

Лит.нр.	1	2	3
№ изн.	5681	6627	11776

Изв. № дубликата	1100
Нев. № издания	

УДК 621.643.4.062

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10375-72

УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ С УГЛОМ НАКЛОНА 135° Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9610

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

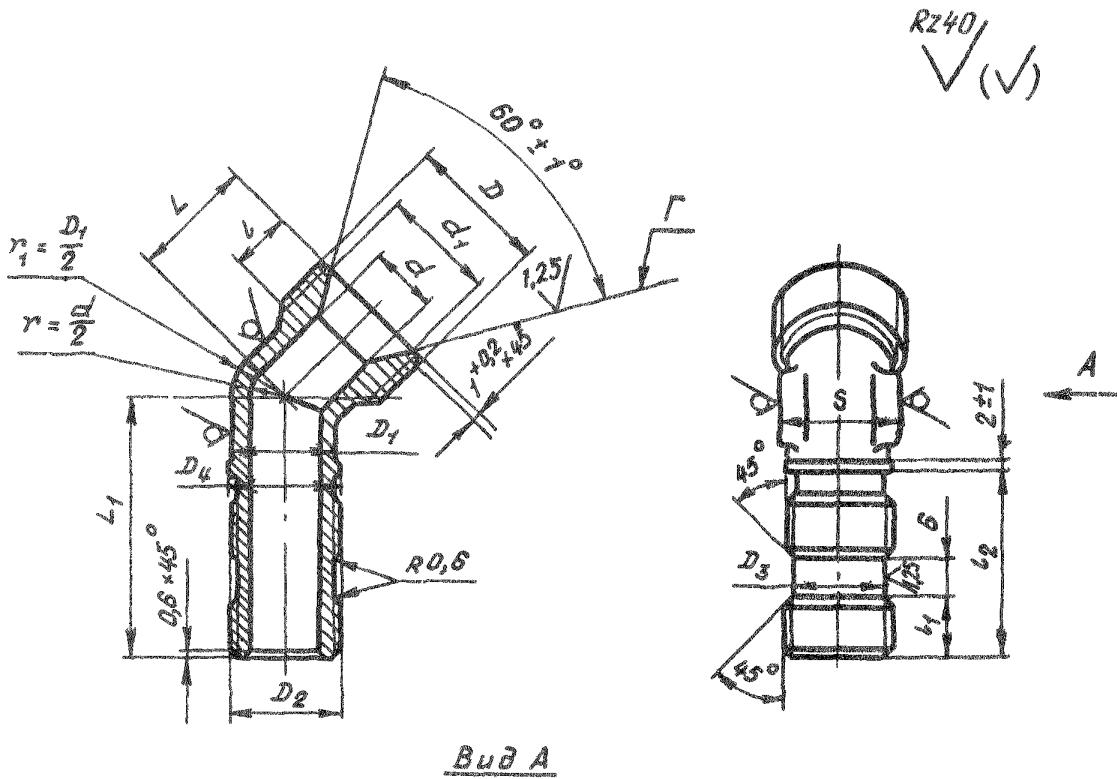
срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

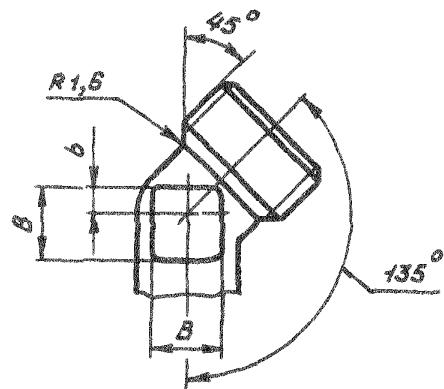
1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные угольники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

OCT 1 10375-72 CTP. 2

2. Конструкция и размеры ввертных уголников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Buñ A



Нан. №: Аудитора	1100	РН7.Н3.М.	1	2	3
Нан. №: подлинника		№ Н3.М.	56681	6627	11776

Нкв. № дубликата		Лит.изм.	1	2	3									
Нкв. № подлинника	1100	№ изм.	5681	6627	11776									

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H	d	d_1 +0,2	D	D_1	D_2	D_3 $h \parallel$	D_4	S	l	l_1	l_2	L	L_1	b	h	Масса 100шт., кг			
6	4	11,0	MR14x1,5	9	MR10		7,6	10	12				31		5	1,62			
8	6	13,0	MR16x1,5	11	MR12x1,5		9,6	12				17	32	2	7	2,32			
10	8	15,0	MR18x1,5	13	MR14x1,5		11,6	14				9	26	34	3	9	3,13		
12	10	17,0	MR20x1,5	15	MR16x1,5		13,6	16	17			9	27	18	37	4	10	3,94	
14	12	19,0	MR22x1,5	17	MR20x1,5		17,6	20	19			10	29	20	39		13	4,88	
16	14	21,0	MR24x1,5	19	MR22x1,5		19,6	22	22			10	29	23	41		15	5,86	
18	16	24,0	MR27x1,5	22	MR24x1,5		21,6	24	24			11	24			5	17	7,14	
20	18	27,0	MR30x1,5	24	MR27x1,5		24,6	27				12	31	25	45			7,89	
22	20	29,0	MR33x1,5	26	MR30x1,5		27,6	30	27			12	13	33	27	50	6	18	9,16
25	23	32,0	MR36x1,5	29	MR33x1,5		30,6	33	30			14	34	32	54	8	22	11,51	
28	26	35,0		32				32				15	35	33	56		25	15,41	
30	28	35,5		34	MR39x1,5		33,6	36	36			15	35	33	56	9	28	17,62	
32	30	38,0	MR42x1,5	37	MR39x1,5		36,6	39				13	34					19,82	
34	32	41,0	MR45x1,5	39	MR42x1,5		39,6	42	41			16	36	34	58	30	21,40		
36	34			41								16	36	35	58	10	22,60		
38	36	44,0	MR48x1,5	43	MR45x1,5		42,6	45	46			16	36	36				24,39	

06T110375-72
Стр. 3

OCT 110375-72

Стр. 4

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей – по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
6. Резьба – по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6е.
7. Проточки и фаски резьбы – по ОСТ 1 00010-81.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.
9. Допуск радиального биения поверхностей D_3 и Г относительно оси соответствующих резьб: D_3 – не более 0,08 мм; Г – не более 0,1 мм.
10. Покрытие: Аи. Окс 2-3*.
11. Маркировать и клеймить – по ОСТ 1 00538-72.
12. Технические условия – по ОСТ 1 00538-72.
13. Для обозначения ввертных угольников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения ввертного угольника к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТ3-1:

Угольник ввертной 12-ОСТ 1 10375-72

То же из сплава ВТ6:

Угольник ввертной 12-1-ОСТ 1 10375-72

№ ИЗМ	1	2	3
№ ИЗВ	6681	6627	111776

Инв. № Аубланката	1 100
Инв. № подданика	

* По действующему отраслевому документу.