

УДК 621.843.4.062

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 110356-72

УГОЛЬНИКИ ПРОХОДНЫЕ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

ОКН 73 8510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные угольники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

Нес. № Альбома
Нес. № Правилника

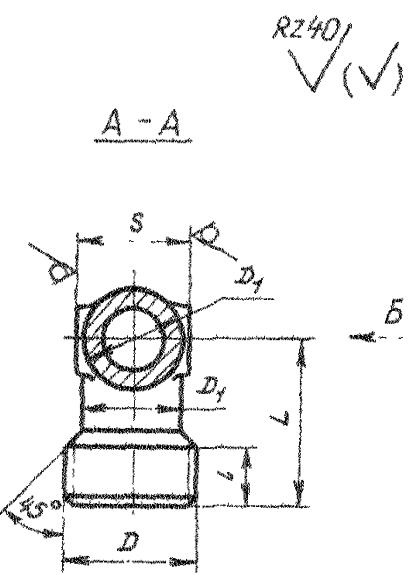
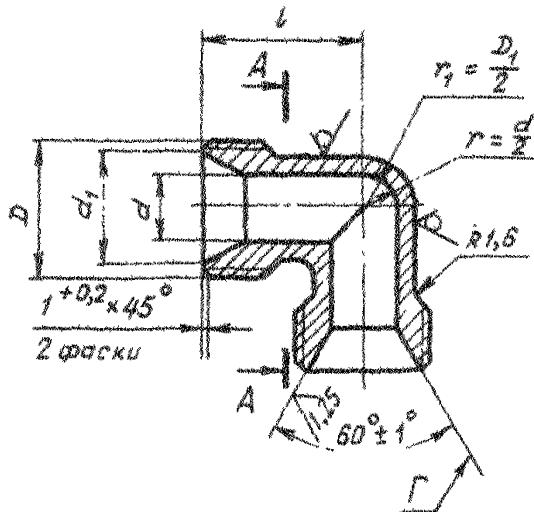
Издание официальное

ГР 2141 от 08.05.73

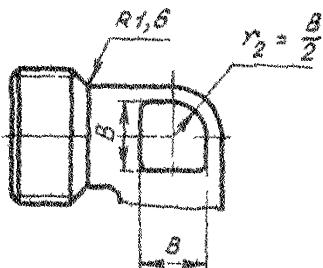
Перепечатка воспрещена

ОСТ 110356-72 Стр. 2

2. Конструкция и размеры проходных угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



вид Б



Нр. №. 2	2
Нр. №. 1	11776

1	1081
---	------

Нр. №. 2	2
Нр. №. 1	11776

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1081

Лит.изм.	2								
№ изв.	11776								

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H	d	d_1 ±0,2	D	D_1	S	b	L	B	Масса 100 шт., кг
6	4	11,0	MR14x1,5	9	12	9	21	5	1,45
8	6	13,0	MR16x1,5	11	22		7	1,96	
10	8	15,0	MR18x1,5	13	9		9	2,33	
12	10	17,0	MR20x1,5	15	17		24	10	2,88
14	12	19,0	MR22x1,5	17	19		25	13	3,61
16	14	21,0	MR24x1,5	19	22		28	15	4,41
18	16	24,0	MR27x1,5	22	24		30	17	5,34
20	18	27,0	MR30x1,5	24	27		18	18	6,36
22	20	29,0	MR33x1,5	26	12	33	7,60		
25	23	32,0	MR36x1,5	29	36	22	9,91		
28	26	35,0	MR39x1,5	32	32	13	26	13,00	
30	28	35,5		34	36		28	15,10	
32	30	38,0	MR42x1,5	37	41		40	16,86	
34	32	41,0	MR45x1,5	39			30	19,09	
36	34	44,0	MR48x1,5	41			42	20,08	
38	36			43	50			23,26	
40	38			45			44	25,80	
42	40	48,0	MR52x1,5	47			32	29,10	

ОСТ 110356-72 стр. 3

ОСТ 1 10356-72

Стр. 4

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
7. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
8. Допуск радиального бieniaия поверхности Г относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
9. Покрытие: Ап, Окс 2-3*.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
11. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
12. Для обозначения проходных угольников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения проходного угольника к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТ3-1:

Угольник проходной 12-ОСТ 1 10356-72

То же из сплава ВТ6:

Угольник проходной 12-1-ОСТ 1 10356-72

№ изм.	1	2	
№ изм	6628	11776	

№ изм № документа	1081
№ изм № подлинника	

* По действующему отраслевому документу.