

Нн. № Кубинката	
Нн. № подлинника	1098

УДК 621.643.4.065

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10373-72

ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПОД МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

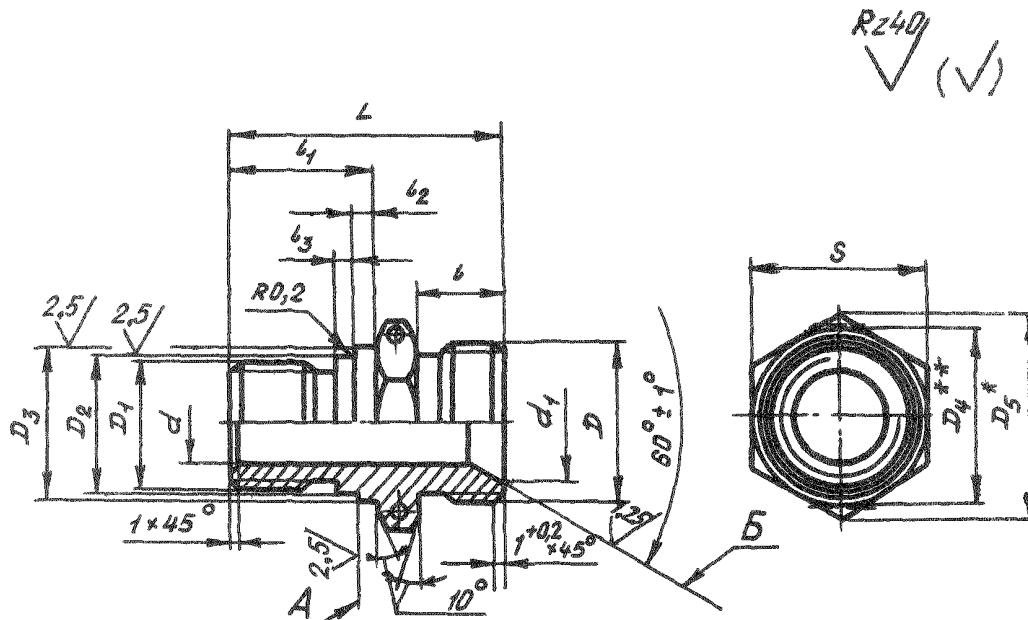
Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные проходники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

2. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Mr. H. W. H.	No. 38.	111776
	2	

Н.В. № 426472	
Н.В. № 40244442	1098

* Размер для справок.

$$D_4 \approx 5.$$

И.и.	№ дубликата	
Инв	№ подлинник	1098

Лит.изм	1	2												
№ изв	6628	11776												

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы <i>D_h</i>	<i>a'</i>	<i>a₁</i> ±0,2	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>		<i>D₃</i>	<i>D₅</i>	<i>S</i>	<i>v</i>	<i>b₁</i>	<i>b₂</i>	<i>b₃</i>	<i>L</i>	Масса 100 шт., кг	
					<i>dII</i>	<i>D₂</i>										
6	4	11,0	MR14x1,5	MR10	10,2	13										1,75
8	6	13,0	MR16x1,5	MR12x1,5	12,2	15	19,6	17			17				35,5	1,98
10	8	15,0	MR18x1,5	MR14x1,5	14,2	17	21,9	19								2,34
12	10	17,0	MR 20x1,5	MR16x1,5	16,2	18	25,4	22			18				36,5	3,02
14	12	19,0	MR22x1,5	MR18x1,5	18,2	21	27,7	24			19				38,5	3,84
16	14	21,0	MR24x1,5	MR20x1,5	20,2	23	31,2	27			15	20			41,5	4,65
18	16	24,0	MR27x1,5	MR22x1,5	22,2	25	34,6	30								5,50
20	18	27,0	MR30x1,5	MR24x1,5	24,2	27	36,9	32							42,5	4,71
22	20	29,0	MR33x1,5	MR27x1,5	27,2	30	41,6	36							44,5	8,36
25	23	32,0	MR36x1,5	MR30x1,5	30,2	33										9,40
28	26	35,0		MR39x1,5	33,2	36	47,4	41							45,5	10,44
30	28	35,5	MR 39x1,5	MR36x1,5	36,2	39										9,35
32	30	38,0	MR42x1,5												46,5	11,54
34	32	41,0	MR45x1,5		39,2	42										13,12
36	34	44,0	MR48x1,5	MR42x1,5	42,2	46	57,7	50							47,5	15,20

OCT 1 10373-72 Crp. 3

OCT 1 10373-72

Стр. 4

3. Материал: титановые сплавы ВТ3-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.
6. Проточки и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
8. Отверстия для контрочки - по ОСТ 103815-76.
9. Допуск радиального биения поверхностей D_2 , D_3 и Б относительно оси соответствующих резьб: D_2 и D_3 - не более 0,07 мм; Б - не более 0,10 мм.
Допуск торцового биения поверхности А относительно оси резьбы D_1 - не более 0,05 мм.
10. Покрытие: Ан. Окс 2-3*.
11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
12. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
13. Для обозначения ввертных проходников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения ввертного проходника под металлическое уплотнение к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТ3-1:

Проходник ввертной 12-ОСТ 1 10373-72

То же из сплава ВТ6:

Проходник ввертной 12-1-ОСТ 1 10373-72

2	№ ИЗМ
	№ ИЗБ
11776	

1098

Исп. № дубликата	
Инв. № подлинника	

* По действующему отраслевому документу.