

УДК 621.643.4.063

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КРЕСТОВИНЫ ПРОХОДНЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 110368-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные крестовины, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

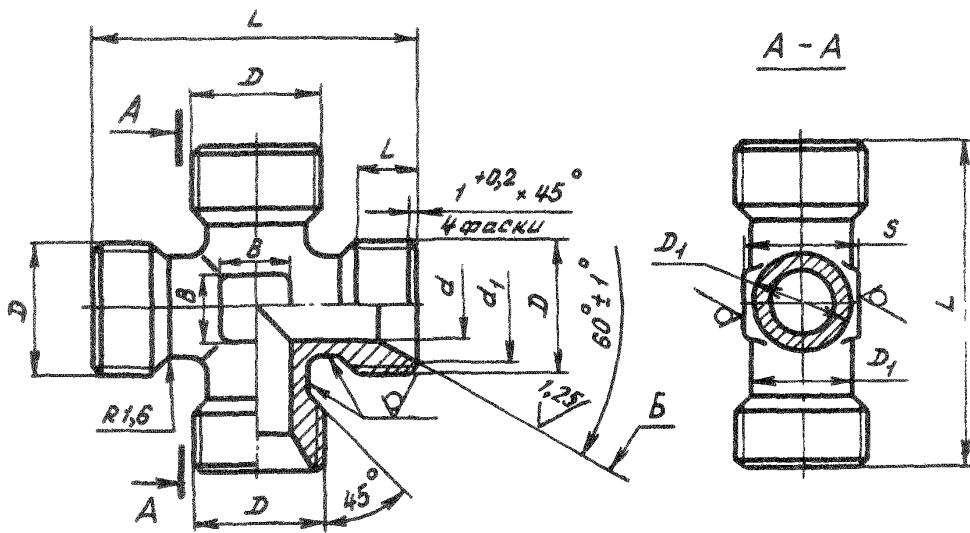
Литер	1	2
№ ИЗМ	6628	1.1776

Изв. № Аббривиатура	1093
Изв. № подлинника	

OCT 1 10368-72 Стр. 2

2. Конструкция и размеры проходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz40
✓ (✓)



Лит. №	2
№ изв.	11776

Ннв. № Администратора	1093
Ннв. № подлинника	

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1093

Лит.изм.	2										
№ изв.	11776										

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H	d	d_1 $\pm 0,2$	D	D_1	s	l	L	B	Масса 100 шт., кг	
6	4	11,0	MR14x1,5	9	12	9	42	5	2,55	
8	6	13,0	MR16x1,5	11	14		7	3,16		
10	8	15,0	MR18x1,5	13			45	9	3,89	
12	10	17,0	MR20x1,5	15	17		48	10	4,77	
14	12	19,0	MR22x1,5	17	19		50	13	5,55	
16	14	21,0	MR24x1,5	19	22		55	15	6,58	
18	16	24,0	MR27x1,5	22	24	11	60	17	7,68	
20	18	27,0	MR30x1,5	24	27		62	18	9,35	
22	20	29,0	MR33x1,5	26			12	68	11,14	
25	23	32,0	MR36x1,5	29	30	13	72	22	14,32	
28	26	35,0		32	32			25	17,07	
30	28	35,5	MR39x1,5	34	36		75	28	19,00	
32	30	38,0	MR42x1,5	37	41		78	30	20,89	
34	32	41,0	MR45x1,5	39			82		22,77	
36	34			41	46	85			24,73	
38	36	44,0	MR48x1,5	43					26,39	
40	38			45			90	32	29,30	
42	40	48,0	MR52x1,5	47	50				31,06	

ОCT 1 10368-72 стр. 3

OCT 1 10368-72

Стр. 4

3. Материал: штамповка из титановых сплавов BT3-1, BT6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
7. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
8. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
9. Покрытие: An. Oкс 2-3*.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 00538-72.
11. Технические условия - по ОСТ 00538-72.
12. Для обозначения проходных крестовин из сплава BT6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения проходной крестовины к трубопроводу $D_R = 12$ мм из сплава BT3-1:

Крестовина проходная 12-ОСТ 1 10368-72

То же из сплава BT6:

Крестовина проходная 12-1-ОСТ 1 10368-72

№ п/з	1	2
№ изн.	6628	11776

Низ. № драфтинга	1093
Низ. № подшивки	

* По действующему отраслевому документу.