

ОСТ 92-0731-72

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ, С ПОЛЕМ ДОПУСКА *h*9 И КОРОТКОЙ НАРЕЗНОЙ ЧАСТЬЮ

Конструкция и размеры

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ, С ПОЛЕМ ДОПУСКА $h9$ И КОРОТКОЙ НАРЕЗНОЙ ЧАСТЬЮ

Конструкция и размеры

Дата введения 1973-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на винты с полукруглой головкой, с полем допуска $h9$ и короткой нарезной частью (далее – винты) и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:
ОСТ 92-0748-72 Детали крепёжные. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2, их теоретическая масса приведена в таблице 2.

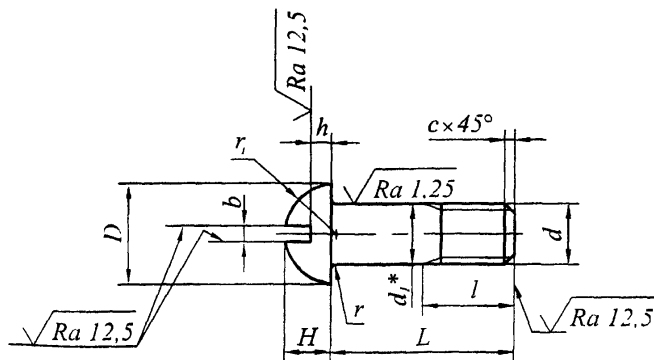
$\sqrt{Ra\ 3,2(\sqrt{\quad})}$ 

Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Резьба		d_1	D	H	h	b	r	r_1	c	l	
d	шаг, Р круп- ный	h_9					$\pm 0,2$	\approx		Номинал	Пред. откл.
M5	0,8	5	8	3,5	1,5	1,2	0,5	4,0	1,0	8	$\pm 0,50$ $-0,25$
M6	1	6	10	4,5	2,0	1,6		5,0		9	
M8	1,25	8	13	6,0	3,0			6,5		11	
M10	1,5	10	16	7,0	3,2	2,0	0,8	8,0	1,6	13	$\pm 1,0$ $-0,5$

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

d L		M5	M6	M8	M10	d L		M5	M6	M8	M10
Номинал	Пред. откл.	Масса 100 шт винтов, кг				Номинал	Пред. откл.	Масса 100 шт винтов, кг			
12	$\pm 0,35$	0,227	—	—	—	30	$\pm 0,40$	—	0,760	1,510	2,28
14		0,258	0,414	—	—	32	$\pm 0,50$	—	0,805	1,590	2,40
16		0,289	0,453	—	—	34		—	0,849	1,670	2,52
18		0,319	0,493	1,050	—	36		—	0,898	1,750	—
20	$\pm 0,40$	0,350	0,538	1,095	—	38		—	0,938	1,820	—
22		0,381	0,582	1,140	1,82	40		—	0,982	1,900	—
24		—	0,626	1,232	1,93	42		—	1,026	1,980	—
26		—	0,671	1,326	2,05	44		—	1,070	2,060	—
28		—	0,716	1,418	2,16	—	—	—	—	—	—

Пример условного обозначения винта диаметром резьбы $d=8$ мм, с крупным шагом резьбы и полем допуска 6e, длиной $L=40$ мм, из материала с условной маркировкой 44, с покрытием 02 толщиной 9 мкм:

Винт М8-6е×40.44.029 ОСТ 92-0731-72

3.2 Винты должны быть изготовлены из материала, указанного в таблице 3.

Таблица 3	
Условная маркировка марки материала	Марка материала
44	Сталь 30ХГСА

3.3 * Размер после покрытия.

3.4 Условная маркировка марки материала, покрытие и остальные технические требования по ОСТ 92-0748.