

УДК 621.843.4.065

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 110372-72

## ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

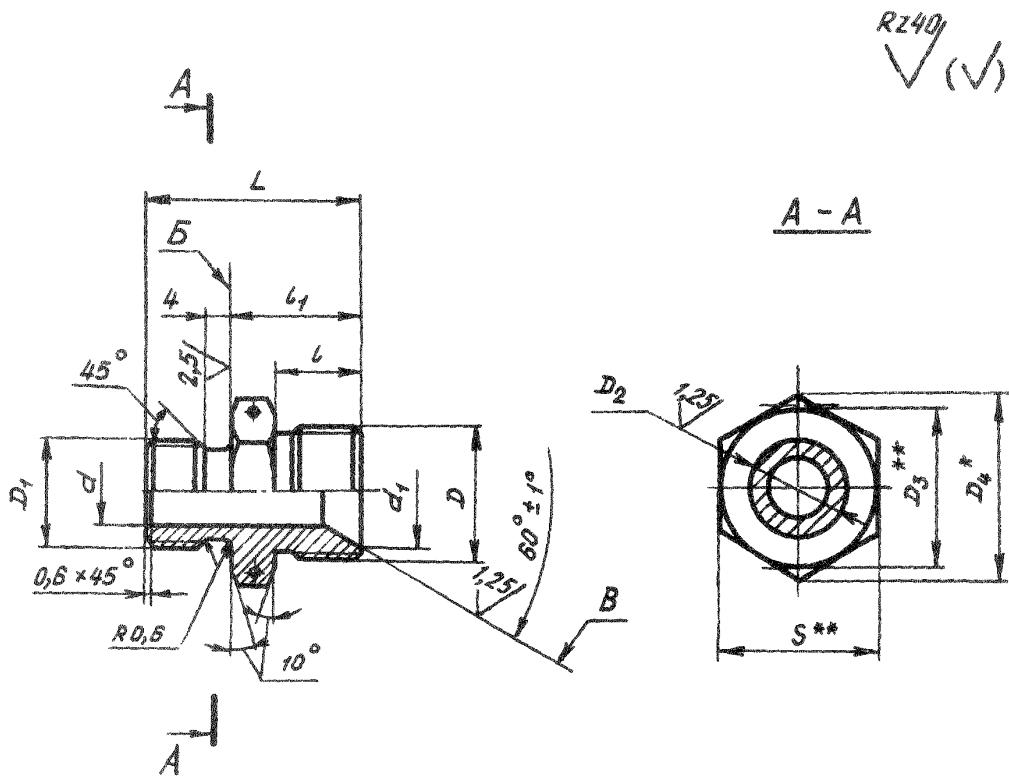
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные проходники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

Инв. № дубликата	1097
Инв. № подлинника	

OCT 110372-72 Стр. 2

2. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Лит.н.з.м.	1	3
№ 438.	5681	11776

Ном. № Адм.н.з.	1097
Ном. № ГОСТ	

\* Размер для справок.

\*\*  $D_3 \approx S$ .

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1097

Лит.нзм.	1	2	3								
№ нзм.	5681	6627	11776								

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_H$	$D$	$D_1 \pm 0,2$	$D$	$D_1$	$D_2 \text{ h11}$	$D_4$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	Масса 100 шт., кг
6	4	11,0	MR14x1,5	MR10	7,6	19,6	17		18	29	0,63
8	6	13,0	MR16x1,5	MR12x1,5	9,6	21,9	19				1,36
10	8	15,0	MR18x1,5	MR14x1,5	11,6	25,4	22		13	19	1,60
12	10	17,0	MR20x1,5	MR16x1	13,6	27,7	24				32 1,98
				MR16x1,5							
14	12	19,0	MR22x1,5	MR20x1,5	17,6	31,2	27				33 2,28
16	14	21,0	MR24x1,5	MR22x1,5	19,6	34,6	30				37 2,61
18	16	24,0	MR27x1,5	MR24x1,5	21,6	36,9	32		15	23	3,88
20	18	27,0	MR30x1,5	MR27x1,5	24,6	41,6	36				39 3,74
22	20	29,0	MR33x1,5	MR30x1,5	27,6	47,3	41		16	24	41 4,09
25	23	32,0	MR36x1,5	MR33x1,5	30,6						43 4,48
28	26	35,0									5,53
30	28	35,5	MR39x1,5	MR36x1,5	33,6						44 5,90
32	30	38,0	MR42x1,5	MR39x1,5	36,6	57,7	50				7,14
34	32	41,0	MR45x1,5	MR42x1,5	39,6						8,90
36	34										9,47
38	36	44,0	MR48x1,5								8,63
40	38			MR45x1,5							11,85
42	40	48,0	MR52x1,5		42,6						11,72

OCT 1 10372-72  
Стр. 3

ОСТ 1 10372-72

Стр. 4

3. Материал: титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска бе.
6. Проточки и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
7. Отверстия для контрочки - по ОСТ 1 03815-76.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
9. Допуск радиального биения поверхностей  $D_2$  и В относительно оси соответствующих резьб:  $D_2$  - не более 0,08 мм; В - не более 0,10 мм.  
Допуск торцового биения поверхности Б относительно оси резьбы  $D_1$  - не более 0,08 мм.
10. Покрытие: Аи. Окс 2-3\*.
11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
12. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
13. Для обозначения ввертных проходников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения ввертного проходника под резиновое уплотнение к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из сплава ВТЗ-1:

Проходник ввертной 12-ОСТ 1 10372-72

То же из сплава ВТ6:

Проходник ввертной 12-1-ОСТ 1 10372-72

№ изм	1	2	3
№ изм	5681	6627	11776

Инв. № аубликации	1097
Инв. № подлинника	

\* По действующему отраслевому документу.