

Ном. №. дубликаты	1	2	
№ изд.	6628	111776	
Ном. №. подлинника	1	688	

УДК 621.643.4.062

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ
С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 14 ММ
НА СРЕДНЕМ ШТУЦЕРЕ
Конструкция и размеры

ОСТ 110363-72

На 5 страницах
Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

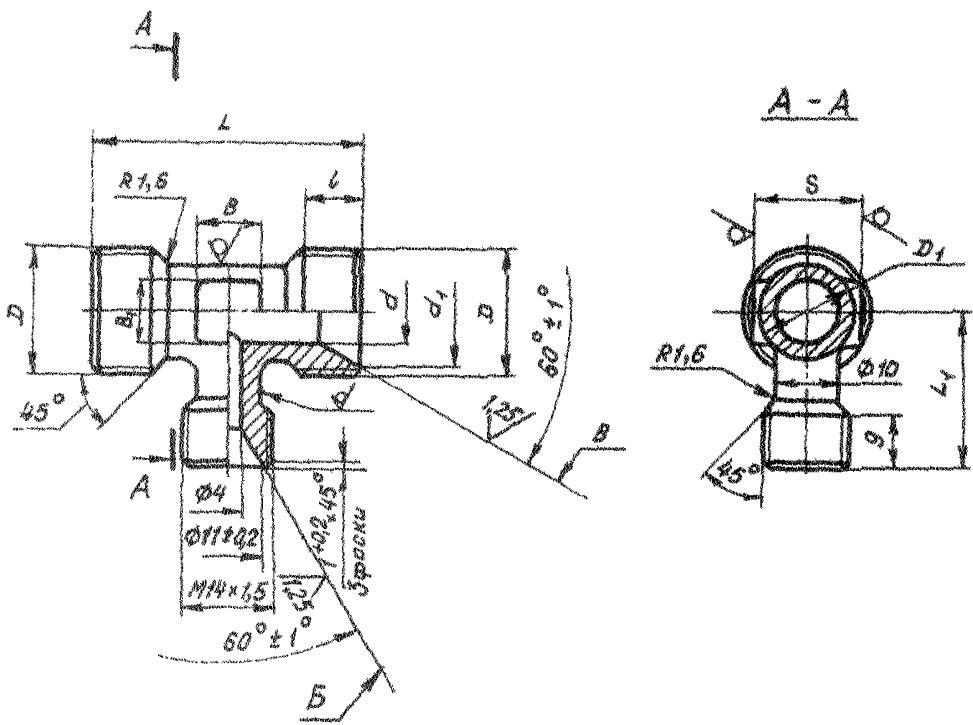
срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

Изд. №. дубликаты	
Ном. №. подлинника	

2. Конструкция и размеры переходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2
2014-05-27 08:45:00

1688
1688
1688

OCT 11 0363-72 Crp. 3

Mr. H. H. HARRIS	1088
Mr. H. H. HARRIS	11776
Mr. H. H. HARRIS	2

Размеры, мм									Масса 100 шт., кг		
Наружный диаметр тройки D_{μ}	d' $\pm 0,2$	D	D_1	s	l	l_1	l_2	l_3			
12	10	17,0	MR20x1,5	15	17	9	42	24	10	10	3,75
14	12	18,0	MR22x1,5	17	19	12	25	13	13	4,44	
16	14	21,0	MR24x1,5	19	22	11	26	12	15	5,16	
18	16	24,0	MR27x1,5	22	24	11	45	28	17	5,89	
20	18	27,0	MR30x1,5	24	27	12	48	30	13	6,57	
22	20	29,0	MR33x1,5	26	27	12	48	32	13	7,34	
25	23	32,0	MR38x1,5	28	30	13	50	32	14	8,50	
28	26	35,0	MR38x1,5	32	32	13	50	34	15	9,71	
30	28	35,5	MR38x1,5	34	36	13	50	34	15	10,50	
32	30	38,0	MR42x1,5	37	41	13	50	35	16	11,31	
34	32	41,0	MR45x1,5	39	41	13	50	35	16	12,05	
36	34	44,0	MR48x1,5	41	46	13	50	38	16	12,83	
38	36	44,0	MR52x1,5	43	46	13	50	38	16	16,62	
40	38	48,0	MR52x1,5	45	46	13	50	38	16	17,40	
42	40	48,0	MR52x1,5	47	50	13	50	38	16	20,90	

OCT 110363-72

Стр. 4

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
7. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
8. Допуск радиального бieniaия поверхностей Б и В относительно оси соответствующих резьб - не более 0,1 мм.
9. Покрытие: Аи, Окс 2-3*.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 000538-72.
11. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
12. Для обозначения переходных тройников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения переходного тройника с диаметром резьбы 14 мм на среднем штуцере к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТ3-1:

Тройник переходной 12-ОСТ 1 10363-72

То же из сплава ВТ6:

Тройник переходной 12-1-ОСТ 1 10363-72

№ 4734	С1
№ 4738	11778

№ 4734	1088
№ 4738	
№ 4739	

* По действующему отраслевому документу.