ОСТ 92-0735-72

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ (УГОЛ 90°)

Конструкция и размеры
ОСТ 92-0735-72

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ (УГОЛ 90°)

Конструкция и размеры

Дата введения 1973-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на винты с полупотайной головкой (угол 90°) (далее — винты) и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:
ОСТ 92-0748-72 Детали крепёжные. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2.
Таблица 1

<table>
<thead>
<tr>
<th>Резьба</th>
<th>шаг, P</th>
<th>d</th>
<th>D</th>
<th>h</th>
<th>h</th>
<th>b</th>
<th>r</th>
<th>r</th>
<th>c</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>M2,5</td>
<td>0,45</td>
<td>2,5</td>
<td>5,0</td>
<td>1,4</td>
<td>1,3</td>
<td>0,7</td>
<td>0,6</td>
<td>0,2</td>
<td>4,8</td>
</tr>
<tr>
<td>M3</td>
<td>0,5</td>
<td>3,0</td>
<td>6,0</td>
<td>1,6</td>
<td>1,5</td>
<td>0,8</td>
<td>0,8</td>
<td>0,5</td>
<td>6,0</td>
</tr>
<tr>
<td>M4</td>
<td>0,7</td>
<td>4,0</td>
<td>7,5</td>
<td>2,2</td>
<td>0,9</td>
<td>1,0</td>
<td>0,5</td>
<td>8,0</td>
<td>0,5</td>
</tr>
<tr>
<td>M5</td>
<td>0,8</td>
<td>5,0</td>
<td>9,0</td>
<td>2,5</td>
<td>1,8</td>
<td>1,1</td>
<td>1,2</td>
<td>10,0</td>
<td>1,0</td>
</tr>
<tr>
<td>M6</td>
<td>1,0</td>
<td>6,0</td>
<td>11,0</td>
<td>3,0</td>
<td>2,2</td>
<td>1,3</td>
<td>1,6</td>
<td>12,0</td>
<td>1,0</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Таблица 2

<table>
<thead>
<tr>
<th>d</th>
<th>M2,5</th>
<th>M3</th>
<th>M4</th>
<th>M5</th>
<th>M6</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>L</td>
<td>l</td>
<td>l</td>
<td>l</td>
<td>l</td>
<td>l</td>
</tr>
<tr>
<td>Номин. Предел. откл.</td>
<td>+0,9</td>
<td>+1,0</td>
<td>+1,4</td>
<td>+1,6</td>
<td>-2,0</td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td>±0,25</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>6</td>
<td>±0,30</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>7</td>
<td>±0,30</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>8</td>
<td>±0,30</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>10</td>
<td>±0,30</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Рисунок 1
Окончание таблицы 2

<table>
<thead>
<tr>
<th>d</th>
<th>M2,5</th>
<th>M3</th>
<th>M4</th>
<th>M5</th>
<th>M6</th>
<th>d</th>
<th>M2,5</th>
<th>M3</th>
<th>M4</th>
<th>M5</th>
<th>M6</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>L</td>
<td>l</td>
<td>l</td>
<td>l</td>
<td>l</td>
<td>l</td>
<td>L</td>
<td>l</td>
<td>l</td>
<td>l</td>
<td>l</td>
<td>l</td>
</tr>
<tr>
<td>Номин</td>
<td>Пред.</td>
<td>-</td>
<td>0,9</td>
<td>+1,0</td>
<td>+1,4</td>
<td>+1,6</td>
<td>Номин.</td>
<td>Пред.</td>
<td>-</td>
<td>0,9</td>
<td>+1,0</td>
</tr>
<tr>
<td>22</td>
<td>-</td>
<td>12</td>
<td>14</td>
<td>x</td>
<td>x</td>
<td>38</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>18</td>
</tr>
<tr>
<td>24</td>
<td>±0,40</td>
<td>-</td>
<td>12</td>
<td>14</td>
<td>16</td>
<td>x</td>
<td>40</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>18</td>
</tr>
<tr>
<td>26</td>
<td>-</td>
<td>12</td>
<td>14</td>
<td>16</td>
<td>18</td>
<td>44</td>
<td>42</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>18</td>
</tr>
<tr>
<td>28</td>
<td>-</td>
<td>12</td>
<td>14</td>
<td>16</td>
<td>18</td>
<td>44</td>
<td>42</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>18</td>
</tr>
<tr>
<td>30</td>
<td>-</td>
<td>12</td>
<td>14</td>
<td>16</td>
<td>18</td>
<td>46</td>
<td>44</td>
<td>±0,50</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>32</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>16</td>
<td>18</td>
<td>48</td>
<td>48</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>18</td>
</tr>
<tr>
<td>34</td>
<td>±0,50</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>16</td>
<td>18</td>
<td>50</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>18</td>
</tr>
<tr>
<td>36</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>18</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Примечание — Знаком « х » отмечены винты с резьбой на всей длине стержня.

обозначения винта диаметром резьбы d=5 мм, с крупным шагом резьбы и полем допуска 6е. длиной L=20 мм, из материала с условной маркировкой 66, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Винт M5-6ех20.66.019 ОСТ 92-0735-72

3.2 Винты должны быть изготовлены из материалов, указанных в таблице 3.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Условная маркировка марки материала</th>
<th>Марка материала</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>66</td>
<td>Сталь 45</td>
</tr>
<tr>
<td>22</td>
<td>Сталь 20X13</td>
</tr>
</tbody>
</table>

3.3 Шероховатость поверхностей винтов из нержавеющей стали по ОСТ 92-0748.

3.4 Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

3.5 Условная маркировка марки материала, покрытия и остальные технические требования по ОСТ 92-0748.

3.6 Теоретическая масса винтов приведена в приложении А.
### Приложение А

(справочное)

**Теоретическая масса винтов**

А.1 Теоретическая масса винтов приведена в таблице А.1.

#### Таблица А.1

<table>
<thead>
<tr>
<th>Размеры в миллиметрах</th>
<th>Размеры в миллиметрах</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>$d$</td>
<td>M2,5</td>
</tr>
<tr>
<td>------</td>
<td>-----</td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>6</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>7</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>8</td>
<td>0,04</td>
</tr>
<tr>
<td>10</td>
<td>0,04</td>
</tr>
<tr>
<td>12</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>14</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>16</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>18</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>20</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>22</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>24</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>26</td>
<td>-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Ключевые слова: винт, полупотайная головка