

УДК 669.715-122

Группа В52

О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

ПОЛУФАБРИКАТЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ДЕФОРМИРУЕМЫХ  
СПЛАВОВ. МЕХАНИЧЕСКИЕ И КОРРОЗИОННЫЕ СВОЙСТВА  
ПОЛУФАБРИКАТОВ, СОСТАРЕННЫХ ПО СМЯГЧАЮЩИМ  
РЕЖИМАМ СТАРЕНИЯ

ОСТ 90125-83

Взамен  
ОСТ I 90125-74

*ОКП 18 1000*

Срок введения установлен с I июля 1983 г.

На срок до I июля 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий отраслевой стандарт распространяется на листы, плиты, профили и панели из алюминиевых сплавов марок В95пч и В95оч, состаренные по смягчающим режимам старения Т2 и Т3 и устанавливает требования к механическим свойствам и коррозионной стойкости.

1. Технические требования

1.1. Показатели механических свойств листов из сплавов марок В95пч и В95оч, определяемые на образцах, вырезанных поперек направления прокатки, должны удовлетворять требованиям табл.1.

1.2. Показатели механических свойств плит из сплавов марок В95пч и В95оч, определяемые на образцах, вырезанных поперек направления прокатки, должны удовлетворять требованиям табл.2.

1.3. Показатели механических свойств профилей из сплавов марок В95пч и В95оч, определяемые на образцах, вырезанных в продольном направлении, должны удовлетворять табл.3.

1.4. Показатели механических свойств панелей из сплавов марок В95пч и В95оч, определяемые на образцах, вырезанных в продольном направлении, должны удовлетворять требованиям табл.4.

Регистр. № ВМФС - 8285258      от 20.05.1983 г.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Таблица I

Марка сплава и плакировка	Состояние испытываемых образцов (условное обозначение термообработки)	Толщина листа, мм	Механические свойства при растяжении			
			Временное сопротивление, $\sigma_b$	Предел текучести, $\sigma_{0,2}$	Относительное удлинение, $\delta$ , % не менее	
			МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )			
В95лч.А, В95оч.А	Т2	от 0,5 до 1,9	450-530(46-54)	380-460(39-47) <sup>46/48</sup>	0	8,0
		св.1,9 до 4,5	460-540(47-55)	380-460(39-47) <sup>46/48</sup>	0	8,0
		св.4,5 до 6,0	480-560(49-57)	400-480(41-49) <sup>48/50</sup>	0	8,0
		св.6,0 до 10,5	470-550(48-56)	390-470(40-48) <sup>48/50</sup>	0	8,0
	Т3	от 0,5 до 1,9	430-500(44-51)	345-420(35-43)		8,0
		св.1,9 до 4,5	440-510(45-52)	355-430(36-44)		8,0
		св.4,5 до 10,5	450-520(46-53)	375-450(38-46)		8,0
В95лч, В95оч.	Т2	от 1,0 до 3,0	490-570(50-58)	420-500(43-51) <sup>50/52</sup>	0	8,0
		св.3,0 до 6,0	500-580(51-59)	420-500(43-51) <sup>50/52</sup>	0	8,0
		св.6,0 до 10,5	490-570(50-58)	420-500(43-51) <sup>50/52</sup>	0	8,0
	Т3	от 0,5 до 1,0	450-520(46-53)	375-450(38-46)		7,0
		св.1,0 до 6,0	460-530(47-54)	380-460(39-47)		8,0
		св.6,0 до 10,5	470-540(48-55)	390-470(40-48)		7,0

Таблица 2

Марки сплава и плакировка	Состояние испытываемых образцов (условное обозначение термообработки)	Толщина плиты, мм	Механические свойства при растяжении		
			Временное сопротивление $\sigma_B$	Предел текучести, $\sigma_{0,2}$	Относительное удлинение, $\delta$ , %
			МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )		
В95пч, В95пчА, В95оч, В95очА	Т2	от II, 0 до 50, 0	490-560(50-57)	420-500(43-51)	7, 0
		св. 50, 0 до 60, 0	470-540(48-55)	380-460(39-47)	6, 0
		св. 60, 0 до 85, 0	460-530(47-54)	365-440(37-45)	6, 0
	Т3	от II, 0 до 50, 0	470-540(48-55)	400-480(41-49)	7, 0
		св. 50, 0 до 60, 0	450-520(46-53)	365-440(37-45)	6, 0
		св. 60, 0 до 85, 0	440-510(45-52)	345-420(35-43)	6, 0

Таблица 3

Марка сплава	Состояние испытываемых образцов (условное обозначение термообработки)	Толщина полотна, мм	Механические свойства при растяжении		
			Временное сопротивление, $\sigma_B$ МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел текучести, $\sigma_{0,2}$	Относительное удлинение, $\delta$ , % не менее
В95лч, В95оч	Т2	до 5,0	510-590(52-60)	450-530(46-54)	7,0
		св. 5,0 до 80,0	510-590(52-60)	450-530(46-54)	7,0
	Т3	до 5,0	460-530(47-54)	390-460(40-47)	7,0
		св. 5,0 до 40,0	480-550(49-56)	420-490(43-50)	8,0
		св. 40,0 до 75,0	470-540(48-55)	400-470(41-48)	8,0
		св. 75,0 до 112,0	460-530(47-54)	390-460(40-47)	7,0

новую редакцию - см. Измен. 1.

Таблица 4

Марка сплава	Состояние испытываемых образцов (условное обозначение термообработки)	Толщина полотна, мм	Механические свойства при растяжении		
			Временное сопротивление, $\sigma_{0,2}$ МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел текучести, $\sigma_{0,2}$	Относительное удлинение, $\delta$ , % не менее
В95пч, В95сч	T2	Все размеры	500-570(51-58)	430-500(44-51)	8,0
	T3	Все размеры	460-530(47-54)	400-470(41-48)	8,0

проводности производятся по МК 251-35-83, на заготовках, предназначенных для изготовления образцов для механических испытаний.

2.3. Испытание на коррозионное растрескивание (КР) производится в соответствии с требованиями ГОСТ 9.019-74 и МК 251-35-83.

2.4. Испытания на расслаивающую коррозию (РСК) производятся в соответствии с требованиями ГОСТ 9.904-82 и МК 251-35-83.

Верно:

*Тетерева*

/Тетерева/

ВИАМ, Заказ № 953-83, тир.200

Рассылается по списку