

ПЛТ. НАМ	1	2	3
№ УЗВ.	5681	6627	1.1776

Изв. № дубликата	1099
Изв. № подлинника	

УДК 621.643.4.062

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 110374-72

## УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ Конструкция и размеры

На 7 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные угольники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

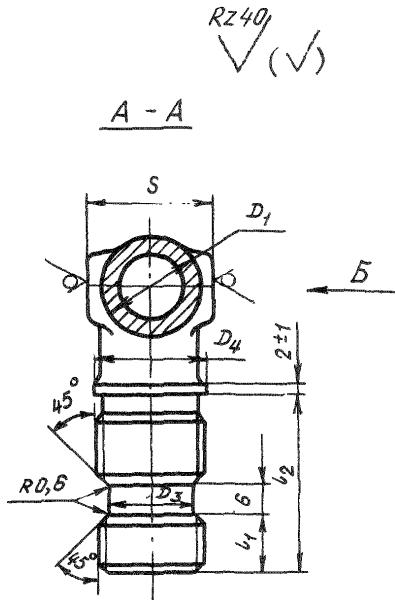
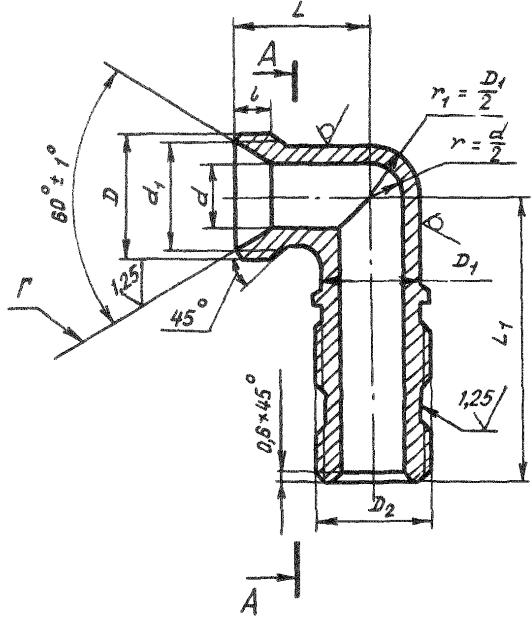
OCT 11 0374-72 Crp. 2

2. Конструкция и размеры ёвертных уголников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

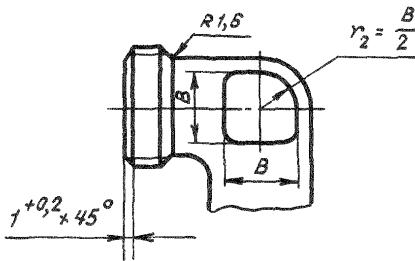
A vertical grid of 12 squares, 3 columns by 4 rows, used for drawing a 3x4 grid.

ANT. 33.	1	2	3
No 133.	5681	6627	11776

W.H. No. 45444444	
W.H. No. 45444444	1,099



### Вид Б



Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1099

Лит.изм.	1	2	3										
№ изв.	5681	6627	11776										

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_H$	$d$	$d_1$ $\pm 0,2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$ $h11$	$D_4$	$s$	$\ell$	$\ell_1$	$\ell_2$	$L$	$L_1$	$B$	Масса 100 шт. кг
6	4	11,0	MR14x1,5	9	MR10	7,6	10	12	7	24	20	37			1,60
												45	5		1,71
												53			2,03
8	6	13,0	MR16x1,5	11	MR12x1,5	9,6	12	14	9	21	49	41			2,20
												57			3,38
												43			3,36
10	8	15,0	MR18x1,5	13	MR14x1,5	11,6	14	14	8	25	22	53	9		3,48
												63			4,24
												47	10		3,87
12	10	17,0	MR20x1,5	15	MR16x1,5	13,6	16	17	9	27	23				

0CT 1 10374-72 Ст.11.3

Инв. № дубликата	
Инв № подлинника	1099

Лит.изм	1	2	3										
№ изв.	5681	6627	11776										

Размеры, мм

Продолжение

Наружный диаметр трубы $D_H$	$d$	$d_1$ $\pm 0,2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$ $h11$	$D_4$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$L$	$L_1$	$B$	Масса 100 шт., кг
12	10	17,0	MR20x1,5	15	MR16x1,5	13,6	16	17	9	27	23	57	10	3,60	
															5,51
14	12	19,0	MR22x1,5	17	MR20x1,5	17,6	20	19	10	24	29	50	13	4,29	
															4,37
															5,79
16	14	21,0	MR24x1,5	19	MR22x1,5	19,6	22	22	11	27	29	50	15	5,19	
															5,25
															6,97
18	16	24,0	MR27x1,5	22	MR24x1,5	21,6	24	24	12	29	31	58	17	6,20	
															6,39
															7,85
20	18	27,0	MR30x1,5	24	MR27x1,5	24,6	27	27	12	30	31	62	18	7,40	
															7,63
															8,81
22	20	29,0	MR33x1,5	26	MR30x1,5	27,6	30	33	12	13	33	65	18	8,90	
															9,15
															10,61
25	23	32,0	MR36x1,5	29	MR33x1,5	30,6	33	30	13	14	34	72	22	11,12	
															12,35
															14,20

0CT 110374-72 Стр. 4

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1089

Лит.изм.	1	2	3									
№ изв.	5681	6627	11776									

Размеры, мм

Продолжение

Наружный диаметр трубы $D_H$	$d$	$d_1$ $\pm 0,2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$ $h11$	$D_4$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$L$	$L_1$	$B$	Масса 100 шт., кг
28	26	35,0		32				32				75			14,20
			MR39x1,5			MR36x1,5	33,6	36				86	25		14,65
30	28	35,5		34					36			102			17,31
			MR42x1,5	37	MR39x1,5	36,6	39					75			16,20
32	30	38,0										88	28		16,60
			MR45x1,5	39	MR42x1,5	39,6	42	41	13			102			18,10
34	32	41,0	MR45x1,5									75			18,05
				41								88			19,20
36	34											102			25,05
		44,0	MR48x1,5			MR45x1,5	42,6	45	46			78			20,00
38	36			43								16	36	40	20,06
												90			26,20
												105			22,20
												78			22,60
												90			105
												105			26,81
												78			25,03
												90			25,09
												105			31,40

0CT110374-72 Стр. 5

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
6. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.
7. Проточки и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
9. Допуск радиального биения поверхностей  $D_3$  и Г относительно оси соответствующих резьб:  $D_3$  - не более 0,08 мм; Г - не более 0,1 мм.
10. Покрытие: Аи, Окс 2-3\*.
11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
12. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
13. Для обозначения ввертных угольников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения ввертного угольника к трубопроводу  $D_H = 12$  мм и  $L_1 = 47$  мм из сплава ВТ3-1:

Угольник ввертной 12-47-ОCT 1 10374-72

То же из сплава BT6:

Угольник ввертной 12-47-1-ОСТ 1 10374-32

$N_p \approx 3.4$	1	2	3
$N_p \approx 3.8$	5681	6627	11776

ИИН № ДУБЛЯКАТА	ИИН № ПОДЛИННИКА
	1099

\* По действующему отраслевому документу.