

**Методики оценки достаточности и расчета запасов
в комплектах ЗИП для средств электросвязи**

Книга 2

**Методики оценки достаточности и расчета запасов
в комплектах ЗИП для средств электросвязи
без использования ПЭВМ**

Методики оценки достаточности и расчета запасов
в комплектах ЗИП для средств электросвязи

Книга 2

Методики оценки достаточности и расчета запасов
в комплектах ЗИП для средств электросвязи
без использования ПЭВМ

Содержание

Введение.....	3
1. Исходные данные для оценки и расчета запасов	
в комплектах ЗИП	4
1.1. Исходные данные по комплекту ЗИП-О.....	4
1.2. Исходные данные по комплекту ЗИП-Г.....	6
2. Методика оценки запасов в комплекте ЗИП-О.....	8
3. Методика оценки запасов в комплекте ЗИП-Г	11
4. Методика расчета оптимальных запасов	
в комплекте ЗИП-О.....	15
5. Методика расчета оптимальных запасов	
в комплекте ЗИП-Г.....	21
6. Методики оценки и расчета запасов в	
двухуровневой С ЗИП.....	26
6.1. Общие положения	26
6.2. Методика оценки запасов	26
6.3. Методика расчета оптимальных запасов	27
Приложение А Расчетные таблицы. Назначение и	
правила пользования таблицами.....	29
Приложение Б Сокращения и условные обозначения	59
Приложение В Термины, применяемые в методиках,	
и их определения.....	61
Приложение Г Библиография	64

Введение

Общие положения и рекомендации по применению оптимальных методик для оценки и расчета запасов в комплектах ЗИП-О, ЗИП-Г и в двухуровневой С ЗИП с использованием ПЭВМ, а также сведения о показателях достаточности, суммарных затратах и стратегиях пополнения запасов в комплектах ЗИП приведены в книге 1.

В книге 2 методик оценки достаточности и расчета запасов в комплектах ЗИП для средств электросвязи (далее - методики) изложены состав и порядок формирования исходных данных, необходимых при решении задач по оценке достаточности и расчету запасов в комплектах ЗИП без использования ПЭВМ, а также шесть методик, рекомендации по применению которых указаны в книге 1.

В каждой из методик приведен пример расчета без использования ПЭВМ, который наглядно показывает последовательность действий при оценке достаточности и расчете оптимальных запасов в комплектах ЗИП-О, ЗИП-Г и в двухуровневой системе ЗИП (С ЗИП), состоящей из нескольких комплектов ЗИП-О и одного комплекта ЗИП-Г.

Приведены примеры расчета с оптимизацией запасов как по заданному уровню показателя достаточности комплекта ЗИП (прямая задача оптимизации), так и при заданных ограничениях по суммарным затратам на запасы (обратная задача оптимизации).

Решение задач в соответствии с приведенными алгоритмами без использования ПЭВМ (в связи с их трудоемкостью) целесообразно производить только при номенклатуре составных частей в изделии (или запасных частей в комплекте ЗИП) - $N < 10$.

В приложении А книги 2 приведены расчетные таблицы, назначение и правила пользования ими. В таблицах указаны значения промежуточных расчетных показателей, характеризующих уровень "недостаточности" запаса при конкретных значениях среднего числа заявок на запасные части и количества запасных частей данного типа.

Сокращения и условные обозначения, а также термины и определения, используемые в книге 2, приведены соответственно в приложениях Б и В настоящих методик.

Настоящие методики разработаны с учетом требований стандарта отрасли ОСТ 45.66-96.

1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ОЦЕНКИ И РАСЧЕТА ЗАПАСОВ В КОМПЛЕКТАХ ЗИП

1.1. Исходные данные по комплекту ЗИП-О

1.1.1. Для оценки и расчета запасов в комплекте ЗИП-О необходимы следующие исходные данные:

а) вид показателя достаточности, а при решении прямой задачи оптимизации и требуемое (заданное) его значение ($\Delta t_{зип-о}$ или $K_{зип-о}$);

б) тип затрат на ЗЧ и единица их измерения, а при решении обратной задачи оптимизации и требуемое (заданное) значение ограничений по затратам ($C_{\Sigma\text{зип-о} \text{огр}}$);

в) общее количество типов ЗЧ в комплекте ЗИП-О - N_o ;

г) параметры запасов каждого типа в виде таблицы 1.1.

Таблица 1.1.

Параметры запасов каждого типа

i_o	m_{i_o} (или l) шт.	λ_{3i_o} (или Λ_{i_o}) 1/ч	C_{i_o} ус.ед.	α_{i_o}	T_{i_o} ч	β_{i_o} ч	n_{i_o} шт.
1	2	3	4	5	6	7	8
1							
...							
N_o							

1.1.2 В каждой строке таблицы 1.1 последовательно записывают численные значения следующих параметров запаса:

i_o - порядковый номер (шифр или наименование) запаса в комплекте ЗИП-О;

m_{i_o} (или l) - количество СЧ i_o -го типа в изделии, обслуживаемом данным комплектом ЗИП-О (см. п.1.1.5);

λ_{3i_o} - интенсивность замен СЧ i_o -го типа в изделии или

Λ_{i_o} - интенсивность спроса на ЗЧ i_o -го типа (см. п.1.1.5);

C_{i_o} - затраты на одну ЗЧ i_o -го типа (цена, объем, масса и т.п.) .

α_{i_o} , T_{i_o} , β_{i_o} - тип и параметры заданной (принятой) стратегии пополнения запаса i_o -го типа в комплекте ЗИП-О (см п. 3.2 книги 1)

n_{i_o} - начальный уровень запаса i_o -го типа в комплекте ЗИП-О.

1.1.3 При оценке запасов в комплекте ЗИП-О значения начальных уровней запаса (n_{i_o} - графа 8 таблицы 1.1) задают в качестве исходных (либо по данным проверяемого расчета, либо по данным ведомости ЗИП оцениваемого комплекта).

При расчете запасов в комплекте ЗИП-О значения n_{io} являются результатом решения задачи, поэтому графу 8 таблицы 1.1 при формировании исходных данных не заполняют.

1.1.4. Величина λ_{3io} , вносимая в таблицу исходных данных, должна определяться как сумма интенсивностей замен СЧ i_0 -го типа из-за отказов их в различных режимах работы изделия, профилактических замен при техническом обслуживании, а также из-за отказов ЗЧ при хранении их в комплекте ЗИП. При необходимости (недостаточной точности поискового контроля технического состояния), должна учитываться также определенная доля ошибочных изъятий СЧ из изделия в процессе поиска причины (места) неисправности.

Формулы (модели) расчета значений λ_{3io} для СЧ каждого типа (группы однотипных СЧ) выбирают, исходя из конкретных условий (режимов) эксплуатации изделий и его структуры, а также уровня сложности и надежности самих СЧ.

Для изделий без резервирования, эксплуатируемых в циклическом режиме, с учетом профилактических замен СЧ при техническом обслуживании (ТО) и отказов ЗЧ при хранении в комплекте ЗИП значение λ_{3io} может быть рассчитано по формуле:

$$\lambda_{3io} = [K_{iz} * \lambda_{op,io} + (1 - K_{iz}) * \lambda_{oj,io}] (1 + \delta_{osh}) + \frac{t_{to}}{T_{io}} * \lambda_{to,io} + \frac{n_{io}}{m_{io}} * \lambda_{xp,io}; \quad (1.1)$$

где $\lambda_{op,io}$, $\lambda_{oj,io}$, $\lambda_{xp,io}$, $\lambda_{to,io}$ - интенсивности отказов СЧ i_0 -го типа соответственно в режимах: ОР - основном, ОЖ - ожидания применения, ХР - хранения, ТО - интенсивность профилактических замен при техническом обслуживании;

$K_{iz} = \frac{t_{\Sigma op}}{t_{\Sigma op} + t_{\Sigma oж} + t_{\Sigma то}}$ - коэффициент интенсивности эксплуатации изделия;

$t_{\Sigma op}$, $t_{\Sigma oж}$, $t_{\Sigma то}$ - суммарное время нахождения изделия соответственно в режимах ОР, ОЖ и ТО за период T_{io} ;

δ_{osh} - доля ошибочных изъятий СЧ (относительно общего потока их отказов), установленная по опыту эксплуатации аналогов (прототипов) изделий;

n_{io} - ориентировочный начальный уровень запаса i -го типа.

Однако, в качестве λ_{3io} , определяемой по формуле (1.1), на практике, как правило используется $\lambda_{op,io}$.

$\lambda_{op,io}$ для ремонтируемых СЧ получают расчетным путем по данным анализа статистических данных или по данным аналогов изделия, а для неремонтируемых СЧ (ЭРИ) - по данным справочника /Г1/.

1.1.5. В изделиях, имеющих сложную структуру, суммарный поток замен СЧ i_0 -го типа в общем случае не совпадает с потоком отказов образца изделия в целом, т.к. замены отказавших СЧ в резервных устройствах не приводят к отказу образца. Поэтому при расчете (или оценке) запасов в комплекте ЗИП-О для таких изделий целесообразно задавать вместо параметров m_{io} и λ_{3io} обобщенный параметр - интенсивность спроса на ЗЧ i_0 -го типа в комплекте ЗИП-О - Λ_{io} , которую записывают в графу 3 таблицы 1.1, а в графе 2 проставляют единицу ($m_{io} = 1$).

Для достаточно общего случая значение Λ_{io} может быть рассчитано по формуле:

$$\Lambda_{io} = [K_{iB} (m_{io} * \lambda_{op\,io} + l_{io} * \lambda_{pp\,io}) + (1 - K_{iB}) * (m_{io} + l_{io}) * \lambda_{ox\,io}] * (1 + \delta_{ow}) + (m_{io} + l_{io}) * \lambda_{to\,io} + p_{io} * \lambda_{xp\,io} \quad (1.2)$$

где m_{io} , l_{io} - количество СЧ i_o -го типа соответственно в основных и резервных устройствах изделия;

$\lambda_{pp\,io}$ - интенсивность отказов СЧ i_o -го типа в резервном режиме работы.

Значения остальных параметров те же, что и в формуле (1.1).

1.1.6. Интенсивность спроса Λ_{io} может задаваться и для изделий, не содержащих резервных устройств.

В общем случае значение Λ_{io} определяют по формуле:

$$\Lambda_{io} = m_{io} * \lambda_{zi\,io} \quad (1.3)$$

1.1.7. Для удобства расчетов исходные данные в таблице 1.1 рекомендуется группировать по типу и параметрам стратегий пополнения запасов в комплекте ЗИП-О, т.е. все запасы, имеющие одинаковые значения параметров α_{io} , T_{io} , β_{io} , объединять в одну группу. Размещение указанных групп в таблице может быть произвольным, например, соответствующим последовательности записи этих групп ЗЧ в ведомости ЗИП.

1.2. Исходные данные по комплекту ЗИП-Г

1.2.1. Для оценки и расчета запасов в комплекте ЗИП-Г необходимы исходные данные, аналогичные указанным в перечислениях "а" - "в" п. 1.1.1., а также:

г) количество однотипных изделий, обслуживаемых комплектом ЗИП-Г - S (случай неоднотипных изделий, как редко встречающийся на практике, в настоящих методиках не рассматривается);

д) требуемая точность вычисления ПД $\Delta t_{зип-г}$ - ε_g (при расчетах на ПЭВМ не используется);

е) параметры запасов каждого типа записываются в виде таблицы 1.2.

Таблица 1.2

Параметры запасов каждого типа

i_g	$S * m_{ijg}$ (или 1) шт.	$\lambda_{zi\,ig}$ (или Λ_{ig}) 1/ч	C_{ig} ус.ед.	α_{ig}	T_{ig} ч	β_{ig} ч	p_{ig} шт.
1	2	3	4	5	6	7	8
1							
...							
N_g							

1.2.2. Значения параметров в графах 1 и 4 - 8 таблицы 1.2 аналогичны параметрам, указанным в п.1.1.2 для таблицы 1.1, но применительно

к ЗИП-Г (все с индексом “Г”). В графах 2 и 3 таблицы 1.2 приводят соответственно:

$S * m_{ijr}$ - произведение числа изделий в группе на количество СЧ i_r -го типа в одном j -ом изделии (или 1);

λ_{3ir} - интенсивность замены СЧ i_r -го типа в обслуживаемых комплектом ЗИП-Г изделиях или

Λ_{ir} - интенсивность спроса на ЗЧ i_r -го типа в комплект ЗИП-Г от всех обслуживаемых образцов изделий.

1.2.3. При формировании исходных данных для оценки или расчета комплекта ЗИП-Г, непосредственно обслуживающего группу из S однотипных изделий (структура 2, рисунок 1.1 книги 1 методик), значения параметров Λ_{ir} рассчитывают по формуле:

$$\Lambda_{ir} = S * \Lambda_{ijr} = S * m_{ijr} * \lambda_{3ir} \quad (1.4)$$

где Λ_{ijr} - интенсивность спроса на ЗЧ i_r -го типа в ЗИП-Г от одного j -го образца изделия.

Значения λ_{3ir} и Λ_{ijr} определяют аналогично λ_{3io} и Λ_{io} по формулам (1.1), (1.2) или (1.3) так как в структуре 2 комплект ЗИП-Г относительно каждого образца изделия играет роль ЗИП-О.

1.2.4. При оценке запасов в комплекте ЗИП-Г значения начальных уровней n_{ir} задают в качестве исходных данных (записывают в графу 8 таблицы 1.2 по данным проверяемого расчета или по данным ведомости ЗИП).

При расчете запасов в комплекте ЗИП-Г значения n_{ir} являются результатом решения задачи и поэтому при формировании исходных данных графу 8 таблицы 1.2 не заполняют.

1.2.5. Рекомендуемый порядок группирования и размещения исходных данных в таблице 1.2 аналогичен указанному в п. 1.1.7.

2. МЕТОДИКА ОЦЕНКИ ЗАПАСОВ В КОМПЛЕКТЕ ЗИП-О

2.1. Оценку проводят в следующем порядке:

2.1.1. Формируют исходные данные в объеме, установленном в подразделе 1.1.

2.1.2. Для запаса каждого типа вычисляют среднее число поступающих в комплект ЗИП-О заявок на ЗЧ этого типа за период пополнения (за время доставки, ремонта) по формуле:

$$a_{io} = m_{io} * \lambda_{3io} * T_{io} \quad (\text{при заданной } \lambda_{3io}); \quad (2.1)$$

$$\text{или} \quad a_{io} = \Lambda_{io} * T_{io} \quad (\text{при заданной } \Lambda_{io}). \quad (2.2)$$

2.1.3. В зависимости от стратегии пополнения для запаса каждого типа с помощью таблиц 1 - 3 приложения А определяют промежуточный расчетный показатель $R_{io}(n_{io}; a_{io}) = -\ln K_{r3io}$ характеризующий уровень "недостаточности" данного типа запаса, следующим образом:

а) при периодическом пополнении ($\alpha_{io} = 1$) в качестве $R_{io}(n_{io}; a_{io})$ выбирают значения функции $F_1(n; a)$, приведенные в таблице 1 приложения А, для значений параметров a и n в диапазонах: a - от 0,002 до 20,0 и n - от 0 до 42;

б) при периодическом пополнении с экстренными доставками ($\alpha_{io} = 2$) величину $R_{io}(n_{io}; a_{io})$ определяют по формуле

$$R_{io}(n_{io}; a_{io}) = -\ln [1 - \frac{T_{edio}}{T_{io}} * F_2(n_{io}; a_{io})]. \quad (2.3)$$

Формула (2.3) справедлива при $T_{edio} \leq 0,05 T_{io}$.

При этом значения функции $F_2(n; a)$ численно равные среднему числу экстренных доставок за период пополнения T_{io} , выбирают по таблице 2 приложения А для значений параметров a и n в диапазонах: a - от 0,001 до 20,0 и n - от 0 до 43;

в) при непрерывном пополнении ($\alpha_{io} = 3$) в качестве $R_{io}(n_{io}; a_{io})$ выбирают значения функции $F_3(n; a)$, приведенные в таблице 3 приложения А, для значений параметров a и n в диапазонах: a - от 0,001 до 5,0 и n - от 0 до 19.

2.1.4. Находят сумму всех определенных с помощью таблиц приложения А значений $R_{io}(n_{io}; a_{io})$ и вычисляют значения ПД комплекта ЗИП-О по формулам:

$$K_{r3ip-o} = \exp \left\{ - \sum_{i=1}^{v_0} R_{io}(n_{io}; a_{io}) \right\}; \quad (2.4)$$

$$\Delta t_{\text{зип-о}} = \frac{\sum_{i=1}^{N_0} R_{io}(n_{io}; a_{io})}{\sum_{i=1}^{N_0} m_{io} \lambda_{3io}} \quad (2.5)$$

2.1.5. Определяют С3 на ЗЧ в оцениваемом комплекте ЗИП-О по формуле

$$C_{\Sigma \text{зип-о}} = \sum_{i=1}^{N_0} n_{io} * c_{io} \quad (2.6)$$

2.1.6. Для удобства записи результатов промежуточных вычислений и возможности последующей проверки их правильности при большой номенклатуре ЗЧ в оцениваемом комплекте ЗИП-О рекомендуется дополнять таблицу исходных данных тремя графиками 9,10 и 11, в которые по ходу вычислений следует записывать соответственно значения a_{io} , $R_{io}(n_{io}; a_{io})$ и $(C_{io} * n_{io})$. В конце вычислений при суммировании чисел, записанных в графике 10, получается величина $\sum_{i=1}^{N_0} R_{io}(n_{io}; a_{io})$, используемая в формулах (2.4) и (2.5), а в графике 11 - С3 на ЗЧ в комплекте ЗИП-О.

ПРИМЕР 1. Оценить запасы в комплекте ЗИП-О, содержащем ЗЧ четырех типов, исходные данные по которым приведены в таблице 2.1. Оценку провести по ПД К_{зип-о}, $\Delta t_{\text{зип-о}}$ и стоимости (в ус.ед.). Для сокращения записей в таблице 2.1 и далее везде в примере 1 индекс "о" опущен.

Таблица 2.1

i	m_i , шт.	λ_{3i} , 1/ч	C_i , ус.ед.	α_i	T_i , ч	β_i , ч	n_i , шт
1	2	3	4	5	6	7	8
1	5	0,00006	0,2	1	800	-	1
2	2	0,002	20,0	2	1000	10	1
3	6	0,002	20,0	3	25	-	4
4	2	0,0012	10,0	3	100	-	2

РЕШЕНИЕ. Определяем значения параметров a_i :

$$a_1 = 5 \times 0,00006 \times 800 = 0,24; \quad a_2 = 2 \times 0,002 \times 1000 = 4,0; \\ a_3 = 6 \times 0,002 \times 25 = 0,3; \quad a_4 = 2 \times 0,0012 \times 100 = 0,24.$$

Для $i = 1$ при $\alpha_i = 1$ по таблице 1 приложения А определяем значение $F_1(1; 0,24) = 0,0085633$, которое согласно п.2.1.3 а) равно $R_1(n_1; a_1)$.

Для $i = 2$ при $\alpha_i = 2$ по таблице 2 приложения А находим значение $F_2(1; 4,0) = 1,750084$, затем определяем отношение

$$\frac{T_{a_2}}{T_{n_2}} = 10/1000 = 0,01 \text{ и по формуле (2.3) вычисляем}$$

$$R_2(n_2; a_2) = -\ln [1 - \frac{T_{a_2}}{T_{n_2}} * F_2(1; 4,0)] = 0,0176549.$$

Для $i = 3$ при $\alpha_i = 3$ по таблице 3 приложения А находим значение $F_3(4; 0,3) = 0,000015$, которое согласно п.2.1.3 в) равно $R_3(n_3; a_3)$.

Для $i = 4$ при $\alpha_i = 3$ по таблице 3 приложения В находим значение $F_3(2; 0,24) = 0,0018142$, которое согласно п.6.1.1.3 в) равно $R_4(n_4; a_4)$.

Находим сумму $\sum_{i=1}^4 R_i(n_i; \alpha_i) = 0,0280474$, а затем по формуле (2.4) вычисляем $K_{\text{зип-о}} = \exp(-0,0280474) = 0,9723 \approx 0,97$.

Вычисляем $\sum_{i=1}^4 m_i \cdot \lambda_{3i} = 0,0187$, а затем по формуле (2.5) вычисляем

ПД $\Delta t_{\text{зип-о}} = 0,0280474 : 0,0187 = 1,499961 \approx 1,5$ ч.

По формуле (2.6) вычисляем СЗ на оцениваемый комплект ЗИП-О

$$C_{\Sigma \text{зип-о}} = (0,2 + 20,0 + 80,0 + 20,0) = 120,2 \text{ ус.ед.}$$

3. МЕТОДИКА ОЦЕНКИ ЗАПАСОВ В КОМПЛЕКТЕ ЗИП-Г

3.1. Оценку проводят в следующем порядке:

3.1.1. Формируют исходные данные в объеме, установленном в п.1.2, применительно к конкретному объекту, целям и условиям оценки

3.1.2. Для запаса каждого типа вычисляют среднее число заявок на ЗЧ этого типа, поступающих в комплект ЗИП-Г за период пополнения (время доставки, ремонта), по формулам, аналогичным (2.1) или (2.2):

$$a_{ir} = \begin{cases} S * m_{ir} * \lambda_{sir} * T_{ir} & \text{(при заданной } \lambda_{sir} \text{) или} \\ & \\ \Lambda_{ir} * T_{ir} & \text{(при заданной } \Lambda_{ir} \text{)} \end{cases} \quad (3.1)$$

3.1.3. Вычисляют среднюю суммарную интенсивность спроса типов в комплекте ЗИП-Г по формуле

$$\Lambda_r = \sum_{i=1}^{Nr} \Lambda_{ir} \quad (3.2)$$

3.1.4. Вычисляют точность, с которой необходимо определять промежуточные расчетные значения показателей $R_{ir}(n_{ir}; a_{ir})$ по формуле:

$$\delta_r = \frac{\Lambda_r \cdot \varepsilon}{Nr} \quad (3.3)$$

3.1.5. Вычисляют промежуточные расчетные значения показателей, характеризующие степень "недостаточности" каждого запаса в комплекте ЗИП-Г - $R_{ir}(n_{ir}; a_{ir}) = \Lambda_{ir} * \Delta t_{si}$ по одной из нижеследующих формул в зависимости от стратегии пополнения каждого из запасов (α_{ir}):

a) при периодическом пополнении ($\alpha_{ir} = 1$)

$$R_{ir}(n_{ir}; a_{ir}) = \sum_{n=n_{ir}}^{n^*} \left[1 - e^{-F_1(n; a)} \right] \quad (3.4)$$

Значения функции $F_1(n; a)$ вычисляют с помощью таблицы 1 приложения А. Для этого из графы таблицы, соответствующей параметру $a = a_{ir}$, выписывают ряд значений $F_1(n; a)$, соответствующих ряду значений второго параметра $n = n_{ir}; (n_{ir} + 1); (n_{ir} + 2), \dots$ и т.д. до такого значения n^* , при котором впервые выполняется неравенство

$$F_1(n^*; a) \leq \frac{\delta_r}{2}; \quad (3.5)$$

б) при периодическом пополнении с экстренными доставками ($\alpha_{ir} = 2$)

$$R_{ir}(n_{ir}; a_{ir}) = \frac{T_{sir}}{T_{ir}} \left(1 + \frac{\Delta_{ir} T_{sir}}{2} \right) * F_2(n_{ir}; a_{ir}). \quad (3.6)$$

Значения функции $F_2(n_{ir}; a_{ir})$, равные среднему количеству экстренных доставок ЗЧ i -го типа за период пополнения, выбирают из таблицы 2 приложения А (при $n = n_{ir}$);

в) при непрерывном пополнении ($\alpha_{ir} = 3$)

$$R_{ir}(n_{ir}; a_{ir}) = a_{ir} * \{ 1 - e^{-F_1[(n_{ir}-1); a_{ir}]} \} \quad (3.7)$$

Значения функции $F_1[(n_{ir}-1); a_{ir}]$ выбирают из таблицы 1 приложения А при $n = (n_{ir}-1)$. При $F_1(n; a) \leq 0,0001$ можно пользоваться приближенной формулой:

$$R_{ir}(n_{ir}; a_{ir}) \approx a_{ir} * F_1[(n_{ir}-1); a_{ir}] \quad (3.8)$$

3.1.6. ПД комплекта ЗИП-Г вычисляют по формуле

$$\Delta t_{зип-г} = \frac{1}{\Lambda_g} * \sum_{i=1}^{N_g} R_{ir}(n_{ir}; a_{ir}) \quad (3.9)$$

3.1.7. Определяют СЗ на ЗЧ в оцениваемом комплекте ЗИП-Г по формуле

$$C_{\Sigma \text{зип-г}} = \sum_{i=1}^{N_g} n_{ir} * c_{ir} \quad (3.10)$$

3.1.8. В целях, аналогичных указанным в п. 2.1.6, при большой номенклатуре ЗЧ в комплекте ЗИП-Г рекомендуется дополнить таблицу исходных данных тремя графиками 9, 10 и 11 для записи в них соответственно значений: a_{ir} ; $R_{ir}(n_{ir}; a_{ir})$ и $C_{ir} * n_{ir}$.

ПРИМЕР 2. Оценить запасы в комплекте ЗИП-Г, содержащем ЗЧ трех типов, исходные данные по которым приведены в таблице 3.1. Оценку провести по ПД $\Delta t_{зип-г}$ с точностью $\epsilon_r = 0,1$ ч и стоимости $C_{\Sigma \text{зип-г}}$ (в ус.ед.). Для сокращения записей в таблице 3.1 и далее везде в примере 2 опущен индекс “г”.

Таблица 3.1

i	m_i , шт.	Λ_i , 1/ч	C_i , ус.ед	α_i	T_i , ч	β_i , ч	n_i , шт.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	1	0,002	1	2	1000	10	1
2	1	0,002	2	2	2000	50	3
3	1	0,0005	50	1	2400	0	2

РЕШЕНИЕ. Последовательно вычисляем:

$$\Lambda_1 = m_1 * \lambda_{31} = 0,002;$$

$$\Lambda_2 = m_2 * \lambda_{32} = 0,002;$$

$$\Lambda_3 = m_3 * \lambda_{33} = 0,0005;$$

$$\Lambda_g = 0,002 + 0,002 + 0,0005 = 0,0045;$$

$$\delta_g = \frac{0,0045 * 0,1}{3} = 0,00015; \text{ принимаем } \delta_g \approx 0,0001$$

$$a_1 = \Lambda_1 * T_1 = 0,002 * 1000 = 2,0, \\ a_2 = \Lambda_2 * T_2 = 0,002 * 2000 = 4,0, \\ a_3 = \Lambda_3 * T_3 = 0,0005 * 2400 = 1,2;$$

Для $i = 1$ при $\alpha_i = 2$, $\Lambda_1 = 0,002$; $T_1 = 1000$ ч; $\beta_1 = T_{\text{зд}} = 10$ ч находим:

$$\frac{T_{\text{зд}}}{T_1} \left(1 + \frac{\Delta_1 T_{\text{зд}}}{2} \right) = \frac{10}{1000} \cdot \left(1 + \frac{0,002 * 10}{2} \right) = 0,01 * 1,01 = 0,0101$$

По таблице 2 приложения А находим - $F_2(n_1; a_1) = F_2(1; 2,0) = 0,754579$ по формуле (3.6), округляя с точностью δ_r до четвертого знака после запятой, получаем

$$R_1 = 0,0101 * 0,754579 = 0,0076;$$

Для $i = 2$ при $\alpha_i = 2$, $\Lambda_2 = 0,002$; $T_2 = 2000$ ч; $\beta_2 = T_{\text{зд}} = 50$ ч находим:

$$\frac{T_{\text{зд}}}{T_2} \left(1 + \frac{\Delta_2 T_{\text{зд}}}{2} \right) = \frac{50}{2000} \cdot \left(1 + \frac{0,002 * 50}{2} \right) = 0,025 * 1,05 = 0,02625;$$

По таблице 2 приложения А находим: $F_2(n_2; a_2) = F_2(3; 4,0) = 0,618584$, по формуле (3.6) $R_2 = 0,02625 * 0,618584 = 0,0162$;

Для $i = 3$ при $\alpha_3 = 1$ $n_3 = 2$ и $a_3 = 1,2$ в таблице 1 приложения А находим графу, соответствующую $a_3 = 1,2$, и в ней - значение, которое впервые удовлетворяет условию (3.5):

$$F_1(n^*; a) = F_1(6; 1,2) = 0,0000354 < \frac{\delta_r}{2} = 0,00005;$$

выписываем из этой графы ряд значений $F_1(n; a)$ от $n = n_3 = 2$ до $n = n^* = 6$, а затем преобразуем каждое из них в соответствии с выражением $[1 - e^{-F_1(n; a)}]$.

Результаты для удобства записываем в виде таблицы 3.2, округляя значения в последней графе в соответствии с $\frac{\delta_r}{2} = 0,00005$ до пятого знака после запятой

Таблица 3.2

n	$F_1(n; 1,2)$	$[1 - e^{-F_1(n; 1,2)}]$
2	0,0367578	0,03609
3	0,0079814	0,00795
4	0,0014960	0,00150
5	0,0002447	0,00024
6	0,0000354	0,00004

Полученные значения $[1 - e^{-F_1(n; 1,2)}]$ просуммируем в соответствии с формулой (3.4) и получим $R_3 = 0,0458$. По формуле (3.9) с заданной точностью $\varepsilon_r = 0,1$ вычисляем значение ПД комплекта ЗИП-Г

$$\Delta t_{\text{зин-г}} = \frac{\sum_{i=1}^3 R_i(n_i; a_i)}{\Lambda_r} = \frac{0,0076 + 0,0162 + 0,0458}{0,0045} = 15,5 \text{ ч.}$$

С3 на ЗЧ в оцениваемом комплекте ЗИП-Г составят $C_{\Sigma \text{зин-г}} = 1,0 + 6,0 + 100,0 = 107 \text{ ус.ед.}$

4. МЕТОДИКА РАСЧЕТА ОПТИМАЛЬНЫХ ЗАПАСОВ В КОМ - ПЛЕКТЕ ЗИП-О

4.1 Формируют исходные данные в объеме, установленном в подразделе 1.1, применительно к конкретному объекту и условиям расчета.

При решении прямой задачи оптимизации задают требуемое значение ПД ($\Delta t_{tr \text{ зип-о}}$ или $K_{tr \text{ зип-о}}$) и вид затрат, по которому требуется оптимизировать запасы.

При решении обратной задачи оптимизации задают величину ограничений по затратам ($C_{\Sigma \text{ отр}}$) и вид ПД ($\Delta t_{зип-о}$, $K_{tr \text{ зип-о}}$), который требуется оптимизировать в пределах заданных ограничений.

4.2. Прямая задача оптимизации

4.2.1. Прямую задачу оптимизации решают в следующем порядке: в соответствии с заданным ПД вычисляют расчетный показатель D_o по формуле:

$$D_o = \begin{cases} \Delta t_{tr \text{ зип-о}} * \sum_{io=1}^{N_o} m_{io} * \lambda_{io}, & \text{если задано } \Delta t_{tr \text{ зип-о}} \\ - \ln K_{tr \text{ зип-о}}, & \text{если задан } K_{tr \text{ зип-о}} \end{cases} \quad (4.1)$$

4.2.2. Таблицу параметров запасов каждого типа дополняют четырьмя графиками (9-12), как показано в таблице 4.1

Таблица 4.1

i_o		n_{io}	a_{io}	$R_{io}(n_{io}; a_{io})$	$R_{io}(n_{io+1}; a_{io})$	Δi_o
1	...	8	9	10	11	12
...						
N_o						

4.2.3. По формуле (2.1) или (2.2) вычисляют значения параметров a_{io} и записывают в графу 9 таблицы 4.1 (этую графу заполняют чернилами, все остальные - карандашом).

4.2.4. Для каждого $i_o = (1, N_o)$ с помощью таблиц 1-3 приложения А или по формуле (2.3) в случае применения стратегии $\alpha_{io} = 2$ находят минимальное значение n_{io}^* , удовлетворяющее неравенству

$$R_{io}(n_{io}^*, a_{io}) \leq D_o \quad (4.2)$$

Найденное значение n_{io}^* записывают в графу 8 i -й строки таблицы 4.1, а в графу 10 - соответствующее (найденное по таблицам или вычисленное по формуле (2.3)) значение $R_{io}(n_{io}^*, a_{io})$.

Одновременно, т.е. при каждом обращении к таблицам приложения А и к формуле (2.3) при $\alpha_{io} = 2$ для каждого $i_o = (1, N_o)$, найденное

значение n_{io}^o увеличивают на единицу и в графе 11 таблицы 4.1 записывают значение $R_{io}(n_{io}^o + 1, a_{io})$.

4.2.5. Для каждого $i_o = (\overline{1, N_o})$ в графе 12 таблицы 4.1 записывают число, определяемое из отношения

$$\Delta_{io} = \frac{R_{io}(n_{io}^o; a_{io}) - R_{io}(n_{io}^o + 1; a_{io})}{C_{io}} \quad (4.3)$$

Примечание - Расчеты по подпунктам 4.2.3 - 4.2.5 рекомендуется выполнять последовательно для запаса одного типа (по одной строчке таблицы), затем переходить к следующему запасу (строчке) и т.д.

4.2.6. Определяют сумму чисел, стоящих в графе 10 таблицы 4.1

$$R_{\Sigma o}^o = \sum_{io=1}^{N_o} R_{io}(n_{io}^o; a_{io}), \quad (4.4)$$

и проверяют выполнение условия $R_{\Sigma o}^o \leq D_o$. Если условие выполняется, комплект ЗИП-О, записанный в графе 8 таблицы, является оптимальным.

4.2.7. Если $R_{\Sigma o}^o > D_o$, процесс оптимизации продолжают и ведут шагами - на каждом шаге добавляют только одну ЗЧ и только одного типа (в одной строчке таблицы). Шаги алгоритма оптимизации выполняют последовательно, пока сохраняется неравенство $R_{\Sigma o}^l > D_o$. Тот шаг, на котором это неравенство впервые нарушается, является последним.

Очередной 1-й шаг алгоритма выполняют в следующем порядке:

а) выбирают максимальное число Δ_{io} в графе 12 таблицы 4.1 и запоминают номер строки, в которой оно стоит (i_o^*);

б) меняют все числа, записанные в i_o^* -й строке карандашом, а именно:

в графе 8 количество ЗЧ увеличивают на 1 ($n_{io*}^l = n_{io*}^{l-1} + 1$), а в графе 10 переносят значение $R_{io*}(n_{io*}^l; a_{io*})$, которое на предыдущем шаге алгоритма стояло в 11 графе этой строки. В освободившиеся 11-ю и 12-ю графы строки записывают новые значения $R_{io*}(n_{io*}^l + 1; a_{io*})$ и

$$\Delta_{io*}^l = \frac{R_{io*}(n_{io*}^l; a_{io*}) - R_{io*}(n_{io*}^l + 1; a_{io*})}{C_{io*}}, \quad \text{которые вычисляют, как указано в подпунктах 4.2.4, 4.2.5;}$$

в) определяют новое значение $R_{\Sigma o}^l$ как сумму чисел, стоящих в графе 10 таблицы 4.1 (при этом нет необходимости снова складывать № чисел, а достаточно из старого значения $R_{\Sigma o}^{l-1}$ вычесть значение $(C_{io*} * \Delta_{io*}^{l-1})$).

4.2.8. Искомый комплект ЗИП-О определяют в виде совокупности значений \hat{n}_{io} , которые будут записаны в графе 8 таблицы 4.1 после последнего \hat{l} -го шага алгоритма оптимизации.

4.2.9. В соответствии с методикой раздела 2 (п. 2.1.4) проводят контрольную оценку ПД рассчитанного комплекта, принимая в формулах (2.4) или (2.5)

$$\sum_{io=1}^{No} R_{io}(n_{io}; a_{io}) = R_{\Sigma o}^i \quad (4.5)$$

4.2.10. С3 на ЗЧ рассчитанного комплекта ЗИП-О вычисляют по формуле (2.6).

ПРИМЕР 3. Рассчитать оптимальный по стоимости в ус.ед. комплект ЗИП-О для изделия, состоящего из СЧ трех типов. Требуемое (заданное) значение $K_{\text{гтр зип-о}} \geq 0,9$. Исходные данные по запасам каждого типа заданы в таблице 4.2. Для сокращения записей в таблице 4.2 и далее везде в примере 3 индекс “о” опущен.

Таблица 4.2

i	m_i , шт.	Λ_i , 1/ч	C_i , ус.ед.	α_i	T_i , ч	β_i , ч	n_i , шт.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	1	0,05	2,0	3	100	-	
2	1	0,0009	1,0	1	10000	-	
3	1	0,001	1,5	2	10000	200	

РЕШЕНИЕ. По формуле (4.1) вычисляем значение

$$D_o = -\ln K_{\text{гтр зип-о}} = -\ln 0,9 = 0,105.$$

В порядке, описанном в подпунктах 4.2.3 - 4.2.5, заполняем графы 8-12 таблицы 4.1 данными для исходного варианта расчета и получаем таблицу 4.3

Таблица 4.3

i	...	n_i	a_i	$R_i(n_i; a_i)$	$R_i(n_i+1; a_i)$	Δ_i
1	...	8	9	10	11	12
1		7	5,0	0,0726222	0,0381774	0,0172224
2		9	9,0	0,0898286	0,0547140	0,0351146
3		1	10,0	0,0998203	0,0618754	0,0252966

Определяем сумму чисел, стоящих в графе 10 - $R_{\Sigma o}^o = 0,262271$, и проверяем выполнение неравенства $R_{\Sigma o}^o \leq D_o$. Так как $R_{\Sigma o}^o > D_o$, выполняем пошаговый алгоритм оптимизации:

1-й ШАГ. По наибольшей величине Δ_i в графе 12 таблицы 4.3 (0,0351146), заменяем значение во второй строке, как изложено в подпункте 4.2.7 б), получаем данные в виде таблицы 4.4

Таблица 4.4

1	...	8	9	10	11	12
1		7	5,0	0,0726222	0,0381774	0,0172224
2		10	9,0	0,0547140	0,0318583	0,0228557
3		1	10,0	0,0998203	0,0618754	0,0252966

Определяем значение $R_{\Sigma_0}^1 = 0,2271565$, проверяем выполнение неравенства $R_{\Sigma_0}^1 \leq D_0$ оно не выполняется.

2-й ШАГ. По наибольшей величине Δ_i в графе 12 таблицы 4.4 (0,0252966) заменяем значение в третьей строке, которая принимает вид

1	...	8	9	10	11	12
3		2	10,0	0,0618754	0,0434292	0,0122975

Определяем значение $R_{\Sigma_0}^2 = 0,1892116$, проверяем выполнение неравенства $R_{\Sigma_0}^2 \leq D_0$ - снова не выполняется.

3-й ШАГ. По наибольшей величине Δ_i с учетом 1-го шага в графе 12 таблицы 4. (0,0228557) заменяем значение во второй строке, которая принимает вид

2	...	11	9,0	0,0318583	0,0177091	0,0134767
---	-----	----	-----	-----------	-----------	-----------

Определяем значение $R_{\Sigma_0}^3 = 0,1663559$, проверяем выполнение неравенства $R_{\Sigma_0}^3 \leq D_0$ - не выполняется.

4-й ШАГ. По наибольшей величине Δ_i в графе 12 таблицы 4.4 (с учетом изменений на двух предыдущих шагах во 2-ой и 3-ей строках) заменяем значения в графах 8, 10, 11 и 12 первой строки, которая примет вид

1	...	8	5,0	0,0381774	0,0185557	0,0098109
---	-----	---	-----	-----------	-----------	-----------

Определяем $R_{\Sigma_0}^4 = 0,1319111 > D_0$. Условие не выполняется.

5-й ШАГ. Заменяем значения в графах 8, 10, 11 и 12 второй строки, которая примет вид

2	...	12	9,0	0,0177091	0,0093916	0,0083175
---	-----	----	-----	-----------	-----------	-----------

Определяем $R_{\Sigma_0}^5 = 0,1184344 > D_0$. Условие не выполняется.

6-й ШАГ. Заменяем значения в графах 8, 10, 11 и 12 третьей строки, после чего таблица примет вид таблицы 4.5

Таблица 4.5

1	...	8	9	10	11	12
1	...	8	5,0	0,0381774	0,0185557	0,0098109
2	...	12	9,0	0,0177091	0,0093916	0,0083175
3	...	3	10,0	0,0434292		

Определяем значение $R_{\Sigma}^6 = 0,0993157$ и проверяем выполнение неравенства $R_{\Sigma}^6 \leq D_0 = 0,105$. Неравенство выполнено. Работа алгоритма закончена.

Искомый комплект ЗИП-О имеет вид $\hat{n}_1 = 8, \hat{n}_2 = 12, \hat{n}_3 = 3$.

По формуле (2.4) вычисляем ПД рассчитанного комплекта ЗИП-О $K_{\Sigma \text{зип-о}} = \exp(-0,0993157) = 0,905457 > 0,9$.

Суммарная стоимость ЗЧ, рассчитанная по формуле (2.6), составляет $C_{\Sigma \text{зип-о}} = 32,5$ ус.ед.

4.3. Обратная задача оптимизации

4.3.1. Обратную задачу оптимизации решают в следующем порядке: вычисляют значения a_{io} и заполняют графу 9 таблицы 4.1, как указано в подпунктах 4.2.2, 4.2.3.

4.3.2. В графу 8 всех строк таблицы 4.1 записывают первоначальное ("нулевое") значение $n_{io}^0 = 0 (i_0 = 1, N_o)$, в графы 10 и 11 - соответствующие значения функций - $R_{io}(0; a_{io})$ и $R_{io}(1; a_{io})$, а в 12-ю - значения Δ_{io} , вычисленные по формуле (4.3).

4.3.3. В графе 12 таблицы находят максимальное число Δ_{io*} и запоминают номер строки, в которой оно находится - i^* . В 8-ю и 10-ю графы этой строки записывают соответственно значения $n_{io}^* = 1$ и $R_{io}(1; a_{io}^*)$, в графу 11 - значение функции $R_{io}(2; a_{io}^*)$, а в 12-ю графу - новое значение Δ_{io}^* .

4.3.4. По таблице параметров запасов каждого типа находят значение ΣC_{io}^* и сравнивают его с $C_{\Sigma \text{зип-о} \text{ о гр}}$. Если $\Sigma C_{io}^* \geq C_{\Sigma \text{зип-о} \text{ о гр}}$, процесс формирования оптимального комплекта ЗИП-О закончен. Если

$\Sigma C_{io}^* < C_{\Sigma \text{зип-о} \text{ о гр}}$, процесс оптимизации продолжают в порядке, аналогичном описанному в подпункте 4.3.3, но после каждого 1-го шага проверяют условие

$$\sum_{i=1}^{N_o} n_{io}^* * C_{io} \leq C_{\Sigma \text{зип-о} \text{ о гр}} \quad (4.6)$$

4.3.5. Оптимизацию прекращают на \hat{l} -м шаге, на котором условие (4.6) выполняется в последний раз. Совокупность значений $n_{io}^{\hat{l}}$, которые будут записаны в графе 8 таблицы на этом шаге, и будет искомым оптимальным комплектом ЗИП-О. СЗ на него определяют в ходе расчета как последнюю сумму, удовлетворяющую неравенству (4.6), а обеспечиваемый при этом ПД вычисляют по формулам (2.4) или (2.5) при

$$\sum_{i_0=1}^{N_0} R_{i0}(n_{i0}; a_{i0}) = R_{\Sigma 0}^i.$$

4.3.6. Если в ТЗ на изделие (или ЗИП) оговорено, что комплект ЗИП-О должен обязательно содержать ЗЧ всех типов (или определенные типы ЗЧ), то первоначальные значения n_{i0}^0 в графе 8 таблицы 4.1 для всех $i_0 = (1, \overline{N_0})$ (или только для указанных типов ЗЧ) принимают равными единице. При этом перед началом расчета необходимо проверить, что затраты на первоначальный комплект ЗИП-О не превышают заданных ограничений, т.е. что для него выполняется условие (4.6). Если это условие не выполняется, требования ТЗ по обязательной номенклатуре ЗЧ или по ограничениям на затраты должны быть пересмотрены.

Начало оптимизации со значений $n_{i0} = 1$ существенно сокращает трудоемкость расчетов, особенно при расчете без применения ПЭВМ.

5. МЕТОДИКА РАСЧЕТА ОПТИМАЛЬНЫХ ЗАПАСОВ В КОМ - ПЛЕКТЕ ЗИП-Г

5.1. Формируют исходные данные в объеме, установленном в подразделе 1.2, применительно к конкретному объекту и условиям расчета.

При решении прямой задачи оптимизации задают требуемое значение ПД ($\Delta t_{зип-г}$) и вид затрат.

При решении обратной задачи оптимизации задают величину ограничений по затратам.

5.2. Прямая задача оптимизации

5.2.1. Прямую задачу оптимизации решают в следующем порядке:

по формулам (3.2) и (3.3) вычисляют показатели Λ_r , δ_r и расчетный показатель D_r по формуле

$$D_r = \Lambda_r * \Delta t_{зип-г} \quad (5.1)$$

5.2.2. Таблицу параметров запасов каждого типа дополняют четырьмя графиками (9-12), как показано в таблице 5.1.

Таблица 5.1

i_r	...	n_{ir}	a_{ir}	$R_{ir}(n_{ir}; a_{ir})$	$R_{ir}(n_{ir}+1; a_{ir})$	Δ_{ir}
1		8	9	10	11	12
1						
...						
N_r						

5.2.3. Для запасов каждого типа по формуле (3.1) вычисляют значение a_{ir} и записывают его в графу 9 таблицы 5.1 (этую графу заполняют чернилами, а остальные - карандашом).

5.2.4. Для каждого запаса $i_r = (1, N_r)$ в зависимости от типа стратегии пополнения (α_{ir}), по формулам (3.1) - (3.8) с использованием таблиц 1 и 2 приложения А, находят исходный уровень запаса, т.е. такое минимальное значение n_{ir}^o , промежуточный расчетный показатель $R_{ir}(n_{ir}^o; a_{ir})$ для которого (вычисленный с точностью ϵ_r) впервые удовлетворяет неравенству

$$R_{ir}(n_{ir}^o; a_{ir}) \leq D_r \quad (5.2)$$

Найденное значение n_{ir}^o записывают в графу 8 таблицы 5.1, а в графу 10 - соответствующее значение самой функции $R_{ir}(n_{ir}^o; a_{ir})$.

Совокупность значений $(n_{ir}^o; n_{ir}^o; \dots; n_{N_r}^o)$, полученная после определения последнего запаса, и будет исходным комплектом ЗИП-Г.

Одновременно (т.е. при каждом обращении к таблицам 1 и 2 приложения А и вычислении по формуле (2.3) для случая $\alpha_{ir} = 2$ для каждого $i_r = (1, N_r)$ значение n_{ir}^o увеличивают на единицу и в графу 11 таблицы 5.1 записывают значение функции $R_{ir}(n_{ir}^o + 1; a_{ir})$.

5.2.5. Вычисляют отношение разности чисел, стоящих в графах 10 и 11 таблицы 5.1, к затратам на одну ЗЧ i_r -го типа:

$$\Delta_{ir}^o = \frac{R_{ir}(n^o; a_{ir}) - R_{ir}(n^o + 1; a_{ir})}{C_{ir}} \quad (5.3)$$

и результат записывают в графу 12.

5.2.6. Суммируют числа, стоящие в графе 10 таблицы 5.1, по формуле

$$R_{\Sigma} = R_{\Sigma}^o = \sum_{ir=1}^{Nr} R_{ir}(n^o; a_{ir}) \quad (5.4)$$

и проверяют выполнение неравенств

$$R_{\Sigma} = R_{\Sigma}^o \leq D_r \quad (5.5)$$

Если неравенство (5.5) выполнено, то работа алгоритма закончена - записанный в графе 8 таблицы 5.1 комплект ЗИП-Г является оптимальным.

5.2.7. ПД $\Delta t_{зип-г}$ этого комплекта рассчитывают (с точностью ε_r) по формуле

$$\Delta t_{зип-г} = \frac{R_{\Sigma}}{\Lambda_r} = \frac{R_{\Sigma}^o}{\Lambda_r} \quad (5.6)$$

Полученное значение ПД сравнивают с заданным (для контроля).

СЗ на комплект ЗИП-Г вычисляют по формуле (2.7).

5.2.8. Если неравенство (5.5) не выполняется, то процесс оптимизации продолжают. Оптимизацию ведут по шагам до тех пор, пока на i -м шаге впервые будет выполнено неравенство (5.5).

Очередной i -й шаг алгоритма оптимизации выполняют в порядке, аналогичном описанному для комплекта ЗИП-О в п. 4.2.7, а именно: в графе 12 таблицы 5.1 отыскивают максимальное число Δ_{ir} и фиксируют номер строки i_r^* , в которой оно стоит;

число n_{ir}^* в графе 8 этой строки увеличивают на 1, вычисляют разность значения R_{Σ}^{i-1} , подсчитанного на предыдущем шаге, и числа, стоящего в графе 12 строки i_r^* , помноженного на C_{ir}

$$R_{\Sigma}^i = [R_{\Sigma}^{i-1} - (\Delta_{ir}^{i-1} * C_{ir})] \quad (5.7)$$

и проверяют выполнение неравенства (5.5) при $R_{\Sigma} = R_{\Sigma}^i$.

Если неравенство выполнено, работа алгоритма закончена. Числа n_{ir}^* , стоящие в графе 8 таблицы 5.1, образуют искомый оптимальный комплект ЗИП-Г, а его ПД рассчитывают по формуле (5.6) при $R_{\Sigma} = R_{\Sigma}^i$.

Если после первой операции неравенство (5.5) не выполняется процесс оптимизации продолжают. Для этого меняют числа в графах 10, 11 и 12 строки i_r^* ;

в графу 10 записывают число, которое на $(1 - 1)$ -м шаге стояло в графе 11, а в графу 11 записывают новое значение $R_{ir}^*(n_{ir}^* + 1; a_{ir}^*)$, ко-

торое вычисляют по тем же формулам и с помощью тех же таблиц приложения А, что и предыдущее значение этого показателя;

в графу 12 записывают новое значение Δ_{ir}^i .

На этом 1-й шаг алгоритма заканчивается.

Далее реализуется (1 + 1) шаг, на котором все описанные выше операции повторяют, и так до тех пор, пока на \hat{l} -м шаге (при $R_{\Sigma r} = R_{\Sigma r}^{\hat{l}}$) не будет выполнено условие (5.5).

Полученные на этом шаге значения Δ_{ir}^i образуют искомый оптимальный комплект ЗИП-Г. После этого по формуле (5.6) при $R_{\Sigma r} = R_{\Sigma r}^{\hat{l}}$ проводят контрольную оценку ПД и по формуле (2.7) определяют СЗ на рассчитанный оптимальный комплект ЗИП-Г.

При использовании описанного выше алгоритма возможная ошибка в затратах по сравнению с оптимальными затратами не превосходит C_{ir}^* , где i_r^* номер строки, измененной на последнем шаге оптимизации.

ПРИМЕР 4. Рассчитать оптимальный по стоимости (в ус.ед.) комплект ЗИП-Г, состоящий из четырех типов ЗЧ ($N_r = 4$), обслуживающим пять однотипных изделий ($S = 5$) и удовлетворяющим требованию $\Delta t_{tr \text{ ЗИП-Г}} \leq 40$ мин (0,67 ч). Точность оценки ПД - $\varepsilon_r = 0,01$ ч. Исходные данные по запасу каждого типа заданы в таблице 5.2.

Для сокращения записей в таблице 5.2 и далее везде в примере 4 индекс "Г" опущен.

Таблица 5.2

i	m_i , шт.	Λ_i , 1/ч	C_i , ус.ед	α_i	T_i , ч	β_i , ч	n_i , шт.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	1	0,001	1	1	1000	-	
2	1	0,02	5	2	1000	24	
3	1	0,002	30	2	1000	50	
4	1	0,1	100	3	10	-	

РЕШЕНИЕ.

1. Последовательно по формулам (3.1), (3.2), (3.3) и (5.1) вычисляем для запаса каждого типа значения a_{ir}

$$a_1 = 0,001 * 1000 = 1,0; \quad a_3 = 0,002 * 1000 = 2,0;$$

$$a_2 = 0,02 * 1000 = 20,0; \quad a_4 = 0,1 * 10 = 1,0;$$

и показатели для всего комплекта ЗИП-Г

$$\Lambda_r = 0,001 + 0,02 + 0,002 + 0,1 = 0,123;$$

$$\delta_r = \frac{0,123 * 0,01}{4} = 0,00031; \text{ примем } \delta \leq 0,0003$$

$$D_r = 0,123 * 0,67 = 0,08241;$$

2. В порядке, указанном в пп. 5.2.3, 5.2.4 и 5.2.5, заполняем таблицу 5.1 данных для исходного варианта комплекта ЗИП-Г. В результате исходный вариант данных в примере примет вид таблицы 5.3.

Таблица 5.3

i		n _i	a _i	R _i (n _{oi} ; a _i)	R _i (n _{oi} +1; a _i)	Δ _i
1	...	8	9	10	11	12
1	...	2	1,0	0,02847	0,00513	0,02334
2	...	6	20,0	0,07227	0,06141	0,00217
3	...	1	2,0	0,03962	0,01786	0,00073
4	...	3	1,0	0,02334	0,00435	0,00019

$$3. Вычисляем R_{\Sigma r}^o = \sum_{i=1}^{Y_r} R_{ir}(n_{ir}^o; a_{ir}) = 0,16370 > D_r = 0,08241$$

Т.к. неравенство (5.5) не выполняется ($R_{\Sigma r}^o > D_r$), то переходим к пошаговой оптимизации в порядке, описанном в п. 5.2.8.

Поскольку здесь не представляется возможным работать карандашом, заменяемые значения в строках таблицы 5.3 следует переписывать заново за исключением тех строк, которые на данном шаге оптимизации не меняются.

4. Последовательно выполняем шаги алгоритма:

1-й ШАГ. По максимальному числу в графе 12 - 0,02334 ($i^* = 1$) заменяем значения в строке 1, которая принимает вид

1		8	9	10	11	12
1	...	3	1,0	0,00513	0,00078	0,00435

Определяем значение $R_{\Sigma 1} = 0,14036 > D_r$.

2-й ШАГ. Снова по максимальному числу в графе 12 при $i^* = 1$ заменяем значения в строке 1, которая принимает вид

1	...	4	1,0	0,00078	0,00009	0,00069
---	-----	---	-----	---------	---------	---------

Определяем значение $R_{\Sigma 2} = 0,13601 > D_r$.

3-й ШАГ. $i^* = 2$, меняем значения во 2-й строке, которая принимает вид

2	...	7	20,0	0,06141	0,05296	0,00169
---	-----	---	------	---------	---------	---------

Определяем значение $R_{\Sigma 3} = 0,12515 > D_r$.

4-й - 7-й ШАГИ. $i^* = 2$, последовательно 4 раза заменяем значения во 2-й строке; после 7-го шага она принимает вид

2	...	11	20,0	0,03547	0,03194	0,00071
---	-----	----	------	---------	---------	---------

Определяем значение $R_{\Sigma 7} = 0,09921 > D_r$.

8-й ШАГ. $i^* = 3$, увеличиваем n_3 на единицу - $n_3^8 = 2$. Определяем значение $R_{\Sigma 8} = 0,07745 < D_r$. Работа алгоритма закончена - неравенство (5.5) впервые выполнено, рассчитанный оптимальный комплект ЗЧ имеет вид (4; 11; 2; 3).

5. По формуле (5.6) определяем ПД рассчитанного оптимального комплекта ЗИП-Г (контрольная оценка)

$$\Delta t_{\text{зип-г}} = \frac{R_{\Sigma}^8}{\Lambda} = \frac{0,07745}{0,123} = 0,63 \text{ ч} < \Delta t_{\text{тр зип-г}} = 0,67 \text{ ч}.$$

6. По формуле (2.7) вычисляем суммарную стоимость рассчитанного комплекта ЗИП-Г в ус.ед.

$$C_{\Sigma \text{ ЗИП-Г}} = (4*1 + 11*5 + 2*30 + 3*100) = 419 \text{ ус.ед.}$$

5.3. Обратная задача оптимизации

5.3.1. Обратную задачу оптимизации запасов в комплекте ЗИП-Г (при заданном ограничении по затратам) решают в следующем порядке:

в графу 1 таблицы 5.1 проставляют номера типов ЗЧ по номенклатуре комплекта ЗИП-Г. В остальные графы записывают (карандашом) данные по исходному комплекту ЗИП-Г, в котором исходный уровень запасов всех типов принимают нулевым, т.е. считают $n_{ir}^0 = 0$ для всех $i_r = (1, \bar{N}_r)$. Значения расчетных показателей $R_{ir}(0; a_{ir})$ и $R_{ir}(1; a_{ir})$ для граф 10 и 11 определяют или вычисляют по формуле (2.3) для случая $a_{ir} = 2$ с использованием табл. 1, 2 приложения А. В графу 12 записывают вычисленное по формуле (5.3) значение Δ_{ir}^0 .

В графе 12 отыскивают максимальное число Δ_{ir*}^0 и в графу 8 i^* -ой строки записывают (вместо нуля) $n_{ir*}^0 = 1$, а в 9-ю и 10-ю графы - соответственно $R_{ir*}(1; a_{ir*})$ и $R_{ir*}(2; a_{ir*})$. Вычисляют и записывают в графу 12 новое значение Δ_{ir*}^0 . По таблице исходных данных находят значение ΣC_{ir*} и сравнивают его с $C_{\Sigma \text{ ЗИП-Г огн}}$. Если $\Sigma C_{ir*} \geq C_{\Sigma \text{ ЗИП-Г огн}}$, процесс нахождения оптимального комплекта ЗИП-Г закончен. Если же $\Sigma C_{ir*} < C_{\Sigma \text{ ЗИП-Г огн}}$, то процесс оптимизации продолжают в порядке, аналогичном описанному выше в п. 5.2.8 (для прямой задачи), но после каждого 1-го шага проверяют выполнение условия

$$\sum_{i_r=1}^{\bar{N}_r} n_{ir}^i * C_{ir*} < C_{\Sigma \text{ ЗИП-Г огн}}. \quad (5.8)$$

5.3.3. Оптимизацию прекращают на том \hat{i} -м шаге, на котором условие (5.8) выполняется в последний раз. Совокупность значений n_{ir}^i и будет искомым оптимальным комплектом ЗИП-Г.

С3 на него определяют в ходе расчета как последнюю сумму, удовлетворяющую неравенству (5.8), а обеспечиваемый при этом ПД рассчитывают по формуле (5.6) при $R_{\Sigma r} = R_{\Sigma r}^i$ (вычисляют как сумму чисел, стоящих в графе 10 таблицы 5.1 после 1-го шага оптимизации).

5.3.4. При наличии в ТЗ на изделие указаний по обязательной номенклатуре ЗЧ в комплекте ЗИП-Г или в соответствии с требованиями условий эксплуатации процесс оптимизации должен быть начат со значений $n_{ir}^0 = 1$ по всем $i_r = (1, \bar{N}_r)$ или только по отдельным (указанным) типам ЗЧ, что может существенно сократить трудоемкость расчетов. Если для исходного комплекта ЗИП-Г (при $n_i \neq 0$ для всех $i_r = (1, \bar{N}_r)$) условие (5.8) не выполняется, то указанная в ТЗ обязательная номенклатура ЗЧ или ограничения на затраты должны быть пересмотрены.

6. МЕТОДИКИ ОЦЕНКИ И РАСЧЕТА ЗАПАСОВ В ДВУХУРОВНЕВОЙ С ЗИП

6.1. Общие положения

6.1.1. Для изделий, выполняющих ответственные функции и (или) изделий, простой которых в неработоспособном состоянии связан с существенным материальным ущербом, особенно если такие изделия эксплуатируются на объектах, удаленных от регионального ремонтного органа (или центра сервисного обслуживания), может применяться двухуровневая система ЗИП (С ЗИП), структура которой показана на рис. 1.2 книги 1.

6.1.2. Настоящие методики позволяют проводить оценку и расчет запасов в двухуровневой С ЗИП при следующих ограничениях, которые соответствуют большинству случаев встречающихся на практике:

а) все комплекты ЗИП-О в системе одинаковы (приданы однотипным изделиям);

б) все запасы в комплектах ЗИП-О пополняются только из комплекта ЗИП-Г и только по стратегии непрерывного пополнения ($\alpha_i = 3$ для всех $i_0 = \overline{1, N_0}$) за время $T_{дю}$.

6.1.3. Показателями достаточности двухуровневой С ЗИП во всех случаях являются ПД комплектов ЗИП-О, находящихся на первом уровне системы ($\Delta t_{зип-о}$ или $K_{т, зип-о}$), значения которых рассчитывают с учетом ограниченности запасов в ЗИП-Г. Для осуществления такого учета показатель достаточности группового комплекта ЗИП - $\Delta t_{зип-г}$, находящегося на втором уровне С ЗИП, используют в качестве поправки к параметрам $T_{дюон}$, первоначально установленным (выбранным) из технико-экономических соображений. Поправку вносят по формуле:

$$T_{дю} = T_{дюон} + \Delta t_{зип-г} \quad (6.1)$$

6.1.4. Суммарные затраты на ЗЧ в С ЗИП определяют из соотношения:

$$C_{\Sigma \text{ зип}} = C_{\Sigma \text{ зип-г}} + S * C_{\Sigma \text{ зип-о}} \quad (6.2)$$

6.1.5. Исходные данные по двухуровневой системе ЗИП формируют как совокупность исходных данных по ЗИП-О и ЗИП-Г системы в объеме и порядке, предусмотренными п.п. 1.1 и 1.2 настоящих методик.

Значения параметров стратегий пополнения запасов в ЗИП-Г (T_{ir} ; β_{ir}) выбирают (задают) в соответствии с конкретной системой технического обслуживания и ремонта, в которой используется рассчитываемый комплект ЗИП.

6.2. Методика оценки запасов

6.2.1. Формируют исходные данные в соответствии с указаниями п. 1.5, применительно к конкретному объекту, целям и условиям оценки.

6.2.2. С заданной точностью δ_t определяют ПД комплекта ЗИП-Г - $\Delta t_{зип-г}$ по методике раздела 3.

6.2.3. Корректируют параметры стратегии пополнения запасов в комплектах ЗИП-О по формуле (6.1).

6.2.4. По методике раздела 2 при скорректированных исходных данных определяют ПД комплекта ЗИП-О - $\Delta t_{\text{зип-о}}$ или $K_{\text{г зип-о}}$, который и будет искомым ПД С ЗИП.

6.2.5. По формуле (6.2) вычисляют суммарные затраты на ЗЧ в системе ЗИП.

6.3. Методика расчета оптимальных запасов

6.3.1. Формируют исходные данные в соответствии с указаниями п.6.1.5, применительно к конкретному объекту и условиям расчета. Для решения прямой задачи оптимизации кроме того должно быть задано (или выбрано) требуемое (приемлемое) значение ПД ЗИП-Г системы - $\Delta t_{\text{тр зип-г}}$.

6.3.2. Прямую задачу оптимизации решают в следующем порядке:

6.3.2.1. Корректируют значения параметров стратегий пополнения запасов в комплектах ЗИП-О из комплекта ЗИП-Г, по формуле (6.1) ,т.е. увеличивают на заданную (выбранную) величину $\Delta t_{\text{тр зип-г}}$.

6.3.2.2. По методике п. 4.2 рассчитывают оптимальные запасы в каждом из S комплектов ЗИП-О при заданном на систему ПД - $\Delta t_{\text{тр зип-о}}$ (или $K_{\text{г тр зип-о}}$).

6.3.2.3. По методике п.5.2 рассчитывают оптимальные запасы в комплекте ЗИП-Г, удовлетворяющие заданному (выбранному) значению ПД - $\Delta t_{\text{тр зип-г}}$.

6.3.2.4. По формуле (6.2) определяют суммарные затраты на ЗЧ в системе.

Примечания к п. 6.3.2.

1. Если уровни ПД $\Delta t_{\text{тр зип-о}}$ (или $K_{\text{г тр зип-о}}$) и $\Delta t_{\text{тр зип-г}}$ не заданы, то выбрать приемлемый по ПД и суммарным затратам вариант С ЗИП можно путем проведения нескольких (серий) расчетов, последовательно изменяя уровень ПД в некотором диапазоне значений (методом "проб и ошибок").

2. Расчеты оптимальных запасов в двухуровневой С ЗИП (особенно вариационные) в силу большого объема и сложности вычислений рекомендуется проводить на ПЭВМ с использованием ППП "РОКЗЭРСИЗ" (книга 1).

6.3.3. Обратную задачу оптимизации для двухуровневой С ЗИП решают методом "проб и ошибок". Для этого по аналогии с прототипами проектируемой С ЗИП (или из других технико-экономических соображений) выбирают приемлемые значения ПД С ЗИП ($\Delta t_{\text{тр зип-о}}$ или $K_{\text{г тр зип-о}}$) и ПД ЗИП-Г - $\Delta t_{\text{тр зип-г}}$ и при этих значениях решают прямую задачу оптимизации, как указано в п. 6.3.2. После решения проверяют выполнение условия

$$C_{\Sigma \text{ с зип}} \leq C_{\Sigma \text{ с зип отр}} \quad (6.3)$$

Если условие (6.3) выполнено и разность между $C_{\Sigma \text{ с зип}}$ и $C_{\Sigma \text{ с зип отр}}$ не превышает 10% от $C_{\Sigma \text{ с зип отр}}$ (или другого согласованного с заказчиком значения), то расчет заканчивают.

Если при выполнении условия (6.3) разность в затратах более 10%, то требования по ПД к системе повышают (уменьшают $\Delta t_{\text{тр зип-о}}$ и (или) $\Delta t_{\text{тр зип-г}}$, или увеличивают $K_{\text{г тр зип-о}}$) и проводят новый расчет оптимальных запасов, после которого снова проверяют выполнение условия (6.3), и т.д., пока не будет получено значение $C_{\Sigma \text{ с зип}}$, достаточно близкое к $C_{\Sigma \text{ с зип огр}}$.

Если условия (6.3) после какого-то очередного расчета оказывается невыполненным, то требования по ПД снижают и проводят новый расчет, после которого снова проверяют выполнение условия (6.3), и т.д., пока не будет получено значение $C_{\Sigma \text{ с зип}}$, удовлетворяющее заданным ограничениям. Если при этом окажется, что ПД С ЗИП снижается ниже допустимого (приемлемого для заказчика) уровня, то заданные ограничения по затратам должны быть пересмотрены.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
 (обязательное)
РАСЧЕТНЫЕ ТАБЛИЦЫ
НАЗНАЧЕНИЕ И ПРАВИЛА ПОЛЬЗОВАНИЯ ТАБЛИЦАМИ

1. Приведенные в табл. 1 - 3 значения функций $F_1(n; a)$, $F_2(n; a)$, $F_3(n; a)$ предназначены для сокращения трудоемкости и повышения точности вычислений при оценке ПД и расчете запасов в комплектах ЗИП.

2. Каждое значение $F(n; a)$ в таблицах относится к тому значению параметра a , которое указано вверху соответствующей колонки цифр, и тому значению параметра n , которое указано в первой (слева) графе против этого значения функции.

3. Для значений параметра $n = 0$, не приведенных в табл. 1 и 2, значения функций $F_{1,2}(n; a)$ вычисляют по формулам:

$$F_1(0; a) = -\ln \left(\frac{1 - e^{-a}}{a} \right) \quad (1)$$

$$F_2(0; a) = a \quad (2)$$

4. Для значений параметра $a < 0,001$, которые в табл. 1-3 не приведены, значения функций $F_{1,2,3}(n; a)$ при $n = 0,1,2$ вычисляют по приближенным формулам

$a < 0,001$	$n = 0$	$n = 1$	$n = 2$
$F_1(n; a)$	$a/2$	$a^2/6$	$a^3/24$
$F_{2,3}(n; a)$	a	$a^2/2$	$a^3/6$

При $n > 2$ и $a < 0,001$ значения $F_{1,2,3}(n; a) < 10^{-7}$.

5. При пользовании табл. 1 - 3 для оценки ПД запасов по известным параметрам n и a , в тех случаях, когда значения параметра a не совпадают с указанными в таблице, значения функций $F(n; a)$ вычисляют по формуле линейной интерполяции

$$F(n; a) = \frac{F(n; \bar{a}) * (a - \underline{a}) + F(n; \underline{a}) * (\bar{a} - a)}{(\bar{a} - \underline{a})} \quad (3)$$

где \bar{a} и \underline{a} - два ближайших к a последовательных значения ($\underline{a} < a < \bar{a}$), выбирают из таблиц.

6. При пользовании табл. 1 - 3 для определения количества ЗЧ (параметра n) по известному параметру a и требуемому (допустимому) значению функции $F(n; a)_{\text{тр}} = D$, в тех случаях, когда значение a не совпадает с указанными в таблице, для расчета первоначально выбирают из таблицы ближайшее к a значение параметра \tilde{a} , т.е. по правилу:

$$\begin{aligned}\tilde{a} &= \underline{a}, \text{ если } (a - \underline{a}) < (\bar{a} - a); \\ \tilde{a} &= \bar{a}, \text{ если } (a - \underline{a}) > (\bar{a} - a).\end{aligned}\quad (4)$$

Затем в выбранной графе таблицы отыскивают строку, в которой значение функции $F(n; \tilde{a}) \leq D$. Значение параметра N , соответствующее этому значению функции, и будет искомой величиной. Точное значение $F(n; a)$ вычисляют по формуле (3). Если оно окажется неудовлетворяющим неравенству $F(n; a) \leq D$, то следует перейти на строчку $(n + 1)$ и повторить расчет по формуле (3). 7. При расчетах по таблицам комплектов ЗИП с большой номенклатурой ЗЧ в целях недопущения существенного завышения ПД запасов рекомендуется окончательное решение о количестве ЗЧ $(n \text{ или } n + 1)$ принимать не по условию $F(n; a) \leq D$, а по правилу:

$$\begin{aligned}n &= n, \quad \text{если } [F(n; a) - d] < [d - F(n+1; a)], \\ n &= n + 1, \quad \text{если } [F(n; a) - d] > [d - F(n+1; a)].\end{aligned}\quad (5)$$

8. В отличие от $F_1(n; a)$ и $F_3(n; a)$ значение функции $F_2(n; a)$, найденное по табл. 2, не является уже "готовым" расчетным показателем $R_i(n_i; a_i)$. Для вычисления последнего оно должно быть подставлено в формулу (2.3) методик, которая имеет вид

$$R_i(n_i; a_i) = -\ln [1 - \frac{T_{\alpha_i}}{T_{n_i}} * F_2(n_i; a_i)] \quad \text{при } \alpha_i = 2 \quad (6)$$

9. При пользовании табл. 1 - 3 для определения значений функций $F_{1,2,3}(n_i; a_i)$ или количества ЗЧ (n_i) в случаях, когда расчетное значение параметра a_i по какому-либо запасу превышает максимальное значение параметра a_i , приведенное в таблицах (20,0 - в табл. 1, 2 и 5,0 - в табл. 3), этот запас следует условно разделить на несколько одинаковых "подзапасов" ($S = 2,3...$) так, чтобы средняя норма расхода - a_i^s для каждого из них была наибольшей, но не превышала 20,0 для табл. 1 и 2 или 5,0 для табл. 3. Определив по таблицам значения функций $F_{1,2,3}(n_i^s; a_i^s)$ или n_i^s для одного "подзапаса", соответствующие параметры для исходного запаса в целом находят по формулам:

$$F_{1,2,3}(n_i; a_i) = S * F_{1,2,3}(n_i^s; a_i^s) \quad (7)$$

$$\text{или} \quad n_i = S * n_i^s \quad (8)$$

Таблица I

Таблица значений функции $F_1(n, \alpha)$

	0,002	0,004	0,006	0,008	0,010
I	0,0000007	0,0000027	0,0000060	0,0000106	0,0000166
I	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020
2	0,0000239	0,0000324	0,0000423	0,0000535	0,0000660
I	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030
2	0,0000798	0,0000949	0,0001112	0,0001289	0,0001478
I	0,032	0,034	0,036	0,038	0,040
2	0,0001680	0,0001894	0,0002122	0,0002362	0,0002614
I	0,042	0,044	0,046	0,048	0,050
2	0,0002879	0,0003157	0,0003447	0,0003750	0,0004065
I	0,052	0,054	0,056	0,058	0,060
2	0,0004392	0,0004732	0,0005084	0,0005448	0,0005825
3	0,000057	0,000064	0,000071	0,000079	0,000087
I	0,062	0,064	0,066	0,068	0,070
2	0,0006214	0,0006615	0,0007028	0,0007453	0,0007890
3	0,000096	0,000105	0,000115	0,000125	0,000137
I	0,072	0,074	0,076	0,078	0,080
2	0,0008339	0,0008800	0,0009273	0,0009758	0,0010255
3	0,000149	0,000162	0,000175	0,000189	0,000203
I	0,085	0,090	0,095	0,100	0,105
2	0,0011549	0,0012917	0,0014357	0,0015870	0,0017435
3	0,000243	0,000258	0,000338	0,000392	0,000453
I	0,090	0,115	0,120	0,125	0,130
2	0,0019111	0,0020839	0,0022636	0,0024503	0,0026440
3	0,000519	0,000592	0,000670	0,000755	0,000847
I	0,135	0,140	0,145	0,150	0,155
2	0,0028446	0,0030520	0,0032667	0,0034871	0,0037147
3	0,000946	0,0001052	0,0001165	0,0001286	0,0001415
4	0,000025	0,000029	0,000033	0,000038	0,000043
				0,000001	0,000001

1	0,160	0,165	0,170	0,175	0,180
2	0,0039489	0,0041898	0,0044372	0,0046911	0,0049515
3	0,0001551	0,0001696	0,0001850	0,0002012	0,0002183
4	0,0000049	0,0000055	0,0000062	0,0000070	0,0000078
	0,0000001	0,0000002	0,0000002	0,0000002	0,0000002
1	0,185	0,190	0,195	0,200	0,205
2	0,0052182	0,0054914	0,0057708	0,0060566	0,0063486
3	0,002363	0,002552	0,002751	0,002959	0,003177
4	0,0000088	0,0000096	0,0000105	0,0000117	0,0000126
	0,0000003	0,0000033	0,0000003	0,0000004	0,0000004
1	0,210	0,215	0,220	0,225	0,230
2	0,0066467	0,0069510	0,0072514	0,0075579	0,0079004
3	0,0003406	0,0003644	0,0003893	0,0004152	0,0004422
4	0,0000141	0,0000154	0,0000159	0,0000184	0,0000200
	0,0000005	0,0000005	0,0000006	0,0000007	0,0000008
1	0,235	0,240	0,245	0,250	0,255
2	0,0082289	0,0085633	0,0089036	0,0092497	0,0096016
3	0,0004503	0,0004995	0,0005293	0,0005612	0,0005938
4	0,0000217	0,0000236	0,0000255	0,0000276	0,0000298
	0,0000008	0,0000009	0,0000010	0,0000011	0,0000012
1	0,260	0,265	0,270	0,275	0,280
2	0,0099594	0,0103228	0,0106920	0,0110668	0,0114472
3	0,0006276	0,0006626	0,0006987	0,0007361	0,0007747
4	0,0000321	0,0000345	0,0000370	0,0000397	0,0000426
	0,0000014	0,0000015	0,0000016	0,0000018	0,0000020
1	0,285	0,290	0,295	0,300	0,310
2	0,0118331	0,0122247	0,0126227	0,0130241	0,013453
3	0,0008146	0,0008557	0,0008981	0,0009416	0,0010331
4	0,0000455	0,0000486	0,0000519	0,0000553	0,0000627
	0,0000021	0,0000023	0,0000025	0,0000027	0,0000032
1	0,320	0,330	0,340	0,350	0,360
2	0,0146879	0,0155515	0,0164360	0,0173409	0,0182562
3	0,0011298	0,0012319	0,0013395	0,0014527	0,0015717
4	0,0000707	0,0000795	0,0000889	0,0000992	0,0001103
	0,0000037	0,0000043	0,0000050	0,0000057	0,0000065
1	0,370	0,380	0,390	0,400	0,410
2	0,019214	0,0201763	0,021606	0,0221641	0,0231865
3	0,0016965	0,0018272	0,0019639	0,0021067	0,0022556
4	0,0001223	0,0001352	0,0001490	0,0001638	0,0001797
	0,0000074	0,0000084	0,0000095	0,0000107	0,0000120
1	0,420	0,430	0,440	0,450	0,460
2	0,0242276	0,0252850	0,0263647	0,0274602	0,0285734
3	0,0024108	0,0025723	0,0027402	0,0029446	0,0030954
4	0,0001966	0,0002146	0,0002337	0,0002540	0,0002756
	0,0000135	0,0000157	0,0000183	0,0000207	0,0000207
1	0,0000008	0,0000009	0,0000010	0,0000012	0,0000013

1	0,470	0,480	0,490	0,500	0,510
2	0,0297041	0,0308519	0,0320167	0,0331983	0,0343964
	0,0032829	0,0034770	0,0036779	0,0038855	0,0040999
	0,0002984	0,0003225	0,0003479	0,0003748	0,0004030
	0,0000228	0,0000252	0,0000277	0,0000305	0,0000334
	0,0000015	0,0000017	0,0000019	0,0000021	0,0000024
	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000002
3	0,520	0,530	0,540	0,550	0,560
4	0,0356108	0,0368413	0,0380876	0,0393496	0,0406271
	0,0043212	0,0045495	0,0047847	0,0050269	0,0052763
	0,0004328	0,0004640	0,0004968	0,0005312	0,0005672
	0,0000365	0,0000399	0,0000435	0,0000474	0,0000515
	0,0000027	0,0000030	0,0000033	0,0000036	0,0000040
	0,0000002	0,0000002	0,0000002	0,0000002	0,0000003
5	0,570	0,580	0,590	0,600	0,610
6	0,0419198	0,0432275	0,0445501	0,0458873	0,0472390
	0,0055327	0,0057963	0,0060670	0,0063450	0,0066303
	0,0006049	0,0006443	0,0006855	0,0007284	0,0007732
	0,0000559	0,0000605	0,0000654	0,0000707	0,0000762
	0,0000045	0,0000049	0,0000054	0,0000059	0,0000065
	0,0000003	0,0000003	0,0000004	0,0000004	0,0000005
7	0,620	0,630	0,640	0,650	0,660
8	0,0486049	0,0499849	0,0513788	0,0527864	0,0542075
	0,0069228	0,0072227	0,0075299	0,0078446	0,0081666
	0,0008199	0,0008685	0,0009190	0,0009715	0,0010261
	0,0000821	0,0000883	0,0000949	0,0001019	0,0001092
	0,0000071	0,0000078	0,0000085	0,0000092	0,0000100
	0,0000005	0,0000006	0,0000007	0,0000007	0,0000008
9	0,670	0,680	0,690	0,700	0,710
10	0,0536419	0,0570895	0,0535501	0,0600235	0,0615095
	0,0084960	0,0088329	0,0091773	0,0095292	0,0098886
	0,0010827	0,0011415	0,0012024	0,0012655	0,0013308
	0,0001169	0,0001250	0,0001335	0,0001425	0,0001519
	0,0000109	0,0000118	0,0000128	0,0000139	0,0000150
	0,0000009	0,0000010	0,0000011	0,0000012	0,0000013
11	0,720	0,730	0,740	0,750	0,760
12	0,0630080	0,0645169	0,0660413	0,0675768	0,0691235
	0,0102555	0,0106299	0,0110119	0,0114015	0,0117987
	0,0013984	0,0014683	0,0015406	0,0016152	0,0016922
	0,0001618	0,0001721	0,0001830	0,0001943	0,0002062
	0,0000162	0,0000175	0,0000188	0,0000202	0,0000218
	0,0000014	0,0000016	0,0000017	0,0000019	0,0000020
13	0,780	0,800	0,820	0,840	0,860
14	0,0722519	0,0754257	0,0786437	0,0819048	0,0852078
	0,0126158	0,0134634	0,0143414	0,0152499	0,0161889
	0,0018537	0,0020254	0,0022127	0,0024001	0,0026037
	0,0002316	0,0002592	0,0002892	0,0003218	0,0003570
	0,0000251	0,0000287	0,0000328	0,0000374	0,0000425
	0,0000024	0,0000028	0,0000033	0,0000038	0,0000044
15	0,0000002	0,0000002	0,0000003	0,0000004	0,0000004

	0,880	0,900	0,920	0,940	0,960
1234567	0,0885516	0,0919350	0,0953571	0,098168	0,1023130
	0,0171584	0,0181584	0,0191888	0,0202496	0,0213407
	0,0028186	0,0030450	0,0032832	0,0035333	0,0037957
	0,0003950	0,0004359	0,0004799	0,0005271	0,0005776
	0,0000480	0,0000542	0,0000609	0,0000683	0,0000764
	0,0000051	0,0000059	0,0000068	0,0000078	0,0000089
	0,0000005	0,0000006	0,0000007	0,0000008	0,0000009
	0,980	1,000	1,040	1,080	1,120
12345678	0,1058448	0,1094113	0,1166443	0,1240047	0,1314855
	0,0224621	0,0236135	0,0260065	0,0285186	0,0311487
	0,0040706	0,0043583	0,0049726	0,0056405	0,0063636
	0,0006316	0,0006892	0,0008158	0,0009586	0,0011188
	0,0000852	0,0000947	0,0001164	0,0001419	0,0001714
	0,0000000	10100000	0,0000147	0,0000185	0,0000232
	0,0000000	11000000	0,0000012	0,0000022	0,0000028
	0,0000000	10000000	0,0000002	0,0000002	0,0000003
	1,200	1,300	1,400	1,500	1,600
123456789	0,1467821	0,1664678	0,1866994	0,2073978	0,2284918
	0,0367578	0,0452112	0,0527435	0,0617353	0,0713523
	0,0079814	0,0105963	0,0130868	0,0162377	0,0198026
	0,0014960	0,0020860	0,0028246	0,0037296	0,0048180
	0,0002447	0,0003680	0,0005342	0,0007523	0,0010317
	0,0000354	0,0000575	0,0000896	0,0001347	0,0001964
	0,0000046	0,0000080	0,0000135	0,0000216	0,0000336
	0,0000005	0,0000010	0,0000018	0,0000032	0,0000052
	0,0000000	0,0000001	0,0000002	0,0000004	0,0000007
	1,700	1,800	1,900	2,000	2,100
1011	0,2499172	0,2716161	0,2935361	0,3156298	0,3378541
	0,0815625	0,0923327	0,1036298	0,1154207	0,1276725
	0,0237882	0,0281986	0,0330345	0,0382945	0,0439746
	0,0061057	0,0076076	0,0093376	0,0113077	0,0135289
	0,0013825	0,0018149	0,0023394	0,0029666	0,0037070
	0,0002786	0,0003858	0,0005230	0,0006955	0,0009091
	0,0000504	0,0000738	0,0001053	0,0001469	0,0002011
	0,0000083	0,0000128	0,0000192	0,0000282	0,0000419
	0,0000012	0,0000020	0,0000032	0,0000050	0,0000074
	0,0000002	0,0000003	0,0000005	0,0000008	0,0000013
	2,200	2,300	2,400	2,500	2,600
123456789101112	0,3557702	0,3825427	0,4049396	0,4273320	0,4496934
	0,1403531	0,1534209	0,1668753	0,1806568	0,1947468
	0,0500689	0,0565698	0,0634683	0,0707537	0,0784147
	0,0160107	0,0187611	0,0217865	0,0250921	0,0286817
	0,0045711	0,0055687	0,0067098	0,0080034	0,0094584
	0,0011698	0,0014840	0,0013582	0,0022992	0,0028139
	0,0002703	0,0003573	0,0004655	0,0005981	0,0007588
	0,0000568	0,0000783	0,0001062	0,0001418	0,0001866
	0,0000091	0,0000157	0,0000222	0,0000308	0,0000421
	0,0000091	0,0000029	0,0000043	0,0000062	0,0000088
	0,0000003	0,0000005	0,0000008	0,0000012	0,0000017
	0,0000000	0,0000000	0,0000002	0,0000003	0,0000003

1	2,700	2,800	2,900	3,000	3,100
2	0,4720002	0,4942309	0,5163661	0,5383883	0,5602819
3	0,2091176	0,2237428	0,2385973	0,2536566	0,2688979
4	0,0864388	0,0948129	0,1035233	0,1126557	0,1218958
5	0,0325578	0,0367216	0,041732	0,0459115	0,0509346
6	0,0110830	0,0128845	0,0148699	0,0170453	0,0194162
7	0,0034093	0,0040921	0,0048694	0,0057478	0,0067341
8	0,0009516	0,00111806	0,0014502	0,0017647	0,0021290
9	0,0002424	0,0003111	0,0003948	0,0004957	0,0005162
10	0,0000567	0,0000753	0,0000988	0,0001280	0,0001641
11	0,0000123	0,0000169	0,0000229	0,0000306	0,0000404
12	0,0000025	0,0000035	0,0000049	0,0000068	0,0000093
13	0,0000005	0,0000007	0,0000010	0,0000014	0,0000020
		0,0000001	0,0000002	0,0000003	0,0000004
1	3,200	3,300	3,400	3,500	3,600
2	0,5820327	0,6036283	0,6250574	0,6463103	0,6673781
3	0,2842991	0,2998394	0,3154989	0,3312590	0,3471017
4	0,1315287	0,1414398	0,1516141	0,1620369	0,1726933
5	0,0562395	0,0618225	0,0676789	0,0738035	0,0801905
6	0,0219872	0,0247625	0,0277451	0,0309377	0,0343421
7	0,0078344	0,0090551	0,0104020	0,0118805	0,0134960
8	0,0025477	0,0030258	0,0035680	0,0041793	0,0048646
9	0,0007591	0,0009271	0,0011232	0,0013504	0,0016120
10	0,0002083	0,0002617	0,0003259	0,0004025	0,0004930
11	0,0000529	0,0000684	0,0000871	0,0001111	0,0001398
12	0,0000125	0,0000166	0,0000219	0,0000286	0,0000369
13	0,0000028	0,0000038	0,0000051	0,0000069	0,0000091
		0,0000006	0,0000008	0,0000011	0,0000021
		0,0000001	0,0000002	0,0000003	0,0000005
1	3,700	3,600	4,000	4,200	4,400
2	0,6882533	0,7089292	0,7496614	0,7895388	0,8285374
3	0,3630105	0,3789694	0,4109792	0,4430226	0,4750042
4	0,1835690	0,1946494	0,2173680	0,2407421	0,2646657
5	0,0868335	0,0937254	0,1082269	0,1236325	0,1398759
6	0,0379596	0,0417906	0,0500926	0,0592405	0,0692186
7	0,0152533	0,0171567	0,0214179	0,0263068	0,0318438
8	0,0056288	0,0064767	0,0084423	0,0107972	0,0135749
9	0,0019114	0,0022519	0,0030706	0,0040970	0,0053605
10	0,0005994	0,0007235	0,0010384	0,0014404	0,0019640
11	0,0001743	0,0002157	0,0003229	0,0004707	0,0006696
12	0,0000472	0,0000599	0,0000941	0,0001435	0,0002131
13	0,0000120	0,0000148	0,0000256	0,0000410	0,0000635
		0,0000028	0,0000038	0,0000060	0,0000110
		0,0000006	0,0000009	0,0000016	0,0000028
		0,0000001	0,0000002	0,0000004	0,0000007

	4,600	4,800	5,000	5,200	5,400
0,8666428	0,9038488	0,9401561	0,9755709	1,0101043	
0,5068411	0,5384615	0,5698037	0,6008155	0,6314532	
0,2890416	0,3137784	0,3357911	0,3640016	0,3893380	
0,1568880	0,1745990	0,1929386	0,2111874	0,2312276	
0,0800037	0,0915664	0,1038722	0,1168823	0,1305548	
0,0380427	0,0449105	0,0524478	0,0606498	0,0695061	
0,0168054	0,0205147	0,0247250	0,0294540	0,0347150	
0,0068904	0,0087151	0,0108619	0,0133566	0,0162225	
0,0026251	0,0034454	0,0044474	0,0056540	0,0070880	
0,0009315	0,0012701	0,0016999	0,0022369	0,0028979	
0,0003088	0,0004378	0,0006080	0,0008289	0,001107	
0,0000960	0,0001415	0,0002041	0,0002884	0,0004000	
0,0000280	0,0000430	0,0000645	0,0000945	0,0001357	
0,0000077	0,0000123	0,0000192	0,0000292	0,0000435	
0,0000020	0,0000034	0,0000054	0,0000086	0,0000132	
0,0000005	0,0000009	0,0000015	0,0000024	0,0000038	
0,0000001	0,0000002	0,0000004	0,0000006	0,0000010	
			0,0000002	0,0000003	
	5,600	5,800	6,000	6,200	6,400
1,0437710	1,0765885	1,1085768	1,1397576	1,1701538	
0,6616804	0,6914678	0,7207921	0,7496352	0,7779841	
0,4147351	0,4401338	0,4654813	0,4907300	0,5158382	
0,2510436	0,2712222	0,2917033	0,3124300	0,3333487	
0,1448453	0,1597078	0,1750955	0,1909611	0,2072575	
0,0790013	0,0891163	0,0998280	0,1011111	0,1229346	
0,0405167	0,0466637	0,0537562	0,0611907	0,0691598	
0,0194807	0,0231495	0,0272443	0,0317773	0,0367578	
0,0087716	0,0107265	0,0129729	0,0155300	0,0184150	
0,0037004	0,0046625	0,0058025	0,0071385	0,0086887	
0,0014648	0,0019035	0,0024400	0,0030881	0,0038622	
0,0005452	0,0007313	0,0009662	0,0012590	0,0016193	
0,0001913	0,0002650	0,0003611	0,0004847	0,0006414	
0,0000634	0,0000908	0,0001276	0,0001765	0,0002405	
0,0000199	0,0000295	0,0000428	0,0000601	0,0000856	
0,0000059	0,0000091	0,0000136	0,0000200	0,0000289	
0,0000017	0,0000027	0,0000041	0,0000063	0,0000093	
0,0000005	0,0000007	0,0000012	0,0000005	0,0000029	
0,0000001	0,0000002	0,0000003	0,0000005	0,0000008	
			0,0000002	0,0000002	
	6,000	6,800	7,000	7,200	7,400
1,1997892	1,2286381	1,2568749	1,2843741	1,3112098	
0,5058296	0,8331665	0,8599925	0,8863080	0,9121158	
0,5407689	0,5654901	0,5899974	0,6141972	0,6381394	
0,3544094	0,3755656	0,3967744	0,4179964	0,4391955	
0,2239383	0,2409581	0,2582728	0,2758399	0,2936188	
0,1352704	0,1480854	0,1613464	0,1750196	0,1890707	
0,0767804	0,0866566	0,0961543	0,1061277	0,1165560	
0,0421918	0,0480824	0,0544297	0,0612310	0,0684810	
0,0216434	0,0252286	0,0291817	0,0335119	0,0382257	
0,0104705	0,0125005	0,0147946	0,0173672	0,0202315	
0,0047772	0,0058479	0,0070894	0,0085165	0,0101436	
0,0020575	0,0025846	0,0032123	0,0039526	0,0048178	
0,0008377	0,0010807	0,0013779	0,0017378	0,0021693	
0,0003231	0,0004282	0,0005604	0,0007248	0,0009271	

	6,600	6,800	7,000	7,200	7,400
15	0,0001182	0,0001611	0,0002165	0,0002873	0,0003766
16	0,0000412	0,0000576	0,0000796	0,0001084	0,0001457
17	0,0000136	0,0000197	0,0000279	0,0000390	0,0000538
18	0,0000043	0,0000064	0,0000093	0,0000154	0,0000190
19	0,0000013	0,0000020	0,0000030	0,0000044	0,0000064
20	0,0000004	0,0000006	0,0000009	0,0000014	0,0000021
21	0,0000001	0,0000002	0,0000003	0,0000004	0,0000006
22				0,0000001	0,0000002
	7,600	7,800	8,000	8,200	8,400
1	1,3374061	1,3629863	1,3879731	1,4123887	1,4362545
2	0,9374207	0,9622290	0,9865484	1,0103877	1,0337565
3	0,6617843	0,6851184	0,7081311	0,7308141	0,7531616
4	0,4603391	0,4813978	0,5023452	0,5231579	0,5438151
5	0,3115708	0,3296590	0,3478492	0,3661090	0,3844082
6	0,2034656	0,2181703	0,2331515	0,2483767	0,2638142
7	0,1274170	0,1386873	0,1503422	0,1623565	0,1747043
8	0,0761718	0,0842933	0,0928387	0,1017790	0,1111137
9	0,0433226	0,0488198	0,0547022	0,0609729	0,0676276
10	0,0233994	0,0268809	0,0306847	0,0348175	0,0392843
11	0,0119848	0,0140532	0,0163613	0,0189206	0,0217413
12	0,0058204	0,0069729	0,0082878	0,0097772	0,0114531
13	0,0026817	0,0032848	0,0039869	0,0048044	0,0057417
14	0,0011734	0,0014705	0,0013255	0,0022462	0,0027405
15	0,0004883	0,0006263	0,0007953	0,0010002	0,0012465
16	0,0001936	0,0002542	0,0003303	0,0004247	0,0005408
17	0,0000732	0,0000985	0,0001309	0,0001722	0,0002242
18	0,0000265	0,0000365	0,0000496	0,0000668	0,0000889
19	0,0000092	0,0000129	0,0000180	0,0000248	0,0000338
20	0,0000030	0,0000044	0,0000063	0,0000088	0,0000123
21	0,0000010	0,0000014	0,0000021	0,0000030	0,0000043
22	0,0000003	0,0000005	0,0000007	0,0000010	0,0000015
23		0,0000001	0,0000002	0,0000003	0,0000005
24				0,0000001	
	8,600	8,800	9,000	9,200	9,400
1	1,4595913	1,4824188	1,5047564	1,5266223	1,5480341
2	1,0566651	1,0791244	1,1011454	1,1227396	1,1439184
3	0,7751697	0,7968361	0,8181603	0,8391430	0,8597859
4	0,5642987	0,5845930	0,6046846	0,6245620	0,6442157
5	0,4027191	0,4210160	0,4392253	0,4574757	0,4755977
6	0,2794337	0,2952057	0,3111025	0,3270975	0,3431657
7	0,1873596	0,2002964	0,2134887	0,2269110	0,2405383
8	0,1208212	0,1308836	0,1412921	0,1519971	0,1630087
9	0,0746605	0,0820639	0,0898286	0,0979438	0,1063978
10	0,0440885	0,0492318	0,0547140	0,0605336	0,0666872
11	0,0248328	0,0282029	0,0318583	0,0358043	0,0400449
12	0,0133266	0,0154086	0,0177091	0,0202373	0,0230015
13	0,0068117	0,0080248	0,0093916	0,0109220	0,0126261
14	0,0033170	0,0039844	0,0047515	0,0056275	0,0066214
15	0,0015400	0,0018871	0,0022945	0,0027690	0,0033181
16	0,0006824	0,0008534	0,0010584	0,0013021	0,0015898
17	0,0002889	0,0003689	0,0004669	0,0005858	0,0007290
18	0,0001171	0,0001527	0,0001972	0,0002524	0,0003203
19	0,0000455	0,0000605	0,0000798	0,0001043	0,0001349

20	8,600 0,0000157 0,0000061 0,0000021 0,0000007 0,0000002	8,800 0,0000230 0,0000084 0,0000030 0,0000010 0,0000003	9,000 0,0000310 0,0000116 0,0000042 0,0000014 0,0000005	9,200 0,0000414 0,0000158 0,0000058 0,0000020 0,0000007	9,400 0,0000546 0,0000272 0,0000080 0,0000029 0,0000003
21	9,600 1,5690088 1,1646935 0,8800920 0,6636380 0,4936237 0,3592835 0,2543461 0,1742965 0,1151775 0,0731703 0,0445826 0,0260091 0,0145131 0,0077425 0,0039493 0,0019270 0,0009002 0,0004030 0,0001731 0,0000714 0,0000283 0,0000108 0,0000040 0,0000014 0,0000005 0,0000002	9,800 1,5895624 1,1850763 0,9000649 0,6828226 0,5115382 0,3754290 0,2683108 0,1858399 0,1242688 0,0799767 0,0494186 0,0292663 0,0165919 0,0089996 0,0046702 0,0023196 0,0011034 0,0005032 0,0002202 0,0000926 0,0000374 0,0000146 0,0000055 0,0000020 0,0000007 0,0000002	10,000 1,6097103 1,2050781 0,9197091 0,7017648 0,5293272 0,3915815 0,2824095 0,1976184 0,1336572 0,0870994 0,0545529 0,0327787 0,0188707 0,1004018 0,0054389 0,0027735 0,0013428 0,0006234 0,0002779 0,0001190 0,0000490 0,0000195 0,0000074 0,0000027 0,000010 0,000003 0,000001	11,000 1,7048567 1,2997591 1,0131881 0,7927563 0,6160125 0,4718355 0,3541812 0,2593313 0,1844986 0,1271269 0,0846102 0,0542759 0,0335016 0,0195741 0,0113233 0,0061945 0,0032542 0,0016424 0,0007969 0,0003720 0,0001672 0,0000725 0,0000303 0,0000122 0,0000048 0,0000018 0,0000007 0,0000002	12,000 1,7918025 1,3864971 1,0993376 0,8775710 0,6983007 0,5500089 0,4264549 0,3240229 0,2403309 0,1734429 0,1214537 0,0823296 0,0539209 0,0340686 0,0207433 0,0121624 0,0068651 0,0037305 0,0019521 0,0009842 0,0004784 0,0002244 0,0001016 0,0000445 0,0000188 0,0000077 0,0000031 0,0000012 0,0000004 0,0000002
22	13,000 1,8718191 1,4664226 1,1789818 0,9565214 0,7758235 0,6250095 0,4975419 0,3896812 0,2991596 0,2243893 0,1639782 0,1164662 0,0802312 0,0535139	14,000 1,9459168 1,5404808 1,2529084 1,030969 0,8486185 0,6963160 0,5663503 0,4547353 0,3592516 0,2782884 0,2108041 0,1557687 0,120374 0,0782925	15,000 2,0149056 1,6094527 1,3213198 1,0988348 0,9169418 0,7637895 0,6323079 0,5182963 0,4192435 0,3336379 0,2605041 0,1990744 0,1485684 0,1080707	16,000 2,0794426 1,6739825 1,3863222 1,1632532 0,9811453 0,8275220 0,6951369 0,5795629 0,4781555 0,3892150 0,3117678 0,2451573 0,1888333 0,1421928	17,000 2,1400666 1,7346036 1,4469310 1,2238220 0,9416051 0,8877275 0,7548227 0,6383246 0,5353517 0,4441063 0,3634979 0,2928673 0,2317699 0,1798057

13,000	14,000	15,000	16,000	17,000
0,034519	0,030727	0,0764943	0,1044915	0,1365005
0,0214982	0,0348549	0,0526100	0,0748207	0,1012408
0,0129262	0,0221553	0,0351167	0,0521349	0,0732579
0,0074992	0,0136213	0,0227284	0,0355122	0,0516557
0,0041978	0,00680970	0,0142544	0,0232292	0,0354550
0,0022676	0,0046531	0,0086593	0,0148315	0,0236674
0,0011825	0,0025854	0,0050945	0,0091874	0,0153578
0,0005957	0,0013893	0,0029023	0,0053205	0,0098830
0,0002900	0,0007223	0,016022	0,0052176	0,0059305
0,0001366	0,0001772	0,0006570	0,0018194	0,0033262
0,0000622	0,0000275	0,0004444	0,0009983	0,0020919
0,0000049	0,0000014	0,0002235	0,0005518	0,001451
0,0000009	0,00000049	0,0001091	0,0002751	0,0008250
0,0000001	0,0000001	0,0000517	0,0001383	0,0003317
0,0000000	0,0000000	0,0000258	0,0000676	0,001712
0,0000000	0,0000000	0,0000107	0,0000321	0,0006660
0,0000000	0,0000000	0,0000046	0,0000149	0,000421
0,0000000	0,0000000	0,0000020	0,0000067	0,0000201
0,0000000	0,0000000	0,0000008	0,0000029	0,0000095
0,0000000	0,0000000	0,0000003	0,0000013	0,0000042
0,0000000	0,0000000	0,0000000	0,0000009	0,0000019
0,0000000	0,0000000	0,0000000	0,0000002	0,0000006
0,0000000	0,0000000	0,0000000	0,0000003	0,0000001
18,000	19,000	20,000		
0,1972247	0,12512919	0,3025851		
0,7917605	0,84562716	0,0971202		
0,5040626	0,5561460	0,0994386		
0,2809548	0,350104	0,0993965		
0,0986838	0,1527129	0,09939862		
0,9446720	0,9986317	0,0498718		
0,61114761	0,6652766	0,164315		
0,6944171	0,7478931	0,2986648		
0,5904705	0,6433512	0,6939664		
0,4976872	0,5495741	0,5995676		
0,4148470	0,4652115	0,51479866		
0,3412177	0,3894248	0,4569100		
0,2763629	0,3217228	0,3671256		
0,2199819	0,2618205	0,3047171		
0,1717609	0,2095171	0,34819053		
0,1313816	0,16459150	0,30011596		
0,0982716	0,1267482	0,15681524		
0,0717942	0,0955457	0,09930316		
0,0511712	0,0704195	0,0691250		
0,03555485	0,0506908	0,052147		
0,0240512	0,0356064	0,0356328		
0,0158385	0,0243875	0,0246822		
0,0101478	0,0162778	0,0166797		
0,0063242	0,0105636	0,0109924		
0,0038333	0,0067015	0,0070627		
0,0022600	0,0041320	0,0044236		
0,0012962	0,0024609			

	18,000	19,000	20,000
26	0,0007234	0,0014506	0,0027008
29	0,0003930	0,0008262	0,0016075
30	0,0002079	0,0004585	0,0009329
31	0,0001071	0,0002480	0,0005280
32	0,0000538	0,0001308	0,0002915
33	0,0000263	0,0000673	0,0001571
34	0,0000126	0,0000338	0,0000826
35	0,0000059	0,0000166	0,0000424
36	0,0000027	0,0000079	0,0000213
37	0,0000012	0,0000037	0,0000104
38	0,0000005	0,0000017	0,0000050
39	0,0000002	0,0000008	0,0000023
40		0,0000003	0,0000011
41		0,0000001	0,0000005
42			0,0000002

Таблица 2

Таблица значений функции $F_2(n, \alpha)$

	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005
I	0.000000	0.000002	0.000004	0.000008	0.000012
	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010
I	0.000018	0.000024	0.000032	0.000040	0.000050
	0.012	0.014	0.016	0.018	0.020
I	0.000071	0.000097	0.000127	0.000160	0.000197
2				0.00001	0.000001
	0.022	0.024	0.026	0.028	0.030
I	0.000238	0.000283	0.000332	0.000385	0.000441
2	0.000002	0.000002	0.000003	0.000004	0.000004
	0.032	0.034	0.036	0.038	0.040
I	0.000501	0.000565	0.000633	0.000704	0.000779
2	0.000005	0.000006	0.000008	0.000009	0.000010
	0.042	0.044	0.046	0.048	0.050
I	0.000858	0.000940	0.001026	0.001116	0.001209
2	0.000012	0.000014	0.000016	0.000018	0.000020
	0.055	0.060	0.065	0.070	0.075
I	0.001459	0.001730	0.002024	0.002340	0.002677
2	0.000027	0.000034	0.000044	0.000054	0.000066
3				0.000001	0.000001
	0.080	0.085	0.090	0.095	0.100
I	0.003036	0.003416	0.003813	0.004240	0.004683
2	0.000080	0.000096	0.000114	0.000133	0.000155
3	0.000002	0.000002	0.000003	0.000003	0.000004
	0.105	0.110	0.115	0.120	0.125
I	0.005146	0.005630	0.006133	0.006657	0.007200
2	0.000178	0.000204	0.000233	0.000263	0.000296
3	0.000005	0.000006	0.000007	0.000008	0.000009

	0.130	0.135	0.140	0.145	0.150
1	0.007763	0.008345	0.008946	0.009566	0.010205
2	0.000332	0.000371	0.000412	0.000456	0.000503
3	0.000011	0.000012	0.000014	0.000016	0.000019
	0.155	0.160	0.165	0.170	0.175
1	0.010862	0.011537	0.012231	0.012943	0.013672
2	0.000553	0.000606	0.000662	0.000721	0.000784
3	0.000021	0.000024	0.000027	0.000030	0.000034
4				0.000001	0.000001
	0.180	0.185	0.190	0.195	0.200
1	0.014419	0.015184	0.015965	0.016764	0.017580
2	0.000850	0.000919	0.000992	0.001069	0.001149
3	0.000038	0.000042	0.000047	0.000052	0.000057
4	0.000011	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002
	0.205	0.210	0.215	0.220	0.225
1	0.018413	0.019262	0.020127	0.021009	0.021907
2	0.001232	0.001320	0.001411	0.001506	0.001605
3	0.000062	0.000069	0.000075	0.000082	0.000089
4	0.000003	0.000003	0.000003	0.000004	0.000004
	0.230	0.235	0.240	0.245	0.250
1	0.022821	0.023751	0.024696	0.025657	0.026633
2	0.001708	0.001816	0.001927	0.002042	0.002162
3	0.000097	0.000105	0.000114	0.000124	0.000133
4	0.000004	0.000005	0.000005	0.000006	0.000007
	0.255	0.260	0.265	0.270	0.275
1	0.027624	0.028630	0.029651	0.030687	0.031737
2	0.002286	0.002414	0.002546	0.002683	0.002825
3	0.000144	0.000155	0.000166	0.000179	0.000191
4	0.000007	0.000008	0.000009	0.000010	0.000010
	0.280	0.285	0.290	0.295	0.300
1	0.032802	0.033881	0.034975	0.036082	0.037203
2	0.002971	0.003121	0.003276	0.003436	0.003600
3	0.000205	0.000219	0.000234	0.000250	0.000266
4	0.000011	0.000012	0.000013	0.000015	0.000016

	0.310	0.320	0.330	0.340	0.350
1	0.039486	0.041823	0.044213	0.046654	0.049146
2	0.003943	0.004308	0.004687	0.005089	0.005511
3	0.000301	0.000339	0.000380	0.000425	0.000473
4	0.000018	0.000021	0.000025	0.000029	0.000033
5	0.000001	0.000001	0.000001	0.000002	0.000002
	0.360	0.370	0.380	0.390	0.400
1	0.051688	0.054278	0.056917	0.059602	0.062332
2	0.005953	0.006416	0.006899	0.007404	0.007930
3	0.000526	0.000582	0.000642	0.000707	0.000776
4	0.000037	0.000043	0.000048	0.000054	0.000061
5	0.000002	0.000003	0.000003	0.000004	0.000004
	0.430	0.440	0.450	0.460	0.470
1	0.070791	0.073696	0.076642	0.079630	0.082657
2	0.009639	0.010252	0.010887	0.011545	0.012225
3	0.001012	0.001011	0.001195	0.001295	0.001400
4	0.000086	0.000095	0.000106	0.000117	0.000129
5	0.000006	0.000007	0.000008	0.000009	0.000010
	0.480	0.490	0.500	0.510	0.520
1	0.085723	0.088828	0.091970	0.095149	0.098364
2	0.012928	0.013654	0.014402	0.015173	0.015967
3	0.001511	0.001528	0.001752	0.001881	0.002017
4	0.000143	0.000157	0.000172	0.000188	0.000206
5	0.000011	0.000013	0.000014	0.000016	0.000018
			0.000001	0.000001	0.000001
	0.530	0.540	0.550	0.560	0.570
1	0.101614	0.104899	0.108218	0.111570	0.114955
2	0.016784	0.017625	0.018488	0.019375	0.020285
3	0.002150	0.002309	0.002466	0.002630	0.002800
4	0.000225	0.000245	0.000266	0.000289	0.000313
5	0.000020	0.000022	0.000024	0.000027	0.000029
6	0.000001	0.000002	0.000002	0.000002	0.000002

	0.580	0.590	0.600	0.610	0.620
1	0.118372	0.121820	0.125299	0.128808	0.132346
2	0.021218	0.022174	0.023154	0.024157	0.025184
3	0.002979	0.003165	0.003358	0.003560	0.003770
4	0.000338	0.000366	0.000394	0.000425	0.000457
5	0.000032	0.000035	0.000039	0.000043	0.000047
6	0.000003	0.000003	0.000003	0.000004	0.000004
	0.630	0.640	0.650	0.660	0.670
1	0.135914	0.139509	0.143133	0.146784	0.150461
2	0.026233	0.027306	0.028403	0.029522	0.030665
3	0.003987	0.004214	0.004448	0.004692	0.004944
4	0.000491	0.000527	0.000565	0.000605	0.000647
5	0.000051	0.000055	0.000060	0.000065	0.000071
6	0.000005	0.000005	0.000006	0.000006	0.000007
	0.680	0.690	0.700	0.750	0.800
1	0.154165	0.157895	0.161649	0.180783	0.200474
2	0.031831	0.033020	0.034232	0.040636	0.047607
3	0.005205	0.005475	0.005754	0.007293	0.009082
4	0.000691	0.000737	0.000786	0.001065	0.001411
5	0.000077	0.000083	0.000090	0.000131	0.000184
6	0.000007	0.000008	0.000009	0.000014	0.000021
7				0.000001	0.000002
	0.850	0.900	0.950	1.050	1.100
1	0.220671	0.241325	0.262392	0.305614	0.327701
2	0.055133	0.063201	0.071794	0.090490	0.100554
3	0.011134	0.013464	0.016082	0.022223	0.025762
4	0.001835	0.002344	0.002949	0.004486	0.005436
5	0.000254	0.000343	0.000456	0.000764	0.000968
6	0.000030	0.000043	0.000061	0.000112	0.000149
7	0.000003	0.000005	0.000007	0.000014	0.000020
8				0.000002	0.000002

	I.150	I.200	I.250	I.300	I.350
I	0.350065	0.372679	0.395521	0.418568	0.441801
2	0.111070	0.122018	0.133377	0.145127	0.157248
3	0.029622	0.033806	0.038318	0.043160	0.048331
4	0.006519	0.007746	0.009125	0.010664	0.012372
5	0.001212	0.001500	0.001838	0.002231	0.002683
6	0.000195	0.000251	0.000320	0.000404	0.000504
7	0.000027	0.000037	0.000049	0.000064	0.000083
8	0.000003	0.000005	0.000007	0.000009	0.000012
9			0.000001	0.000001	0.000002
	I.400	I.450	I.500	I.550	I.600
I	0.465203	0.488756	0.512447	0.536262	0.560191
2	0.169720	0.182522	0.195637	0.209045	0.222727
3	0.053832	0.059660	0.065812	0.072285	0.079074
4	0.014256	0.016323	0.018580	0.021034	0.023689
5	0.003201	0.003790	0.004456	0.005204	0.006040
6	0.000622	0.000762	0.000926	0.001116	0.001336
7	0.000107	0.000135	0.000170	0.000211	0.000260
8	0.000016	0.000021	0.000028	0.000036	0.000045
9	0.000002	0.000003	0.000004	0.000005	0.000007
10				0.000001	
	I.650	I.700	I.750	I.800	I.850
I	0.584221	0.608343	0.632549	0.656831	0.681181
2	0.236667	0.250843	0.265253	0.279867	0.294675
3	0.086174	0.093577	0.101279	0.109270	0.117544
4	0.026552	0.029627	0.032917	0.036426	0.040157
5	0.006970	0.008000	0.009134	0.010378	0.011739
6	0.001588	0.001875	0.002201	0.002569	0.002983
7	0.000319	0.000388	0.000468	0.000562	0.000669
8	0.000057	0.000072	0.000089	0.000110	0.000134
9	0.000009	0.000012	0.000015	0.000019	0.000024
10	0.000001	0.000002	0.000002	0.000003	0.000004

	I.900	I.950	2.000	2.100	2.200
I	0.705593	0.730060	0.754579	0.803749	0.853069
2	0.309663	0.324818	0.340126	0.371157	0.402669
3	0.126092	0.134905	0.143975	0.162845	0.182629
4	0.044112	0.048292	0.052700	0.062195	0.072597
5	0.013220	0.014827	0.016565	0.020451	0.024913
6	0.003446	0.003962	0.004534	0.005862	0.007461
7	0.000793	0.000935	0.001097	0.001486	0.001978
8	0.000163	0.000198	0.000237	0.000337	0.000470
9	0.000030	0.000038	0.000046	0.000069	0.000101
10	0.000005	0.000007	0.000008	0.000013	0.000020
11		0.000001	0.000001	0.000002	0.000004
	2.300	2.400	2.500	2.600	2.700
I	0.902513	0.952057	1.001684	1.051379	1.101129
2	0.434584	0.466834	0.499361	0.532113	0.565047
3	0.203247	0.224624	0.246683	0.269351	0.292555
4	0.083895	0.096070	0.109099	0.122952	0.137594
5	0.029981	0.035681	0.042034	0.049056	0.056758
6	0.009362	0.011594	0.014188	0.017171	0.020570
7	0.002569	0.003639	0.004247	0.005334	0.006621
8	0.000642	0.000862	0.001140	0.001487	0.001914
9	0.000144	0.000202	0.000277	0.000376	0.000501
10	0.000029	0.000043	0.000062	0.000087	0.000120
11	0.000006	0.000008	0.000013	0.000018	0.000026
12	0.000001	0.000002	0.000002	0.000004	0.000005
13					0.000001
	2.800	2.900	3.000	3.200	3.400
I	1.150924	1.200757	1.250620	1.350415	1.450278
2	0.596127	0.631321	0.664603	0.731349	0.798237
3	0.316231	0.340313	0.364744	0.414440	0.464941
4	0.152984	0.169081	0.185840	0.221151	0.258530
5	0.065148	0.074226	0.083989	0.105537	0.129681
6	0.024412	0.028119	0.033512	0.044626	0.057867
7	0.008131	0.009885	0.011905	0.016830	0.023075
8	0.002433	0.003053	0.003803	0.005714	0.008293
9	0.000660	0.000858	0.001102	0.001842	0.002709

	2.800	2.900	3.000	3.200	3.400
I0	0.000164	0.000220	0.000292	0.000497	0.000810
II	0.000037	0.000052	0.000071	0.000129	0.000223
I2	0.000008	0.000011	0.000016	0.000031	0.000057
I3	0.000002	0.000002	0.000003	0.000007	0.000014
I4				0.000001	0.000003
	3.600	3.800	4.000	4.200	4.600
I	1.550187	1.650125	1.750084	1.850056	2.050025
2	0.865182	0.932135	0.999065	1.065960	1.199632
3	0.515945	0.567217	0.618584	0.669923	0.772234
4	0.297592	0.337967	0.379315	0.421334	0.506387
5	0.156252	0.185036	0.215785	0.248231	0.317105
6	0.073299	0.090937	0.110750	0.132662	0.182283
7	0.030791	0.040110	0.051139	0.063952	0.095077
8	0.011671	0.015985	0.021364	0.027933	0.045074
9	0.004024	0.005799	0.008132	0.011127	0.019527
I0	0.001271	0.001929	0.002840	0.004069	0.007777
II	0.000370	0.000592	0.000915	0.001374	0.002863
I2	0.000100	0.000168	0.000274	0.000431	0.000979
I3	0.000025	0.000045	0.000076	0.000126	0.000312
I4	0.000006	0.000011	0.000020	0.000034	0.000093
I5	0.000001	0.000003	0.000005	0.000009	0.000026
I6			0.000001	0.000002	0.000007
I7					0.000002
	4.800	5.000	5.200	5.400	5.600
I	2.150017	2.250011	2.350008	2.450005	2.550003
2	1.266413	1.333166	1.399895	1.466605	1.533301
3	0.823139	0.873868	0.924432	0.974847	1.025135
4	0.549030	0.591561	0.633886	0.675943	0.717698
5	0.352988	0.389498	0.426407	0.463514	0.500650
6	0.209668	0.238515	0.268615	0.299756	0.331724
7	0.113377	0.133441	0.155186	0.178505	0.203268
8	0.055820	0.068099	0.081944	0.097365	0.114346
9	0.025141	0.031828	0.039675	0.048756	0.059132
I0	0.010417	0.013695	0.017699	0.022514	0.028222

	4.800	5.000	5.200	5.400	5.600
I1	0.003992	0.005453	0.007310	0.009632	0.012487
I2	0.001422	0.002019	0.002809	0.003835	0.005144
I3	0.000473	0.000698	0.001008	0.001427	0.001981
I4	0.000147	0.000226	0.000339	0.000498	0.000716
I5	0.000043	0.000069	0.000108	0.000164	0.000244
I6	0.000012	0.000020	0.000032	0.000051	0.000078
I7	0.000003	0.000005	0.000009	0.000015	0.000024
I8		0.000001	0.000002	0.000004	0.000007
I9				0.000001	0.000002

	5.800	6.000	6.200	6.400	6.600
I	2.650002	2.750002	2.850001	2.950001	3.050000
2	1.599986	1.666665	1.733338	1.800008	1.866676
3	1.075320	1.125423	1.175464	1.225461	1.275429
4	0.759139	0.800273	0.841120	0.881708	0.922072
5	0.537672	0.574469	0.610957	0.647078	0.682799
6	0.364313	0.397327	0.430586	0.463926	0.497205
7	0.229330	0.256529	0.284700	0.313671	0.343270
8	0.132851	0.152319	0.174172	0.196811	0.220624
9	0.070847	0.083929	0.098388	0.114214	0.131381
I0	0.034902	0.042621	0.051442	0.061412	0.072569
I1	0.015950	0.020092	0.024985	0.030697	0.037291
I2	0.006790	0.008827	0.011316	0.014316	0.017889
I3	0.002703	0.003628	0.004797	0.006251	0.008038
I4	0.001010	0.002400	0.001910	0.002565	0.003395
I5	0.000355	0.000509	0.000716	0.000992	0.001352
I6	0.000118	0.000175	0.000254	0.000362	0.000509
I7	0.000037	0.000057	0.000085	0.000126	0.000182
I8	0.000011	0.000018	0.000027	0.000041	0.000062
I9	0.000003	0.000005	0.000008	0.000013	0.000020
I0		0.000001	0.000002	0.000004	0.000006
I1				0.000001	0.000002

	6.800	7.000	7.200	7.400	7.600
I	3.150000	3.250000	3.350000	3.450000	3.550000
2	1.933342	2.000008	2.066673	2.133339	2.200004
3	1.325380	1.375322	1.425262	1.475204	1.525153

	6.800	7.000	7.200	7.400	7.600
4	0.962249	1.002274	1.042184	1.0820II	1.121783
5	0.718106	0.753004	0.787509	0.821650	0.855465
6	0.530301	0.563II5	0.595567	0.627601	0.659179
7	0.373330	0.403693	0.434208	0.464739	0.495162
8	0.245489	0.271271	0.297631	0.325029	0.352723
9	0.149846	0.169548	0.190415	0.212358	0.235280
10	0.084937	0.098525	0.113330	0.129333	0.146503
11	0.044825	0.053350	0.062906	0.073527	0.085232
12	0.022097	0.027000	0.032655	0.039II7	0.046434
13	0.010208	0.0128II	0.015901	0.019531	0.023753
14	0.004434	0.005717	0.007285	0.009178	0.011441
15	0.001816	0.002407	0.003149	0.004071	0.005202
16	0.000703	0.000958	0.001288	0.001709	0.002239
17	0.000258	0.000362	0.000500	0.000680	0.000915
18	0.000090	0.000130	0.000184	0.000258	0.000355
19	0.000030	0.000044	0.000065	0.000093	0.000132
20	0.000009	0.000014	0.000022	0.000032	0.000046
21	0.000003	0.000005	0.000007	0.000011	0.000016
22		0.000001	0.000002	0.000003	0.000005
23					0.000002

	7.800	8.000	8.200	8.400	8.600
1	3.650000	3.750000	3.850000	3.950000	4.050000
2	2.266670	2.333336	2.400002	2.466668	2.533334
3	1.575108	1.625071	1.675041	1.725019	1.775003
4	1.161524	1.201254	1.240990	1.280741	1.320517
5	0.888996	0.922286	0.955381	0.988325	1.021159
6	0.690280	0.720900	0.751051	0.780752	0.810036
7	0.525371	0.555274	0.584797	0.613882	0.642487
8	0.380773	0.409047	0.437417	0.465765	0.493985
9	0.259075	0.283629	0.308825	0.334543	0.360665
10	0.164793	0.184148	0.204498	0.225766	0.247866
11	0.098032	0.111928	0.126906	0.142943	0.160004
12	0.054649	0.063798	0.073908	0.085000	0.097085
13	0.028620	0.034181	0.040481	0.047564	0.055467
14	0.014118	0.017257	0.020903	0.025103	0.029902

	7.800	8.000	8.200	8.400	8.600
I5	0.006577	0.008231	0.010201	0.012525	0.015245
I6	0.002901	0.003718	0.004715	0.005922	0.007367
I7	0.001215	0.001594	0.002070	0.002659	0.003382
I8	0.000484	0.000650	0.000864	0.001136	0.001478
I9	0.000184	0.000253	0.000344	0.000463	0.000616
I0	0.000067	0.000094	0.000131	0.000180	0.000245
I1	0.000023	0.000033	0.000048	0.000067	0.000094
I2	0.000008	0.000011	0.000017	0.000024	0.000034
I3	0.000002	0.000004	0.000006	0.000008	0.000012
I4	0.000001	0.000002	0.000003	0.000004	0.000001
I5					

	8.800	9.000	9.200	9.400	9.600
I	4.150000	4.250000	4.350000	4.450000	4.550000
2	2.600000	2.666667	2.733333	2.800000	2.866667
3	1.824991	1.874985	1.924981	1.974980	2.024980
4	1.360322	1.400159	1.440028	1.479926	1.519853
5	1.053921	1.086645	1.229360	1.152090	1.184853
6	0.838940	0.867509	0.895790	0.923830	0.951678
7	0.670585	0.698163	0.725222	0.751774	0.777840
8	0.521981	0.549668	0.576977	0.603849	0.630241
9	0.387071	0.413648	0.440286	0.466883	0.493345
I0	0.270705	0.294187	0.318209	0.342670	0.367466
I1	0.178047	0.197016	0.216850	0.237478	0.258825
I2	0.110164	0.124229	0.139265	0.155244	0.172133
I3	0.064221	0.073851	0.084376	0.095808	0.108149
I4	0.035343	0.041466	0.048309	0.055904	0.064279
I5	0.018402	0.022036	0.026188	0.030897	0.036202
I6	0.009084	0.011106	0.013468	0.016206	0.019357
I7	0.004261	0.005320	0.006584	0.008082	0.009844
I8	0.001903	0.002426	0.003066	0.003840	0.004770
I9	0.000811	0.001056	0.001362	0.001742	0.002206
I0	0.000330	0.000439	0.000579	0.000755	0.000976
I1	0.000129	0.000175	0.000235	0.000314	0.000414
I2	0.000048	0.000067	0.000092	0.000125	0.000168
I3	0.000017	0.000024	0.000034	0.000048	0.000066
I4	0.000006	0.000009	0.000012	0.000018	0.000025
I5	0.000002	0.000003	0.000004	0.000006	0.000009
I6			0.000001	0.000002	0.000003
I7				0.000001	

	9.800	10.000	II.000	I2.000	I3.000
1	4.650000	4.750000	5.250000	5.750000	6.250000
2	2.933333	3.000000	3.333333	3.666667	4.000000
3	2.074982	2.124984	2.374996	2.625000	2.875001
4	1.559805	1.599778	1.799831	1.999957	2.200018
5	1.217665	1.250536	1.415869	1.582510	1.749646
6	0.979382	1.006985	1.144778	1.284296	1.426285
7	0.803449	0.828640	0.949876	1.067554	1.186343
8	0.656119	0.681464	0.800238	0.908072	1.010229
9	0.519584	0.545525	0.666780	0.778696	0.876895
10	0.392495	0.417660	0.542363	0.658836	0.762402
11	0.280808	0.303344	0.421197	0.539876	0.650807
12	0.189889	0.208461	0.311385	0.424342	0.537861
13	0.121397	0.135538	0.218721	0.318520	0.427160
14	0.073458	0.083459	0.145958	0.227984	0.324906
15	0.042139	0.048740	0.092604	0.155586	0.236399
16	0.022956	0.027042	0.055924	0.101291	0.164508
17	0.011898	0.014278	0.032191	0.062966	0.109535
18	0.005877	0.007186	0.017686	0.037416	0.069833
19	0.002772	0.003454	0.009289	0.021280	0.042669
20	0.001250	0.001588	0.004671	0.011598	0.025012
21	0.000540	0.000700	0.002252	0.006065	0.014081
22	0.000224	0.000296	0.001042	0.003047	0.007622
23	0.000089	0.000120	0.000464	0.001473	0.003972
24	0.000034	0.000047	0.000199	0.000686	0.001994
25	0.000013	0.000018	0.000082	0.000308	0.000966
26	0.000004	0.000006	0.000033	0.000133	0.000452
27	0.000002	0.000002	0.000013	0.000056	0.000204
28			0.000005	0.000023	0.000089
29			0.000002	0.000009	0.000038
30				0.000003	0.000016
31				0.000001	0.000006
32					0.000002
33					0.000001

	I4.000	I5.000	I6.000	I7.000	I8.000
1	6.750000	7.250000	7.750000	8.250000	8.750000
2	4.333333	4.666667	5.000000	5.333333	5.666667
3	3.125000	3.375000	3.625000	3.875000	4.125000
4	2.400021	2.600008	2.799999	2.999998	3.199999
5	1.916691	2.083483	2.250108	2.416697	2.583317
6	1.569870	1.713844	1.857447	2.000504	2.143205
7	1.308374	1.433463	1.560217	1.687158	1.813882
8	1.112053	1.217010	1.326140	1.438596	1.552651
9	0.967241	1.055346	1.145585	1.240282	1.339652
10	0.853173	0.934682	1.011961	1.099784	1.171470
11	0.749288	0.834716	0.909705	0.973667	1.046343
12	0.644149	0.738574	0.819998	0.890224	0.952951
13	0.536188	0.638498	0.729594	0.807960	0.874721
14	0.429699	0.534765	0.633604	0.721894	0.797867
15	0.330666	0.432001	0.533531	0.629293	0.715160
16	0.244087	0.335849	0.434098	0.532444	0.625444
17	0.172800	0.251144	0.340668	0.436017	0.531473
18	0.117357	0.180529	0.257653	0.345049	0.437782
19	0.076505	0.124781	0.187752	0.263680	0.349089
20	0.047908	0.082971	0.131832	0.194520	0.269281
21	0.028844	0.053106	0.089227	0.138534	0.200877
22	0.016712	0.032744	0.058241	0.095272	0.144910
23	0.009328	0.019465	0.036686	0.063296	0.101110
24	0.005020	0.011165	0.022315	0.040646	0.068260
25	0.002608	0.006185	0.013119	0.025244	0.044608
26	0.001309	0.003312	0.007459	0.015174	0.028234
27	0.000653	0.001716	0.004105	0.008833	0.017318
28	0.000298	0.000861	0.002189	0.004984	0.010300
29	0.000136	0.000418	0.001131	0.002727	0.005944
30	0.000060	0.000197	0.000567	0.001448	0.003331
31	0.000026	0.000090	0.000276	0.000747	0.001813
32	0.000011	0.000040	0.000131	0.000374	0.000960
33	0.000004	0.000017	0.000060	0.000183	0.000494
34	0.000002	0.000007	0.000027	0.000087	0.000248
35		0.000003	0.000012	0.000040	0.000127
36		0.000001	0.000005	0.000018	0.000057
37			0.000002	0.000008	0.000027
38				0.000003	0.000012
39				0.000001	0.000005
40				0.000002	0.000002

	19.000	20.000
1	9.250000	9.750000
2	6.000000	6.333333
3	4.375000	4.625000
4	3.400000	3.600000
5	2.749976	2.916654
6	2.285815	2.428506
7	1.938691	2.063360
8	1.666650	1.779576
9	1.442405	1.546619
10	1.258409	1.350220
11	1.116637	1.191924
12	1.012602	1.073282
13	0.932873	0.986365
14	0.862101	0.916955
15	0.789204	0.851579
16	0.709173	0.781614
17	0.621966	0.703775
18	0.530596	0.618795
19	0.439410	0.529796
20	0.352829	0.440919
21	0.274504	0.356305
22	0.206861	0.279389
23	0.150983	0.212507
24	0.106746	0.156773
25	0.073125	0.112185
26	0.048557	0.077887
27	0.031268	0.052481
28	0.019536	0.034333
29	0.011850	0.021818
30	0.006982	0.013475
31	0.003998	0.008092
32	0.002227	0.004727
33	0.001207	0.002688
34	0.000637	0.001489
35	0.000327	0.000804
36	0.000164	0.000423
37	0.000080	0.000217
38	0.000038	0.000109
39	0.000018	0.000053
40	0.000008	0.000025
41	0.000003	0.000012
42	0.000001	0.000005
43		0.000002

Таблица 3
значений функции $F_3(n, a)$

	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005
0	0.0009995	0.0019980	0.0029955	0.0039920	0.0049875
I	0.0000005	0.0000020	0.0000045	0.0000080	0.0000124
	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010
0	0.005982I	0.0069756	0.0079682	0.0089597	0.0099503
I	0.0000179	0.0000243	0.0000317	0.0000401	0.0000495
2	0.0000000	0.0000000	0.0000000	0.0000001	0.0000002
	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015
0	0.0109399	0.0119286	0.0129162	0.0139029	0.0148866
I	0.0000598	0.000071I	0.0000834	0.0000966	0.0001108
2	0.0000002	0.0000003	0.0000004	0.0000005	0.0000006
	0.016	0.017	0.018	0.019	0.020
0	0.0158733	0.016857I	0.0178399	0.0188218	0.0198026
I	0.0001260	0.000142I	0.000159I	0.000177I	0.000196I
2	0.0000007	0.0000008	0.0000010	0.0000011	0.0000013
	0.021	0.022	0.023	0.024	0.025
0	0.0207825	0.0217615	0.0227395	0.0237165	0.0246926
I	0.0002159	0.0002368	0.0002585	0.0002812	0.0003048
2	0.0000015	0.0000017	0.0000020	0.0000022	0.0000025
	0.026	0.027	0.028	0.029	0.030
0	0.0256677	0.0266419	0.0276152	0.0285875	0.0295588
I	0.0003294	0.0003549	0.0003813	0.0004086	0.0004368
2	0.0000029	0.0000032	0.0000036	0.0000039	0.0000044
	0.031	0.032	0.033	0.034	0.035
0	0.0305292	0.0314987	0.0324672	0.0334348	0.0344014
I	0.0004659	0.0004960	0.0005270	0.0005588	0.0005916
2	0.0000048	0.0000053	0.0000058	0.0000063	0.0000069
	0.036	0.037	0.038	0.039	0.040
0	0.035367I	0.0363319	0.0372958	0.0382587	0.0392207

	0.036	0.037	0.038	0.039	0.040
I	0.0006253	0.0006599	0.0006953	0.0007317	0.0007689
2	0.0000075	0.0000081	0.0000088	0.0000095	0.0000102
3	0.0000000	0.0000001	0.0000001	0.0000001	0.0000001
	0.042	0.044	0.046	0.048	0.050
0	0.04II4I9	0.0430595	0.0449734	0.0468836	0.0487902
I	0.0008461	0.0009268	0.00101010	0.0010986	0.0011898
2	0.0000118	0.0000136	0.0000155	0.0000176	0.0000198
3	0.0000001	0.0000001	0.0000002	0.0000002	0.0000002
	0.052	0.054	0.056	0.058	0.060
0	0.0506931	0.0525924	0.0544882	0.0563803	0.0582689
I	0.0012843	0.0013823	0.0014837	0.0015885	0.0016967
2	0.0000222	0.0000249	0.0000277	0.0000307	0.0000339
3	0.0000003	0.0000003	0.0000004	0.0000004	0.0000005
	0.062	0.064	0.066	0.068	0.070
0	0.0601539	0.0620354	0.0639133	0.0657877	0.0676586
I	0.0018082	0.0019230	0.0020411	0.0021625	0.0022871
2	0.0000373	0.0000410	0.0000449	0.0000490	0.0000533
3	0.0000006	0.0000007	0.0000007	0.0000008	0.0000009
	0.072	0.074	0.076	0.078	0.080
0	0.0695261	0.0713900	0.0732505	0.0751075	0.0769610
I	0.0024150	0.0025461	0.0026804	0.0048179	0.0029586
2	0.0000579	0.0000627	0.0000678	0.0000732	0.0000788
3	0.0000010	0.0000012	0.0000013	0.0000014	0.0000016
	0.082	0.084	0.086	0.088	0.090
0	0.0788112	0.0806579	0.0825012	0.0843411	0.0861777
I	0.0031024	0.0032493	0.0033994	0.0035525	0.0037087
2	0.0000847	0.0000908	0.0000973	0.0001040	0.0001110
3	0.0000017	0.0000019	0.0000021	0.0000023	0.0000025
	0.092	0.094	0.096	0.098	0.100
0	0.0880109	0.0898407	0.0916672	0.0934903	0.0953102
I	0.0038680	0.0040303	0.0041956	0.0043639	0.0045352
2	0.0001184	0.0001260	0.0001340	0.0001422	0.0001508
3	0.0000027	0.0000030	0.0000052	0.0000035	0.0000038

	0.105	0.110	0.115	0.120	0.125
0	0.0998453	0.1043600	0.1088544	0.1133287	0.1177830
1	0.0049763	0.0054357	0.0059130	0.0064080	0.0069204
2	0.0001737	0.0001987	0.0002260	0.0002555	0.0002873
3	0.0000046	0.0000055	0.0000065	0.0000077	0.0000090
4	0.0000001	0.0000001	0.0000001	0.0000002	0.0000002
	0.130	0.135	0.140	0.145	0.150
0	0.1222176	0.1266326	0.1310282	0.1354046	0.1397619
1	0.0074501	0.0079966	0.0085598	0.0091395	0.0097351
2	0.0003216	0.0003583	0.0003977	0.0004396	0.0004843
3	0.0000104	0.0000121	0.0000139	0.0000159	0.0000182
4	0.0000003	0.0000003	0.0000004	0.0000005	0.0000005
	0.160	0.170	0.180	0.190	0.200
0	0.1484200	0.1570037	0.1655144	0.1739533	0.1825215
1	0.0109740	0.0122748	0.0136354	0.0150542	0.0165293
2	0.0005819	0.0006911	0.0008122	0.0009458	0.0010923
3	0.0000253	0.0000294	0.0000365	0.0000449	0.0000546
4	0.0000007	0.0000010	0.0000013	0.0000017	0.0000022
	0.210	0.220	0.230	0.240	0.250
0	0.1906203	0.1988509	0.2070142	0.2151114	0.2231435
1	0.0180591	0.0196419	0.0212761	0.0229602	0.0246926
2	0.0012520	0.0014253	0.0016126	0.0018142	0.0020305
3	0.0000657	0.0000783	0.0000926	0.0001087	0.0001268
4	0.0000028	0.0000034	0.0000043	0.0000052	0.0000063
5	0.0000001	0.0000001	0.0000002	0.0000002	0.0000003
	0.300	0.350	0.400	0.450	0.500
0	0.2623642	0.3001046	0.3364722	0.3715635	0.4054651
1	0.0340297	0.0443712	0.0555699	0.0674975	0.0800427
2	0.0033401	0.0050567	0.0071814	0.0097429	0.0127390
3	0.0002501	0.0004407	0.0007153	0.0010902	0.0015810
4	0.0000150	0.0000308	0.0000572	0.0000981	0.0001580
5	0.0000008	0.0000018	0.0000038	0.0000074	0.0000152
6			0.0000002	0.0000005	0.0000009
	0.600	0.700	0.800	0.900	1.000
0	0.4700036	0.5306282	0.5877866	0.6418539	0.6931471
1	0.1566097	0.1346337	0.1636294	0.1932263	0.223735

	0.600	0.700	0.800	0.900	1.000
2	0.0200229	0.0289680	0.0394626	0.0513692	0.0645385
3	0.0029692	0.0049842	0.0077090	0.0112032	0.0155042
4	0.0003557	0.0008958	0.0012279	0.0020033	0.0030722
5	0.0000356	0.00008II	0.0001636	0.0003002	0.0005III
6	0.0000030	0.000008I	0.0000187	0.000386	0.0000730
7	0.0000002	0.0000007	0.0000019	0.0000043	0.000009I
8	0.0000000	0.0000000	0.0000002	0.0000004	0.0000010
	I.200	I.400	I.600	I.800	2.000
I	0.2831262	0.3424070	0.4003237	0.4565203	0.5108256
2	0.094064I	0.1269020	0.162072I	0.1987767	0.2363388
3	0.0265764	0.0408665	0.0581255	0.0779977	0.1000835
4	0.0062746	0.01II496	0.0179086	0.0266537	0.0373875
5	0.001I2502	0.0025838	0.0047220	0.0078595	0.012I582
6	0.0002I42	0.0005I60	0.0010762	0.0020III	0.0034468
7	0.000032I	0.0000903	0.000255I	0.00045I9	0.0008598
8	0.0000043	0.0000140	0.0000382	0.0000904	0.00019I0
9	0.0000005	0.0000020	0.000006I	0.0000163	0.0000382
10		0.0000003	0.0000009	0.0000027	0.0000069
II			0.000000I	0.0000004	0.0000012
	2.200	2.400	2.600	2.800	3.000
2	0.2744274	0.3I25300	0.3504282	0.3879259	0.4248832
3	0.1239825	0.1493I94	0.1757574	0.2030030	0.2308064
4	0.0500333	0.0644562	0.0804852	0.0979300	0.1I65949
5	0.0I773559	0.0246625	0.03296II	0.0426I32	0.0535665
6	0.0055098	0.0083I76	0.0II97I2	0.0I65495	0.022I069
7	0.0015099	0.00248I9	0.0038600	0.0057282	0.008I657
8	0.0003687	0.0006608	0.00III23	0.00I7754	0.002707I
9	0.00008II	0.0001585	0.0002890	0.0004966	0.0008I07
10	0.0000162	0.0000346	0.0000683	0.0001264	0.00022I0
II	0.0000030	0.0000069	0.0000148	0.0000295	0.0000552
I2	0.0000005	0.0000013	0.0000030	0.0000063	0.0000127
I3		0.0000002	0.0000005	0.0000013	0.0000027
I4				0.0000002	0.0000005
	3.200	3.400	3.600	3.800	4.000
3	0.2589585	0.2872865	0.3I56496	0.343934I	0.372049I
4	0.1362888	0.15683I3	0.1780569	0.1998I64	0.22I9778
5	0.0657425	0.0790446	0.0933457	0.1085930	0.1246I4I

	3.200	3.400	3.600	3.800	4.000
6	0.028672I	0.0362499	0.0448235	0.0543580	0.064804I
7	0.01I2425	0.0150I70	0.0195332	0.0248202	0.0308924
8	0.003967I	0.0056249	0.0077077	0.0102975	0.0134294
9	0.0012662	0.0019019	0.0027603	0.0038854	0.0053217
I0	0.0003680	0.000587I	0.0009017	0.0013387	0.0019282
I1	0.000098I	0.0001663	0.0002704	0.0004236	0.0006419
I2	0.0000242	0.0000435	0.0000749	0.0001238	0.0001974
I3	0.0000055	0.0000106	0.0000192	0.0000336	0.0000564
I4	0.0000012	0.0000024	0.0000046	0.0000085	0.0000150
I5	0.0000002	0.0000005	0.0000010	0.0000020	0.0000038
I6	0.000000I	0.0000002	0.0000005	0.0000009	
	4.200	4.400	4.600	4.800	5.000
4	0.2444257	0.2670600	0.289795I	0.3125582	0.3352879
5	0.1413190	0.1586037	0.1763709	0.1945314	0.2130042
6	0.0761020	0.0881846	0.1009808	0.1144177	0.1284229
7	0.0377496	0.045379I	0.0537574	0.0628516	0.0726222
8	0.0171404	0.0214576	0.0263990	0.0319725	0.0381774
9	0.0071123	0.0092974	0.0119134	0.01499II	0.0185557
I0	0.0027023	0.0036949	0.0049402	0.0064718	0.0083219
I1	0.000944I	0.0013514	0.0018873	0.0025770	0.003447I
I2	0.0003048	0.0004570	0.0006670	0.0009498	0.0013227
I3	0.0000914	0.0001436	0.0002190	0.0003255	0.0004720
I4	0.0000256	0.000042I	0.0000672	0.000104I	0.0001573
I5	0.0000067	0.0000116	0.0000193	0.0000312	0.000049I
I6	0.0000017	0.0000030	0.0000052	0.0000088	0.0000145
I7	0.0000004	0.0000007	0.0000013	0.0000024	0.0000040
I8		0.0000002	0.0000003	0.0000006	0.0000011
I9				0.0000001	0.0000003

ПРИЛОЖЕНИЕ Б (информационное)

СОКРАЩЕНИЯ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

ЗЧ - запасная часть

Комплект ЗИП-О - одиночный комплект ЗИП

Комплект ЗИП-Г - групповой комплект ЗИП

Комплект ЗИП-РО - ремонтный комплект ЗИП

С ЗИП - двухуровневая система ЗИП

НИП - неотказывающий источник пополнения

ПД - показатель достаточности

ПН - показатель надежности

С3 - суммарные затраты

СЧ - составная часть

ТЗ - техническое задание

ТО - техническое обслуживание

ТЭЗ - типовой элемент замены

ЭРИ - электрорадиоизделия

a_{i0} (a_{ir}) - среднее число заявок в комплекте ЗИП-О (ЗИП-Г) на ЗЧ i -го типа за период пополнения T_{ni}

C_{i0} (C_{ir}) - затраты (стоимость, объем, масса и т.п.) на одну ЗЧ i -го типа в комплекте ЗИП-О (ЗИП-Г)

$C_{\Sigma \text{зип-о}}$ ($C_{\Sigma \text{зип-г}}$) или $C_{\Sigma \text{с зип}}$ - суммарные затраты на все ЗЧ в комплекте ЗИП-О (ЗИП-Г) или в двухуровневой С ЗИП

$C_{\Sigma \text{зип-о огр}}$ ($C_{\Sigma \text{зип-г огр}}$) - заданное ограничение по суммарным затратам на все ЗЧ в комплекте ЗИП-О (ЗИП-Г) при решении обратной задачи оптимизации

i_0 (i_r) - номер запаса в комплекте ЗИП-О (ЗИП-Г)

j - номер образца изделия в группе, обслуживаемой одним комплектом ЗИП-Г ($j=1, S$)

K_{i0} - коэффициент готовности запаса i -го типа в комплекте ЗИП-О

$K_{r \text{ зип-о}}$ ($K_{r \text{ зип-г } j}$) - коэффициент готовности комплекта ЗИП-О (ЗИП-Г) относительно j -го образца изделия

Δt_{i0} (Δt_{ir}) - среднее время задержки в удовлетворении заявок на ЗЧ запасов i -го типа в комплекте ЗИП-О (ЗИП-Г)

$\Delta t_{\text{зип-о}}$ ($\Delta t_{\text{зип-г}}$) - среднее время задержки в удовлетворении заявок на ЗЧ комплектом ЗИП-О (ЗИП-Г)

$K_{i\bar{z}}$ - коэффициент интенсивности эксплуатации

l_{i0} - количество СЧ i -го типа в резервных устройствах изделия

m_{i0} (m_{ijr}) - количество СЧ i -го типа в изделии (в j -м образце изделия), обслуживаемом комплектом ЗИП-О (ЗИП-Г)

n_{i0} (n_{ir}) - предусмотренное в ведомости ЗИП количество ЗЧ i -го типа в комплекте ЗИП-О (ЗИП-Г) (начальный уровень запаса)

N_0 (N_r) - количество типов ЗЧ в комплекте ЗИП-О (ЗИП-Г)

α_{i0} (α_{ir}) - условный индекс стратегии пополнения запаса i -го типа в комплекте ЗИП-О (ЗИП-Г)

T_{i0} (T_{ir}) - первый (основной) параметр стратегии пополнения запаса i -го типа в комплекте ЗИП-О (ЗИП-Г)

$T_{\text{зdi}}$ - время экстренной доставки запаса i -го типа

$T_{\text{дi}}$ (T_{pi}) - время доставки (ремонта) запаса i -го типа

T_{ni} - период планового пополнения запаса i -го типа

β_{io} (β_{ir}) - второй (дополнительный) параметр стратегии пополнения запаса i -го типа в комплекте ЗИП-О (ЗИП-Г)

ε_r - заданная (требуемая) точность расчета ПД комплекта ЗИП-Г - $\Delta t_{зип-г}$

λ_{zio} (λ_{zijr}) - интенсивность замен СЧ i -го типа в изделии (в j -м образце изделия)

λ_{pi} - интенсивность отказов СЧ i -го типа в рабочем режиме изделия

Λ_{io} (Λ_{ir}) - интенсивность спроса на ЗЧ i -го типа в комплект ЗИП-О (ЗИП-Г)

Λ_{ijr} - интенсивность спроса на ЗЧ i -го типа в комплект ЗИП-Г от j -го образца изделия

Λ_r - суммарная интенсивность спроса на ЗЧ всех типов в комплект ЗИП-Г

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(информационное)

**ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В МЕТОДИКАХ,
 И ИХ ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

Термин	Определение
1 Восстанавливаемая составная часть	Составная часть изделия, для которой в рассматриваемой ситуации проведение восстановления работоспособного состояния предусмотрено в нормативно-технической и (или)конструкторской документации
2 Невосстанавливаемая составная часть	Составная часть изделия, для которой в рассматриваемой ситуации проведение восстановления работоспособного состояния не предусмотрено в нормативно-технической и(или) конструкторской документации
3 Отказ комплекта ЗИП	Событие, состоящее в том, что поступившая в комплект ЗИП заявка на ЗЧ какого- либо из предусмотренных в нем типов не удовлетворяется из-за того, что запас этого типа оказался “пустым” (израсходован ранее и еще не пополнен в соответствии с принятой стратегией пополнения)
4 Интенсивность замен составных частей одного типа	Среднее число замен составной части данного типа в обслуживаемом комплектом ЗИП изделии за единицу времени
5 Интенсивность спроса на запасные части одного типа	Среднее число заявок на запасные части данного типа, поступающих в комплект ЗИП от обслуживаемого изделия за единицу времени
6 Среднее время замены составной части	Среднее значение времени от момента установления факта отказа составной части какого-либо из предусмотренных в комплекте ЗИП типа до момента окончания процесса замены этой составной части на однотипную исправную ЗЧ из комплекта ЗИП при условии, что таковая имеется там в наличии

Термин	Определение
7 Запас	Совокупность запасных частей одного типа (типономинала, типоразмера), характеризуемая начальным уровнем, суммарными затратами, способом пополнения и показателем достаточности
8 Стратегия пополнения запасов	Совокупность правил, на основании которых пополняют комплект ЗИП запасными частями и которые регламентируют момент выдачи, длительность, источник и порядок реализации требования на пополнение
9 Время экстренной доставки запасной части	Среднее значение времени (в единицах наработки) от момента отказа комплекта ЗИП по запасу данного типа до момента внепланового (экстренного) восстановления этого запаса из источника пополнения
10 Время доставки запасной части	Среднее значение времени (в единицах наработки) от момента изъятия запасной части из запаса данного типа в комплекте ЗИП до момента восстановления этого запаса из источника пополнения
11 Время ремонта составной части	Среднее значение времени (в единицах наработки) от момента изъятия из запаса комплекта ЗИП одной запасной части до момента возвращения в этот запас отремонтированной составной части того же типа
12 Показатель достаточности запаса (комплекта ЗИП)	Количественная характеристика, определяющая влияние начального уровня запаса (всех запасов в комплекте ЗИП) на уровень надежности обеспечиваемого изделия в заданных условиях и режимах его эксплуатации и при заданной (принятой) стратегии пополнения запаса (запасов)

Термин	Определение
13. Среднее время задержки в удовлетворении заявки на запасную часть одним запасом (комплектом ЗИП)	Стационарное значение отношения математического ожидания суммы интервалов времени задержки в удовлетворении заявок на запасную часть, вызванных отказами комплекта ЗИП по запасу данного типа (всех типов) за некоторый период эксплуатации, к математическому ожиданию общего количества заявок на запасную часть этого типа (всех типов), поступивших в комплект ЗИП за этот же период
14. Коэффициент готовности комплекта ЗИП	Вероятность того, что в произвольный момент времени при заданной (принятой) стратегии пополнения комплект ЗИП не откажет по запасу любого типа
15. Начальный уровень запаса	Количество ЗЧ одного типа, находящихся в комплекте ЗИП до начала его использования или являющихся результатом расчета проектируемого комплекта ЗИП

Приложение Г
(информационное)

Библиография

Г1 "Надежность изделий электронной техники для устройств народнохозайственного назначения". Справочник.ВНИИ Электронстандарт". 1991.