CCCP

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПОРЯДОК ПРИСВОЕНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЙ ОТРАСЛЕВЫМ СТАНДАРТАМ

OCT BI 00002-71

Издание официальное

удк

Группа Т50

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OCT B1 00002-71

ПОРЯДОК ПРИСВОЕНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЙ ОТРАСЛЕВЫМ СТАНДАРТАМ

Взамен Положения № 6-70

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает порядок присвоения обозначений отраслевым стандартам, разрабатываемым по ГОСТ В1-69 и ГОСТ 1-68.

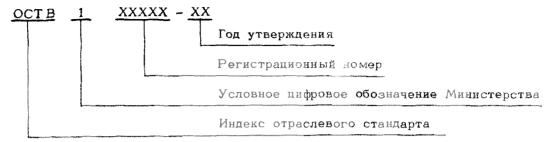
Издание официальное

C

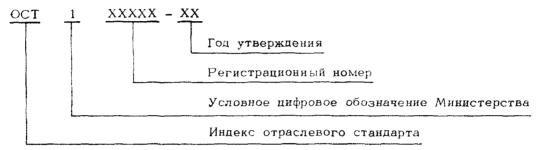
№ дублината

Перепечатка воспрещена

2. Для отраслевых стандартов, разрабатываемых по ГОСТ B1=69, устанавливается следующая структура обозначения:



3. Для отраслевых стандартов, разрабатываемых по ГОСТ 1-68, устанавливается следующая структура обозначения:



- 4. Регистрационные номера отраслевым стандартам присваиваются гоповными организациями по стандартизации:
 - а) по основному производству предприятием п/я А-7844;
- б) по типовым технологическим процессам, оснастке, инструменту, оборудованию и технологическим процессам приборостроения предприятием п/я М-5671;
- в) по материалам, полуфабрикатам и покрытиям предприятием п/я Р-6209.
- 5. Регистрационные номера распределяются между головными организациями по стандартизации следующим образом:

предприятию п/я A-7844 - от 00001 до 39999; предприятию п/я M-5671 - от 40000 до 89999; предприятию п/я P-6209 - от 90000 до 99999.

дублината подлинина

HHB. No.

- 6. По основному производству устанавливается следующее распределение регистрационных номеров:
- стандарты общетехнические и организационно-методические от 00001 до 00499:
- стандарты технических условий, технических требований, правил приемки и методов испытаний, правил маркировки, упаковки, транспортирования и хранения, правил эксплуатации и ремонта, стандарты на методы и средства поверки мер и измерительных приборов - от 50500 до 03499;

- стандарты параметров, типов и основных параметров от 03500 до 09999;
 - стандарты конструкции и размеров от 10000 до 39999.
- 7. По типовым технологическим процессам, оснастке, инструменту, оборудованию и технологическим процессам приборостроения устанавливается следующее распределение регистрационных номеров:
 - стандарты на типовые технологические процессы от 40000 до 49999;
 - стандарты на оснастку и инструмент от 50000 до 74999;
 - стандарты на оборудование от 75000 до 79999;
- стандарты на технологические процессы приборостроения от 80000 до 89999.
- 8. По материалам, полуфабрикатам и покрытиям устанавливается следующее распределение регистрационных номеров:
- стандарты, разрабатываемые предприятием п/я P-6209 по ГОСТ 1-68, от 90000 до 91999;
- стандарты, разрабатываемые предприятием п/я Г-4361 по ГОСТ 1-68, от 92000 до 93999;
- стандарты, разрабатываемые предприятием п/я P-6209 по ГОСТ B1-69, от 94000 до 94999;
- стандарты, разрабатываемые предприятием п/я A-7727 по ГОСТ B1-69, от 96000 до 99999.

N

Ne дублината Ne подлинина

X X

Примечание, Номера от 95000 до 95999 - резервные.

- 9. Стандарту, объединяющему стандарты нескольких видов, регистрационный номер присваивается по тому виду, который записан первым в наименовании стандарта.
- Регистрационные номера присваиваются стандартам последовательно,
 в порядке очередности их предъявления на утверждение.

ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ № 4508

№ 6-70

ПОЛОЖЕНИЕ О ПОРЯДКЕ ПРИСВОЕНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЙ (ШИФРОВКА) ОТРАСЛЕВЫМ СТАНДАРТАМ,ИХ УТВЕРЖДЕНИЯ И РЕГИСТРАЦИИ

| 1 | | |
|---|----------|------|
| | Листов 1 | Лист |

Срок введения″ 1 ″ 1 1971 г.

"Положение № 6-70 о порядке присвоения обозначений (шифровка) отраслевым стандартам, их утверждения и регистрации" аннулировано и заменено отраслевым стандартом ОСТ В1 00002-71

Инвентарный Nº

| | Причина изменения | Указание о заделе |
|------------------|-----------------------------------|-------------------|
| Литера измин. | Введение ОСТ В1 00002-71 (шифр 4) | _ |
| a | | |