

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-4.1-7.19-77

УКЛАДКА РЯДОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
ПЕРЕКРЫТИЯ

Входит в комплект карт ККТ-4.1-1

Монтаж каркасных зданий
из сборных железобетонных элементов
серии ИИ-04

Разработана
конструкторско-технологическим
институтом
Минпромстроя СССР^{x)}

Откорректирована и рекомендована
ВНИПИ труда в строительстве
Госстроя СССР для внедрения
в строительное производство

Взамен КТ-4.1-7.19-73

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при укладке рядовых панелей перекрытия площадью до 10 м².

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, панель	13,3	10,5
Затраты труда на одну панель, чел.-ч	0,60	0,76

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы (4%) и отдых (12%).

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет четкой организации труда в звене.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо уложить и окончательно закрепить все конструкции нижележащих этажей и разложить панели перекрытия в зоне действия крана.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП II-А. 11-70, § 14.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

монтажник конструкций У разряда (M_1) - 1

монтажник конструкций IУ " (M_2) - 1

монтажник конструкций II " (M_3) - 1

^{x)} 300600, г. Тула, проспект Ленина, 108.

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ № че́ртежа	Количество, шт.
Строп четырехветвевой грузоподъемно- стью 4 т, длина ветвей 4 м	РЧ-508-72 ЦНИИОМТП ^{x)}	1
Лом монтажный	ГОСТ 1405-72	2
Молоток-зубило	ГОСТ 11042-72	2
Рулетка	РС-20, ГОСТ 7502-69	1
Кельма	ГОСТ 9533-71	2
Метр стальной складной	ГОСТ 7253-54	1
Площадка монтажная	Чертеж 2577.000.000 хх) треста Мосгорстрой	2
Лопата	ГОСТ 3620-63	1
Ящик для инструментов	-	1
Ящик для раствора объемом 0,35 м ³	РЧ-72-209-001 ГОСИНТИ ^{xxx)}	1
Уровень строительный	УС2-700, ГОСТ 9416-67	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

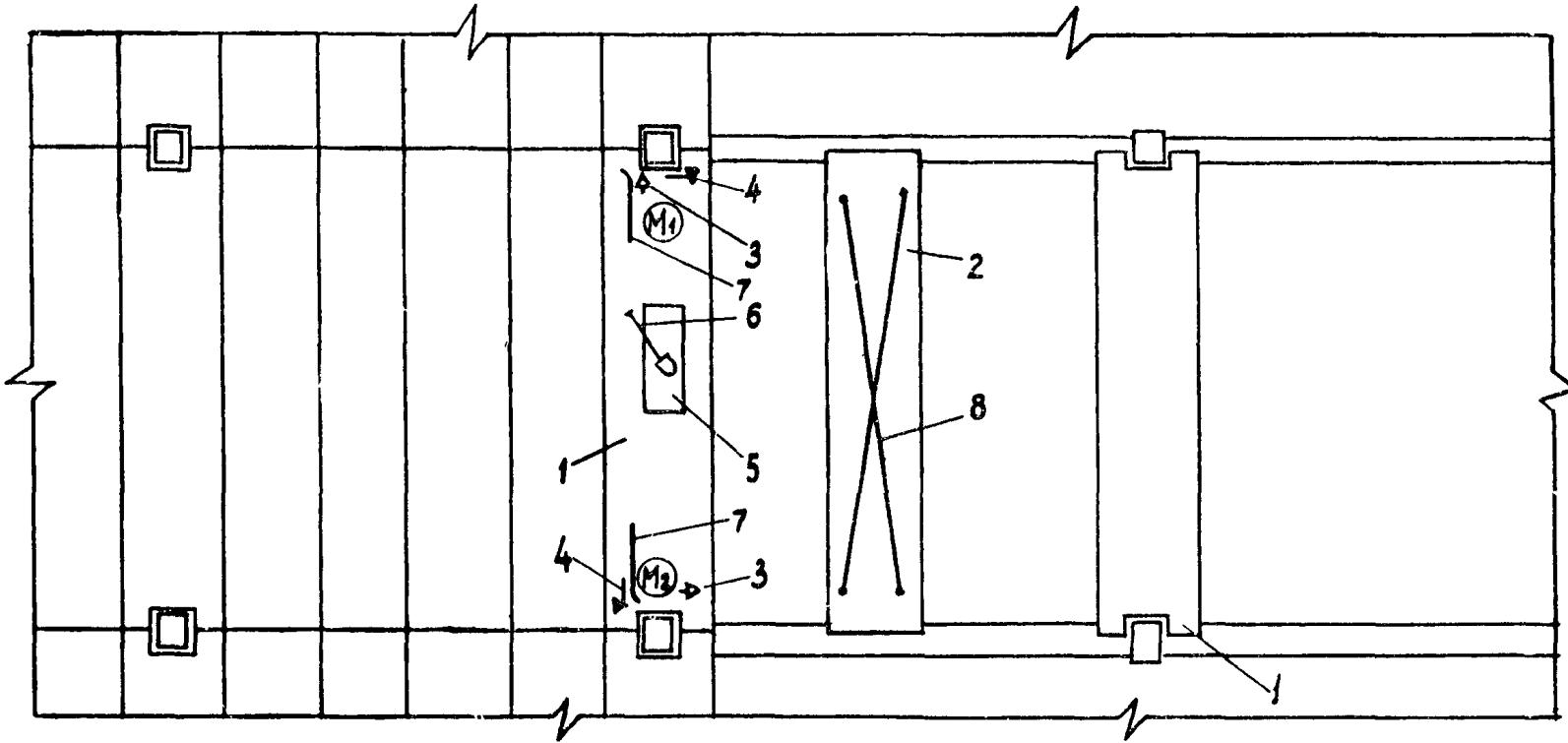
4.1. Операции по укладке панелей перекрытия выполняют в следующем порядке: очищают панель и проверяют ее размеры, а также целостность закладных деталей и монтажных петель; стропят и подают панель к месту укладки; укладывают, выверяют и расстроповывают панель.

^{x)} Рабочие чертежи можно приобрести в Бюро внедрения ЦНИИОМТП.

^{хх)} 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

^{xxx)} Москва-Центр, пр. Серова, 5.

4.2. Организация рабочего места



M_1 , M_2 - рабочие места монтажников

- 1 - уложенные связные панели; 2 - укладываемая панель; 3 - кельмы; 4 - молотки-зубила; 5 - ящик с раствором; 6 - лопата;
7 - ломы; 8 - четырехветвевой строп

4.3. График трудового процесса

4.4. Описание операций

№ по
гра-
фику

Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда;
характеристика приемов труда

1 2

1 ОЧИСТКА ПАНЕЛИ И ПРОВЕРКА ЕЕ РАЗМЕРОВ; 2 мин; M_3 ; молоток-зубило

Монтажник M_3 осматривает панель, проверяет наличие закладных деталей и состояние монтажных петель. Легкими ударами молотка-зубила он очищает панель от наплывов бетона, грязи и наледи.

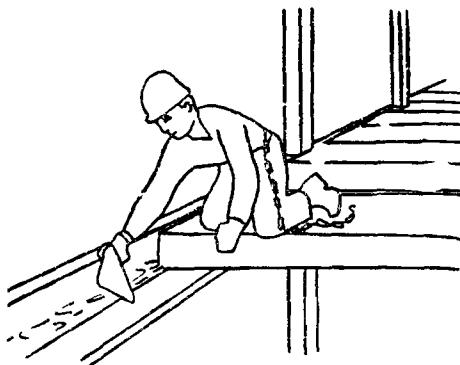
$x)$ На одну панель.

1

2

- 2 ПОДГОТОВКА РАСТВОРОЙ ПОСТЕЛИ; 4 мин; M_1 , M_2 ; молоток-зубило, лопата, кельма, ящик с раствором

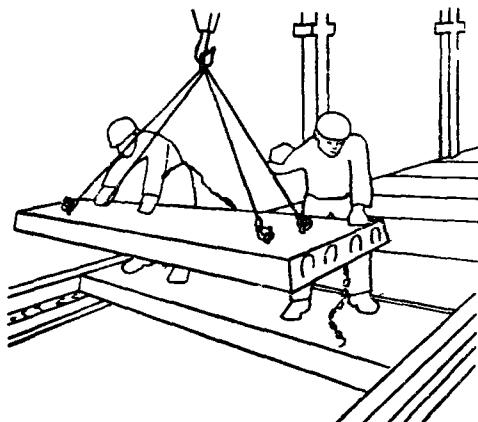
Монтажник M_2 с помощью молотка-зубила очищает место укладки панели, а монтажник M_1 лопатой набирает раствор из ящика и устраивает на полках ригелей растворную постель, разравнивая раствор кельмой



- 3 СТРОПОВКА И ПОДАЧА ПАНЕЛИ К МЕСТУ УКЛАДКИ; 2 мин; M_3 ; строп

Монтажник M_3 принимает поданный машинистом крана строп, поочередно цепляет его крюки за монтажные петли панели и подает команду машинисту крана натянуть ветви стропа. Убедившись в надежности строповки, монтажник M_3 отходит на безопасное расстояние, а машинист крана по его сигналу поднимает и перемещает панель к месту укладки

- 4 УКЛАДКА ПАНЕЛИ; 3 мин; M_1 , M_2 ; строп



Монтажники M_1 и M_2 , стоя на ранее уложенной панели, принимают поданную машинистом крана панель на расстоянии 30 см от перекрытия и ориентируют ее над местом укладки. Машинист крана по сигналу монтажника M_1 опускает панель на растворную постель. Ветви стропа остаются натянутыми

- 5, 6 ВЫВЕРКА И РАССТРОПОВКА ПАНЕЛИ; 3,5 мин; M_1 , M_2 ; ломы, ящик с раствором, кельма, уровень, строп

Монтажники M_1 и M_2 уровнем проверяют правильность укладки панели по высоте, устраняя замеченные отклонения путем изменения толщины растворной постели. При смещении панели в плане монтажники рихтуют ее ломами. Затем по команде монтажника M_1 машинист крана ослабляет натяжение ветвей стропа, а монтажники расстроповывают панель

