

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

УДК 621.643.4.068

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10377-72

## ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ Конструкция и размеры

На 7 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

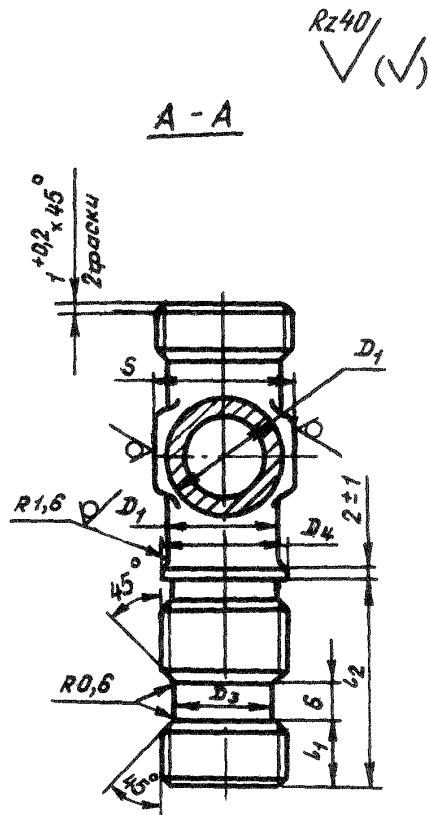
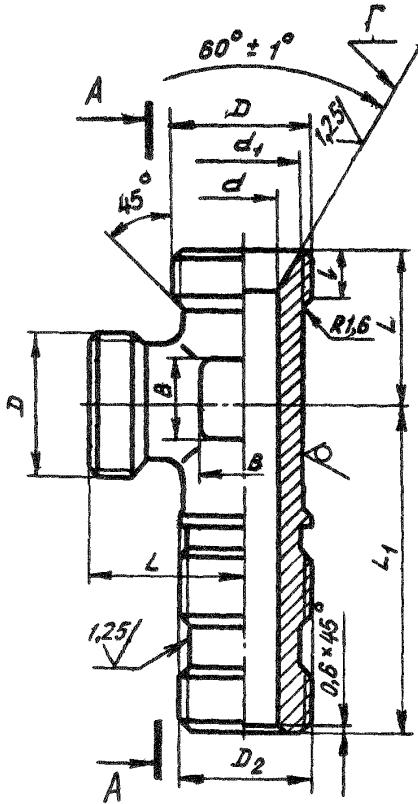
1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные тройники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

|         |      |      |       |  |
|---------|------|------|-------|--|
| Лит.зм. | 1    | 2    | 3     |  |
| № изв.  | 5681 | 8627 | 11776 |  |

|                          |      |
|--------------------------|------|
| Изд. № Административного | 1102 |
|--------------------------|------|

2. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



|                   |      |
|-------------------|------|
| Инв. № Аубликата  | 1102 |
| Инв. № подлинника |      |

|          |      |      |       |
|----------|------|------|-------|
| Лит.н.н. | 1    | 2    | 3     |
| № изв.   | 5681 | 6627 | 11776 |

|                  |      |
|------------------|------|
| Инв № дубликата  |      |
| Инв № подлинника | 1102 |

|         |      |      |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---------|------|------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Лит изм | 1    | 2    | 3     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| № изв   | 5681 | 6627 | 11776 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Размеры, мм

| Наружный диаметр трубы $D_H$ | $d$ | $d_1 \pm 0,2$ | $D$      | $D_1$ | $D_2$    | $\frac{D_3}{h11}$ | $D_4$ | $S$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $L$ | $L_1$ | $B$ | Масса 100 шт., кг |
|------------------------------|-----|---------------|----------|-------|----------|-------------------|-------|-----|-----|-------|-------|-----|-------|-----|-------------------|
| 6                            | 4   | 11,0          | MR14x1,5 | 9     | MR10     | 7,6               | 10    | 12  | 7   | 24    | 20    | 37  |       |     | 2,44              |
|                              |     |               |          |       |          |                   |       |     |     |       |       | 45  | 5     |     | 2,58              |
|                              |     |               |          |       |          |                   |       |     |     |       |       | 53  |       |     | 2,36              |
| 8                            | 6   | 13,0          | MR16x1,5 | 11    | MR12x1,5 | 9,6               | 12    | 14  | 9   | 21    | 49    | 41  |       |     | 3,16              |
|                              |     |               |          |       |          |                   |       |     |     |       |       | 7   |       |     | 3,44              |
|                              |     |               |          |       |          |                   |       |     |     |       |       | 57  |       |     | 3,66              |
| 10                           | 8   | 15,0          | MR18x1,5 | 13    | MR14x1,5 | 11,6              | 14    | 22  | 8   | 25    | 43    |     |       |     | 3,94              |
|                              |     |               |          |       |          |                   |       |     |     |       |       | 53  | 9     |     | 4,30              |
|                              |     |               |          |       |          |                   |       |     |     |       |       | 63  |       |     | 4,70              |
| 12                           | 10  | 17,0          | MR20x1,5 | 15    | MR16x1,5 | 13,6              | 16    | 17  | 9   | 27    | 23    | 47  | 10    |     | 4,88              |

ОСТ 110377-72

Срп. 3

|                  |      |
|------------------|------|
| Инв № дубликата  |      |
| Инв № подлинника | 1102 |

|         |      |      |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---------|------|------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Лит изм | 1    | 2    | 3     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| № изв   | 5681 | 6627 | 11776 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Размеры, мм

Продолжение

| Наружный диаметр трубы $D_H$ | $d$ | $d_1$<br>$\pm 0,2$ | $D$      | $D_1$ | $D_2$    | $\frac{D_3}{h11}$ | $D_4$ | $S$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $L$ | $L_1$ | $B$   | Масса 100 шт., кг |
|------------------------------|-----|--------------------|----------|-------|----------|-------------------|-------|-----|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-------------------|
| 12                           | 10  | 17,0               | MR20x1,5 | 15    | MR16x1,5 | 13,6              | 16    | 17  | 9   | 9     | 27    | 23  | 57    | 10    | 5,34              |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     | 67    |       | 5,77              |
| 14                           | 12  | 19,0               | MR22x1,5 | 17    | MR20x1,5 | 17,6              | 20    | 19  | 10  | 24    | 50    | 13  | 60    | 6,47  | 7,04              |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     | 70    |       | 7,57              |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     | 29    |       | 7,92              |
| 16                           | 14  | 21,0               | MR24x1,5 | 19    | MR22x1,5 | 19,6              | 22    | 22  | 11  | 27    | 60    | 15  | 50    | 8,45  | 8,45              |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     | 70    |       | 9,05              |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     | 29    |       | 10,50             |
| 18                           | 16  | 24,0               | MR27x1,5 | 22    | MR24x1,5 | 21,6              | 24    | 24  | 12  | 29    | 70    | 17  | 58    | 11,50 | 11,50             |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     | 82    |       | 12,42             |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     | 31    |       | 12,80             |
| 20                           | 18  | 27,0               | MR30x1,5 | 24    | MR27x1,5 | 24,6              | 27    | 27  | 11  | 30    | 74    | 18  | 62    | 13,94 | 13,94             |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     | 86    |       | 15,00             |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     | 27    |       | 14,10             |
| 22                           | 20  | 29,0               | MR33x1,5 | 26    | MR30x1,5 | 27,6              | 30    | 30  | 12  | 13    | 33    | 33  | 78    | 15,34 | 15,34             |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     | 90    |       | 16,50             |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     | 14    |       | 19,75             |
| 25                           | 23  | 32,0               | MR36x1,5 | 29    | MR33x1,5 | 30,6              | 33    | 30  | 13  | 14    | 34    | 35  | 85    | 21,20 | 21,20             |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     | 22    |       | 22,69             |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     | 98    |       |                   |

ОСТ 110377-72  
Стр. 4

|                   |      |
|-------------------|------|
| Инв. № дубликата  |      |
| Инв. № подлинника | 1102 |

|          |      |      |       |  |  |  |  |  |
|----------|------|------|-------|--|--|--|--|--|
| Лит.изм. | 1    | 2    | 3     |  |  |  |  |  |
| № изв.   | 5681 | 6627 | 11776 |  |  |  |  |  |

Размеры, мм

Продолжение

| Наружный диаметр трубы $D_H$ | $d$ | $d_1$<br>$\pm 0,2$ | $D$      | $D_1$ | $D_2$    | $\frac{D_3}{h11}$ | $D_4$ | $S$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $L$ | $L_1$ | $B$ | Масса 100 шт., кг |       |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------------------|-----|--------------------|----------|-------|----------|-------------------|-------|-----|-----|-------|-------|-----|-------|-----|-------------------|-------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     |       |     | 75                | 22,66 |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 28                           | 26  | 35,0               | MR39x1,5 | 32    | MR36x1,5 | 33,6              | 36    | 32  | 13  | 15    | 35    | 37  | 75    | 25  | 24,30             |       |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     |       |     |                   | 86    | 26,00 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     |       |     |                   | 102   | 20,80 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                              | 30  | 35,5               |          | 34    |          |                   |       |     |     |       |       |     |       |     |                   | 75    | 21,93 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     |       |     |                   | 88    | 24,60 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     |       |     |                   | 102   | 25,40 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 32                           | 30  | 38,0               | MR42x1,5 | 37    | MR39x1,5 | 36,6              | 39    | 41  | 13  | 16    | 36    | 38  | 88    | 30  | 27,52             |       |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     |       |     |                   | 102   | 29,95 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     |       |     |                   | 78    | 29,60 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                              | 34  | 41,0               |          | 39    |          |                   |       |     |     |       |       |     |       |     |                   | 90    | 31,62 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     |       |     |                   | 105   | 34,30 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     |       |     |                   | 78    | 32,90 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 36                           | 34  | 44,0               | MR48x1,5 | 41    | MR45x1,5 | 42,6              | 45    | 46  | 13  | 16    | 36    | 41  | 90    | 30  | 35,20             |       |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     |       |     |                   | 105   | 38,03 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     |       |     |                   | 78    | 30,60 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                              | 38  | 36                 |          | 43    |          |                   |       |     |     |       |       |     |       |     |                   | 90    | 33,58 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                              |     |                    |          |       |          |                   |       |     |     |       |       |     |       |     |                   | 105   | 36,61 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

OCT 1 10377-72

Ctp. 6

|        |      |      |      |
|--------|------|------|------|
| № 133. | 1    | 2    | 3    |
| № 138  | 5681 | 6627 | 1776 |

|                   |      |
|-------------------|------|
| Инв. № дубликата  |      |
| Инв. № подлинника | 1102 |

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6.
  4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
  5. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
  6. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска б6.
  7. Проточки и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
  8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
  9. Допуск радиального биения поверхностей  $D_3$  и Г относительно оси соответствующих резьб:  $D_3$  - не более 0,08 мм; Г - не более 0,1 мм.
  10. Покрытие: Ан. Окс 2-3\*.
  11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
  12. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
  13. Для обозначения ввертных тройников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения ввертного несимметричного тройника к трубопроводу  $D_H = 12$  мм и  $l_1 = 47$  мм из сплава ВТЗ-1:

Тройник ввертной 12-47-ОCT 1 10377-72

То же из сплава ВТ6:

Тройник ввертной 12-47-1-ОСТ 1 10377-72

\* По действующему отраслевому документу.