

СОДЕРЖАНИЕ

Лист 1

Листов 1

2

	Стр
1 КРАНЫ ПОЛУКОЗЛОВЫЕ И КОЗЛОВЫЕ	3
2 КРАНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, КОНСОЛЬНЫЕ И КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ МОСТОВЫЕ, ОПОРНЫЕ	21
3 КРАНЫ КОНТЕЙНЕРНЫЕ	30
4 Опросный лист на краны, изготавливаемые ОАО «Кран-Умз» г Узловая	34
5 Опросный лист на краны, изготавливаемые ОАО «Урюпинский крановый завод»	35
6 Опросный лист на краны-штабелеры, изготавливаемые ОАО «Красногвардейский крановый завод»	36
7. ЛИФТЫ	37
7 1 Лифты пассажирские	37
7 2 Лифты грузовые	47
7 3 Лифты малый грузовой, грузовой тротуарный и грузовой для многоуровневых гаражей	51
7 4 Лифты грузовые выжимные	55
7 5 Лифты грузовые с монорельсом	56
7 6 Лифты с гидроприводом пассажирские, больничные и грузовые	58
7 7 Опросный лист на заказ лифта, изготавливаемого ОАО «Уральский лифтостроительный завод» г Екатеринбург	59
8 РЕДУКТОРЫ	61
9 МОТОР – РЕДУКТОРЫ	79
10 ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКИ	112
11 ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКИ	117
12 ТЕЛЕЖКИ РУЧНЫЕ	121
13 АДРЕСА ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ	122

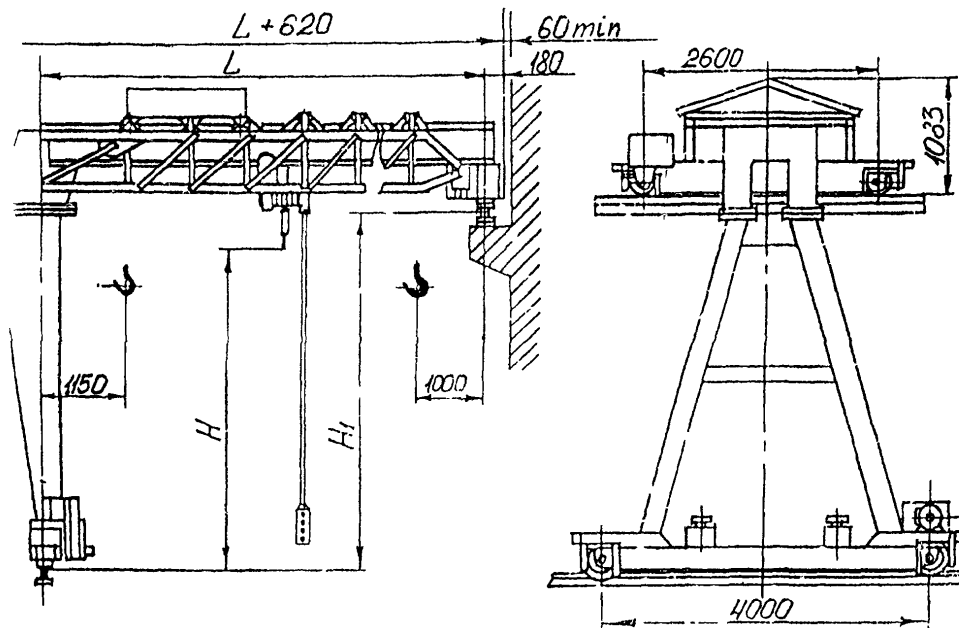
С выпуском данного каталога считать утратившим силу каталог КО-09 16 02 07-99

Замечания и предложения просьба сообщать в наш адрес 119121, г Москва, Г-121, ГУП 31 ГПИ СС МО РФ или по телефону – 241-39-40

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 22-4569-89.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Код ОКП	31 5511	Скорости, м/с (м/м) подъема	0,133 (7,9)
Грузоподъемность, т	3,2	передвижения гали	0,4 (24)
Пролет, L, м	12 – 15	передвижения крана	0,33 (19,2)
Высота подъема, H, м	3,2 – 6,3	Нагрузка на путь катка, кН	24 (верхнего)
Группа режима работы	3К	Напряжение, В	380 (трехфазный)
Установленная мощность, кВт	10,67	Масса, т	4,73 – 5,39
Размеры, H1, мм	4 159 – 7 1589		
Температура окружающего воздуха от +40°C до -40°C или от +40°C до -20°C			



ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – Крановый завод, г. Урюпинск

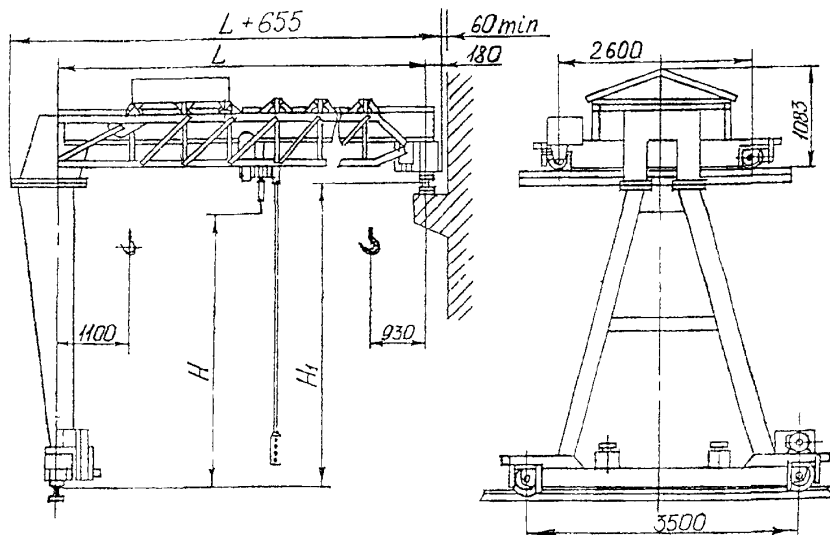
3. Кран полукозловой электрический грузоподъемностью 5,0 т.
Управление с пола.

НАЗНАЧЕНИЕ: для выполнения перегрузочных, транспортных и монтажных работ в цехах, на складах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ22-4569-89

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Грузоподъемность, т	5,0
Пролет L, м	6 - II
Высота подъема H, м	3,2 - 6,3
Группа режима работы	ЗК
Скорости, м/с (м/мин): подъема	0,133 (8)
передвижения тали	0,4 (24)
передвижения крана	0,33 (19,2)
Установленная мощность, кВт	12,85
Нагрузка на каток верхний/нижний, кН	5,322/3,442
Масса, т	3,93 - 5,01
Напряжение (трехфазное), В	380



Размеры: H=6,3 м; H_I= 7,152 м
H=5 м; H_I= 6,152 м
H=4 м; H_I= 5,152 м
H=3,2 м; H_I= 4,152 м

при

L = 6 м	m = 3,93 - 4,31
L = 7 м	m = 4,07 - 4,42
L = 8 м	m = 4,12 - 4,5
L = 9 м	m = 4,34 - 4,72
L = 10 м	m = 4,48 - 4,86
L = 11 м	m = 4,6 - 5,01

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ОАО "Крановый завод" г. Урюпинск

4. Кран козловой электрический трубчатый грузоподъемностью 3,2 т. Управление из кабины.

Лист I

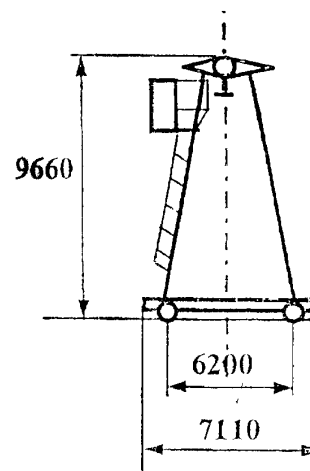
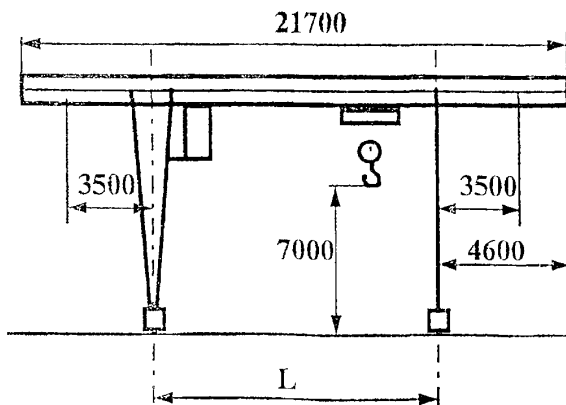
5

Листов I

НАЗНАЧЕНИЕ: для обслуживания открытых складов, полигонов по производству железобетонных изделий, открытых площадок кирпичных заводов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Грузоподъемность, т	3,2
Пролет L, м	12,5
Консоли, м	3,5 + 3,5
Группа режима работы	ЗК
Скорости, м/с (м/мин): подъема	0,125 (7,5)
передвижения крана	0,75 (45,0)
передвижения электротали	0,32 (20,0)
Установленная мощность, кВт	11,9
Нагрузка на колесо, кН	54,0
Масса, т	11,0
Температура окружающего воздуха, °C	от +40 до -40
Скорость ветра, м/с: в рабочем состоянии	до 14
в нерабочем состоянии	до 33



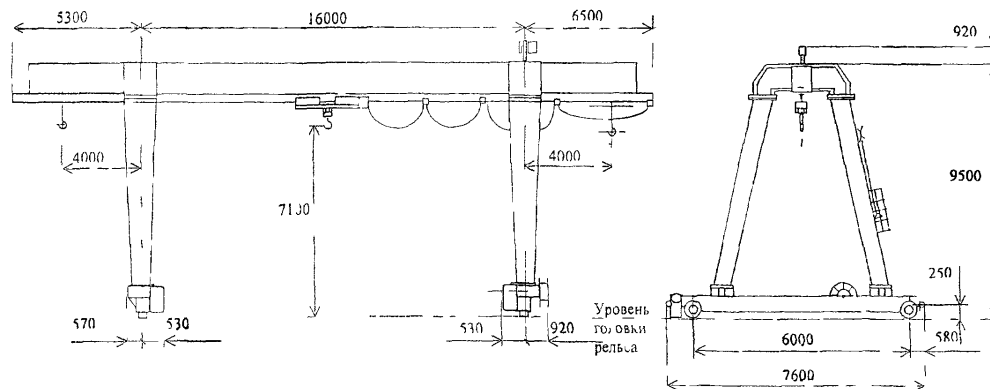
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ОАО "БУРЕЯ-КРАН" п.Новобурейский

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	3,2	Род тока напряжение	переменный, 380 В
Группа режима работы крана	ЗК	Частота, Гц	50
Пролет м	16 0	Суммарная мощность эл двигателей, кВт	11
Высота подъема, м	7 1	Токосвод, м	
Скорость, м/с		зона обслуживания	160
подъема	0,13	длина поставляемого кабеля	80
передвижения тельфера	0,33	Тип подкранового рельса	Р50 ГОСТ 7174-75
передвижения крана	0,52	Нагрузка на колесо, не более, кН	66
Температура окружающей среды, °С	-40 +40	Масса крана, т	13,5

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

. Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах



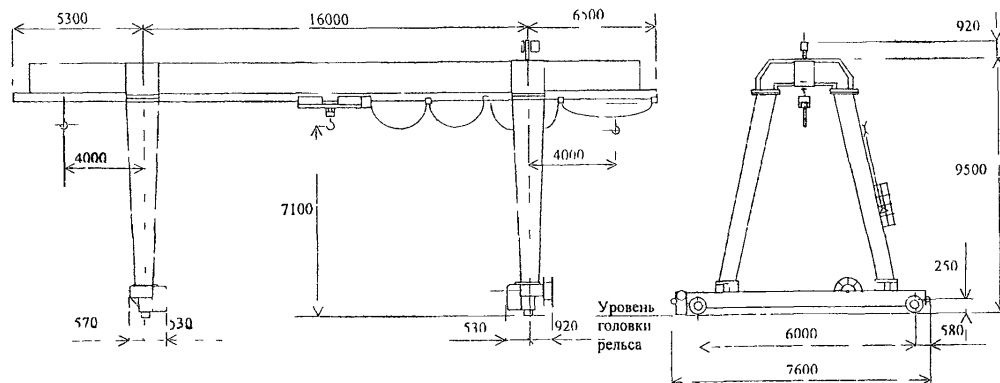
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «КРАН-УМЗ», г.Узловая

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

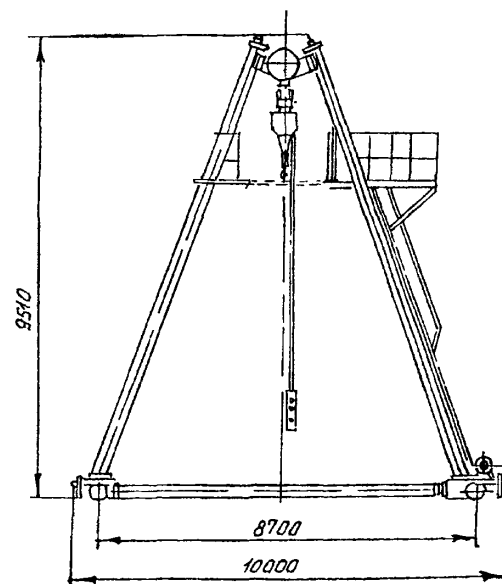
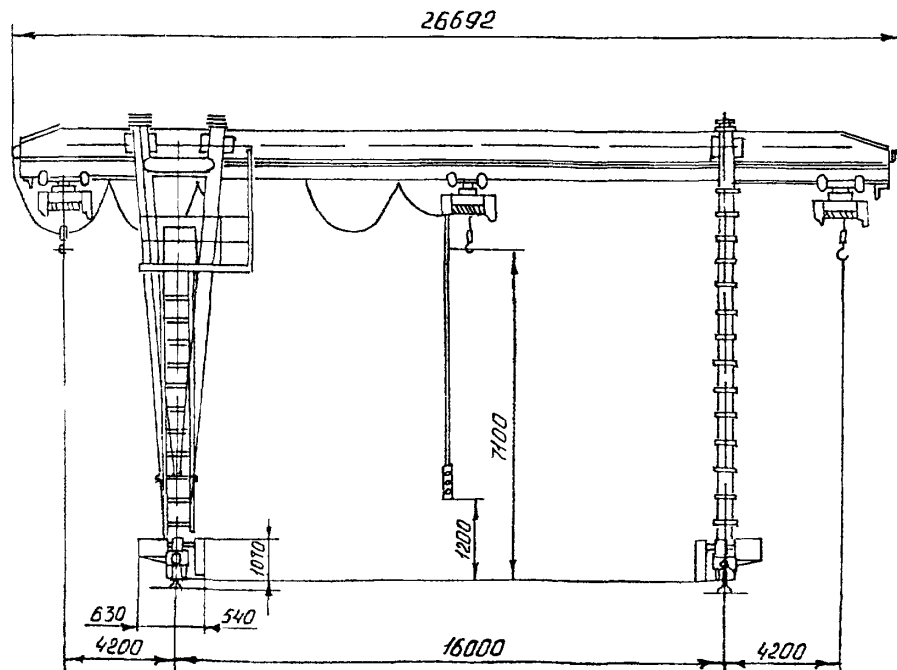
Грузоподъемность, т	5	Род тока напряжение	переменный 380 В
Группа режима работы крана	ЗК	Частота, Гц	50
Пролет, м	16,0	Суммарная мощность эл двигателей, кВт	15
Высота подъема, м	7,1	Токоподвод, м	
Скорость, м/с		зона обслуживания	160
подъема	0,1	длина поставляемого кабеля	80
передвижения тельфера	0,33	Тип подкранового рельса	Р50 ГОСТ 7174-75
передвижения крана	0,52	Нагрузка на колесо, не более, кН	71
Температура окружающей среды, °С	-40 +40	Масса крана, т	13,5

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах



ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «КРАН-УМЗ», г.Узловая

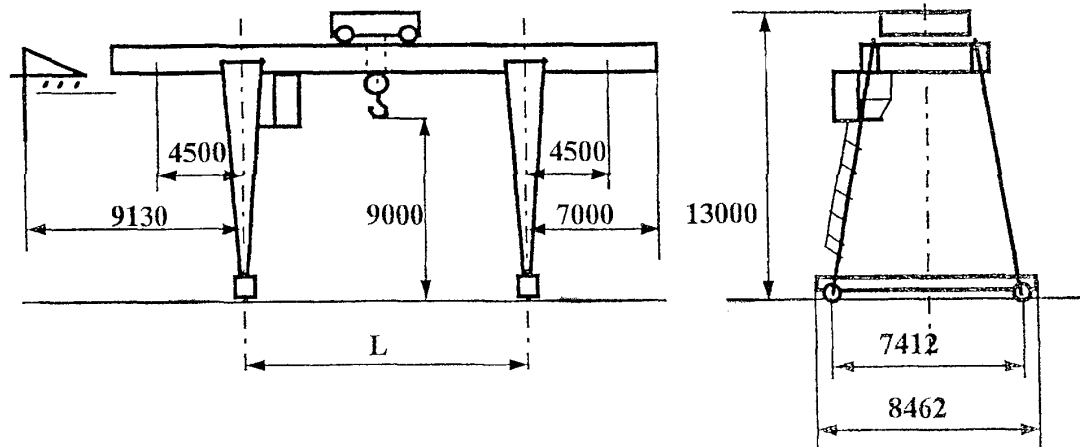


НАЗНАЧЕНИЕ: для обслуживания складов штучных, длинномерных и других грузов, полигонов по производству железобетонных изделий, открытых площадок промышленных предприятий, грузовых дворов.

Температура окружающего воздуха от $+40$ до -40°C .

Скорость ветра в рабочем состоянии - до 14 м/с, в нерабочем состоянии - до 33 м/с.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 3155.002.0211571 - 95



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Грузоподъемность, т	6,3; 8; 10
Пролет L, м	16,0; 25,0
Консоли, м	4,5 + 4,5
Группа режима работы	5К
Скорость, м/с (м/мин):	
подъема	0,125 (7,5)
передвижения крана	1,0/0,1 (60/6)
передвижения тележки	0,63 (38)
Установленная мощность, кВт	48,5; 62,6
Масса, т	34,0; 42,0
Нагрузка на колесо, кН	148,9; 190

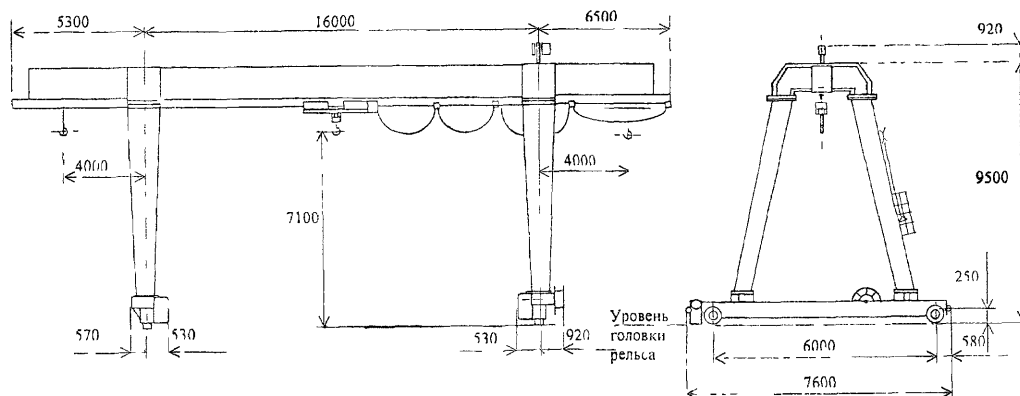
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ОАО "БУРЕЯ-КРАН" п.Новобурейский

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	6,3	Род тока напряжение	переменный, 380 В
Группа режима работы крана	ЗК	Частота, Гц	50
Пролет, м	16,0	Суммарная мощность эл.двигателей, кВт	15
Высота подъема, м	7,1	Токоподвод, м	
Скорость м/с:		зона обслуживания	160
подъема	0,1	длина поставляемого кабеля	80
передвижения тельфера	0,33	Тип подкранового рельса	Р50 ГОСТ 7174-75
передвижения крана	0,52	Нагрузка на колесо, не более, кН	78
Температура окружающей среды, °С	-40...+40	Масса крана, т	14,6

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах.



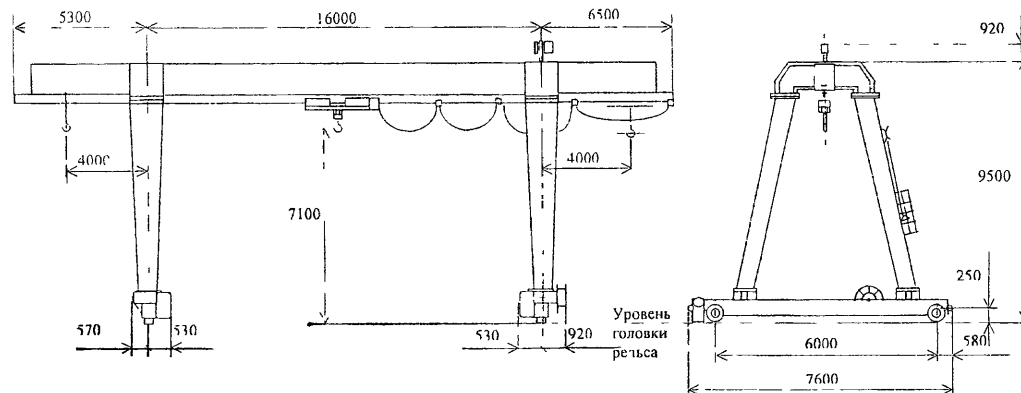
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «КРАН-УМЗ», г.Узловая

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	8	Род тока. напряжение	переменный, 380 В
Группа режима работы крана	ЗК	Частота, Гц	50
Пролет, м	16,0	Суммарная мощность эл двигателей, кВт	15
Высота подъема, м	7,1	Токоподвод, м	
Скорость, м/с:		зона обслуживания	160
подъема	0,1	длина поставляемого кабеля	80
передвижения тельфера	0,33	Тип подкранового рельса	Р50 ГОСТ 7174-75
передвижения крана	0,52	Нагрузка на колесо, не более, кН	80
Температура окружающей среды, °С	-40 +40	Масса крана, т	14,9

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах.



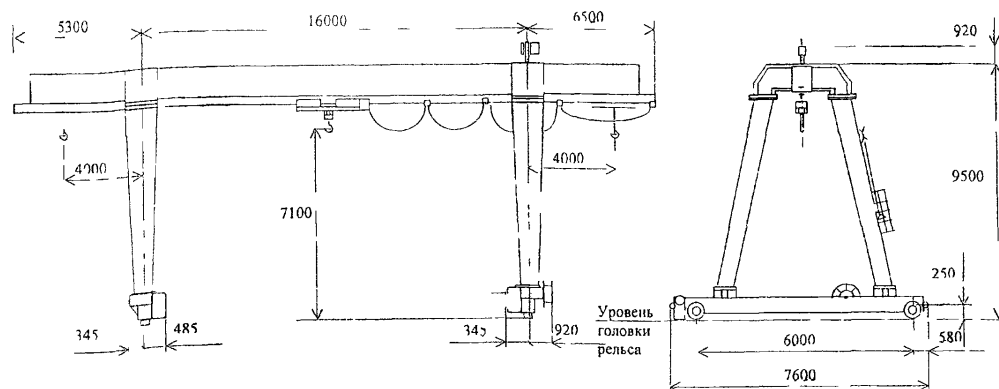
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «КРАН-УМЗ», г.Узловая

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность т	10	Род тока напряжение	переменный, 380 В
Группа режима работы крана	ЗК	Частота, Гц	50
Пролет, м	16,0	Суммарная мощность эл двигателей, кВт	19
Высота подъема, м	7,1	Токоподвод, м	
Скорость, м/с		зона обслуживания	160
подъема	0,1	длина поставляемого кабеля	80
передвижения тельфера	0,33	Тип подкранового рельса	Р50 ГОСТ 7174-75
передвижения крана	0,52	Нагрузка на колесо, не более, кН	85
Температура окружающей среды, °С	-40 +40	Масса крана, т	15,1

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах



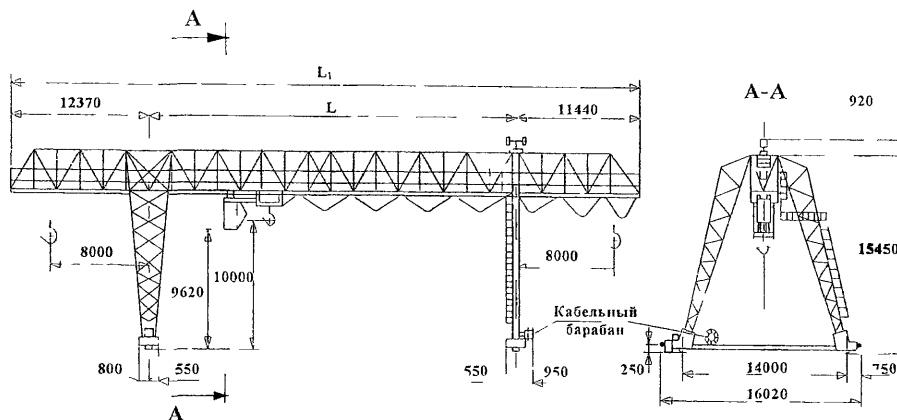
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «КРАН-УМЗ», г.Узловая

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	12 5	Род тока напряжение	переменный, 380 В
Группа режима работы крана	4К	Частота, Гц	50
Скорость, м/с		Суммарная мощность эл двигателей, кВт	42
подъема главного крюка номинальная	0,16	Токоподвод, м	
минимальная	0,02	зона обслуживания	160
передвижения грузовой тележки	0,63	длина поставляемого кабеля	80
передвижения крана номинальная	0,63	Тип подкранового рельса	Р43 по ГОСТ 7173-54
минимальная	0,08		Р50 ГОСТ 7174-75
Температура окружающей среды, °С	-40 +40	Исполнение кабины	закрытая, подвижная
		Грузозахватывающее устройство	траверса

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах



Обозначение	L мм	L ₁ мм	Нагрузка на колесо крана, кН	Масса, т
K12,5M 00 00 000	20000	43810	190	41,0
K12,5M 00 00 000-01	32000	55810	210	45,5

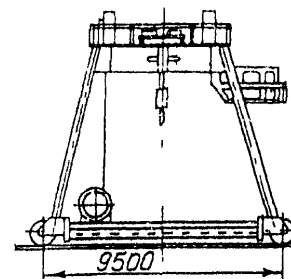
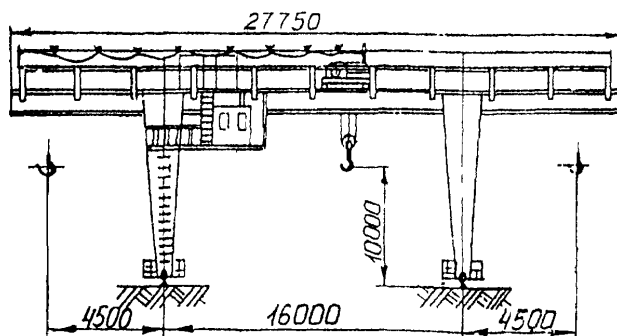
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 306-200-42-92.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Код ОКП	31 5521	Скорости, м/м	подъема	13 6
Грузоподъемность, т	12,5		перемещения крана	63 5
Пролет, L, м	16		тележки	40
Высота подъема, Н, м	10	Расчетная нагрузка ходового колеса		
Вылет консоли, м	4,5	на рельс, кН		200
Установленная мощность кВт	44,5	Масса, т		4 73 – 5 39

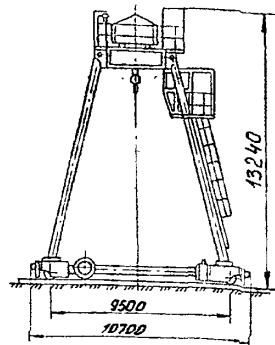
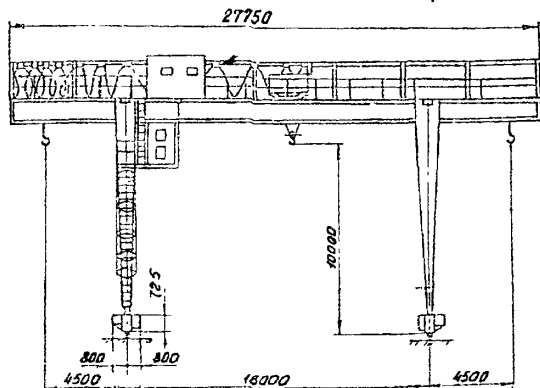
Температура окружающего воздуха от +40°C до -40°C или от +40°C до -20°C

Цена с НДС на 1 12 01г – 870000 руб

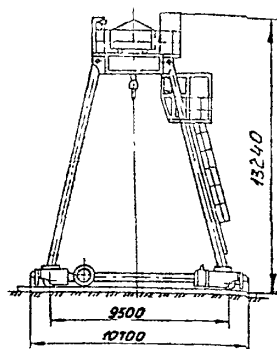
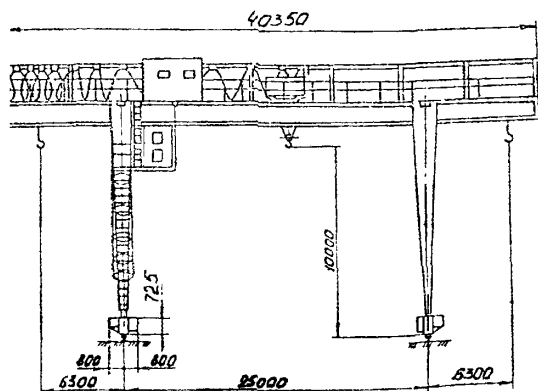


ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – Крановый завод, г.Урюпинск

№ п/п	Код оборудования	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип, марка оборудования	ГОСТ, норматив, ТУ или каталог	Завод-изготовитель	Основные параметры и размеры								Масса единицы оборудования, т	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Гарант. срок службы, год	Примечание
						Грузоподъемность, т	Пролет крана, м	Высота подъема, м	Скорость, м/с		Установленная мощность, кВт	Груша режима работы					
									передвижения тележки	крана							
1	2	3	4	5	6	7а	7б	7в	7г	7д	7е	7ж	7з	8	9	10	11
14.		Кран козловой		ТУ24.09.	МУП "КЭПТО",	12,5	16	10	0,25	0,8	1,0	48,5	6К	34			
		электрический	3I 552I	655-90	г. Комсо-												
		Управление из ка-			мольск-на-												
		бины			-Амуре												
													</				



15.		То же		то же	то же	12,5	25	10	0,25	0,8	1,0	63,5	5К	46			
-----	--	-------	--	-------	-------	------	----	----	------	-----	-----	------	----	----	--	--	--



Нагрузка колеса на подкрановый рельс, кН - 220;

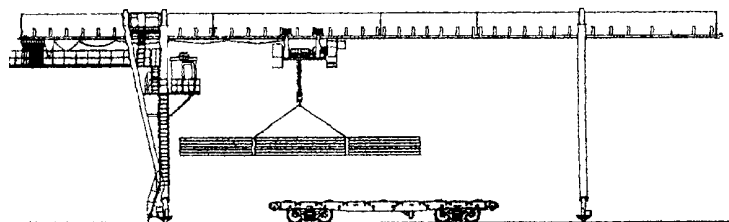
Тип подкранового рельса Р43 ГОСТ7173-54

Р50 ГОСТ7174-75

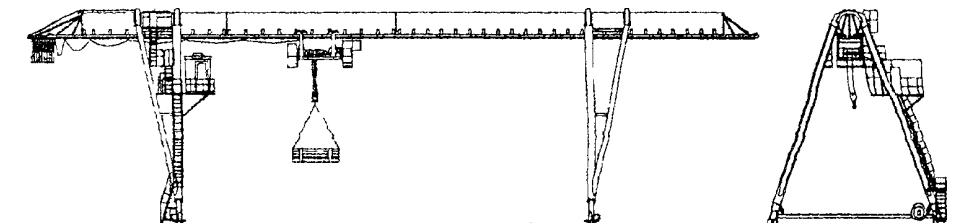
КР70-Л ГОСТ4121-76

Питание крана - трехфазный переменный ток, 380В, 50Гц

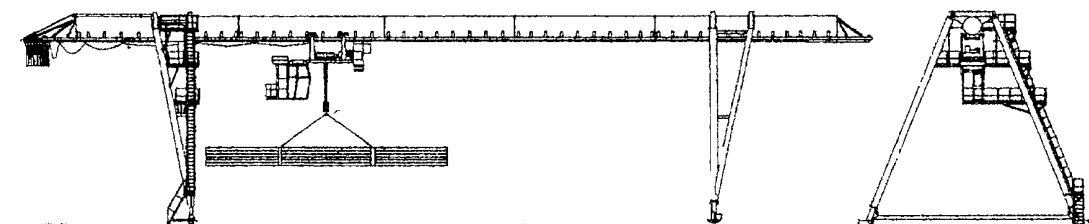
Подвод электропитания к крану - гибким кабелем



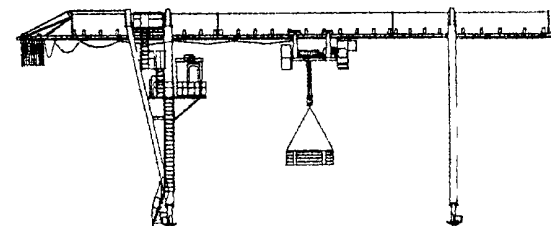
Кран г/п 12,5т, пролет до 25 м, консоли до 4,5 м, высота подъема 9 м



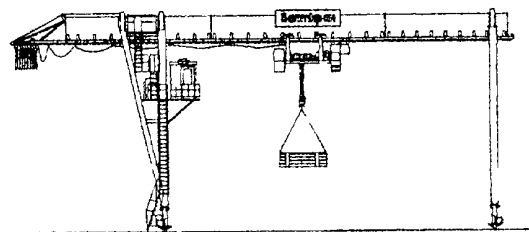
Кран г/п 12,5т, пролет до 25 м, консоли до 6,3 м, высота подъема 9 м



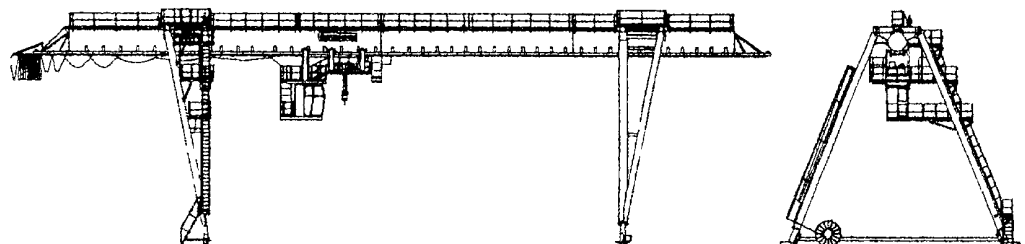
Кран г/п 12,5т, пролет до 32 м консоли до 4 5 м высота подъема 9 м



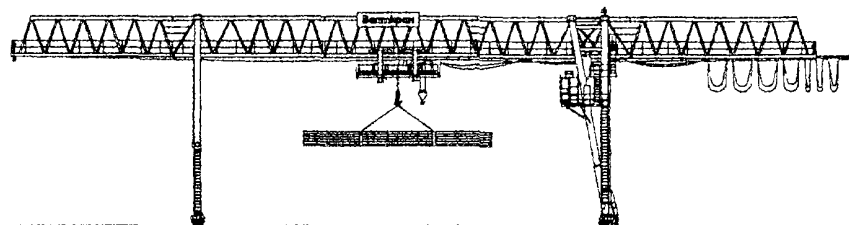
Кран г/п 12,5т, пролет до 20 м, консоли до 4,5 м, высота подъема 9 м



Кран г/п 12,5т, пролет до 20 м консоли до 4,5 м высота подъема 9 м



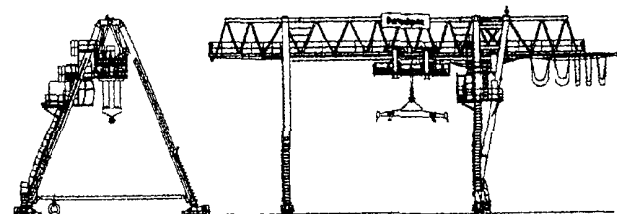
Кран г/п 12,5т, пролет до 32 м консоли до 8 м высота подъема 10 м



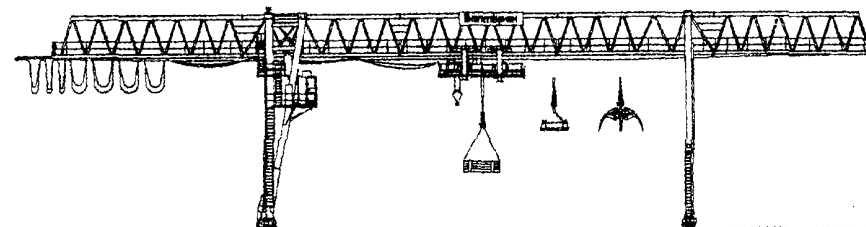
Кран КК-20, г/п 20 т, пролет до 42 м, консоли до 12 м, высота подъема 10 м



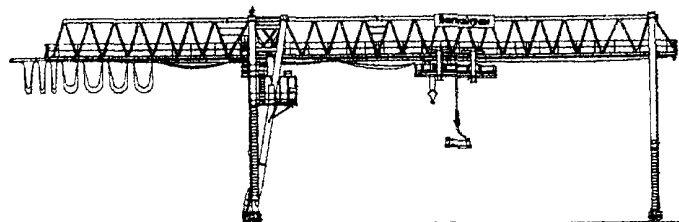
Кран магнитно-крюковой
г/п 36 т, пролет 32 м, консоли до 10 м, высота подъема 14 м



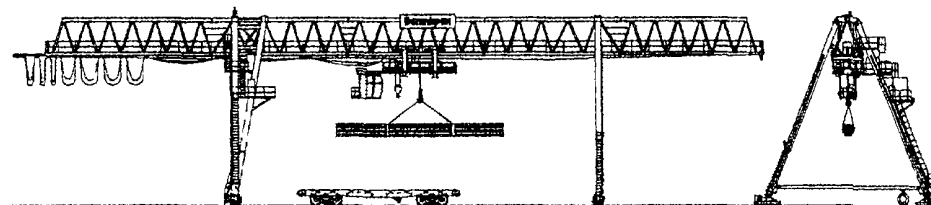
Кран КК-27, г/п 27 т, пролет 16 м, консоли 3,5 м, высота подъема 10 м



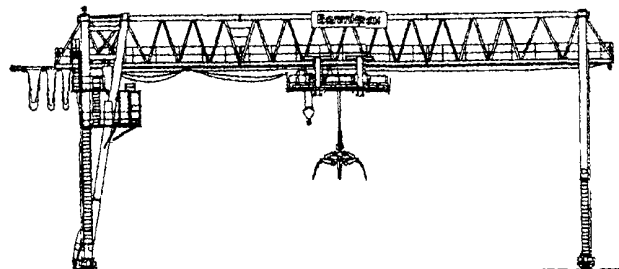
Кран г/п 32 т, пролет до 32 м, консоли до 8 м, высота подъема 10 м



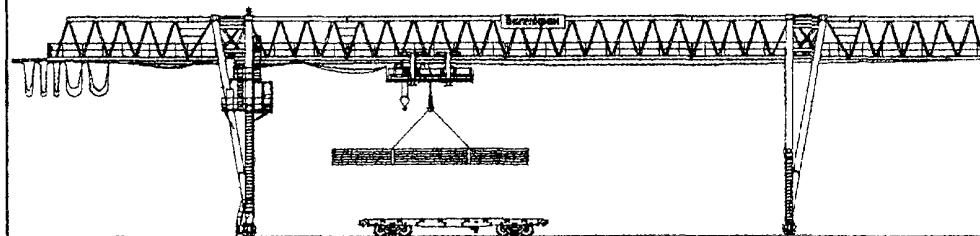
Кран г/п 32 т, пролет до 32 м, консоли до 12 м, высота подъема 10 м



Кран г/п 32 т, пролет до 42 м, консоли до 12 м, высота подъема 14 м



Кран г/п 32 т, пролет до 32 м, высота подъема 10 м



Кран г/п 32 т, пролет до 42 м, консоли до 8 м, высота подъема 10 м

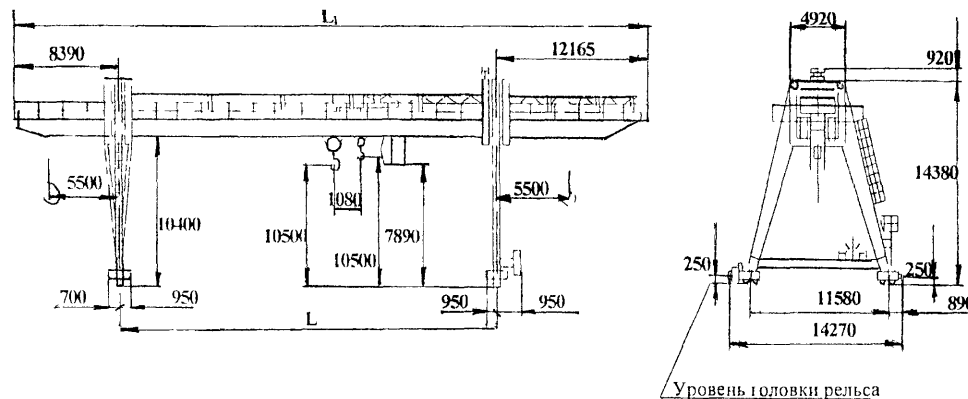
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т главного крюка	20	Род тока напряжение	переменный, 380 В
вспомогательного крюка	5	Частота, Гц	50
Группа режима работы крана	5К	Суммарная мощность электродвигателей, (ПВ 40%) кВт	98
Пролет, L, м	20 или 32	Токоподвод, м	
Вылет главного крюка на консолях, м	5,5	зона обслуживания	160
Скорость, м/с		длина поставляемого кабеля	80
подъема главного крюка	0,125	Тип подкранового рельса	Р43 по ГОСТ 7173-54
Подъема вспомогательного крюка	0,32	Исполнение кабины	Р50 по ГОСТ 7174-75
передвижения грузовой тележки	0,63		закрытая, подвижная
передвижения крана	0,8		
Температура окружающей среды, °С	-40 ... +40		

Высота подъема главного и вспомогательного крюка от уровня головки подкранового рельса, м – 10,5

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах.



Обозначение	L, мм	L ₁ мм	Нагрузка на колесо крана, кН	Масса, т
К20/5 00 00 000	20000	40560	220	83
К20/5 00.00 000-01	32000	52560	230	92

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «КРАН-УМЗ», г.Узловая

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 24.09.672-87.

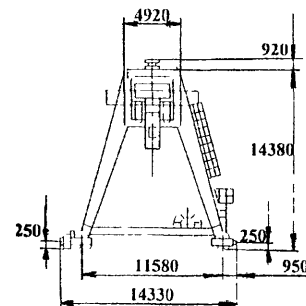
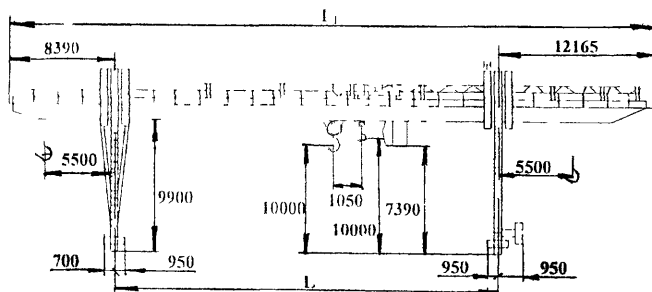
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т главного крюка	32	Частота, Гц	50
вспомогательного крюка	5	Суммарная мощность электродвигателей, (ПВ 40%) кВт	98
Группа режима работы крана	5К	Токоподвод, м	160
Скорость, м/с		зона обслуживания	80
подъема главного крюка	0,125	длина поставляемого кабеля	Р43 по ГОСТ 7173-54
подъема вспомогательного крюка	0,32	Тип подкранового рельса	Р50 по ГОСТ 7174-75
передвижения грузовой тележки	0,63	Исполнение кабины	закрытая, подвижная
передвижения крана	0,8		
Род тока, напряжение, В	переменный, 380		
Температура окружающей среды, °С	-40...+40		

Высота подъема главного и вспомогательного крюка от уровня головки подкранового рельса, м – 10

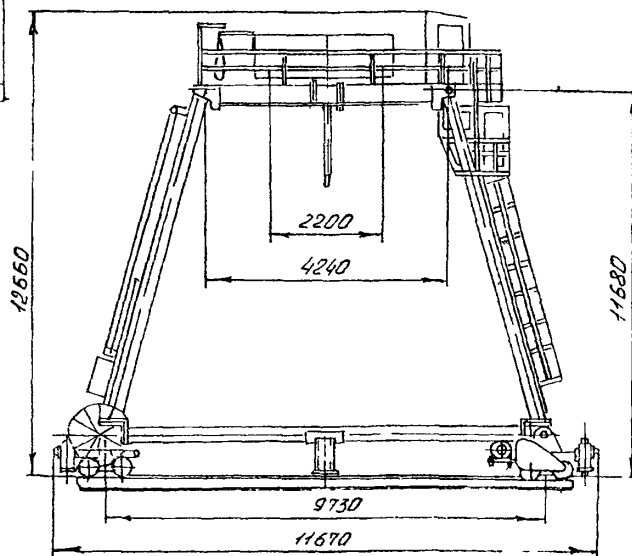
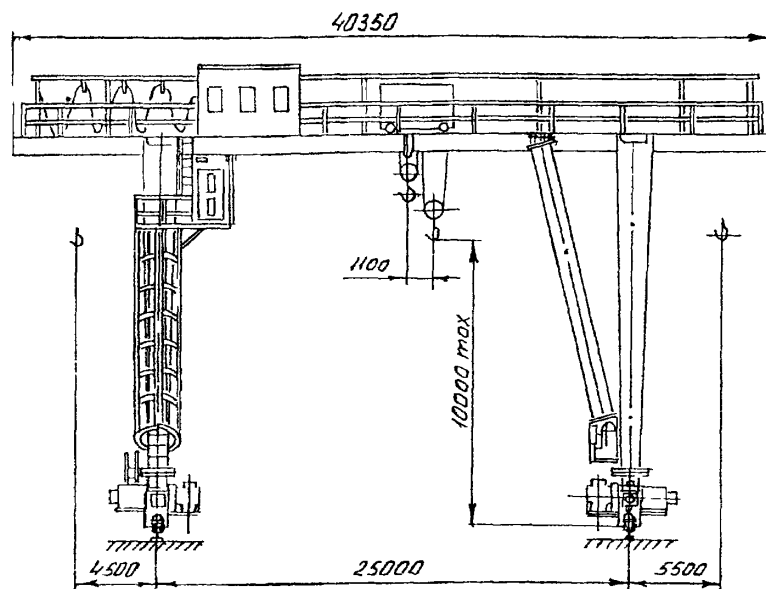
Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7.

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах.



Обозначение	L, мм	L1, мм	Нагрузка на колесо крана, кН	Масса, т
К32/5 00 00 000	20000	40560	245	90
К32/5 00 00 000-01	32000	52560	250	110

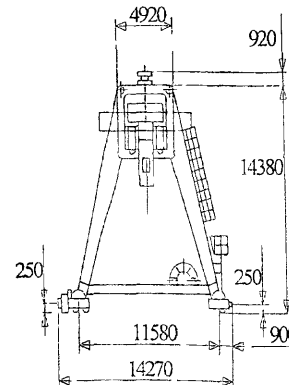
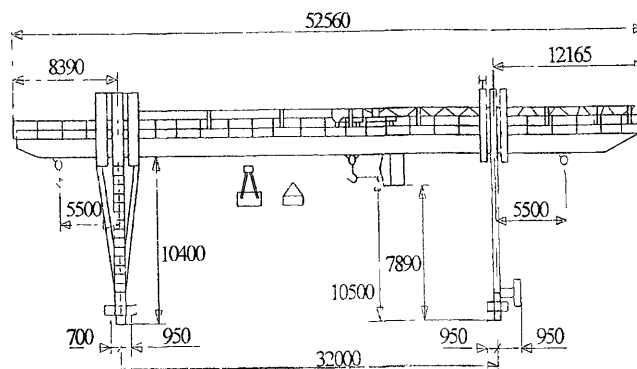
№ п/п	Код оборудования	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип, марка оборудования	ГОСТ, нормаль, ТУ или каталог	Завод-изготовитель	Основные параметры и размеры								Масса единицы оборудования, т	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Гарант. срок службы, мес	Примечание
						Грузоподъемность, т	Пролет крана, м	Высота подъема, м	Скорость, м/с		Установленная мощность, кВт	Группа режима работы					
									подъема	передвижения тележки крана							
I	2	3	4	5	6	7а	7б	7в	7г	7д	7е	7ж	7з	8	9	10	11
20.		Кран козловой		ТУЗ155.	МУП "КЭНТО"	20/5	16;	10	0,21/	0,66	1,15	80,5	5К	60		18	
		электрический.	ЗІ 553І	037.002І	г. Комсо-		25		/0,33								
		Управление из кабины		2400-94	мольск-на-Амуре	Нагрузка на колесо при работе, кН - 160;											
						Тип подкранового рельса Р43 ГОСТ7173-54 ?											
						Р50 ГОСТ7174-75											
						Род тока - переменный трехфазный 380В, 50Гц:											
						Токоподвод - гибкий кабель (вместе с краном не поставляется)											
						Код ОКП: пролет крана 16мм - ЗІ 553І											



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	10	Нагрузка колеса на рельс, кН	250
Группа режима работы крана	7К	Род тока и напряжение	переменный, 380 В, 50 Гц
Пролет L, м	32	Суммарная мощность электродвигателей (ПВ 40%), кВт	145,0
Скорость, м/с:		Токоподвод, м.	
подъема грейфера	0,25	зона обслуживания	160
подъема магнита	0,25	длина поставляемого кабеля	80
передвижения грузовой тележки	1,0	Тип подкранового рельса	P50; P65
передвижения крана	1,2 или 0,77	Управление краном	из кабины
Время закрывания грейфера, с	22	Исполнение кабины	Закрытая подвижная
Объем грейфера, м ³	1,5	Масса крана, т	110
Насыпной вес материала, т/м ³	1,6		

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7.



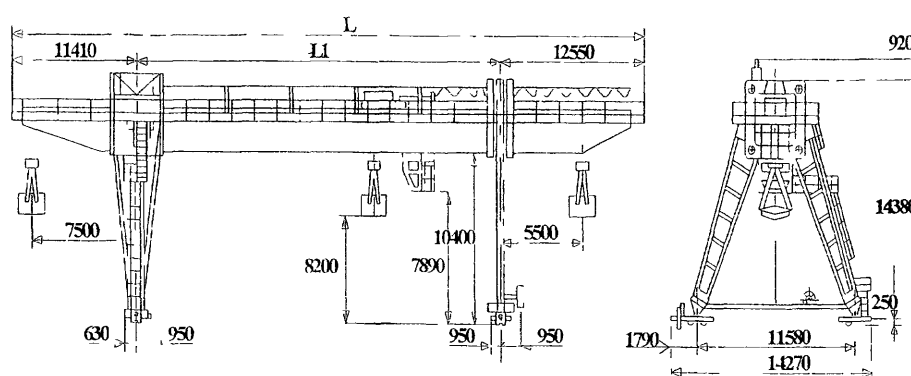
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 24.09.672-87.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность т	10	Суммарная мощность электродвигателей, (ПВ 40%) кВт	145
Высота подъема грейфера от уровня подкранового рельса м	8,2	Род тока напряжение, В	переменный, 380
Глубина опускания грейфера от уровня подкранового рельса, м	3,8	Частота, Гц	50
Группа режима работы крана	7К	Токоподвод, м	
Скорость, м/с.		зона обслуживания	160
подъема грейфера	0,56	длина поставляемого кабеля	80
передвижения грузовой тележки	1,0	Тип подкранового рельса	P43, P50
передвижения крана	1,25	Исполнение кабины	закрытая, подвижная
Время закрывания грейфера, с	12	Температура окружающей среды, °C	-40 +40
Объем грейфера, м ³	2	Насыпной вес материала, т/м ³	2 7

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах



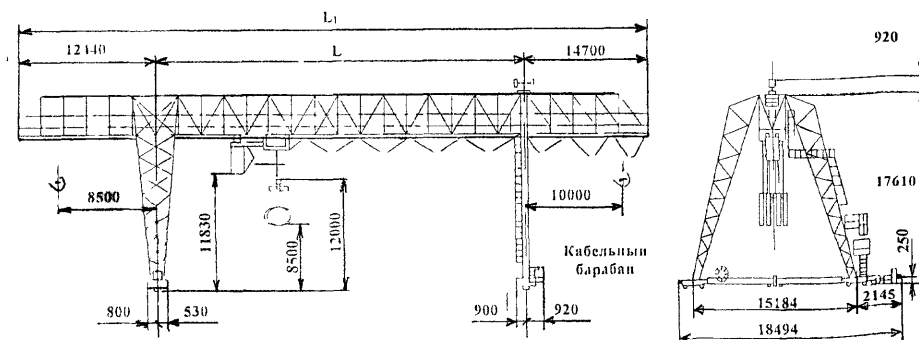
Обозначение	L, мм	L ₁ мм	Нагрузка на колесо крана, кН	Масса, т
КГМ034 00 00 000	20000	43960	200	83
КГМ034 00 00 000-01	32000	55960	210	94

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	12,5	Суммарная мощность электро-	
Группа режима работы крана	5К	двигателей, (ПВ 40%) кВт	47
Пролет, м	32 или 20	Род тока напряжение, В	переменный, 380
Вылет крюка на консолях, м	8,5 или –10	Частота, Гц	50
Высота подъема грейфера от уровня головки кранового рельса, м	8,5	Токоподвод, м	гибким кабелем
Скорость, м/с		Исполнение кабины	закрытая, подвижная
подъема	0,2	Управление краном	централизованное из кабины
передвижения тележки	0,63	Тип подкранового рельса	P43, P50
передвижения крана	0,73	Грузозахватное устройство	Траверса с поворотным механизмом и грейфером для круглого леса
Температура окружающей среды, °С	-40 .. +40		

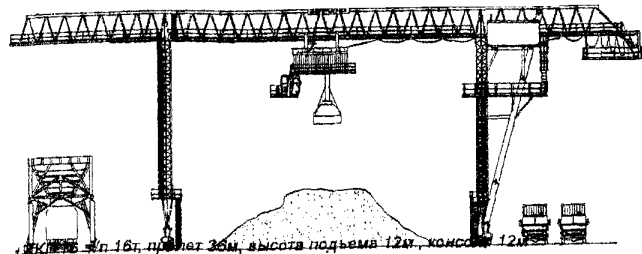
Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах.

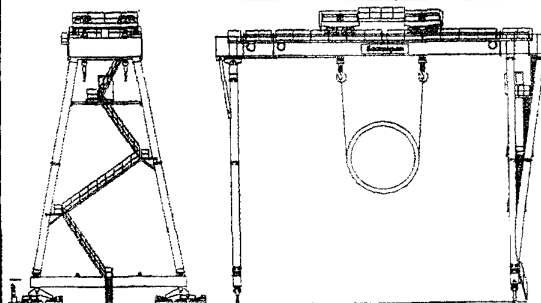


Обозначение	L, мм	L ₁ , мм	Нагрузка на колесо крана, кН	Масса, т
K12,5M 00 00 000	20000	47140	150	50
K12,5M 00 00 000-01	32000	59140	170	58

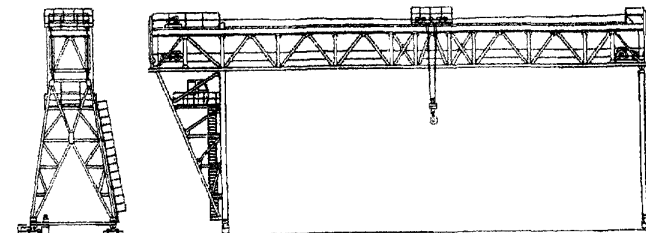
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «КРАН-УМЗ», г.Узловая



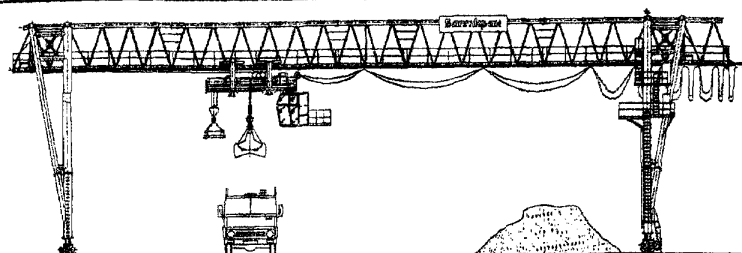
Кран ККМ-16 г/п 16 т, пролет 36 м, консоли 12 м
высота подъема 12 м, режим работы 8К



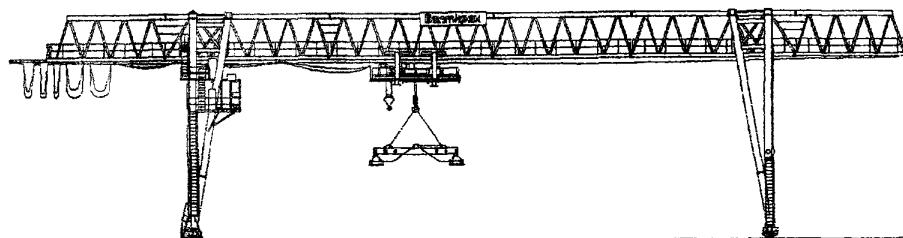
Кран КМК-200 г/п 200 т,
пролет 27 м, высота подъема 24 м



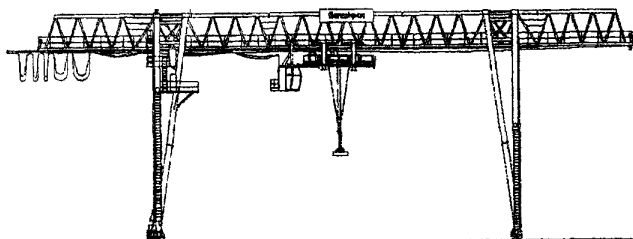
Кран К-305 г/п 32 т,
пролет до 32 м, высота подъема 10,5 м



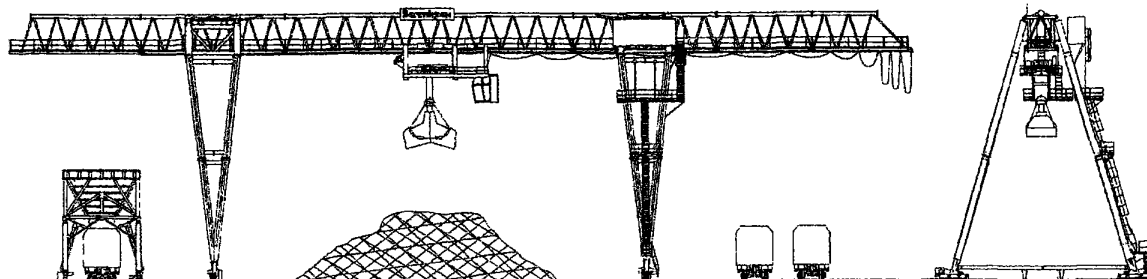
Кран ККМ-16 г/п 16 т, пролет 40 м, высота подъема 12-14 м



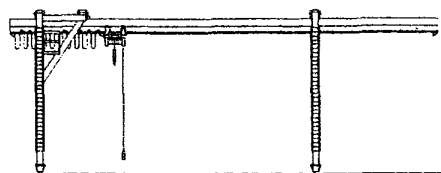
Кран г/п 32 т, пролет до 32 м, консоли до 12 м, высота подъема 10 м



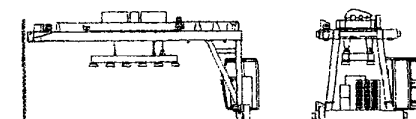
Кран ККМ-25 г/п 25 т, пролет 32 м,
консоли до 12 м, высота подъема 12 м



Кран ККГ-16 г/п 16 т, пролет 36 м, консоли до 12 м, высота подъема 12 м



Кран УКК-3,2 г/п 3,2 т, пролет до 14 м, консоли до 5,3 м, высота подъема 5,8 м



Кран ПКК-5 г/п 5 т, пролет 9 м, высота подъема 3 м

НАЗНАЧЕНИЕ: Предназначен для выполнения погрузочно-разгрузочных работ, а также для установки и снятия деталей заготовок на металлорежущих станках в цехах, промышленных зданиях и под навесом

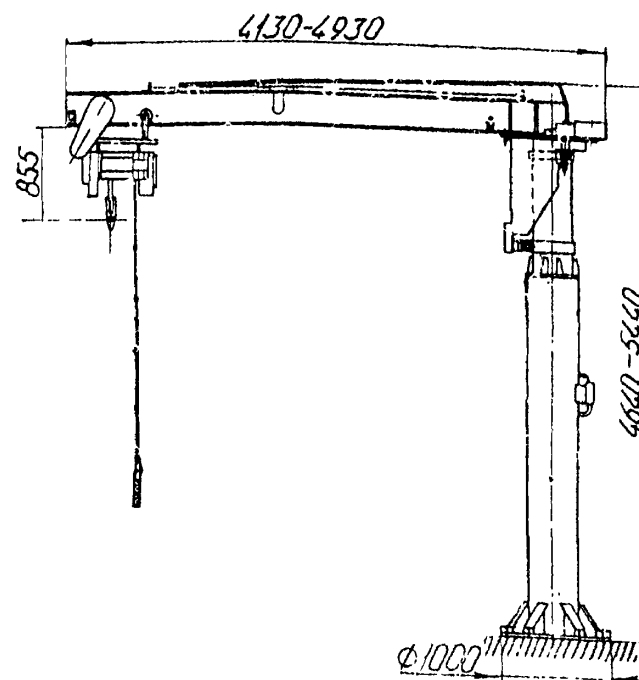
Кран не предназначен для работы во взрывоопасной зоне.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 22-4568-89.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	1
Код ОКП	31 5921
Вылет, м: наибольший	3,2; 4,0
наименьший	0,75
Высота подъема, м	3,2; 4,0
Скорости, м/с	
подъема	0,133
передвижения тали	0,4
при повороте с максимальным радиусом	0,53
Устанавливаемая мощность, кВт	2,63
Напряжение, В	380
Нагрузка на строительную конструкцию, кН:	
вертикальная сила	27 – 29
опрокидывающий момент	45,2 – 55
Масса, т	1,75 – 1,95
Режим работы по ИСО 4301/1	A3
Климатическое исполнение	У2, У3, У3.1
Цена на 12.01.г., руб	71100

Кран оборудован устройством, обеспечивающим поворот стрелы на 720° в каждую сторону



ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 315921-052-0023950-01.

НАЗНАЧЕНИЕ: Предназначен для выполнения погрузо-разгрузочных работ, а также для установки и снятия деталей заготовок на металлорежущих станках в цехах, промышленных зданиях и под навесом.

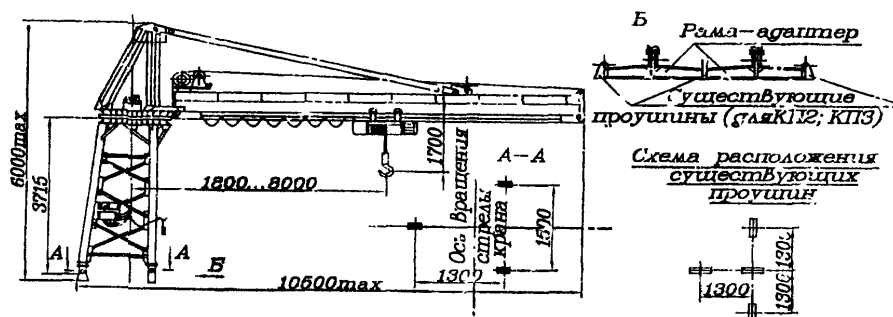
Кран не предназначен для работы во взрывоопасной и пожароопасной средах

Кран комплектуется электрической талью с дисковым тормозом на механизме подъема, канатной талевой и колодочным тормозом на механизме передвижения.

Кран имеет планетарный редуктор и дисковый тормоз на механизме поворота

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Грузоподъемность, т	3,2	Напряжение, В	380
Вылет, м: наибольший	8	Нагрузка на строительную конструкцию, кН:	
наименьший	1,8	вертикальная сила	66
Высота подъема крюка тали, м	6,3	опрокидывающий момент	340
Скорости, м/с:		Масса, т	3,4
подъема	0,13	Режим работы по ИСО 4301/1	A3
передвижения тали	0,33	Климатическое исполнение	У1; У2; У3; У3.1
при повороте с максимальным радиусом	0,47	Цена на 1.12.01г., руб	260000
Устанавливаемая мощность, кВт	8,44		295000 (с начителем оподъемности)

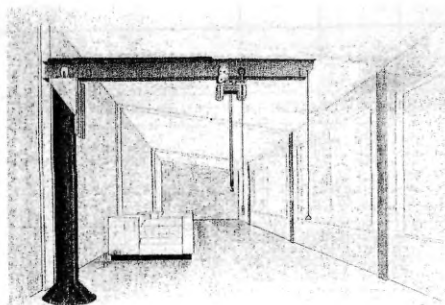


9. Краны консольные поворотные грузоподъемностью 0,5 и 1 т.

НАЗНАЧЕНИЕ: Предназначены для применения в цехах машиностроительных производств, службах автосервиса, ремонтно-механических мастерских и складских помещениях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	0,5; 1
Высота подъема крюка, м	3,2
Скорость подъема, м/с	0,133
Скорость передвижения тали, м/с	0,33
Угол поворота консоли, град.	360
Ток питания	переменный, трехфазный
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50



ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Прана» г.Москва

10. Кран-штабелер ОП-0,25

Лист 1

Листов 1

28

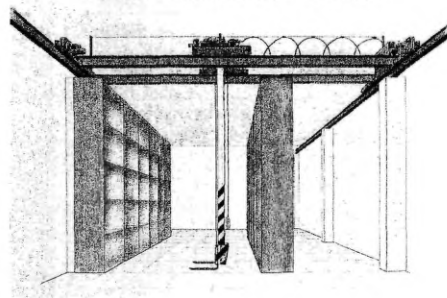
НАЗНАЧЕНИЕ: Предназначен для быстрого проведения операций по перемещению и установке на стеллажах грузов до 250 кг.

Выносной электрический пульт позволяет легко вращать и перемещать различные грузы с помощью вилок в трех плоскостях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	0,25
Высота подъема, м	3,0; 3,6; 4,2; 4,8; 5,4
Пролет моста, м	2,1; 5,1; 7,5; 8,1; 10,5; 11,1
Скорость подъема, м/с	0,2; 0,1
Скорость передвижения крана, м/с	0,8; 0,2
Скорость передвижения тележки, м/с	0,3; 0,16
Тип питания	переменный, трехфазный
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50

КРАН-ШТАБЕЛЕР ОП-025



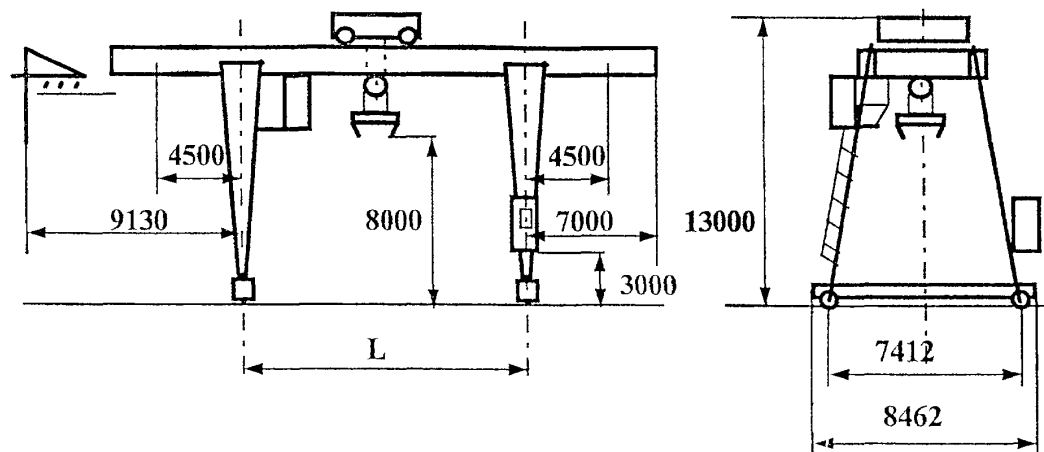
ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Прана» г.Москва

НАЗНАЧЕНИЕ: предназначены для выполнения погрузочно-разгрузочных работ на контейнерных площадках железнодорожных станциях.

Температура окружающего воздуха от $+40$ до -40°C .

Скорость ветра: в рабочем состоянии - до 14 м/с,
в нерабочем состоянии - до 33 м/с.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 3155.002.0211571-95.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Грузоподъемность, т

6.3

Пролет L, м

16,0; 25,0

Консоли, м

$$4,5 + 4,5$$

Группа режима работы

6K

Скорость, м/с (м/мин): подъема

 $0,32/0,04 \text{ (I9/2,4)}$

передвижения крана

2,0/0,2 (I20/I2)

передвижения тележки

I, 0/0, I (60/6)

Частота вращения автостропа, с^{-1}

0,04 (2,4)

Максимальный угол поворота автостропа, град

340

Установленная мощность, кВт

66,0 85,7

Macca, T

36,0 49,0

Нагрузка на колесо, кН

148,9 190,0

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ОАО "БУРЕЯ-КРАН", п.Новобурейский

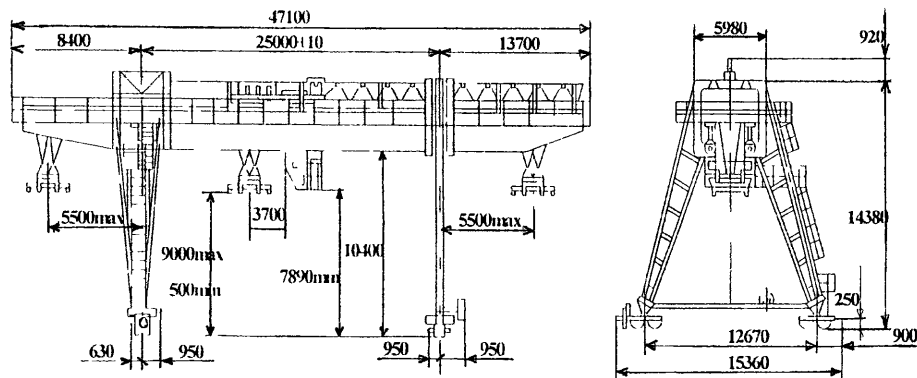
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 24 09 530-80.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность т	24	Тип контейнеров по ГОСТ 18477-79 (СТС ЭВ 772-83)	1СС, 1С 1СХ
Высота подъема захвата от уровня подкранового рельса м	9 0	Род тока напряжение В	переменный, 380
Группа режима работы крана	5К	Частота, Гц	50
Скорость, м/с		Суммарная мощность электродвигателей, (ПВ 40%) кВт	100
подъема груза номинальная	0 125	Токоподвод, м	
минимальная	0,016	зона обслуживания	160
передвижения тележки ном	0,56	длина поставляемого кабеля	80
передвижения крана номин	0,8	Тип подкранового рельса	P43, P50, P65
миним	0,1	Исполнение кабины	закрытая, подвижная
Частота вращения захвата, с ⁻¹	0,02	Нагрузка ходового колеса на рельс, кН	300
Угол поворота захвата, град	300	Масса, т	100
Температура окружающей среды, °С	-40 +40		
Высота подъема главного и вспомогательного крюка от уровня головки подкранового рельса, м – 10			

Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150 до V ветрового района включительно по ГОСТ 1451-77, в сейсмических районах не более 6 баллов СН и ПИ-7

Кран запрещается использовать во взрывоопасных и агрессивных средах.

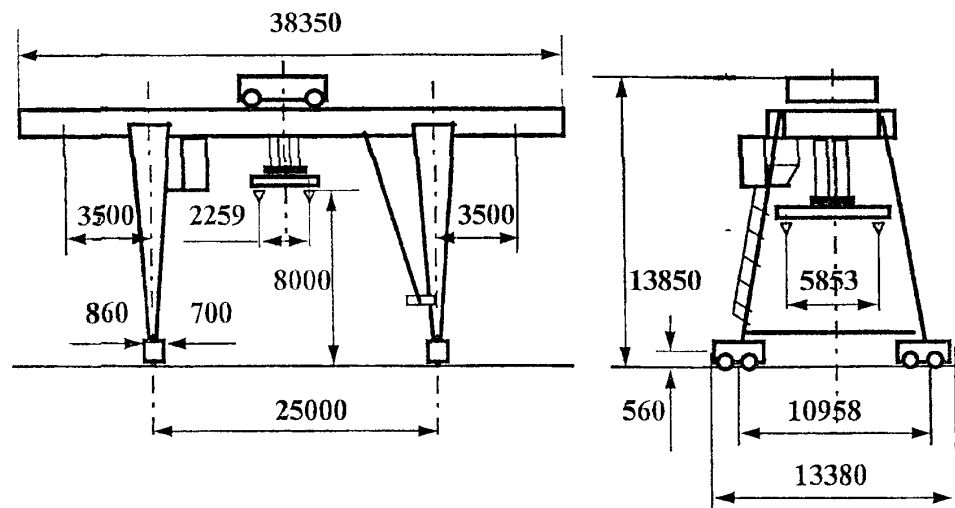


ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «КРАН-УМЗ», г.Узловая

НАЗНАЧЕНИЕ: предназначен для перегрузки крупнотоннажных контейнеров массой до 25,0 т и различных тяжеловесных грузов, в т.ч. длинномерных и может применяться для обслуживания специализированных контейнерных площадок и складов при разгрузке (погрузке) железнодорожных вагонов и автомобильного транспорта, а также для промежуточного складирования разнообразных грузов.

Температура окружающего воздуха от +40 до -40°C.

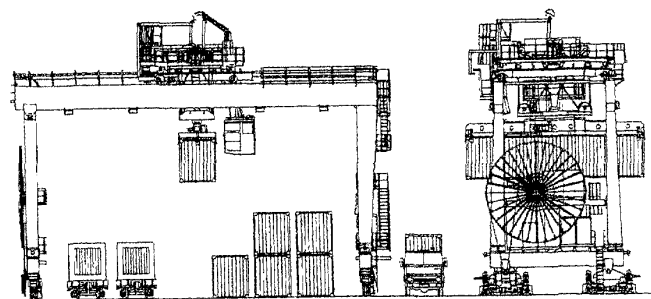
Скорость ветра в рабочем состоянии - до 14 м/с,
в нерабочем состоянии - до 33 м/с.



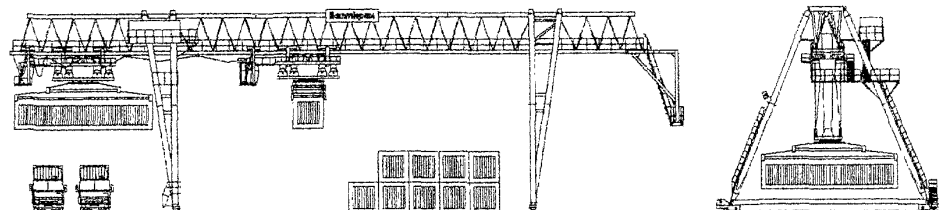
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Грузоподъемность, т	25,0
Пролет, м	25,0
Консоли, м	3,5 + 3,5
Группа режима работы	5К
Скорость, м/с (м/мин): подъема	0,18 (11,0)
передвижения крана	1,0 (60,0)
передвижения тележки	0,62 (37,0)
Установленная мощность, кВт	93,5
Нагрузка на колесо, кН	200
Масса, т	66

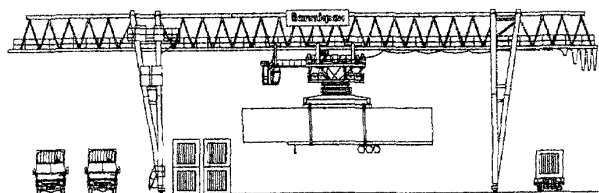
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ОАО "БУРЕВ-КРАН" п.Новобурейский



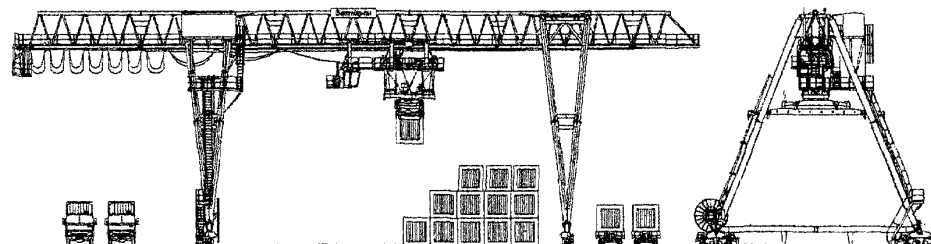
Кран RMG г/п 40 т, пролет 22,5 м, высота подъема 12 м



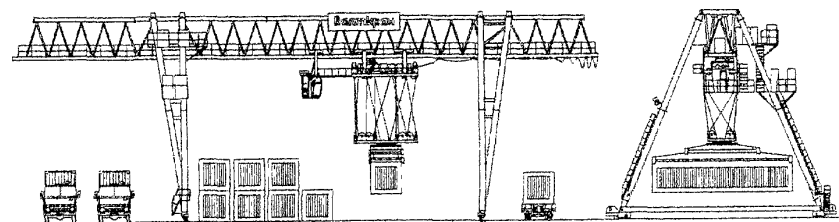
Кран контейнерный г/п 30,5 т, пролет 32 м, консоли до 8 м высота подъема 9 м



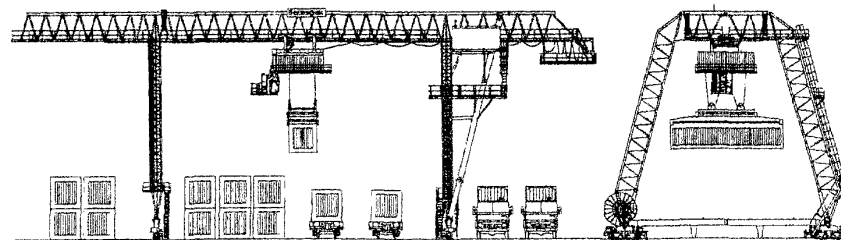
Кран г/п 30,5 т, пролет 25 м, консоли до 8 м высота подъема 9 м



Кран контейнерный г/п 30,5 т, пролет 25 м, консоли до 8 м высота подъема 11 м



Кран контейнерный г/п 30,5 т, пролет 25 м, высота подъема 9 м



Кран контейнерный г/п на спредере 35 т,
пролет 25-32 м, консоли до 8 м высота подъема 9,5-14 м

СВЕДЕНИЯ, СООБЩАЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ

1. Пролет крана, L, м _____
2. Тип подкранового рельса _____
3. Гемпера гура окружающей среды, °C _____

4. Наименование и размеры груза _____

5. Дополнительные требования _____

6. Наименование предприятия (организации) _____

7. Адрес предприятия (почтовый, телеграфный) _____

8. Руководитель предприятия (должность) _____

Фамилия, инициалы

место печати

_____ подпись

Заклучения предприятия-изготовителя

Номер наряда _____ Номер заказа _____

Год и квартал изготовления _____

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

5. Опросный лист на краны, изготавливаемые ОАО «Урюпинский крановый завод».

Лист 1
Листов 1

35

№	Вопросы	Ответы
1	Номер договора	
2	Сроки поставки	
3	Количество заказываемых кранов	
4	Тип крана	
5	Грузоподъемность	
6	Пролет	
7	Полная длина	
8	Высота подъема	
9	Место установки и назначение	
10	Температура окружающей среды	
11	Токоподвод	
12	Род тока, напряжение	
13	Режим работы	
14	Заказчик отвечает на все вопросы опросного листа. В остальном краны изготавливаются в пределах размеров, указанных в таблице	
15	Технические характеристики, отличающиеся от проспектных, оговариваются особо в договоре	
16	Данный опросный лист является неотъемлемой частью договора. Не полностью заполненный и незаверенный печатью опросный лист является недействительным .	
17	Название предприятия (организации)	
	Почтовый адрес	
	Номер телефона	
	Номер факса	
	E-mail	
	http	
18	Железная дорога	
19	Станция назначения	

Место для печати

№	Вопросы	Ответы
1	Пролет крана, м	
2	Высота подъема, м	
3	Количество заказываемых кранов	
4	Название предприятия с которым заключается договор	
5	Адрес предприятия и его расчетный счет	
6	Железная дорога и станция для отправки груза	
7	Ответственный представитель, уполномоченный для переговоров по заказу, его адрес, телефон	
8	Подпись заказчика	
9	Дата утверждения	
10	Заказ №	
11	Кран №	

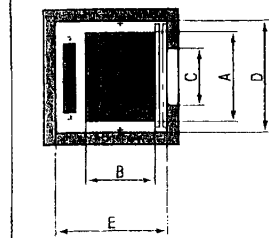
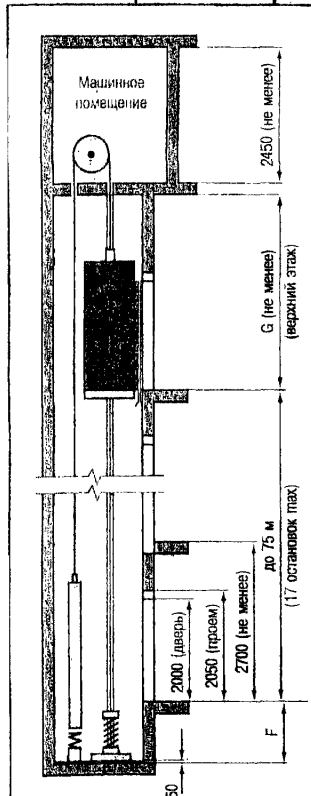
7.1. Лифты пассажирские

№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Грузо-подъемность, кг	Скорость движения кабины, м/с	Высота подъема (max), м	Число остановок	Вместимость, чел	Размеры кабины внутренние, мм	Расположение противовеса	Примечание
1.	Лифт пассажирский	ПП-0251		ОАО «КМЗ» г. Москва	240 Размеры шахты, мм – 1200 x 1600 Размеры машинного отделения, мм – 2500x3500х2200.	1,0/1,4/1.6	45	17	3	825x950x2100	сзади	
2.	то же	ПП-0411К 48 3611		то же	400 Кабина - непроходная. Шахта – глухая. Двери кабины и шахты – автоматические, раздвижные, реверсивные. Ширина проема дверей, мм – 700	1,0	75	до 17	5	935x1075x2100	сзади, сбоку	
3.	«	ПП-0414К 48 3611		«	400 Кабина - непроходная. Шахта – глухая Двери кабины и шахты – автоматические. раздвижные, реверсивные. Ширина проема дверей, мм – 700.	1,4	100	до 25	5	935x1075x2100	сзади	
4.	«	ПП-0416К 48 3611		«	400 Кабина - непроходная. Шахта – глухая. Двери кабины и шахты – автоматические, раздвижные, реверсивные. Ширина проема дверей, мм – 700	1,6	100	до 25	5	935x1075x2100	сзади	
5.	«	ПП-0411M 48 3611		«	400 Размер шахты, мм – 1600 х 1370. Размеры двери кабины, шахты, мм – 650 х 1980. Размеры машинного отделения, мм – 2800 х 3000 х 2450 Кабина - непроходная. Шахта – глухая. Двери кабины и шахты – автоматические, раздвижные, реверсивные	1,0	75	до 17	5	935x1025x2100	сзади сбоку	
6.	«	ПП-0401К 48 3611		«	400 Кабина - непроходная. Шахта - глухая Двери кабины и шахты – автоматическис. раздвижные, реверсивные Ширина проема двери. мм – 800	1,0	75	до 17	5	1100x1000x2100	сзади	

													38
№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Грузоподъемность, кг	Скорость движения кабины, м/с	Высота подъема (max). м	Число остановок	Вместимость, чел.	Размеры кабины внутренние, мм	Расположение противовеса	Примечание	
7.	Лифт пассажирский	ПП-0411		ОАО «УЛЗ», г.Екатеринбург»	400	1,0	75	17		935x1075x2100			
Дверной проем. мм – 700 Размеры шахты в плане (ширина x глубина), мм – 1700 x 1550. Внутренние размеры машинного помещения, мм – 2800 x 3000 x 2450. Цена лифта с НДС с 1.01 2002г., руб. – 249 000.													
8.	то же	ПП-0501		то же	500	1,0		9		1040x1380x			
Высота, м – 22,4.													
					Дверной проем, мм		Размеры шахты в плане (шир.x глуб.), мм		Цена лифта с НДС с 1.01 2002г., руб.				
					700		1550 x 2000		346 000				
							1900 x 1700						
					800		1750 x 2000		352 000				
							1900 x 1700						
9.	«	ПП-0511		«	500	1,0		9		1040 x 2160			
Высота, м – 22,4													
					Дверной проем, мм		Размеры шахты в плане (шир.x глуб.), мм		Цена лифта с НДС с 1 01.2002г., руб.				
					700		1700 x 2600		356 000				
							1850 x 2550						
					800				360 000				
10.	«	ПП-0521		«	500	1,0		9		2160 x 1040			
Высота, м – 22,4.													
					Дверной проем. мм		Размеры шахты в плане (шир.x глуб.), мм		Цена лифта с НДС с 1 01.2002г., руб.				
					1200		2550 x 1700		378 000				
							2650 x 1700						

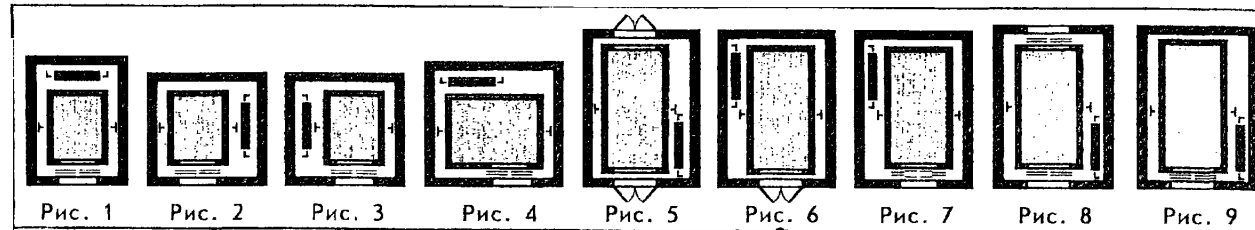
[illegible]

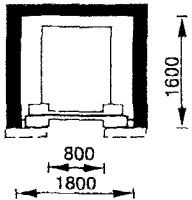
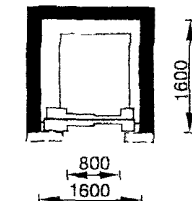
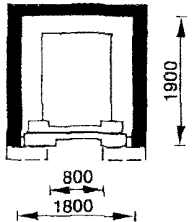
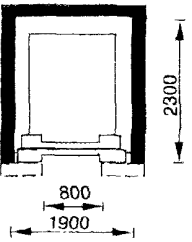
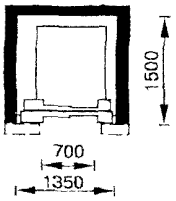
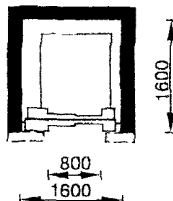
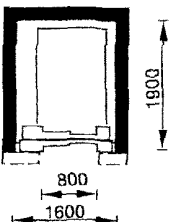
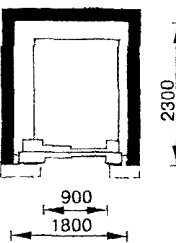
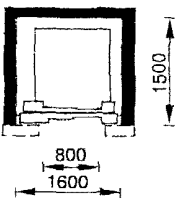
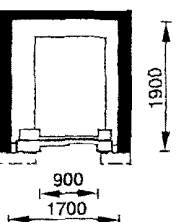


													4Г					
№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка Код ОКП	ГОСТ Или ТУ	Завод-изготовитель	Грузо-подъемность, кг	Скорость движения кабины, м/с	Высота подъема (max), м	Число остановок	Вместимость, чел.	Размеры кабины внутренние, мм	Расположение противовеса	Примечание						
21.	Лифт пассажирский	ПП-1012А 48 3611		ОАО «КМЗ» г. Москва	1000	1,0	75	17	12	1100x2100x2100	сбоку							
					Кабина - непроходная Шахта – глухая. Двери кабины и шахты – автоматические, раздвижные, реверсивные Ширина подъема дверей, мм - 800.													
22.	то же	ПП-1026А 48 3611		то же	1000	1,7 1,6	100	25	12	1100x2100x2100	сбоку							
					Кабина - непроходная. Шахта – глухая. Двери кабины и шахты – автоматические, раздвижные, реверсивные. Ширина подъема дверей, мм – 800.													
					По специальному заказу лифт может быть изготовлен со скоростью движения кабины 2; 2,5; 4 м/с. Для зданий с повышенными требованиями пожаробезопасности завод изготавливает лифты для перевозки пожарных подразделений и двери шахты в противопожарном исполнении													
23.	«	ПП-1001		ОАО «УЛЗ», г.Екатеринбург»	1000	1.0		9		1600 x 1400								
					Высота, м – 22,4.													
					<table><tr><td>Дверной проем, мм</td><td>Размеры шахты в плане (шир.х глб.), мм</td><td>Цена лифта с НДС с 1.01.2002г., руб.</td></tr><tr><td>1000</td><td>2250 x 2150</td><td>546 000</td></tr></table>								Дверной проем, мм	Размеры шахты в плане (шир.х глб.), мм	Цена лифта с НДС с 1.01.2002г., руб.	1000	2250 x 2150	546 000
Дверной проем, мм	Размеры шахты в плане (шир.х глб.), мм	Цена лифта с НДС с 1.01.2002г., руб.																
1000	2250 x 2150	546 000																

Общий вид
пассажирского лифта

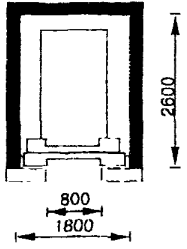
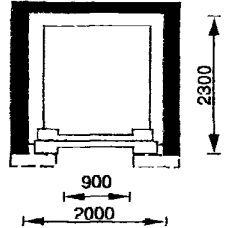
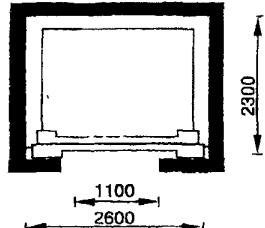
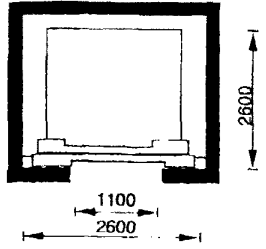
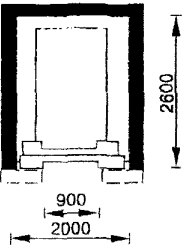
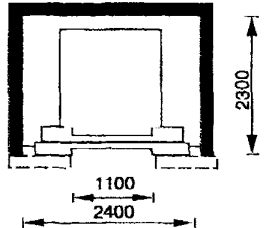
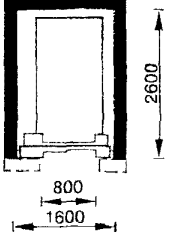
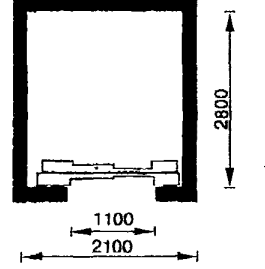
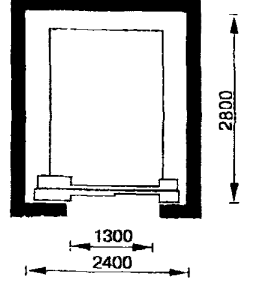
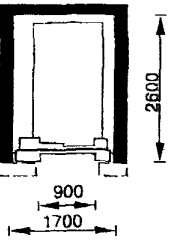
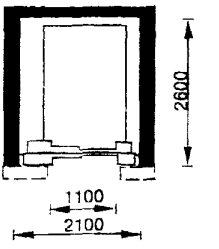
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Индекс лифта	Скорость кабины, м/с	Грузоподъемность, кг	Размеры, мм			Размеры шахты, мм		План шахты, рис.	Глубина приямка, мм	Высота верхнего этажа, мм
			кабины		двери	D	E			
			A	B						
ПП-0411-щ	1,0/1,4/1,6	400	980	1060	650	1400	1600	1	1400	3500/3700
						1450	1700	1	1400	3500/3700
ПП-0411-щ	1,0/1,4/1,6	400	980	1060	650	1700	1550	2	1400	3500/3700
					700	1650	1450	2	1400	3500/3700
						1750	1550	2	1400	3500/3700
ПП-0411-щ	1,0/1,4/1,6	400	980	1060	650	1650	1450	3	1400	3500/3700
					700	1700	1550	3	1400	3500/3700
						1750	1550	3	1400	3500/3700
ПП-0411-щ	1,0/1,4/1,6	400	980	1060	700	1550	1700	1	1400	3500/3700
ПП-0501	1,0/1,4/1,6	500	1080	1420	700	1550	2000	1	1400	3500/3700
					800	1900	1700	2 и 3	1400	3500/3700
						1750	2000	1	1400	3500/3700
						1900	1700	2 и 3	1400	3500/3700
ПП-0511	1,0/1,4/1,6	500	1080	2200	700	1700	2600	2 и 3	1400	3500/3700
					800	1850	2550	2 и 3	1400	3500/3700
ПП-0521	1,0/1,4/1,6	500	2200	1080	1200	2550	1700	4	1400	3500/3700
					2650	1700	4	1400	3500/3700	
ПП-0611	1,0/1,4/1,6	630	1080	2200	700	1700	2000	2 и 3	1400	3500/3700
					800	1850	2550	2 и 3	1400	3500/3700
ПП-0621	1,0/1,4/1,6	630	2200	1080	1200	2650	1700	4	1400	3500/3800
ПБ-053А	0,5	500	1445	2470	1400	1950	2700	5 и 6	1300	3600
ПП-053М	0,5	630	1445	2240	950	1950	2700	8	1400	3600
								9	1400	3600
ПП-053М-01	0,5	630	1445	2240	1200	1950	2700	7	1300	3600
ПП-1021	1,0/1,6	1000	2200	1080	1200	2680	1700	4	1500/1800	3700/4000
ПП-1011	1,0/1,6	1000	1080	2200	800	1850	2550	2 и 3	1500/1800	3700/4000
ПП-1001	1,0/1,6	1000	1640	1440	1000	2250	2150	1	1500/1800	3700/4000



4 пассажира (320кг)	5 пассажиров (400кг)	8 пассажиров (630кг)	10 пассажиров (800кг)
0,63-1,00м/с	0,63 -1,00 -1,60м/с	0.63 -1,00 -1,60м/с 2,00 -2,50м/с	0,63 -1,00 -1,60м/с 2,00 -2,50м/с
КАБИНА ШИРИНА: 1000мм ГЛУБИНА: 880мм	КАБИНА ШИРИНА: 1100мм ГЛУБИНА: 950мм	КАБИНА ШИРИНА: 1100мм ГЛУБИНА: 1400мм	КАБИНА ШИРИНА: 1350мм ГЛУБИНА: 1400мм
			
			
			
			

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОТИС г.Москва

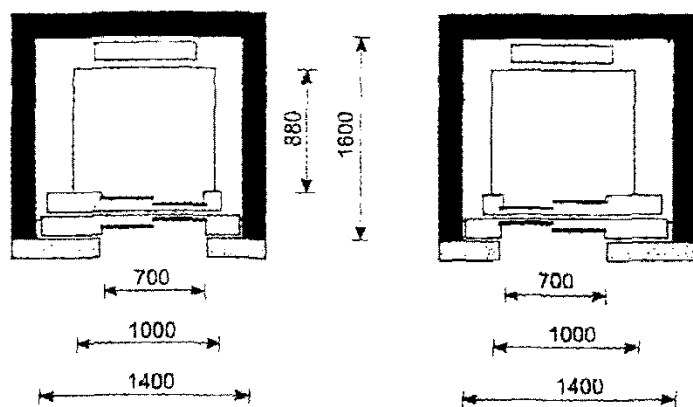
13 пассажиров (1000кг)	13 пассажиров (1000кг)	16 пассажиров (1250кг)	21 пассажир (1600кг)
0,63 -1,00 -1,60м/с 2,00 -2,50м/с	0,63 -1,00 -1,60м/с 2,00 -2,50м/с	0,63 -1,00 -1,60м/с 2,00 -2,50м/с	0,63 -1,00 -1,60м/с 2,00 -2,50м/с
ГЛУБОКАЯ КАБИНА ШИРИНА: 1100мм ГЛУБИНА: 2100мм	ШИРОКАЯ КАБИНА ШИРИНА: 1600мм ГЛУБИНА: 1400мм	ШИРОКАЯ КАБИНА ШИРИНА: 1950мм ГЛУБИНА: 1400мм	ШИРОКАЯ КАБИНА ШИРИНА: 1950мм ГЛУБИНА: 1750мм
			
		ГЛУБОКАЯ КАБИНА ШИРИНА: 1200мм ГЛУБИНА: 2300мм	ГЛУБОКАЯ КАБИНА ШИРИНА: 1400мм ГЛУБИНА: 2400мм
			
			
			
Примечание: Возможна поставка лифтов с нестандартными размерами кабин.			

Лифты, показанные в колонках со знаком  , предусматривают перевозку инвалидов.

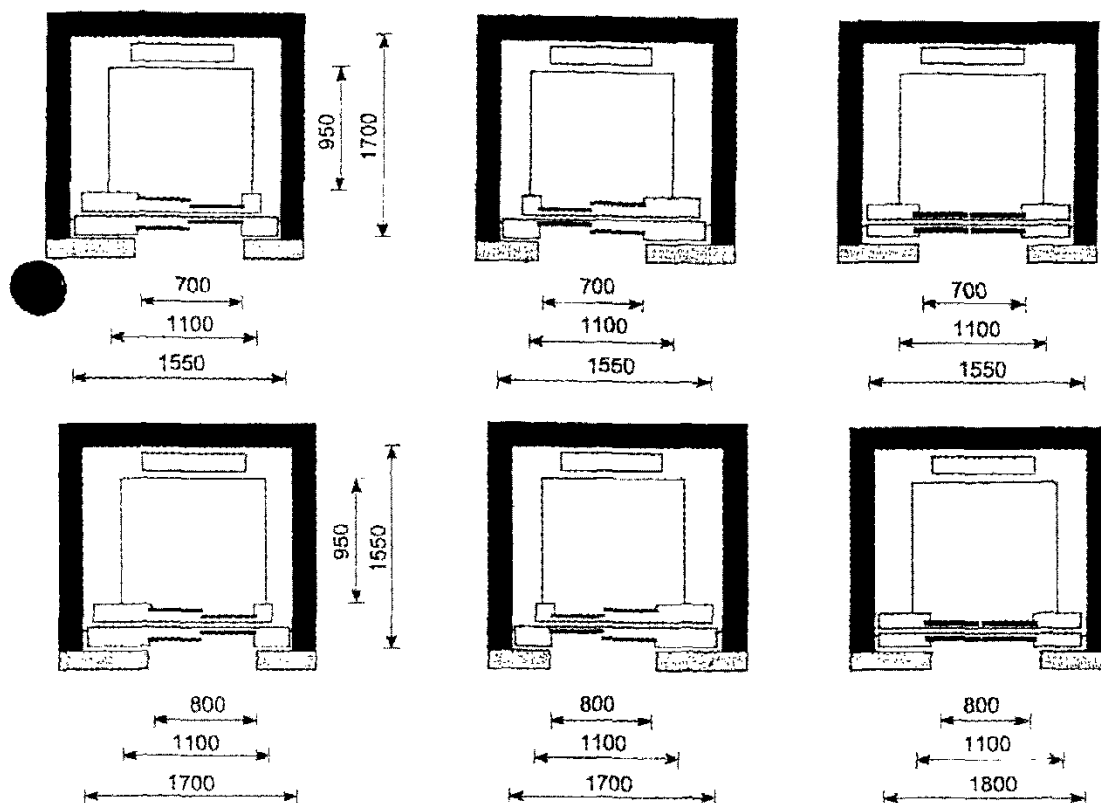


Скорость движения 1,0 м/с (2 Sp/VF)

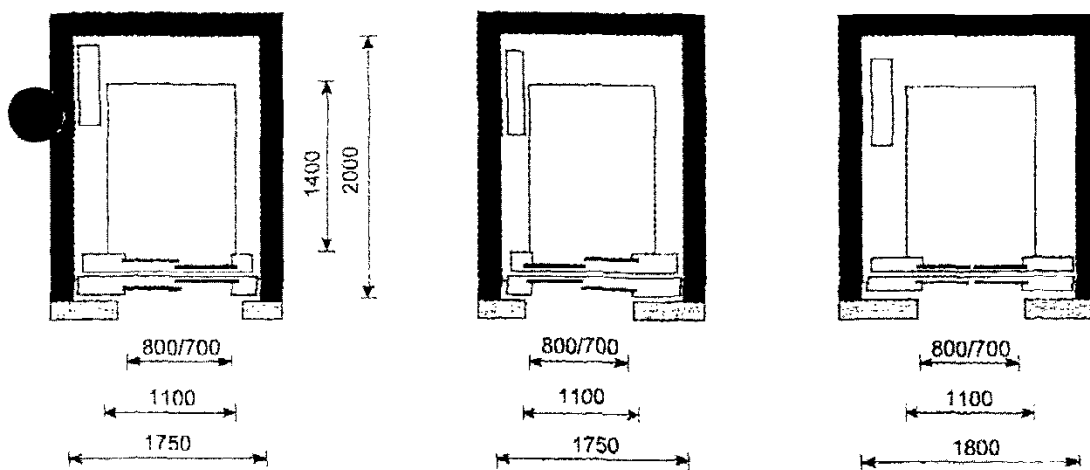
320 кг



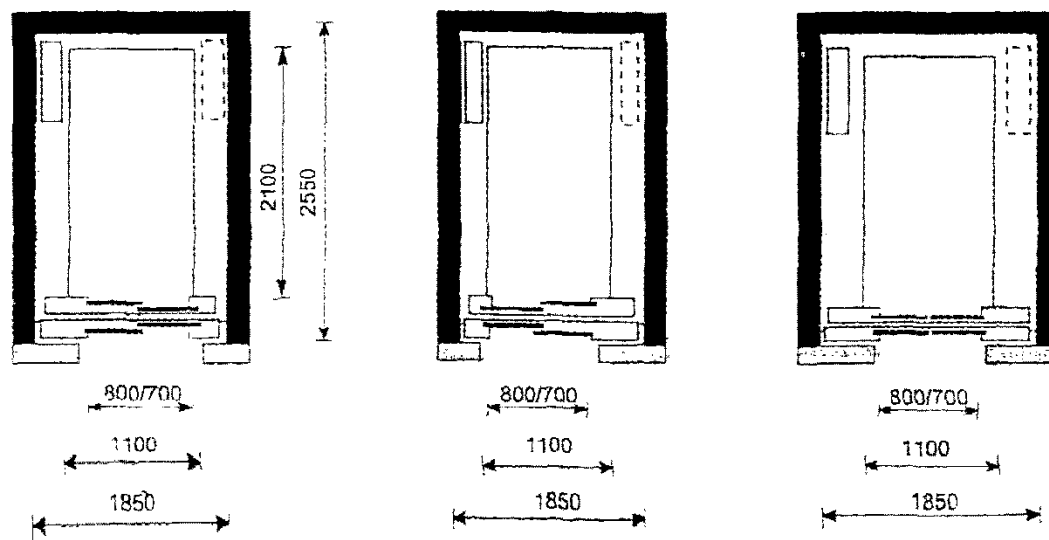
400 кг



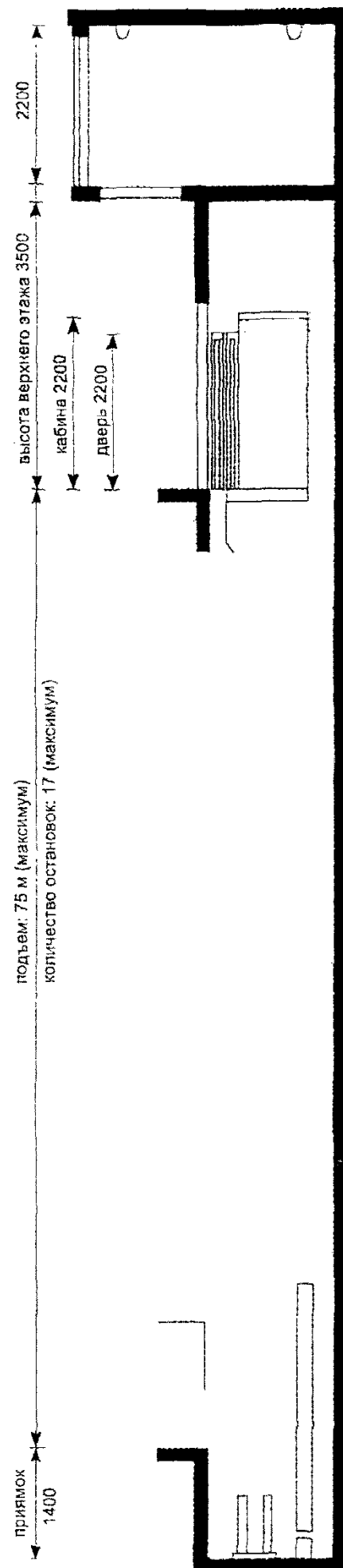
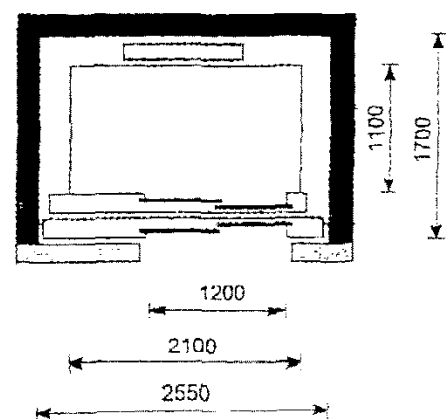
630 кг



1000 кг



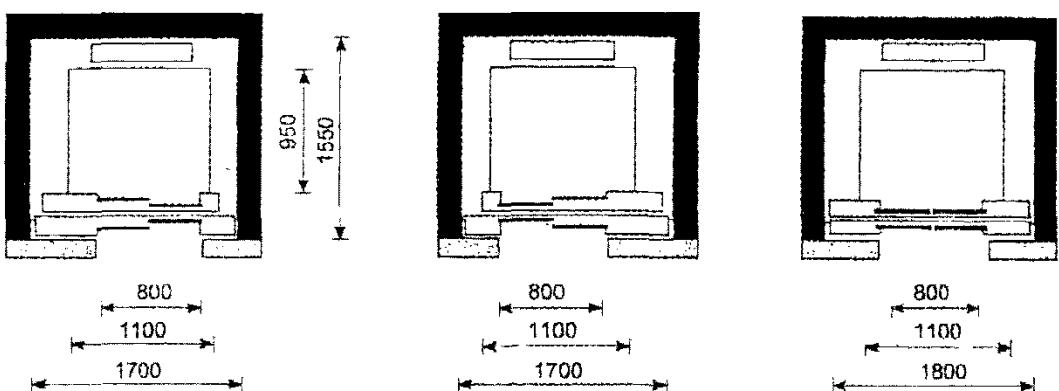
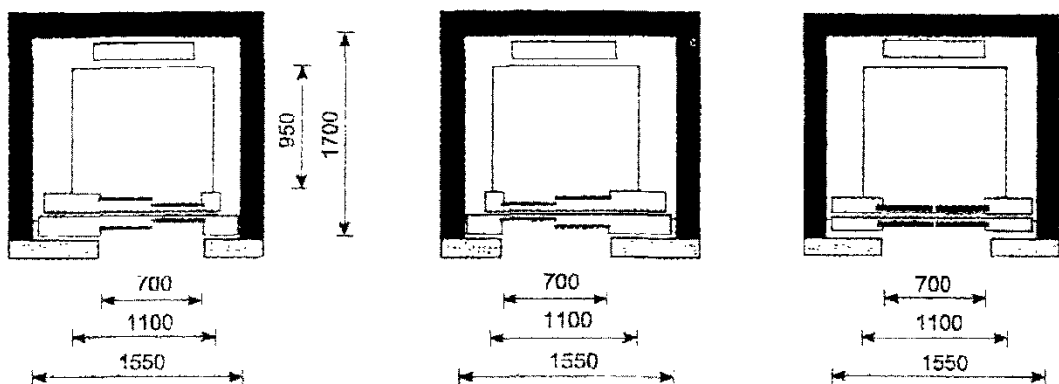
630 (2 Sp)/1000 кг



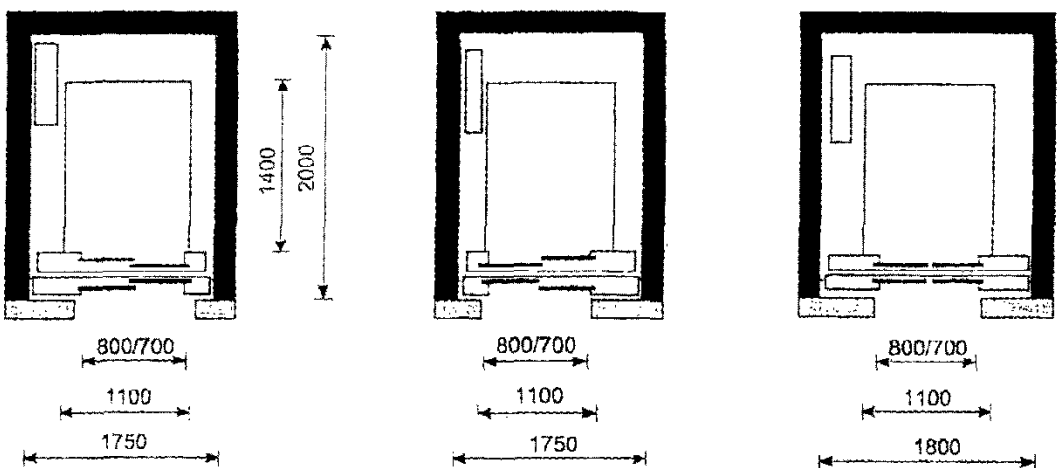
подъем: 75 м (максимум)
количество остановок: 17 (максимум)

Скорость движения 1,6 м/с

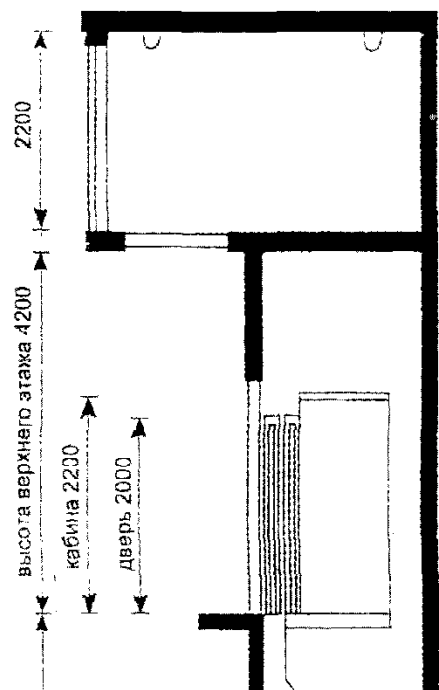
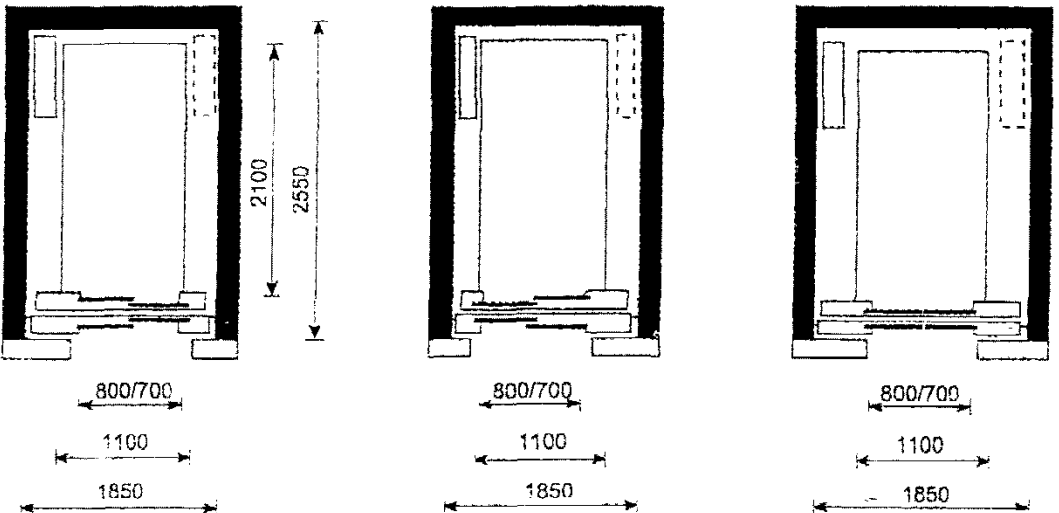
400 кг



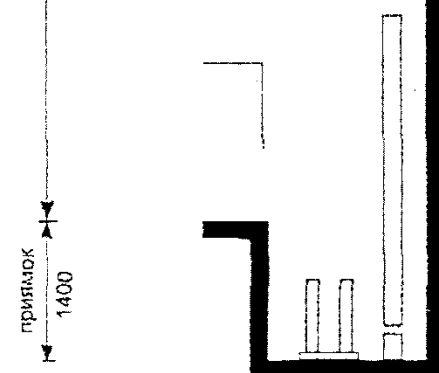
630 кг



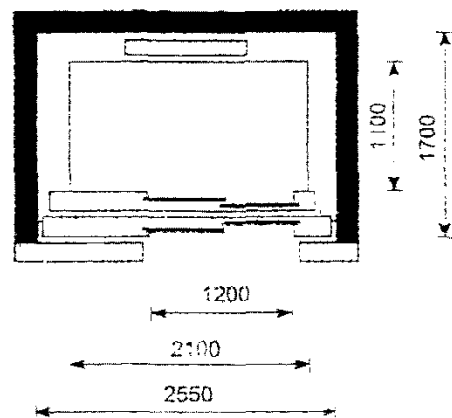
1000 кг



подъем. 85 м (максимум)
количество остановок: 24 (максимум)



1000 кг

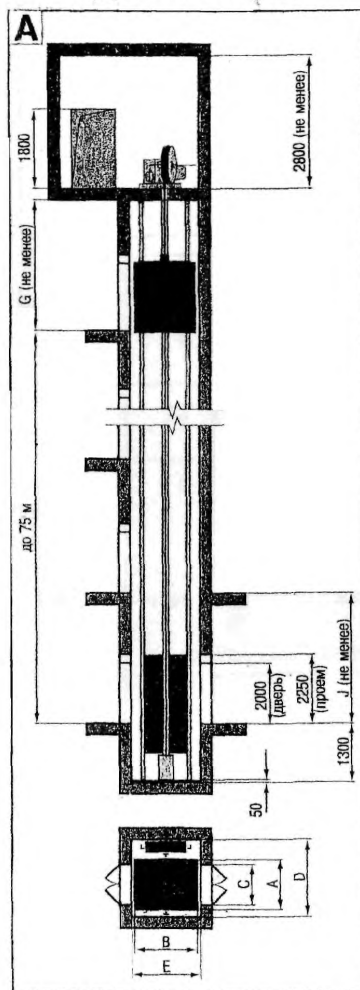


ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОТИС, г.Москва

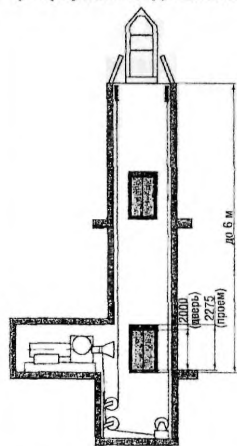
47

№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Грузоподъемность, кг	Скорость движения кабины м/с	Высота подъема (max) м	Число этажей новок	Ширина проема двери, мм	Размеры кабины внутренние мм	Расположение противовеса	Примечание
1.	Лифт грузовой	ЛГМ-0101А 48 3621		ОАО «КМЗ» г Москва	100	0,5	5,2	3	900x1000	890x625x1000	сбоку	
Размеры машинного отделения, мм 1300x750x800 Строительное задание АТ-6 00-003												
2.	То же	ЛГМ-0101Б 48 3621		то же	100	0,5	4,5	14	900x1000	890x625x1000	сбоку	
Размеры машинного отделения, мм 1300x750x800 Строительное задание – АТ 6 00-003												
3.	Лифт грузовой больничный	ПБ-053К 48 3650		«	500	0,5	4,5	14	1250x2100	1400x2430x2100	сбоку	
Размеры машинного отделения, мм – 2700x4000x2800 Строительное задание – АТ-6 04-001Д												
4	то же	ПБ-053А		ОАО «УЛЗ» г Екатеринбург»	500	0,5	1,5	6	1200	непр 1405x2430 прох 1405x2430		
Размеры шахты в плане (ширина x глубина) мм – 1950 x 2700 Лифт имеет ручные распашные двери Цена лифта с НДС с 1 01 2002г., руб – 321 000 (непр.), 330 000 (прох.)												
5	«	ПБ-053М		то же	630	0,5	1,5	6	950	непр 1405x220 прох 1405x2200		
Размеры шахты в плане (ширина x глубина) мм – 1950 x 2700 Цена лифта с НДС с 1 01 2002г. руб – 372 000 (непр.), 383 000 (прох.)												
6.	«	ПБ-053М-01		«	630	0,5	1,5	6	1200	непр 1405x2200		
Размеры шахты в плане (ширина x глубина), мм – 1950 x 2700 Цена лифта с НДС с 1 01 2002г., руб – 420 000												

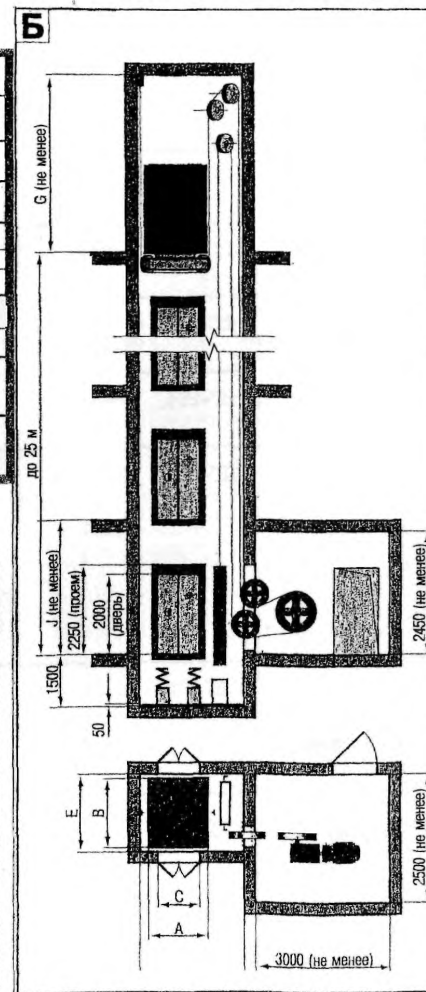
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Общий вид
грузового лифта

Вид лифта		А			Б		
Индекс лифта		ПГ-0505М	ПГ-0505	ПГ-1005	ПГ-0505МВ	ПГ-0505В	ПГ-1005В
Грузоподъемность, кг		500	500	1000	500	500	1000
Скорость, м/с		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Размеры, мм	кабины	А	1000	1500	1500	1000	1500
	В	1500	2000	2000	1500	2000	2000
	двери	С	850	1250	1250	850	1250
Размеры шахты, мм	Д	1600	2100	2100	1700	2200	2250
	Е	1700	2200	2200	1700	2200	2200
Высота верхнего этажа, мм		Г	3300	3300	3600	3300	3300
Расстояние между площадками, мм		Ж	2400	2400	2600	2400	2400

Общий вид
тротуарного подъемникаТехнические характеристики
тротуарных лифтов

Индекс подъемника	ПГ-237, ПГ-238
Назначение	грузовой
Грузоподъемность, кг	500
Скорость, м/с	0,18
Размеры, мм:	
платформы	1000x1500
шахты	1500x1600
двери шахты	850x2000
люка	1500x1600
Высота подъема, м	6,5
Количество остановок (max)	3

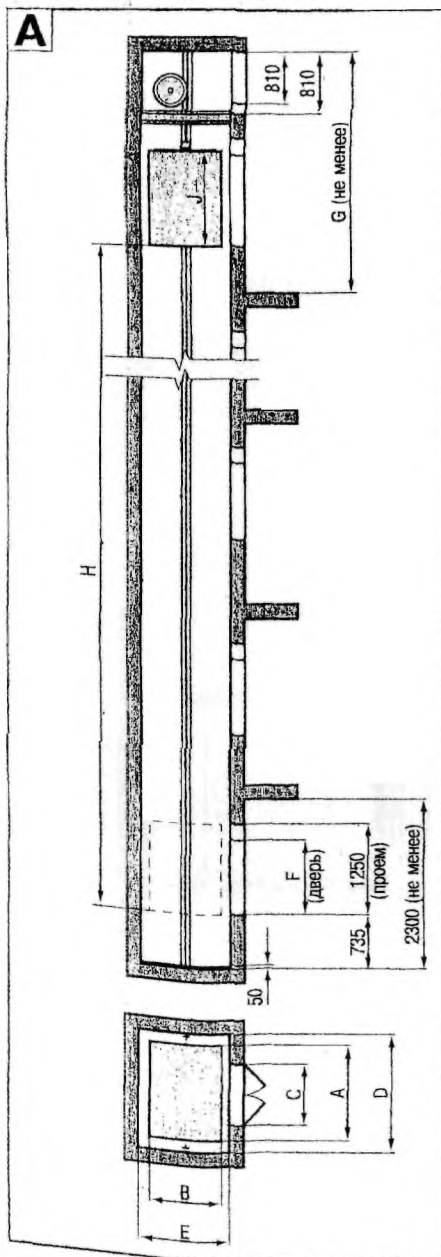
Общий вид
грузового выжимного лифта

7.3.Лифты малый грузовой, грузовой тротуарный и грузовой для многоуровневых гаражей.

51

№ /п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Грузо-подъемность, кг	Размеры, мм ширина x глубина x высота			Дверной проем, мм	Скорость, м/с	Высота подъема, м	Число остановок	Масса, кг	Примечание
						кабины	шахты	машинного помещения						
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	6ж	6з	7	8
	Лифт малый грузовой (с верхним расположением машинного помещения)	ПГ-239		ОАО "Уральский лифто-строительный завод", г. Екатеринбург	100	900x650x1000	1300x750	1300x750x800	900	0,5	45	14		
.	То же	ПГ-241*		то же	100	900x650x1000	1300x750	1300x750x800	900	0,5	5,2	2		
3.	"	ПГ-260		"	160	900x1000x1000	1300x1100	1300x1100x800	900	0,5	45	14		
4.	"	ПГ-262*		"	160	900x1000x1000	1300x1150	1300x1150x800	900	0,5	5,2	2		
5.	"	ПГ-264		"	250	900x1000x1200	1300x1150	1300x1150x800	900	0,25	45	14		
6.	"	ПГ-265*		"	250	900x1000x1200	1300x1150	1300x1150x800	900	0,25	5,2	2		
* - с металло-каркасной шахтой; * - лифты с большой высотой подъема и количеством остановок изготавливаются по специальному проекту; - варианты дверей шахты - распашные, вертикально-раздвижные.														
7.	Лифт грузовой тротуарный (с нижним расположением машинного помещения)	ПГ-237		"	500	1000x1500	1500x1600	1600x2450x1850	1500	0,18	6,5	3		
8.	Лифт грузовой для многоуровневых гаражей	ПГ-2292		"	3200	3000x6000x2400	3750x6200	7200x4150x3500	2450	0,25	45	14		

Установка лифта
в глухой шахте

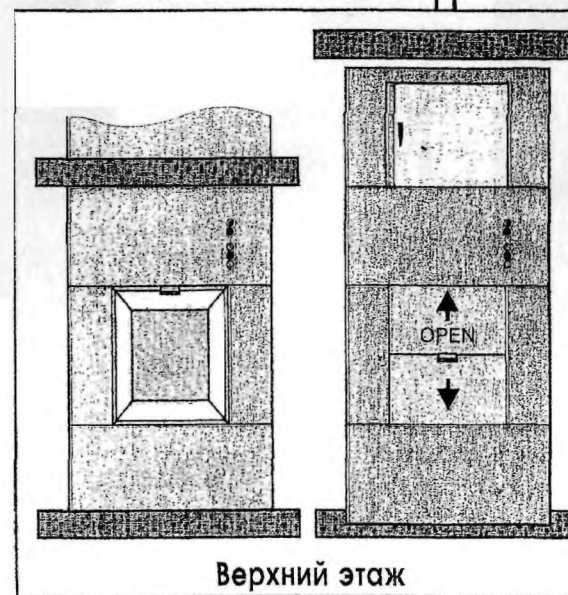
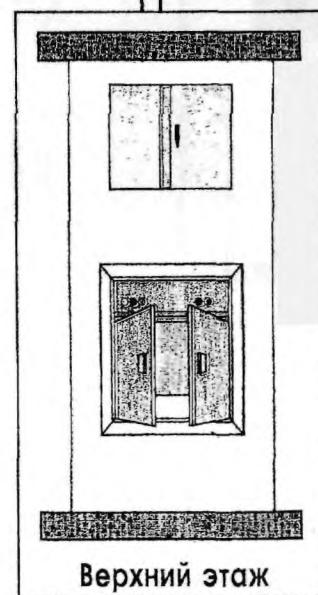


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

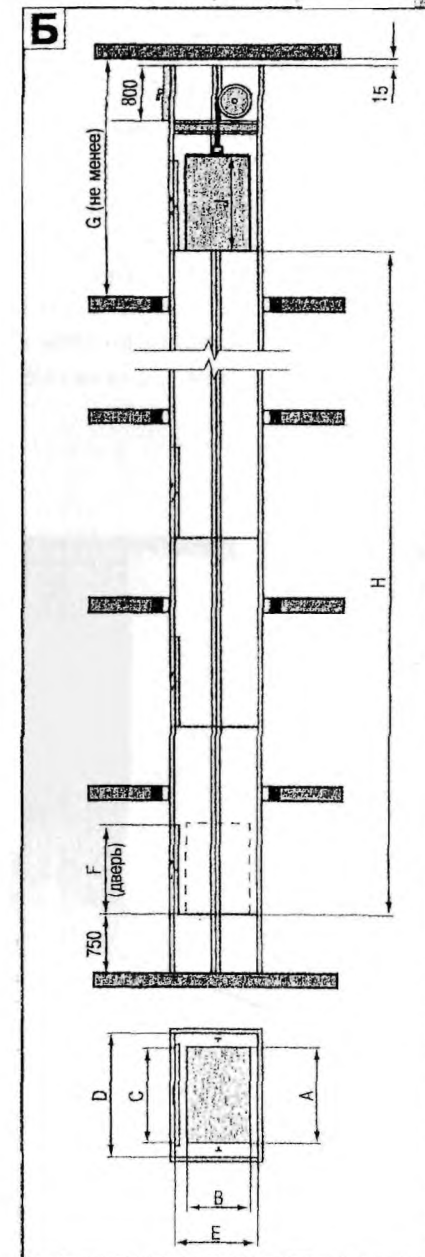
Вид шахты		А	Б	А	Б	А	Б
Индекс лифта		ПГ-0125	ПГ-0125М	ПГ-0165	ПГ-0165М	ПГ-0225	ПГ-0225М
Грузоподъемность, кг		100	100	160	160	250	250
Скорость, м/с		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Размеры, мм	кабины	АхВ	900х650	900х650	900х650	900х650	900х1000
	двери	СхF	860х1000	900х1000	860х1000	900х1000	860х1000
Высота кабины, мм		J	1000	1000	1000	1200	1200
Размеры шахты, мм	D		1300	1384	1300	1384	1350
	E		750	864	750	864	1100
Высота верхнего этажа, мм		G	3050	3200	3050	3200	3250
Высота подъема, м		H	20	5,2	10	5,2	10

Способы открывания дверей

При наличии в шахте лифта приемка
возможна остановка кабины на уровне пола.



Установка лифта
в металлокаркасную шахту



НАЗНАЧЕНИЕ: Малые грузовые лифты предназначены для транспортировки разнообразных грузов: от пакетов до подносов и решетчатой тары.

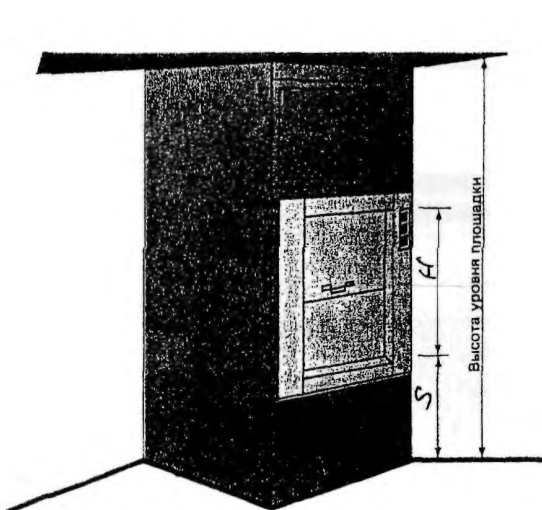
Малогабаритные грузовые лифты отличаются высокой прочностью и надежностью.

По требованию заказчика лифты поставляются с распашными или раздвижными двустворчатыми дверями. Фирма предлагает два исполнения лифта: для ручной загрузки и для загрузки с использованием напольного транспорта.

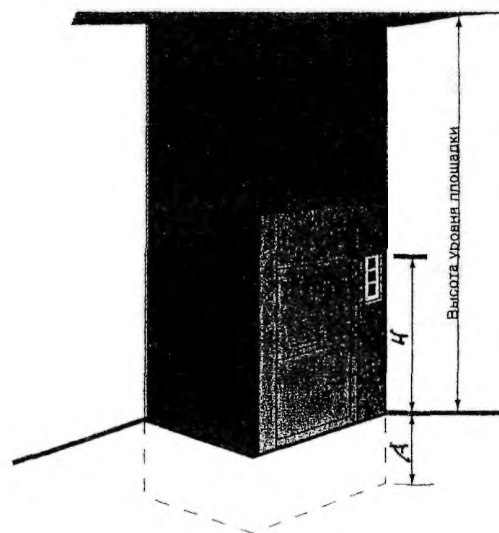
Все модели этой серии поставляются с самонесущей структурой для металлической шахты, собираемой из металлических модулей.*

(*Обшивка шахты осуществляется заказчиком или же его специалистом.)

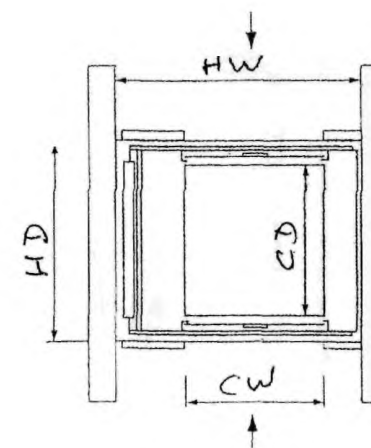
По требованию заказчика лифты могут поставляться: с отделкой из грунтового покрытия; с отделкой из нержавеющей стали; со стеллажом, с изменяющимся расстоянием между полками; с увеличенной прочностью пола (металлическая панель); с освещением кабины; с контролем перегрузки (за исключением моделей грузоподъемностью 5 кг); с подогревом полок стеллажа; с огнестойкими дверями.



Вертикально-раздвижная двустворчатая дверь,
модель для ручной погрузки



Вертикально-раздвижная двустворчатая дверь,
модель, загружаемая посредством
напольного транспорта



Один или два входных
погрузочных проема

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузо-подъем-ность, кг	Ном-ско-рость, м/с	Размеры кабины, мм		Размеры шахты, мм		Кратность увеличения размеров кабины, мм	Двери посадочной площадки			Минималь-ная высота уровня площадки, мм
		CW	CD	HW	HD		Тип	Высота Н, мм	Запасы S или А, мм	
5	0,30	350	350	620	500	-	распашная ручная погрузка	500	800	1840
50	0,25	300-1000	400-1000	CW+350	CD+150	25	двустворчатая ручная погрузка	600-1200	H/2+50 мин. 400 мм	A+H+1100
100	0,25	400-1000	400-1000	CW+350	CD+150	25	двустворчатая ручная погрузка	600-1200	H/2+50 мин. 400 мм	A+H+1250
	0,25	500-1000	600-1000	CW+350	CD+150	25	двустворчатая для напольного транспорта	600-1200	H/2+50 мин. 400 мм	H+1400
	0,25	500-1000	600-1000	CW+350	CD+150	25	распашная для напольного транспорта	600-1200	400	H+1400
150/200 /250	0,25	400-1000	400-1000	CW+350	CD+150	25	двустворчатая ручная погрузка	600-1200	H/2+50 мин. 400 мм	A+H+1250
	0,25	500-1000	600-1000	CW+350	CD+150	25	двустворчатая для напольного транспорта	600-1200	H/2+50 мин. 400 мм	H+1400
	0,25	500-1000	600-1000	CW+350	CD+150	25	распашная для напольного транспорта	600-1200	400	H+1400

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОТИС г.Москва

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Грузо- подъем- ность, кг	Ско- рость, м/с	Высота подъема макс. м	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание	
								дверного проема	кабины	шахты	машинного помещения			
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	6ж	7	8	
1.	Лифт грузовой выжимной	ПГ-294М 4836214507		ОАО "Уральский лифтострой- тельный завод" г. Екатеринбург	500	0,5	25	850	1000х1500х2000	1700х1700	2500х3000х х2450			
					Число остановок (макс.) - 8.									
2.	То же	ПГ-295М 4836214510		то же	500	0,5	25	1250	1500х2000х2000	2200х2200	2500х3000х х2450			
					Число остановок (макс.) - 8.									
3.		ПГ-296М 4836215401		"	1000	0,5	25	1250	1500х2000х2200	2250х2200	2700х3300х х2450			
					Число остановок (макс.) - 8.									
4.		ПГ-297М 4836215404		"	1000	0,5	25	1650	2000х2500х2200	2750х2700	2700х3300х х2450			
					Число остановок (макс.) - 8.									
5.		ПГ-298М 4836217401		"	2000	0,5	25	1650	2000х2500х2200	2850х2700	2700х3700х х2800			
					Число остановок (макс.) - 8.									
6.	"	ПГ-299М 4836217404		"	3200	0,5	25	1650	2000х3000х2200	2850х3200	3200х3700х х2800			
					Число остановок (макс.) - 8.									
					Примечания: 1. вид кабины - проходная или непроходная; 2. расположение противовеса - сбоку, справа или слева; 3. купе кабины - металлическое с антивандаловым (твердопорошковым) покрытием; 4. лифты соответствуют ГОСТ-8823, 8824, 22011.									

№ п/п	Код оборудования, изделия	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип, марка оборудования	ГОСТ, нормаль, ТУ или каталог	Завод-изготовитель.	Основные параметры и размеры							Масса единицы оборудования, кг	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Гарантийный срок службы, год	Примечание
						Грузоподъемность, кг	Скорость, м/с	Высота подъема максимальная м	Размеры, мм							
I	2	3	4	5	6	7а	7б	7в	7г	7д	7е	7ж	8	9	10	II
1.	48362I560I	Лифт грузовой с монорельсом	ПГ-300М	ГОСТ 8823-85	АО "Уральский лифто-строительный завод", г. Екатеринбург	1000	0,5	45	I650х х2700	2000х х2500х х2700	2600х х2700	3800х4000				
2.	48362I5604	То же	ПГ-301М	то же	то же	1000	0,5	45	I650х х3700	2000х х2500х х3700	2600х х2700	3800х4000				
Вводимая мощность, кВт - II																
Двери кабины и шахты двустворчатые распашные																
Система управления лифтами: с проводником или без проводника																
3.	48362I660I	"	ПГ-302М	"	"	2000	0,5	45	I650х х2700	2000х х2500х х2700	2750х х2700	3800х4000				
4.	48362I6604	"	ПГ-303М	"	"	2000	0,5	45	I650х х3700	2000х х2500х х3700	2750х х2700	3800х4000				
5.	48362I6610	"	ПГ-304М	"	"	2000	0,5	45	I650х х2700	2000х х3000х х2700	2750х х3200	3800х4500				

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ТИПОРАЗМЕРНЫЙ РЯД

Лифты		Пассажирские (ЛПГ)						Больничные (ЛБГ)	Грузовые (ЛГГ)	
Индекс		ЛПГ 0230	ЛПГ 0360	ЛПГ 0460	ЛПГ 0560, ЛПГ 0660; ЛПГ 1060			ЛБГ 0660	ЛГГ 0560	ЛГГ 1060
Грузоподъемность, кг		160—240	320	400	500...1000				500—1000	
Вместимость, чел.		3	4	5	6—8	6—12				
Число остановок		2—5	2—5	2—5	2—5	2—5	2—5	2—5	2—5	
Высота подъема, м		15	25	15	15	15	15	15	15	12
Скорость подъема, м/с		0,12—0,6	0,4—0,6	0,12—0,6	0,12—0,6	0,12—0,6	0,12—0,6	0,12—0,6	0,12—0,4	
Кабина	тип	Проходная или непроходная								
	размеры	900x800	1000x1000	1100x1100	1100x1400	1100x2200	2200x1100	1400x2200	1000x1500	1500x2000
Двери	тип	Ручные или автоматические	Автоматические				Ручные или автоматические		Ручные	
	проем, мм	700x2000	650x2000	700x200	700x2000 или 800x2000			950x2000 или 1200x2000	700x2000	1200x2200
Шахта, размеры, мм	в плане	1500x1000	1550x1500	1550x1500	1700x1700	1700x2700	2650x1700	1950x2700	1600x1700	2100x2200
	прямоук	700	800	800	1000	1000	1000	1000	800	1000
	верх. этаж	3000	3000	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3300
Помещение для механизмов		Площадь 0,85—1,4 кв м, в любом месте здания не далее 15 м от шахты Предпочтительно на уровне нижней остановки								

Отличительная особенность гидравлического лифта — плавность хода, точность остановки, отсутствие машинного помещения, возможность прямого воздействия на кабину цилиндра при небольшой высоте подъема.

Кабина лифта с гидравлическим приводом движется под действием гидроцилиндра, расположенного в шахте

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ — ОАО «Щербинский лифтостроительный завод», г. Щербинка

Опросный лист на заказ лифта

№ п/ п	НАИМЕНОВАНИЕ	Данные на заказ (заполнение всех граф обязательно)
1	Наименование, адрес и телефон (факс) Заказчика	
2	Назначение здания, в котором устанавливается лифт (жилое, промышленное, административное, бытовое)	
3	Номера прилагаемых чертежей (требуемый объем технической документации – см. Приложение №1)	
4	Назначение лифта – пассажирский, грузопассажирский, больничный, грузовой (малый, обычный, выжимной), гаражный, тротуарный	
5	Грузоподъемность лифта (в кг)	
6	Скорость (в м/с)	
7	Высота подъема кабины в метрах (казать отметки нижней и верхней осановок)	
8	Количество остановок (перечислить отметки остановок)	
9	Размеры кабины в мм (ширина х глубина х высота)	
10	Требуется ли выход из кабины в две противоположные стороны	
11	Наименование этажей, на которых предусматривается два выхода из кабины (указать отметки остановок)	
12	Ширина и высота дверного проема, мм	
13	Отделка кабины (обычная, твердопорошковое покрытие, улучшенная – указать что именно)	
14	Внутренние размеры шахты в мм (ширина х глубина)	
15	Высота шахты от верхней осановки в чистоте (расстояние от отметки верхней остановки до наинизших частей перекрытия над шахтой) в мм	
16	Конструкция шахты (кирпичная, железобетонная, железолитовая)	
17	Расположение машинного помещения (вверху над шахтой или внизу, сбоку шахты) и его размеры (ширина х глубина х высота) в мм	
18	Сейсмичность в баллах (свыше 6- гибаллов указать)	
19	Напряжение сети питающей лифт (380 В)	
20	С ганция управления (электронная, релейная)	
21	Система управления грузовым лифтом (внутренняя, наружная, смешанная)	
22	Этаж, с которого предусматривается управление лифтом (только при кнопочном наружном управлении)	
23	Указать число рядом рассоложенных лифтов и их скорости	
24	Срок поставки (год, квартал, месяц)	
25	Дополнительные сведения	

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

ОБЪЕМ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ДЛЯ ЗАКАЗА ЛИФТОВ

Одновременно с опросными листами направляется 1 экземпляр чертежей строительной части лифта, которые включают:

- а) план шахты, машинного и блочного помещения с указанием их размеров; привязки шахты к машинному и блочному помещениям и выходных дверей в них;
- б) два взаимно перпендикулярных разреза по шахте (проему в лестничной клетке или межэтажных перекрытиях). прямку, машинному и блочному помещениям с указанием отметок остановок, высоты шахты, верхней остановки, глубины прямки, конструкции и толщины стен шахты, высоты машинного и блочного помещений;
- в) при установке двух рядом расположенных пассажирских лифтов и более обязательно приложить план расположения лифтов на основном посадочном этаже.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1. чертежи должны быть привязаны к объекту и заверены подписью и печатью заказчика, допускающими их к производству работ;
- 2. исправления и дополнения в чертежах и опросных листах должны быть оговорены и заверены подписью и печатью заказчика.

ЗАКАЗЧИК _____

(подпись)

(фамилия руководителя)

М.П.

« _____ » _____ 2002г.

8. РЕДУКТОРЫ

I. Редукторы червячные одноступенчатые типов 2ЧМ, РЧ, Ч.

Лист 1

Листов 3

6I

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

и	Типоразмер редуктора													
	РЧ – 25		2ЧМ – 40		2ЧМ – 63		2ЧМ – 80		Ч-100, РЧ-100		Ч – 125		Ч – 160	
	М _{вых} , Н м	W, кВт	М _{вых} , Н м	W, кВт	М _{вых} , Н м	W, кВт	М _{вых} , Н м	W, кВт	М _{вых} , Н м	W, кВт	М _{вых} , Н м	W, кВт	М _{вых} , Н м	W, кВт
6	10	0,06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	-	-	28	0,64	105	2,40	210	4,72	380	8,0	659	13,9	1250	26,1
10	-	-		0,53	106	1,85	200	3,34	367	6,2	636	10,1	1153	19,5
12,5	10	0,06	26	0,40	93	1,30	190	2,9	374	5,1	626	8,5	1150	15,5
16	-	-	30	0,38	120	1,45	210	2,52	392	4,3	676	7,5	1390	15,0
20	-	-			110	1,10		1,90	389	3,5	653	5,8	1150	10,3
25	10	0,06	28	0,25	100	0,76	210	1,58	372	2,5	616	4,4	1110	8,0
31,5	-	-	36	0,23	130	0,89	260	1,63	400	2,9	800	4,9	1600	9,6
34	8	0,06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	33	0,21	120	0,69	240	1,22	387	2,0	692	3,4	1244	6,2
50	-	-	31	0,17	110	0,57		0,99	389	1,6	640	2,6	1168	5,0
63	-	-	26		93	0,37		0,95	313	1,1	610	2,0	1033	3,5
80	-	-	-	-	83	0,27	170	0,50	292	0,9	525	1,5	1092	2,9

и – номинальное передаточное число,

М_{вых} – номинальный крутящий момент на выходном (пихоходном) валу:

W – расчетная мощность на входном (быстроходном валу) при частоте вращения 1500 об/мин

Условное обозначение редуктора при заказе:

Редуктор 2ЧМ – 63 – 20 – 51 – 2 – 1 – 2 У2 – С

2ЧМ – тип редуктора;

63 – межосевое расстояние, мм;

20 – номинальное передаточное число (и);

51 – вариант сборки;

2 – вариант расположения червячной пары;

1 – вариант крепления;

2 – категория точности редуктора;

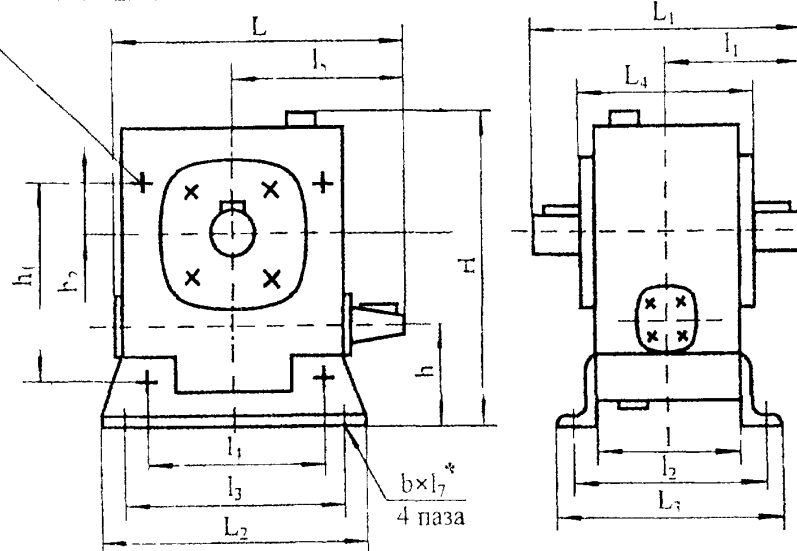
У2 – климатическое исполнение и категория размещения;

С – заправка смазкой «Трансол – 100».

Примечание. В редукторах с вариантом сборки 56 выходной вал может быть двух модификаций: шлицевой, либо со шпоночным пазом. При заказе редуктора в второй модификации (шпоночный паз) обозначение должно выглядеть так: **Редуктор 2ЧМ-63-20-56-Шп-2-1-2-У2-С.**

Габаритные и присоединительные размеры

4 отв $\varnothing d_2 \times 8 - \varnothing d_3$



Примечание * - Для редукторов типов РЧ-25, Ч-100, РЧ-100, Ч 125, Ч-160 читать как «b отверстий $\varnothing d$ »

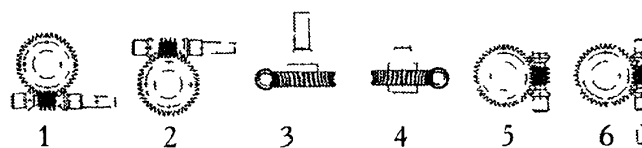
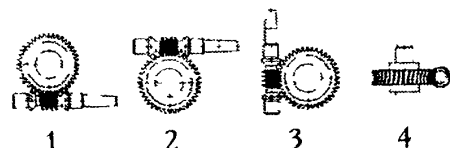
Размеры, мм	Типоразмер редукторов							
	РЧ 25	2ЧМ 40	2ЧМ-63	2ЧМ 80	Ч-100	РЧ-100	Ч 125	Ч 160
L	113	175	235	279	373	428	437	551
L ₁	116	180	200	250	450		460	560
L ₂	60		220	260	240	245	275	350
L ₃	80	164	197	212	175	176	230	280
L ₄	70	120	145	164	-	-	-	-
l	68	100	125	140	-	-	-	-
l ₁	58	90	100	125	225	225	250	280
l ₂	66	140	165	185	140		190	230
l ₃	45	150	180	225	200		230	300
l ₄	-	105	150	180	-	-	-	-
l ₅	68	100	135	160	225	225	261	345
l ₇	-	-	20		-	-	-	-
H	95	180	225	267	312	345	396	500
h	27	72	82	92	100	-	111	140
h ₁	-	105	150	180	-	-	-	-
h ₂	-	30	45	50	-	-	-	-
d	9	-	-	-	19		22	
d ₁	-	10,5		-	-	-	-	-
d ₂	-	16		18	-	-	-	-
d ₃	-	10,5	10,5	12,5	-	-	-	-
B	4	14		16	8			
Масса, кг	1,2	6,3	12,3	18,6	57,3	59,0	88,5	157,4

Варианты конструктивных исполнений редукторов

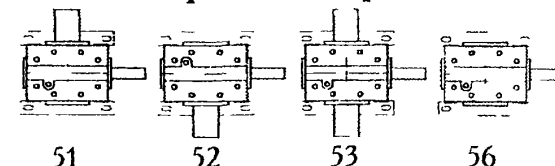
Варианты расположения червячной пары

2ЧМ-40, 2ЧМ-63, 2ЧМ-80, РЧ-100

Ч-100, Ч125, Ч-160



Варианты сборки



Способ крепления (только для редукторов 2ЧМ-40 2ЧМ-63 2ЧМ-80):

1 – сборка без опорных лап. 2 – сборка с опорными лапами

Редукторы РЧ-25 с вариантом сборки 56 не выпускаются

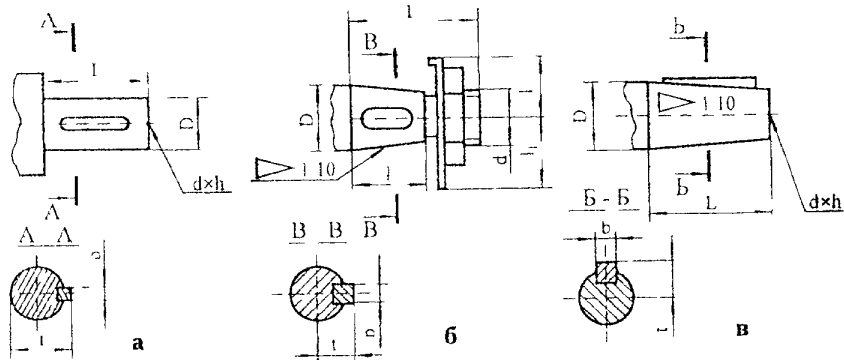
Редукторы червячные одноступенчатые типов 2ЧМ, РЧ, Ч.

Лист 3

Листов 3

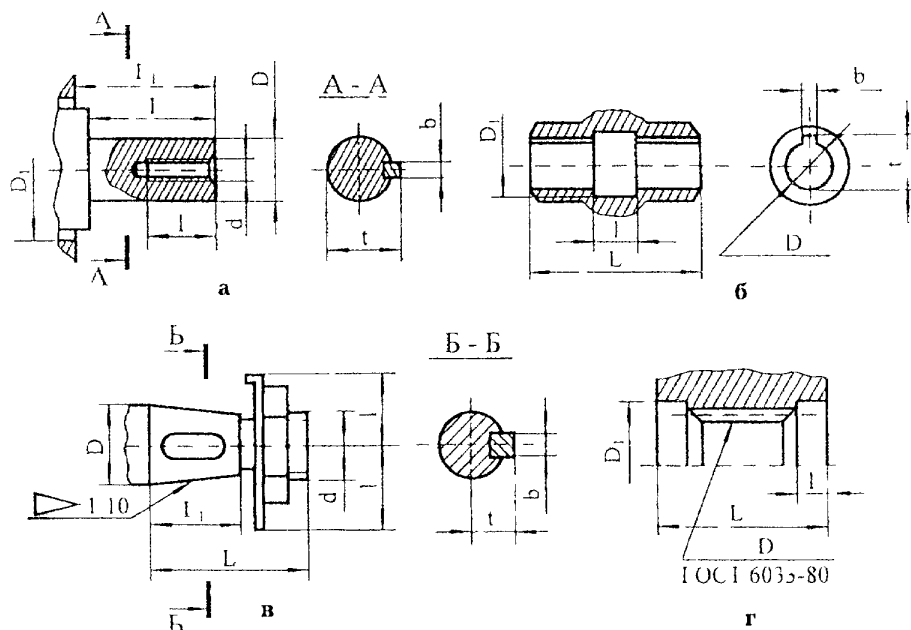
63

Размеры входного вала



Типо-размер	Рис.	Размеры, мм								
		L	l	l ₁	l ₂	b	t	D	d	h
РЧ 25	а	20	-	-	-	3	9,20	8	M4	12
2ЧМ 40	в	28	-	-	-		8,50	16	M	15
2ЧМ 63	в	36	-	-	-	4	11,60	22	M8	20
2ЧМ-80	в	42	-	-	-	5	13,45	25		
РЧ-100	а	80	-	-	-	10	35,00	32	M10	20
	б		58	-	-	6	17,05		M20x1,5	-
Ч-100	а		-	-	-	10	35,00		-	-
Ч-125	б		58	24	18	6	17,05		M20x1,5	-
Ч-160	а	110	-	-	-	12	43,00	40	-	-
	б		82	28	20	10	20,95		M24x2,0	-

Размеры выходного вала



Типо-размер	Рис	Размеры, мм								
		D	D ₁	d	L	L ₁	l	H	b	t
РЧ-25	а	12	-	M4	22		12	-	4	13,50
2ЧМ-40	а	18	60	M5	28	30	15	-	6	20,50
	б	18H8	25	-	112	-	28	-	6	20,80
	г	22xH8x1,5x11H	23	-		-	20	-	-	-
2ЧМ-63	а	28	70	M8	42	27,5	20		8	31,00
	б	26H8	35	-	108			-	8	29,30
	г	32xH8x1,5x11H	33	-				-		
2ЧМ-80	а	35	90	M8	58	43		-	10	37,50
	б	35H8	44	-	116		24	-	10	38,30
	г	40xH8x1,5x11H	41	-		-	25	-	-	-
РЧ-100	а	45	-	M16	110	-	30	-	14	48,50
	б	40H8	-	-	185	-	85	-	12	43,30
	в	45	-	M30x2	110	82	-	-		23,45
Ч-100	а		-	M10		-	25	-	14	48,5
	б		-	M30x2		82	32	25	12	23,45
	г	45xH8x2x11H	46	-	205		57,5	-	-	
Ч-125	а	55		M20	110		30	-	16	59,00
	б		-	M36x3		82	38	30	14	28,95
	г	55xH8x2,5x11H	60	-	230	-	60	-	-	-
Ч-160	а	70			140		-	-	20	74,50
	б		-	M48x3		105	50	40	18	36,33
	г	70xH8x2,5x11H	72	-	275		72,5	-		-

- а - цилиндрический вал
 б - полый вал со шпоночным пазом
 в - конический вал с наружной резьбой
 г - полый шлицевой вал

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – АО «Завод Редуктор», г.Санкт-Петербург

2. Редуктор червячный одноступенчатый универсальный Ч – 40.

Лист 1

Листов 1

64

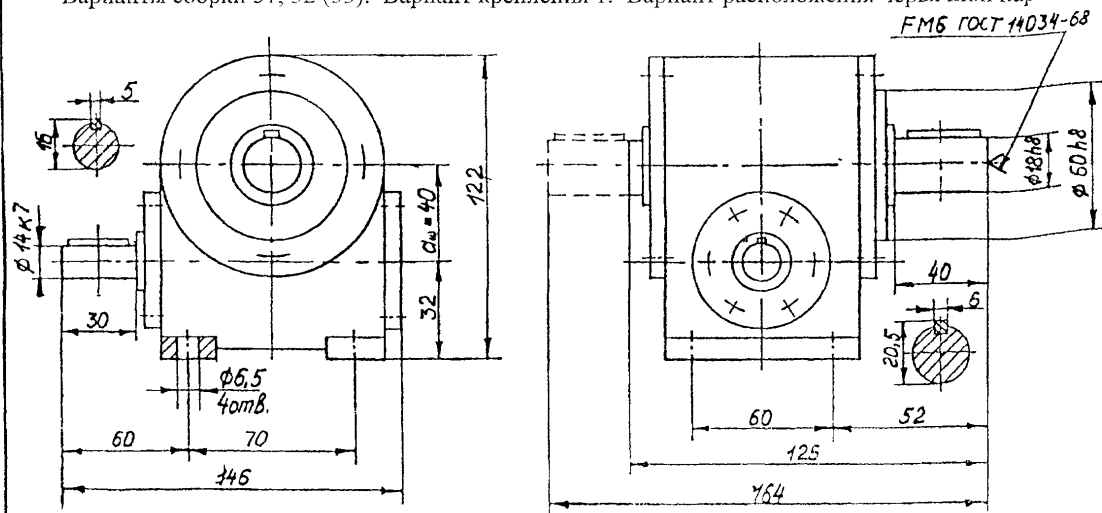
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: УГБИ.303160.003 ТУ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

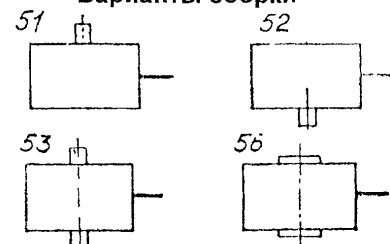
Межосевое расстояние, мм	40								
Ном частота вращения входного вала, об/мин	1400								
Номинальное передаточное число	8	10	15	20	25	30	40	50	60
Номинальный крутящий момент на вых вала, Н м	40	40	40	39	38	45	41	39	36
По двоякая расчетная мощность на вх вала, кВт	0,90	0,69	0,48	0,37	0,30	0,30	0,23	0,18	0,15
КПД, не менее	0,88	0,87	0,82	0,78	0,74	0,70	0,65	0,60	0,56
Масса, кг, не более	3,5								
Цена без НДС (01 12 2001г.), руб.	3300								

Габаритные и присоединительные размеры

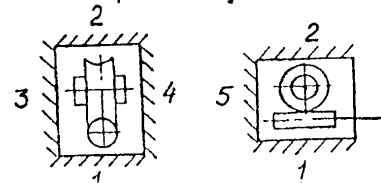
Варианты сборки 51, 52 (53). Вариант крепления 1. Вариант расположения червячной пары 1.



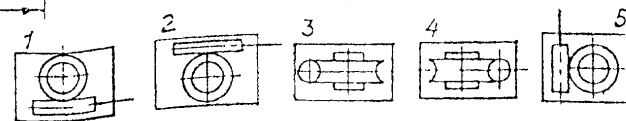
Варианты сборки



Варианты крепления



Варианты расположения червячной пары



ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ОАО «Редуктор» г.Барыш

3. Редуктор червячный одноступенчатый универсальный 1Ч – 63А.

Лист 1

Листов 1

65

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 2-056-238-86.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Межосевое расстояние, мм		63										
Ном частота вращения вх вала, об/мин		1500										
Ном передаточное число		8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н м	ПВ≤63%	160	132	132	160	140	132	200	170	140	106	100
	ПВ≤63%	130	130	120	130	130	120	130	130	125	110	106
КПД при непрерывном режиме		0,87	0,86	0,85	0,82	0,80	0,78	0,69	0,67	0,63	0,56	0,54
Масса для вариантов сборки, кг:	51, 52/ 53/ 56	12 / 16 / 15										
Цена без НДС (01.12.2001 г.), руб		2650										

ПВ% - продолжительность включения по ГОСТ 183-74.

Пример записи при заказе:

1Ч-63А-32-51-11-1-УЗ, где

1Ч – порядковый номер и тип редуктора;

63 – межосевое расстояние, мм;

32 – передаточное число;

51 – вариант сборки по ГОСТ 20373;

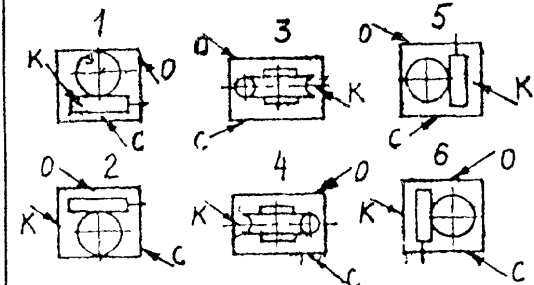
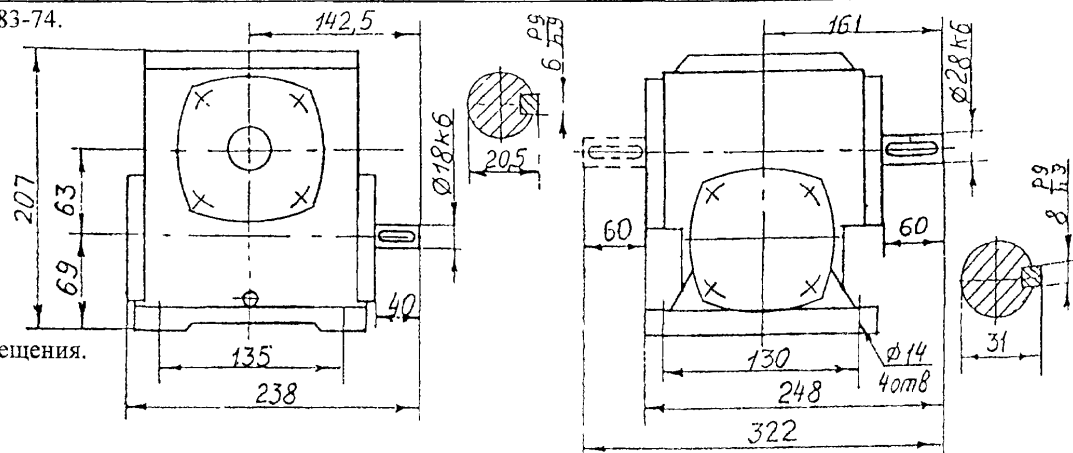
1 – вариант крепления редуктора;

1 – вариант расположения червячной пары;

1 – категория точности передачи редуктора;

УЗ – климатическое исполнение и категория размещения.

Варианты расположения червячной пары

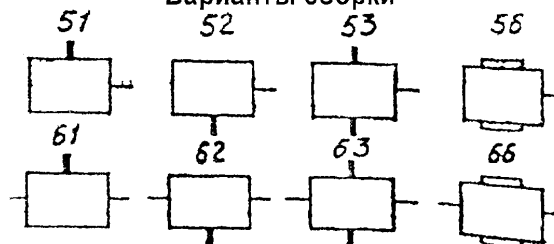


С – сливная пробка. О – огдушина;

К – контрольная пробка уровня масла

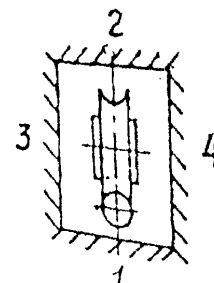
ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Редуктор», г. Барыш

Варианты сборки



Варианты сборки 61, 62, 63, 66 изготавливаются по заказу потребителя

Вариант крепления



4. Редуктор червячный одноступенчатый универсальный 5Ч – 80.

Лист 1

Листов 1

66

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 2-056-0224821-313-95.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Межосевое расстояние, мм		80									
Ном. частота вращения вх вала, об/мин		1500									
Ном. передаточное число		8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0
Номинальный крутящий момент на выходном валу, Нм	ПВ-40%	290	260	270	300	270	270	360	270	285	260
	ПВ-100%	212	190	195	218	195	195	260	195	206	190
КПД, %		91	90	89	86	84	83	78	73	71	64
Цена без НДС (01.12.2001г.), руб		38500									

ПВ% - продолжительность включения по ГОСТ 183-74

Пример записи при заказе: 5Ч-80-32-51-11-14-1-УЗ, где

5Ч – порядковый номер и тип редуктора;

80 – межосевое расстояние, мм,

32 – передаточное число;

51 – варианты сборки по ГОСТ 20373,

1 – вариант крепления редуктора;

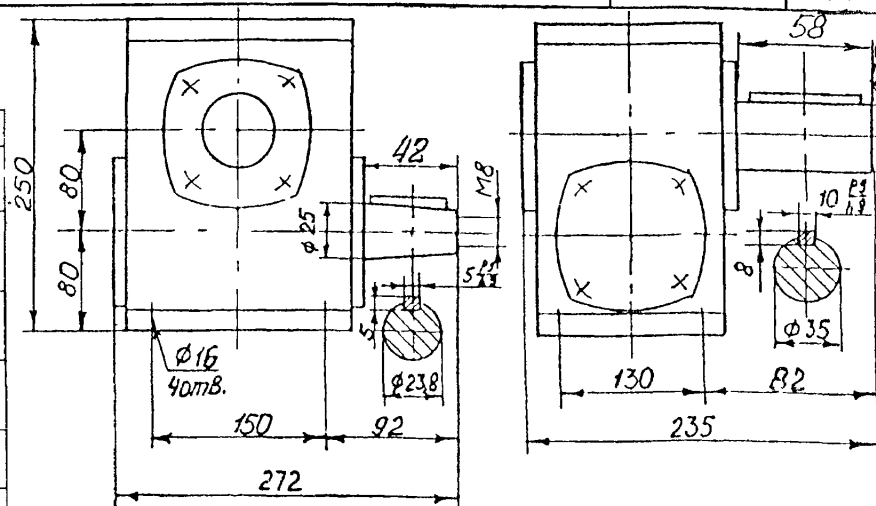
1 – вариант расположения червячной пары;

1 – вариант исполнения конца выходного вала – 1 – тип 2 исп.1 ГОСТ 12081.

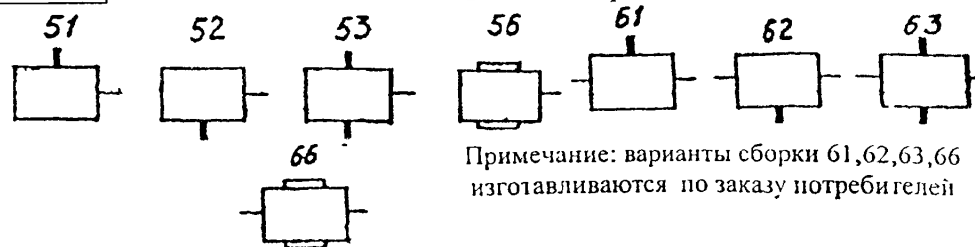
4 – вариант исполнения конца входного вала – 4 – исп.2 ГОСТ 12080;

1 – категория точности передачи редуктора,

УЗ – климатическое исполнение и категория размещения

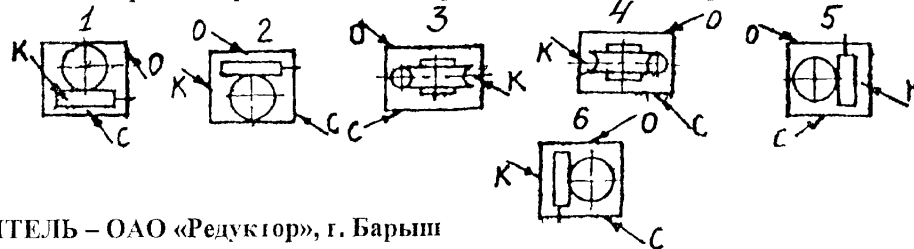


Варианты сборки:



Примечание: варианты сборки 61,62,63,66 изготавливаются по заказу потребителей

Варианты расположения червячной пары в пространстве:



ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Редуктор», г. Барыш

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 2-056-0224821-313-95.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Межосевое расстояние мм	100											
Ном частота вращения вх вала, об/мин	1500											
Передаточное число	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0	
Номинальный крутящий момент на выходном валу Нм	ПВ=40%	540	525	540	540	525	525	577	540	540	440	420
	ПВ=100%	387	375	387	387	375	375	412	387	387	315	300
КПД, %	92	91	90	88	86	85	79	75	74	66	65	
Корректир уровень звуковой мощности, ДБА	80											
Масса, кг	39											
Цена без НДС (01.12.2001), руб	5280											

ПВ% - продолжительность включения по ГОСТ 183-74

Пример записи при заказе:

5Ч-100-32-51-11-22-1-УЗ, где

5Ч – порядковый номер и тип редуктора;

100 – межосевое расстояние, мм,

32 – передаточное число,

51 – вариант сборки по ГОСТ 20373,

1 – вариант крепления редуктора,

1 – вариант расположения червячной пары,

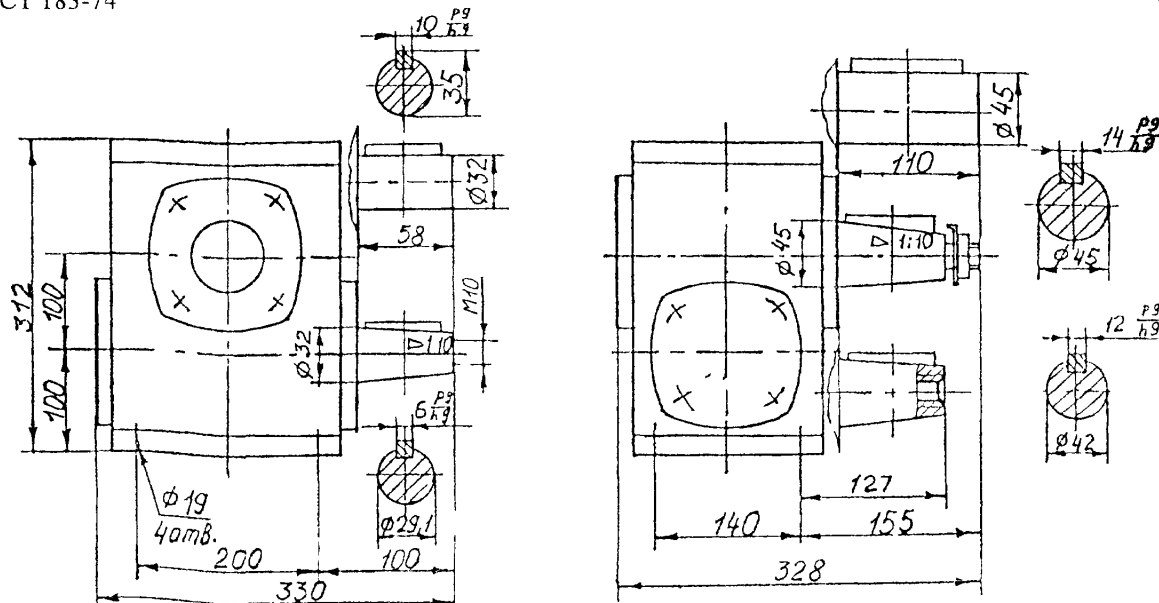
2 – вариант исполнения конца быстроходного вала – «2» – тип 2 исп 1 ГОСТ 12081,

2 – вариант исполнения конца тихоходного вала «1» – тип 2 исп 1 ГОСТ 12080

«2» – тип 1 исп.1 ГОСТ 12081,

1 – категория точности передачи редуктора,

УЗ – климатическое исполнение и категория размещения



Редуктор имеет вариантов сборки, 4 варианта крепления и 6 вариантов расположения червячной пары в пространстве (схемы см. выше редуктор 1Ч-63)

ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Редуктор», г. Барыш

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 2-056-0224821-313-95.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Межосевое расстояние, мм		125										
Ном. частота вращения вх. вала, об/мин		1500										
Передаточное число		8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м	ПВ=40%	925	900		950	925	875	1150	900	925	875	750
	ПВ=100%	650	630		670	650	615	800	690	650	615	530
КПД при непрерывном режиме с ПВ=100%, %		93	92	91	88	87	85	80	78	75	72	66
Корректир. уровень звуковой мощности, ДБА		82										
Масса для вариантов сборки, кг 51, 52 53 56		70										
		73										
		68										
Цена без НДС (01.12.2001г.), руб.		6810										

ПВ% - продолжительность включения по ГОСТ 183-74

Пример записи при заказе:

5Ч-125-32-51-11-12-1-УЗ, где

5Ч – порядковый номер и тип редуктора,

125 – межосевое расстояние, мм.

32 – передаточное число,

51 – вариант сборки по ГОСТ 20373;

1 – вариант крепления редуктора;

1 – вариант расположения червячной пары,

1 – вариант исполнения конца быстроходного вала

«1» – тип 2 исп. 1 ГОСТ 12081,

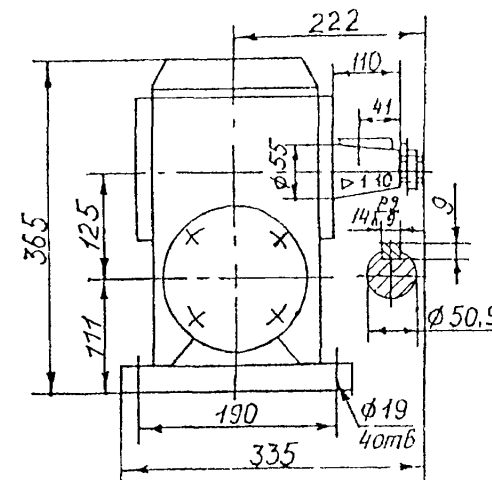
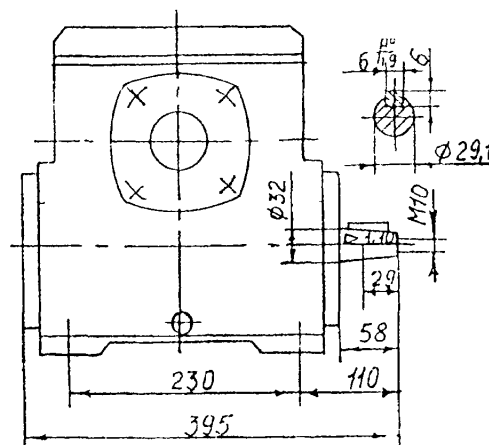
2 – вариант исполнения конца тихоходного вала

«2» – тип 1 исп. 1 ГОСТ 12081;

1 – категория точности передачи редуктора.

УЗ – климатическое исполнение и категория размещения

Редуктор имеет 4 варианта сборки, 4 варианта крепления и 6 вариантов расположения червячной пары в пространстве (схемы см. выше редуктор 1Ч-63)



7. Редуктор червячный одноступенчатый универсальный 1Ч – 160.

Лист 1

Листов 1

69

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 2-056-238-86.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Межосевое расстояние, мм		160										
Пом. частота вращения вх. вала, об/мин		1500										
Передаточное число		8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м	ПВ=63%	1700	1700	1600	2000	1800	2000	2360	2000	1800	1700	1600
	ПВ<63%	2000	1900	1800	2360	2000	2000	2650	2240	2000	1900	1600
КПД при непрерывном режиме с ПВ=100%,		0,94	0,93	0,92	0,90	0,87	0,86	0,83	0,79	0,75	0,74	0,71
Корректир. уровень звуковой мощности ДБА		89										
Масса для вариантов сборки, кг 51, 52		112										
53		115										
56		110										
Цена без НДС (01.12.2001г.), руб		10860										

ПВ% - продолжительность включения по ГОСТ 183-74

Пример записи при заказе:

1Ч-160-32-51-11-12-1-УЗ, где

1Ч – порядковый номер и тип редуктора;

160 – межосевое расстояние, мм,

32 – передаточное число,

51 – вариант сборки по ГОСТ 20373,

1 – вариант крепления редуктора,

1 – вариант расположения червячной пары,

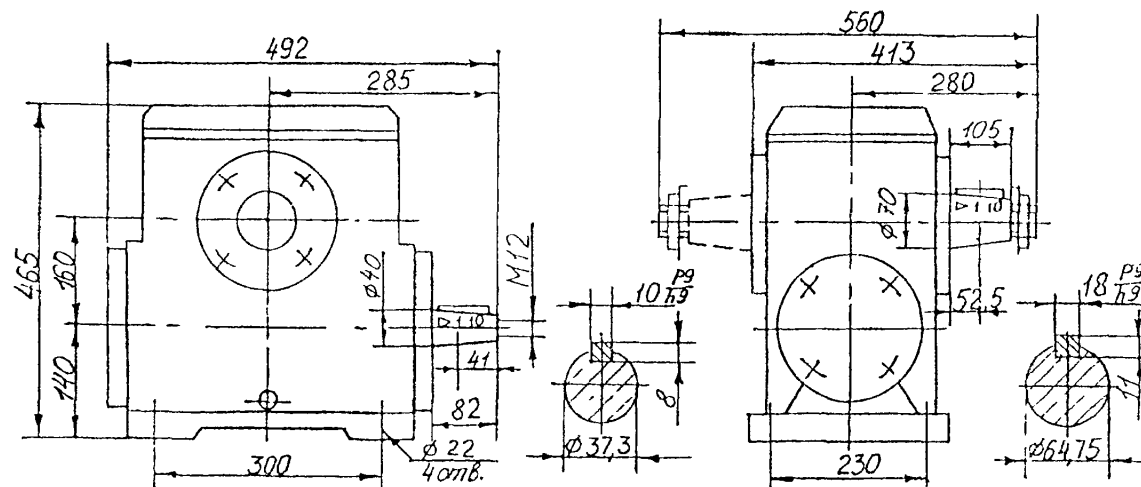
1 – вариант исполнения конца быстроходного вала – тип 2 исп. 1 ГОСТ 12081,

2 – вариант исполнения конца тихоходного вала 2» – тип 1 исп. 1 ГОСТ 12081,

1 – категория точности передачи редуктора,

УЗ – климатическое исполнение и категория размещения

Редуктор имеет вариантов сборки, 4 варианта крепления и 6 вариантов расположения червячной пары в пространстве (схемы см. выше редуктор 1Ч-63)



ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Редуктор», г. Барыш

8. Редукторы червячные двухступенчатые типов 2РЧ, 2Ч.

Лист 1

Листов 3

70

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

u _н	Типоразмер редуктора													
	2Ч-40/63М		2Ч-40/80М		2Ч-40/100		2Ч-63/100М		2Ч-63/125		2Ч-63/160		2Ч-80/160	
	M _{вых.} Н М	W, кВт	M _{вых.} Н М	W, кВт	M _{вых.} Н М	W, кВт	M _{вых.} Н М	W, кВт	M _{вых.} Н М	W, кВт	M _{вых.} Н М	W, кВт	M _{вых.} Н М	W, кВт
160	160	0,26	230	0,36	-	-	450	0,62	800	1,10	-	-	1800	2,33
200	165	0,22	230	0,31	-	-	450	0,52	650	0,74	-	-	1250	1,27
250	165	0,19	230	0,25	-	-	450	0,44	820	0,89	-	-	2000	2,05
320	170	0,17	240	0,22	-	-	-	-	820	0,62	-	-	2000	1,66
400	175	0,15	250	0,19	-	-	450	0,30	650	0,44	-	-	2000	1,38
500	165	0,12	250	0,17	-	-	-	-	650	0,37	-	-	1400	0,68
630	150	0,08	210	0,12	450	0,22	-	-	650	0,30	1300	0,57	-	-
800	120	0,06	220	0,10	450	0,19	-	-	650	0,25	1400	0,51	-	-
1000	175	0,07	280	0,11	450	0,16	-	-	800	0,26	1350	0,44	-	-
1250	155	0,06	300	0,10	390	0,12	-	-	800	0,22	1800	0,51	-	-
1600	130	0,04	260	0,07	390	0,09	-	-	850	0,23	1600	0,40	-	-
2000	180	0,04	350	0,07	530	0,12	-	-	850	0,20	1400	0,29	-	-
2500	160	0,03	320	0,06	450	0,09	-	-	850	0,16	1400	0,25	-	-

Редуктор 2РЧ-25/40

u _н	M _{вых.} Н М	W, кВт	u _н	M _{вых.} Н М	W, кВт	u _н	M _{вых.} Н М	W, кВт
75	30	97	378	36	39	850	31	19
96	36	87	384	36	38	960	33	22
120	33	78	425	26	25	1071	36	19
150	31	61	480	33	31	1200	31	18
189	36	61	544	30	24	1360	33	16
240	33	51	600	30	24	1512	26	12
272	31	42	680	30	21	1700	31	14
300	31	41	756	36	25	2142	26	9
340	33	38						

u_н - номинальное передаточное число; M_{вых.} – ном. крутящий момент на вых. (гнхходном) валу; W – расчетная мощность на входном (быхроходном) валу) при частоте вращения 1500 об/мин.

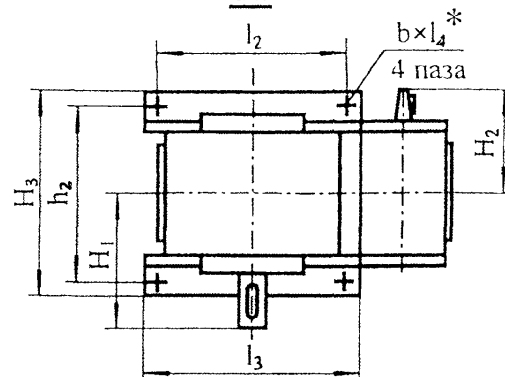
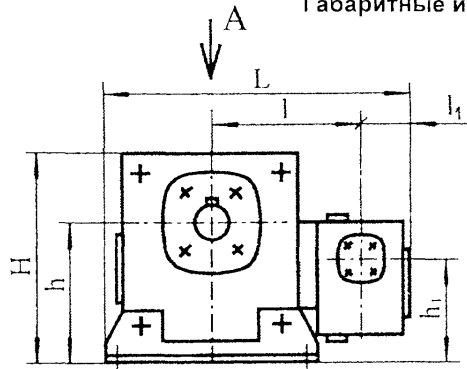
Редукторы червячные двухступенчатые типов 2РЧ, 2Ч.

Лист 2

Листов 3

7I

Габаритные и присоединительные размеры A



Примечание: * - Для редукторов с межосевым расстоянием тихоходной ступени не более 80 мм читать как «ф отверстий Ø ф».

Размеры , мм	Типоразмер редуктора							
	2РЧ-25/40	2Ч-40/63М	2Ч-40/80М	2Ч-40/100	2Ч-63/100М	2Ч-63/125	2Ч-63/160	2Ч-80/160
L	236	353	371	440	460	500	510	585
l	106	183	181	208	227	251	250	290
l ₁	40	60			72,5			82
l ₂	150	180	225	200		230	300	
l ₃	180	220	260	245		275	350	
l ₄	20			-	-	-	-	-
H	180	225	267	345		396	500	
II ₁	90	100	125	225		230	280	
H ₂	68	100			135			160
H ₃	164	197	212	176		230	280	
h	112	145	172	200		236	300	
h ₁	97	122	132	140	163	174	203	220
h ₂	140	165	185	140		190	230	
d	-	-	-	19			22	
b	14		16	8				
Масса, кг	7,8	20,5	26,7	64,0	67,5	103,5	170,0	186.5

Примеры условного обозначения:

Редуктор 2Ч-63/100М-200-12—21-Ц-У2-С

2Ч — тип редуктора,

63 — межосевое расстояние 1-й ступени, мм,

100 — межосевое расстояние 2-й ступени, мм,

200 — номинальное передаточное число (U_1),

12 — вариант сборки,

21 — вариант расположения червячной пары,

Ц — цилиндрический конец выходного вала,

У2 — климатическое исполнение и категория размещения; -

С — заправка смазкой «Грансол-100»

Гор редуктор с коническим выходным валом

Редуктор 2Ч-63/100М-200-12-21-У2-С.

Редуктор 2Ч-40/80М-200-16-2-У2-С

2Ч — тип редуктора,

40 — межосевое расстояние 1-й ступени, мм,

80 — межосевое расстояние 2-й ступени, мм,

200 — номинальное передаточное число (U_n),

16 — вариант сборки,

2 — варианты крепления,

Ц — цилиндрический конец выходного вала,

У2 — климатическое исполнение и категория размещения;

С — заправка смазкой «Грансол-100»

Гор же вариант сборки 16 (по тый выходной вал), но со шпоночным

пазом **Редуктор 2Ч-40/80М-200-16-Шп-2-У2-С.**

Обозначение «Шп» используется только при заказе редукторов с

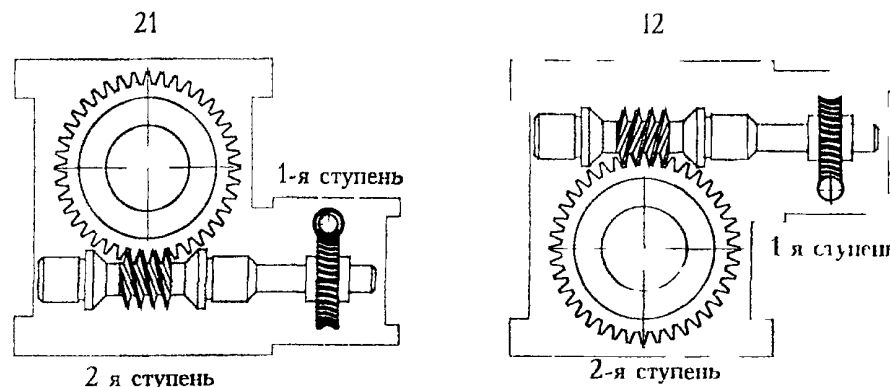
полым выходным валом тихоходной ступени

Размеры входного или выходного вала двухступенчатого редуктора соответствуют валу одноступенчатого редуктора установленного в данную (бы проходную или тихоходную) ступень

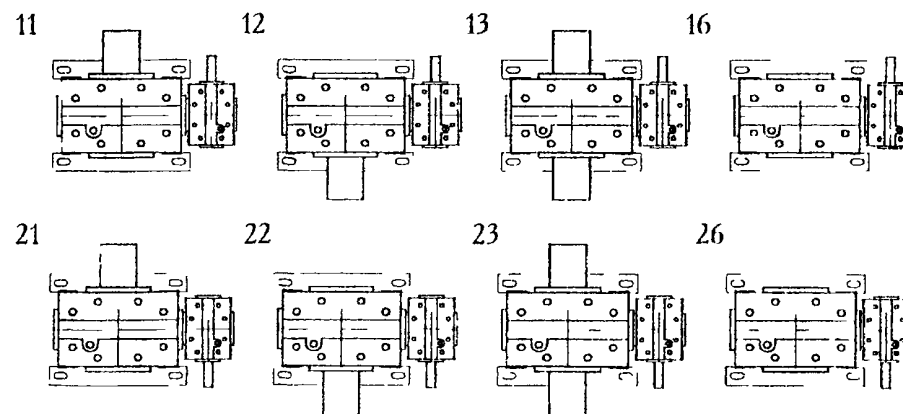
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – АОТ «Завод Редуктор», г.Санкт-Петербург.

Варианты конструктивных исполнений двухступенчатых редукторов

Варианты расположения червячной пары



Варианты сборки



Способ крепления

(Только для редукторов 2РЧ 25/40 2Ч 40/63М 2Ч 40/80)

1 - сборка без опорных лап

2 - сборка с опорными лапами

9. Редуктор червячный двухступенчатый универсальный 5Ч2-125

Лист 1

Листов 1

73

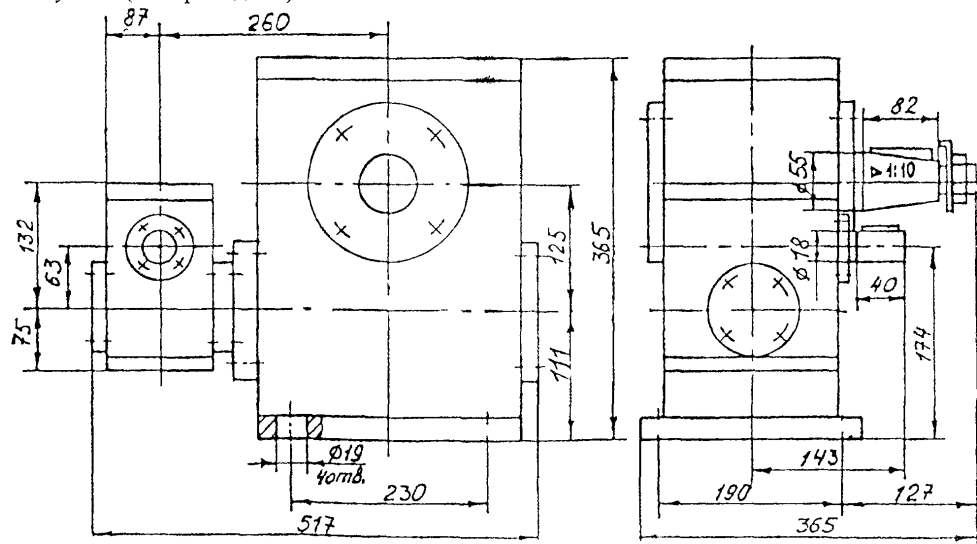
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Передаточное число	100	125	160	200	250	400	630	1000	1600	2500	4000
Пом частота вращения вх вала, об/мин	1500										
Ном крутящий момент на вых вала, Н м	ПВ-100%	1000						1250			1000
	ПВ=40%	1200			1250			1600			1200
КПД, %, не менее	75	74	70	67	65	56	50	42	32	25	20
Корректир уровень звуковой мощности, ДБА, не более	82										
Масса, кг	90										
Цена без НДС (01 12 2001г) руб	9600										

Примечание 1 ПВ% - продолжительность включения по ГОСТ 183

2 Номинальный крутящий момент указан для нормальной, спокойной нагрузки

Редуктор имеет 4 варианта сборки, 4 варианта крепления, 6 вариантов расположения червячной пары II ступени (нижнеходной), 8 вариантов расположения червячной пары I ступени (быстроходной)



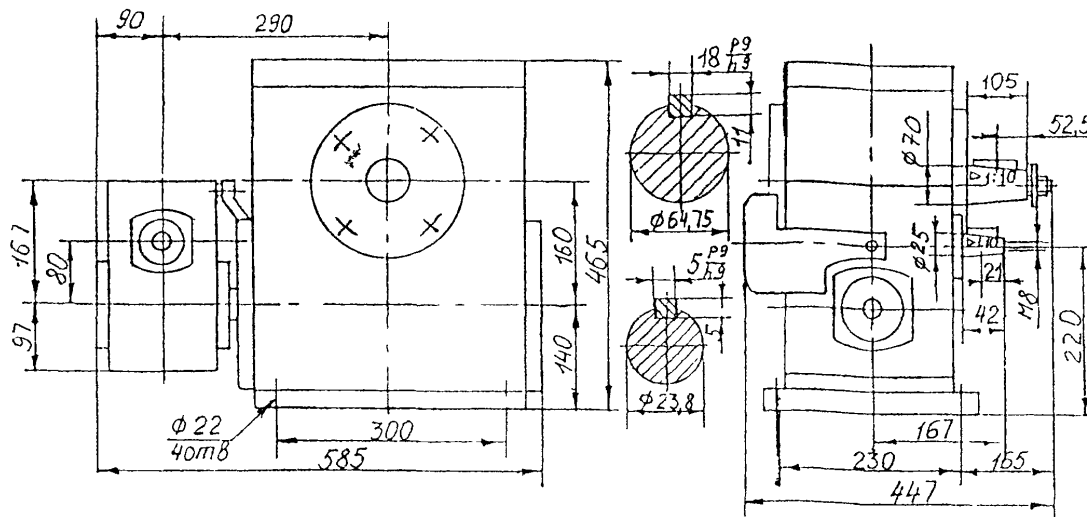
ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ОАО «Редуктор» г.Барыш

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Передаточное число		100	125	160	200	250	400	630	1000	1600	2500	4000
Ном. частота вращения вх. вала, об/мин		1500										
Ном. крутящий момент на вых. валу, Нм	ПВ>63%	2500	3150	3150	3550	3550	3550	4000	4000	4000	3550	2800
	ПВ=40%	3500	4200	3150	3550	4100	4600	4600	5150	5300	5450	4000
КПД, %, (при ПВ>63%)		77	74	73	68	65	60	55	50	35	30	22
Корректир. уровень звуковой мощности, ДБА, не более		83										
Масса, кг: 51 52 53 56		142										
		145										
		140										
Цена без НДС (01.12.2001г.), руб		14870										

Примечание: 1.ПВ% - продолжительность включения по ГОСТ 183.

Редуктор имеет 4 варианта сборки, 6 варианта крепления, 6 вариантов расположения червячной пары II ступени (тихоходной), 8 вариантов расположения червячной пары I ступени (быстроходной).



ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ОАО «Редуктор» г.Барыш

											75
№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка. Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Межосевое расстоя- ние, мм	Переда- точное число	Крутящий мо- мент на вых валу, Н м	Подводимая расчетная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Цена без НДС на 1.12.01г.
11.	Редуктор ци- линдриче- ский одно- ступенчатый	1ЦУ-100		АООТ «Завод Редуктор», г.Санкт- Петербург	100	2 ... 6,3	315	Частота вращения вых. вала, об/мин – 240 .. 715			7970
12.	«	1ЦУ-160		«	160	2 .. 6,3	1250	то же			8390
13.	«	1ЦУ-200		«	200	2 ... 6,3	2500	«			22720
14.	«	1ЦУ-250		«	250	2 ... 6,3	5000	«			28175
15.	Редуктор ци- линдриче- ский двух- ступенчатый	1Ц2У-100		«	100	8 .. 40	315	36 ... 1,2	386x145x225	20	5290
16.	То же	1Ц2У-125		«	125	8 ... 40	630	12,4 ... 2,4	440x165x270	32	7315
17.	«	1Ц2У-160		«	160	8 ... 40	1250	25 ... 5,0	545x195x335	57/95	13080
18.	«	1Ц2У-200		«	200	8 ... 40	2500	50 ... 10	670x230x420	170	15600
19.	«	1Ц2У-250		«	250	8 ... 40	5000	100 .. 20	825x280x515	320	28240
20.	«	PM-250		«	250	8 ... 50	227...287	5,6 ... 0,8	540x230x310	85	30120
21.	«	PM-350		«	350	8 ... 50	550...660	13,1...1,9	710x290x400	145	42400
22.	«	PM-500		«	500	8 ... 50	1800..1960	40 ... 6,4	986x350x592	390	57290
23.	«	PM-650		«	650	8 ... 50	4410...4700	50 ... 15,2	1278x470x697	830	71110
24.	«	PK-500		«	500	8 ... 50	8500...9420	68 ... 29,6	1640x580x875	1230	98495
25.	«	PK-600		«	600	8 .. 50	4840...16400	87 .. 51,5	1900x660x965	2130	128955
26.	Редуктор ци- линдриче- ский двух- ступенчатый	PIЦД-250		«	250	10.. 40	420.. 500	7,8 ... 1,7	520x250x315	85	30125
27.	то же	PIЦД-350		«	350	10...440	1000 1200	18,5...3,9	700x320x410	160	42395
28.	«	PIЦД-400		«	400	10 ..40	1950. 2300	34,5 .. 7,7	800x360x510	287	56335

№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка. Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Межосевое расстояние, мм	Переда-точное число	Крутящий момент на вых валу, Н м	Подводи-мая рас-четная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Цена без НДС на 1 12.01г
29.	Редуктор цилиндрический двух-ступенчатый с зацеплением Новикова	Ц2У-315Н		АООП «Завод Редуктор», г.Санкт-Петербург	315	8...50	8000...10000	160...25	1030x395x685	510	42310
30.	то же	1Ц2У-355Н		«	355	8...50	10000...14000	218...34	1160x435x740	730	42625
31.	«	1Ц2У-400Н		«	400	8...50	14000...20000	209...47	1300x475x835	940	53045
32.	«	1Ц2Н-450		«	450	8...50	25000...35000	334...108	1460x630x955	1530	100105
33.	«	1Ц2Н-500		«	500	8...50	31500...50000	474...155	1650x700x1055	2100	120835
34.	Редуктор цилиндрический трех-ступенчатый	1Ц3У-160		«	160	31,5...200	1250	3,8...0,9	630x206x345	64/110	14180
35.	то же	1Ц3У-200		«	200	31,5...200	2500	7,6...1,8	775x243x425	190	17455
36.	«	1Ц3У-250		«	250	31,5...200	5000	15,2...3,6	950x290x530	335	27195
37.	«	Ц3У-315Н		«	315	31,5...200	8000...10000	41...8	1135x395x685	580	44365
38.	«	1Ц3У-355М		«	355	31,5...200	11200...14000	58...11	1260x435x740	760	50505
39.	«	Ц3У-400Н		«	400	31,5...200	16000...20000	82...16	1415x475x835	960	65580
40.	Редуктор коническо-цилиндрический двух-ступенчатый	КЦ1-200		«	200	6,3; 10; 14; 20; 28	460...530	12...3,1	900x300x435	186	36000
41.	то же	КЦ1-250		«	250	то же	1000...1400	30...6,0	1170x375x515	391	55880
42.	«	КЦ1-300		«	300	«	1100...2150	10...10	1274x450x607	474	63680
43.	«	КЦ1-400		«	400	«	3300...5000	87...22,5	1703x526x705	980	122620
44.	«	КЦ1-500		«	500	«	5700...9000	150...42	2085x630x877	1740	183840

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Типоразмер редуктора	Передачное число	Макс. крутящий момент на вых. валу, Н м	Допускаемая радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вала, Н		Макс. частота вращения входного вала, об/мин	Масса, кг
			выходной	входной		
1Ц2С-63	10; 12,5; 16; 20; 25	180				
1Ц2С-80	8; 10; 12,5; 16; 20; 25	355				
1Ц2С-100	8; 10; 12,5; 16; 20; 25	630				
1Ц2С-125	8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5	1250				

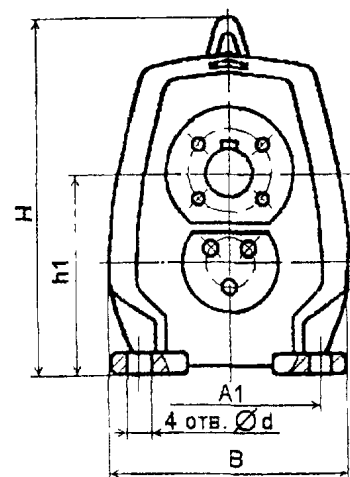
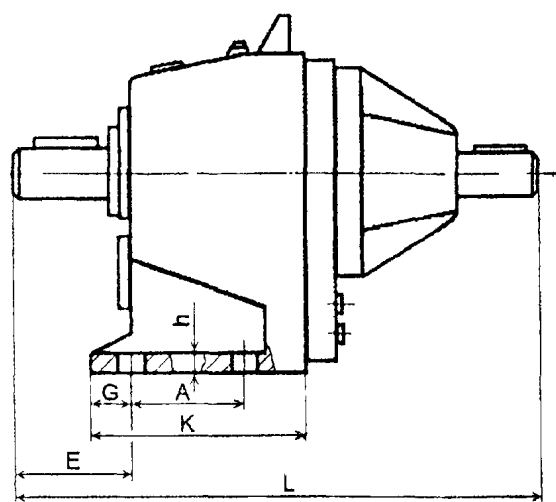
Пример условного обозначения:

1Ц2С-63-25-G110-Ц УЗ, где

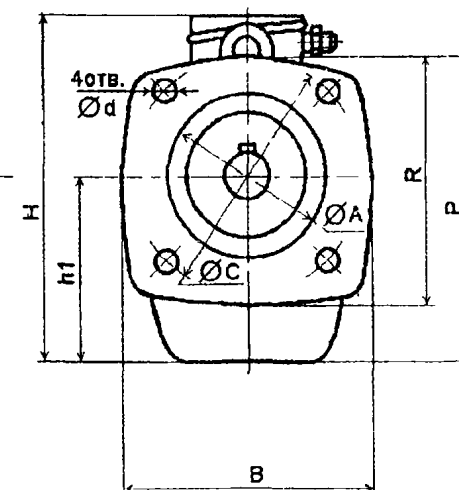
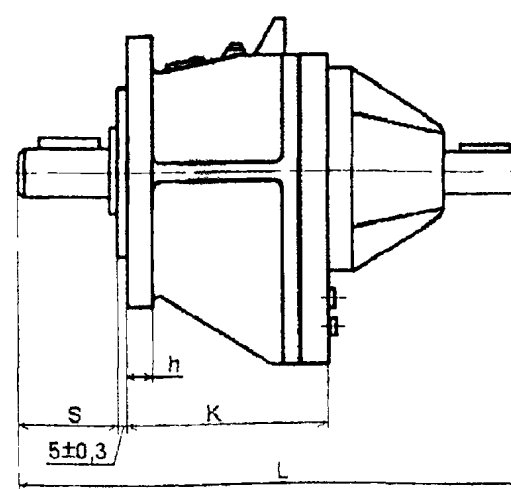
1Ц2С — тип редуктора;
 63 — межосевое расстояние;
 25 — передаточное число;
 G110 — вариант исполнения по способу монтажа;
 Ц — цилиндрический конец вала;
 УЗ — климатическое исполнение и категория размещения

Габаритные и присоединительные размеры

исполнение на лапах



фланцевое исполнение

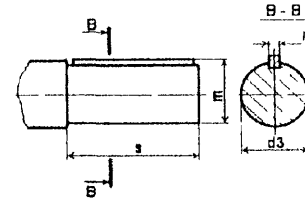
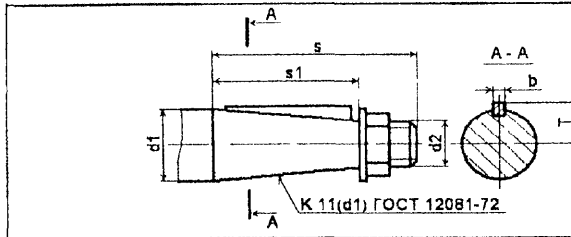


Тип	L	H	B	h1	A	A1	E	G	d	h	K	L	H	B	h1	A	C	R	P	d	h	K	S
1Ц2С-63	335	260	185	140	110	150	48	15	12	16	160	335	260	200	140	130js6	185	200	240	11	12	150	65
1Ц2С-80	385	300	225	170	115	180	75	22	15	18	175	385	300	250	170	180js6	240	250	293	14	14	170	85
1Ц2С-100	500	400	255	212	130	210	110	20	15	22	195	500	400	255	212	230js6	275	270	350	14	14	190	115
1Ц2С-125	530	485	330	265	160	280	105	25	19	28	235	530	485	360	260	300js6	350	360	440	18	20	235	115

Варианты исполнения валов редукторов

Конический

Цилиндрический



Выходной вал

1Ц2С-...	d1	d2	d3	s	s1	b	T	n	m
63	28	M16x1,5	28k6	60	42	5	14,9	8	31
80	35	M20x1,5	35k6	80	58	6	18,9	10	38
100	45	M30x1,5	45k6	110	82	12	23,45	14	48,5
125	55	M36x3	55k6	110	82	14	28,9	16	59

Входной вал

1Ц2С-...	d1	d2	d3	s	s1	b	T	n	m
63; 80	22	M12x1,25	22k6	36	22	4	11,6	6	24,5
100; 125	32	M20x1,5	32k6	58	36	6	17	10	35,5

Варианты исполнения редукторов по способу монтажа

9. МОТОР-РЕДУКТОРЫ

Т. Мотор-редукторы червячные одноступенчатые типа МРЧ

Лист 1

Листов 2

79

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

п, об/мин	п _р , об/мин		U _p	Тип мотор-редуктора														
				МРЧ-25			МРЧ-40М1			МРЧ-63М1			МРЧ-80М1			МРЧ-100М1		
				М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг
223	89	268	6	1,7	0 09	4,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
176	70	211	8	-	-	-	14	0 37	15	55	1,5	30	78	2,2	36 5	145	2,2	91
141	57	169	10	-	-	-	17	0,37	15	67	1,5	30	97	2,2	36,5	190	2,2	91
112	45	134	12,5	3,0	0 09	4,2	20	0,37	15	84	1,5	30	120	2,2	36,5	220	2 2	91
88	35	105	16	-	-	-	25	0,37	15	100	1,5	30	144	2,2	36,5	280	2,2	91
71	28	85	20	-	-	-	30	0,37	15	86	1,1	28	183	2,2	36,5	365	2,2	91
56	22	67	25	6,0	0,09	4,2	24	0,25	10	100	1 1	28	210	2,2	36,5	300	2,2	85
45	18	54	31,5	-	-	-	29	0,25	10	130	1,1	28	260	2,2	36,5	380	2,2	85
39	16	48	34	7,5	0,09	4,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33	13	39	40	(9)	0,09	4,5	32	0,25	10	111	0,75	25	220	1,5	32	385	2 2	80
27	11	33	50	(10)	0,09	4,5	31	0,18	9	100	0,55	25	200	1,1	30	390	2,2	80
22	8,5	26	31,5	(10)	0,09	4,5	-	-	-	125	0,55	32	280	1,1	30	-	-	-
21	8,5	26	63	(10)	0,09	4 5	26	0,18	9	71	0,37	22	-	-	-	375	1 5	86
18	7	21	40	-	-	-	-	-	-	105	0,37	30	218	0,75	36,5	-	-	-
16	6,6	19	80	-	-	-	-	-	-	85	0,37	22	-	-	-	350	1,1	84
14	5,5	17	63	-	-	-	-	-	-	82	0,25	25	270	0,75	36,5	410	1,1	84
11	4,5	13,5	63	-	-	-	-	-	-	85	0,25	25	225	0,55	32	240	0,55	77
9	3,5	10,5	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	0,37	32	195	0,37	76

Примечание: Мотор-редукторы изготавливаются основного исполнения (МРЧ-), исполнения со встроенным тормозом (МРЧ- -Е-.) и регулируемого исполнения (МРЧ- -Р-.)

п - номинальная частота вращения выходного вала, об/мин ,

п_р — номинальная частота вращения выходного вала для регулируемого исполнения, об/мин,

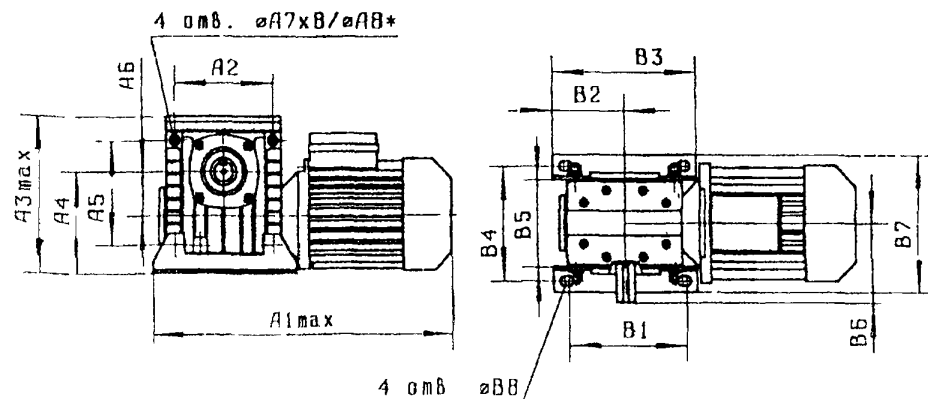
U_p — номинальное передаточное число редукторной части,

М — крутящий момент на выходном валу, Н м,

W — номинальная мощность двигателя, кВт,

m — масса, кг

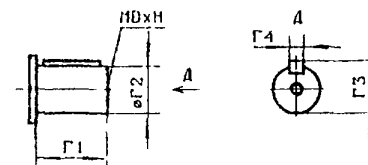
ГЛАВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОТОР-РЕДУКТОРОВ



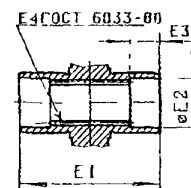
Тип мотор-редуктора	Размеры, мм															
	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8
МРЧ 25	253	—	133	53	—	25	—	—	45	41	60	66	—	58	80	9
МРЧ 40М	370	105	180	112	105	40	16	10,5	150	90	180	140	100	90	164	14
МРЧ 63М	470	150	225	145	150	63	16	10,5	180	110	220	165	125	100	197	14
МРЧ-80М	540	180	296	172	180	80	18	12,5	225	130	260	185	140	125	212	16
МРЧ 100М	685	—	380	145	—	100	—	—	200	125	250	140	—	225	180	19

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ВАЛА

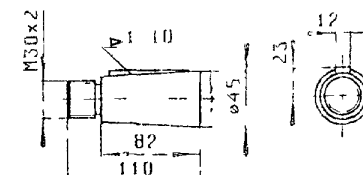
Вал цилиндрический



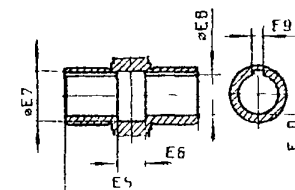
Полый шлицевой вал
(кроме МРЧ-25)



Вал конический
(только для МРЧ-100М)



Полый вал со шпоночным пазом
(кроме МРЧ-25)

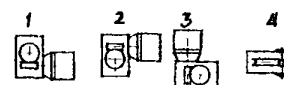


Тип мотор-редуктора	Размеры, мм															
	G1	G2	D	H	G3	G4	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10
МРЧ-25	22	12	4	12	13,5	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
МРЧ-40М	28	18	5	15	20,5	6	112	23	20	22x1,5	112	28	25	18	6	20,8
МРЧ 63М	42	28	8	20	31	8	108	33	20	32x1,5	108	20	35	26	8	29,3
МРЧ-80М	58	35	8	20	37,5	10	116	41	25	40x1,5	116	24	44	35	10	38,3
МРЧ-100М	110	45	16	30	48,5	14	185	46	47	45x2	185	85	50	40	12	43,3

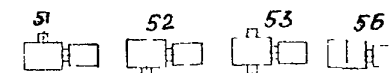
ВАРИАНТЫ КОНСТРУКТИВНЫХ ИСПОЛНЕНИЙ МОТОР-РЕДУКТОРОВ

По расположению электропривода

(только для мотор редукторов типов МРЧ-40М МРЧ-63М МРЧ-80М)



По варианту сборки



По способу крепления

(только для мотор редукторов типов МРЧ-40М МРЧ-63М МРЧ-80М)

1 сборка без опорных лап 2 сборка с опорными лапами

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – АО «Завод Редуктор», г.Санкт-Петербург

2. Мотор-редукторы червячные одноступенчатые МРЧ-125М1, МРЧ-160М1

Лист 1

Листов 2

8I

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 4161-002-00221178-98.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

n, об/мин	U _p	n _p , об/мин	Тип мотор-редуктора					
			МРЧ-125М1			МРЧ-160М1		
			M Нм	W кВт	m, кг	M Нм	W кВт	m, кг
176	8	70 .. 211	310	7,5	160	620	15	300
141	10	57 .. 169	390			780		
112	12,5	45 .. 134	470			980		
88	16	35 ... 105	590			910	11	283.5
71	20	28 .. 85	570	5,5	139	1100		
56	25	22 .. 67	560			920	7.5	270
45	31.5	18 ... 54	700			1120		
33	40	13 ... 39	540	3,0	113	1300		
27	50	11 ... 33	580			1200	5,5	249
22	31,5	8,5 .. 26	640	2,2	133,5	1600	5,5	282
18	40	6,6 ... 19	670			1400	4,0	268
14	50	5,5 ... 17	620	1,5	114	1200	3,0	249
11	63	4,5 ... 13,5	500	1,1	112	950	2,2	243
9	80	3,2 ... 9,5	310	0,55	105			

Пример условного обозначения при заказе:

МРЧ-125М1-141-51-К-1-2-У2-С-380

МРЧ – тип мотор-редуктора;

125 – межосевое расстояние, мм;

141 – ном. частота вращения выходного вала;

51 – вариант сборки;

К – конический конец выходного вала,

1 – вариант расположения электропривода;

2 – категория точности редукторной части;

У2 – климатическое исполнение и категория размещения;

С – заправка смазкой «Грансол-100»;

380 – ном. напряжение сети переменного тока, В.

То же, вариант сборки 56, регулируемого исполнения с диапазоном частот вращения от 57 до 169 об/мин, с длиной сетевого кабеля 1 м, с вилкой на сетевом кабеле, с длиной кабеля между блоком преобразования частоты и мотор-редуктором 2 м, со встроенным тормозом, с питанием тормоза от однофазной сети переменного тока 220 В:

МРЧ-125Р1-57/169-56-К-1-2-1-В-2-У2-С-380-Е-220

Примечание: Мотор-редукторы изготавливаются основного исполнения (МРЧ-...), исполнения со встроенным тормозом (МРЧ-...-Е-...) и регулируемого исполнения (МРЧ-...-Р-...).

n – номинальная частота вращения выходного вала, об/мин.;

n_p – диапазон вращения регулируемого исполнения, об/мин.;

U_p – номинальное передаточное число;

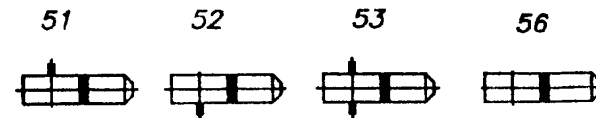
M – допустимый крутящий момент на выходном валу, Нм;

W – номинальная мощность двигателя, кВт;

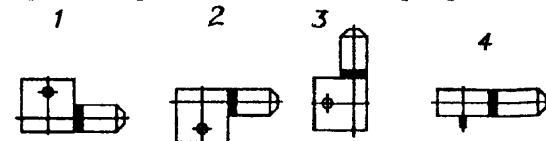
m – масса с двигателем без встроенного тормоза, кг

I абаритные и присоединительные размеры блока преобразования частоты для регулируемого мотор-редуктора сообщаются дополнительно в зависимости от мощности двигателя и напряжения питания (1ф 220В или 3ф 380В).

Варианты сборки

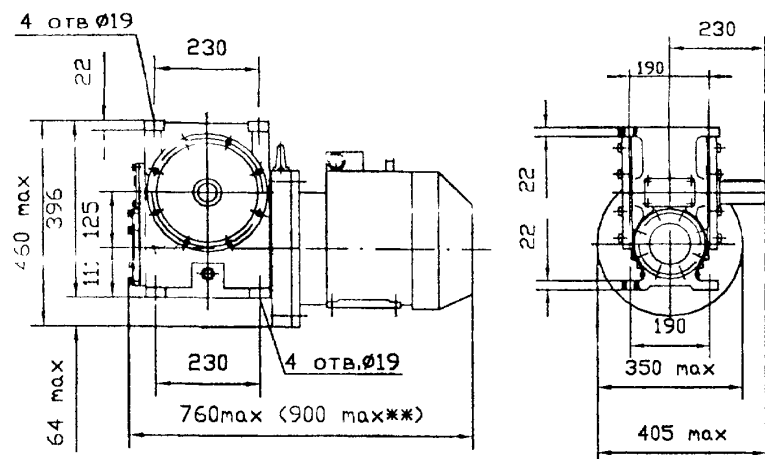


Варианты расположения электропривода



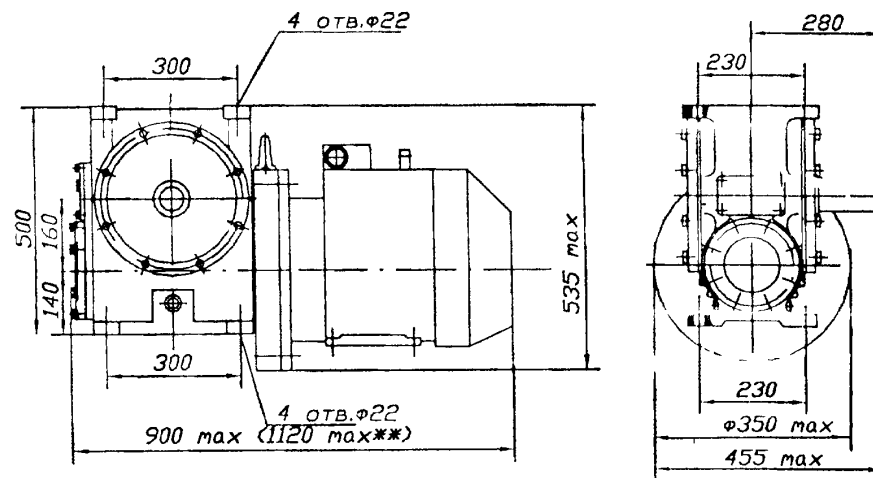
Габаритные и присоединительные размеры

МРЧ-125М1



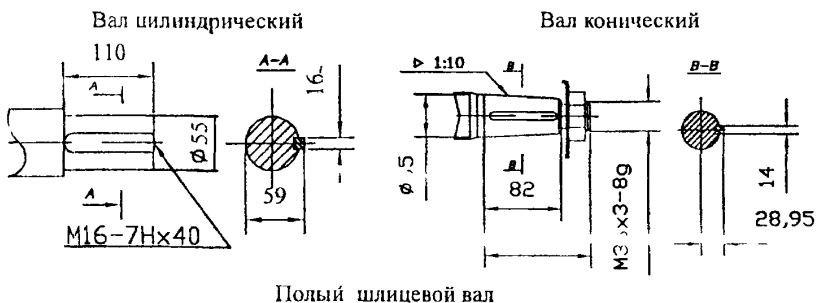
** - для исполнения со встроенным тормозом

МРЧ-160М1

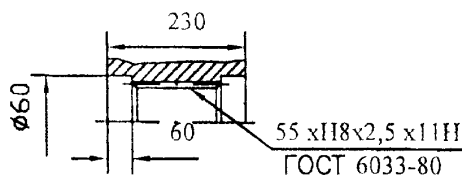


** - для исполнения со встроенным тормозом

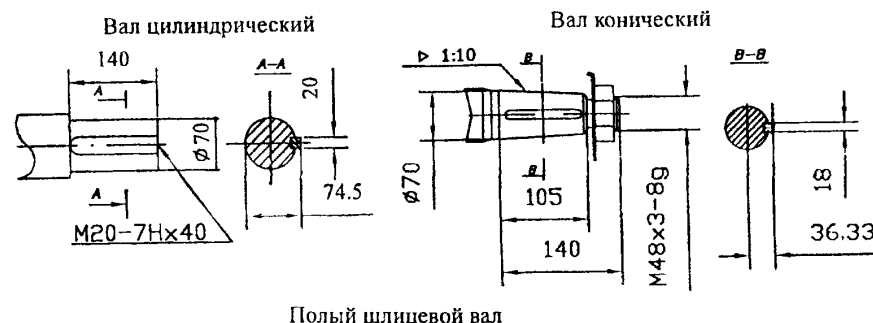
Размеры выходных концов валов



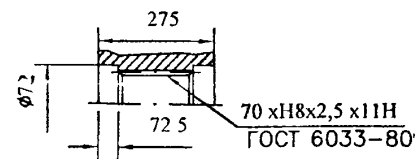
Полый шлицевой вал



Размеры выходных концов валов



Полый шлицевой вал



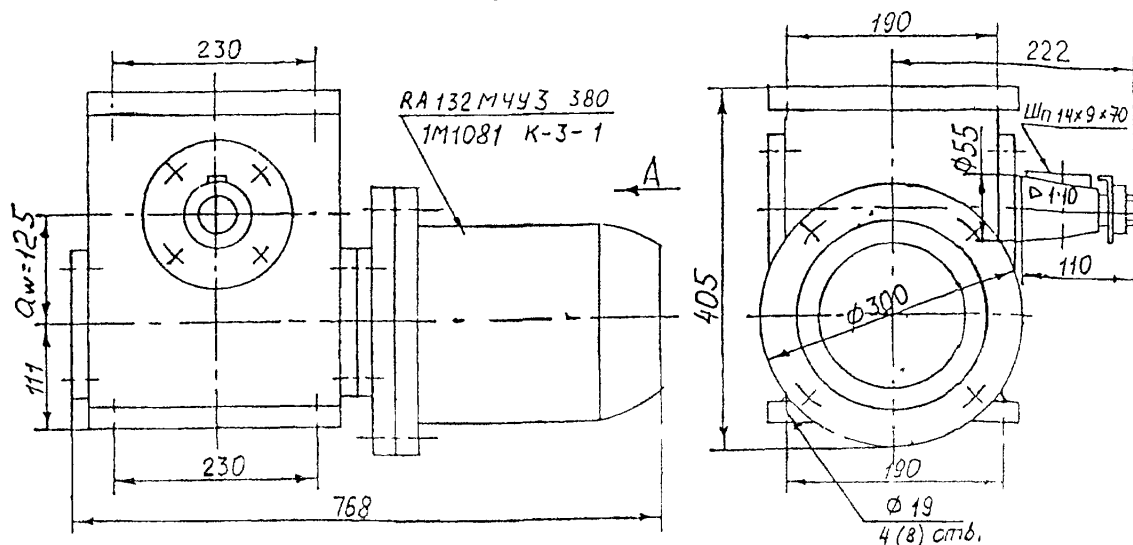
НАЗНАЧЕНИЕ:

Мотор-редуктор 5МЧ-125 (на базе редуктора 5Ч-125) предназначен для изменения крутящих моментов и частоты вращения вала в качестве комплектующего в приводах машин, оборудования и механизмов. Имеет 4 варианта сборки, 4 варианта крепления и 6 вариантов расположения червячной пары в пространстве.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Межосевое расстояние, мм		125										
Ном. частота вращения вх. вала, об/мин		1500										
Номинальное передаточное число		8	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
Номинальный крутящий момент на вых. валу, Н·м	ПВ=40%	925	900		950	925	875	1150	900	925	875	750
	ПВ=100%	650	630		670	650	615	800	690	650	615	530
КПД при непрерывном режиме с ПВ=100%, % не менее		93	92	91	88	87	85	80	78	75	72	66
Корректир. уровень звуковой мощности, ДбА, не более		82										
Масса (для вариантов 51 и 52), кг, не более		122										

Габаритные и присоединительные размеры



ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ОАО «Редуктор» г.Барыш

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

n, об/мин	n _р , об/мин	U _р	Тип мотор-редуктора																	
			2МРЧ-25/40М			2МРЧ-40/63М			2МРЧ-40/80М			2МРЧ-63/100М 2МРЧ-40/100М*			2МРЧ-63/125			2МРЧ-80/160 2МРЧ-63/160**		
			М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг
17,8	7,2...21	75	20	0,09	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	5,6...16,8	96	24	0,09	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11,2	4,5...13,5	120	26	0,09	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,9	3,6...10,7	150	31	0,09	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,4	3,4...10	160	-	-	-	160	0,37	26	200	0,37	32	450	1,1	84	636	1,5	128	1000	2,2	197
6,7	2,7...8	200	36	0,09	10,5	150	0,25	25,5	230	0,37	32	450	1,1	84	636	1,5	128	1250	2,2	197
5,4	2,2...6,6	250	33	0,09	10,5	165	0,25	24,5	190	0,25	31,5	450	1,1	84	820	1,5	128	1300	2,2	197
4,5		300	31	0,09	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,2	1,9...5,7	320	31	0,09	10,5	170	0,25	25,5	230	0,25	30,5	450	0,75	80	650	1,1	126	1500	2,2	197
3,9	1,6...4,8	340	33	0,09	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,4	1,4...4,5	400	36	0,09	10,5	175	0,18	24,5	250	0,25	30,5	450	0,55	80	650	0,75	124	1300	1,5	187
2,7	1,1...3,2	500	33	0,09	10,5	165	0,18	24,5	250	0,18	30,5	450	0,37	78	650	0,55	122	1200	1,1	185
2,1	0,9...2,5	630	30	0,09	10,5	150	0,18	24,5	210	0,18	30,5	450	0,37	78	650	0,55	122	1300	1,1	185
1,7	0,7...2,0	800	31	0,09	10,5	120	0,18	24,5	220	0,18	30,5	450	0,25	68	600	0,37	120	1200	0,75	183
1,4	0,6...1,7	1000	33	0,09	10,5	175	0,18	24,5	280	0,18	30,5	450	0,18	67	650	0,37	120	1350	0,75	183
1,0	0,4...1,2	1250	31	0,09	10,5	155	0,18	24,5	300	0,18	30,5	390	0,18	67	750	0,37	120	1500	0,75	183
0,8	0,36...1	1600	26	0,09	10,5	130	0,18	24,5	260	0,18	30,5	390	0,18	67	750	0,25	120	1300	0,55	182
0,7	0,3...0,8	2000	31	0,09	10,5	180	0,18	24,5	350	0,18	30,5	530	0,18	67	750	0,25	123	1100	0,37	179
0,5	0,2...0,6	2500	-	-	-	160	0,18	24,5	320	0,18	30,5	450	0,18	67	700	0,25	123	1200	0,37	179

• *- технические характеристики **2МРЧ-40/100М** относятся к ном. частотам вращения выходного вала от 1,7 до 0,5 об/мин;

• **- технические характеристики **2МРЧ-63/160** относятся к ном. частотам вращения выходного вала от 3,4 до 0,5 об/мин.

Примечание: Мотор-редукторы изготавливаются основного исполнения (МРЧ-...), исполнения со встроенным тормозом (МРЧ-...-Е-...) и регулируемого исполнения (МРЧ-...-Р-...).

n – номинальная частота вращения выходного вала, об/мин.; **U_р** – номинальное передаточное число редукторной части;

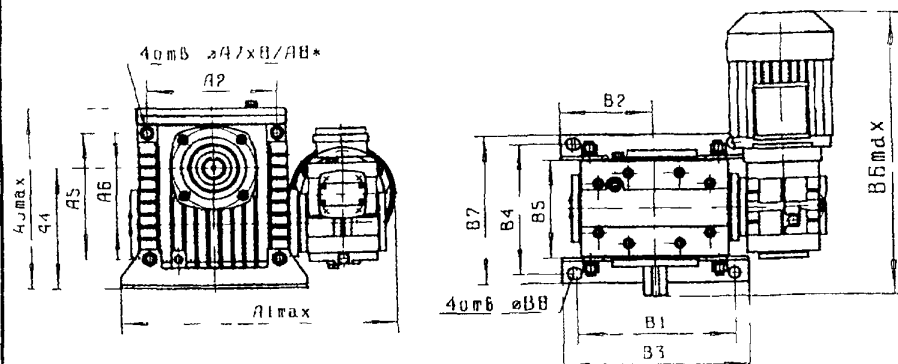
n_р – номинальная частота вращения выходного вала для регулируемого исполнения, об/мин;

М – крутящий момент на выходном валу, Н м;

W – номинальная мощность двигателя, кВт;

m – масса, кг.

Габаритные и присоединительные размеры



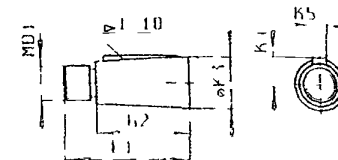
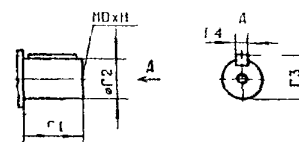
Тип мотор-Редуктора	Размеры, мм															
	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8
2МРЧ 25/40М	250	105	180	112	105	40	16	10,5	150	90	180	140	100	298	172	14
2МРЧ 40/63М	346	150	226	145	150	63	18	10,5	180	110	220	165	125	460	197	14
2МРЧ 40/80М	385	180	267	172	180	80	18	12,5	225	130	260	185	140	405	212	16
2МРЧ 63/100М	460	—	350	200	—	100	—	—	200	118	240	140	—	585	175	19
2МРЧ 63/125	485	—	396	236	—	125	—	—	230	176	275	190	—	552	230	19
2МРЧ 80/160	585	—	500	300	—	160	—	—	300	106	350	230	—	690	280	22

Размеры выходного вала

Вал цилиндрический

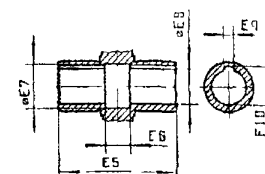
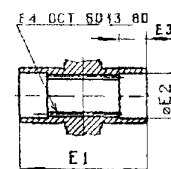
Вал конический

(только для 2МРЧ 63/100М 2МРЧ 63/125 2МРЧ 80/160)



Полый шлицевой вал

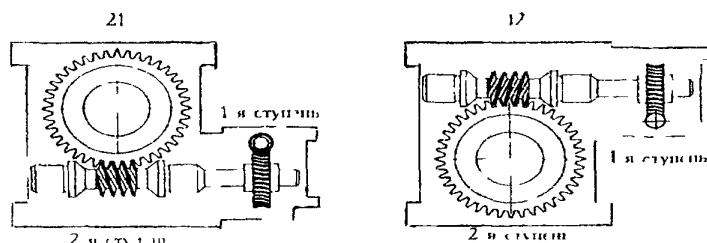
(только для 2МРЧ-25/40М, 2МРЧ-40/63М 2МРЧ 40/80М)



Тип мотор-редуктора	Размеры, мм															
	G1	G2	D	H	G3	G4	E1 D1	E2 K1	E3 K2	E4 K3	E5 K4	E6 K6	E7	E8	E9	E10
2МРЧ 25/40М	28	18	5	15	20,5	6	112	23	20	22x1,5	112	28	25	18	6	20,8
2МРЧ 40/63М	42	28	8	20	31	8	108	33	20	32x1,5	108	20	35	26	8	29,3
2МРЧ 40/80М	58	35	8	20	37,5	10	116	41	25	40x1,5	116	24	44	35	10	38,3
2МРЧ 63/100М	110	45	16	30	48,5	14	30x2	110	82	45	23,45	12	—	—	—	—
2МРЧ 63/125	110	55	20	30	59	16	36x3	110	82	55	28,95	14	—	—	—	—
2МРЧ 80/160	140	70	20	30	74,5	20	48x3	140	105	70	36,4	18	—	—	—	—

ВАРИАНТЫ КОНСТРУКТИВНЫХ ИСПОЛНЕНИЙ МОТОР-РЕДУКТОРОВ

Исполнения по расположению червячной пары

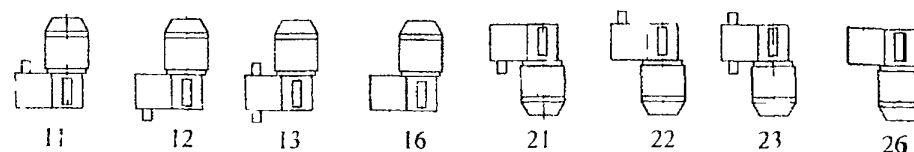


Исполнение по способу крепления (только для мотор-редукторов типа 2МРЧ-25/40М, 2МРЧ-40/63М 2МРЧ-40/80М)

1 – сборка без опорных лап

2 – сборка с опорными лапами

Исполнения по варианту сборки



ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 4161-005-00221178-2001.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Таблица 1

п, об/мин	n _р , об/мин	U _р	2МРЦЧ-31,5			2МРЦЧ-63			2МРЦЧ-80			2МРЦЧ-100		
			М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг
176	70 ... 211	8	14	0,37	10	80	2,2	70	150	4,0	110	280	7,5	156
141	57 ... 169	10	12	0,25	10	100	2,2	70	200	4,0	110	340	7,5	156
112	45 ... 134	12,5	14	0,25	10	120	2,2	70	190	3,0	104	400	7,5	156
88	35 ... 105	16	13	0,18	9	100	1,5	65	210	3,0	104	410	5,5	135
71	28 ... 85	20	14	0,18	9	130	1,5	65	225	2,2	100	520	5,5	135
56	22 ... 67	25	12	0,12	9	120	1,1	63	220	2,2	100	470	4,0	115
45	18 ... 54	31,5	14	0,12	9	130	1,1	63	220	1,5	95	520	4,0	115
33	13 ... 39	40	12	0,09	8	125	0,75	61	230	1,5	95	440	3,0	109
27	11 ... 33	50	12	0,09	8	120	0,55	60	245	1,5	95	450	3,0	109
22	8,5 ... 26	63	14	0,09	8	130	0,55	60	250	1,1	93	460	2,2	105
18	7 ... 21	80	-	-	-	110	0,37	57	225	0,75	90	460	2,2	105
16	6,6 ... 19	80	12	0,06	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	5,5 ... 17	100	13	0,06	7	130	0,37	57	270	0,75	90	460	1,5	100
12	5 ... 15	110	13	0,06	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	5 ... 15	80	-	-	-	-	-	-	260	0,55	91	-	-	-
12	5 ... 15	125	-	-	-	105	0,25	56,5	-	-	-	470	1,5	105
10	4 ... 12	63	-	-	-	-	-	-	250	0,55	96	-	-	-
10	4 ... 12	140	-	-	-	110	0,25	56,5	-	-	-	-	-	-
10	4 ... 12	160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	400	0,75	95
9	3,5 ... 10,5	160	-	-	-	125	0,25	56,5	-	-	-	-	-	-
7,5	3 ... 9	125	-	-	-	-	-	-	230	0,37	90	-	-	-
7,5	3 ... 9	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	400	0,75	95
5,5	2 ... 6	125	-	-	-	-	-	-	220	0,25	90	-	-	-
5,5	2 ... 6	160	-	-	-	135	0,18	55,5	-	-	-	-	-	-

Продолжение таблицы 1

n, об/мин	n _р , об/мин	U _р	2МРЦЧ-31,5			2МРЦЧ-63			2МРЦЧ-80			2МРЦЧ-100		
			М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	m, кг	М Нм	W кВт	М, кг
5,5	2 6	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	420	0,55	96
4,5	1,8 5,5	160	-	-	-	-	-	-	250	0,25	90	-	-	-
4,0	1,6 4,8	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	430	0,37	100

Примечание: Мотор-редукторы изготавливаются основного исполнения (МРЧ-), исполнения со встроенным тормозом (МРЧ- -Е-) и регулируемого исполнения (МРЧ- -Р-)

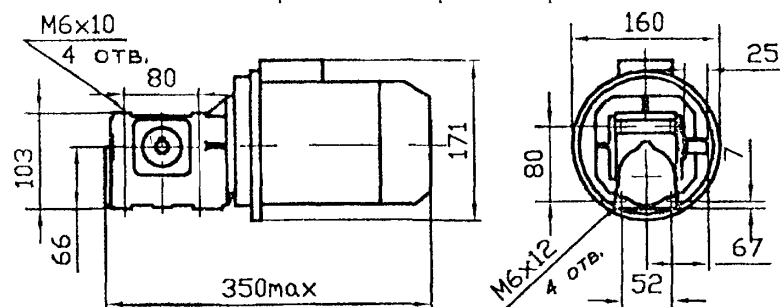
n – номинальная частота вращения выходного вала, об/мин, U_р – номинальное передаточное число редукторной части;

n_р – номинальная частота вращения выходного вала для регулируемого исполнения, об/мин; W – номинальная мощность двигателя, кВт;

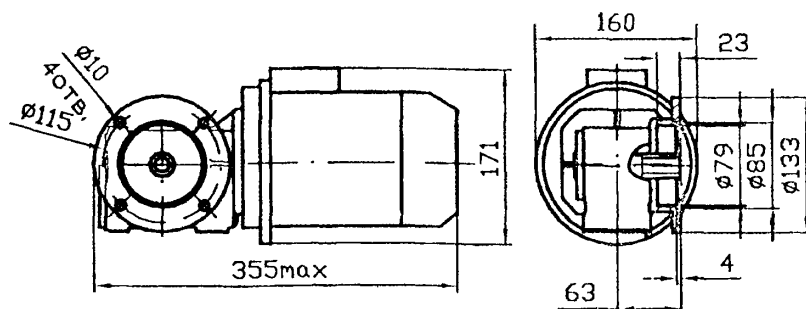
М – крутящий момент на выходном валу, Н м; m – масса, кг

Габаритные и присоединительные размеры мотор-редукторов 2МРЦЧ-31,5

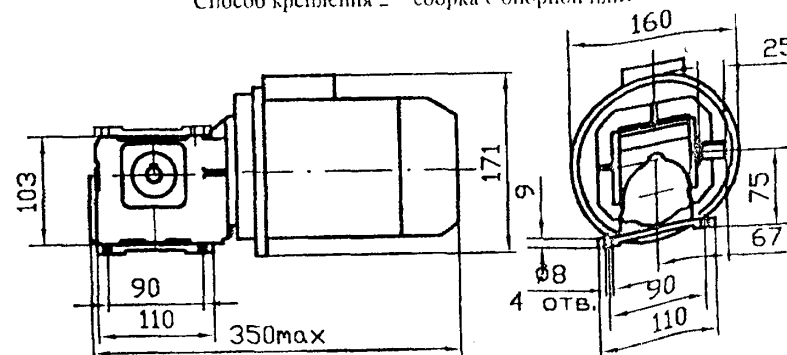
Способ крепления 1 – сборка без опорной плиты



Способ крепления Ф – сборка с опорным фланцем

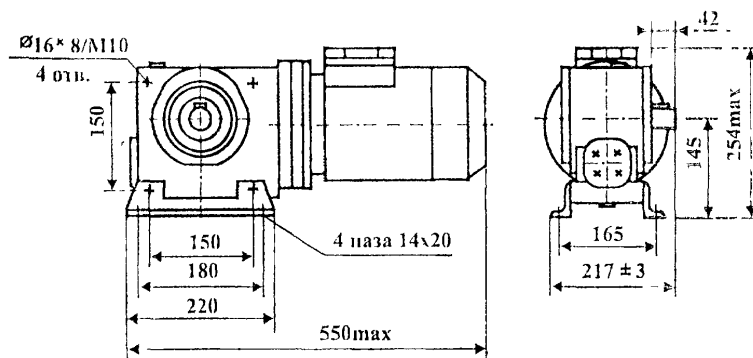


Способ крепления 2 – сборка с опорной плитой



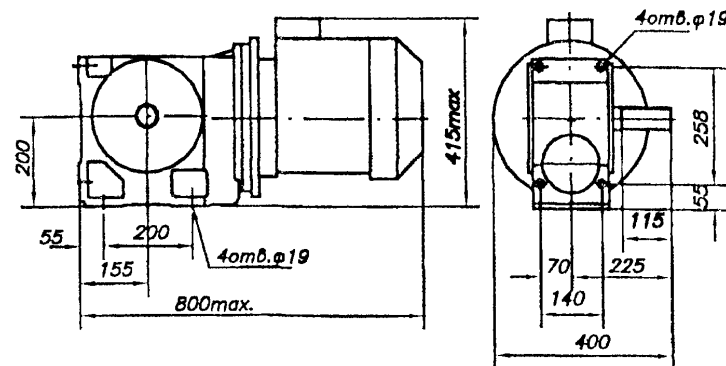
Габаритные и присоединительные размеры
мотор-редукторов 2МРЦЧ-63

Способы крепления 1 (сборка без опорных лап), 2 (сборка с опорными лапами)



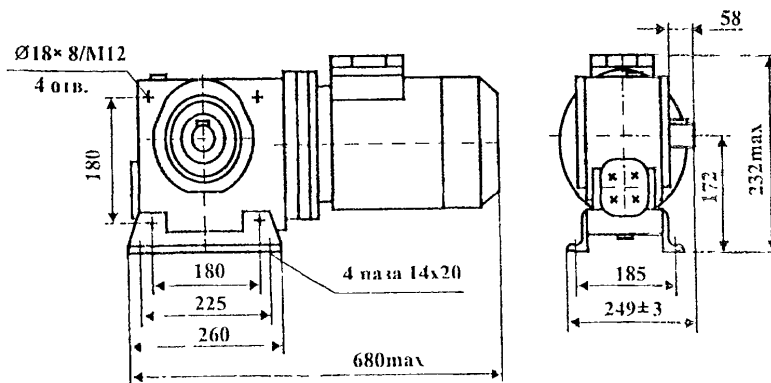
Габаритные и присоединительные размеры мотор-редукторов 2МРЦЧ-100

Способ крепления 1 – сборка без опорного фланца

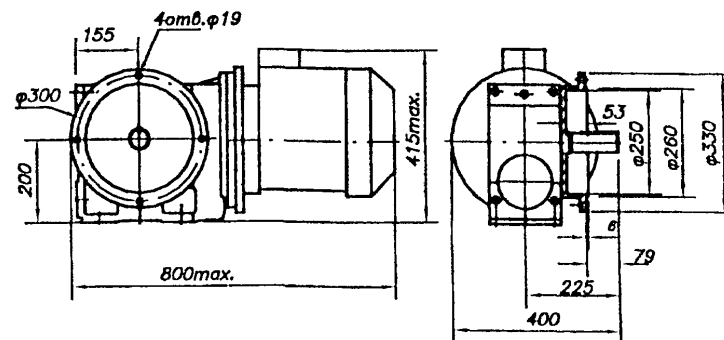


Габаритные и присоединительные размеры
мотор-редукторов 2МРЦЧ-80

Способы крепления 1 (сборка без опорных лап), 2 (сборка с опорными лапами)

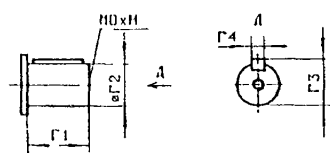


Способ крепления Ф – сборка с опорным фланцем

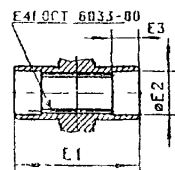


Размеры выходного вала

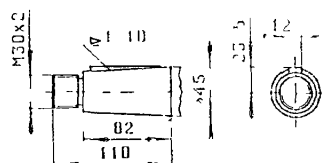
Вал цилиндрический



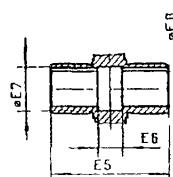
Полый шлицевой вал
(кроме 2МРЦЧ-31,5)



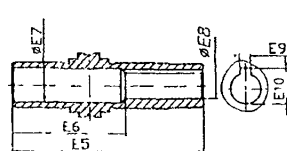
Вал конический
(только для 2МРЦЧ-100)



Полый вал со шпоночным пазом
для 2МРЦЧ-63, 80, 100

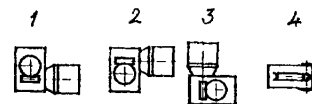


для 2МРЦЧ-31,5



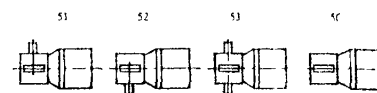
Варианты конструктивных исполнений

По расположению электропривода



По варианту сборки

(способы крепления 1,2 (без опорного фланца)



Способ крепления Ф (с опорным фланцем)

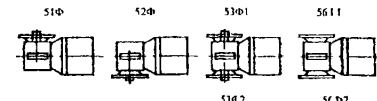


Таблица 8

Тип мотор- редуктора	Размеры, мм														
	G1	G2	D	H	G3	G4	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9
2МРЦЧ-31,5	25	14	5	12	16	5	-	-	-	-	108	63	20	14	16,3
2МРЦЧ-63	42	28	8	20	31	8	108	33	20	32x15	108	20	35	26	29,3
2МРЦЧ-80	58	35	8	20	37,5	10	116	41	25	40x15	116	24	44	35	38,3
2МРЦЧ-100	110	45	16	30	48,5	14	185	46	47	45x2	185	85	50	40	43,3

Пример условного обозначения при заказе:

2МРЦЧ-63(Р)-141(7/21)-51-2-1-2-(0,5-В-3,0-380)-У2-С-380

2МРЦЧ – тип мотор-редуктора;

63 – межосевое расстояние, мм, добавляется Р для регулируемого исполнения

141 – частота вращения выходного вала, 7/21 – частота вращения для регулируемого исполнения, об/мин,

51 – вариант сборки;

2 – вариант расположения электропривода;

1 – способ крепления;

2 – категория точности редуктора;

для регулируемого исполнения

0,5 – длина сетевого кабеля, м,

В – наличие вилки на сетевом кабеле;

3,0 – длина кабеля между блоком и мотор-редуктором, м;

380 – напряжение питания 380 или 220 В;

У2 – климатическое исполнение,

С – заправка смазкой,

380 – напряжение питания

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 4161-006-00221178-98.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

п, об/мин	п _р , об/мин	2МРЦТ-63					2МРЦТ-80					2МРЦТ-100				
		U _p	M Нм	W кВт	пд, об/мин	m, кг	U _p	M Нм	W кВт	пд, об/мин	m, кг	U _p	M Нм	W кВт	пд, об/мин	m, кг
112	45 ... 134						12,5	215	4,0	1500	110	12,5	380	7,5	1500	165
88	35 ... 105	16	160	2,2	4,0	50	16	265	4,0	1500	110	16	400	5,5	1500	144
71	28 ... 85	20	170	2,2	4,0	50	20	305	4,0	1500	110	20	480	5,5	1500	144
56	22 ... 67	25	170	1,5	4,0	45	25	360	4,0	1500	110	25	570	5,5	1500	144
45	18 ... 54	20	160	1,1	3,0	47	20	390	3,0	1000	124	31,5	570	4,0	1500	124
36	14,5 ... 43	31,5	170	1,1	3,0	47	25	390	3,0	1000	124	40	570	4,0	1500	124
27	11 ... 32	50	165	1,1	2,2	43	25	390	2,2	750	124	50	570	3,0	1500	118
21	8,5 ... 25	63	200	1,1	2,2	43	63	385	2,2	1500	100	63	600	3,0	1500	118
18	7 ... 21,5	80	210	1,1	1000	43										
17	7 ... 20						80	445	2,2	1500	100	80	700	3,0	1500	118
14	5,5 ... 17	100	210	0,75	1,5	41	100	435	1,5	1500	95	100	850	3,0	1500	118
12	4,8 ... 14,5	125	185	0,55	1500	40						125	880	2,2	1500	114
11	4,5 ... 13,5						125	435	1,5	1500	95					
10	4 ... 12	150	200	0,55	1500	40						160	880	2,2	1500	114
9	3,6 ... 10,8	180	200	0,55	1500	40										
8,5	3,4 ... 10,2						100	435	1,1	1000	97	200	880	1,5	1500	109
6,5	2,5 ... 8						100	435	0,75	750	100					
5,5	2,2 ... 6,6	240	180	0,37	1500	37	125	435	0,55	750	96	250	830	1,5	1500	109
4	1,6 ... 4,8	240	180	0,25	1000	37	160	400	0,55	750	96	250	830	1,1	1000	111
3,5	1,4 ... 4,2						200	400	0,37	750	95					
2,8	1,1 ... 3,3	240	180	0,25	750	40						250	830	0,75	750	114

Примечание: Мотор-редукторы изготавливаются основного исполнения (МРЧ-...), исполнения со встроенным тормозом (МРЧ-...-Е-...) и регулируемого исполнения (МРЧ-...-Р-...).

п – номинальная частота вращения выходного вала, об/мин.; **U_p** – номинальное передаточное число редукторной части;

п_р – номинальная частота вращения выходного вала для регулируемого исполнения, об/мин; **W** – номинальная мощность двигателя, кВт;

M – крутящий момент на выходном валу, Нм; **пд** – синхронная частота вращения двигателя, об/мин; **m** – масса, кг.

Пример условного обозначения мотор-редуктора при заказе:

2МРЦТ - 63 (80 или 100) – 45 – 51 – 1 – 2 – 2 - У2 – С - 380

2МРЦТ – тип мотор-редуктора;

63 – межосевое расстояние (80 или 100), мм.

45 – ном частота вращения выходного вала, об/мин;

51 – вариант сборки;

1 – вариант расположения электропривода

2 – вариант крепления;

2 – категория точности редукторной части;

У2 – кинематическое исполнение и категория размещения;

С – заправка смазкой «Трансол-100»,

380 – ном напряжение сети переменного тока, В.

То же, вариант сборки 56, регулируемого исполнения с диапазоном частот вращения от 18 до 54 об/мин, с длиной сетевого кабеля 1 м, с вилкой на сетевом кабеле, с длиной кабеля между блоком преобразования частоты и мотор-редуктором 2 м, со встроенным тормозом, с питанием тормоза от однофазной сети переменного тока 220В

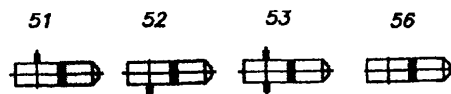
2МРЦТ - 80Р – 18/54 – 56 – 1 – 2 – 2 – 1 – В – 2 – У2 – С – 380 – Е – 220.

То же, вариант сборки 56, вариант крепления с опорным фланцем, со шпоночным пазом, регулируемого исполнения с диапазоном частот вращения от 18 до 54 об/мин, с длиной сетевого кабеля 1 м, с вилкой на сетевом кабеле, с длиной кабеля между блоком преобразования частоты и мотор-редуктором 2 м, со встроенным тормозом, с питанием тормоза от однофазной сети переменного тока 220В:

2МРЦТ - 100Р – 18/54 – 56 – Шп – 1 – 2 – 2 – 1 – В – 2 – У2 – С – 380 – Е – 220.

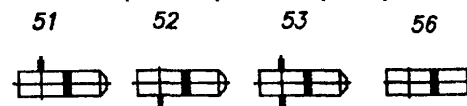
В а р и а н т ы с б о р к и

2МРЦТ-63; 2МРЦТ-80

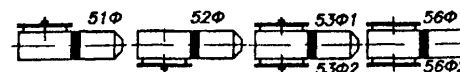


2МРЦТ-100

Вариант сборки без опорного фланца

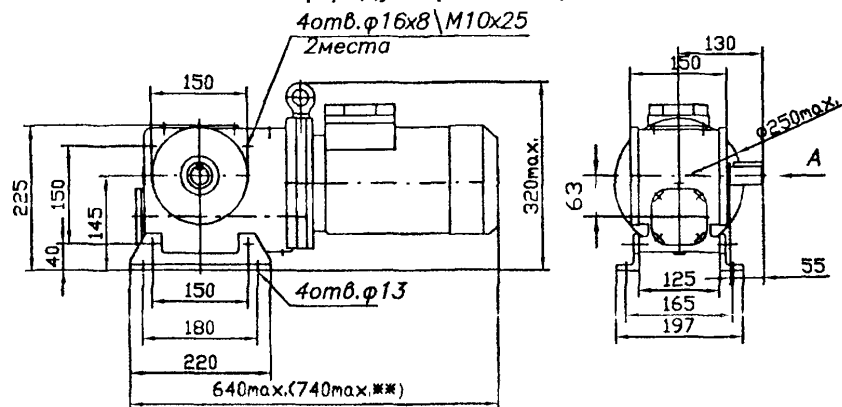


Вариант сборки с опорным фланцем



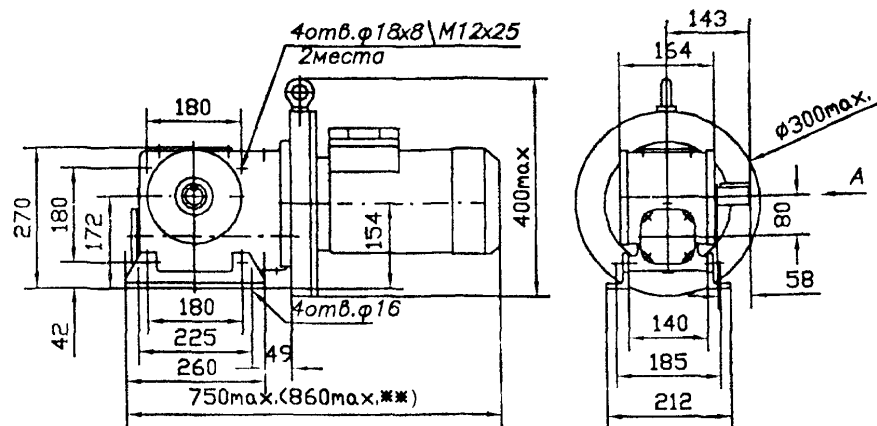
Варианты крепления (для мотор-редуктор 2МРЦТ-63, 2МРЦТ-80) 1 – без опорных лап; 2 – на опорных лапах

Габаритные и присоединительные размеры
мотор-редукторов 2МРЦТ-63



** - для исполнения со встроенным тормозом

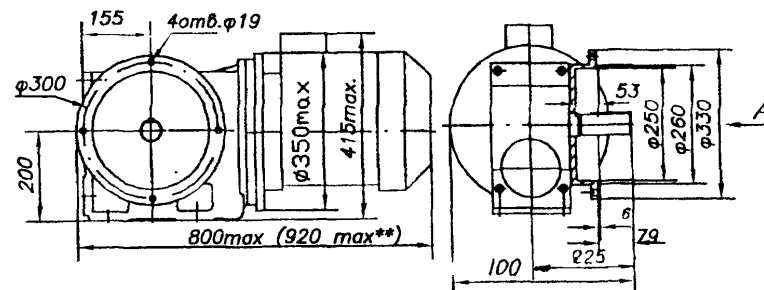
Габаритные и присоединительные размеры
мотор-редукторов 2МРЦТ-80



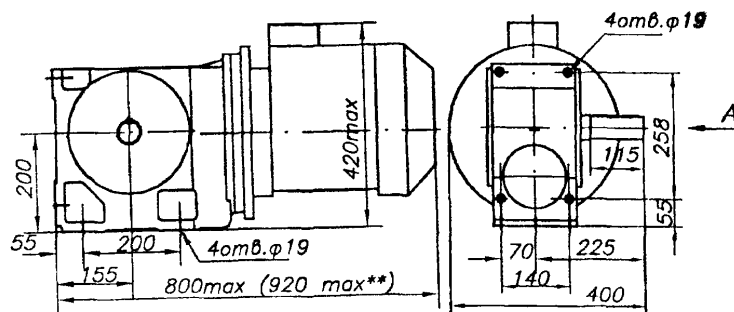
* - для исполнения со встроенным тормозом

Габаритные и присоединительные размеры мотор-редукторов 2МРЦЧ-100

Способ крепления 1 – сборка с опорным фланцем (Ф)



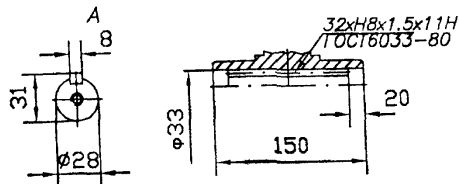
Способ крепления 2 – сборка без опорного фланца



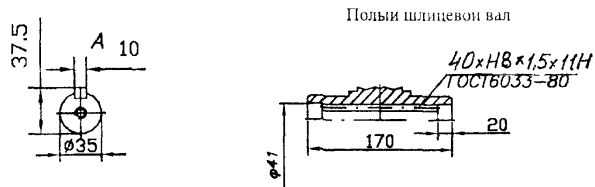
* - для исполнения со встроенным тормозом

Размеры выходных концов вала:

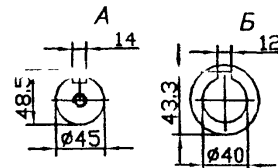
2МРЦТ - 63



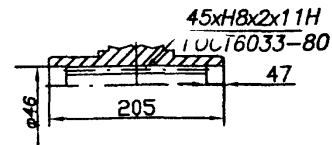
2МРЦТ - 80



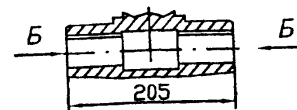
2МРЦТ - 100



Полый шлицевой вал

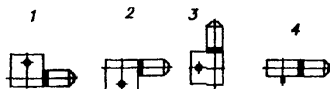


Полый вал со шпоночным пазом

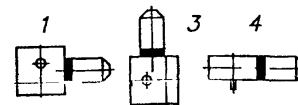


Варианты расположения электропривода

2МРЦТ-63



2МРЦТ-80; 2МРЦТ-100



7. Мотор-редукторы планетарно-цилиндрические серии 4МПЦ2С.

Лист 1

Листов 6

94

Сертификат соответствия: № РОСС RU.АЯ04.В02152 действует до 16.02 2003 года.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Таблица 1

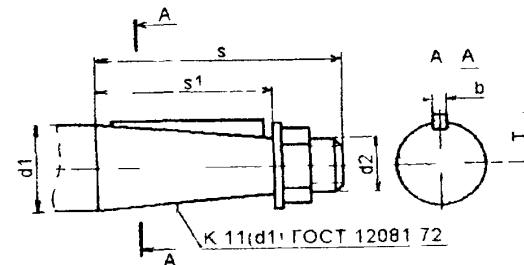
Мощность электро- двигателя, кВт	Скорость вращения выходного вала, об/мин	Тип мотор-редукто- ра	Тип электро- двигателя	Масса без смаз- ки, кг	Мощность электро- двигателя, кВт	Скорость вращения выходного вала, об/мин	Тип мотор-редук- тора	Тип элек- тро- двигателя	Масса без смаз- ки, кг
0,06	2,0; 2,24; 2,5; 2,8	4МПЦ2С-80	50А4	29	0,25	12,5; 14,0; 16,0; 18,0; 20,0; 22,4; 25,0	4МПЦ2С-63	63А4	25
	3,15; 3,55; 4,0; 4,5; 5,0; 5,6; 6,3; 7,1; 8,0; 9,0; 10,0; 11,2; 12,5; 14,0; 16,0; 18,0; 20,0; 22,4; 25,0	4МПЦ2С-63		23					
0,09	2,0; 2,24	4МПЦ2С-100	50В4	63	0,37	2,0; 2,24; 2,5; 2,8	4МПЦ2С-140	63В4	161
	2,5; 2,8; 3,15; 3,55; 4,0; 4,5	4МПЦ2С-80		29			4МПЦ2С-125		85
	5,0; 5,6; 6,3; 7,1; 8,0; 9,0; 10,0; 11,2; 12,5; 14,0; 16,0; 18,0; 20,0; 22,4; 25,0	4МПЦ2С-63		23			4МПЦ2С-100		66
0,12	2,0; 2,24; 2,5; 2,8	4МПЦ2С-100	56А4	64			4МПЦ2С-80		32
	3,15; 3,55; 4,0; 4,5; 5,0; 5,6	4МПЦ2С-80		30			4МПЦ2С-63		26
	6,3; 7,1; 8,0; 9,0; 10,0; 11,2; 12,5; 14,0; 16,0; 18,0; 20,0; 22,4; 25,0	4МПЦ2С-63		24			4МПЦ2С-160	71А4	247
							4МПЦ2С-140		167
0,18	2,0; 2,24	4МПЦ2С-125	56В4	83	0,55	2,0; 2,24; 2,5; 2,8	4МПЦ2С-125		91
	2,5; 2,8; 3,15; 3,55; 4,0; 4,5	4МПЦ2С-100		64			4МПЦ2С-100		72
	5,0; 5,6; 6,3; 7,1; 8,0; 9,0	4МПЦ2С-80		30			4МПЦ2С-80		38
	10,0; 11,2; 12,5; 14,0; 16,0; 18,0; 20,0; 22,4; 25,0	4МПЦ2С-63		24			4МПЦ2С-160	71В4	247
							4МПЦ2С-140		167
0,25	2,0; 2,24; 2,5; 2,8	4МПЦ2С-125	63А4	84	0,75	2,5; 2,8; 3,15; 3,55	4МПЦ2С-125		91
	3,15; 3,55; 4,0; 4,5; 5,0; 5,6; 6,3; 7,1	4МПЦ2С-100		65			4МПЦ2С-100		72
	8,0; 9,0; 10,0; 11,2	4МПЦ2С-80		31			4МПЦ2С-80		38
							4МПЦ2С-160	80А4	250
							4МПЦ2С-140		170
0,37	2,0; 2,24; 2,5; 2,8	4МПЦ2С-140	63В4	161	1,5	4,0; 4,5; 5,0; 5,6	4МПЦ2С-125		94
	3,15; 3,55; 4,0; 4,5	4МПЦ2С-125		85			4МПЦ2С-100		75
	5,0; 5,6; 6,3; 7,1; 8,0; 9,0	4МПЦ2С-100		66			4МПЦ2С-80		
	10,0; 11,2; 12,5; 14,0; 16,0; 18,0	4МПЦ2С-80		32			4МПЦ2С-160		
0,55	2,0; 2,24; 2,5; 2,8	4МПЦ2С-160	71А4	247			4МПЦ2С-140		
	3,15; 3,55; 4,0; 4,5	4МПЦ2С-140		167			4МПЦ2С-125		
	5,0; 5,6; 6,3; 7,1	4МПЦ2С-125		91			4МПЦ2С-100		
	8,0; 9,0; 10,0; 11,2; 12,5; 14,0	4МПЦ2С-100		72			4МПЦ2С-80		
0,75	2,0; 2,24; 2,5; 2,8	4МПЦ2С-160	71В4	247			4МПЦ2С-160	80А4	250
	3,15; 3,55; 4,0; 4,5	4МПЦ2С-140		167			4МПЦ2С-140		170
	5,0; 5,6; 6,3; 7,1	4МПЦ2С-125		91			4МПЦ2С-125		94
	8,0; 9,0; 10,0; 11,2; 12,5; 14,0	4МПЦ2С-100		72			4МПЦ2С-100		75
1,5	2,0; 2,24; 2,5; 2,8	4МПЦ2С-160	80А4	250			4МПЦ2С-160		
	3,15; 3,55; 4,0; 4,5	4МПЦ2С-140		167			4МПЦ2С-140		
	5,0; 5,6; 6,3; 7,1	4МПЦ2С-125		91			4МПЦ2С-125		
	8,0; 9,0; 10,0; 11,2	4МПЦ2С-100		72			4МПЦ2С-100		

Продолжение таблицы 1

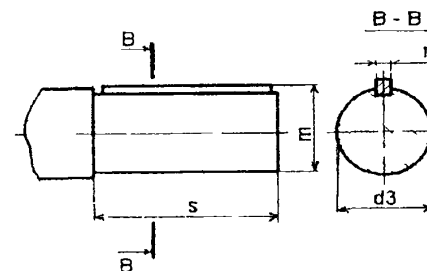
Мощность электродвигателя, кВт	Скорость вращения выходного вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг
2,2	8,0, 9,0 10,0, 11,2	4МПЦ2С-160	90L4	261
	12,5 14,0, 16,0, 18,0	4МПЦ2С-140		18
	20,0, 22,4, 25,0	4МПЦ2С-125		105
3,0	8,0, 9,0 10,0, 11,2,	4МПЦ2С-160	100S4	265
	12,5, 14,0, 16,0, 18,0	4МПЦ2С-140		185
	20,0, 22,4 25,0	4МПЦ2С-125		109
4,0	16,0, 18,0	4МПЦ2С-160	100L4	265
	20,0, 22,4 25,0	4МПЦ2С-140		185
5,5	20,0, 22,4 25,0	4МПЦ2С-160	100L2	267
7,5	25,0	4МПЦ2С-160	112M2	291

Варианты исполнения выходного вала мотор-редукторов

Конический



Цилиндрический



Пример условного обозначения при заказе:

4МПЦ2С – 80 – 25 – 0,75 – G110 – К УЗ

4МПЦ2С – тип мотор-редуктора,

80 – межосевое расстояние,

25 – номинальная частота вращения выходного вала, об/мин;

0,75 – мощность двигателя, кВт,

G110 – вариант исполнения по способу монтажа;

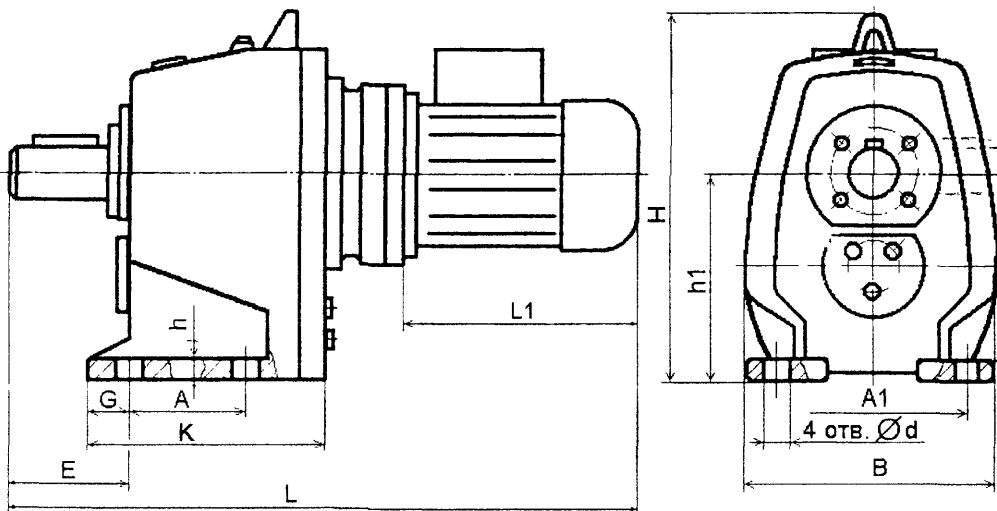
К – конический конец вала,

УЗ – климатическое исполнение и категория размещения

4МПЦ2С-...	d1	d2	d3	s	s1	b	T	n	m
-63	28	M16x1,5	28	60	42	5	14,9	8	31
-80	35	M20x1,5	35	80	58	6	18,5	10	38
-100	45	M30x2	45	110	82	12	23,45	14	48,5
-125	55	M36x3	55	110	82	14	28,9	16	59
-140	63	M42x3	63	140	105	16	32,9	18	67
-160	70	M48x3	70	140	105	18	36,4	20	71,5

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОТОР РЕДУКТОРОВ
4МПЦ2С-63; 4МПЦ2С-80; 4МПЦ2С-100; 4МПЦ2С-125

исполнение на лапах



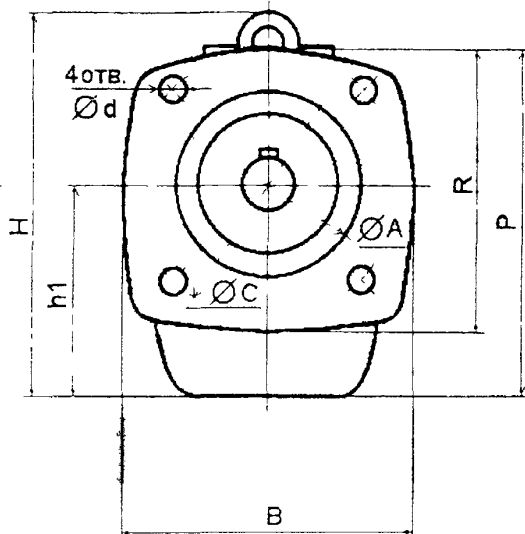
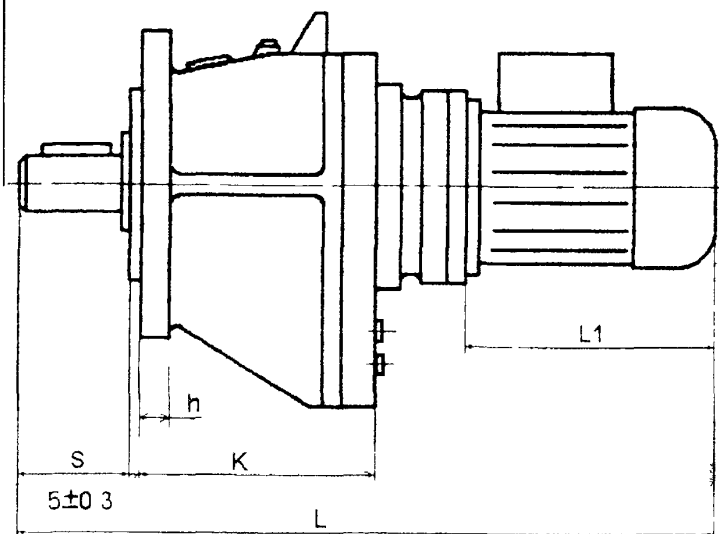
4МПЦ2С-...	ТИП ЭЛЕКТРОДВИ- ГАТЕЛЯ	L	H	B	L1	h1	A	A1	E	G	d	h	K
63	50A4, 50B4	453	260	185	158	140	110	150	48	15	12	16	160
	56A4, 56B4	475			180								
	63A4, 63B4	492			197								
80	50A4, 50B4	495	300	225	158	170	115	180	75	22	15	18	175
	56A4, 56B4	517			180								
	63A4, 63B4	534			197								
	71A4, 71B4	562			267								
100	50B4	553	400	255	158	212	130	210	110	20	15	22	195
	56A4, 56B4	575			180								
	63A4, 63B4	592			197								
	71A4, 71B4	660			265								
	80A4, 80B4	686			291								
125	56B4	670	485	330	180	265	160	280	105	25	19	28	235
	63A4, 63B4	687			197								
	71A4, 71B4	755			265								
	80A4, 80B4	781			291								
	90L4	821			331								
	100S4	848			358								

Мотор-редукторы планетарно-цилиндрические серии 4МПЦ2С.

Лист 3
Листов 6

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОТОР РЕДУКТОРОВ
4МПЦ2С-63; 4МПЦ2С-80; 4МПЦ2С-100; 4МПЦ2С-125

фланцевое исполнение



4МПЦ2С-	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	L	H	B	L1	h1	A	C	R	P	d	h	K	S
63	50A4, 50B4	453	260	200	158	140	130	185	200	240	11	12	150	65
	56A4 56B4	475			180									
	63A4 63B4	492			197									
80	50A4 50B4	495	300	250	158	170	180	240	250	293	14	14	170	85
	56A4 56B4	517			180									
	63A4 63B4	534			197									
	71A4 71B4	562			267									
100	50B4	553	400	255	158	212	230	275	270	350	14	14	190	115
	56A4 56B4	575			180									
	63A4 63B4	592			197									
	71A4 71B4	660			265									
	80A4 80B4	686			291									
125	56B4	670	485	360	180	260	300	350	360	440	18	20	235	115
	63A4 63B4	687			197									
	71A4 71B4	755			265									
	80A4 80B4	781			291									
	90L4	821			331									
	100S4	848			358									

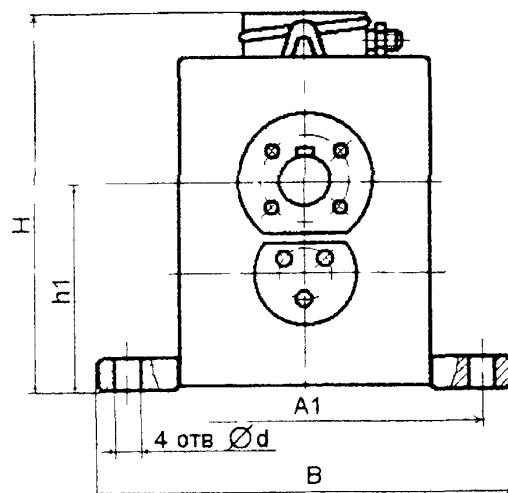
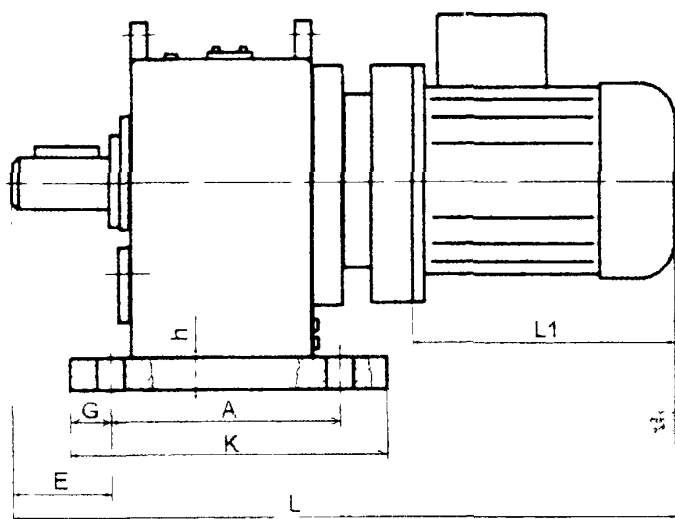
Мотор-редукторы планетарно-цилиндрические серии 4МПЦ2С.

Лист 4
Листов 6

97

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОТОР РЕДУКТОРОВ
4МПЦ2С - 140; 4МПЦ2С - 160

исполнение на лапах



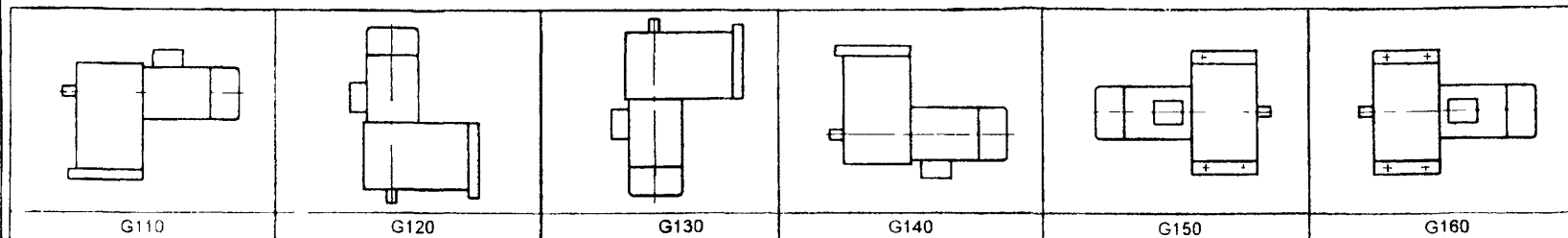
4МПЦ2С-	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	L	H	B	L1	h1	A	A1	E	G	d	h	K
140	63B4	717	530	430	197	315	285	380	130	30	22	30	345
	71A4 71B4	785			265								
	80A4 80B4	811			291								
	90L4	851			331								
	100S4, 100L4	878			358								
160	71A4 71B4	810	550	460	265	335	315	410	130	30	22	30	375
	80A4 80B4	836			291								
	90L4	876			331								
	100S4 100L4	903			358								
	112M2	928			383								

Мотор-редукторы планетарно-цилиндрические серии 4МПЦ2С.

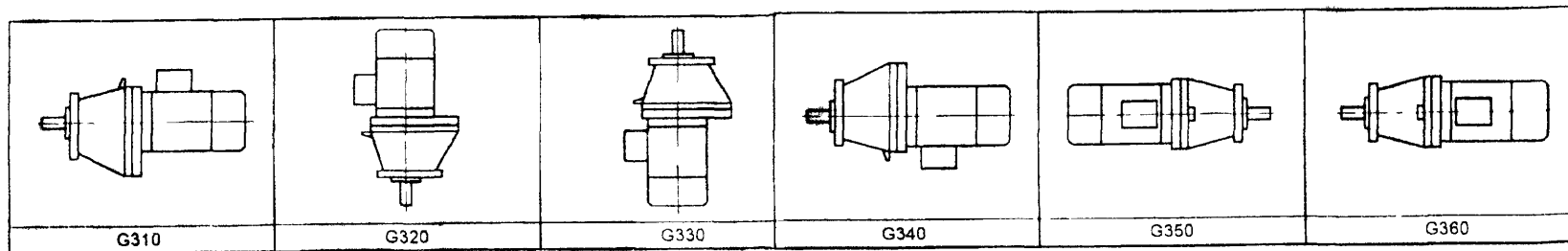
Лист 5
Листов 6

98

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ МОТОР-РЕДУКТОРА НА ЛАПАХ ПО СПОСОБУ МОНТАЖА



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ФЛАНЦЕВОГО МОТОР-РЕДУКТОРА ПО СПОСОБУ МОНТАЖА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность электро- двигателя кВт	Скорость вращения выходного вала, об/мин	Тип элек- тродвига- теля	Масса без смазки кг
1,5	375 0	80В4	25,5
2,2	375,0	90А4	33

Пример условного обозначения при заказе:

1VA80 – 375 – 1,5 – G110 – У3

1VA80 – тип мотор-редуктора,

375 – номинальная частота вращения выходного вала, об/мин ,

1,5 – мощность двигателя, кВт,

G110 – вариант исполнения по способу монтажа,

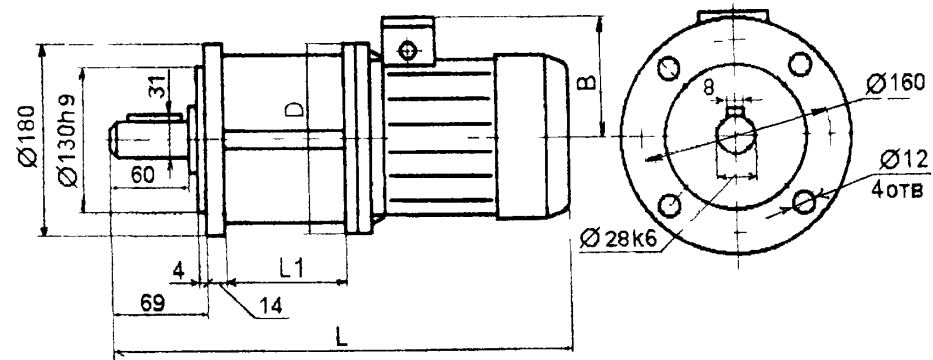
У3 – климатическое исполнение и категория размещения.

Таблица габаритных и присоединительных размеров

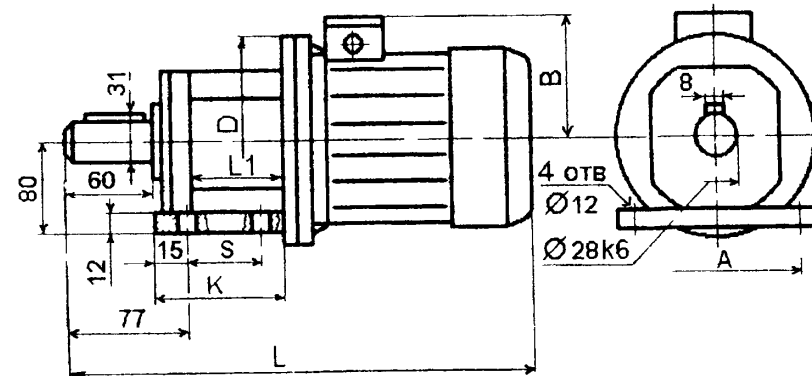
Тип электродви- гателя	Скорость враще- ния выходного вала, об/мин	L	B	D	L1	K	S	A
80	375	420	118	200	55	75	30	160
90	375	450	133	220	55	75	30	160

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

фланцевое исполнение



исполнение на лапах



Варианты исполнений фланцевого мотор-редуктора и мотор-редуктора на лапах аналогичны планетарно-цилиндрическим мотор-редукторам (смотри предыдущий пункт)

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Завод механических приводов» г.Псков

9. Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 1

Листов 11

ЮИ

Сертификат соответствия: № РОСС RU.АЯ04.В02153 действует до 16.02.2003 года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Таблица 1

Мощность электро- двигателя, кВт	Ном частота вращения вых. вала, об/мин	Тип мотор- редуктора	Ном радиальная консольная на- грузка, прило- женная в середи- не посадочной части вх. вала, Н	Тип электродвига- теля	Масса без смазки, кг	Мощность электро- двигателя, кВт	Ном час- то- та вра- щения вых вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном радиальная консольная на- грузка, прило- женная в середи- не посадочной части вх. вала, Н	Тип электро- двигате- ля	Масса без смазки, кг
0,55	28	4МЦ2С-63	3300	71В6	24	0,75	31,5	4МЦ2С-80	3700	90LA8	36
	31,5	4МЦ2С-63	3200	80В8	24		35,5	4МЦ2С-63	3500	80А6	24
	35,5	4МЦ2С-63	3000	71В6	24		40	4МЦ2С-63	2800	80А6	24
	40	4МЦ2С-63	3200	71В6	24		45	4МЦ2С-63	3100	80А6	24
	45	4МЦ2С-63	2600	71В6	24		50	4МЦ2С-63	3000	80А6	24
	50	4МЦ2С-63	2500	71В6	24		56	4МЦ2С-63	3000	71В4	24
	56	4МЦ2С-63	2400	71А4	24		63	4МЦ2С-63	2600	71В4	24
	63	4МЦ2С-63	2200	71А4	24		71	4МЦ2С-63	2600	71В4	24
	71	4МЦ2С-63	2100	71А4	24		80	4МЦ2С-63	2300	71В4	24
	80	4МЦ2С-63	2000	71А4	24		90	4МЦ2С-63	2200	71В4	24
	90	4МЦ2С-63	1800	71А4	24		100	4МЦ2С-63	2100	71В4	24
	100	4МЦ2С-63	1800	71А4	24		112	4МЦ2С-63	2000	71В4	24
	112	4МЦ2С-63	1700	71А4	24		125	4МЦ2С-63	1900	71В4	24
	125	4МЦ2С-63	1600	71А4	24		140	4МЦ2С-63	1800	71В4	24
	140	4МЦ2С-63	1500	71А4	24		160	4МЦ2С-63	1650	71А2	24
	160	4МЦ2С-63	1400	63В2	15,5		180	4МЦ2С-63	1500	71А2	24
	180	4МЦ2С-63	1300	63В2	15,5		200	4МЦ2С-63	1400	71А2	24
	200	4МЦ2С-63	1200	63В2	15,5		224	4МЦ2С-63	1300	71А2	24
	224	4МЦ2С-63	1100	63В2	15,5		250	4МЦ2С-63	1200	71А2	24
	250	4МЦ2С-63	1000	63В2	15,5		280	4МЦ2С-63	1200	71А2	24
	280	4МЦ2С-63	1000	63В2	15,5		315	4МЦ2С-63	1100	71А2	24
	315	4МЦ2С-63	1000	63В2	15,5		355	4МЦ2С-63	1100	71А2	24
	355	4МЦ2С-63	950	63В2	15,5		400	4МЦ2С-63	1000	71А2	24
	400	4МЦ2С-63	850	63В2	15,5	1,1	28	4МЦ2С-80	4800	90LB8	51
0,75	28	4МЦ2С-80	4000	90LA8	36		31,5	4МЦ2С-80	4500	90LB8	51

Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 2

Листов 11

102

Продолжение таблицы 1

Мощность электро- двигате- ля, кВт	Ном. частота вра- щения вых. вала, об/мин	Тип мотор редуктора	Ном радиальная консольная на- грузка, прило- женная в середи- не посадочной части вых. вала, Н	Тип электродвига- теля	Масса без смазки. кг	Мощ- ность электро- двигате- ля, кВт	Ном. час- то- та вра- щения вых. вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном радиальная консольная на- грузка, прило- женная в середи- не посадочной части вых. вала, Н	Тип электро- двигае- ля	Масса без смазки. кг
1,1	35,5	4МЦ2С-80	4300	90LB8	51	1,5	71	4МЦ2С-80	3400	90L6	51
	45	4МЦ2С-80	4000	90LB8	51		80	4МЦ2С-63	3300	80B4	26
	50	4МЦ2С-63	3600	80B6	32		90	4МЦ2С-63	3100	80B4	26
	56	4МЦ2С-63	3400	80A4	30		100	4МЦ2С-63	2900	80B4	26
	63	4МЦ2С-63	3200	80A4	30		112	4МЦ2С-63	2400	80B4	26
	71	4МЦ2С-63	3000	80A4	30		125	4МЦ2С-63	2600	80B4	26
	80	4МЦ2С-63	2800	80A4	30		140	4МЦ2С-63	2500	80B4	26
	90	4МЦ2С-63	2600	80A4	30		160	4МЦ2С-63	2300	80A2	24
	100	4МЦ2С-63	2500	80A4	30		180	4МЦ2С-63	2100	80A2	24
	112	4МЦ2С-63	2300	80A4	30		200	4МЦ2С-63	2000	80A2	24
	125	4МЦ2С-63	2300	80A4	30		225	4МЦ2С-63	1900	80A2	24
	140	4МЦ2С-63	2100	80A4	30		250	4МЦ2С-63	1900	80A2	24
	160	4МЦ2С-63	2000	71B2	24		280	4МЦ2С-63	1700	80A2	24
	180	4МЦ2С-63	1800	71B2	24		315	4МЦ2С-63	1600	80A2	24
	200	4МЦ2С-63	1700	71B2	24		355	4МЦ2С-63	1500	80A2	24
	224	4МЦ2С-63	1900	71B2	24		400	4МЦ2С-63	1400	80A2	24
	250	4МЦ2С-63	1600	71B2	24	2,2	28	1МЦ2С-100	6400	100L6	83
	280	4МЦ2С-63	1500	71B2	24		35,5	1МЦ2С-100	6300	100L6	83
	315	4МЦ2С-63	1400	71B2	24		45	1МЦ2С-100	5300	100L4	83
	355	4МЦ2С-63	1300	71B2	24		50	4МЦ2С-80	5000	100L6	49
	400	4МЦ2С-63	1200	71B2	24		56	4МЦ2С-80	4800	100L6	49
1,5	28	4МЦ2С-100	5300	90L6	85		63	4МЦ2С-80	4400	100L6	49
	35,5	4МЦ2С-80	4800	90L6	51		71	4МЦ2С-80	4300	90L4	44
	40	4МЦ2С-80	4600	90L6	51		80	4МЦ2С-80	4000	90L4	44
	45	4МЦ2С-80	4400	90L6	51		90	4МЦ2С-80	3800	90L4	44
	50	4МЦ2С-80	4200	90L6	51		100	4МЦ2С-80	3600	90L4	44
	56	4МЦ2С-80	3900	90L6	51		112	4МЦ2С-80	3400	90L4	44
	63	4МЦ2С-80	3600	90L6	51		125	4МЦ2С-63	3100	80B2	26

Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 3

Листов 11

103

Продолжение таблицы 1

Мощность электро- двигателя, кВт	Ном частота вращения вых вала, об/мин	Тип мотор- редуктора	Ном радиальная консольная на- грузка, прило- женная в середи- не посадочной части вых вала, Н	Тип электродвига- теля	Масса без смазки, кг	Мощность электро- двигателя, кВт	Ном частота вращения вых вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном радиальная консольная на- грузка, прило- женная в середи- не посадочной части вых вала, Н	Тип электро- двигателя	Масса без смазки кг
2,2	140	4МЦ2С-63	3100	80В2	26	3,0	280	4МЦ2С-63	2400	90L2	43
	160	4МЦ2С-63	2800	80В2	26		315	4МЦ2С-63	2300	90L2	43
	180	4МЦ2С-63	2500	80В2	26		355	4МЦ2С-63	2200	90L2	43
	200	4МЦ2С-63	2500	80В2	26		400	4МЦ2С-63	2000	90L2	43
	225	4МЦ2С-63	2400	80В2	26	4,0	28	4МЦ2С-125	8800	112МВ6	126
	250	4МЦ2С-63	2300	80В2	26		31,5	4МЦ2С-125	8500	112МВ6	126
	280	4МЦ2С-63	2100	80В2	26		35,5	4МЦ2С-125	7800	112МВ6	126
	315	4МЦ2С-63	2000	80В2	26		40	4МЦ2С-125	7500	112МВ6	126
	355	4МЦ2С-63	1900	80В2	26		45	4МЦ2С-125	7000	112МВ6	126
	400	4МЦ2С-63	1700	80В2	26		50	4МЦ2С-125	6800	112МВ6	126
3,0	28	4МЦ2С-125	7700	112МА6	122		56	1МЦ2С-100	6500	100L4	83
	35,5	4МЦ2С-125	7400	112МА6	122		63	1МЦ2С-100	6000	100L4	83
	45	1МЦ2С-100	6700	112МА6	102		71	1МЦ2С-100	5800	100L4	83
	50	1МЦ2С-100	6100	100S4	82		80	1МЦ2С-100	5400	100L4	83
	56	1МЦ2С-100	6700	100S4	82		90	1МЦ2С-100	5100	100L4	83
	63	1МЦ2С-100	5200	100S4	82		100	1МЦ2С-100	4900	100L4	83
	71	4МЦ2С-80	5000	100S4	48		112	4МЦ2С-80	4600	100L4	49
	80	4МЦ2С-80	4600	100S4	48		125	4МЦ2С-80	4400	100L4	49
	90	4МЦ2С-80	4200	100S4	48		140	4МЦ2С-80	4000	100L4	49
	100	4МЦ2С-80	4200	100S4	48		160	4МЦ2С-80	3800	100S2	48
	112	4МЦ2С-80	4000	100S4	48		180	4МЦ2С-80	3500	100S2	48
	125	4МЦ2С-80	3800	100S4	48		200	4МЦ2С-80	3400	100S2	48
	180	4МЦ2С-63	3000	90L2	43		224	4МЦ2С-80	3300	100S2	48
	200	4МЦ2С-63	3000	90L2	43		250	4МЦ2С-80	3100	100S2	48
	225	4МЦ2С-63	2700	90L2	43		280	4МЦ2С-80	2800	100S2	48
	250	4МЦ2С-63	2600	90L2	43		315	4МЦ2С-80	2800	100S2	48

Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 4

Листов 11

104

Продолжение таблицы 1

Мощность электродвигателя, кВт	Ном. частота вращения вых. вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном. радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вых. вала, Н	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг	Мощность электродвигателя, кВт	Ном. частота вращения вых. вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном. радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вых. вала, Н	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг
4,0	355	4МЦ2С-80	2400	100S2	48	7,5	28	4МЦ2С-160		132M6	290
	400	4МЦ2С-80	2400	100S2	48		31,5	4МЦ2С-160		132M6	290
5,5	28	4МЦ2С-140		132M6	212		35,5	4МЦ2С-140		132M6	212
	31,5	4МЦ2С-140		132M6	212		40	4МЦ2С-140		132M6	212
	35,5	4МЦ2С-140		132M6	212		45	4МЦ2С-140		132M6	212
	40	4МЦ2С-125	8800	132M6	166		50	4МЦ2С-140		132M6	212
	45	4МЦ2С-125	8400	112M4	127		56	4МЦ2С-125	8700	132M4	166
	50	4МЦ2С-125	8100	112M4	127		63	4МЦ2С-125	8500	132M4	166
	56	4МЦ2С-125	7400	132M6	166		71	4МЦ2С-125	7800	132M4	166
	63	4МЦ2С-125	7300	132M6	166		80	4МЦ2С-125	7500	132M4	166
	71	1МЦ2С-100	6700	112M4	107		90	4МЦ2С-125	7000	132M4	166
	80	1МЦ2С-100	6400	112M4	107		100	1МЦ2С-100	6800	112M2	108
	90	1МЦ2С-100	5900	112M4	107		112	1МЦ2С-100	6300	112M2	108
	100	1МЦ2С-100	5700	112M4	107		125	1МЦ2С-100	5800	112M2	108
	112	1МЦ2С-100	5400	112M4	107		140	1МЦ2С-100	5600	112M2	108
	125	1МЦ2С-100	4800	112M4	107		160	1МЦ2С-100	5200	112M2	108
	140	4МЦ2С-80	4800	100L2	49		180	1МЦ2С-100	4800	112M2	108
	160	4МЦ2С-80	4400	100L2	49		200	1МЦ2С-100	4700	112M2	108
	180	4МЦ2С-80	4200	100L2	49		225	1МЦ2С-100	4400	112M2	108
	200	4МЦ2С-80	4000	100L2	49		250	4МЦ2С-80	4100	112M2	74
	224	4МЦ2С-80	3800	100L2	49		280	4МЦ2С-80	3900	112M2	74
	250	4МЦ2С-80	3600	100L2	49		315	4МЦ2С-80	3700	112M2	74
	280	4МЦ2С-80	3200	100L2	49		355	4МЦ2С-80	3500	112M2	74
	315	4МЦ2С-80	3300	100L2	49		400	4МЦ2С-80	3300	112M2	74
	355	4МЦ2С-80	2900	100L2	49	11,0	35,5	4МЦ2С-160		160S6	355
	400	4МЦ2С-80	2900	100L2	49		40	4МЦ2С-160		160S6	355

Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 5

Листов 11

105

Продолжение таблицы 1

Мощность электро- двигателя, кВт	Ном. частота вращения вых. вала, об/мин	Тип мотор- редуктора	Ном радиальная консольная на- грузка, прило- женная в середи- не посадочной части вых. вала, Н	Тип электро- двигате- ля	Масса без смазки, кг	Мощ- ность электро- двигате- ля, кВт	Ном. частота вращения вых. вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном радиальная консольная на- грузка, прило- женная в середи- не посадочной части вых. вала, Н	Тип электро- двигате- ля	Масса без смазки, кг
11,0	50	4МЦ2С-140		132М4	212	15,0	112	4МЦ2С-125	8700	160S4	206
	56	4МЦ2С-140		132М4	212		125	4МЦ2С-125	8300	160S4	206
	63	4МЦ2С-140		132М4	212		140	4МЦ2С-125	7700	160S4	206
	71	4МЦ2С-140		132М4	212		160	4МЦ2С-125	7400	160S2	197
	80	4МЦ2С-125	9100	132М4	166		180	4МЦ2С-125	6900	160S2	197
	90	4МЦ2С-125	8500	132М4	166		200	4МЦ2С-125	6500	160S2	197
	100	4МЦ2С-125	8100	132М4	166		225	4МЦ2С-125	6100	160S2	197
	112	4МЦ2С-125	7500	132М4	166		250	4МЦ2С-125	5900	160S2	197
	125	4МЦ2С-125	7100	132М4	166		280	4МЦ2С-125	5400	160S2	197
	140	4МЦ2С-125	6600	132М4	166		315	4МЦ2С-125	5200	160S2	197
	160	4МЦ2С-125	6400	132М2	160		355	4МЦ2С-125	4800	160S2	197
	180	4МЦ2С-125	5900	132М2	160		400	4МЦ2С-125	4700	160S2	197
	200	4МЦ2С-125	5600	132М2	160	18,5	63	4МЦ2С-160		160М4	352
	225	4МЦ2С-125	5200	132М2	160		71	4МЦ2С-160		160М4	352
	250	4МЦ2С-125	5050	132М2	160		80	4МЦ2С-160		160М4	352
	280	4МЦ2С-125	4600	132М2	160		90	4МЦ2С-140		160М4	274
	315	4МЦ2С-125	4400	132М2	160		100	4МЦ2С-140		160М4	274
	355	4МЦ2С-125	4100	132М2	160		112	4МЦ2С-140		160М4	274
	400	4МЦ2С-125	3900	132М2	160		125	4МЦ2С-140		160М4	274
							140	4МЦ2С-125	8500	160М4	228
							160	4МЦ2С-125	8200	160М4	228
							180	4МЦ2С-125	7700	160М4	228
							200	4МЦ2С-125	7200	160М2	207
							225	4МЦ2С-125	6800	160М2	207
							250	4МЦ2С-125	6500	160М2	207
							280	4МЦ2С-125	6000	160М2	207
15,0	50	4МЦ2С-160		160М6	355						
	56	4МЦ2С-160		160S4	330						
	63	4МЦ2С-160		160S4	330						
	71	4МЦ2С-140		160S4	252						
	80	4МЦ2С-140		160S4	252						
	90	4МЦ2С-140		160S4	252						
	100	4МЦ2С-140		160S4	252						

Продолжение таблицы 1

Мощность электродвигателя, кВт	Частота вращения вала, об/мин	Тип мотор-редуктора	Ном радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вала, Н	Тип электродвигателя	Масса без смазки, кг
18,5	315	4МЦ2С-125	5700	160М2	207
	355	4МЦ2С-125	5430	160М2	207
	400	4МЦ2С-125	5100	160М2	207

Пример условного обозначения при заказе:

4МЦ2С – 63 – 56 – 0,75 – G110 – К У3

4МЦ2С – тип мотор-редуктора

63 – межосевое расстояние,

56 – номинальная частота вращения выходного вала, об/мин;

0,75 – мощность двигателя, кВт;

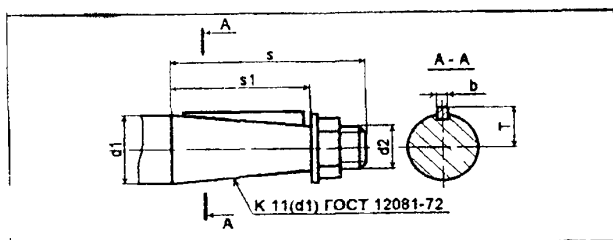
G110 – вариант исполнения по способу монтажа;

К – конический конец вала,

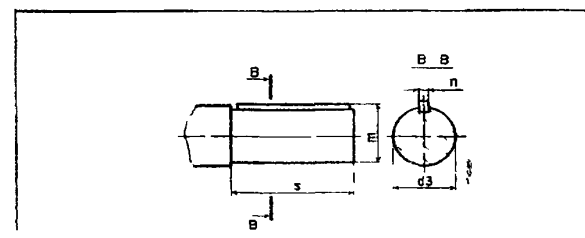
У3 – климатическое исполнение и категория размещения.

Варианты исполнений выходного вала мотор-редукторов

Конический



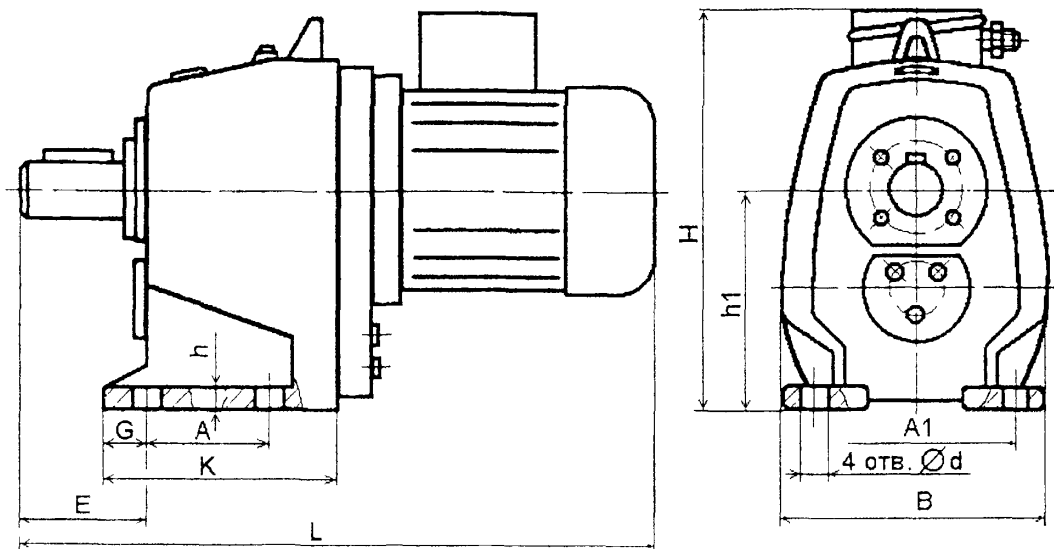
Цилиндрический



4МЦ2С-...	d1	d2	d3	s	s1	b	T	n	m
63	28	M16x1,5	28	60	42	5	14,9	8	31
80	35	M20x1,5	35	80	58	6	18,5	10	38
100	45	M30x2	45	110	82	12	23,45	14	48,5
125	55	M36x3	55	110	82	14	28,9	16	59
140	63	M42x3	63	140	105	16	32,9	18	67
160	70	M48x3	70	140	105	18	36,4	20	74,5

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОТОР РЕДУКТОРОВ
4МЦ2С - 63; 4МЦ2С - 80; 4МЦ2С - 100; 4МЦ2С - 125

исполнение на лапах



4МЦ2С-...	ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	L	H	B	h1	A	A1	E	G	d	h	K
63	63B2	417	255	185	140	110	150	48	15	12	16	160
	71B6, 71B4	487	255	185								
	71A4; 71A2, 71B2	485	278	185								
	80B8, 80B6, 80B4, 80B2	517	265	185								
	80A6, 80A4	473	265	185								
	80A2	491	278	185								
80	90L2	538	275	200	170	115	180	75	22	15	18	175
	90LA8, 90LB8, 90L6, 90L4	585	318	225								
	100L6, 100L4, 100L2	624	333	225								
	100S4, 100S2	594	333	225								
100	112M2	645	330	225	212	130	210	110	20*	15	22	195
	90L6	630	380	255								
	100L6, 100L4	675	380	255								
	112MA6, 112M4, 112M2	700	400	265								
125	100S4	645	380	255	265	160	280	105	25	19	28	235
	112MA6, 112MB6, 112M4	740	452	335								
	132S6, 132S4, 132M6	765	477	335								
	132M4	815	477	335								
	132M2	814	477	350								
	160S4	870	533	335								
	160M4	913	533	350								
	160S2	869	515	350								
	160M2	912	515	350								

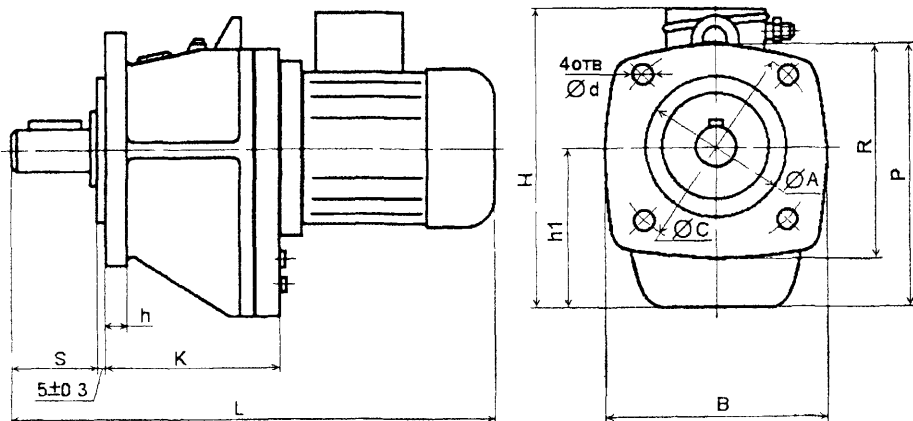
Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 7
Листов 11

107

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОТОР РЕДУКТОРОВ
4МЦ2С - 63; 4МЦ2С - 80; 4МЦ2С - 100; 4МЦ2С - 125

фланцевое исполнение



4МЦ2С-	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	L	H	B	h1	A	C	R	P	d	h	K	S
63	63B2	417	255	200	140	130	185	200	240	11	12	150	65
	71B6, 71B4	487	255	200									
	71A4 71A2, 71B2	485	278	200									
	80B8, 80B6, 80B4 80B2	517	265	200									
	80A6 80A4	473	265	200									
	80A2	491	278	200									
	90L2	538	275	200									
80	90LA8, 90LB8, 90L6, 90L4	585	318	250	170	180	240	250	293	14	14	170	85
	100L6 100L4, 100L2	624	333	250									
	100S4 100S2	594	333	250									
	112M2	645	330	280									
100	90L6	630	380	270	212	230	275	270	350	14	14	190	115
	100L6 100L4	675	380	270									
	112MA6 112M4 112M2	700	400	280									
	100S4	645	380	270									
125	112MA6 112MB6, 112M4	740	452	360	260	300	350	360	440	18	20	235	115
	132S6 132S4 132M6	765	477	360									
	132M4	815	477	360									
	132M2	814	477	360									
	160S4	870	533	360									
	160M4	913	533	360									
	160S2	869	515	360									
	160M2	912	515	360									

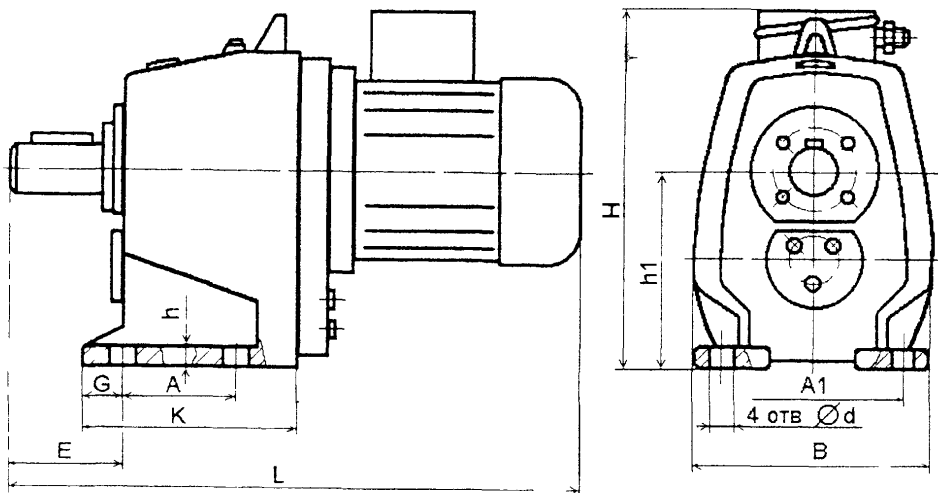
Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 8
Листов 11

108

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОТОР РЕДУКТОРОВ
4МЦ2С – 63; 4МЦ2С – 80; 4МЦ2С – 100; 4МЦ2С – 125

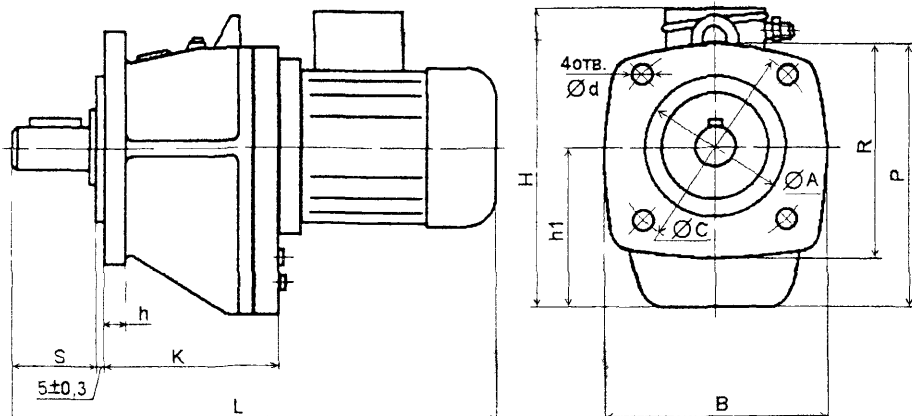
исполнение на лапах



4МЦ2С	ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	L	H	B	h1	A	A1	F	G	d	h	K
63	63B2	417	255	185	140	110	150	48	15	12	16	160
	71B6 71B4	487	255	185								
	71A4 71A2 71B2	485	278	185								
	80B8 80B6 80B4 80B2	517	265	185								
	80A6 80A4	473	265	185								
	80A2	491	278	185								
80	90L2	538	275	200	170	115	180	75	22	15	18	175
	90LA8 90LB8 90L6 90L4	585	318	225								
	100L6 100L4 100L2	624	333	225								
	100S4 100S2	594	333	225								
100	112M2	645	330	225	212	130	210	110	20	15	22	195
	90L6	630	380	255								
	100L6 100L4	675	380	255								
	112MA6 112M4 112M2	700	400	255								
	100S4	645	380	255								
125	112MA6 112MB6 112M4	740	452	335	265	160	280	105	25	19	28	235
	132S6 132S4 132M6	765	477	335								
	132M4	815	477	335								
	132M2	814	477	350								
	160S4	870	533	335								
	160M4	913	533	350								
	160S2	869	515	350								
	160M2	912	515	350								

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОТОР РЕДУКТОРОВ
4МЦ2С - 63; 4МЦ2С - 80; 4МЦ2С - 100; 4МЦ2С - 125

фланцевое исполнение



4МЦ2С-	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	L	H	B	h1	A	C	R	P	d	h	K	S
63	63B2	417	255	200	140	130	185	200	240	11	12	150	65
	71B6, 71B4	487	255	200									
	71A4, 71A2, 71B2	485	278	200									
	80B8, 80B6, 80B4, 80B2	517	265	200									
	80A6, 80A4	473	265	200									
	80A2	491	278	200									
	90L2	538	275	200									
80	90LA8, 90LB8, 90L6, 90L4	585	318	250	170	180	240	250	293	14	14	170	85
	100L6, 100L4, 100L2	624	333	250									
	100S4, 100S2	594	333	250									
	112M2	645	330	280									
100	90L6	630	380	270	212	230	275	270	350	14	14	190	115
	100L6, 100L4	675	380	270									
	112MA6, 112M4, 112M2	700	400	280									
	100S4	645	380	270									
125	112MA6, 112MB6, 112M4	740	452	360	260	300	350	360	440	18	20	235	115
	132S6, 132S4, 132M6	765	477	360									
	132M4	815	477	360									
	132M2	814	477	360									
	160S4	870	533	360									
	160M4	913	533	360									
	160S2	869	515	360									
	160M2	912	515	360									

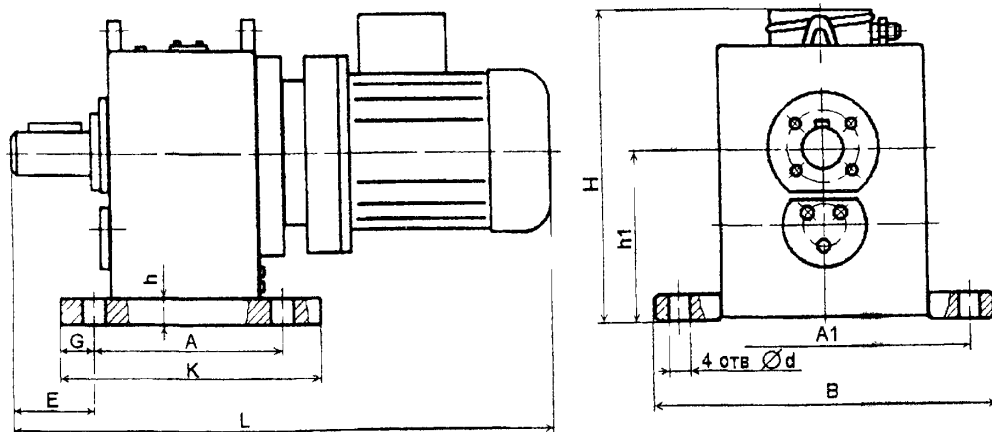
Мотор-редукторы серии 4МЦ2С.

Лист 10
Листов 11

110

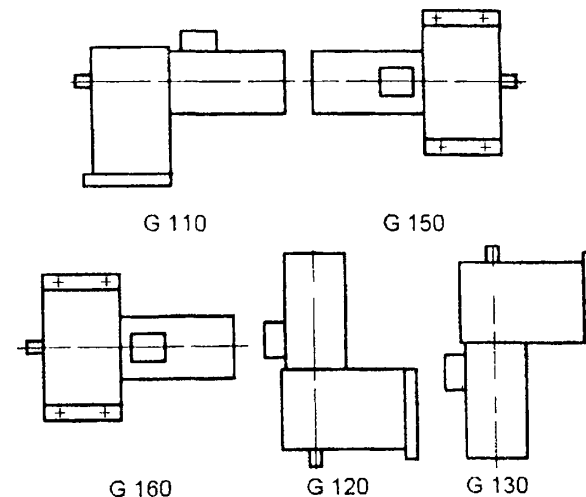
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ
МОТОР-РЕДУКТОРОВ 4МЦ2С-140; 4МЦ2С-160

исполнение на лапах

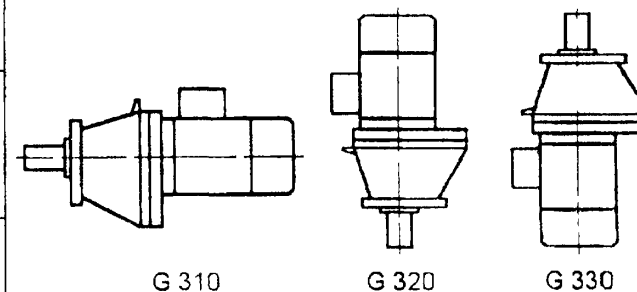


Варианты исполнения по способу монтажа

исполнение на лапах



фланцевое исполнение



4МЦ2С	Тип электродвигателя	L	H	B	h1	A	A1	E	G	d	h	K
140	132M6, 132M4	844	530	430	315	285	380	130	30	22	30	345
	160S4	899	565									
	160M4	942	565									
	180M4, 180S4	905	575									
160	132M6	852	550	460	335	315	410	130	30	22	30	375
	160S6; 160S4	924	585									
	160M6, 160M4	967	585									
	180S4, 180M4	930	595									
	200M4	1033	620									
	200L4	1085	620									

1. Электропогрузчики универсальные моделей ЭП-1639, ЭП-2015.

НАЗНАЧЕНИЕ: Предназначены для механизации подъемно-транспортных работ на производственных и складских площадях с твердым и ровным покрытием.

Электропогрузчики способны надежно работать в интервале температур от -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$

Электропогрузчики могут иметь различные модификации по высоте подъема груза и по возможности применения навесных приспособлений: боковой захват со сменными лапами; сталкватель; сирена.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателей, единицы измерения	ЭП - 1639	ЭП - 2015
Номинальная грузоподъемность, кг	1600	2000
Номинальная высота подъема, мм	2000 - 3000	2000 - 3000
Скорость передвижения не менее, км/ч:		
с номинальным грузом	12	12
без груза	14	14
Скорость подъема вил с грузом, м/с	0,25	0,22
Собственная масса не более, кг	3150	3580
Минимальный радиус поворота не менее, мм	1800	1875
Преодолеваемый подъем на длине 12 м с ном. грузом, %	12	12
Габаритные размеры (ширина x длина), мм	1145 x 2980	1220 x 3020
Высота по грузоподъемнику, мм	2100	2100
Тип аккумуляторной батареи	40ТНЖК-500М или 40 ТНЖ-450 или кислотная ем 480 а/ч ACID CELL OF 480 A/HOUR	
Номинальное напряжение аккумуляторной батареи, В	48	48
Тип колес передних		
пневматические	6,5-10	
«суперэластик»		23X9-10
массивные	560X200	
Тип колес задних		
пневматические	18x7-8	
«суперэластик»	18x7-8	

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Вагоностроитель» г.Калининград.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателей, единицы измерения	ЭП-103КО	ЭП-1616
Грузоподъемность, кг	1000	1600
Высота подъема груза, мм	2000, 3300	2900, 3300, 4500
Габаритные размеры, мм:		
длина полная	2860	3015
ширина	950	1060
высота по грузоподъемнику	1435, 2085	2080, 2120, 2080
высота по ограждению	2120	2080
Масса в рабочем состоянии, кг	не более 2600	не более 2950
Двигатель тип	электрический	электрический
мощность, кВт	3,5	6,3
Тяговая аккумуляторная батарея. тип	щелочная/кислотная	щелочная/кислотная
напряжение/емкость, В/а ч	40(300) – 40 (350-490)	40(500) – 40 (490-520)
Система управления	контакторная или импульсная	
Скорость передвижения, км/ч	12	11
Внешний радиус поворота, мм	1630	1800
Клиренс, мм	90	70
Скорость подъема вил, мм/с	200	450
Шины	массивные, «суперэластик», или пневматические	
Гарантийный срок, мес.	18	18

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Машиностроительный завод им. М.И.Калинина», г.Екатеринбург

НАЗНАЧЕНИЕ: Электропогрузчики ЭПВ-1638 и ЭПВ-1607 с электрооборудованием во взрывозащищенном исполнении предназначены для подъемно-транспортных работ на твердом и ровном дорожном покрытии во взрывоопасных помещениях и наружных установках всех классов, в которых могут образовываться взрывоопасные смеси газов и паров с воздухом, относящиеся к категориям IIА и IIВ группы Т1, Т2, Т3 и Т4

Электропогрузчик может иметь различные модификации по высоте подъема груза, по типу шин – пневматические или массивные, с контактной или импульсной системой регулирования скорости передвижения.

Для обеспечения взрывобезопасности во взрывоопасных помещениях искрообразующие аппараты электропогрузчика заключены во взрывонепроницаемые оболочки. Взрывопроницаемость оболочки, помимо прочности, обеспечивается применением целевой защиты сопрягаемых деталей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателей, единицы измерения	ЭПВ-1607 3,3	ЭПВ-1607 4,5	ЭПВ-1638 2,0	ЭПВ-1638 3,3
Номинальная грузоподъемность, кг	1600	1250	1600	1600
Номинальная высота подъема, мм	3300	4500	2000	3300
Скорость передвижения, не менее, км/ч:				
с номинальным грузом	12	12	12	12
без груза	14	14	14	14
Скорость подъема вил с груза, м/с	0,25	0,22	0,2	0,2
Собственная масса не более, кг:				
на пневмошинах	3050	3150	3090	3250
на массивных шинах			3380	3540
Минимальный радиус поворота, не более, мм	1800	1800	1850	1800
Преодолеваемый подъем на длине 12 м с ном. грузом, %	12	12	12	12
Габаритные размеры, мм	1150x2960x2170	1150x2960x2170	1130x3100	1145x2980
Высота по грузоподъемнику, мм	2130	2130	1660	2100
Клиренс, мм	80	80		
Тип аккумуляторной батареи	40 ГНЖК-500М или 40 ТНЖ-450 или кислотная ем 480 а/ч ACID CELL OF 480 A/HOUR			
Номинальное напряжение аккумуляторной батареи, В	48	48	48	48

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Вагоностроитель» г.Калининград.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 16-89 ИДПБ 481321 013ТУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателей, единицы измерения	ЭП – 2014-2,0	ЭП – 2014-2,8	ЭП – 2014М-3,3	ЭП – 2014М-4,5
Код ОКП	34 5311			
Номинальная грузоподъемность, кг	2000	2000	2000	2000
Номинальная высота подъема, мм	2000	2800	3300	4500
Строительная высота подъема, мм	1750	2200	2200	2200
Свободный подъем вил, мм	200	200	200	200
Скорость опускания вил без груза, м/мин	15			
Радиус поворота по наружному габариту электропогрузчика, мм	2000			
Шины пневматические: передние:	620x150x330	620x150x330	620x150x330	620x150x330
размеры, мм				
давление, МПа	0.6	0.6	0,6	0.6
задние:	536x158x254	536x158x254	536x158x254	536x158x254
размеры, мм				
давление, МПа	0.7	0.7	0,7	0.7
Аккумуляторная батарея	40ТНЖК-500-У2; 4-ТНЖ-450-У2			
Напряжение, В	48	48	48	48
Нагрузка на передний мост с номинальным грузом, кг	5250			
Нагрузка на задний мост (без груза), кг	2100			
Масса электропогрузчика, кг	3500	3530	3550	3720

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Канашский завод электропогрузчиков», г.Канаш

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ: ТУ 16-00 ИДПБ 481321 013ТУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя, единицы измерения	ЭП – 2014М-2,0	ЭП – 2014М-3,3	ЭП – 2014М-4,5
Код ОКП	34 5311		
Номинальная грузоподъемность, кг	2000	2000	2000
Номинальная высота подъема, мм	2000	3300	4500
Строительная высота подъема, мм	1750	2200	2200
Свободный подъем вил, мм	200	200	200
Скорость опускания вил без груза, м/мин	15	15	15
Радиус поворота по наружному габариту электропогрузчика, мм	2000	2000	2000
Шины пневматические: передние:			
размеры, мм	660х190х305	660х190х305	660х190х305
давление, МПа	0,85	0,85	0,85
задние:			
размеры, мм	462х160х204	462х160х204	462х160х204
давление, МПа	0,88	0,88	0,88
Аккумуляторная батарея	40ТНЖК-500-У2; 4-ГНЖ-450-У2		
Напряжение, В	48	48	48
Нагрузка на передний мост с номинальным грузом, кг	5100	5100	5100
Нагрузка на задний мост (без груза), кг	2000	2000	2000
Масса электропогрузчика, кг	3500	3550	3720

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Канашский завод электропогрузчиков», г.Канаш

II. ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКИ.

II7

№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка. Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Технические характеристики	Масса, кг	Примечание
1.	Электротележка	ЭТ-3039		ОАО «Вагоностроитель», г. Калининград	<p>Электротележка с неподъемной платформой, управляемая сидящим водителем, предназначена для перевозки различных грузов внутри помещений и на открытых площадках с твердым и ровным покрытием на предприятиях промышленности, транспорта и других отраслей народного хозяйства.</p> <p>ЭТ-3039 представляет собой самоходное управляемое двухосное шасси на пневмошинах с ведущим задним и управляемым передним мостами.</p> <p>В задней части имеется прицепное устройство, что дает возможность работать с различными видами прицепов</p> <p>Грузоподъемность, кг 3000</p> <p>Скорость передвижения с грузом, км/ч 12</p> <p>Минимальный радиус поворота, мм 3050</p> <p>Преодолеваемый подъем на длине 12 м с грузом, % 10</p> <p>Габаритные размеры, мм: ширина 1320</p> <p style="padding-left: 150px;">длина 3985</p> <p style="padding-left: 150px;">высота 1250</p> <p>Размеры грузовой площадки (длина x ширина), мм 2600 x 1320</p> <p>Клиренс, мм 104</p> <p>Тип аккумуляторной батареи 42ТНЖК-500М, 42ТНЖ-450</p> <p>Номинальное напряжение батареи, В 48</p> <p>Нагрузка на ось переднюю, кг: без груза 810</p> <p style="padding-left: 150px;">с грузом 1000</p> <p>Нагрузка на ось заднюю, кг: без груза 1205</p> <p style="padding-left: 150px;">с грузом 4165</p>	2015	

							II8
№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Технические характеристики	Масса, кг	Примечание
2.	Электротележка	ЭГ-2001		ОАО «Канашский завод электропогрузчиков», г Канаш	<p>Предназначены для работы в производственных, складских помещениях и любых других помещениях и на открытых площадках</p> <p>Номинальная грузоподъемность, кг 2000</p> <p>Скорость передвижения с грузом, км/ч 11,5</p> <p>Нагрузка на передний мост с грузом, кг 1600</p> <p>Нагрузка на задний мост с грузом, кг 3310</p> <p>Шина пневматические - передние размеры, мм 536x158x254</p> <p>давление, МПа 0,7</p> <p>количество 2</p> <p>- задние размеры мм 620x150x330</p> <p>давление, МПа 0,85</p> <p>количество 2</p> <p>Аккумуляторная батарея. тип 40ТНЖК-500, 40ТНЖ-450</p> <p>Напряжение, В 48</p> <p>Номинальная емкость А ч 500 или 450</p>		
3.	То же	ЭГ-3002		то же	<p>Номинальная грузоподъемность, кг 2000</p> <p>Скорость передвижения с грузом, км/ч 11,5</p> <p>Нагрузка на передний мост с грузом, кг 2000</p> <p>Нагрузка на задний мост с грузом, кг 3500</p> <p>Шина пневматические - передние размеры, мм 536x158x254</p> <p>давление, МПа 0,7</p> <p>количество 2</p> <p>- задние размеры, мм 620x150x330</p> <p>давление, МПа 0,59</p> <p>количество 4</p> <p>Аккумуляторная батарея, тип 40ТНЖК-500, 40ТНЖ-450</p> <p>Напряжение, В 48</p> <p>Номинальная емкость А ч 500 или 450</p>		

[illegible]

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Технические характеристики	Масса, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
6.	Электротележка	ЕТ-2002		АО "Сарапульский электрогенераторный завод", г.Сарапул	<p>Электротележка обладает повышенной скоростью и плавностью хода за счет использования импульсной системы регулирования скоростей передвижения фирмы "Куртис".</p> <p>Номинальная грузоподъемность, т 2</p> <p>Скорость передвижения с номинальным грузом, км/час 10</p> <p>Высота грузовой платформы, мм, не более 760</p> <p>Размеры грузовой платформы, мм, не более 1300x2050</p> <p>Преодолеваемый подъем (мах) на длине 12 м с номинальным грузом, % 12</p> <p>Внешний радиус поворота, мм 2900</p> <p>Энергия аккумуляторной батареи, кВт·час, не менее 14</p>		

12. ТЕЛЕЖКИ РУЧНЫЕ.

12Г

№ п/п	Наименование оборудования изделия	Тип, марка. Код ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель		При- меча- ние
1.	Тележки грузовые	ТГ-150; ТГ-150М		Завод торго- вого машино- строения, г.Гродно	<p>Предназначены для перевозки крупногабаритных грузов весом до 150 кг. Изготовлены из алюминиевых и пластмассовых деталей. Колеса тележки ТГ-150М имеют пневматические шины, а колеса тележки ТГ-150 – резиновый обод.</p> <p>Код ОКП 31 7111</p> <p>Грузоподъемность, кг 150</p> <p>Размер платформы, мм 300 x 380</p> <p>Ширина колеи, мм, не более 400</p> <p>Диаметр колеса, мм, не более 260</p> <p>Габаритные размеры, мм: длина 680</p> <p style="padding-left: 150px;">ширина 520</p> <p style="padding-left: 150px;">высота 1300</p> <p>Масса, кг, не более 20</p> <p>Цена (с 1,02,2002г.), руб 2 310</p>	
2.	Тележка грузовая	ТПШК	ТУ 36- 2623-84	ОАО «НОЗЭММ», г.Новокуз- нецк	<p>Тележка предназначена для перевозки панелей, шкафов и контейнеров.</p> <p>Код ОКП 48 3459</p> <p>Грузоподъемность, кг 250</p> <p>Высота подъема платформы, мм до 200</p> <p>Наибольшее усилие на маховике, Н (кгс) 100 (10)</p> <p>Угол подъема платформы при подъеме на 200мм, град. 15</p> <p>Привод подъема платформы ручной</p> <p>Габаритные размеры, мм 1175x950x1050</p> <p>Масса, кг 90</p>	

13. АДРЕСА ЗАВОДОВ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ.

Лист 1

122

Листов 2

№ п/п	Наименование завода	Краткое наименование завода	Адрес завод	Код го- рода	Телефон, факс.
1.	ОАО «Редуктор»		433 750, г.Барыш, Ульяновской обл., ул.Пионерская, 9	84253	2-13-54; 2-14-52 факс. 2-11-54
2.	Завод торгового машиностроения		Республика Беларусь, 230030, г.Гродно, ул.Тимирязева, 16		77-13-18; 77-20-96 факс. 47-12-18
3.	ОАО «Машиностроительный завод им. М.И.Калинина»	ОАО «МЗИК»	620017, г.Екатеринбург, проспект Космонавтов, 18	3432	39-50-17; 39-52-75 факс. 34-34-75
4.	ОАО «Уральский лифтостроитель- ный завод»	ОАО «УЛЗ»	620024, г.Екатеринбург, ул. Бисертская, 130	3432	256-911; 259-625 факс. 254-605
5.	ОАО «Балткран»		236008, г.Калининград, ул.Ал. Невского, 165	0112	43-32-64; 43-26-12 факс. 46-64-51
6.	ОАО «Вагоностроитель»		236017, г.Калининград, Вагоностроительная, 49	0112	274884, 215230 факс. 274884; 216328
7.	ОАО «Канашский завод электропо- грузчиков»	ОАО «КЗЭП»	429300, Чувашская Республика. г.Канаш, ул.Красноармейская, 72	83533	2-19-21; 2-25-86 факс. 2-35-41
8.	Муниципальное унитарное пред- приятие «Комсомольский-на-Амуре завод подъемно-транспортного оборудования»	МУП «КЗПТО»	681000, г.Комсомольск-на-Амуре, Северное шоссе, 3	42172	4-75-45; 4-37-52 або- нент 329 факс. 5-02-64 (круг- лосуточно)
9.	ОАО «Красногвардейский крановый завод»	ОАО «ККЗ»	623770, Свердловская обл., Артемов- ский район, п. Красногвардейский, ул. Дзержинского, 2	343-63	74-906; 74-905 факс. 74-897; 74-907
10.	ОАО «Прана»		113114, г.Москва, 4-й Дербеневский пер, д. 7	095	235-30-54; 235-94-59 факс. 235-30-50
11.	ОАО «Карачаровский механиче- ский завод»	ОАО «КМЗ»	109391, г.Москва, Рязанский проспект, 2	095	171-09-28; 171-19-11 факс.171-28-66
12.	ОТИС		125171.г..Москва 5-й Войковский проезд, 24	095	721-1733; 721-1736 факс. 721-1718
13.	ОАО «Буря-Кран»		676701, п.Новобурейский, Амурская обл., ул.Советская, 57	41634	21-2-34; 21-2-35 тел/факс. 21-21-38

Официальный представитель в Москве ЗАО «Тяжтранскомплент» – т/ф (095) 916-35-95.

АДРЕСА ЗАВОДОВ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ.

Лист 2

123

Листов 2

№ п/п	Наименование завода	Краткое наименование завода	Адрес завод	Код го- рода	Телефон, факс.
14	ОАО «Новокузнецкий Опытный Завод Электромонтажных Механизмов»	ОАО «ПОЗЭМ»	654034, г.Новокузнецк, Кемеровская обл., ул.Защитная, 113а	3843	37-25-37; 37-27-56 факс. 37-27-32
13.	ОАО «Исковский завод механических приводов»		180680, г.Псков, ул.Индустриальная, 9/1	8112	53-27-23; 53-55-41 тел/факс. 53-06-08
14	АООТ «Завод Редуктор»		196084, г. Санкт-Петербург, ул. Заозерная, 8	812	327-64-42; 316-09-66 факс. 252-40-70
15.	ОАО «Кран-Узловский машино- строительный завод имени И.И.Федунца»	ОАО «Кран- Умз»	301602, г.Узловая, Тульская обл., ул.Заводская, 1	08731	1-55-40; 1-57-59 факс.6-95-45; 6-95-44
16.	ОАО «Урюпинский крановый завод»		403120, г.Урюпинск, Волгоградская обл., ул. Штеменко, 20	84442	209-08; 210-78 факс. 236-69
17.	ОАО «Щербинский лифтостроительный завод»	ОАО «ЩЛЗ»	142002, Московская обл., г.Щербинка, ул.Первомайская, 6	095	712-6290; 712-8881 факс. 712-6990