

Ном. № дубликата	1084
Изв. № подлинника	

УДК 621.643.4.062

Группа 118

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УГОЛЬНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ
ГЕРМЕТИЗИРУЕМЫЕ
Конструкция и размеры

ОСТ 110359-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

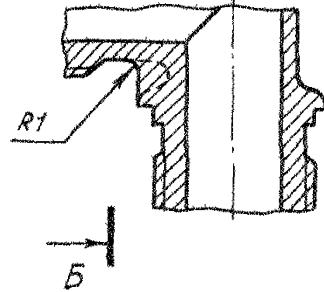
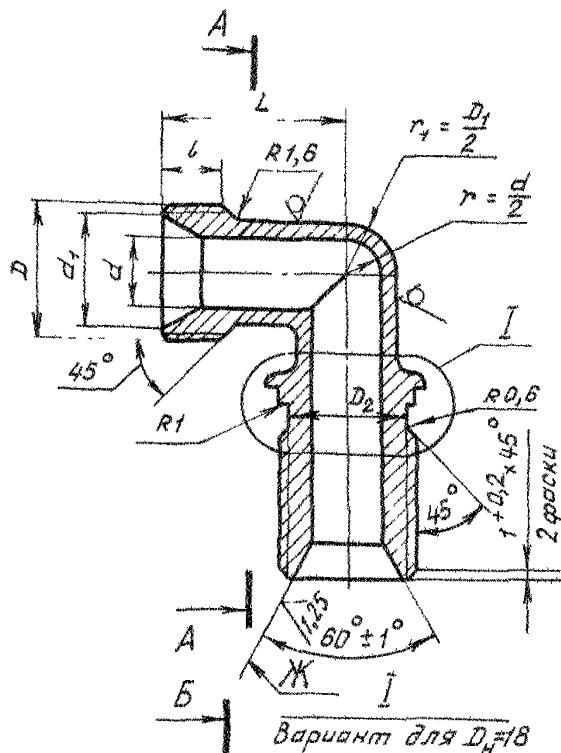
срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

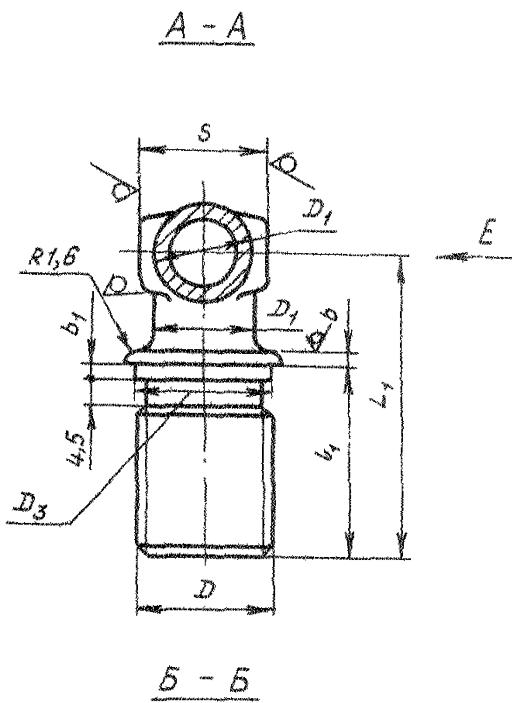
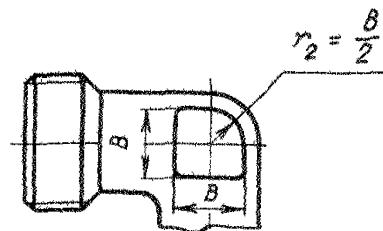
1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые угольники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

2. Конструкция и размеры фланцевых уголысков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

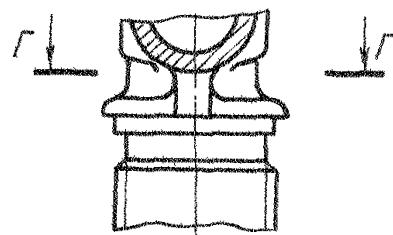
RZ40 ✓ (✓)



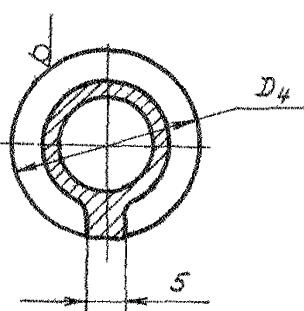
вид Е



вид Б



вид Г



№ дубликата	2
№ изв.	11776
1084	
Изв. № подлинника	

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1084

Лит.изм.	2													
№ изм.	1776													

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H	d	d_1 $\pm 0,2$	D	D_1	D_2	D_3	D_4	s	b	l	l_1	L	l_2	b_1	b_2	Масса 100 шт., кг
6	4	11,0	MR14x1,5	9	11,8	14,2	17	12		28,0	25	40	1,5	1,5	5	2,61
8	6	13,0	MR16x1,5	11	13,8	16,2	18				26				7	3,38
10	8	15,0	MR18x1,5	13	16,8	18,2	22			29,5	27		42		9	4,36
12	10	17,0	MR20x1,5	15	17,8	20,2	24	17			28		45		10	5,13
14	12	19,0	MR22x1,5	17	19,8	22,2	26	19			30				13	5,79
16	14	21,0	MR24x1,5	19	21,8	24,2	28	22		32,0	33	48			15	7,21
18	16	24,0	MR27x1,5	22	24,8	27,2	31	24		33,0	34	52			17	8,14
20	18	27,0	MR30x1,5	24	27,8	30,2	34			34,0	36	56				10,40
22	20	29,0	MR33x1,5	26	30,8	33,2	36			35,0	38	60		2,5	2,5	12,01
25	23	32,0	MR36x1,5	29	33,8	36,2	40	30			40	52			22	15,45
28	26	35,0	MR39x1,5	32	36,8	39,2	43	32		37,0	42				26	18,05
30	28	35,5		34				36				65			28	20,30
32	30	38,0	MR42x1,5	37	39,8	42,2	48			45						24,50
34	32	41,0	MR45x1,5	39	42,8	45,2	51			47	68				30	28,60
36	34	44,0	MR48x1,5	41	45,8	48,2	54	46		37,5	49	70				25,30
38	36			43												28,80
40	38				45										32	30,80
42	40	48,0	MR52x1,5	47	49,8	52,2	58	50			62	75				34,90

ОСТ 110359-72. Стр. 3

OCT 110359-72

Стр. 4

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
7. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
8. Допуск радиального биения поверхности Ж относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
9. Покрытие: Аи, Окс 2-3*.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
11. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
12. Для обозначения фланцевых угольников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения фланцевого герметизируемого угольника к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТ3-1:

Угольник фланцевый 12-ОСТ 1 10359-72

То же из сплава ВТ6:

Угольник фланцевый 12-1-ОСТ 1 10359-72

* По действующему отраслевому документу.

№ АДБЛНКА	2
№ ИЗБ	11.776

№ АДБЛНКА	1084
№ ПОДРНКИКА	