

УДК 621.646.986

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10378-72

## ЗАГЛУШКИ КОНИЧЕСКИЕ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16  
срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на конические заглушки арматуры, предназначенной для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

Лит. изм.

№ изв.

1

2

6628

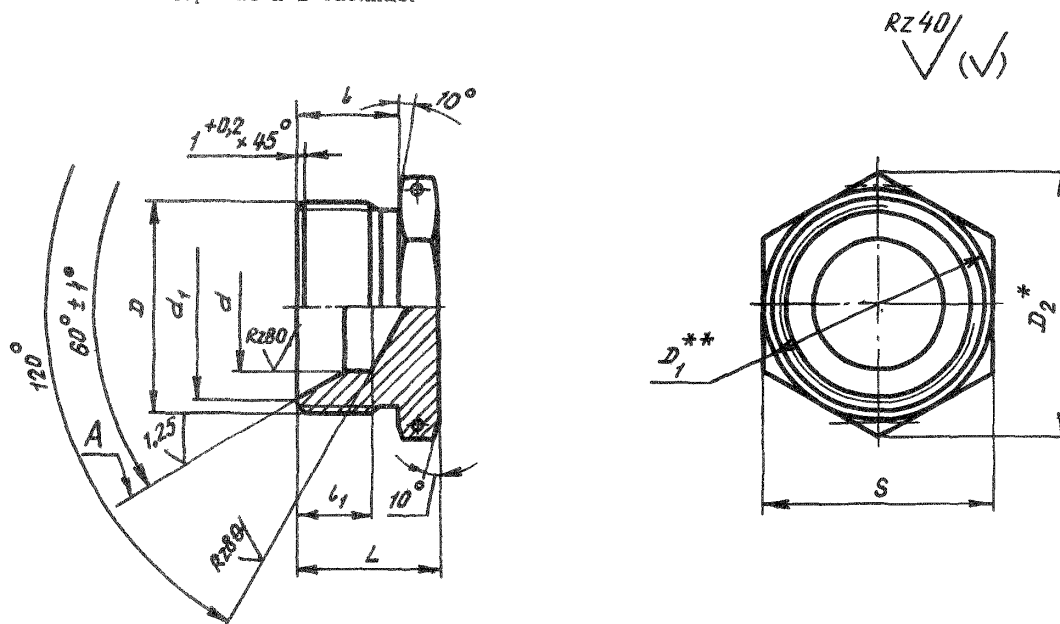
11776

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

1103

2. Конструкция и размеры конических заглушек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

ЖЗ  $D_1 \approx S$ .

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

1103

2

Лит. изм.

№ изм.

11776

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

1103

Лит.изм.

2

№ изв.

11776

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_H$	$d$ H14	$d_1$ +0,2	$D$	$D_2$	$S$	$l$	$l_1$	$L$	Масса 100 шт., кг
6	4	11,0	MR14x1,5	19,6	17	13	12	18	1,10
8	6	13,0	MR16x1,5						1,57
10	8	15,0	MR18x1,5	21,9	19				2,01
12	10	17,0	MR20x1,5	25,4	22			19	2,64
14	12	19,0	MR22x1,5	27,7	24				2,91
16	14	21,0	MR24x1,5	31,2	27	15		21	3,22
18	16	24,0	MR27x1,5	34,6	30				3,95
20	18	27,0	MR30x1,5	36,9	32				5,00
22	20	29,0	MR33x1,5	41,6	36	16		11	22
25	23	32,0	MR36x1,5	47,3	41	17	23		7,36
28	26	35,0	MR39x1,5						9,00
30	28	35,5							8,92
32	30	38,0	MR42x1,5	53,1	46		25		12,48
34	32	41,0	MR45x1,5						13,90
36	34	44,0	MR48x1,5	57,7	50				15,71
38	36								15,25
40	38								18,70
42	40	48,0	MR52x1,5	63,5	55			18,50	

3. Материал: титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6е.
6. Проточки резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
8. Отверстия для контролки - по ОСТ 1 03815-76.
9. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
10. Покрытие: Ан. Окс 2-3<sup>м</sup>.
11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
12. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
13. Для обозначения конических заглушек из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения конической заглушки к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из сплава ВТЗ-1:

Заглушка коническая 12-ОСТ 1 10378-72

То же из сплава ВТ6:

Заглушка коническая 12-1-ОСТ 1 10378-72

Име. № дубликата		1103		№ 431	1	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
------------------	--	------	--	-------	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

\* По действующему отраслевому документу.