

УДК 621.643,4:62-238.23

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ НАКИДНЫЕ
ДЛЯ ПОЛУСФЕРИЧЕСКИХ НИППЕЛЕЙ
Конструкция и размеры

ОСТ 1 10350-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКН 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на накидные гайки, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

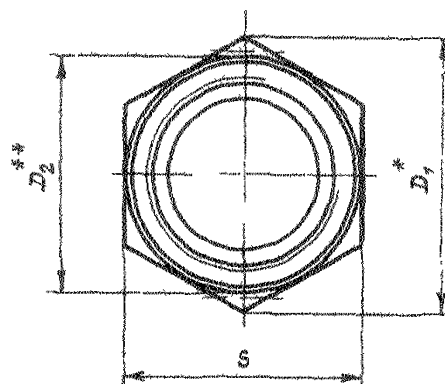
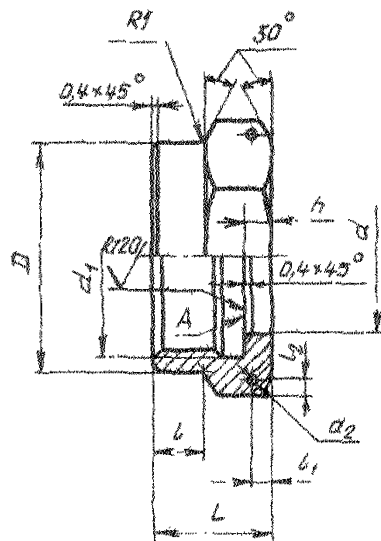
Издание официальное

ГР 2135 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры накладных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz 40/
✓ (✓)



Деталь	3
№ изв.	11776

Изм. №	1075
Изм. №	подлинная

* Размер для справок.

** $D_2 \approx S$.

Иис. № дубликата

Иис. № подлинника

1075

Лит. изм.

3

№ изв.

11776

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H	d H/H	d_1	d_2 $+0,12$ $-0,06$	D	D_1	S	l	l_1	l_2		L	h	Масса 100 шт., кг	
									Номина.	Пред. откл.				
6	8,7	MR14x1,5	1,2	17	21,9	19	7	3,0	2	$\pm 0,2$	14	3	0,91	
8	10,7	MR16,1,5		19	25,4	22							1,13	
10	12,7	MR18x1,5		21	27,7	24							1,27	
12	14,7	MR20x1,5		23	31,2	27					15		2,01	
14	16,7	MR22x1,5		25									1,52	
16	18,7	MR24x1,5		27	34,6	30		18			4	2,24		
18	21,3	MR27x1,5	30	36,9	32	2,39								
20	23,3	MR30x1,5	1,5	34	41,0	36	3,11							
22	25,3	MR33x1,5		37	47,3	41	3		$\pm 0,3$	4,04				
25	28,3	MR36x1,5	1,2	40			2		$\pm 0,2$	3,81				
28	31,3	MR39x1,5	2,0	43	53,1	46	10	4,5	4	$\pm 0,3$	21	5	5,50	
30	33,3												4	5,26
32	35,3	MR42x1,5	1,5	46	57,7	50							3	4,63
34	37,3	MR45x1,5	2,0	50									5,73	
36	39,3	MR48x1,5		53									63,5	55
38	41,3							6,84						

3. Материал: титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6.

4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 5H6H.

6. Проточки и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

8. Допуск радиального биения поверхности D и торцового - поверхности A относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.

9. Покрытие: Ан.Окс 8-10*.

10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.

12. Для обозначения накидных гаек из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения накидной гайки для полусферических ниппелей к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТЗ-1:

Гайка накидная 12-ОСТ 1 10350-72

То же из сплава ВТ6:

Гайка накидная 12-1-ОСТ 1 10350-72

№ изм	3	11776
№ изд		

Изм. №	1075
Изм. №	

* По действующему отраслевому документу.