

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | | |
|-----------|------|-------|--|--|
| Наг. изн. | 1 | 2 | | |
| № изн. | 6628 | 11776 | | |

УДК 621.648.4.066

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ПРОХОДНИКИ ПРЯМЫЕ
Конструкция и размеры**

OCT 110352-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

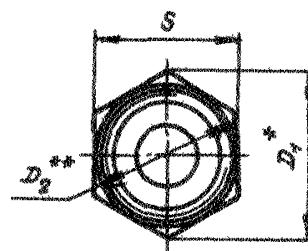
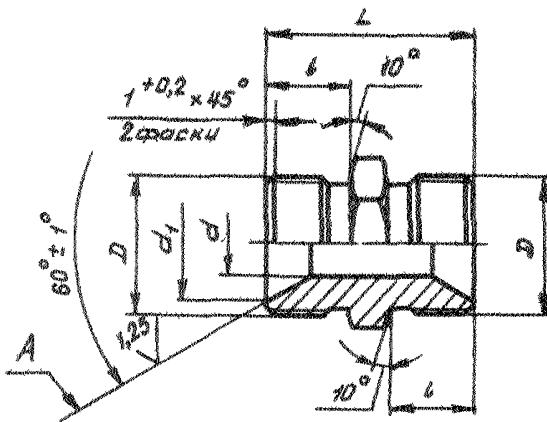
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на прямые проходники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

| | |
|-------------------|------|
| Наг. № Аудитора | |
| Наг. № подлинника | 1077 |

2. Конструкция и размеры прямых проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

$Rz40$ ✓(✓)



* Размер для справок.

** $D_2 \approx S$.

| | | |
|---------------|---|--------|
| Лист № 1 из 2 | 2 | 111776 |
|---------------|---|--------|

| | |
|--------------|------|
| Черт. № 1077 | 1077 |
|--------------|------|

| | | | | | | | | | |
|-------------------|------|----------|------|--|--|--|--|--|--|
| Ннв. № дубликата | | Лит.ннн. | 2 | | | | | | |
| Ннв. № подлинника | 1077 | № изв. | 1776 | | | | | | |

Размеры, мм

| Наружный диаметр трубы D_H | d | d_1 $\pm 0,2$ | D | D_1 | S | b | L | Масса 100 шт., кг |
|---------------------------------------|-----|--------------------|----------|-------|------|-----|-----|-------------------------|
| 6 | 4 | 11,0 | MR14x1,5 | | 19,6 | 17 | | 1,84 |
| 8 | 6 | 13,0 | MR16x1,5 | | | | | 2,03 |
| 10 | 8 | 15,0 | MR18x1,5 | 21,9 | 19 | | 32 | 2,37 |
| 12 | 10 | 17,0 | MR20x1,5 | 26,4 | 22 | | | 2,86 |
| 14 | 12 | 19,0 | MR22x1,5 | 27,7 | 24 | | | 3,44 |
| 16 | 14 | 21,0 | MR24x1,5 | 31,2 | 27 | | | 4,46 |
| 18 | 16 | 24,0 | MR27x1,5 | 34,6 | 30 | | 38 | 5,88 |
| 20 | 18 | 27,0 | MR30x1,5 | 38,9 | 32 | | | 7,20 |
| 22 | 20 | 29,0 | MR33x1,5 | 41,6 | 36 | 16 | 40 | 8,95 |
| 25 | 23 | 32,0 | MR36x1,5 | | | | | 12,31 |
| 28 | 26 | 35,0 | | 47,3 | 41 | | | 13,70 |
| 30 | 28 | 35,5 | MR39x1,5 | | | | | 12,84 |
| 32 | 30 | 38,0 | MR42x1,5 | 53,1 | 46 | | | 12,90 |
| 34 | 32 | 41,0 | MR45x1,5 | | | | | 13,74 |
| 36 | 34 | | MR48x1,5 | 57,7 | 50 | | | 14,58 |
| 38 | 36 | | | | | | | 13,28 |
| 40 | 38 | | MR52x1,5 | 63,5 | 55 | | | 18,50 |
| 42 | 40 | | | | | | | 17,90 |

OCT 110352-72Chp. 3

3. Материал: титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.
6. Проточки резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
8. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
9. Покрытие: An, Okc 2-3*.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
11. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
12. Для обозначения прямых проходников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения прямого проходника к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТЗ-1:

Проходник прямой 12-ОСТ 1 10352-72

То же из сплава ВТ6:

Проходник прямой 12-1-ОСТ 1 10352-72

* По действующему отраслевому документу.

| | | |
|-------|---|-------|
| № 434 | 2 | 11776 |
| № 435 | 1 | 6628 |
| № 436 | 1 | 1077 |
| № 437 | 1 | 1077 |
| № 438 | 1 | 1077 |

| | | |
|-------|---|-------|
| № 434 | 2 | 11776 |
| № 435 | 1 | 6628 |
| № 436 | 1 | 1077 |
| № 437 | 1 | 1077 |
| № 438 | 1 | 1077 |