

OCT 92-0739-72

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н ДАРТ

ВИНТЫ УСТАНОВОЧНЫЕ С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

Конструкция и размеры

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н ДАРТ

ВИНТЫ УСТАНОВОЧНЫЕ С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

Конструкция и размеры

Дата введения 1973-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на установочные винты с плоским концом (далее – винты) и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:

ОСТ 92-0748-72 Детали крепёжные. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2, их теоретическая масса приведена в таблице 2.

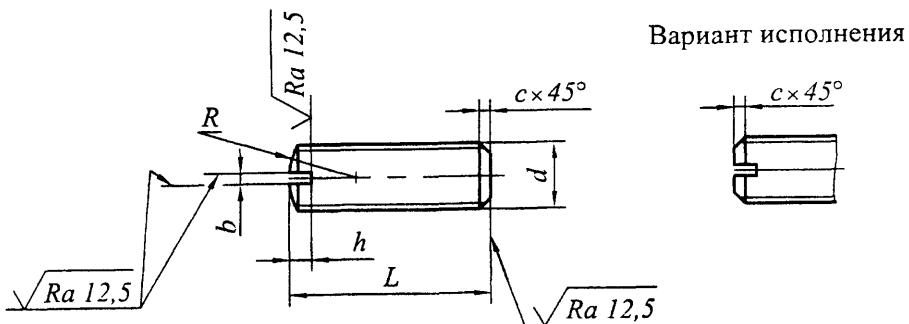
$\sqrt{Ra \ 3,2(\checkmark)}$ *


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Резьба		b	h	Номин.	Пред. откл.	R	c
d	шаг, P						
круп- ный							
M2	0,4	0,3	0,9	±0,16	2,0	0,3	
M2,5	0,45	0,4	1,1		2,5		
M3	0,5	0,5	1,2		3,0	0,5	
M4	0,7	0,6	1,4		4,0		
M5	0,8	0,8	1,8	±0,25	5,0		
M6	1	1,0	2,0		6,0	1,0	
M8	1,25	1,2	2,5		8,0		
M10	1,5	1,6	3,0		10,0	1,6	

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

d		M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
L		Масса 100 шт. винтов, кг							
Номин.	Пред. откл.								
4		0,007	0,012	—	—	—	—	—	—
5	±0,25	0,009	0,015	0,020	—	—	—	—	—
6		0,011	0,018	0,025	0,043	—	—	—	—
8	±0,30	0,014	0,025	0,033	0,058	0,091	0,128	—	—

Окончание таблицы 2

		Размеры в миллиметрах									
<i>d</i>		M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10		
<i>L</i>		Масса 100 шт. винтов, кг									
Номин.	Пред откл.	10	$\pm 0,30$	—	0,032	0,042	0,074	0,116	0,163	0,291	—
		12		—	0,038	0,051	0,089	0,141	0,199	0,355	0,549
		14	$\pm 0,35$	—	—	0,060	0,105	0,165	0,234	0,419	0,649
		16		—	—	0,069	0,120	0,190	0,270	0,483	0,749
		18		—	—	—	0,136	0,215	0,305	0,546	0,850
		20		—	—	—	—	0,240	0,340	0,610	0,951
		22		—	—	—	—	0,265	0,375	0,669	1,050
		24	$\pm 0,40$	—	—	—	—	—	0,410	0,734	1,150
		26		—	—	—	—	—	—	0,799	1,250
		28		—	—	—	—	—	—	0,865	1,350
		30		—	—	—	—	—	—	0,928	1,450
		32		—	—	—	—	—	—	—	1,550
		34	$\pm 0,50$	—	—	—	—	—	—	—	1,650
		36		—	—	—	—	—	—	—	1,750
		38		—	—	—	—	—	—	—	1,850

Пример условного обозначения винта диаметром резьбы $d=10$ мм, с крупным шагом резьбы и полем допуска $6e$, длиной $L = 20$ мм, из материала с условной маркировкой 66, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Винт M10-6e×20.66.019 ОСТ 92-0739-72

3.2 Винты должны быть изготовлены из материалов, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Условная маркировка марки материала	Марка материала	Условная маркировка марки материала	Марка материала
66	Сталь 45	21	Сталь 12Х18Н10Т
43	Сталь 30ХГСА	22	Сталь 20Х13
44		26	Сталь 07Х16Н6
88	Сталь 38ХА		

3.3 Вариант исполнения винта устанавливает изготовитель.

3.3 * Шероховатость поверхностей винтов из нержавеющих сталей по ОСТ 92-0748.

3.4 Условная маркировка марки материала, покрытия и остальные технические требования по ОСТ 92-0748.

УДК 621.882.2:006.36

Г32

Ключевые слова: установочный винт, плоский конец
