

УДК 621.643.4.063

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КРЕСТОВИНЫ ПРОХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

ОСТ 1 10368-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные крестовины, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

Издание официальное

ГР 2153 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

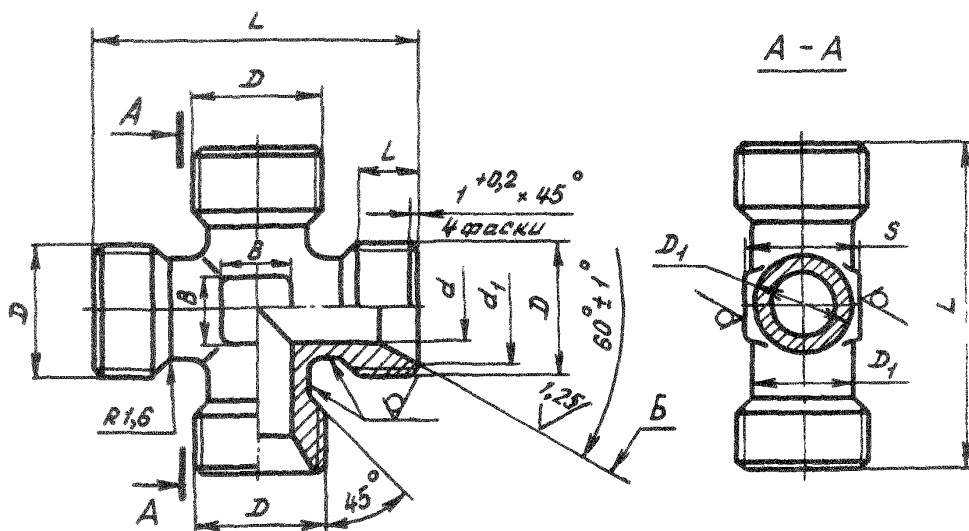
Дат. изм. 1 2
№ изм. 6828 11776

1088

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

2. Конструкция и размеры проходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz40/
✓(✓)



Лит.зм. 2

№ изв. 1 1776

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

1093

Изм. № дубликата		Лит.изм.	2												
Изм. № подлинника	1093	№ изв.	11776												

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H	d	d_1 $\pm 0,2$	D	D_1	s	l	L	B	Масса 100 шт., кг
6	4	11,0	MR14x1,5	9	12	9	42	5	2,55
8	6	13,0	MR16x1,5	11	14		45	7	3,16
10	8	15,0	MR18x1,5	13				9	3,89
12	10	17,0	MR20x1,5	15	17		48	10	4,77
14	12	19,0	MR 22x1,5	17	19		50	13	5,55
16	14	21,0	MR24x1,5	19	22	11	55	15	6,58
18	16	24,0	MR27x1,5	22	24		60	17	7,88
20	18	27,0	MR30x1,5	24	27		62	18	9,35
22	20	29,0	MR33x1,5	26		12	68		11,14
25	23	32,0	MR36x1,5	29	30	13	72	22	14,32
28	26	35,0	MR39x1,5	32	32		75	25	17,07
30	28	35,5		34	36			28	19,00
32	30	38,0	MR42x1,5	37	41		78	30	20,89
34	32	41,0	MR45x1,5	39			82		22,77
36	34	44,0	MR48x1,5	41	46		85		24,73
38	36			43					26,39
40	38	48,0	MR52x1,5	45	50		90	32	29,30
42	40			47					31,06

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТЗ-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6е.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
7. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
8. Допуск радиального биения поверхности В относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
9. Покрытие: Ан. Окс 2-3*.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 00538-72.
11. Технические условия - по ОСТ 00538-72.
12. Для обозначения проходных крестовин из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения проходной крестовины к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТЗ-1:

Крестовина проходная 12-ОСТ 1 10368-72

То же из сплава ВТ6:

Крестовина проходная 12-1-ОСТ 1 10368-72

№ изм.	1	2	№ изв.	6628	11776
--------	---	---	--------	------	-------

Изм. № дубликата			1093
Изм. № редакционная			

* По действующему отраслевому документу.