

УДК 621.643.4.066

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ПРОХОДНИКИ ПРЯМЫЕ
УДЛИНЕННЫЕ
Конструкция и размеры**

ОСТ 1 10353-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

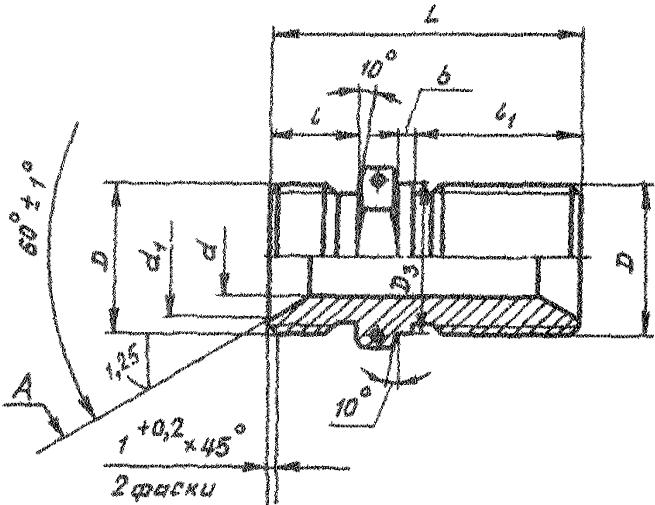
срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

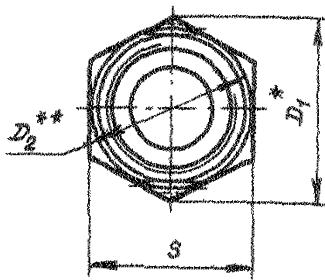
1. Настоящий стандарт распространяется на прямые проходники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

Н.Н. № АРБЗИКА	1978
Чин. № подлинника	

2. Конструкция и размеры прямых проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



R240₁
✓ (✓)



Нн. №	Лубянка	2
№ пн.	11776	

Нн. №	Лубянка	1078
Нн. №	Соколинка	

* Размер для справок.

** $D_2 \approx S$.

Ннв. № дубликата	
Ннв. № подлинника	1078

Лит.нзм.	2											
№ нзм.	1778											

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H	d	d_1 $\pm 0,2$	D	D_1	D_3	S	t	b_1	L	b	Масса 100 шт., кг
6	4	11,0	MR14x1,5								2,45
8	6	13,0	MR16x1,5	19,6	16,2	17					3,12
10	8	15,0	MR18x1,5	21,9	18,2	19					4,14
12	10	17,0	MR20x1,5	25,4	20,2	22					5,23
14	12	19,0	MR22x1,5	27,7	22,2	24					6,36
16	14	21,0	MR24x1,5	31,2	24,2	27					7,85
18	16	24,0	MR27x1,5	34,8	27,2	30					9,56
20	18	27,0	MR30x1,5	36,9	30,2	32					11,42
22	20	29,0	MR33x1,5	41,6	33,2	36	16	31	59	2,5	13,30
25	23	32,0	MR36x1,5		36,2						17,56
28	26	35,0		47,3	39,2	41			61		21,00
30	28	36,5	MR39x1,5								23,52
32	30	38,0	MR42x1,5		42,2						25,20
34	32	41,0	MR45x1,5	53,1	45,2	46					27,20
36	34										28,40
38	36	44,0	MR48x1,5	57,7	48,2	50					27,00
40	38										27,70
42	40	48,0	MR52x1,5	63,5	52,2	55					26,40

ОCT 1 10353-72 corp. 3

OCT 1 10353-72

Стр. 4

3. Материал: титановые сплавы ВТ3-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.
6. Проточки резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
7. Искусственные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
8. Отверстия для контрольки - по ОСТ 1 03815-76.
9. Допуск радиального бieniaия поверхности А относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
10. Покрытие: An. Oкс 2-3^{*}.
11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
12. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
13. Для обозначения прямых проходников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения прямого удлиненного проходника к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТ3-1:

Проходник прямой 12-ОСТ 1 10353-72

То же из сплава ВТ6:

Проходник прямой 12-1-ОСТ 1 10353-72

^{*} По действующему отраслевому документу.