

ОСТ 92-0719-72

**О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т**

---

**БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ**

Конструкция и размеры

# О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

## БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

### Конструкция и размеры

Дата введения 1973-01-01

#### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной уменьшенной головкой (далее – болты) и устанавливает их конструкцию и размеры.

#### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:

ОСТ 92-0748-72 Детали крепёжные. Технические требования.

#### 3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2.

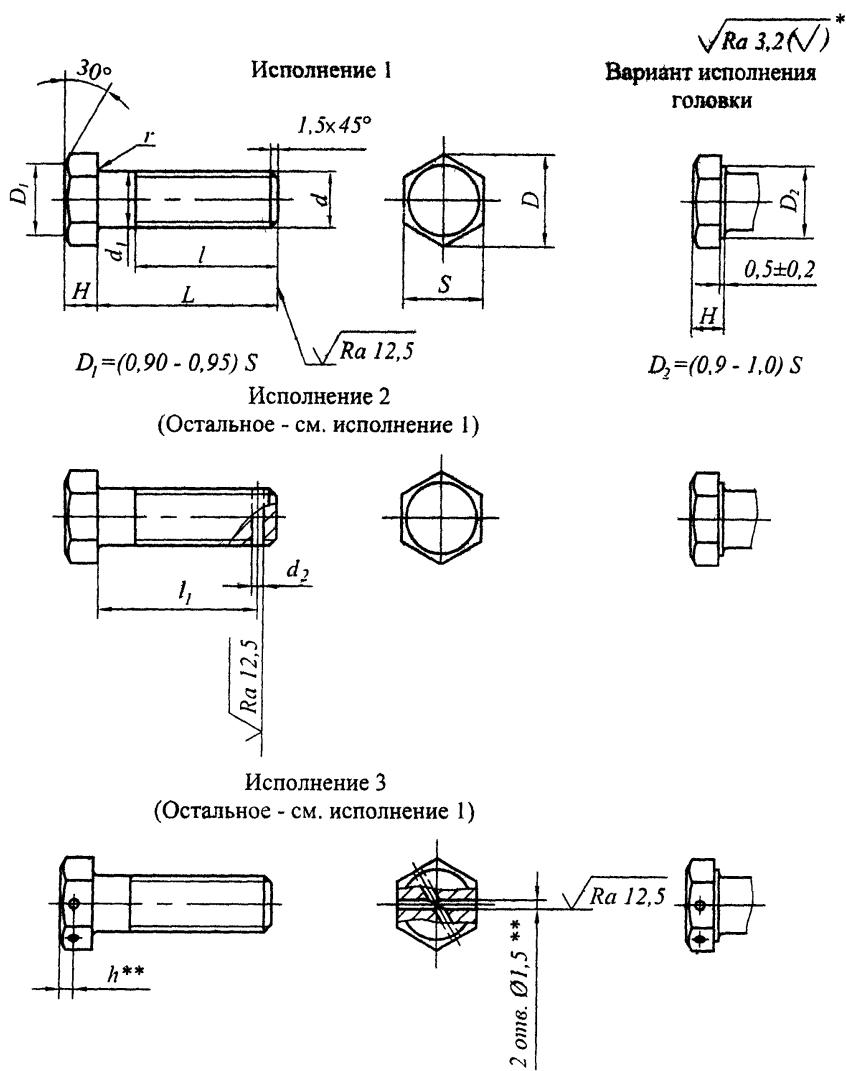


Рисунок 1

(24) -Зам. изв. 351.47.24-04Г

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Резьба		$d_1$	$d_2$	$D$ не менее	$S$	$H$	$h$	$r$	
$d$	шаг, $P$								
круп- ный	мел- кий	$h13$	$h13$	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$				
M8	1,25	—	8	2,0	13,2	12	5	2,5	
M10	1,5		10	1,25	15,5	14	6	0,8	
M12	—		12		2,5	18,9	17	1,0	
M14	1,5	14	1,5	3,2	21,1	19			
M16		—			16	24,5	22	3,0	
M18					18	26,8	24		
M20		—		20	—	—	30,2	27	1,5
								2,0	

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

$d$		M8		M10		M12		M14		M16		M18		M20			
$L$	Пред. откл. $l_I$	$l$	$l_I$	$l$	$l_I$	$l$	$l_I$	$l$	$l_I$	$l$	$l_I$	$l$	$l_I$	$l$	$l_I$		
Номин.	Пред. откл.																
		+2,5		+3,0		+3,0		+3,0		+3,0		+3,0		+3,0		+3,0	
10	$\pm 0,30$	$\pm 0,35$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
12	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
14			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
16	$\pm 0,2$		—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
18			—	14	—	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
20	$\pm 0,40$		—	16	—	16	—	15	—	—	—	—	—	—	—	—	
22			—	18	—	18	—	17	—	—	—	—	—	—	—	—	
24			—	20	—	20	—	19	—	—	—	—	—	—	—	—	
26			—	22	—	22	—	21	—	—	—	—	—	—	—	—	
28			—	24	—	24	—	23	—	—	—	—	—	—	—	—	
30			—	22	26	—	26	—	25	—	—	—	—	—	—	—	
32	$\pm 0,3$		—	22	28	—	28	—	27	—	—	—	—	—	—	—	
34			—	22	30	26	30	—	29	—	—	—	—	—	—	—	
36			—	22	32	26	32	—	31	—	—	—	—	—	—	—	
38			—	22	34	26	34	30	33	—	—	—	—	—	—	—	
40			—	22	36	26	36	30	35	—	35	—	34	—	—	—	
42			—	22	38	26	38	30	37	34	37	—	36	—	—	—	
44			—	22	40	26	40	30	39	34	39	—	38	—	—	—	
46			—	22	42	26	42	30	41	34	41	38	40	—	—	—	
48			—	22	44	26	44	30	43	34	43	38	42	—	—	—	
50			—	22	46	26	46	30	45	34	45	38	44	—	—	—	

## Окончание таблицы 2

		Размеры в миллиметрах													
<i>d</i>		M8		M10		M12		M14		M16		M18		M20	
<i>L</i>	Пред. откл. <i>l<sub>1</sub></i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>
Номин	Пред откл														
		+2,5		+3,0		+3,0		+3,0		+3,0		+3,0		+3,0	
55	$\pm 0,60$	$\pm 0,3$	22	51	26	51	30	50	34	50	38	49	—	—	—
60		$\pm 0,60$	22	56	26	56	30	55	34	55	38	54	—	—	—
65		$\pm 0,4$	22	61	26	61	30	60	34	60	38	59	42	59	46
70		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	64

Примечание – Знаком « $\times$ » отмечены болты с резьбой на всей длине стержня

Пример условного обозначения болта исполнения 1, диаметром резьбы  $d=10$  мм, с крупным шагом резьбы и полем допуска 6е, длиной  $L=40$  мм, из материала с условной маркировкой 88, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

**Болт M10-6e×40.88.019 ОСТ 92-0719-72**

То же, исполнения 2:

**Болт 2M10-6e×40.88.019 ОСТ 92-0719-72**

То же, исполнения 3:

**Болт 3M10-6e×40.88.019 ОСТ 92-0719-72**

3.2 Болты должны быть изготовлены из материалов, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Условная маркировка марки материала	Марка материала	Условная маркировка марки материала	Марка материала
88	Сталь 38ХА	22	Сталь 20Х13
43	Сталь 30ХГСА	24	Сталь 10Х11Н23Т3МР
44		26	Сталь 07Х16Н6
45	Сталь 30ХН2МФА	35	Сплав ал. Д16ТП1
21	Сталь 12Х18Н10Т		

3.3 \* Шероховатость поверхностей болтов из нержавеющих сталей по OCT 92-0748.

3.4 \*\* Размеры обеспеч. инстр.

3.5 Вариант исполнения головки устанавливает изготавитель.

3.6 Условная маркировка марки материала, покрытия и остальные технические требования по OCT 92-0748.

3.7 Теоретическая масса болтов приведена в приложении А.

**Приложение А**

(справочное)

**Теоретическая масса болтов**

A.1 Теоретическая масса болтов исполнения 1 приведена в таблице А.1.

Таблица А.1

Размеры в миллиметрах

<i>d</i>	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
<i>L</i>	Масса 100 шт. стальных болтов, кг						
10	0,76	—	—	—	—	—	—
12	0,83	—	—	—	—	—	—
14	0,90	—	—	—	—	—	—
16	1,00	—	—	—	—	—	—
18	1,06	1,64	—	—	—	—	—
20	1,13	1,76	2,80	—	—	—	—
22	1,21	1,91	2,96	—	—	—	—
24	1,28	2,03	3,12	—	—	—	—
26	1,35	2,15	3,28	—	—	—	—
28	1,44	2,27	3,44	—	—	—	—
30	1,52	2,39	3,61	—	—	—	—
32	1,59	2,51	3,78	—	—	—	—
34	1,66	2,63	3,96	—	—	—	—
36	1,74	2,75	4,14	—	—	—	—
38	1,81	2,88	4,31	—	—	—	—
40	1,88	2,99	4,48	6,39	8,78	—	—
42	1,96	3,10	4,65	6,64	9,09	—	—
44	2,04	3,22	4,82	6,88	9,40	—	—
46	2,12	3,34	5,00	7,12	9,71	—	—
48	2,19	3,46	5,18	7,35	10,10	—	—
50	2,27	3,58	5,35	7,58	10,30	—	—
55	2,46	3,88	5,78	8,18	11,10	—	—
60	2,65	4,18	6,22	8,77	11,90	—	—
65	2,84	4,48	6,65	9,37	12,80	16,0	20,4
70	—	—	—	—	—	—	21,7