

№ ИЗМ.	1	2
№ ИЗВ.	8786	10545

Инв. № дубликата	3438
Инв. № подлинника	

УДК 621.002.72

Группа Г02

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00247-77

КОНТРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ НИЗКОЧАСТОТНЫХ НИЗКОВОЛЬТНЫХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ СОЕДИНИТЕЛЕЙ

На 16 страницах

Взамен 714АТ

Проверено в 1982 г.

Проверено в 1987 г.

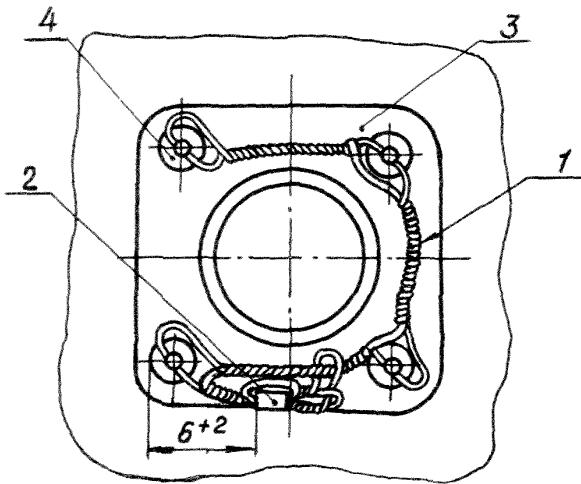
Распоряжением Министерства от 30 октября 1977 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1979 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает способы контрвки и пломбирования низкочастотных низковольтных цилиндрических соединителей (в дальнейшем изложении – соединителей) при изготовлении жгута и окончательной сборке сочленяющихся частей соединителя.

2. Стандарт предусматривает 23 способа контроля и пломбирования соединителей.

3. Способ 1 - контроль и пломбирование фланца приборной части соединителей, установленных на щитках, распределительных коробках и т.д., должны производиться в соответствии с черт. 1.



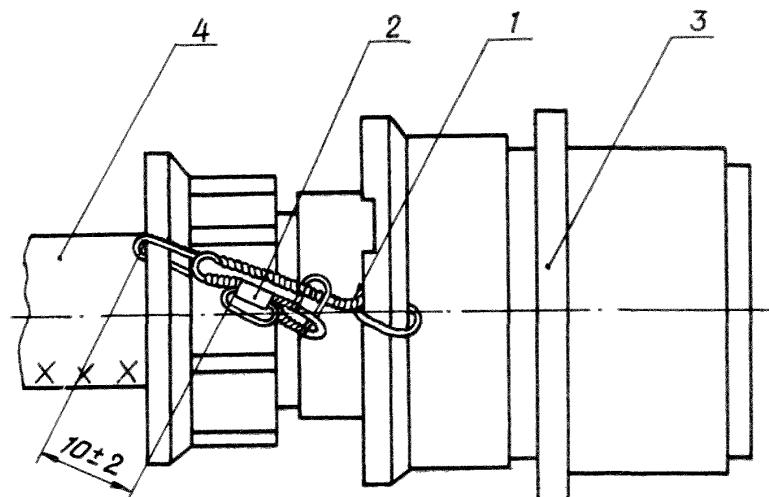
1 - проволока контрольная 0,5-Т-12Х18Н9Т или 0,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - приборная часть соединителя; 4 - винт по ОСТ 1 31521-80

Черт. 1

4. Способ 2 - контроль и пломбирование корпуса блочной части экранированных соединителей 2РМ, 2РМТ, 2РМД, 2РМДТ должны производиться в соответствии с черт. 2.

Инв. № Аудитора	3438
Инв. № подлинника	

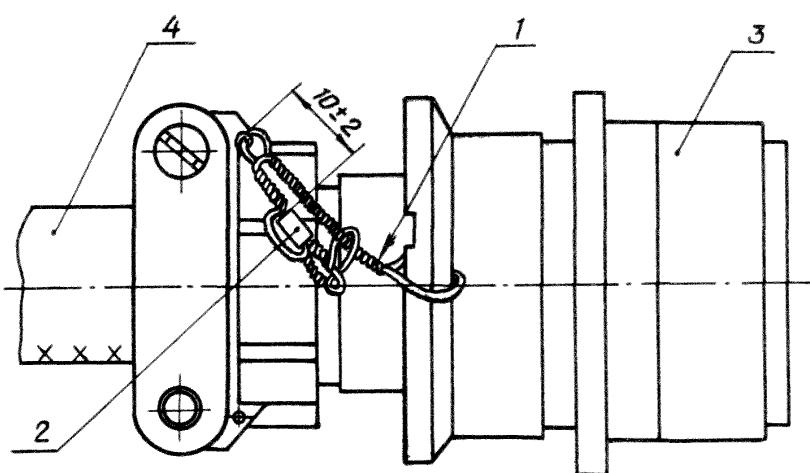
Инв. № Аудитора	1	2	3	4	5	6	7
Инв. № подлинника	8786	10545					



1 - проволока контрольная 0,5-Т-12Х18Н9Т или 0,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - блочная часть соединителя; 4 - жгут

Черт. 2

5. Способ 3 - контровка и пломбирование корпуса блочной части неэкранированных соединителей 2РМ, 2РТ, 2РМД, 2РМДТ должны производиться в соответствии с черт. 3.



1 - проволока контрольная 0,5-Т-12Х18Н9Т или 0,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - блочная часть соединителя; 4 - жгут

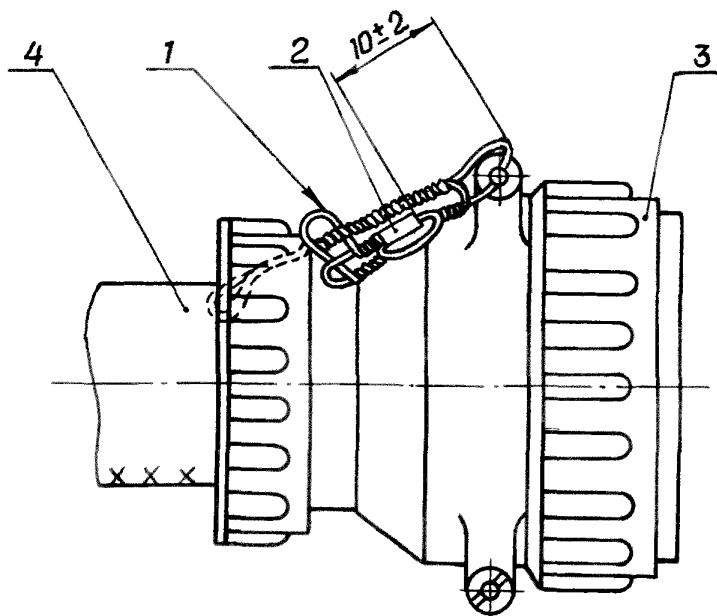
Черт. 3

Нибр. № Адблнката	1	2	
Нибр. № подлинника	3438	8786	10545

Нибр. № Адблнката	
Нибр. № подлинника	3438

Нибр. № Адблнката	
Нибр. № подлинника	

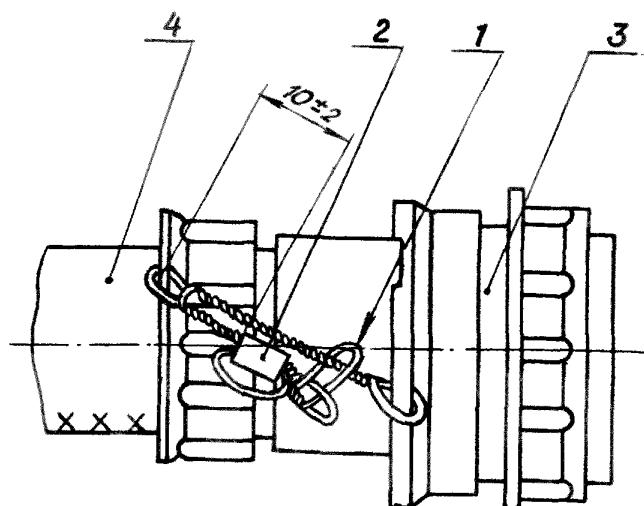
6. Способ 4 - контровка и пломбирование кабельной части экранированных соединителей ШР, ШРГ, РГ, 2РТ, 2РТТ, СШР должны производиться в соответствии с черт. 4.



1 - проволока контрольная О,5-Т-12Х18Н9Т или О,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - кабельная часть соединителя; 4 - жгут

Черт. 4

7. Способ 5 - контровка и пломбирование кабельной части экранированных соединителей 2РМ, 2РМТ, 2РМД, 2РМДТ, 2РМГ, 2РМГД должны производиться в соответствии с черт. 5.

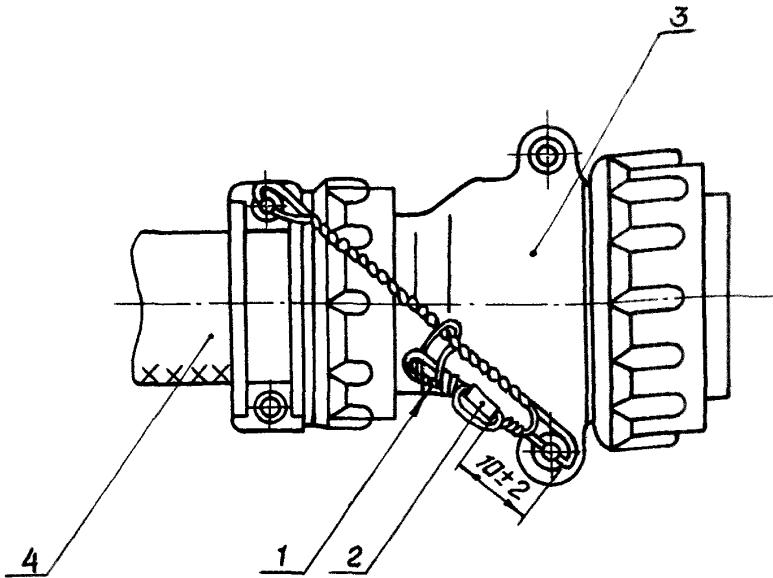


1 - проволока контрольная О,5-Т-12Х18Н9Т или О,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - кабельная часть соединителя; 4 - жгут

Черт. 5

Ннв. № Административного	3438
Ннв. № подававника	

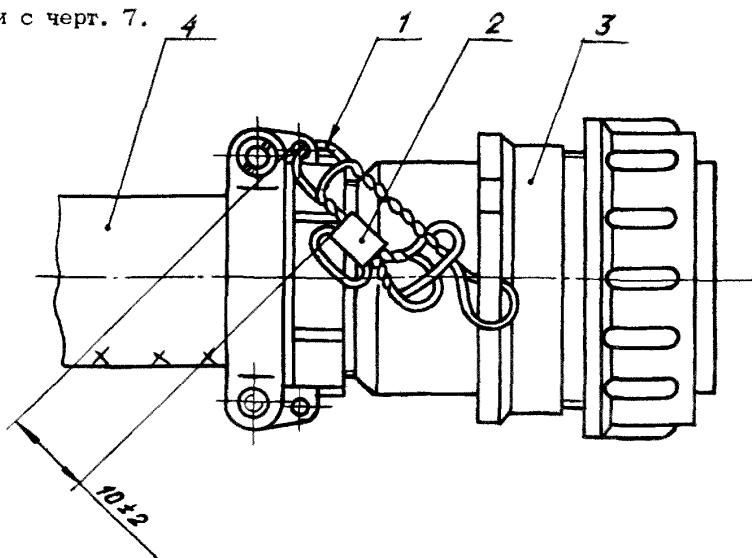
8. Способ 6 - контровка и пломбирование кабельной части неэкранированных соединителей ШР, ШРГ, СШР, Р, РГ, 2РТ, 2РТТ должны производиться в соответствии с черт. 6.



1 - проволока контрольная 0,5-Т-12Х18Н9Т или 0,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - кабельная часть соединителя; 4 - жгут

Черт. 6

9. Способ 7 - контровка и пломбирование кабельной части неэкранированных соединителей 2РМ, 2РМТ, 2РМД, 2РМДТ, 2РМГ, 2РМГД должны производиться в соответствии с черт. 7.



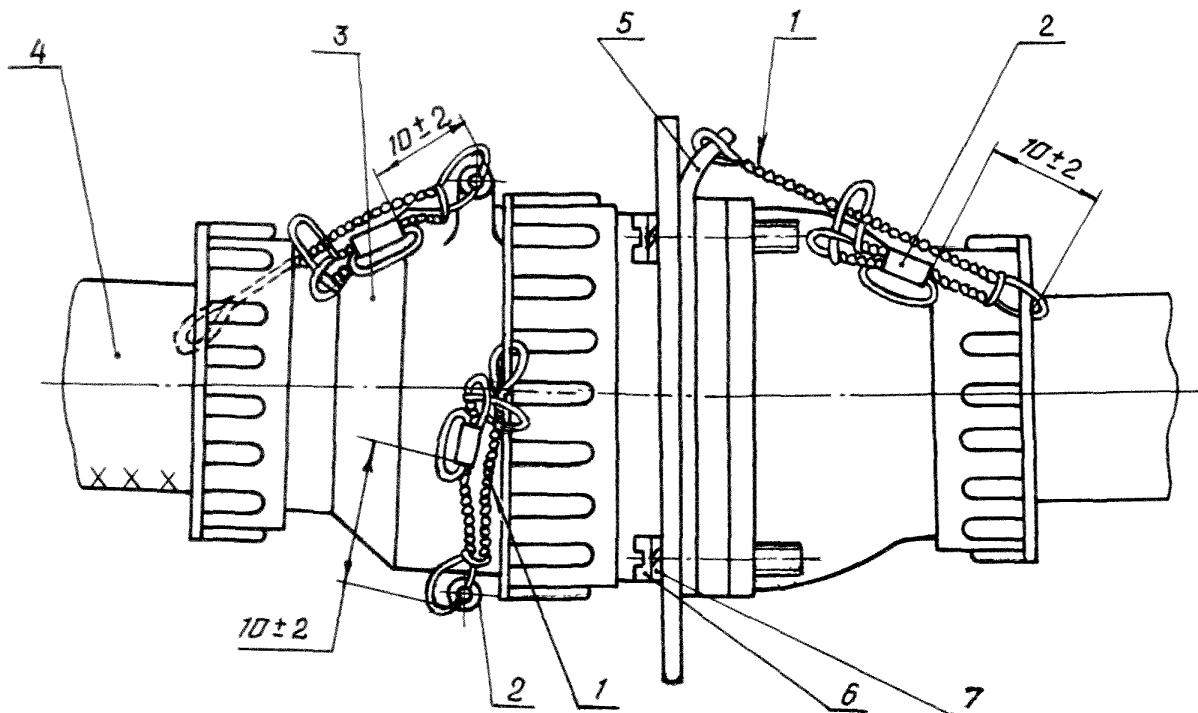
1 - проволока контрольная 0,5-Т-12Х18Н9Т или 0,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - кабельная часть соединителя; 4 - жгут

Черт. 7

№ изм.	1	2	10545
№ изв.	8786		

Ниц. № Адубниката	3438
Ниц. № подшивки	

10. Способ 8 – контровка и пломбирование экранированных соединителей ШР, ШРГ, СШР, Р, РГ, 2РТ, 2РТТ должны производиться в соответствии с черт. 8.

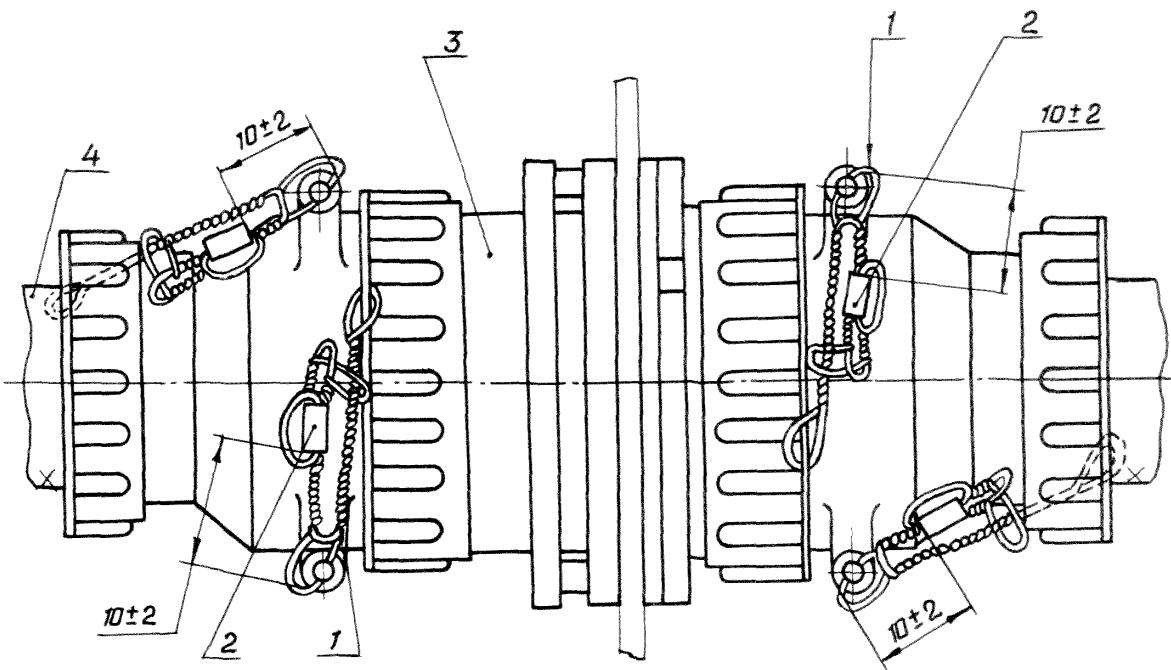


1 – проволока контровочная О,5-Т-12Х18Н9Т или О,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72;
 2 – пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 – соединитель; 4 – жгут; 5 – пластина контровочная по ОСТ 1 12283-77; 6 – винт по ОСТ 1 31521-80; 7 – шайба по ОСТ 1 11532-74

Черт. 8

11. Способ 9 – контровка и пломбирование экранированных соединителей ШРГП, РГП должны производиться в соответствии с черт. 9.

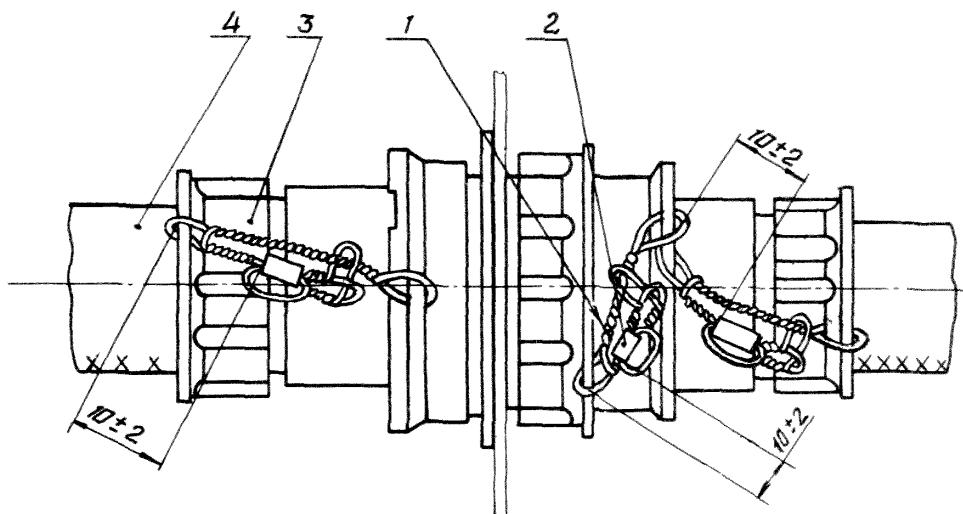
Инг. № дубликата	
Но. № подлинника	3438



1 - проволока контрольная 0,5-Т-12Х18Н9Т или 0,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72;
2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - соединитель; 4 - жгут

Черт. 9

12. Способ 10 - контролька и пломбирование экранированных соединителей 2РМ, 2РМТ, 2РМД, 2РМДТ, 2РМГ, 2РМГД должны производиться в соответствии с черт. 10.

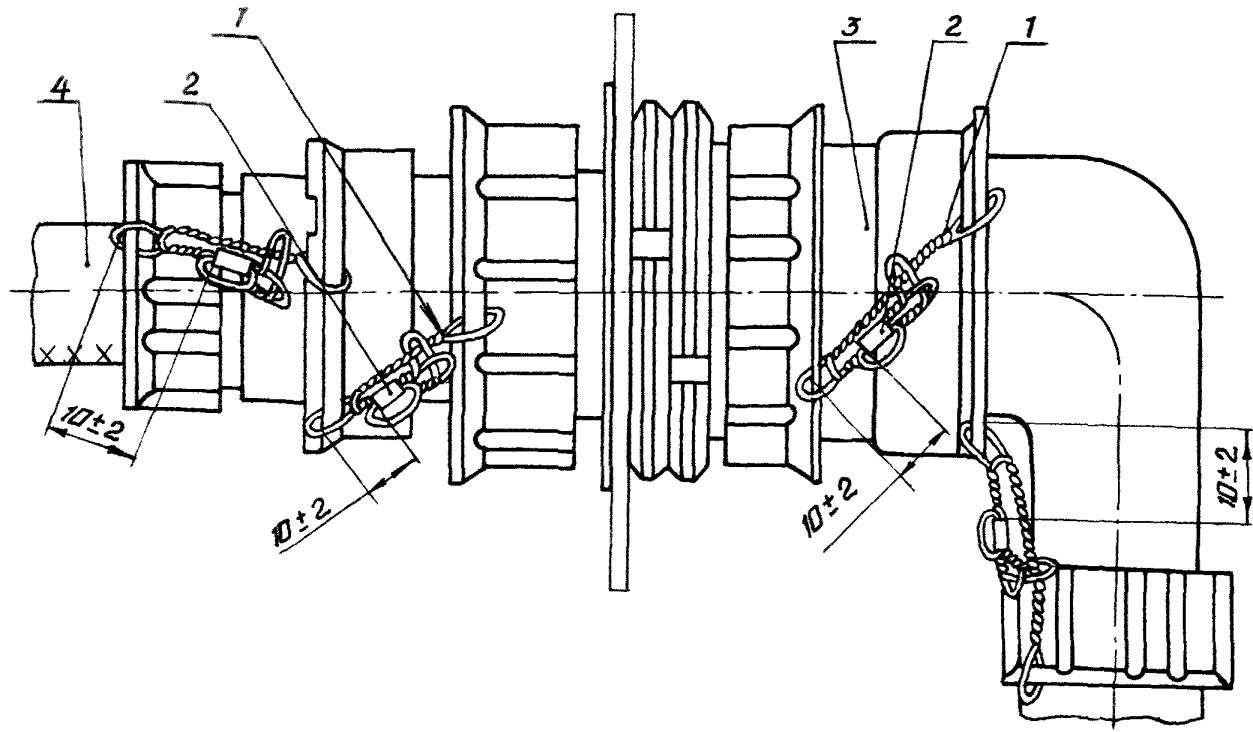


1 - проволока контрольная 0,5-Т-12Х18Н9Т или 0,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - соединитель; 4 - жгут

Черт. 10

№ изн.	1	2	3
№ изн.	8786	10545	
№ изн.			
№ изн.			
№ изн.	3438		

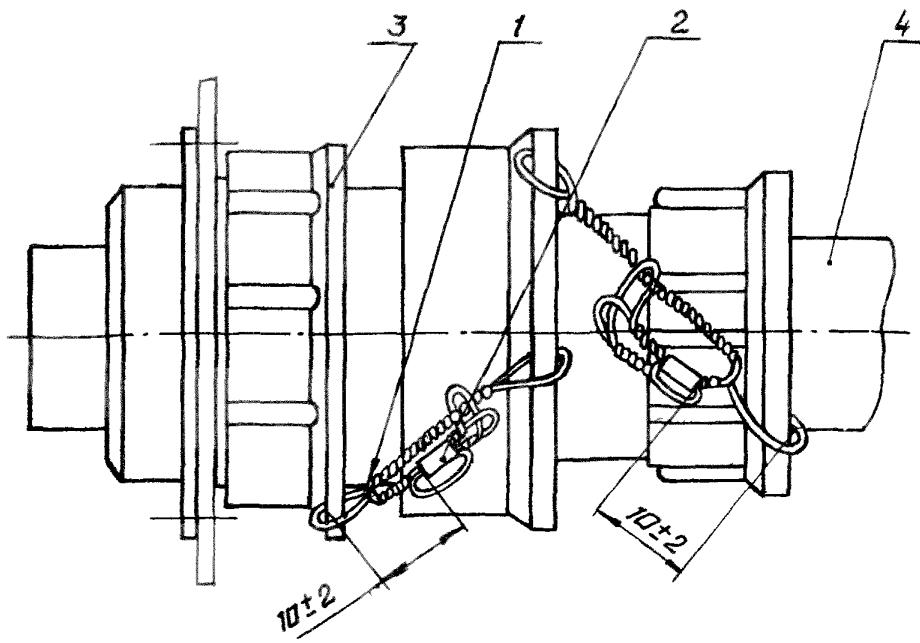
13. Способ 11 - контролька и пломбирование экранированных соединителей 2РМГП, 2РМГПД должны производиться в соответствии с черт. 11.



1 - проволока контрольная О,5-Т-12Х18Н9Т или О,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - соединитель; 4 - жгут

Черт. 11

14. Способ 12 - контролька и пломбирование экранированных соединителей 2РМГС должны производиться в соответствии с черт. 12.

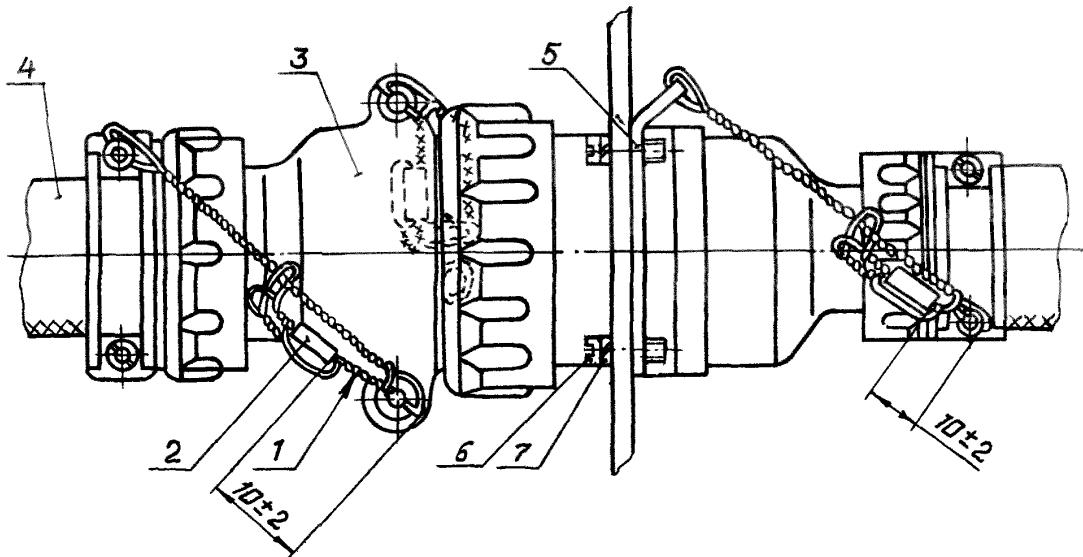


1 - проволока контрольная О,5-Т-12Х18Н9Т или О,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - соединитель; 4 - жгут

Черт. 12

Ном. № аубликата	3438
Ном. № подлинника	8786 10545

15. Способ 13 - контровка и пломбирование неэкранированных соединителей ШР, ШРГ, СШР, Р, РГ, 2РТ, 2РТТ должны производиться в соответствии с черт. 13.



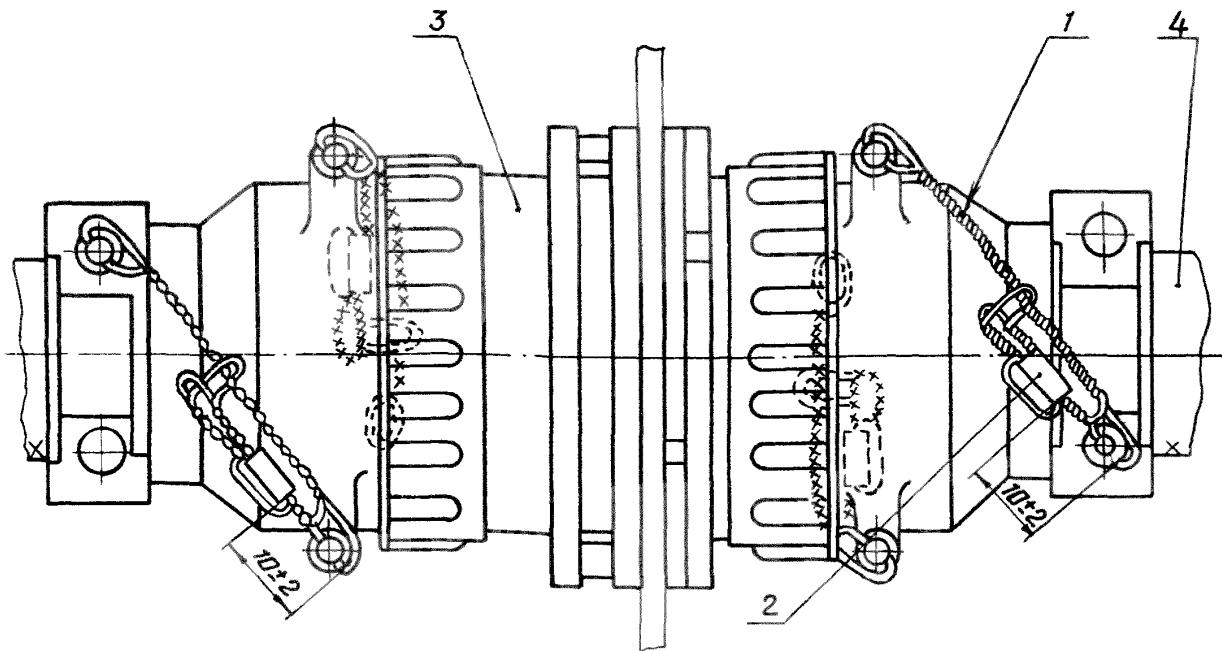
1 - проволока контровочная 0,5-Т-12Х18Н9Т или 0,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - соединитель; 4 - жгут; 5 - пластина контровочная по ОСТ 1 12283-77; 6 - винт по ОСТ 1 31521-80; 7 - шайба по ОСТ 1 11532-74

Черт. 13

16. Способ 14 - контровка и пломбирование неэкранированных соединителей ШРГП, РГП должны производиться в соответствии с черт. 14.

№ изм.	1	2		
№ изм.	8786	10545		

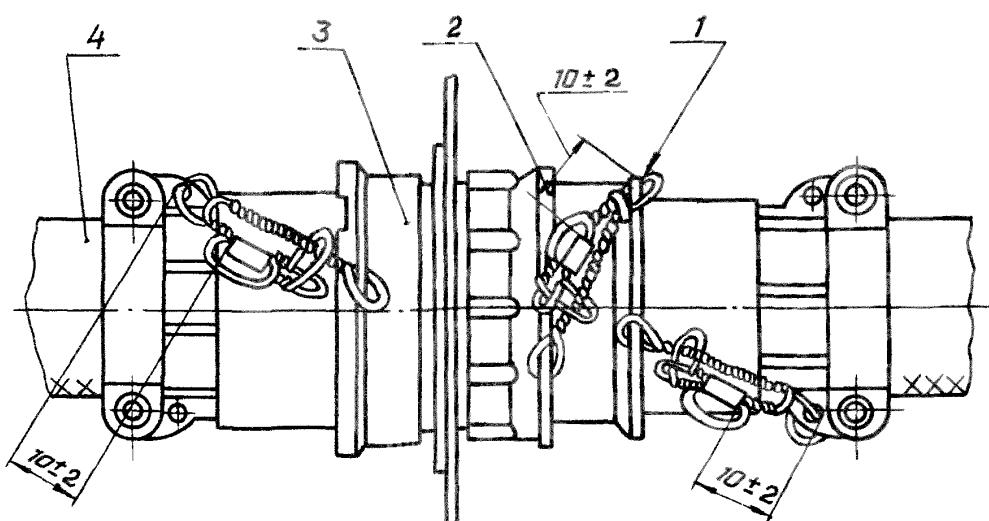
Ннр. № дубликата	
Ннр. № подлинника	3438



1 - проволока контрольная 0,5-Т-12Х18Н9Т или 0,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72;
2 - пломба по ОСТ 1 10067-72; 3 - соединитель; 4 - жгут

Черт. 14

17. Способ 15 - контролька и пломбирование неэкранированных соединителей 2РМ, 2РМТ, 2РМД, 2РМДГ, 2РМГ, 2РМГД должны производиться в соответствии с черт. 15.

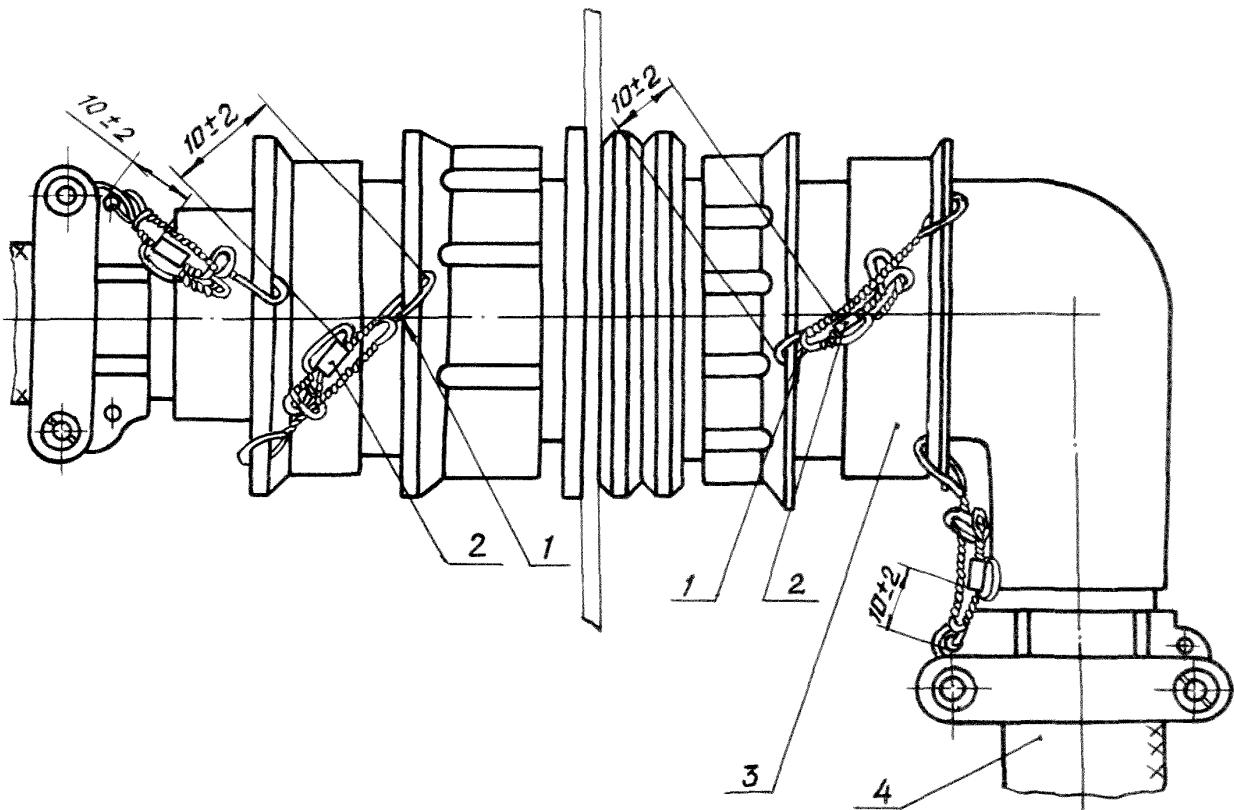


1 - проволока контрольная 0,5-Т-12Х18Н9Т или 0,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - соединитель; 4 - жгут

Черт. 15

Нр. № дубликата	Нр. № подлинника
3438	8786 10545

18. Способ 16 - контровка и пломбирование неэкранированных соединителей 2РМГП, 2РМГПД должны производиться в соответствии с черт. 16.

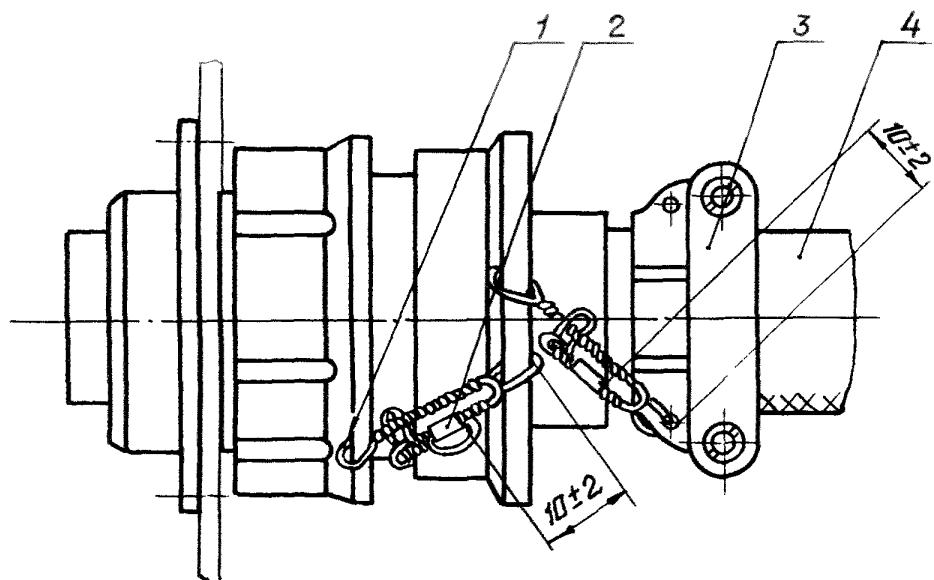


1 - проволока контрольная 0,5-Т-12Х18Н9Т или 0,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - соединитель; 4 - жгут

Черт. 16

19. Способ 17 - контровка и пломбирование неэкранированных соединителей 2РМГС должны производиться в соответствии с черт. 17.

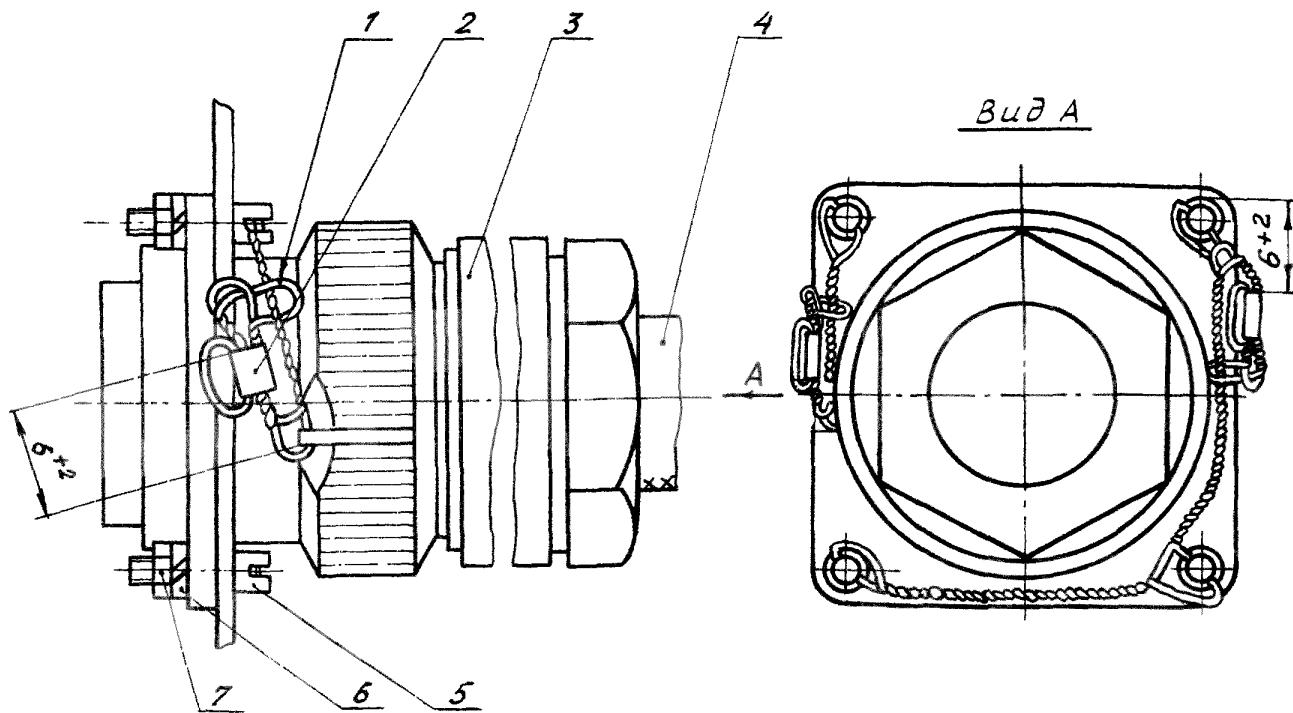
Ном. № дубликата	
Ном. № подлинника	3438



1 - проволока контрольная 0,5-Т-12Х18Н9Т или 0,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - соединитель; 4 - жгут

Черт. 17

20. Способ 18 - контролька и пломбирование соединителей РС, РСГ, МР-1 должны производиться в соответствии с черт. 18.



1 - проволока контрольная 0,5-Т-12Х18Н9Т или 0,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - соединитель; 4 - жгут; 5 - винт по ОСТ 1 31521-80; 6 - шайба по ОСТ 1 11532-74; 7 - гайка по ОСТ 1 33033-80

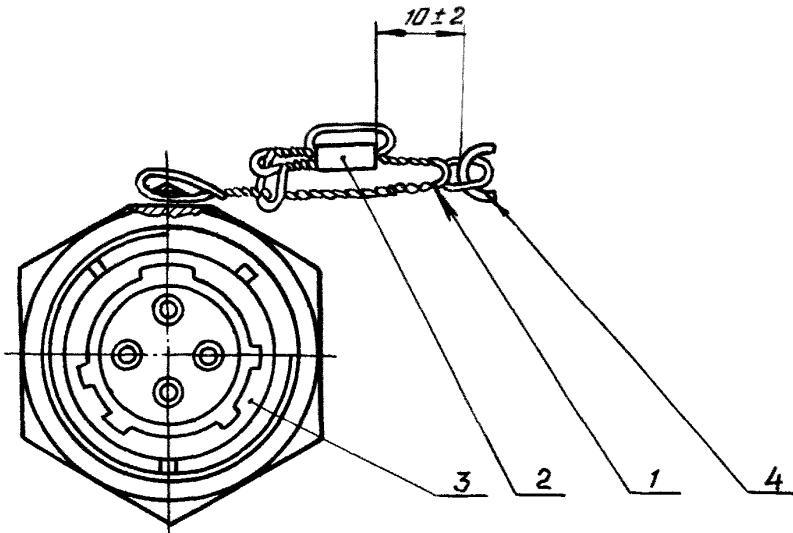
Черт. 18

№ изм.	1	2
№ изм.	8786	10545

3438

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

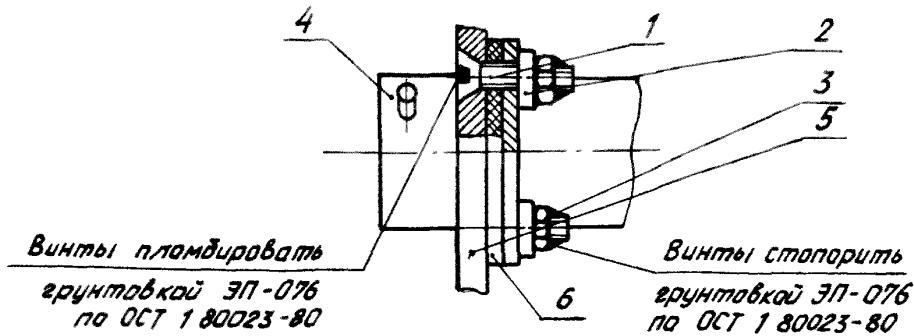
21. Способ 19 - контровка и пломбирование деталей крепления соединителей СНЦ 29, СНЦ 32 должны производиться в соответствии с черт. 19.



1 - проволока контровочная 0,5-Т-12Х18Н9Т или 0,5-Т-12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72; 2 - пломба по ОСТ 1 10067-71; 3 - соединитель; 4 - отверстие элемента конструкции

Черт. 19

22. Способ 20 - контровка и пломбирование соединителей СНЦ - 28, СНЦ-22, СНЦ-23 должны производиться в соответствии с черт. 20.



1 - винт по ОСТ 1 31542-80; 2 - шайба по ОСТ 1 34505-80; 3 - гайка по ОСТ 1 33033-80; 4 - соединитель; 5 - стенка изделия; 6 - резиновая прокладка

Черт. 20

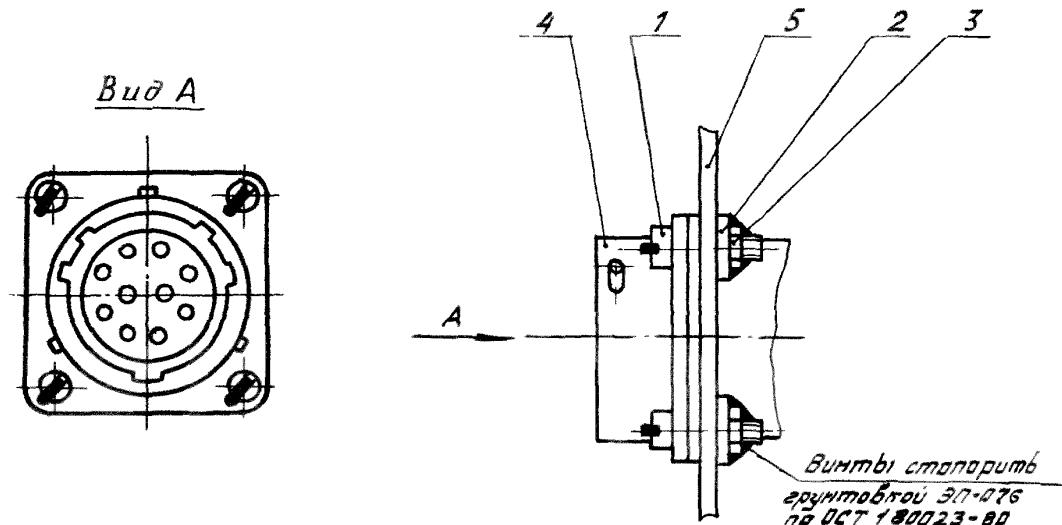
№ инв.	1	2	10545
№ инв.	8786		

3438

Нар. № дубликата

Нар. № подлинника

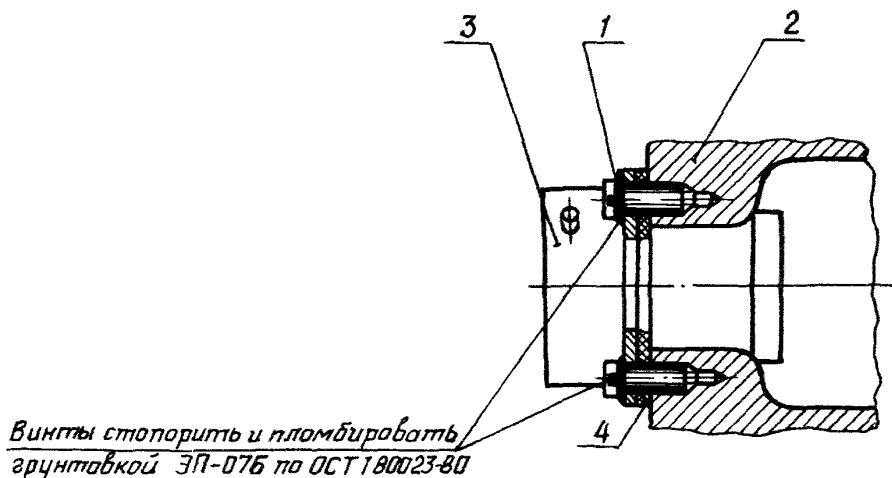
23. Способ 21 - контровка и пломбирование соединителей СНЦ 31, СНЦ-22, СНЦ-23 должны производиться в соответствии с черт. 21.



1 - винт по ОСТ 1 31514-80; 2 - шайба по ОСТ 1 34505-80; 3 - гайка по ОСТ 1 33033-80; 4 - соединитель; 5 - стенка изделия; 6 - резиновая прокладка

Черт. 21

24. Способ 22 - контровка и пломбирование приборной части соединителей, применяемых при монтаже в глухие крепежные отверстия прибора, должны производиться в соответствии с черт. 22.



1 - винт по ОСТ 1 31514-80; 2 - корпус прибора; 3 - соединитель; 4 - резиновая прокладка

Черт. 22

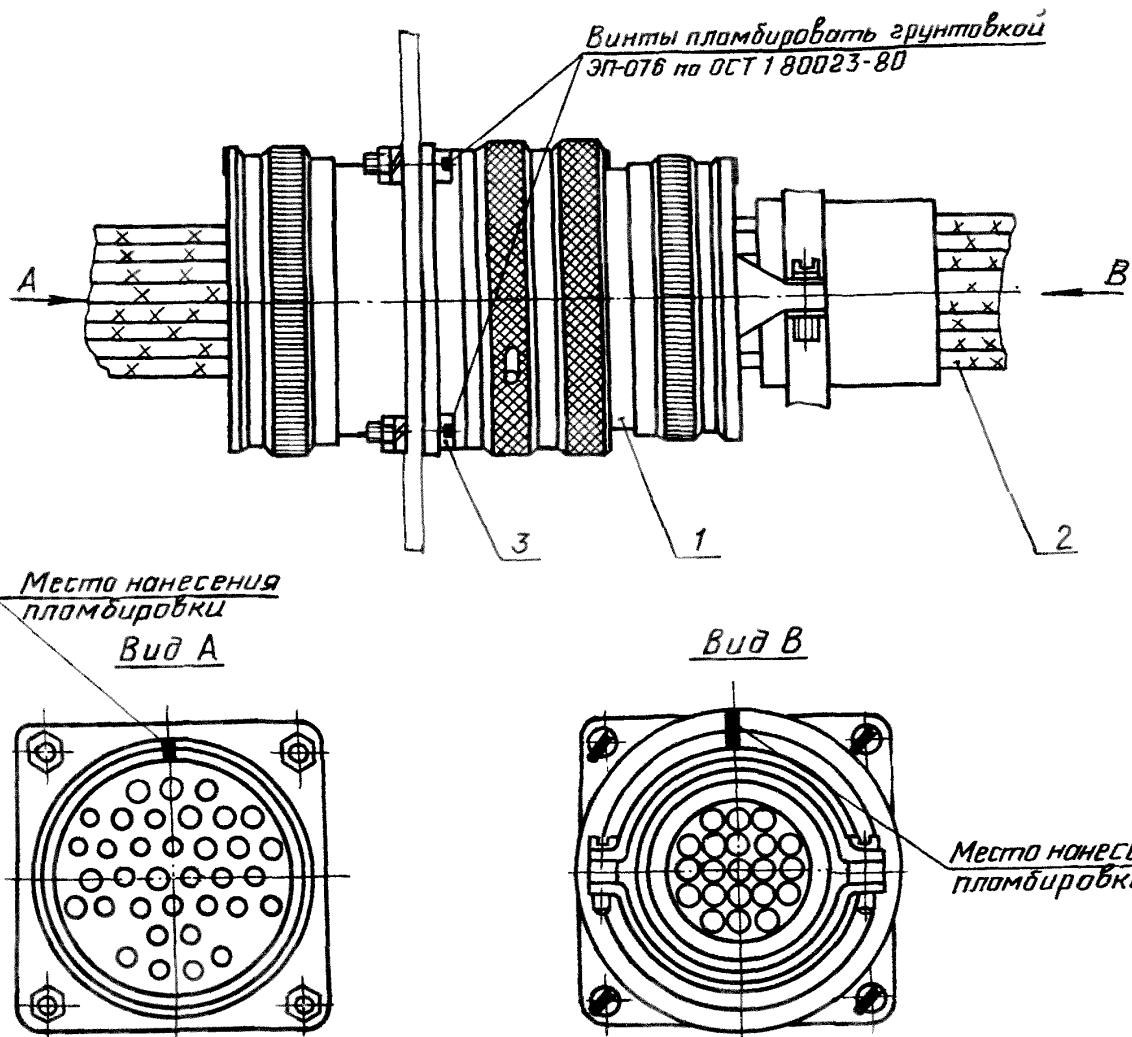
№ 13и	1	2	10545
№ 13и.	8786		

3438	
------	--

№№. № дубликата	
№№. № подлинника	

ОСТ 1 00247-77 Стр. 15

25. Способ 23 – пломбирование хвостовых гаек и гайки байонетного замка соединителей типа СНЦ должно производиться в соответствии с черт. 23.



1 – кабельная часть соединителя; 2 – жгут; 3 – винт по ОСТ 1 31514-80

Черт. 23

26. В труднодоступных местах допускается производить контрковку двумя проволоками за одно отверстие.

27. Во всех способах контрковки скрученный конец контрвочной проволоки заводится в пломбу.

28. Пломбирование хвостовых гаек и гайки байонетного замка соединителей типа СНЦ (по способу 23) производить грунтовкой ЭП-076 по ОСТ 1 80023-80 в виде полоски шириной 3-5 мм и длиной 7-10 мм в местах, удобных для визуального контроля.

29. При установке соединителей типа ШР, ШРГ, СШР, Р, РГ, 2РТ, 2РТТ на кронштейны допускается производить контрковку за отверстие в кронштейне.

30. В технических требованиях чертежа должна быть ссылка на способ контрковки и пломбирования соединителей по настоящему стандарту.

Например: "Контрковка и пломбирование соединителей по ОСТ 1 00247-77 способ 8".