

Министерство строительства МССР
Трест «Оргстрой»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
на остекление крупноразмерным
стеклом витражей магазина в жилом
доме серии I-438 АС-7/64

Кишинев-1972

Министерство строительства МССР
трест "ОРИСТРОИ"

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

на остекление крупноразмерным стеклом
вытяжей кухни на 2 этаже дома серии

I-438 АС - 7/64

Кишинев - 1972

Технологическая карта		Тема № 9
На остекление крупноразмерным стеклом витражей магазина в килом доме завода "Сигнал"		
I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Настоящая технологическая карта разработана для организации работ при остеклении витражей магазина крупноразмерным стеклом.		
II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
1. Трудоемкость на весь объем работ - 25,1 чел.-дн.		
2. Выработка на одного рабочего в смену - 15,8 м.фельцов		
3. Трудоемкость на 1 м.фельца 0,58 чел.-чес.		
Гл. инженер треста /Начальник отдела Начальник группы Исполнитель	Разработана отделом НПР треста Оргстрой МС МССР	Утверждена: Гл. инженер треста Отделстрой Н. Курумки "9" <u>октября</u> 1972г.
		Срок введения 1 сентября 1972г.

В. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Остекление витражей магазина, расположенного в здании завода "Сигнал" крупноразмерным стеклом необходимо осуществлять в соответствии с рабочими чертежами и СНиП II-Б 13-62 "Отделочные покрытия строительных конструкций. Правила производства и приемки работ" и соблюдением следующих условий.

До начала остекления металлических витражей должны быть выполнены следующие работы:

- территория вдоль остекляемого здания должна быть очищена;
- установлены металлические переплеты;
- очищены от грязи и коррозии и огрунтованы;
- доставлены в зону производство работ материалы, механизмы, приспособления и инструмент;
- проверены и испытаны механизмы, приспособления и инструмент;
- проведены инструктажи по технике безопасности при производстве стекольных работ.

Стекло в металлических переплатах крепится угольниками и винтах (см. стр. 13).

Транспортирование крупноразмерного стекла на объект производится в пакетах, на пневмозавалах.

Погрузка и разгрузка линков со стеклом производится автокраном.

Линки со стеклом устанавливаются в пирамиды, расположенные в зоне производства работ.

Остекление витражей магазина производится с помощью специального приспособления, смонтированного на эл. погрузчике.

Приспособление предназначено для транспортирования, раскроя стекла, перевозки к месту остекления и подъема к месту установки (см. стр. 15).

Резка стекла осуществляется стеклорезом, смонтированным на подвижной каретке специальной линейки (см. стр. 16).

Передвижение стекла вручную производится с помощью присосов (см. стр. 14).

Приемка стекольных работ должна производиться до окончательной окраски переплетов (если окраска производится после установки стекол).

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ.

Когда раскрой стекла производится непосредственно на объекте, остекление производится в следующей последовательности:

Автопогрузчик с приспособлением для транспортировки, кантования и раскроя стекла подъезжает к ящику со стеклом, установленном из пирамиды, и устанавливает приспособление в вертикальное положение параллельно ящику со стеклом.

Транспортирующие рабочие с помощью ручных присосов берут лист стекла из ящика и устанавливают его на приспособление. Автопогрузчик отъезжает от ящика и переводит приспособление со стеклом в горизонтальное положение, после чего производится раскрой стекла с помощью специальной линейки.

Затем на кромки стекла устанавливают П-образную резиновую прокладку.

После установки резиновой прокладки автопогрузчик с приспособлением подъезжает к месту установки и переводят приспособление в вертикальное положение.

Затем стекло с помощью ручных вакуум-прихватов устанавливается на место, где закрепляется металлическими профилями на винтах с помощью электромуароверта согласно рабочих чертежей.

Закрепление верхней части стекла производится с металлических или деревянных лестниц-стремянок.

В тех случаях, когда стекло поступает на объект с размерами, соответствующими размерам переплетов, последовательность операций по установке стекла аналогична указанной выше, исключая лишь операцию раскрыя стекла.

При перевозке стекла автопогрузчиком со специальным приспособлением и установки его на место подаче команды машинисту автопогружчика должна осуществляться одним лицом - звеньевым.

Остекление выгребной магазина ведется от оси I к оси II.

Последовательность остекления выгребов смотри на странице 12.

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА

Работы по остеклению выгребной магазина крупноразмерным стеклом выполняет звено в составе 7 человек.

Состав звена

- | | |
|------------------------------------|----------|
| 1. Стекольщик 5 разряда | - 1 чел. |
| 2. Стекольщик 4 разряда | - 1 чел. |
| 3. Транспортер рабочий 2 разр.- | 4 чел. |
| 4. Машинист автопогруженка 5 разр. | - 1 чел. |

МЕТОДЫ И ПРИГРУБЫ РАБОТ

Автопогрузчик по команде эвакуевого подъезжает к ящику со стеклом, устанавливает приспособление в вертикальное положение, подводит низ стола под ящик со стеклом и устанавливает его параллельно стеклу, которое находится в ящике почти вертикально, транспортные рабочие с помощью ручных вакуум-присосов устанавливают стекло на стол-контавател, который затем переводится в горизонтальное положение.

Стекольщик 5 разряда проверяет правильность углов и производит разметку стекла.

Транспортные рабочие подготавливают линейку для раскрова и накладывают на заданную стекольщиком отметку и укрепляют её к стеклу с помощью ручных вакуум-присосов к стеклу.

Затем стекольщик, вращая рукоятку, перемещает стеклорез по линии разреза. Далее транспортные рабочие сбрасывают линейку от присосов, убирают её. После чего поднимают стекло присосами со стороны раскрова, а стекольщик 5 разр. подкладывает линейку вдоль линии реза.

Транспортные рабочие по команде стекольщика опускают стекло, а стекольщик нажимом руки ломает стекло по линии разреза.

После окончания раскрова стекло стекольщик 5 разряда совместно с транспортными рабочими надевает то периметру стекла П-образную резиновую прокладку.

Затем подготовленное стекло на столе-кантователе в горизонтальном положении транспортируется к месту установки.

Транспортные рабочие подносят и устанавливают лестницы-стремянки по краям остекляемого переплета.

Автопогрузчик, подъехав к месту установки стекла, приподнимает стол-кантователь и устанавливает его так, чтобы низ стекла совпадал с плоскостью нижнего фальца переплета.

Транспортные рабочие устанавливают неправляющие бруски на цоколь, затем стекольщик 5 разряда совместно с транспортными рабочими ручными присосами направляют нижнюю часть стекла в нижний фальц переплета, одновременно поддерживая верхнюю часть, и устанавливают стекло на место.

Стекольщик 4 разряда, совместно с транспортным рабочим закрепляют стекло находясь по краям остекляемого переплета. Лишнюю резину, выступившую за края уголка, подрезают ножом или стамеской.

Автопогрузчик отъезжает к пирамиде со стеклом где повторяются операции, указанные выше.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При производстве стекольных работ необходимо руководствоваться строительными нормами и правилами СНиП III-А I1-70 "Техника безопасности в строительстве" и следующими указаниями:

1. К самостоятельной работе по производству стекольных работ допускаются лица, прошедшие обучение, сдавшие экзамены квалификационной комиссии и получившие соответствующий разряд.

2. Кроме специального обучения, каждый поступающий на работу, независимо от производственного стажа, должен получить входной инструктаж по технике безопасности, а также инструктаж по безопасным методам работы - непосредственно на рабочем месте.

Повторение инструктажа обязательно при переходе на другой объект.

3. При производстве стекольных работ с применением автопогрузчика, команды машинисту автопогрузчика при

перемещении стекла должен подаваться одним лицом-звеньевым.

4. Электрофицированный инструмент должен быть перед началом работы проверен, токоведущие провода тщательно изолированы.

5. Работать неисправным инструментом запрещается.

6. Людям, страдающим головокружением, приступами и другими подобными болезнями, работать на высоте запрещается.

7. Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой, согласно существующих норм.

8. При ветре силой 6 баллов, тумане, сильном листвене, работы по установке отеков нужно прекратить.

9. При раскрытии отеков обрешетки стекла необходимо охлаждивать в ящики.

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ
на остекление крупноразмерным стеклом магазина в жилом доме завода "Сигнал"

№	Основание норм ЕНиР с	Наименование работ	Един. измерения:	Объем работ	Затраты на единицу измерения	Трудоемкость на весь объем работ в часах	Сумма в руб.коп.
I	2	3	4	5	6	7	8
I. §I-II п.5а	Погрузка стекла на автопогрузчик		I т	3,251	0,63	0-31,I	2,05
2. § 8-36. А.т.1 п.2	Нарезка стекол по размерам		100м фальцев	3,4732	1,6	I-00	5,56
3. § I-I п.5г	Разгрузка стекла с автопогрузчика.		I т	3,251	0,65	0-32	2,II
4. § 8-36.Б. п.3 п.16б K=I,2.	Остекление металлических глухих переплетов площадью до 2-х кв.м.		100м фальцев	1,493	42	22-56	62,71
5. § 36 Б т.3 п.16в K=I,2	То же площадью более 4,5кв.м.	"	I,98	64,8	36-228	I28 3	71-73
						200,73	III0-93

У. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

I. Основные материалы, полуфабрикаты.

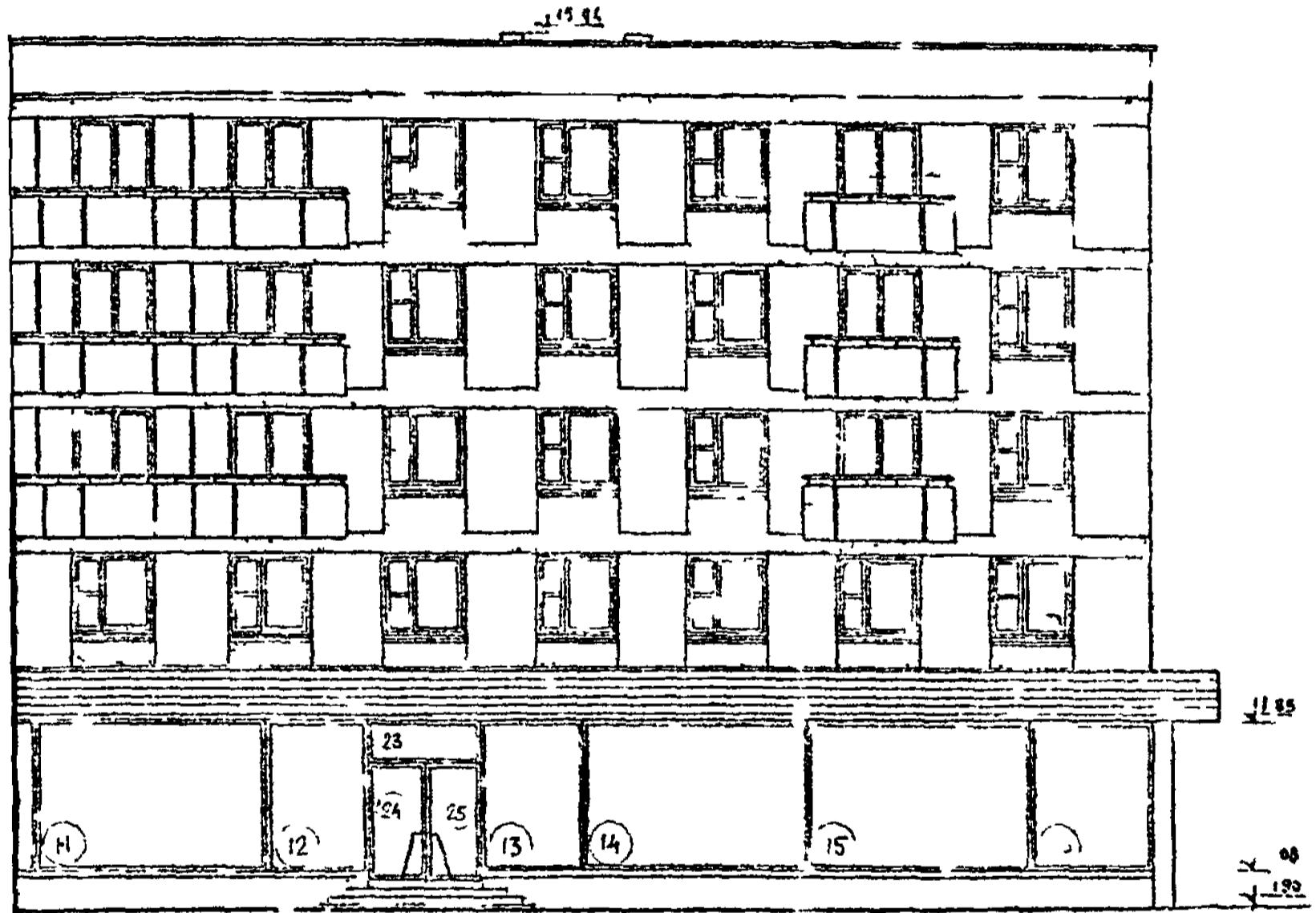
№ пп	Наименование	Ед. изм.	Количество
1.	Стекло 6 мм	кв.м.	205,8
2.	Прокладка резиновая П-образная	п.м.	354,3
3.	Винты \varnothing 5 мм - ℓ - 8 мм	шт.	597

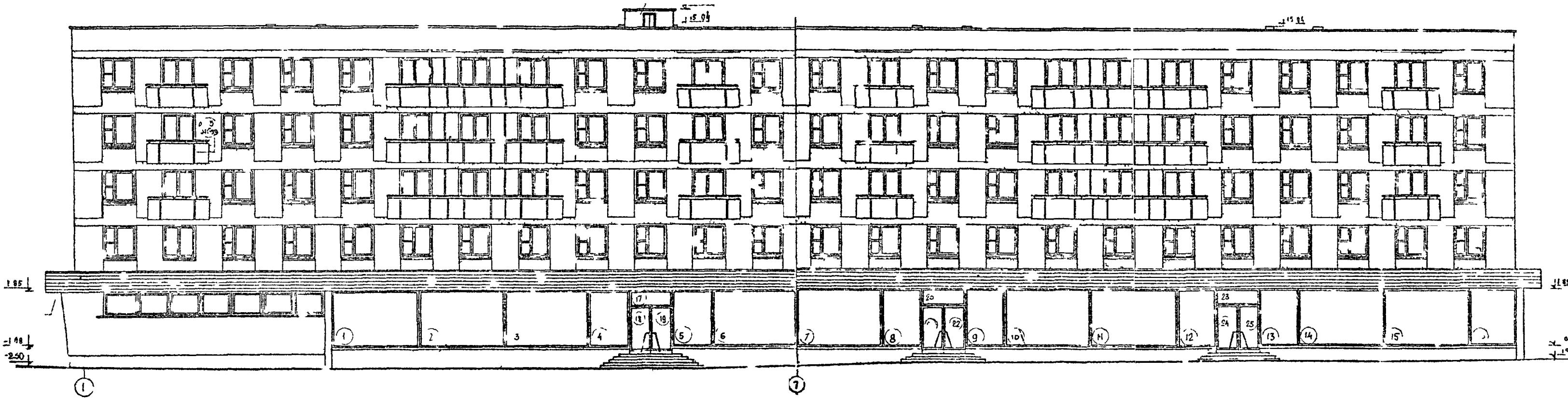
2. Машины, оборудование, механизированный инструмент, инвентарь и приспособления.

№ пп	Наименование	Тип, марка	Кол-во	Техническая характеристи- ка
1	2	3	4	5
1.	Автопогружчик	М-4045	1	
2.	Стол-контователь		1	Чертежи брюста Оргсторой
3.	Присос-тройной (ручной)		2	
4.	Линейка для резки стекла со стеклорезом		1	Чертежи брюста Оргсторой
5.	Электротруповерт	М-160	2	напряжение 36В
6.	Трансформатор	С-622	1	
7.	Пирамида для хранения ящиков со стеклом		2	
8.	Лестницы-стремянки		2	
9.	Метр складной деревян- ный		1	

- II -

I	1	2	3	4	1	5
10.	Рулетка металлическая 5 метровая		ГОСТ 7502-69		2	
11.	Лож для резки кромок динолеума				I	
12.	Отвертка		ГОСТ 10754-64		2	
13.	Клемы		ГОСТ 14184-69		2	
14.	Угольник для стеколь- ных работ				2	
15.	Ящики для хранения обрезков стекла				I	
16.	Брусья деревянные разные				20	

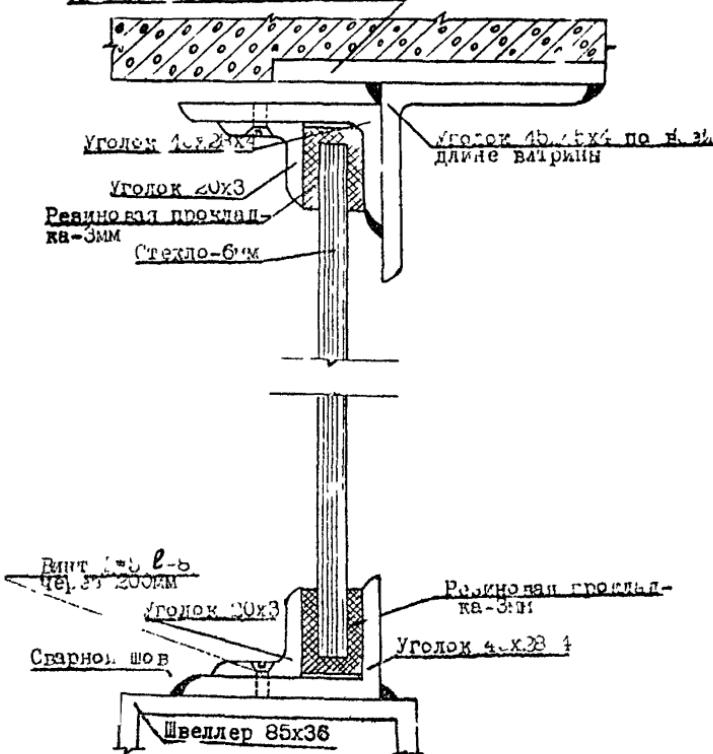




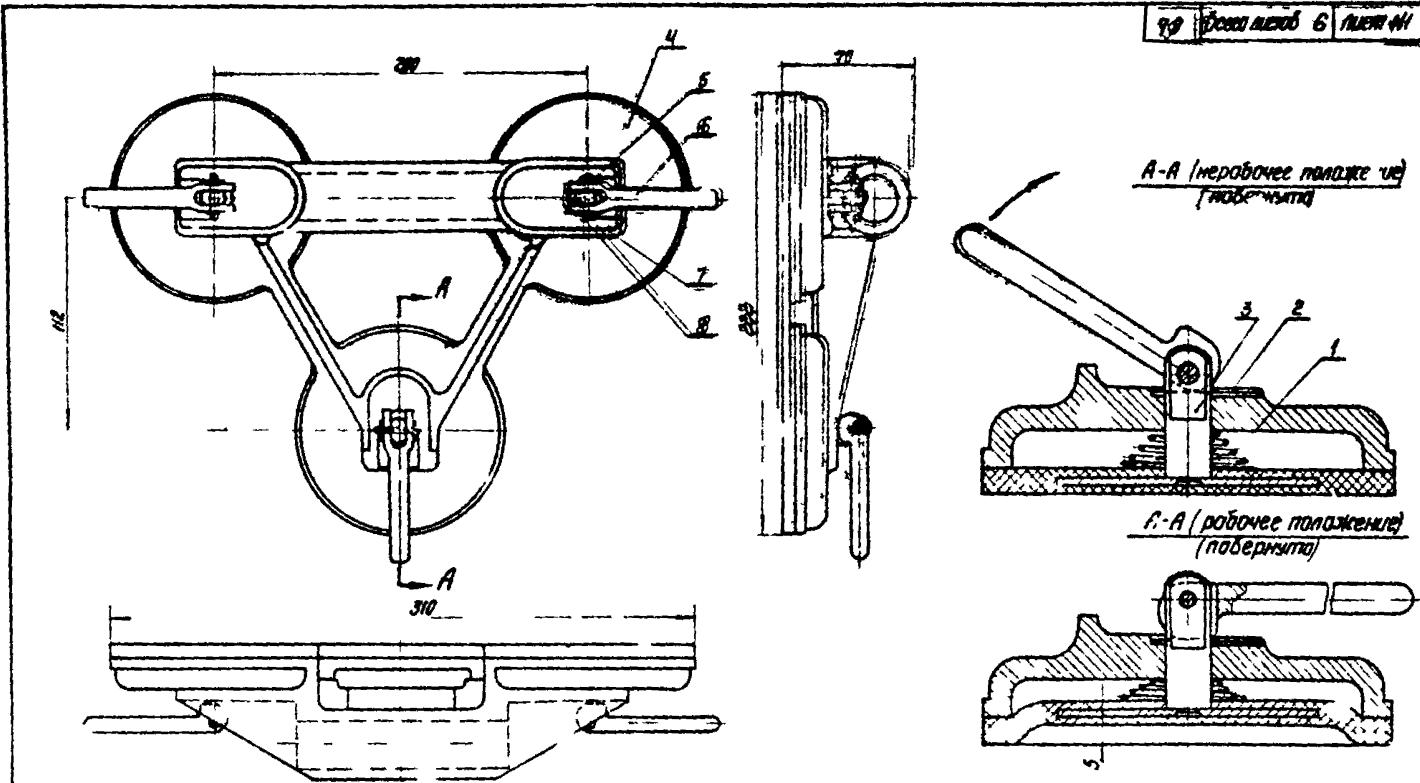
ВОССЕДИВАТЕЛЬНОСТЬ ОСЛЕПЛЕНИЯ ВНУТРАХИ

ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ
ВИТРИННОГО СТЕКЛА.

За ладину дверь в гостиную



99 Рисунок 6 План

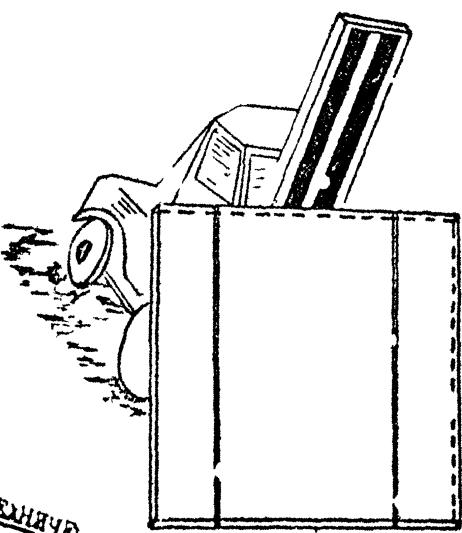


- 14 -

4	00 00 03	20073	1	АЛ2	143/42
3	01 00 00	П. яс0	3	Свободный	0.05 0.05
2	02 00 02	Пластико	3	Сталь 20	0.008 0.008
3	00 00 01	Прячко	1	Поз. ялко	0.06 0.06
С.7 Значение		Наименование	Кол.	Материал	160/400 Примен
Вакуум присос механический Изделие № 352					
Общий вид				N: 00 00 00	
Чертеж № 352				Чертеж № 352	
1 2,17 2,17 M					

8	—	Л-11Н11085 55-39	6	Сталь 6	штуками
7	00 00 05	Осо	5	ст5	штуками
6	02 00 04	Ры-	2	ст 7	штуками
5	-	шо 74 55-39	6	ст 3	штуками
4	00 00 05	Л-11Н11085 55-39	5	ст 5	штуками
3	00 00 04	Ры-	2	ст 7	штуками
2	-	шо 74 55-39	6	ст 3	штуками
1	00 00 05	Л-11Н11085 55-39	5	ст 5	штуками

СТОЛ-КОНТОВАТЕЛЬ НА БАЗЕ АВТО-
ПОГРУЗЧИКА М4045.

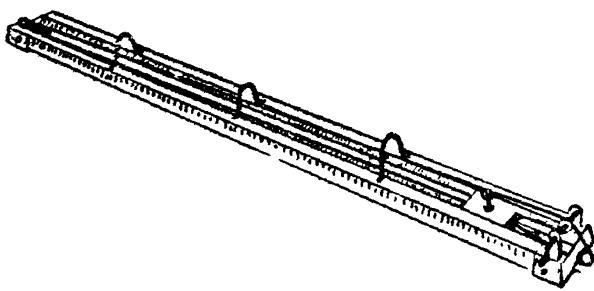


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.
МАКСИМАЛЬНЫЙ размер монтируемого стекла:
а) ширина, мм 1500
б) высота, мм 3500

Габариты:

- а) длина 3,88м
- б) высота 3,25м
- в) высота 1,10м

ЛИНЕЙКА ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА.

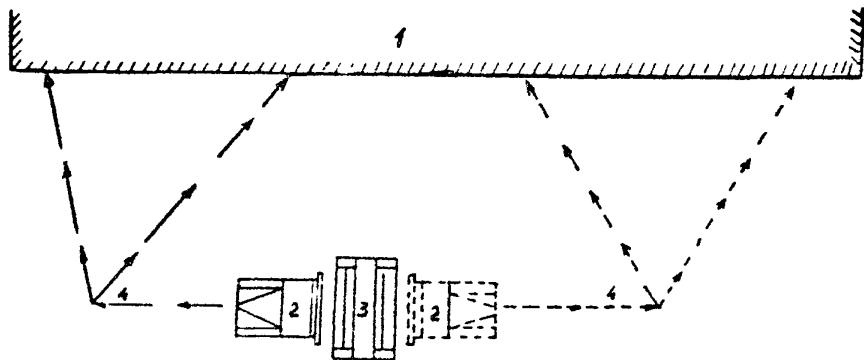


6

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

- | | | |
|----|------------|--------|
| а) | длина, мм | - 3765 |
| б) | ширина, мм | - 225 |
| в) | высота, мм | - 128 |
| г) | вес, кг | - 20 |

СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТ.



1. Строящееся здание.
2. Автогрузчик со столом раскрыл стекла.
3. Пирамида складирования стекла.
4. Путь движения автогрузчика.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Ротапринт треста Оргстрой, Киншинев, Павлова, 62, з.236, т.200,
подп.и печ. 15-УИ-72г., п.и. I,I.