

УДК 621.643.4:62-238.23

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ НАКИДНЫЕ  
для ПОЛУСФЕРИЧЕСКИХ НИППЕЛЕЙ  
Конструкция и размеры

ОСТ 110350-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

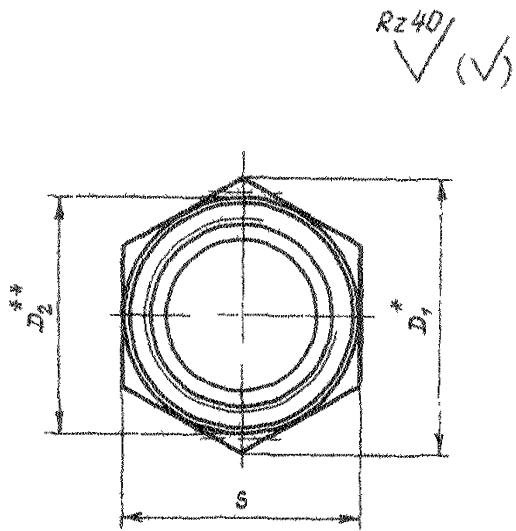
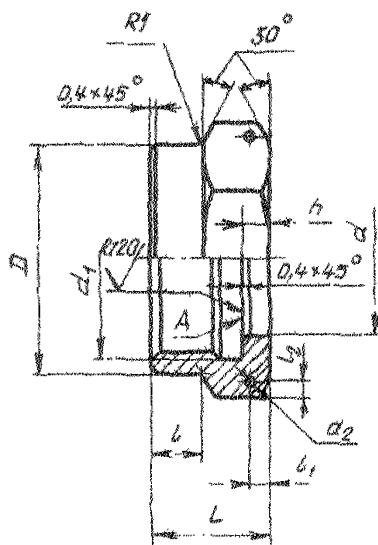
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на накидные гайки, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему козырьку.

Лит. № изм.		а	2	3	
№ изм.	5425	6627	11776		

Изд. № документа	1.075
Изд. № технического	

2. Конструкция и размеры накидных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

\*\*  $D_2 \approx S$ .

Ннс. № АДЫГЕЯ	3
Ннс. № МОЛДОВА	11776

Ннс. № АДЫГЕЯ	1073
Ннс. № МОЛДОВА	

Низ. № дубликата	
Низ. № подлинника	1075

Лит.нам.	3											
№ изв.	11776											

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_H$	$d_{II}$	$d_I$	$d_2$ +0,12 -0,06	$D$	$D_I$	$S$	$t$	$t_I$	$t_2$		$L$	$h$	Масса 100 шт., кг
									Номин.	Пред. откл.			
6	8,7	MR14x1,5		17	21,9	19							0,91
8	10,7	MR16x1,5		19	25,4	22					14		1,13
10	12,7	MR18x1,5		21	27,7	24						3	1,27
12	14,7	MR20x1,5		23	31,2	27					15		2,01
14	16,7	MR22x1,5		25									1,62
16	18,7	MR24x1,5		27	34,6	30							2,24
18	21,3	MR27x1,5		30	36,9	32							2,39
20	23,3	MR30x1,5		34	41,0	36					18	4	3,11
22	25,3	MR33x1,5	1,5	37	47,3	41							4,04
25	28,3	MR36x1,5	1,2	40									3,61
28	31,3	MR39x1,5	2,0	43									5,50
30	33,3		2,0		53,1	46							5,26
32	35,3	MR42x1,5	1,5	46									4,63
34	37,3	MR45x1,5		50	57,7	50							5,73
36	39,3	MR48x1,5	2,0		53	63,5	56						7,11
38	41,3												6,84

06Т 110350-72 Crp. 3

3. Материал: титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 5Н6Н.
6. Проточки и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
8. Допуск радиального биения поверхности  $\phi$  и торцового - поверхности  $A$  относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
9. Покрытие: Аи.Ожк 8-10\*.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
11. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
12. Для обозначения накидных гаек из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения накидной гайки для полусферических ниппелей к трубопроводу  $D_N = 12$  мм из сплава ВТЗ-1:

Гайка накидная 12-ОСТ 1 10350-72

То же из сплава ВТ6:

Гайка накидная 12-1-ОСТ 1 10350-72

\* По действующему отраслевому документу.

№ 434	3	
№ 438	11776	

№ 434	1075	
№ 438	1075	