

СОДЕРЖАНИЕ

Лист 1
Листов 1

2

	Стр
1 ЭКСКАВАТОРЫ И СТРЕЛОВЫЕ КРАНЫ	3
1 1 Экскаваторы одноковшовые	4
1 1 1 Экскаваторы гидравлические на пневмоколесном и гусеничном ходу	4
1 1 2 Экскаваторы механические	7
1 2 Экскаваторы непрерывного действия роторные и цепные	8
1 3 Краны стреловые	11
1 3 1 Краны, краны – манипуляторы, подъемники автомобильные и на специальном шасси	11
1 3 2 Краны поворотные (СПКШ), передвижные (переносные) типа «Пионер», КЛ-3, КЛ-3-1	18
2 КРАНЫ БАШННЫЕ	20
3 ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ И ЛОЛЬКИ	27
4 ЛЕБЕДКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	30
4 1 Лебедки ручные	31
4 2 Лебедки электрические	34
5 КОНВЕЙЕРЫ И ЭЛЕВАТОРЫ	37
5 1 Конвейеры	38
5 1 1 Конвейеры ленточные	38
5 1 2 Конвейеры цепные и винтовые	39
5 2 Элеваторы	40
6 МОЛОТЫ СВАЙНЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ, КОПРЫ И ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАЙНЫХ РАБОТ	42
6 1 Молоты свайные дизельные	42
6 2 Копры, оборудование копровое и прочее для свайных работ	43
7 ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БЕТОННЫХ РАБОТ	43
7 1 Бетоно-растровосмесители	44
7 2 Машины (оборудование) для транспортирования бетонных смесей и растворов	47
7 3 Установки (станции) бетоносмесительные	49
7 4 Оборудование для транспортирования и хранения цемента	50
7 4 1 Автоцементовозы и склады цемента	50
7 4 2 Оборудование пневматическое для разгрузки и транспортирования цемента	51
8 МАШИНЫ ДОРОЖНЫЕ	54
8 1 Машины для подготовительных и землеройно-транспортных работ	54
8 2 Погрузчики	58
8 3 Машины уплотняющие	60
8 4 Машины для устройства оснований и покрытий из грунтов, укрепленных вяжущими материалами и цементом	63
8 5 Машины и оборудование для укладки асфальтобетонных и битумоминеральных смесей	66
8 6 Машины для устройства цементобетонных покрытий	68
8 7 Машины для содержания и ремонта дорог	69
8 8 Машины бурильно-крановые	73
9 МАШИНЫ РУЧНЫЕ	74
9 1 Машины ручные сверлильные электрические	75
9 2 Машины ручные шлифовальные электрические и пневматические	75
10 МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-ОТДЕЛОЧНЫХ И КРОВЕЛЬНЫХ РАБОТ	76
10 1 Машины для штукатурных работ	76
10 2 Машины для малярных работ	78
10 3 Машины для устройства и отделки полов	81
10 4 Машины для устройства кровли	82
11 ВИБРАТОРЫ	83
12 АДРЕСА ЗАВОДОВ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ	86

Перечень оборудования «Машины, механизмы, оборудование для строительных работ и оборудование металлообрабатывающее» ПО09 17 00 05-94 считать утратившим силу

Замечания и предложения
просьба сообщить в наш адрес
119121, г Москва, Г-121, I УП 31
ГПИ СС МО РФ
или по телефону 241 39 40

I. Экскаваторы одноковшовые, благодаря универсальности, обеспечивающей наличием широкого набора сменного рабочего оборудования и рабочих органов (Пример см. на стр. 9) позволили механизировать выполнение основного объема земляных и погрузочно-разгрузочных работ на различных объектах в городском, сельском и транспортном строительстве, включая доделочные и зачистные операции и значительно сократить применение ручного труда.

Основным типом привода стал гидравлический, с которым выпускается более 80% одноковшовых экскаваторов, что обусловлено их большей (по сравнению с механическими) производительностью и универсальностью, большими усилиями копания и маневренностью.

Дальнейшее совершенствование конструкций экскаваторов будет идти в направлении применения электрогидравлических систем управления с использованием бортовых микропроцессоров, расширения номенклатуры сменных видов рабочего оборудования (Пример см. рис. I, 2, 3 на стр. 9).

Совершествуются конструкции экскаваторов непрерывного действия и системы их управления, создается унифицированный ряд траншейных экскаваторов с использованием унифицированных гусеничных шасси для создания машин различного назначения. (Пример см. рис. 4, 5, 6 на стр. 9)

Ряд заводов продолжают изготавливать экскаваторы с канатной (тросовой) подвеской рабочего оборудования. При всех преимуществах экскаваторов с гидравлическим приводом они обладают некоторыми недостатками: в числе видов сменного оборудования отсутствует драглайн, обладающий наибольшим радиусом действия и глубиной копания. Кроме того, механический экскаватор может быть использован как полноценный монтажный кран (Пример см. рис. 7 на стр. 9).

Заводами изготавливаются:

- одноковшовые универсальные экскаваторы с механическим и гидравлическим приводом, оснащенные многими видами сменного оборудования (рабочего) и рабочих органов;
- экскаваторы непрерывного действия с цепным или роторным рабочим органом для траншейных и карьерных работ.

2. Краны стреловые самоходные являются наиболее распространенным видом подъемно - транспортных машин. Область их применения значительно расширилась в связи с применением новых видов стрелового оборудования, выносных опор, совершенствованием привода и повышением мобильности машин.

В отличие от кранов с механическим и электрическим приводами использование гидравлического привода позволяет осуществлять наиболее рациональную компоновку крана, придать ему современные формы, снизить материалоемкость механизмов, наиболее просто решить конструкцию ряда его узлов.

Применение телескопических стрел обеспечило резкое снижение затрат времени на подготовку крана к работе, на перевод его из рабочего положения в транспортное и значительно повысило мобильность. Не менее важно и то, что гидравлический кран с телескопической стрелой может работать в стесненных условиях, подавать грузы внутрь здания через дверные и оконные проемы путем силового изменения длины стрелы под нагрузкой и т. п.

К числу новых грузоподъемных машин относятся гидравлические манипуляторы, устанавливаемые на шасси грузовых автомобилей.

Стреловые самоходные краны выпускаются на автомобильном и пневмоколесном ходу, а также на специальных шасси автомобилей.

Основной тип привода кранов гидравлический, часть моделей имеет механический или дизель-электрический приводы. (Пример см. рис. 3, 4, 5 на стр. 19)

Краны стреловые поворотные (СПКШ) предназначены для механизации разработки стволов шахт на глубине до 30 м, при строительстве высотных зданий (установка наверху), а также для выполнения погрузочных работ на складах (Пример см. рис. I на стр. 1); стреловые передставные (КЛ-3) и передвижные (КЛ-3-1) предназначены для механизации работ по подъему и перемещению грузов в пределах их грузовых характеристик. Они могут работать при установке их на уровне земли или перекрытиях зданий и сооружений (Пример рис. 2 на стр. 19).

I.I. ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ

1.1.1. ЭКСКАВАТОРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ И ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ

4

1.1.2. ЭКСКАВАТОРЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ

7

1.2. ЭКСКАВАТОРЫ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ РОТОРНЫЕ И ЦЕПНЫЕ

8

Экскаваторы траншейные роторные ЭТР-223А, ЭТР-224А

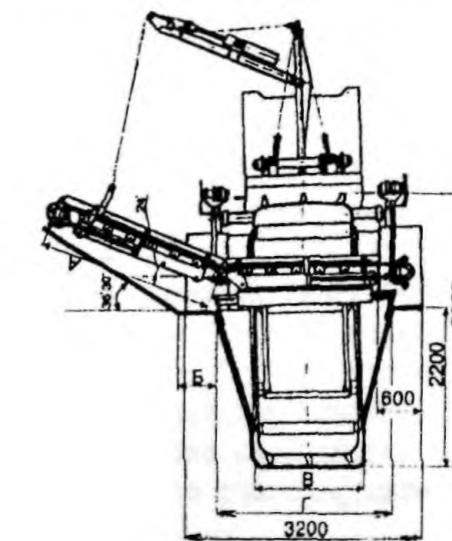
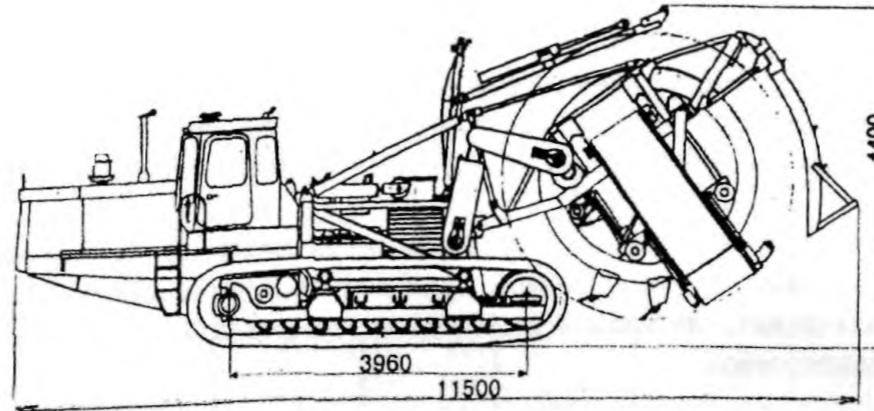
9



Рис.2



Рис.3



	ЭТР-223А	ЭТР-224А
A, мм	2160	1590
Б, мм	500	720
В, мм	1500	800
Г, мм	2400	1750

Рис.4

Экскаватор траншейный
цепной ЭТЦ-1609

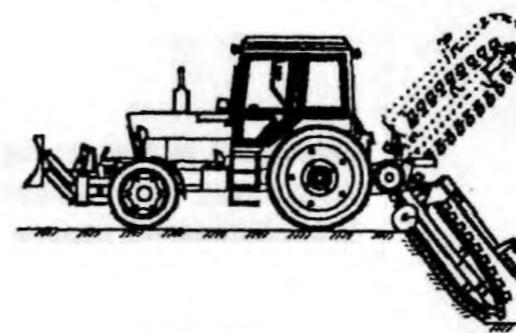


Рис.5

Цепи рабочего органа

- универсальная для мерзлого и талого грунта
 - ширина - 200 мм
 - глубина - до 1,6 м
- для талого грунта
 - ширина - 200, 270, 400 мм
 - глубина - до 1,6 м

Рис.6



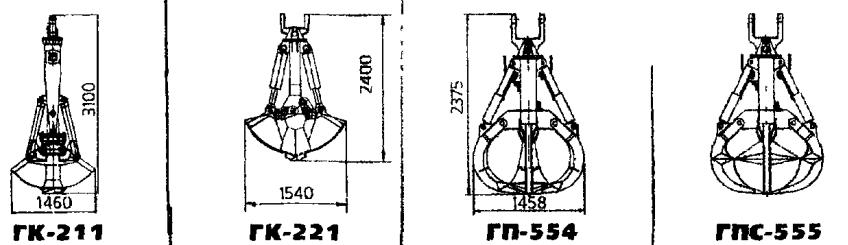
Вместимость ковша, м3	1,2, 1,5, 1,8
Угол наклона стрелы, град.	45, 60
Наибольшая высота выгрузки, м	5,0, 6,1
Наибольший радиус выгрузки, м	8,3, 7,4
Наибольшая глубина копания, м	6,5, 8,2
Наибольший радиус копания, м	9,2, 8,4
Продолжительность рабочего цикла, с	17
Масса экскаватора с прямой лопатой, т, не более	34,95(35,0)
Давление на опорную поверхность, кПа (кгс/см ²)	85(0,85)
Максимальное усилие на зубьях ковша, т.с.	19,4
Максимальное усилие на рукояти "Напор-возврат", т.с.	17,7
Длина стрелы, мм	6400
Длина рукояти, мм	4976

Примечание: Копание ниже уровня стоянки возмож но при увеличении угла резания путем пересстановки соединительных тяг ковша с рукоятью

Рис.7

СМЕННЫЕ ВИДЫ РАБОЧЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

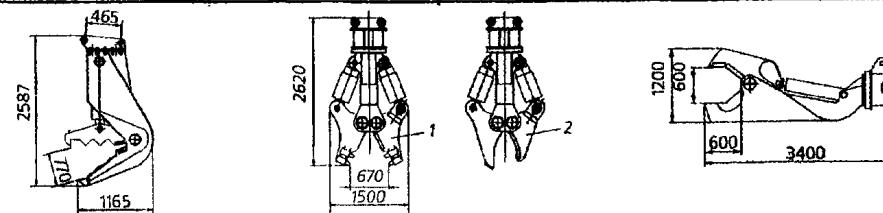
ГРЕЙФЕРЫ



Назначение

Вместимость ковша, м ³	0,65	0,5	0,6	0,6
Количество челюстей	2	2	5	5
Количество гидроцилиндров	1	2	5	5
Глубина копания (захвата), (с удлин.), м	7,45 (11)	5,88 (8,88)	6,7 (9,7)	6,7 (9,7)
Радиус копания (захвата), м	8,6	7,7	8	8
Высота выгрузки, м	4,56	4,6	4,8	4,8
Масса (с удлин.), кг	1345 (1675)	845 (1125)	940 (1220)	1090 (1370)
Базовый экскаватор, т	18	12	18	18

На измельчителе ИГ-821 вместо челюстей (п 1) можно установить сменные челюсти (п 2) для резки металла



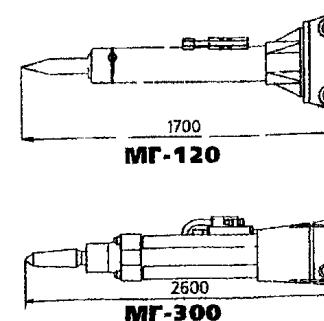
ГИДРОНОЖНИЦЫ

Назначение

Назначение	Для разрушения железобетонных конструкций		Для резки металла
Развиваемое усилие, кН	80	210	160
Угол поворота рабочего органа, °	-	360	360
Масса, кг	1520	1570	2000
Базовый экскаватор, т	18	18	18

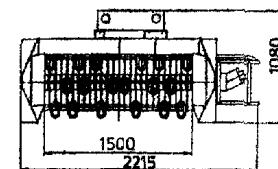
ГИДРОМОЛОТЫ

	МГ-120	МГ-300
Назначение	для разрушения бетонных и железобетонных конструкций, рыхления мерзлого грунта	
Энергия удара, Дж (кгс м)	1200 (120)	3000 (300)
Частота ударов, Гц (уд./мин.)	7,0±1 (420±60)	4,5±0,5 (270±30)
Рабочее давление, МПа	16	16
Расход рабочей жидкости, л/мин	120	240
Масса со сменным инструментом «Клин», кг	320±30	950±50
Базовый экскаватор, т	8	12-18



БРЕВНОЗАХВАТ

Максимальная грузоподъемность, кг	3000
Давление рабочей жидкости, МПа	28
Максимальная ширина зева, мм	1000
Диаметр захватывающего пучка (от-до), мм	800-125
Масса, кг с ротором	420
без ротора	235



КУСТОРЕЗ

Эффективная ширина захвата, мм	1500
Максимальная частота вращения барабана с ножами, об/мин	1200
Давление в гидросистеме, МПа	28
Масса, кг	1120

1.3. КРАНЫ СТРЕЛОВЫЕ

1.3.1. КРАНЫ, КРАНЫ-МАНИПУЛЯТОРЫ, ПОДЪЕМНИКИ АВТОМОБИЛЬНЫЕ И НА СПЕЦИАЛЬНОМ КАССИ

№ п/п	Код оборудования	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип, марка оборудования	ГОСТ, нормаль, ТУ или каталог	Завод-изготовитель	Основные параметры и размеры						Масса единицы оборудования, кг	Цена единицы оборудования, руб.	Гарант. срок службы, мес	Примечание
						Грузоподъемность, т	длина стрелы, м	вылет стрелы, м	Скорость передвижения, км/ч	Скорость подъема груза м/мин	мощность двигателя, кВт				
1	2	3	4	5	6	7а	7б	7в	7г	7д	7е	8	9	10	11
1.	4835111051	Кран автомобильный с механическим приводом и гидравлическим приводом выносных опор на шасси автомобиля ЗИЛ-130	КС-2561К-1	ГОСТ 22827-85	ООО "БАКМ-Сервис", г. Балашиха	6,3-1,75	8	3,3-7,0	90	0,4-13	110	9000	18		
									Стрела решетчатая						
						3,7-0,9	12	4,1-II	90	0,6-19,5	110	9100			
									Стрела удлиненная						
						2-0,75	12	5,5-II	90	0,6-19,5	110	9200			
									Стрела удлиненная с гуськом						

Кран КС-2561К-1 предназначен для погрузочно-разгрузочных работ и строительно-монтажных работ в малоэластичном строительстве при температуре окружающего воздуха от минус 40 до +40°C.

Для работы крана с максимальными грузами и разгрузки шасси крана оборудован выносными (поворотными) опорами закрепленными на опорной раме с помощью шкворней.

Кран - КС 2561 К-1
на шасси ЗИЛ 130
цена 600 000 руб
на 01.04.2001 года

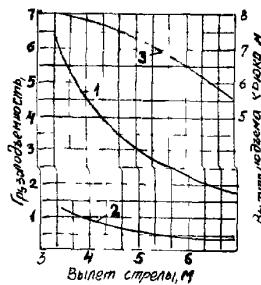
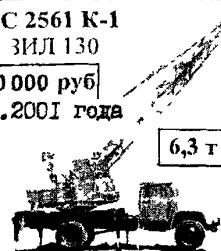


График грузоподъемности и высоты подъема крюка с основной стрелой крана автомобильного КС-2561К-1

- 1- грузоподъемность с решетчатой стрелой на выносных опорах;
- 2- грузоподъемность с решетчатой стрелой без выносных опор;
- 3- высота подъема крюка

Рабочим оборудованием крана является основная решетчатая стрела длиной 8 м. С помощью вставки длиной 4 м стрела может быть увеличена до 12 м, а также оснащена гуськом длиной 1,5 м.

Примечания: I Высота подъема крюка крана - 8-5,5 м

2. Частота вращения поворотной части, - $0,084-2,65 \text{ мин}^{-1}$

3. Радиус, описываемый хвостовой частью крана - 1900 мм

4. Габариты крана: длина - 10600, ширина-2500,

высота - 3600 мм

18. Краны-манипуляторы

Завод автокранов и манипуляторов (БАКМ), г.Балашиха изготавливает краны - манипуляторы(лесной гидроманипулятор) и сменное оборудование(см.рис.)

Кран-манипулятор БАКМ-460-1(2) предназначен для автомобилей ЗИЛ-5301("БЫЧОК"), ЗИЛ-43360, ГАЗ-3307 и др.

Примечания: 1. Цены на краны даны в руб.(с НДС) по состоянию на 01.04.2001 г.

2. При монтаже шасси УРАЛ-4320(без лебедки) требуется коробка отбора мощности № 5755-4202010 с выключателем ВК-403 и топливный бак УРАЛ-4320-II01010 емк. 210 л, а при монтаже на автомобиль МАЗ требуется коробка отбора мощности КС 3577.2.14.100

КРАН-МАНИПУЛЯТОР БАКМ-460 -1
позволяет работать с крюком



Кран-манипулятор БАКМ-460 - 2
позволяет работать с крюком



Лесной гидроманипулятор БАКМ 90Л



Кран-манипулятор БАКМ-890-1
позволяет работать с крюком



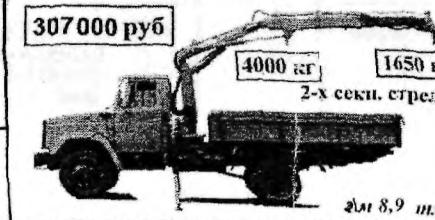
Кран-манипулятор БАКМ-890-2
позволяет работать с крюком



Кран-манипулятор БАКМ-890-2К
позволяет работать с крюком



Кран-манипулятор БАКМ-890-1Г
позволяет работать с крюком
и сменным оборудованием



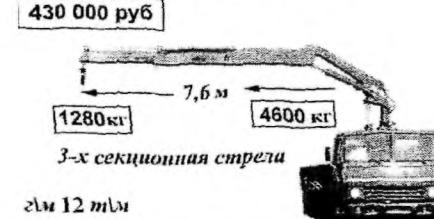
Кран-манипулятор БАКМ-890-2Г
позволяет работать с крюком
и сменным оборудованием



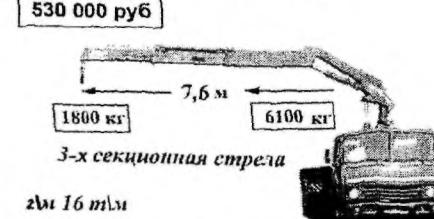
Кран-манипулятор БАКМ-890-2ГК
(усиленный вариант)



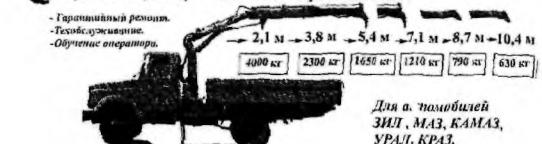
Кран-манипулятор БАКМ 1200-2
позволяет работать с крюком



Кран-манипулятор БАКМ 1600-2
позволяет работать с крюком



Кран-манипулятор - МКС - 4032 - Серийная модель



Сменное оборудование

52 000 руб



полигрейфер

45 000 руб



захват для погрузки
бревен

Управление на колесные 24 000 руб

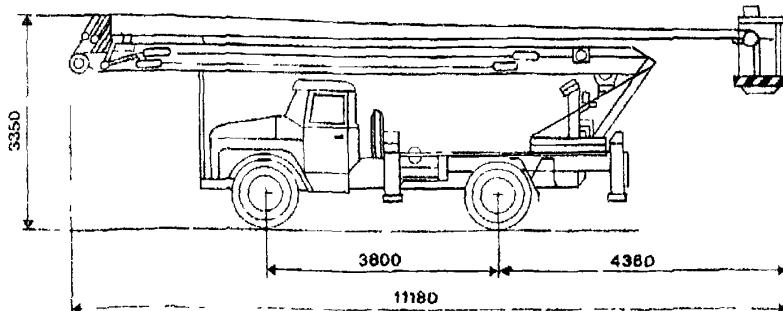
переходник к захвату 5 500 руб

ротатор 27 000 руб

Удлинители стрелы № 1 13 900 руб

Удлинители стрелы № 1,2 23 000 руб

Удлинители стрелы № 1,2,3 29 000 руб



Диапазон температур работы подъемников(поз.26-28) от +40 до минус 40⁰С

Подъёмники типа ВС предназначены для подъёма людей и материалов в люльке с целью производства работ на высоте при строительных, ремонтных и эксплуатационных работах.

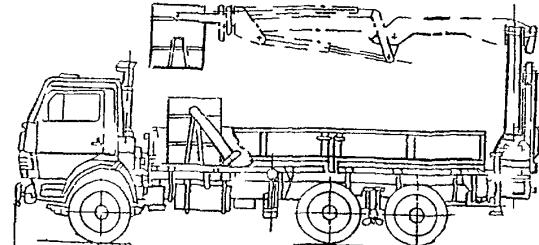


Рис. 1

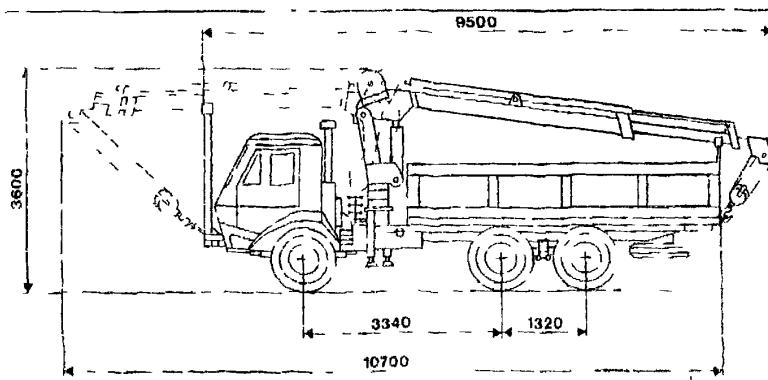


Рис. 2

1.3.2. КРАНЫ ПОВОРОТНЫЕ (СПКИ), ПЕРЕДВИЖНЫЕ (переносные) (типа "ПИОНЕР", КЛ-3, КЛ-3-1)

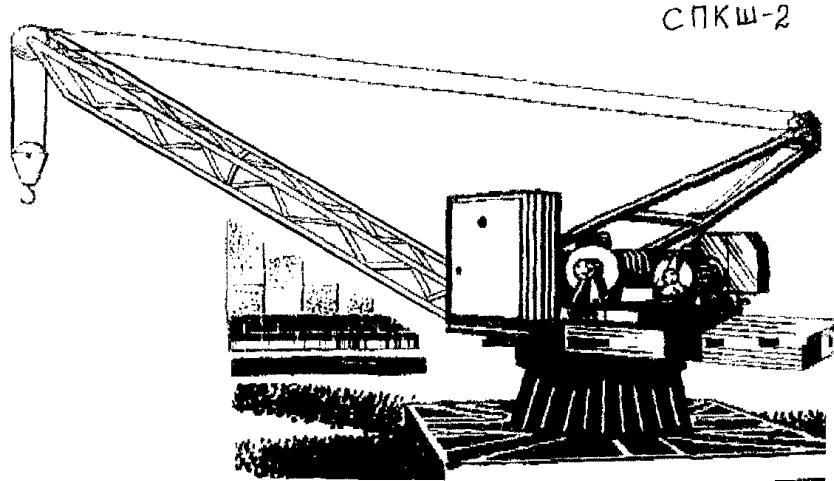


Рис. II

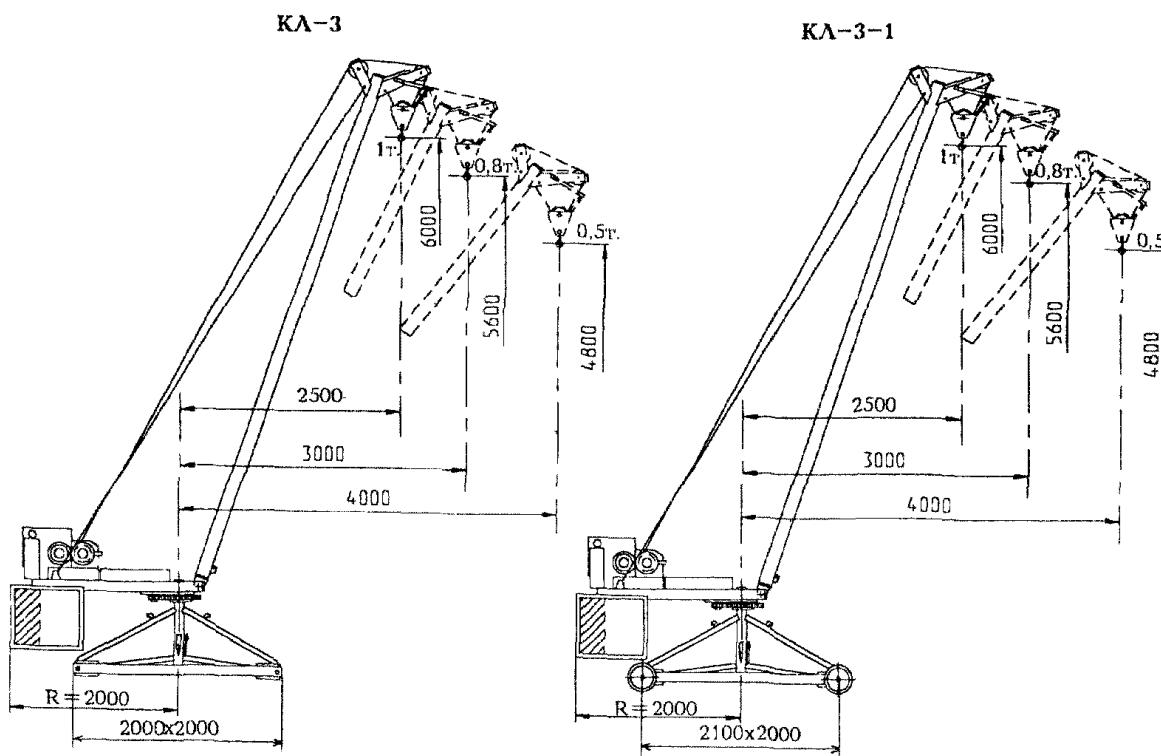


Рис.2

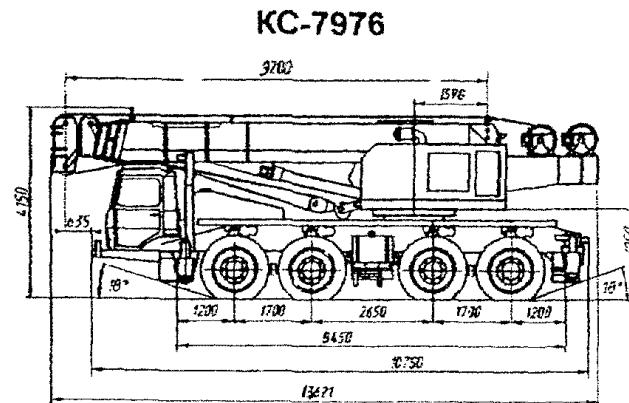


Рис. 3

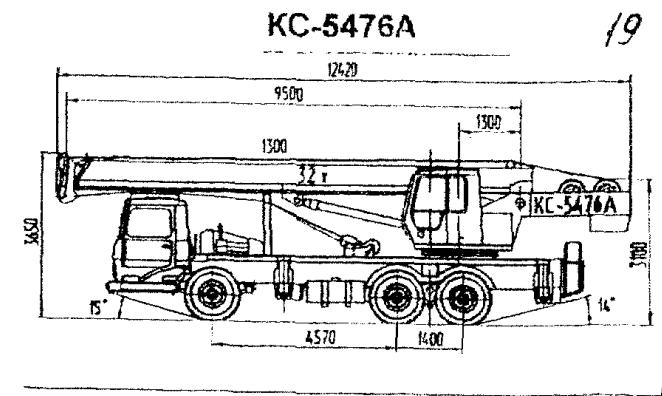
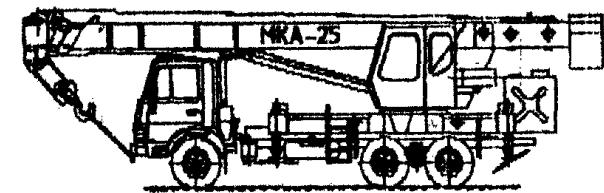


Рис. 4

MKA-25



ВЫСОТНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КРАНА

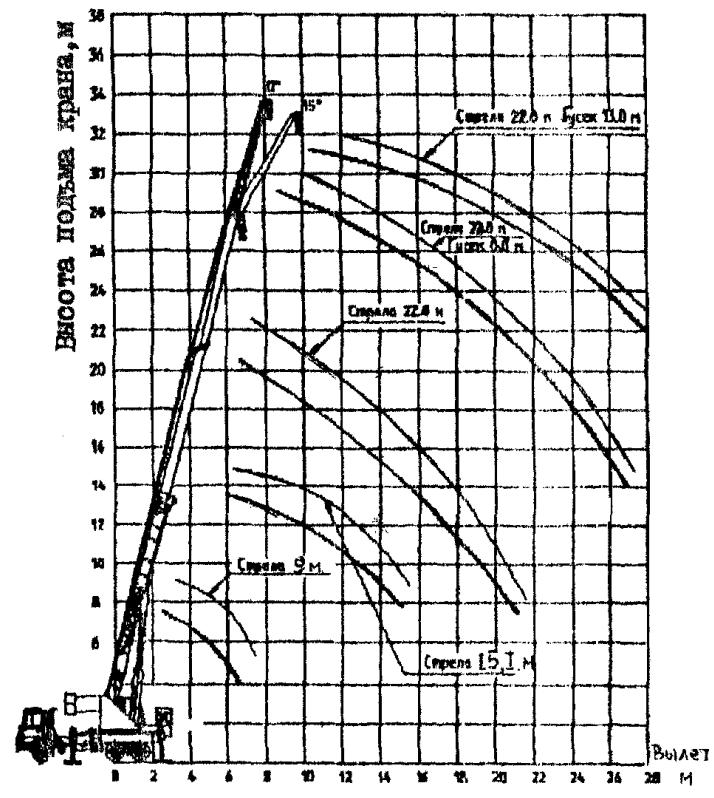


Рис. 5

Краны башенные являются ведущими грузоподъемными машинами в строительстве, позволяющими механизировать до 98% польемно-транспортных работ 20 при возведении зданий и сооружений.

Краны изготавливаются: с поворотной башней (с нижним расположением опорно-поворотного круга) и балочной или подъемной стрелой; с неповоротной башней (с верхним расположением опорно-поворотного круга) и балочной стрелой.

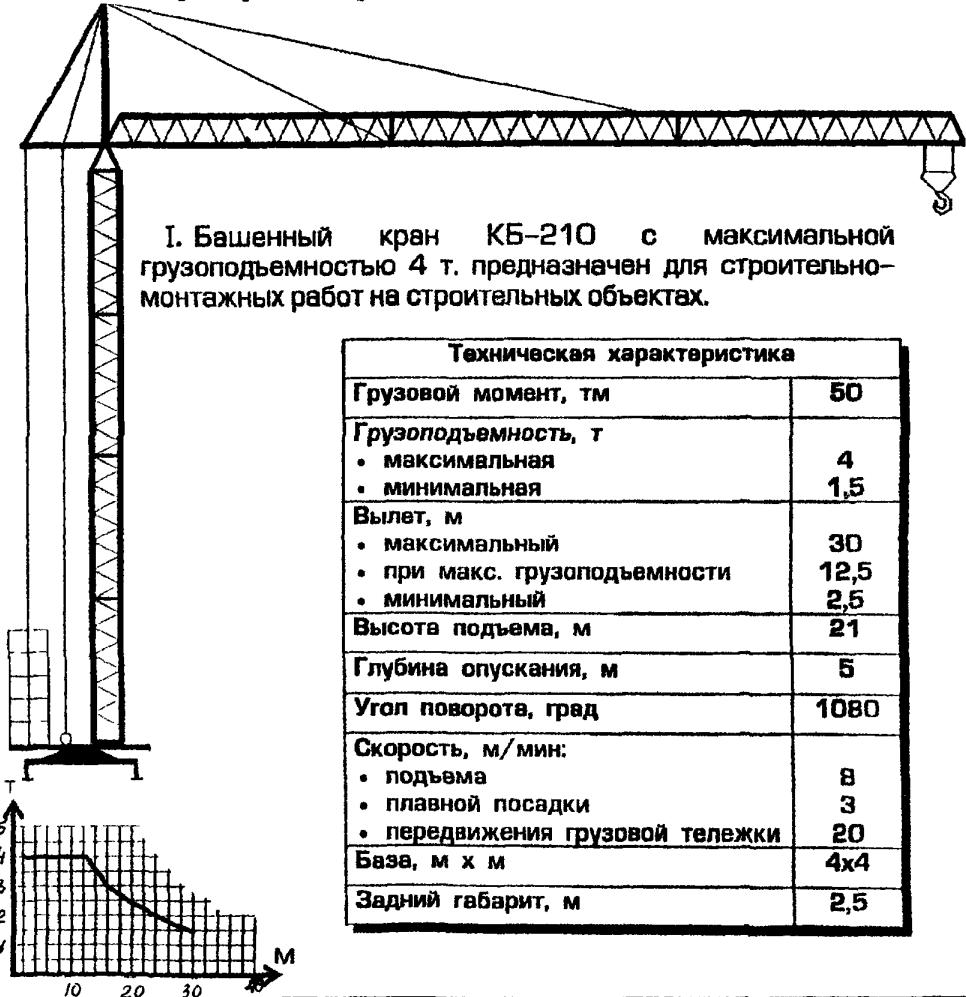
Кран состоит: из следующих основных узлов: ходовой рамы, поворотной платформы, башни, стрелы (горизонтальной так и наклонной), кабины, крюковой подвески, балласта, унифицированных механизмов и электрооборудования.

АОЗТ "БАКРА", г. Москва изготавливает краны башенные:

1. КБ-210 с максимальной грузоподъемностью 4 т. (см. рис.)

2. КБ-415 УХЛ1 – передвижной на рельсовом ходу, с поворотной башней и балочной стрелой, оснащенной грузовой тележкой. Предусмотрено также стационарное исполнение крана на четырех опорах, без ходовых тележек.

Технические характеристики приведены в таблице.



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ КРАНА БАШЕННОГО КБ-415УХЛ1

Наименование параметров	Исполнения				
	00	01	02	03	04
Грузовой момент, тм	160	180	200	140	100
Грузоподъемность, т:					
• при максимальном вылете	3,2	4,5	6	2,3	1,5
• максимальная	12	12	12	12	12
Вылет, м:					
• минимальный					
стrela горизонтальная	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
стrela наклонная	4,3	4,3	4,3	4,3	—
• максимальный					
стrela горизонтальная	40	35	30	45	50
стrela наклонная	35	30,7	26,3	39,3	—
• при максимальной					
грузоподъемн.	13,3	15	16,7	11,7	8,3
стrela горизонтальная	11,9	13,3	14,8	10,5	—
стrela наклонная					
Высота подъема, м:					
• при максимальном вылете	62	62	62	62	62
• максимальная	80,6	78,2	75,6	83	—
Высота до шарнира стрелы, м	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5
Губина опускания, м	5	5	5	5	5
Скорость, м/мин:					
подъема (опускания) груза максимальной массы.....					25
подъема (опускания) груза массой до 2т					80
• плавной посадки груза максимальной массы					4,8
• передвижения грузовой тележки					51/34/17
• передвижения крана.....					18
Частота вращения, об/мин.....					0,65
База x Колея, м.....					7,5x7,5
Задний габарит, м.....					4,8
Угол поворота, град.....					1080
Масса крана и противовеса, т:					
Наименование параметров	Значения для исполнений				
	00	01	02	03	04
Конструктивная масса, т	68,5	67,6	67	69	69,5
Масса противовеса, т	48	48	48	48	48
Масса общая, т	116,5	115,6	115	117	117,5

3. КРАН БАШЕННЫЙ ТИПА КБ - 405
(Завод-изготовитель: ОАО "Высота", г. Ржев)

Мобильный самонесущийся башенный кран КБ - 405 предназначен для механизации подъемно-транспортных работ на строительстве жилых гражданских и производственных зданий и сооружений различной этажности с элементами строительных конструкций массой до 10 тонн.

Передвижной (на рельсовом ходу) полноповоротный (с поворотной башней) кран оснащен унифицированными механизмами, монтируется и демонтируется при помощи собственных механизмов и автокрана грузоподъемностью 8 тонн перевозится в собранном виде на подкатных тележках.

Кран КБ - 405 выпускается в 4-х исполнениях КБ - 405 1А КБ - 405 1А - 01
КБ - 405 1А - 02 КБ - 405 2А

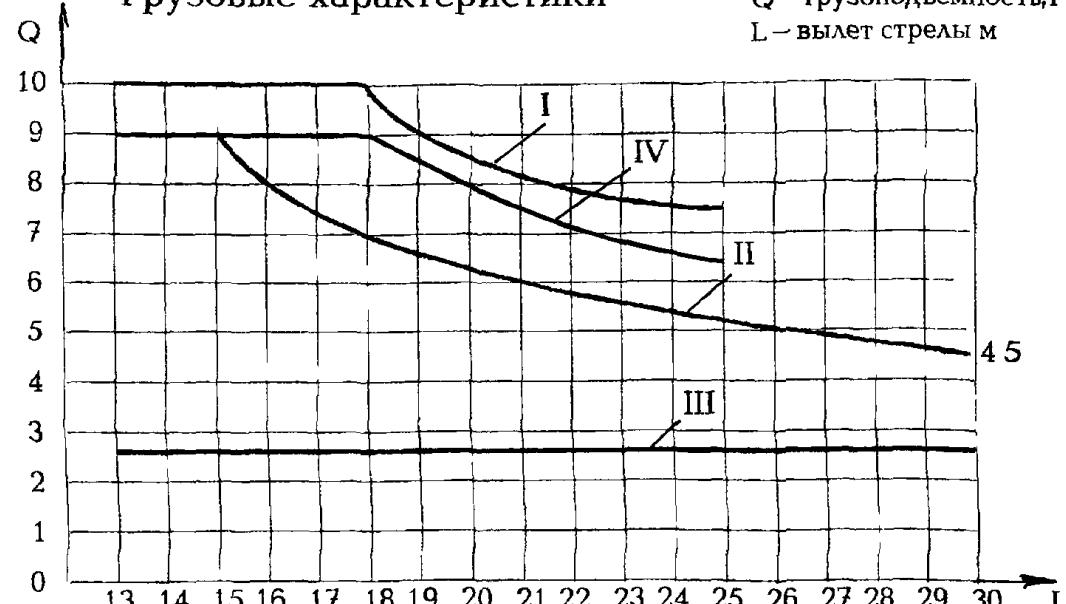
Предназначен для работы в I-IV ветровых районах по ГОСТ 1451-77 и в климатическом исполнении 'У' категории I по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от -40 до +40 град С Группа режима работы 4К по ГОСТ 25546-82

Техническая характеристика

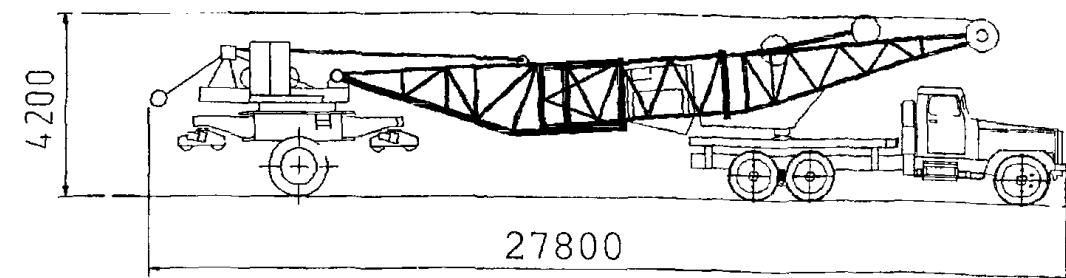
КБ - 405 1А КБ - 405 1А - 01 КБ - 405 1А - 02 КБ - 405 2А

Максимальный грузовой момент тм	187,5	187,5	135	162
Грузоподъемность максимальная, т	10	10	9	9
Грузоподъемность при максимальном вылете, т	7,5	7,5	4,5	6,3
Высота подъема, м				
- при максимальном вылете	46	34,8	47,3	51,6
- максимальная	57,8	46,6	62,5	63,4
Количество промежуточных секций башни	5	3	5	6
Общая масса крана, т	113,1	110,3	113,5	114,6
Вылет м				
- максимальный	25	25	30	25
- минимальный	13	13	15	13
- при максимальной грузоподъемности	18	18	15	18
Частота вращения, об/мин	0,72	0,72	0,72	0,72
Колея и база м	6	6	6	6
Задний габарит, м	4	4	4	4
Масса балласта, т	50,05	50,05	50,05	50,05
Скорость м/мин				
- подъема (опускания) груза максимальной массы	31 и 46	31 и 46	31 и 46	31 и 46
- подъема (опускания) крюковой подвески	46	46	46	46
- плавной посадки груза максимальной массы не более	4,8	4,8	4,8	4,8
- передвижения крана	27	27	27	27
Время полного изменения вылета, мин	1,2	1,2	1,2	1,2
Транспортные габариты крана, м				
- высота	4,2	4,2	4,2	4,2
- ширина	4,02	4,02	4,02	4,02
- длина	27,8	27,8	27,8	27,8
Глубина опускания максимальная м	5	5	5	5
Наименьший радиус закругления криволинейного рельсового пути (внутреннего рельса) м	10	10	10	10
Установленная мощность кВт	101,7	101,7	101,7	101,7
Напряжение В	380	380	380	380
Частота Гц	50	50	50	50

Грузовые характеристики



Транспортирование

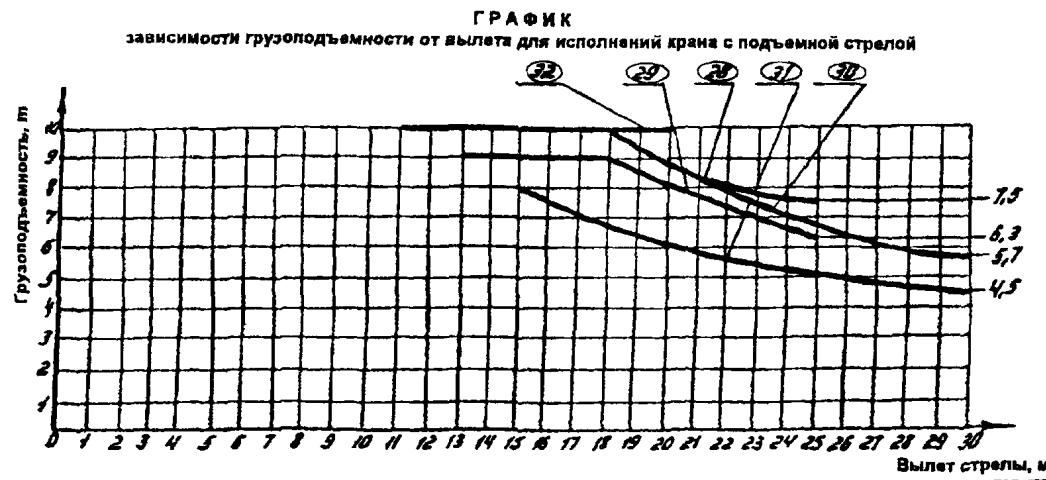
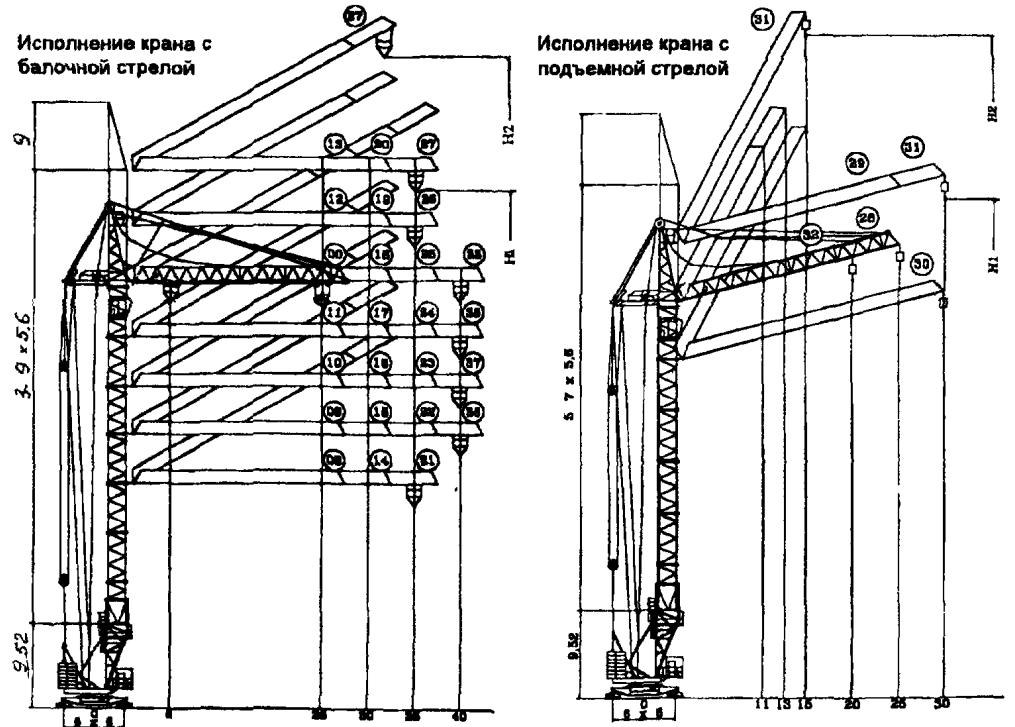


Распределение массы крана при транспортировке

на подкатные тележки	28,7 т
на пяги	11 т

Передвижной (на рельсовом ходу) полноповоротный (с поворотной башней) кран оснащен унифицированными механизмами, монтируется и демонтируется при помощи собственных механизмов и автокрана грузоподъемностью 8 тонн, перевозится в собранном виде на подкатных тележках.

Кран может работать как с горизонтальной стрелой, так и с наклонной под углом 30 градусов к горизонту. При этом при передвижении грузовой тележки по наклонной стреле сохраняется горизонтальная траектория перемещения груза.



Кран КБМ-401П выпускается в 30 исполнениях.

Предназначен для работы в I-VI ветровых районах по ГОСТ 1451-77 и в климатическом исполнении "У" категории I по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от - 40 до + 40 градусов С. Группа режима работы крана 4К по ГОСТ 25546-82.

Основные характеристики исполнений крана КБМ - 401П

№ исполнений	Грузовой момент, Т·м	Максимальная грузоподъемность, т	Максимальная высота подъема, м		Максимальный вылет, м	Вылет при максимальной грузоподъемности, м	Грузоподъемность на максимальном вылете, т	Количества секций башни	Ветровой район эксплуатации по ГОСТ 1451-77
			Горизонтальная стрела H1	Наклонная стрела (до 30°) H2					
①	160	10	47,2	57,8	25	16,0	6,0	7	I-III
②	182	10	24,8	36,4	25	18,2	6,8	3	I-VI
③	167	10	30,4	41,0	25	16,7	6,3	4	I-V
④	167	10	36,0	46,6	25	16,7	6,3	5	I-IV
⑤	167	10	41,6	52,2	25	16,7	6,3	6	I-III
⑥	144	10	52,8	63,4	25	14,4	5,3	8	I-II
⑦	144	10	58,4	69,0	25	14,4	5,3	9	I
⑧	160	10	24,8	37,9	30	16,0	4,7	3	I-V
⑨	149	10	30,4	43,5	30	14,9	4,3	4	I-V
⑩	149	10	36,0	49,1	30	14,9	4,3	5	I-IV
⑪	139	10	41,6	54,7	30	13,9	3,9	6	I-III
⑫	139	10	47,2	60,3	30	13,9	3,9	7	I-III
⑬	123	10	52,8	65,9	30	12,9	3,3	8	I-II
⑭	123	10	58,4	71,5	30	12,9	3,3	9	I
⑮	125	10	24,8	40,4	35	12,5	3,5	3	I-V
⑯	125	10	30,4	46,0	35	12,5	3,5	4	I-V
⑰	125	10	36,0	51,6	35	12,5	3,5	5	I-IV
⑱	113	10	41,6	57,2	35	11,3	2,5	6	I-III
⑲	113	10	47,2	62,8	35	11,3	2,5	7	I-III
⑳	97	10	52,8	68,4	35	9,7	2,3	8	I-II
㉑	97	10	58,4	74,0	35	9,7	2,3	9	I
㉒	120	10	47,2	—	40	12,0	2,5	7	I-III
㉓	130	10	30,4	—	40	13,0	2,5	4	I-V
㉔	130	10	36,0	—	40	13,0	2,5	5	I-IV
㉕	120	10	41,6	—	40	12,0	2,5	6	I-III
㉖	87,5	10	46,0	57,8	25	18,0	7,5	6	I-III
㉗	160	9	51,6	63,4	25	18,0	6,3	7	I-II
㉘	180	10	36,2	51,2	30	18,0	5,7	5	I-IV
㉙	135	8	53,0	68,0	30	15,0	4,5	7	I
㉚	200	10	44,7	53,3	20	20,0	10,0	6	I-III

5. КРАН БАШЕННЫЙ КБ-473 (Завод-изготовитель:ОАО"Высота", г. Ржев)

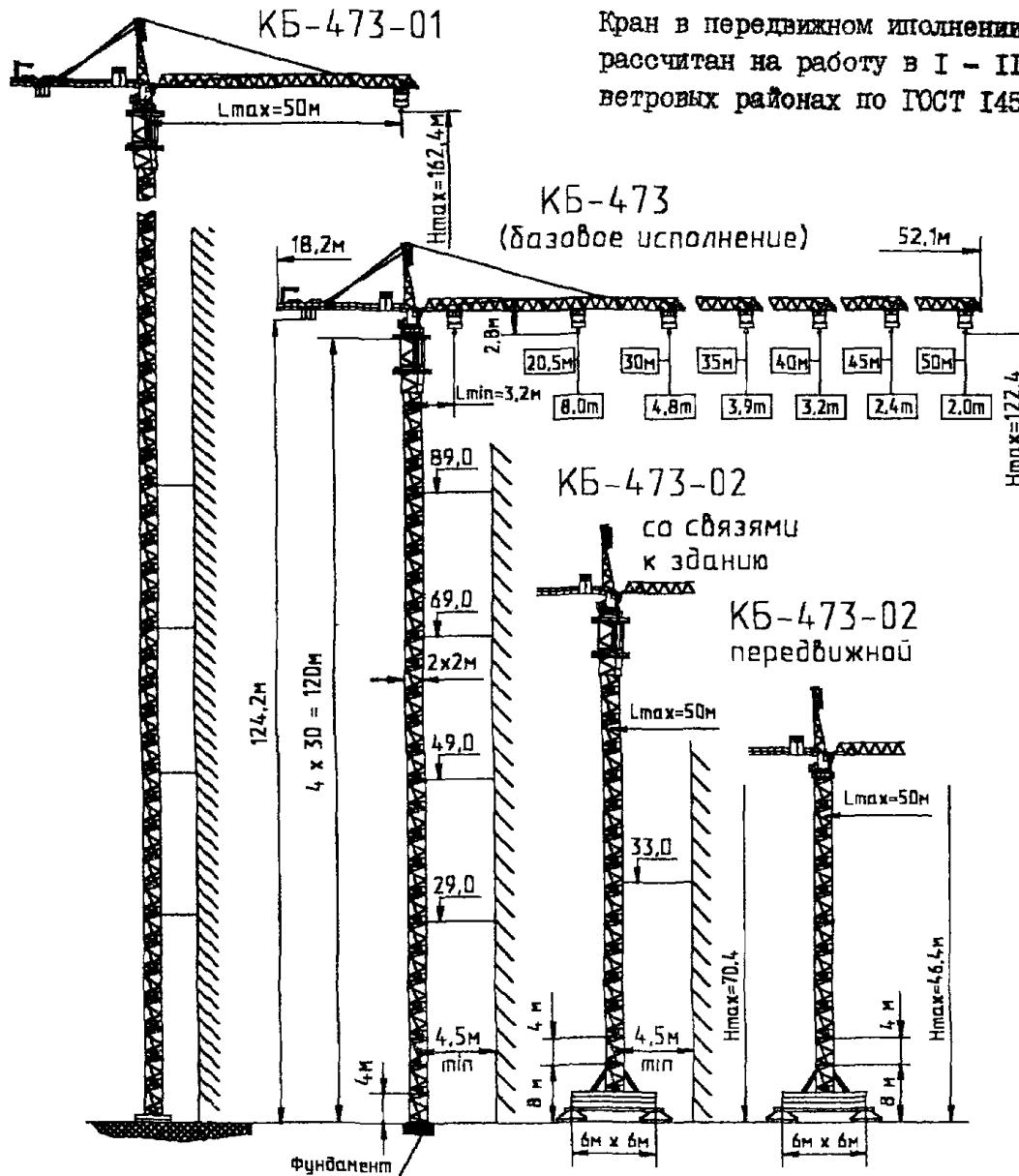
Башенный кран КБ-473 предназначен для механизации строительства жилых, гражданских и промышленных зданий и сооружений повышенной этажности с элементами массой до 8 тонн
Кран КБ-473 (базовое исполнение)- это стационарный башенный кран с неповоротной башней и полноповоротной балочной стрелой, снабженной грузовой тележкой

Высота свободно стоящего крана 42,4 м; при увеличении высоты кран крепится к зданию специальными связями. Монтаж крана осуществляется методом наращивания при помощи гидравлического монтажного устройства. Стыки секций башни и стрелы - быстроразъемные. Максимальная высота подъема крана при этом 162,4 м (исполнение КБ-473-01)

Кран рассчитан на работу в I - VII ветровых районах по ГОСТ 1451 - 77 и в климатическом исполнении "У" категории 1 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от -40 до +40 град.С Группа режима работы крана 4К по ГОСТ 25546-82

Кран имеет исполнение КБ-473-02 Это универсальный башенный кран, который до высоты 46,6 м может передвигаться по крановому рельсовому пути, а при необходимости увеличения высоты крепится к зданию

Исполнения крана КБ-473



Основные характеристики исполнений крана КБ-473

Исполнение	Максимальный грузовой момент, Т м	Максимальная грузоподъемность, т	Максимальная высота подъема, м	Максимальный вылет, м	Грузоподъемность при вылетах, т						Кол-во секций башни	Масса крана, т	Масса противовеса т	
					25 м	30 м	35 м	40 м	45 м	50 м				
КБ - 473 базовое исполнение														
00	146	46,4	50	3,2 - 18,2	6,8	4,2	3,3	2,7	2,3	2,1	9	81,0	174,6	10
01	152	50,4	45	3,2 - 19,0	6,5	4,5	3,6	3,0	2,7	-	10	82,8	175,4	9
02	156	50,4	40	3,2 - 19,5	6,15	4,8	4,0	3,4	-	-	10	82,1	173,7	8
03	156	50,4	35	3,2 - 19,5	5,85	5,1	4,3	-	-	-	10	81,4	172,0	7
04	160	50,4	30	3,2 - 20,0	5,6	5,4	-	-	-	-	10	80,7	170,3	6
05	146	66,4	50	3,2 - 18,2	6,8	4,2	3,3	2,7	2,3	2,1	14	93,1	186,7	10
06	152	70,4	45	3,2 - 19,0	6,5	4,5	3,6	3,0	2,7	-	15	94,8	187,4	9
07	156	70,4	40	3,2 - 19,5	6,15	4,8	4,0	3,4	-	-	15	94,2	185,8	8
08	156	70,4	35	3,2 - 19,5	5,85	5,1	4,3	-	-	-	15	93,5	184,1	7
09	160	70,4	30	3,2 - 20,0	5,6	5,4	-	-	-	-	15	92,8	182,4	6

№ пп	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Грузо- подъем- ность, т	Вылет стrelы, м	Грузо- вой мо- мент, т.м	Высота подъема, м	Скорость, м/мин подъема опуска- ния	База х колея, м	Нагрузка колеса на грунт/ре- льс, кН	Габариты L x B x H мм	Масса, кг		
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	6ж	6з	6и	7	8
6	Кран башенный КБ-404.4 исп.1 483542	ОАО"КМЗ", г.Москва			9	19	250	25,9- 35,4	20;10	5;2,5	6x6	180		85,7- 90	
7					13	30		22,5-32				212		86,5- 88,7	
8					18,7	37		19,3- 29,1				194		85,2- 89,2	
	Кран стреловой подвижный на рельсовом ходу промышленных и общественных зданий, а также														
9	Кран башенный КБ-4II-04 483542				8	30	105	57,5	22,6	4,8- 3,9	6x6	300		101	
10										25,2- 44,5				102	
	Кран башенный передвижной на рельсовом ходу														

Кран башенный КБ-4II предназначен для механизации строительства (включая стесненные условия).
 Примечания: 1. Глубина опускания кранов (КБ-404.04 и КБ-4II) - 5 м.
 2. Скорость движения - 18 м/мин.
 3. Масса противовеса - КБ-404.4 - 52 т; КБ-4II - 53 т.

Продолжение таблицы

Скорость подъема, м/мин: Максимальной массы	40	40	40	40
Максимальная Плавной посадки, не более	100	100	100	100
	4,8	4,9	4,8	4,8
Скорость передвижения грузовой тележки, м/мин	9,2; 27,2	9,2; 27,2	9,2; 27,2	9,2; 27,2
Скорость передвижения крана, м/мин	19,2	19,2	19,2	19,2
Частота вращения, об/мин	0,6	0,6	0,6	0,6
Колея, м	7,5	7,5	7,5	7,5
База, м	8	8	8	8
Расчетная нагрузка колеса на рельсы, кН/т (тс)	300 (30)	300 (30)	300 (30)	300 (30)
Установочная мощность, кВт	115	115	115	115
Задний габарит, м	5,5	5,5	5,5	5,5
Масса, т: Конструкция	112,6	113,1	108	113
Противовеса общая	55	55	55	65
	167,6	168,1	163	178

II Кран башенный КБ-504А предназначен для ведения жилищного и промышленного строительства

Технические характеристики

Таблица

Исполнение	01	02	04	08
Кран с высотой до шарнира стрелы	63	63	55,6	74,6
Грузовой момент, тм	280	250	280	280
Грузоподъемность, т: При максимальном вылете на горизонтальной стреле	8	6,2	6,2	8
На наклонной стреле (угол 30 град)	9	7	7	9
Максимальная	10	10	10	10
Вылет, м (максимальный): При горизонтальной стреле	35	40	40	35
При наклонной стреле (угол 30 град)	31	35,2	35,2	31
При максимальной грузоподъемности	28	25	28	28
Высота подъема максимальная, м: При горизонтальной стреле	60	60	52	71,6
При наклонной стреле (угол 30 град)	75	77	70	86,6

12. БАШЕННЫЙ КРАН РБК-2.20-1А

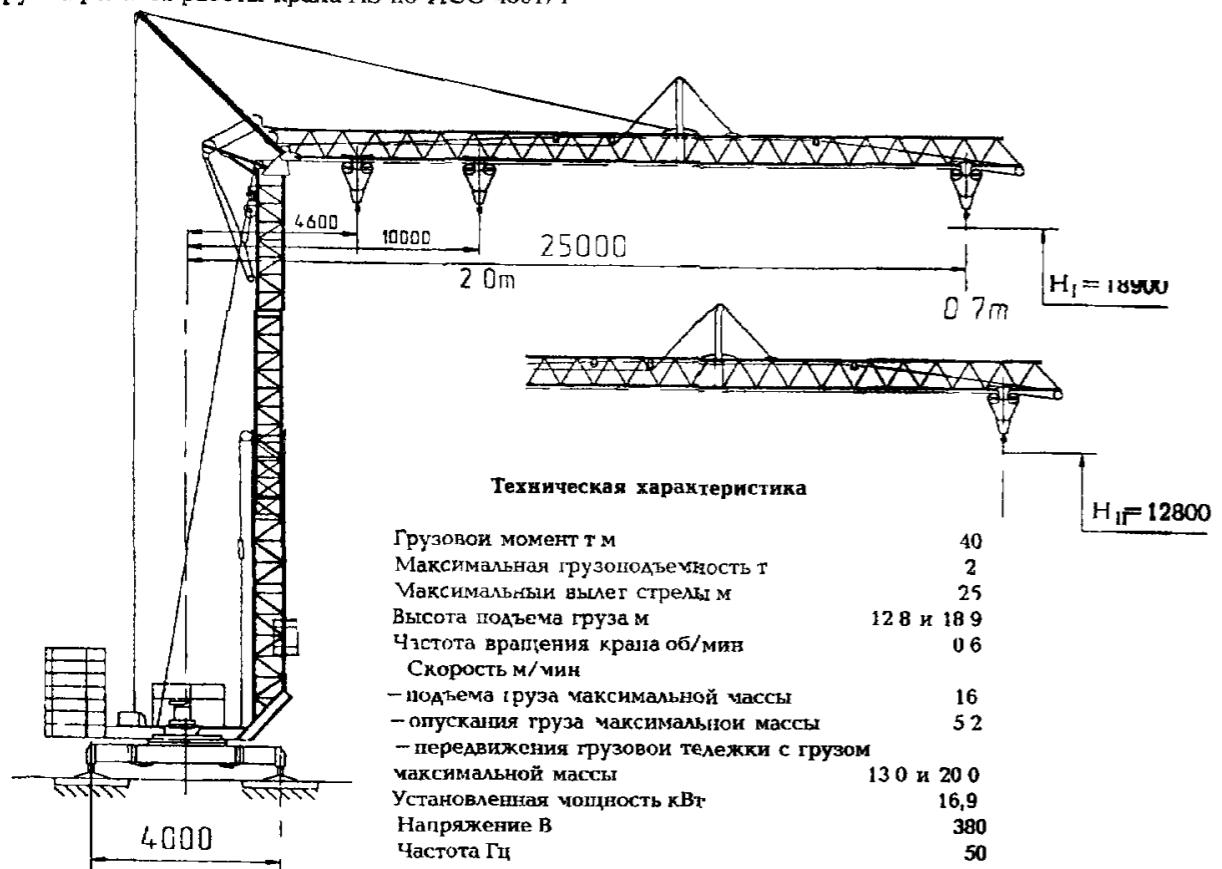
Лист

25

Мобильный самомонтирующийся башенный кран РБК-2.20-1А предназначен для механизации работ при строительстве индивидуальных жилых домов и коттеджей различной этажности с элементами массой до 2 тонн. Кран с телескопической решетчатой башней и выносным пультом управления выпускается в стационарном исполнении на винтовых опорах. С помощью канатно-блочного полиспаста может быть смонтирован по схеме I — с высотой подъема груза $H_I = 18.9$ м

по схеме II — с высотой подъема груза $H_{II} = 12.8$ м

Предназначен для эксплуатации в I—III ветровых районах по ГОСТ 1451—77 и в климатическом исполнении У' категории I по ГОСТ 15150—69 при температуре окружающего воздуха от -40 до $+40$ град С. Группа режима работы крана А3 по ИСО 4301/1



Кроме того ОАО "Высота", г. Ржев изготавливает башенный кран РБК-3.40 с элементами массой до 3 т. Кран монтируется быстро и просто с помощью канатно-блочного полиспаста (см. рис. на стр. 26)

— башенный кран РБК-5.60, предназначенный для механизации строительства при возведении промышленных и жилых зданий до 5 этажей с массой монтируемых элементов до 5 тонн. Кран с телескопической решетчатой башней и кабиной машиниста выпускается в двух исполнениях: стационарным на винтовых опорах и передвижным на криволинейных путях, монтируется быстро и просто с помощью канатно-блочного полиспаста. Предназначен для эксплуатации в I—V ветровых районах, климатическое исполнение У1.

(см. рис. на стр. 26)

Внешний вид и способ транспортирования кранов РБК-3.40(560) тот же, что и крана РБК-2.20-1А

Схемы монтажа крана

Схема I

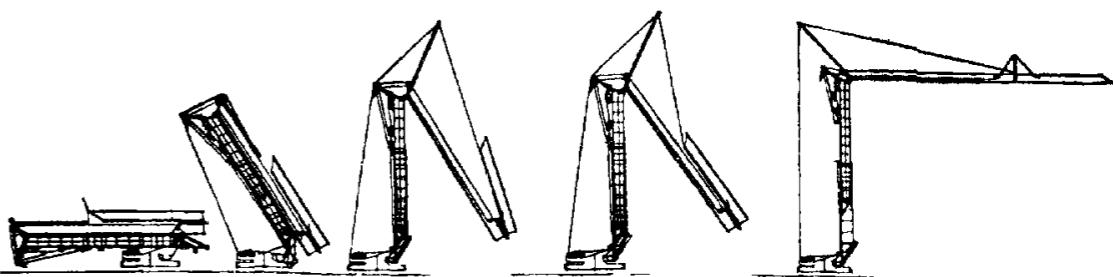
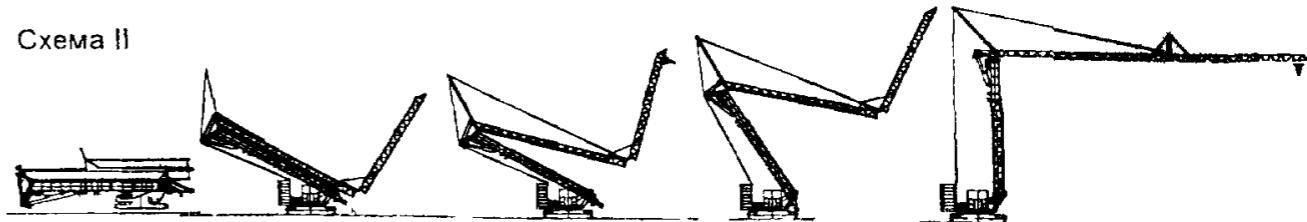
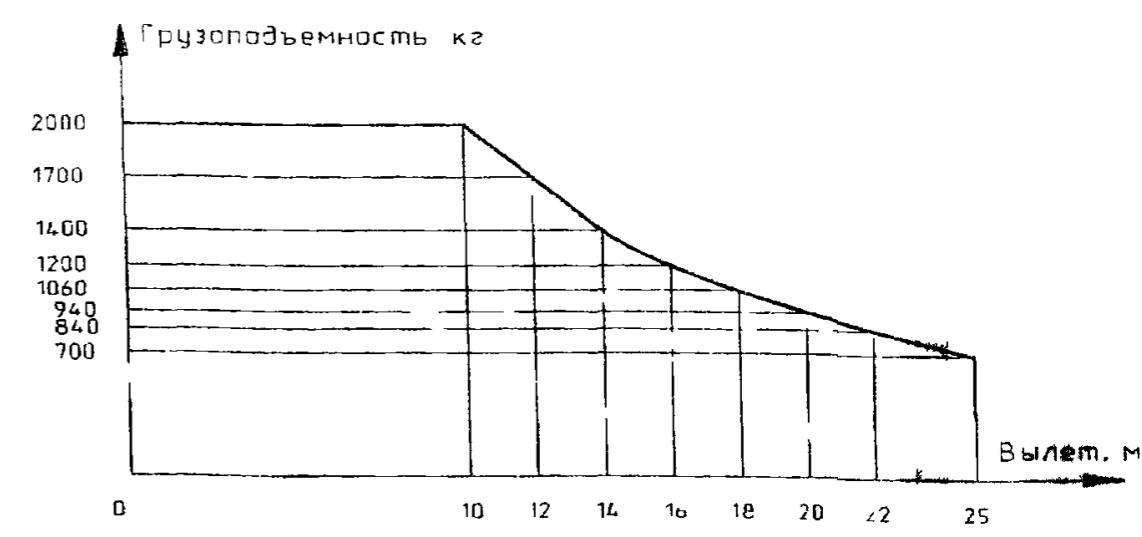


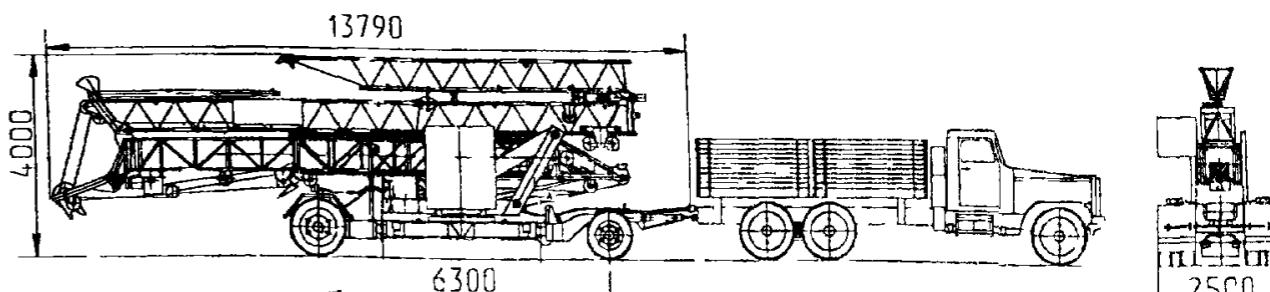
Схема II



Грузовая характеристика



Транспортирование крана

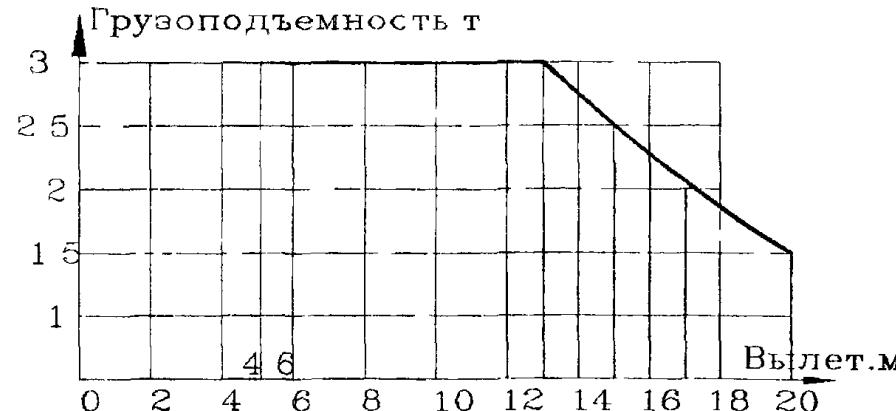


Конструктивная масса крана т	11.6
Масса противовеса г	10.5
Масса крана в транспортном положении г	14.7
Максимальное давление на опору г	16
Удельное давление опоры домкрата на грунт МПа	0.17
Нагрузка — на переднюю ось кН	10
— на заднюю ось кН	
Максимальная скорость транспортирования крана км/ч	25

№ пп	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Грузовой момент, т.м	Максимальные грузоподъемно- сть, т	вы- лет, м	Высота подъема груса, м	Частота враще- ния кра- на, об/мин	Устано- вленная мощно- сть, кВт	Напряжение питания, частота	Габариты мм L x B x H	Масса, кг	
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	6ж	6з	7	8
I3	Кран башенный (см.рис.1)	РБК-3.40 483540		ОАО "Высота", г. Ржев	40	3	20	14	0,6	16.9	380 В, 50 Гц	13790х 2500х4000		В транспор- тном полу- жении
I4	(см.рис. 2)	РБК-5,60 483541 9			60	5	30	22	0,7	31,5	380 В, 50 Гц	18500х 4000х4100		

Конструктивная масса крана т	12	Конструктивная масса крана г	21
Масса противовеса т	13	Масса противовеса г	24
Масса крана в транспортном положении т	15	Масса крана в транспортном положении г	23 690
Максимальное давление на опору т	16,5	Максимальное давление на опору г	16
Удельное давление опоры домкрата на грунт, МПа	0,19	Удельное давление опоры домкрата на грунт, МПа	0,2
Нагрузка - на переднюю ось кН	37	Нагрузка - на переднюю ось кН	49
Нагрузка - на заднюю ось кН	113	Нагрузка - на заднюю ось, кН	157
Максимальная скорость транспортирования крана, км/ч	25	Максимальная скорость транспортирования крана, км/ч	30

Грузовая характеристика



Грузовая характеристика

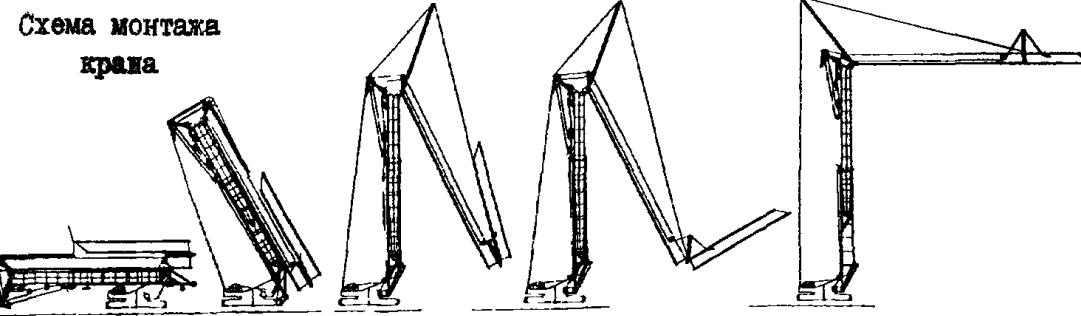
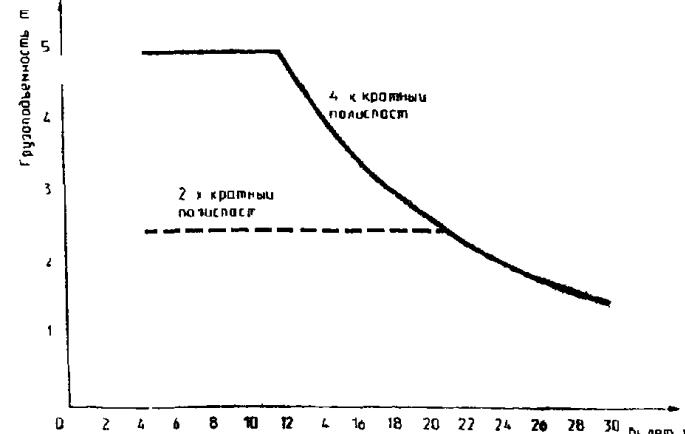


Рис. 1

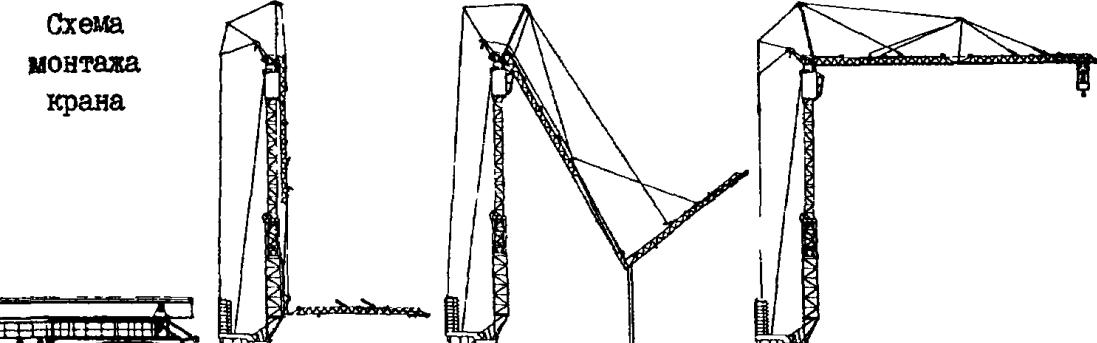
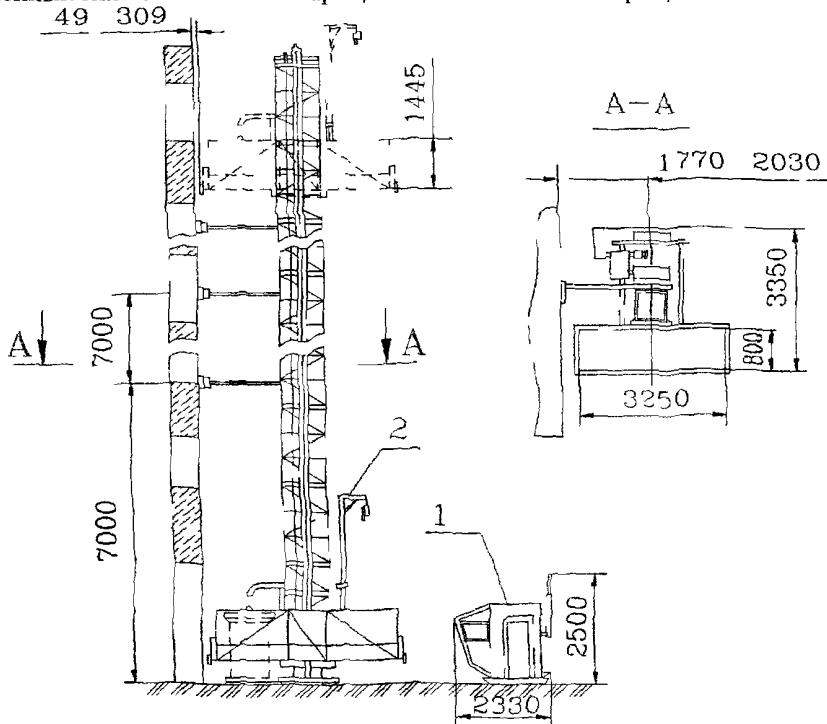


Рис. 2

3. ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ И ЛОЛКИ

27

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Технические характеристики		Масса, кг	8
					6	7		
1	2	3	4	5				
I	Подъемник телескопический монтажный	"Темп" 483583	ТУ 34-13-106777-84	ОАО "КОЗЭМИ", г. Новокузнецк	- грузоподъемность, кг - 100; - расстояние от пола рабочей площадки до опорной поверхности подъемника: наименьшее - 3,9 м. наибольшее - 6,76 м; - размер рабочей площадки: 4800 x 800 x 2240, мм; - габариты: длина - 2150, ширина - 2500, высота - 7700 мм. Предназначен для проведения электромонтажных и других работ в промышленных зданиях на высоте до 8,5 м.		125	
2	Подъемник грузовой	ПГС - 500 483583		ОАО "Высота", г. Ржев		Техническая характеристика		
					Грузоподъемность, кг	500		
					Скорость подъема, м/с	0,3		
					Высота подъема, м	до 75*		
					Расстояние от оси мачты до здания, м	1 77 до 2,03		
					Грузоподъемность монтажного устройства, кг	250		
					Габариты грузовой платформы, мм			
					— длина	3442		
					— ширина	1229		
					— высота	1445		
					Мачта подъемника	секционная пространственно решетчатая		
					Габариты секции мачты, мм			
					— длина	808		
					— ширина	682		
					— высота	1998		
					Масса секции мачты, кг	115		
					Количество секций мачты	3 38*		
					Электродвигатель	АИРСМ 132-56УХЛ2		
					Род тока	переменный		
					Напряжение питания, В	380		
					Частота тока, Гц	50		
					Мощность электродвигателя, кВт	6,3		
					Скорость вращения, об/мин	1000		
					Продолжительность включения ПВ, %	40		
					Шаг расположения телескопических кронштейнов привязки к зданию, м	7,0		
					Узел безопасности	ловитель центробежный с ограничителем скорости		
					Габариты подъемника			
					— длина, мм	3350		
					— ширина, мм	3442		
					— высота, мм	до 75000		
					Масса подъемника, кг	3880 + п x 115, где п — кол-во секций		



1 — кабина управления
2 — стойка монтажная } — поставляется по отдельному заказу

* — в зависимости от заказа

№ п/п	Наименование оборудования, из листа	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Технические характеристики						Масса, кг	8	
					6	7							
1	2	3	4	5									
3	Лелька с электроприводом	ПЛ-IIА 483584 3	ТУ 22-35II- 83	ОАО "Строймаш", г. Саратов	- грузоподъемность, т -0,3; - высота подъема, м - 100; скорость подъема, м/с - 0,092; - мощность электродвигателя при ПВ 40% - 0,8 кВт; - габариты: длина - 4100, ширина - 940, высота - 1760 мм. - длина канатов: грузовые - 65 м; предохранительные - 70 м.							400 (без канатов, кабелей, пригрузов)	
					Лелька предназначена для подъема строительных материалов и инструмента при отделке фасадов жилых и промышленных зданий								
4	Подъемник строительный (Рис I)	РПС-0,32-17 483583 8		ОАО "Высота", г. Ржев									
					ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА								
					Исполнение РПС 0,32	17	17 1	17 2	17A	17A 1	17A 2	17A 3	
					Грузоподъемность кг	320	320	320	500	500	500	500	
					Высота подъема груза Н м	17	9	27	17	9	27	35	
					Скорость подъема груза м/сек	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	
					Величина перемещения груза по горизонтали от оси мачты наибольшая м	20	20	20	20	20	20	20	
					Допустимая скорость ветра м/сек рабочего состояния	15	15	15	15	15	15	15	
					— нерабочего состоя- ния	32	32	32	32	32	32	32	
					Секция мачты высота мм	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	
					масса кг	48,5	48,5	48,5	48,5	48,5	48,5	48,5	
					Мощность электродви- гателя кВт	32	32	32	32	32	32	32	
					Габариты мм длина	1730	1730	1730	1600	1600	1600	1600	
					ширина	1290	1290	1290	1400	1400	1400	1400	
					высота Н1	19500	11500	29500	19500	11500	29500	37500	
					Напряжение В	380	380	380	380	380	380	380	
					Частота тока Гц	50	50	50	50	50	50	50	
					Конструктивная масса кг	1240	1010	1580	1260	1030	1600	1850	

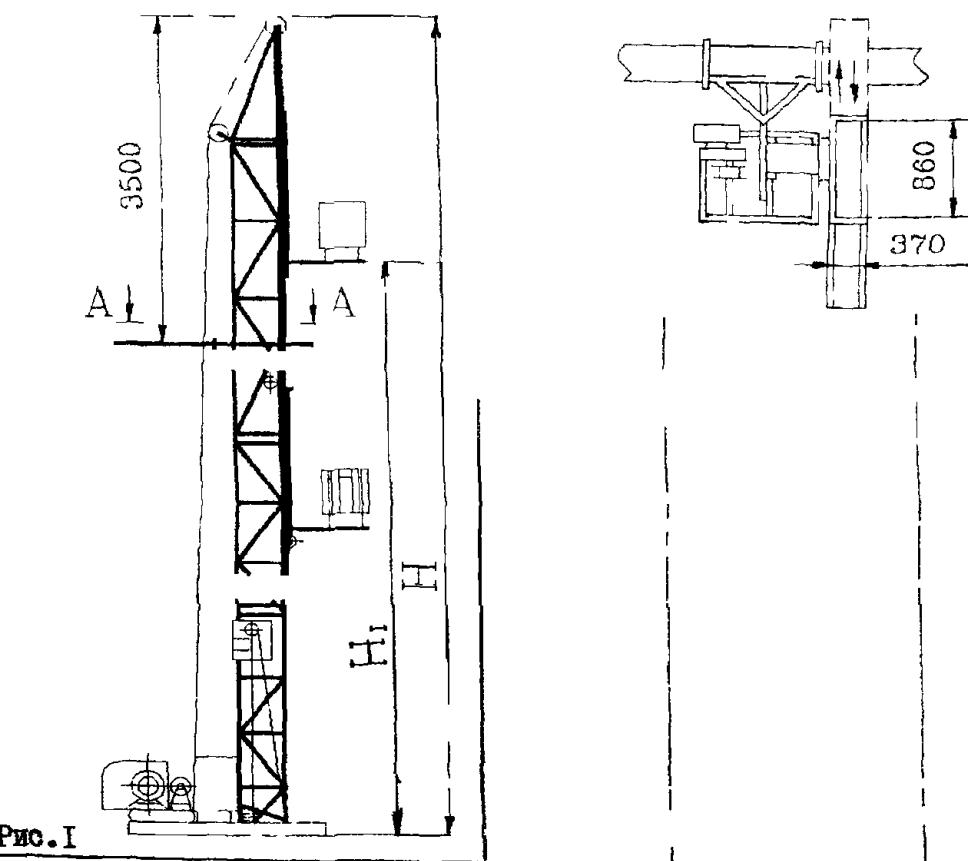
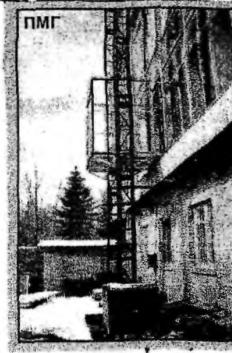
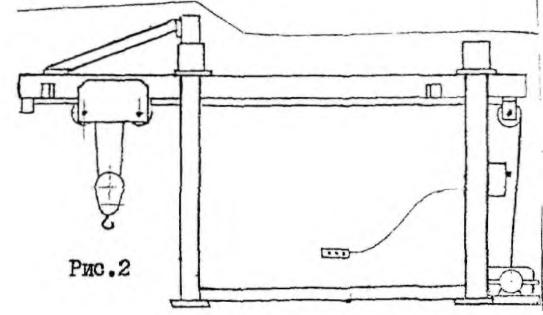
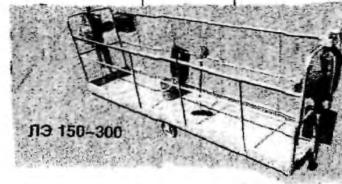


Рис. I

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Технические характеристики	Масса, кг	
1	2	3	4	5	6	7	8
5	Подъемник мачтовый секционный	ПМГ - платформа (см. рис.1)		ЗАО "Эконика-Техно", г.Москва	<ul style="list-style-type: none"> - грузоподъемность, кг - 320;500 - высота подъема, м - 5-41; 5 - 29. - размер, м: 0,5 x 3,0 		
6		ПМГ - двухмачтовый			<ul style="list-style-type: none"> - грузоподъемность, кг - 1000. - высота подъема, м 5 - 17; размер - 1,2 - 1,7 м <p>Примечание: возможно поэтажное управление.</p>		
7		ПМГ - наклонный			<ul style="list-style-type: none"> - грузоподъемность, кг - 200-500. - высота подъема, м - 5 - 15. 		
8	Подъемник консольный строительный(разборный)	(см рис.2)		ОАО "Машзавод", г.Полевской	<ul style="list-style-type: none"> - грузоподъемность, кг - 250 - высота подъема, м - 25 <p>Устанавливается на крыши зданий, применяется для подъема и опускания строительных материалов при ремонте крыши.</p> <p>Пульт управления двигателем механизма подъема на гибком кабеле.</p>		
9	Люлька строительная с электроприводом	ЛЭ-150-120 (см.рис.3)		ЗАО "Эконика-Техно", г.Москва	<ul style="list-style-type: none"> - вместимость, чел - 1 		
10		ЛЭ-150-300 (см.рис.4)			<ul style="list-style-type: none"> - вместимость, чел. - 2 - длина люльки, м - 2;4;6 <p>Люльки предназначены для проведения строительных работ на высоте до 150 м.</p> <p>(Стандартная комплектация: для работ на высоте до 40 м)</p> <p>Примечание: На заказ люльки комплектуются навесами от дождя.</p>		
							
		Рис.1			Рис.2	Рис.3	Рис.4

Лебедки предназначены для вертикального, горизонтального и наклонного перемещения грузов при монтажных и погрузочно-разгрузочных работах на открытом воздухе при температуре окружающей среды от минус 40 до +40°C.

1. Лебедки с ручным приводом (лебедки ручные) применяют в тех случаях, когда не требуется большой скорости подъема. Приводом ручных лебедок служит рукоятка или рычаг. (Пример см. рис.1)

Мощность развиваемая одним человеком - 100...150 Вт. Усилие на рукоятке при натяжении каната определяется по формуле:

$$N = \frac{P \cdot V \cdot k}{\eta_e} \text{, Вт} \quad \text{где: } P - \text{усилие на тросе, Н;}$$

V - скорость перемещения груза, м/с;

η_e - суммарный КПД (0,5...0,8);

k - коэффициент работы(загрузки) от 1 до 5: 1 - работа без перегрузок(кратковременно)

5 - работа со значительными перегрузками и длительное время.

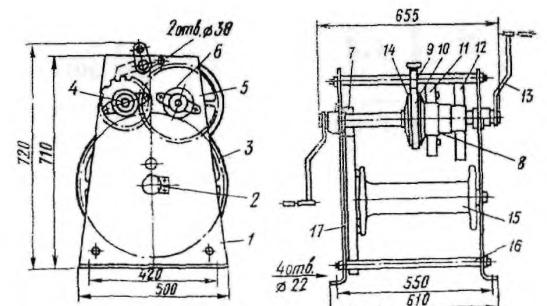
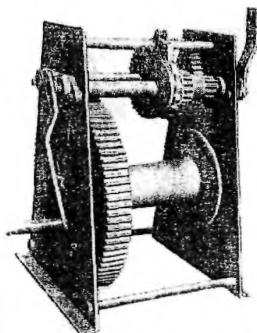
2. В лебедках электрических опускание груза происходит принудительно, электродвигателем, примерно с той же скоростью, что и подъем. Изменение вращения барабана осуществляется реверсированием вала электродвигателя.

Лебедки имеют колодочные тормоза с электрогидравлическим или электромагнитным толкателем, устанавливаемые на входных валах редукторов. По требованию заказчика электролебедки могут быть оборудованы блоком регулировки числа оборотов электродвигателя, что позволит плавно менять скорость свивки каната.

Барабаны электрических лебедок-гладкие или с винтовой нарезкой, литье из серого чугуна или стальные сварные. Валы барабанов монтируются на подшипниках качения. Лебедки могут быть снабжены канатоукладчиками, обеспечивающими равномерную многослойную навивку каната на барабан.

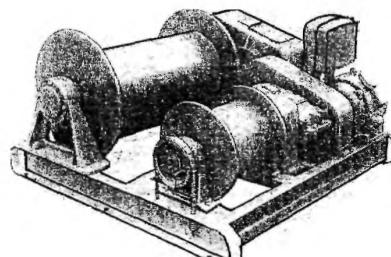
Электрические лебедки могут быть одно- и двухбарабанными.

Все электрические лебедки по желанию заказчика могут быть укомплектованы системой электронного регулирования приводным двигателем. (Пример см. рис.2)

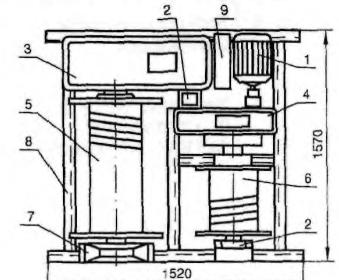


1, 17 - боковины; 2 - ось барабана; 3, 7, 11, 12 - зубчатые колеса; 4 - рабочий вал; 5 - подшипники скольжения; 6 - промежуточный вал; 8 - блок шестерен; 9 - собачка; 10 - храповик; 13 - рукоятка; 14 - тормозной диск; 15 - барабан; 16 - стяжной болт.

Рис.1 Лебедка ручная типа ТЛ-ЗА



ЛЕБЕДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 5т
(двуих барабанная)



1. электродвигатель
2. тормоз ленточный
3. редуктор
4. редуктор
5. барабан главный
6. барабан вспомогательный
7. выносная опора
8. рама
9. пусковая
электроаппаратура

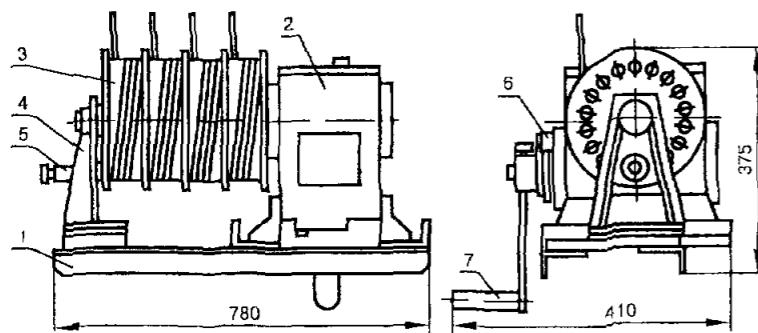
Рис.2 Лебедка электрическая(двуих барабанная) ТЛ-8Б

4.1. ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ

31

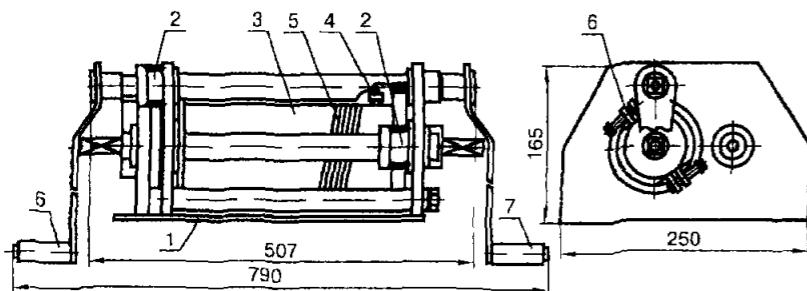
№ п/н	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Тяговое усилие, кН(тс)	Усилие на рукоятке, кг	Диаметр каната, мм	Канатоемкость, м	Скорость на вивки каната (при ... об/мин рукоятки), м/мин	ГАБАРИТЫ, мм L x B x H	Масса, кг	
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	7	8
1	Лебедка ручная червячная	ЛРЧ-0,08 483588		НТЦ "Редуктор", г.Санкт-Петербург	0,8(0,08)	5	3,3:3,8	8 x 2	I,23 (при 35)	525x365x310	38	
2		ЛРЧ-0,15			I,5(0,15)	8	3,3	4,2x3	I,35 (при 35)	500x410x375	70	
3		ЛРЧ-0,2 (см рис. I, стр. 33)			2,0(0,2)	8	3,3:4,1	7 x 4	I,35 (при 35)	780x410x375	75	
4		ЛРЧ-0,3			3,0(0,3)	I2	5,1	20	0,29(рабочий режим); II,0(без груза) (при 35)	310x310x210	21	
45								45		410x310x210	24	
5	Лебедка ручная настенная	ЛРН-0,4			4,0(0,4)	I5	6,2 6,9	I2 I0	I,34 (при 30)	I85x310x310	19	
6	Лебедка ручная	Лика-0,5			5,0(0,5)	26(при длине ру- чага 0,5м)	4,1	3,5	-	450x110x110	3,5	
7	Рычажное тяговое приспособление	РТН-0,5 (рис.3, стр. 33)			5,0(0,5)	I0	5,1	6	30...40(за ра- бочий ход ры- чага), мм	I40x130x660	4,2	
8	Лебедка ручная настенная	ЛРН-0,5 (рис.4, стр			5,0(0,5)	I6	6,2	I2	I,3 (при 30)	330x400x380	20	
9	Лебедка ручная цилиндро-червячная (двухскоростная)	ЛРЧ-0,5			5,0(0,5) I,5(0,15)	7	5,8:6,2	90	0,45 I,08 (при 35)	800x410x400	130	На 1 передаче На 2 передаче
10	Лебедка ручная	ЛРЧ-0,6			6,0(0,6)	-	5,1	4	60(за один ход рукоятки) мм	360x75x530	4	
11	Лебедка ручная червячная	ЛРЧ-0,6			6,0(0,6)	I8	6,9	40	0,35; I4 без груза (при 35)	360x370x255	37	
12	Лебедка ручная рычажная	ЛР-0,65 (рис.5, стр. 33)		ОАО "Элеватор-мельмаш", г.Гороховец	6,5(0,65)	-	5,1	4,5	-	I30x310	8	

ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ 0,2т



1 основание
2 редуктор
3 четырехсекционный барабан
4 выносная опора
5 стопор
6 храповик
7 рукоятка

Рис.1

ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ 0,3т
двухскоростная (с бесшумным храповым тормозом)

1 основание
2 цилиндрическая передача
3 барабан
4 канатоукладчик
5 канат
6 храповик
7 рукоятка

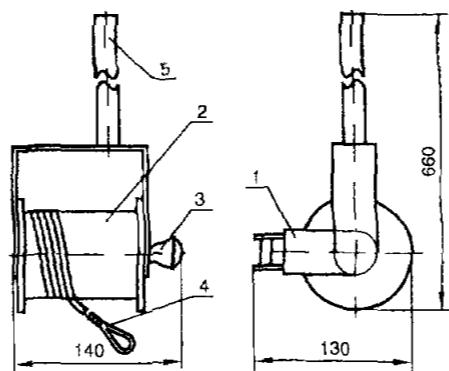
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Величина	
	на 1 ^ю передаче	на 2 ^ю передаче
Тяговое усилие, кН (тс)	3,0 (0,3)	
Усилие на рукоятке кг (тас) (при работе одного человека)	7	17
Усилие на рукоятках, кг (тас) (при работе двух человек)	3,5	8,5
Диаметр каната, мм	5,1, 5,8	
Канатоемкость м	12	
Скорость навивки каната (при 35 об/мин рукоятки), м/мин	1,2	3,3
Габаритные размеры мм	507x250x165	
Масса (без каната), кг	28	

Рис.2

(Завод-изготовитель: НТИ "Редуктор",
г. Санкт-Петербург)

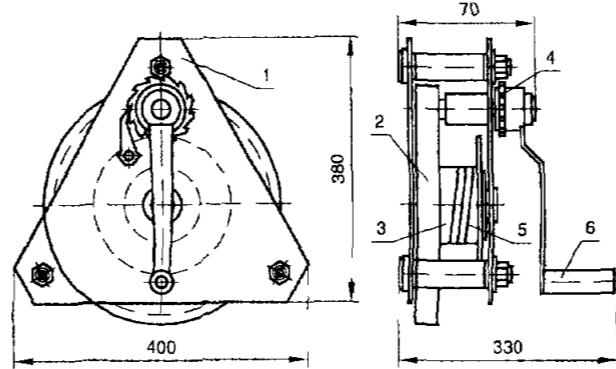
РЫЧАЖНОЕ ТЯГОВОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ 0,5т



1 корпус
2 барабан
3 рукоятка отключения храпового механизма
4 канал
5 рычаг

Рис.3

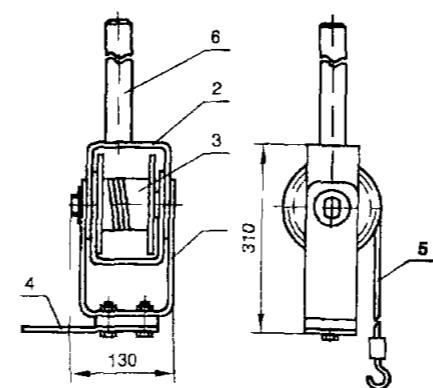
ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ НАСТЕННАЯ 0,5т



1 корпус
2 редуктор
3 барабан
4 стопор
5 канал
6 рукоятка

Рис.4

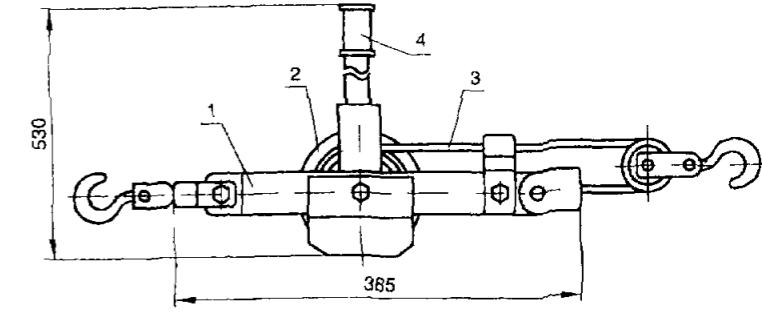
ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ РЫЧАЖНАЯ 0,85т



1 неподвижная скоба
2 подвижная скоба
3 барабан с храповым механизмом
4 подставка
5 канал
6 рукоятка

Рис.5

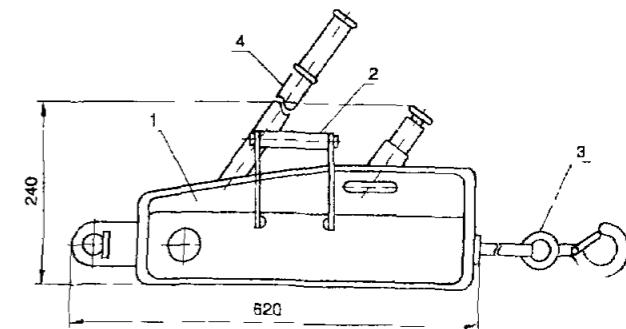
ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ 1,2т



1 корпус
2 барабан с храповым механизмом
3 канал
4 рукоятка

Рис.6

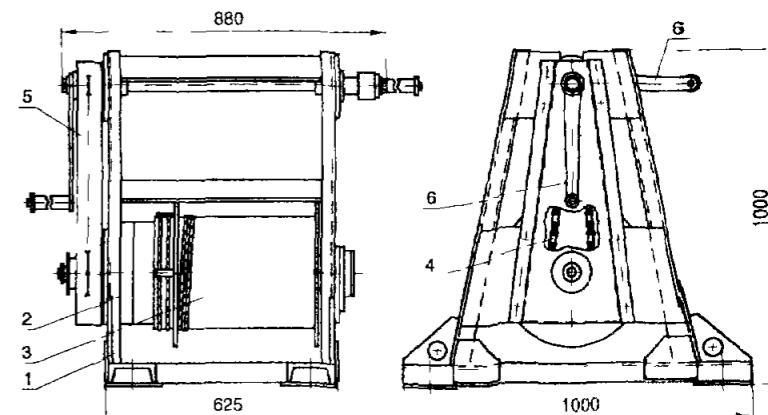
МОНТАЖНЫЙ ТЯГОВЫЙ МЕХАНИЗМ МТМ-1,6



1 тяговый механизм
2 ручка
3 канал с крюком
4 рычаг

Рис.7

ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ ПЛАНЕТАРНАЯ 3т



1 рама
2 редуктор
3 барабан
4 цепная передача
5 кожух
6 рукоятка

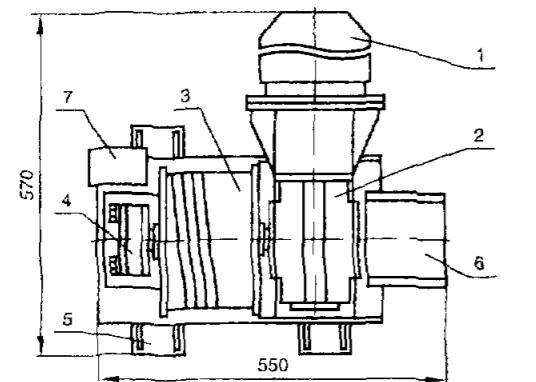
Рис.8

4.2. ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

34

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Тяговое усилие, кН(тс)	Диаметр каната, мм	Канатоемкость, м	Мощность электродвигателя, кВт	Скорость навивки каната, м/с	Габариты, мм L x В x H	Масса, кг	
1	2	3	4	5	6а	6в	6г	6д	6е	7	8	
I	Лебедка электрическая (см. рис.1, стр. 36)	ЛЭ - 0,1 483588		НПЦ "Редуктор", г.Санкт-Петербург	1,0(0,1)	3,3	7	0,37	0,24	550x570x340	70	
2	То же, червячная	ЛЭЧ - 0,15			1,5(0,15)	4,1	10 x 3	0,75	0,25	500x520x590	113	
3	Лебедка электрическая планетарная	ЛЭП - 0,15			1,5(0,15)	II	80	1,5	0,5...0,7	860x440x410	128	
4	Лебедка электрическая (специальная) (рис.2, стр. 36)	ЛЭ - 0,2			2,0(0,2)	6,0(диаметр каната кабеля)	3000(длина кабеля)	1,5	0,3(кабеля)	945x1320x650	320	
5	Лебедка электрическая червячная (рис.3, стр. 36)	ЛЭЧ - 0,3			3,0(0,3)	5,1	40	0,55 1,5	0,06 0,2	500x840x570	70	
6		ЛЭЧ - 0,4			4,0(0,4)	6,9	80	1,5 или 1,1	0,12	570x830x570	140	
7	Лебедка электрическая с канатоукладчиком	ЛЭЦ - 0,42			4,2(0,42)	6,9	80	3,2	0,72	1070x840x500	285	
8	Лебедка электрическая червячная (рис.4, стр. 36)	ЛЭЧ - 0,5			5,0(0,5)	6,9	40	2,2	0,16	530x840x670	122	
9	Лебедка облегченная монтажная	ЛМО-75-500М	ТУ 400-28-163-76	ОАО "КМЗ", г.Москва	5,0(0,5)	7,9	75	0,75	6,6 м/мин (скорость подъема груза)	1500x695x476	152	
	Лебедка предназначена для			вертикального подъема(спуска) жаровых конструкций при монтажных работах в зданиях повышенной этажности.								
I 0	Лебедка электрическая червячная	ЛЭЧ - 0,6		НПЦ "Редуктор", г.С-Петербург	6,0(0,6)	6,9	250	4,0	0,2:0,42	1030x700x1100	290	
II	То же, цилиндрическая	ЛЭЦ-0,63			6,3(0,63)	8,3 8,1	80 110	4,0	0,29	880x835x800 1092x925x800	420	

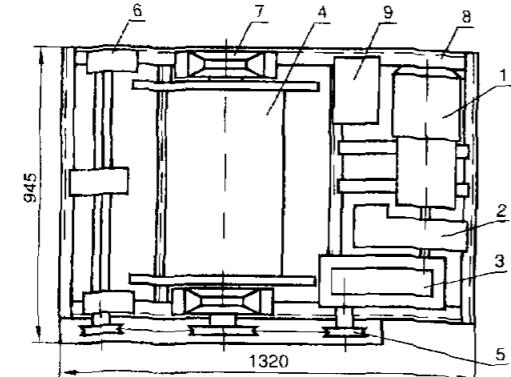
ЛЕБЕДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 0,1т



1 электродвигатель
2 редуктор
3 барабан
4 выносная опора
5 рама
6 ограничители конечных положений груза
7 пусковая электроаппаратура

Рис.1

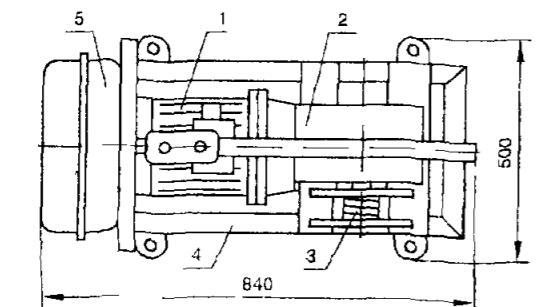
ЛЕБЕДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 0,2т
(специальная)



1 электродвигатель
2 тормоз
3 редуктор
4 барабан
5 цепная передача
6 кабелеукладчик
7 выносная опора
8 рама
9 пусковая электроаппаратура

Рис.2

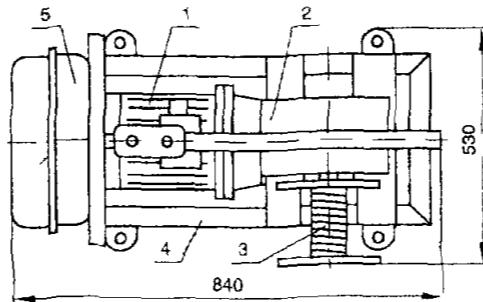
ЛЕБЕДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 0,3т



1 электродвигатель
2 редуктор
3 барабан
4 рама
5 пусковая электроаппаратура

Рис.3

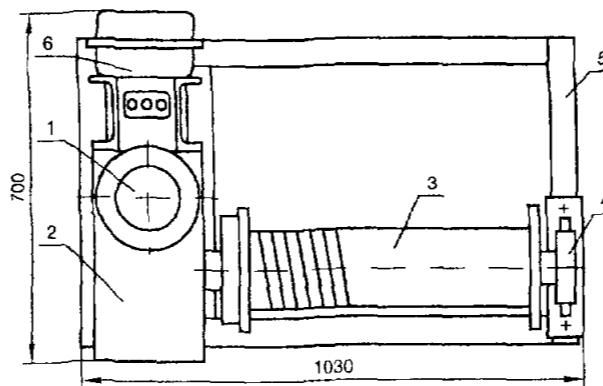
ЛЕБЕДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 0,5т



1 электродвигатель
2 редуктор
3 барабан
4 рама
5 пусковая электроаппаратура

Рис.4

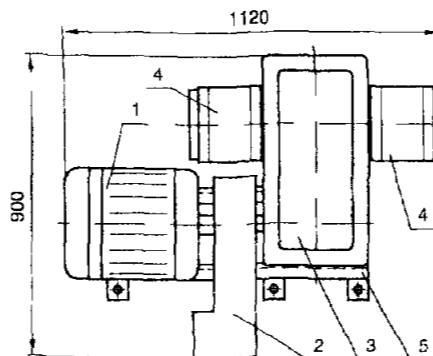
ЛЕБЕДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 0,6т



1 электродвигатель
2 редуктор
3 барабан
4 выносная опора
5 рама
6 пусковая электроаппаратура

Рис.5

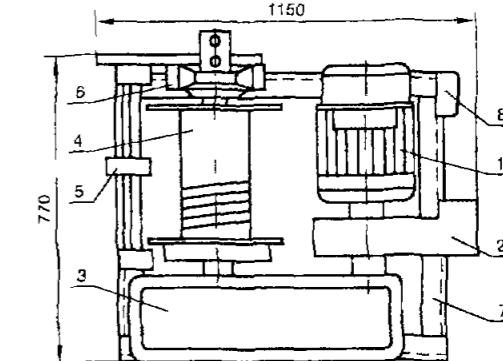
ЛЕБЕДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 1,0т
(двуих барабанная)



1 электродвигатель
2 тормоз
3 редуктор
4 барабан
5 рама

Рис.6

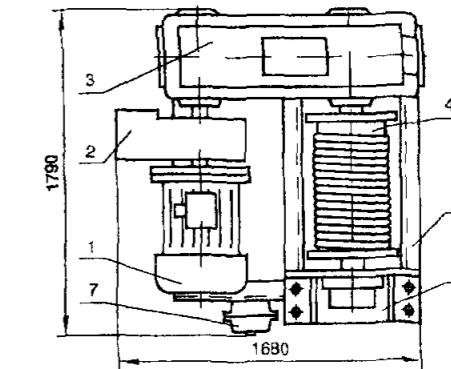
ЛЕБЕДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 2т
(с канатоукладчиком)



1 электродвигатель
2 тормоз
3 редуктор
4 барабан
5 канатоукладчик
6 выносная опора
7 рама
8 пусковая электроаппаратура

Рис.7

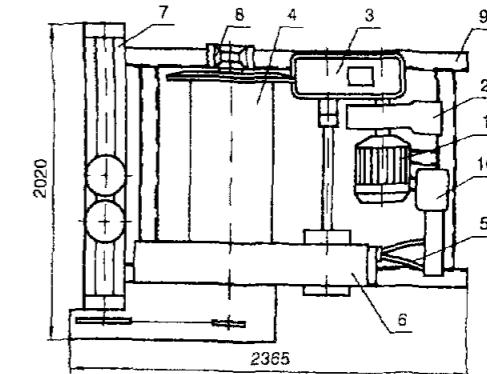
ЛЕБЕДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 5т



1 электродвигатель
2 тормоз
3 редуктор
4 барабан
5 выносная опора
6 рама
7 пусковая электроаппаратура

Рис.8

ЛЕБЕДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 8т
(с канатоукладчиком)



1 электродвигатель
2 тормоз
3 редуктор
4 барабан
5 тормоз ножной
6 открытая зубчатая передача
7 канатоукладчик
8 выносная опора
9 рама
10 пусковая электроаппаратура

Рис.9

1. Конвейеры(транспортеры) ленточные предназначены для транспортирования сыпучих и штучных грузов по горизонтальным, наклонным и комбинированным трассам (Пример, рис.1)

Приводные устройства, служащие для приведения в движение основного элемента – ленты, могут быть разные. Наиболее простое устройство привода состоит: из приводного (ведущего) барабана, электродвигателя, редуктора и соединительных муфт. Привод конвейера оснащен защитной и пусковой электроаппаратурой (Пример, рис. 2,3)

Самой компактной конструкцией привода ленточного конвейера является мотор-барабан. Он представляет собой механизм, включающий в себя встроенный электродвигатель, редуктор, клеммную коробку для подключения электропитания.

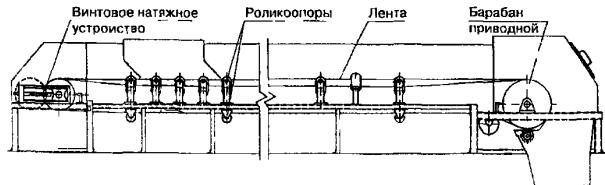


Рис.1

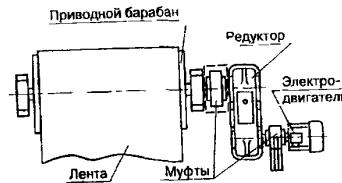


Рис.2

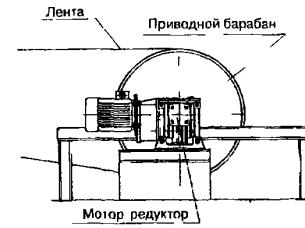


Рис.3

2. К цепным конвейерам, в которых основным грузонесущим или тяговым органом служит одна или две бесконечные ветви цепи, относятся скребковые, подвесные, пластиичные и др. (Пример, рис.4)

Конвейеры винтовые(шнеки) предназначены для транспортирования взрывобезопасных, неагрессивных, пылевидных, зернистых и мелкокусковых(с размером куска до 20 мм) сыпучих материалов. Рабочим органом является винт, вращающийся в закрытом жолобе(Пример, рис.5)

Конвейеры винтовые могут использоваться в качестве питателей, дозаторов, смесителей, они могут выполнять функции транспортирования в сочетании с технологическими операциями, такими как перемешивание, охлаждение, грануляция и др.

3. В настоящее время широко используются приводные устройства с регулируемой частотой вращения.

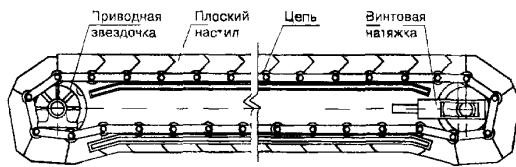


Рис.4

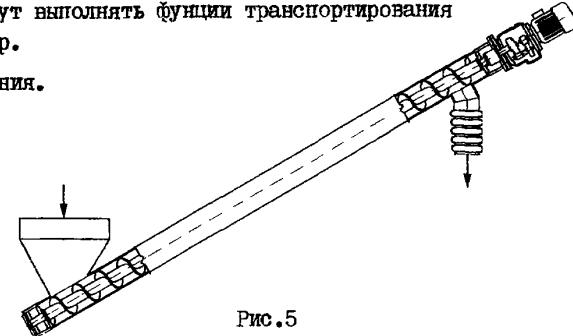


Рис.5

4. Элеваторы конвейерные (цепные и ленточные) предназначены для вертикального транспортирования пылевидных, мелкозернистых, мелкокусковых (до 60 мм) и среднекусковых (до 160 мм) насыпных грузов.

ВНИМАНИЕ. НПЦ "Редуктор", г. Санкт-Петербург разрабатывает, производит и поставляет конвейеры с широким диапазоном технических характеристик на основе применения собственных приводных механизмов различных вариантов исполнения, в том числе приводные устройства (мотор-барабаны), комплектующие изделия для ленточных конвейеров (ролики, роликоопоры, барабаны (приводные и неприводные), натяжные устройства), цепных, винтовых и конвейеров с регулируемой скоростью.

5.1. КОНВЕЙЕРЫ 5.1.1. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ

38

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Производи- тельность, т/ч	Расстояние между центра- ми барабанов, м	Высо- та раз- грузки, м	Ширина ленты,мм	Скорость движения, м/с	Мощность привода, кВт	Масса, кг	Цена с НДС, тыс.руб.
1	2	3	4	5	6а	6б	6г	6д	6е	7	8	
I	Конвейер лен- точный стаци- онарный	TK - 2A 483585 9	ТУ 22-036- 25-88	ОАО"Строитель- ных машин", г.Орск	460	40	6	650	2	II	3820 (без лен- ты)	234(192,8- без ленты)
						80	18			22	6020	384(302,7)
2	Оборудование ленточных кон- вейеров стаци- онарных	см рис. I, стр. 41	ГОСТ 26598 -85	ОАО"Белохолуниц- кий завод", г.Белая Холуница	от 45 до 2000 (м ³ /ч)	от 5 до 500		от 400 до 2000	от 0,08 до 4,0	—	—	
						— для разгрузки конвейеров завод изготавливает разгрузочные тележки на ленту 650,800,1000,1200,1400 мм и плужковые сбрасыватели с электроприводом на ленту 400,500,650,800,1000,1200,1400,1600 мм.						
3	Конвейер ленточ- ный стационарный	B -500(650) 483585 9		ОАО"Элеватор- мельмаш", г.Гороховец	50-100 (м ³ /ч)	25	—	500 650	0,6-1,25	2,2-II	—	128 144
4		B-100(200,300) 483585 9			4(10,25)	—		100(200,300)	0,5(0,65; 0,8)	—		
5		УЛКС			3I-2320 (м ³ /ч)			400-1200	0,5-4,0			
6	Конвейер лен- точный	KM-50 483585 9			90	50		500	0,6			
					— характер груза - штучный, с массой до 100 кг, габариты груза в плане по максимальному размеру не более 400 мм.							
7	Конвейер ленточ- ный безроликовый	KBM - 500 483585 9			106,5(м ³ /ч)	10 ...40		500	—	—		
8		KBM - 650			200(м ³ /ч)			650				
					— угол наклона конвейера - 12°; — диаметр приводного барабана, мм - 400, натяжного - 250							
9	Конвейер ленточ- ный передвижной	(рис.2, стр. 41) 483586 4	ГОСТ 2103- 89	ОАО"БХЗ", г.Белая Холуница	до 700 — угол наклона, град 0-45.	до 20		300-1000	—	I-I5		
10		TK - 24A		ОАО"Строитель- ных машин", г.Орск	II5	I4	5,1	500	I,6	4,0	865(без ленты)	79(59-без ленты)
II		TK - I9			I05	I0	3,8			2,2	730(без ленты)	62(54,5)

5.1.2. КОНВЕЙЕРЫ ЦИНИЕ И ВИНТОВЫЕ

39

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Производительность, м ³ /ч	Длина, выдота, м	Ширина скребков, (короба в свету), мм	Угол наклона трансона, град	Скорость, м/с	Мощность привода, кВт	Масса, кг					
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	7	8				
I	Конвейер скребковый (см рис.3, стр.41)	КЦ 483585 9		ОАО"БХЗ", г.Белая Холуница	20 (т/ч)	до 60	180,220, 280,370	-	1,0	7,5						
2	Конвейер скребковый трубчатый	КСТ 483585			от 0,25 до 72	80	102-273 (диаметр)	-								
3	Конвейер с погружными скребками	КПС(2М)-200Т 483585	ТУ 24-09-288-87	ОАО"Элеватор-мельмаш", г.Гороховец	21 ^X 7	15	200	0,16:0,2:0,25; 0,315:0,4 0,08/0,16:0,1/0,2 0,125/0,25; 0,16/0,32;0,2/0,4	1,5;3;5,5;7,5 1,9/3;3,2/5,3; 4,2/7,1			При односкоростном приводе				
4		КПС(2М)-320Т			45 ^X 12		320									При двухскоростном приводе
5		КПС(2М)-500Т			80 ^X 28		500			15 и 30				5,5:7,5:II:15		При односкоростном приводе
6		КПС(2М)-650Т			110 ^X 36		650							3,2/5,3;4,2/7, 6/9,9/13		При двухскоростном приводе
7	Конвейер пластинчатый стационарный (рис.5, стр. 41)	СМЦ-6IIIB 483585	ГОСТ 26598-85	ЗАО"БНЦЕМА", г.Красногорск		15-II0	400,500,650, 800,1000, 1200	0-45	0,22-0,45	3-55						
8		СМЦ-6IIIB.I					400-1000	0-25	0,152-0,312	3-22						
9	Конвейер винтовой	РЗ-БКШ-160		ОАО"Машзавод", г.Полевской	3,6-7 (т/ч)	30	160(диаметр и шаг винта)	-	100,112,140 частота враще- ния об/мин)	-						
10		РЗ-БКШ.... (рис 4, стр.41)														
II	Конвейер винтовой обшепромышленного назначения	Г1-20(32,40,50) - 16(25,30,40)П 483585		ОАО"БХЗ", г.Белая Холуница	14-84 (макс.)	3-30	200,250 315 400	-	80,100,112 140,180 100	1,5;2,2;1,5 4,0;5,5 7,5						
								6,4(26,50, 105)	-	-	-					

^X В числителе - горизонтального участка, в знаменателе - наклонного (при угле подъема 15° и температуре от 200 до 450°C.
- температура транспортируемого груза, °C - 450(КПС(2М)-200Т - 200)

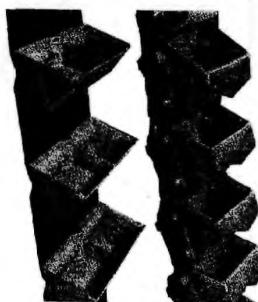


Рис. Ходовая часть элеваторов

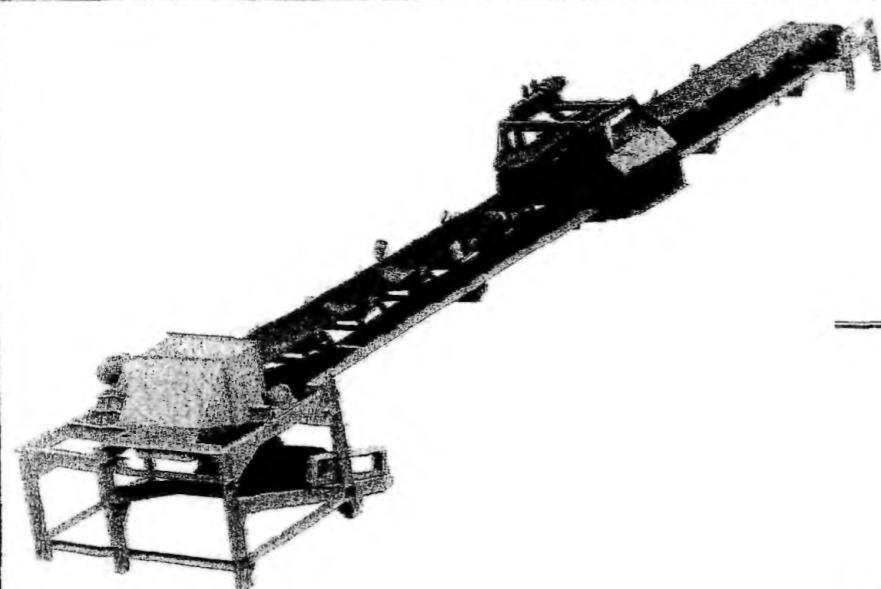


Рис.1

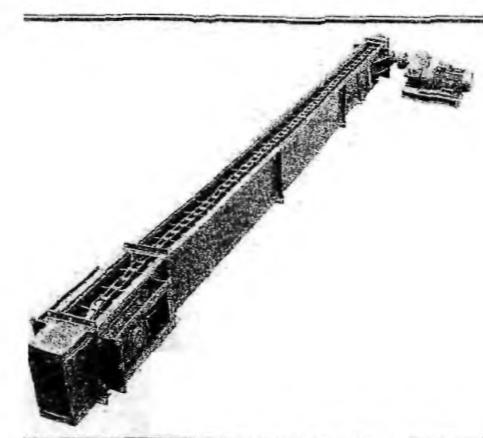


Рис.3

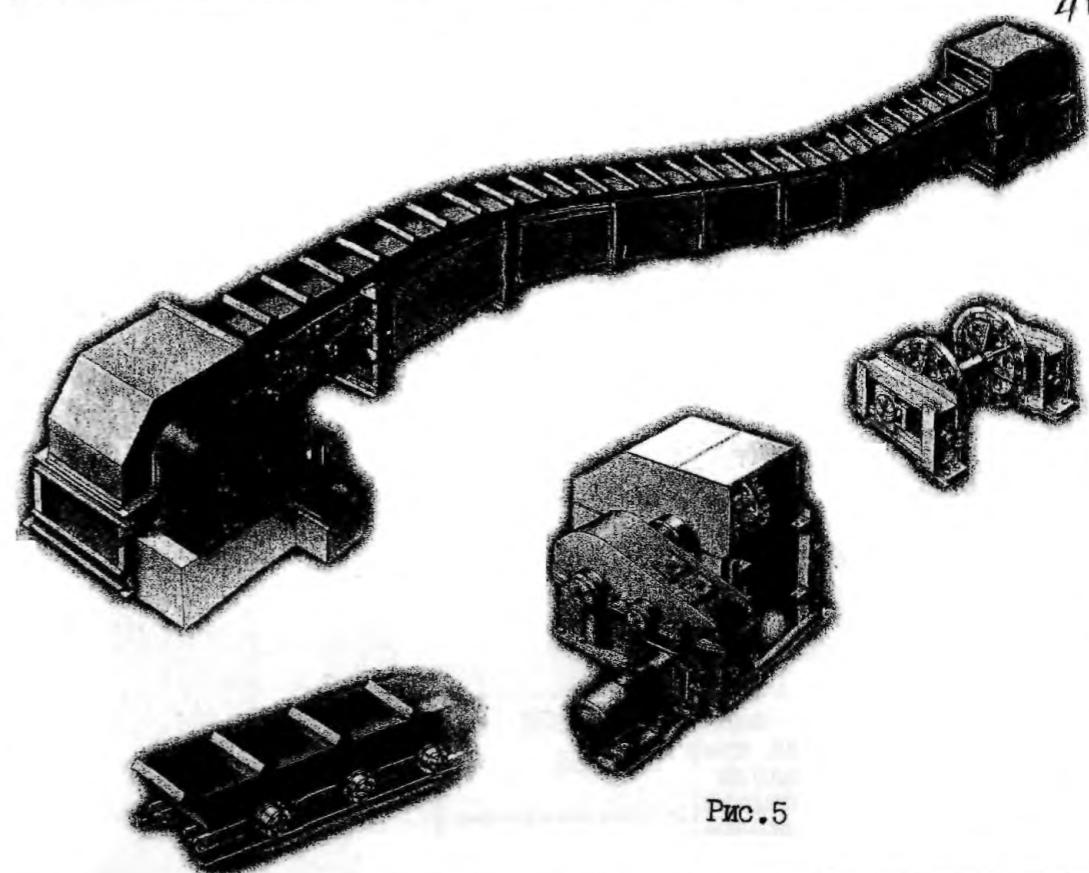
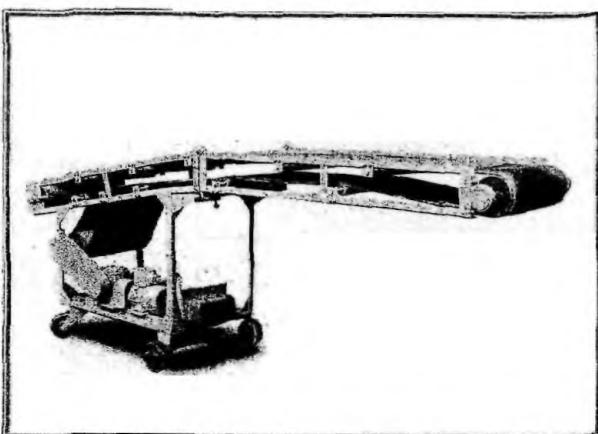
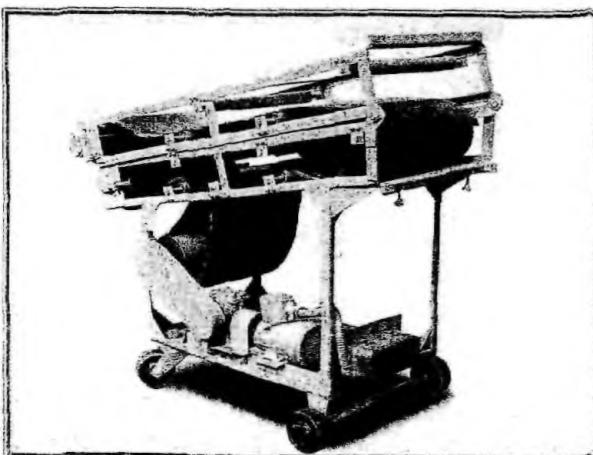


Рис.5



Конвейер ленточный передвижной в разложенном виде



Конвейер ленточный передвижной в сложенном виде

Рис.2

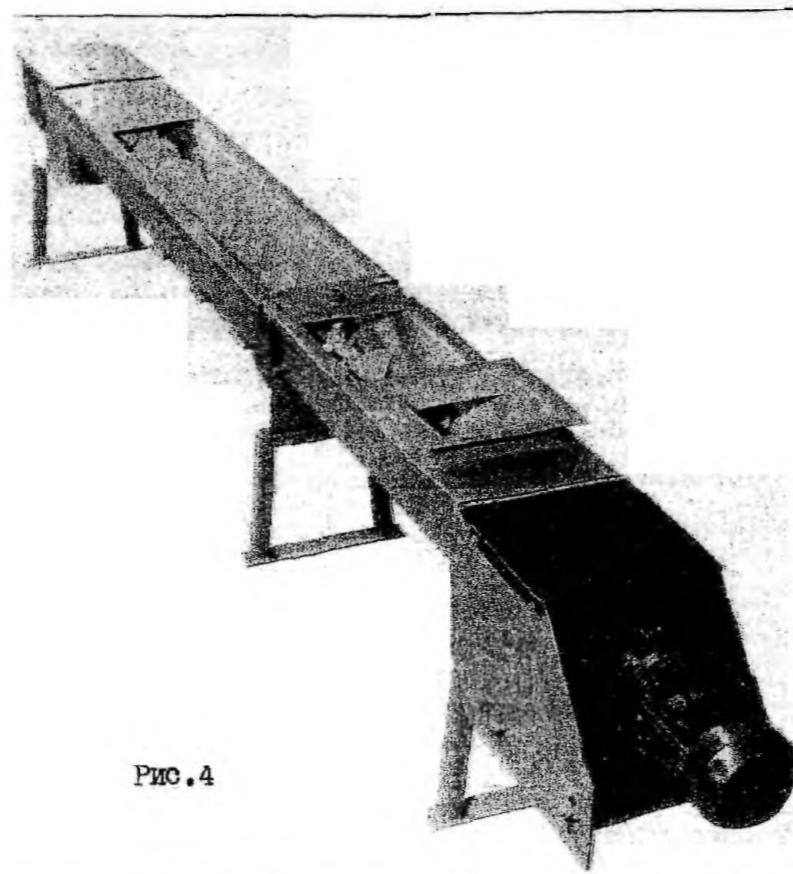


Рис.4

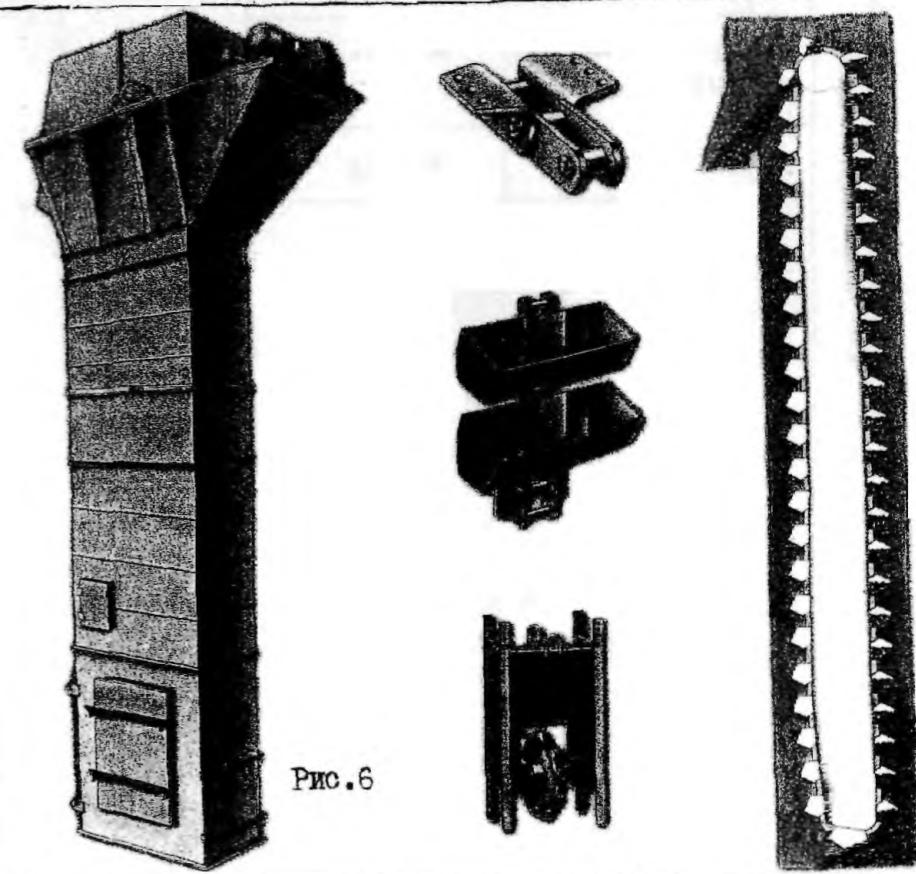


Рис.6

6.2. КОРЫ. ОБОРУДОВАНИЕ КОПРОВОЕ И ПРОЧЕЕ ДЛЯ СВАЙНЫХ РАБОТ

43

1. К оборудованию бетоносмесительному относятся бетоно-растворосмесители, автобетоносмесители, установки бетоносмесительные и их технологическое оборудование.

Бетоно-растворосмесители по принципу перемешивания подразделяются на гравитационные, принудительного действия и гравитационно-принудительного действия. Объем готового замеса у различных смесителей находится в пределах от 30 до 3000 л, производительность - 0,02 до 240 м³/ч. Бетоносмесителями оснащаются бетоносмесительные установки, а также технологическое оборудование бетоносмесительных установок (Пример см. рис. 1,2,3)

Автобетоносмесители предназначены для приготовления бетонной смеси в пути или по прибытии на объект, а также для доставки готовой бетонной смеси и выдачи ее потребителю.

2. К оборудованию для транспортировки бетонных и растворных смесей относятся: бетононасосы, автобетононасосы, в том числе и автобетоносмесители, авторастворовозы, установки для транспортирования растворов (растворонасосы), установки для раздачи, укладки, набрызга бетонной(растворной) смеси и др.

Автобетононасосы(бетононасосы) предназначены для подачи свежепрготовленной бетонной смеси в горизонтальном и вертикальном направлениях к месту укладки с помощью стрелы или бетоновода.

Растворонасосы предназначены для перекачивания строительных растворов с крупностью фракций до 5 мм, подвижностью не менее 7.

Авторастворовозы предназначены для перевозки, побуждения и порционной выдачи строительных растворов различных марок и консистенций на строительных объектах

Бетоноукладчики предназначены для приема свежепрготовленной смеси от бетононасосов и укладки ее в сооружения из монолитного бетона и железобетона.

Применяются при бетонировании больших открытых площадей: оснований сооружений (нулевой цикл), дорожных покрытий, аэродромов, гидротехнических сооружений, перекрытий и крыш зданий и т. д.

3. К оборудованию для транспортирования и хранения цемента относятся: автоцементовозы, камерные и винтовые пневматические насосы для транспортирования цемента и других пылевидных материалов, склады цемента. и др.

Перечисленные машины и оборудование используются на бетонных заводах, строительных объектах различного назначения, на заводах по производству железобетонных изделий.



Рис. 1

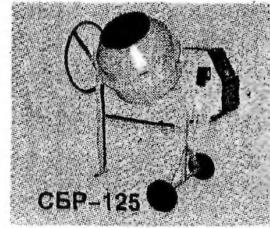


Рис. 2

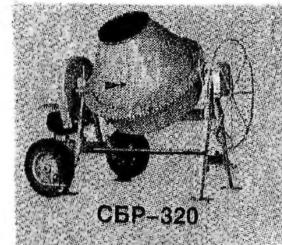


Рис. 3

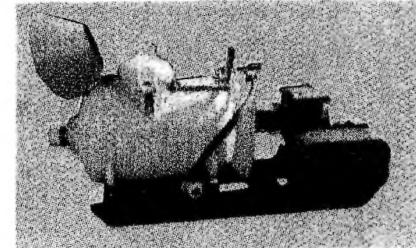


Рис.4 Установка для подачи жесткого бетона ПБ-1

7.1. БЕТОНО-РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ

45

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Объем по загрузке, л	Объем готового замеса, л	Максимальный диаметр зерна наполнителя, мм	Время перемешивания, с	Установленная мощность, кВт; напряжение, В, частота	Габариты, мм L x B x H	Масса, кг	Цена, руб с НДС на 01.01.01
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	7	8
I	Бетоносмеситель гравитационный (с ручным приводом)	БГЦР 482640	ГОСТ I6349-85	ЗАО "Завод строительных машин", г. Тюмень	30	-	20	300	-	-	45	1920
2	Бетоносмеситель гравитационный (см рис. I, стр. 44)	МАКАР БГ-62 482640		ЗАО "Эконика-Техно", г. Москва	62	50	20	120	0,25; 220, 50 Гц	900x800x1200	55	
3		БС - 100 482641		ЗЭК и СОМ, г. Волжский	100	65	30	40-50	1,5; 380, 50 Гц	1400x1200x1400	175	13565
4	Малый растворо-бетоносмеситель (две смесевые тачки по 100 л) (рис. 5, стр. 53)	МРБС-100 482641			100	-	-	60	1,1; 380, 50 Гц	1700x800x950	190 (90-привод, 50x2=100-тачка)	16709
5	Бетоносмеситель гравитационный	СБ - I74 482641	ТУ 22-0239 906-010-88	ЗАО "ТЭСМ", г. Тюмень	100	65	40	40-50	0,6; 380, 50 Гц	1380x1100x1400	150	10500
6	Бетоно-растрово-смеситель (с ручным приводом)	СБР-I25 482641	ГОСТ I6349-85	ОАО "ЛЭСОМ", г. Лебедянь	I25	60	40	-	-	-	70	5795
7	Бетоно-растрово-смеситель (с пластмассовым элеватором) (рис. 7, стр. 44)	СБР-I25А (венец чугунный) СБР-I2 (венец стальной)			I25	60	40	60	0,37; 220, 50 Гц	1240x740x1290	80	6920
8	То же, со стальным электротрещотом (рис. 2, стр. 44)	СБР-I25 482641							0,37; 220 или 380 В, 50 Гц		85	8080
9	Бетоно-растрово-смеситель гравитационный (с пластмассовым электротрещотом)	СБР-I30 482641			I30	65	20	-	0,32; 220, 50 Гц	1240x740x1290	55	7800
10		СБР-I50A 482641			I45	80	40	-	0,37; 220, 50 Гц	1310x740x1350	85	8600
II	То же, со стальным электротрещотом	СБР-I50							0,55; 220 или 380, 50 Гц		90	9960

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Объем по загрузке, л	Объем готового замеса, л	Максимальный диаметр зерна на наполнитель, мм	Время перемешивания, с	Установленная мощность, кВт; напряжение, В, частота	Габариты, мм L x B x H	Масса, кг	Цена, руб с НДС на 01.01.01
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	7	8
I2	Бетоно-растровомеситель (с пластмассовым электрошкапом)	СБР-170А 482641	ГОСТ 16349-85	ОАО "ЛЭСКОМ", г.Лебедянь	165	100	40		0,37; 220, 50 Гц	I310x740x1400	90	9180
I3	То же, со стальным электрошкапом	СБР-170							0,55; 220 или 380, 50 Гц		100	10680
I4	Бетоносмеситель гравитационный	СБ-30Г-1 482642		ЗАО "ТЭСМ", г. Тюмень	250	165	70	30 (число циклов в час)	1,1; 380, 50 Гц	I370x1560x1570	320	-
I5	То же, со стальным электрошкапом	СБР-260 482642		ОАО "ЛЭСКОМ", г.Лебедянь	260	150	50	-	0,75; 380, 50 Гц	I700x1100x1600	200	14520
I6	Бетоносмеситель гравитационный	СБР-320 482642 (рис.3, стр. 44)			320	200	70	-	1,5; 380, 50 Гц	I700x1260x1500	500	22844
I7		БСН-1-375 482642		ЗАО "Эконика-Техно", г.Москва	375	300	70		7,5; 380, 50 Гц	2700x1900x2500	I650	
I8		СБР-430 482642		ОАО "ЛЭСКОМ", г.Лебедянь	420	270	70		2,2; 380, 50 Гц	I700x1260x1500	500	
I9		СБ-16Г 482643	ТУ 22-02399 06-010-88	ЗАО "ТЭСМ", г. Тюмень	500	330	70	30 (число циклов в час)	5,8; 380, 50 Гц	2550x2020x2850	I600	
20		СБ-91Г 482644			750	500			5,55	I850x2000x1800	I050	
21	Бетоносмеситель принудительного перемешивания	БП-750-1 482644 (рис.6, стр. 53)		ОАО "Высота", г.Ржев	750	500 (650-раствора)	70	30 (65-раствора)	18,5; 380, 50 Гц	2500x2375x1760	2750	
22		БП-1200 482646		ОАО "Машиностроитель", г.Воскресенск	1200	800	70	45 (70-раствора)	-	2160 (внутренний диаметр 1700мм)	-	
23		БП-1500 482647		ОАО "Высота", г.Ржев	1500	1000 (1200-раствора)	70	30 (65-раствора)	37; 380, 50 Гц	2850x2700x1860	3550	

7.2. МАШИНЫ(ОБОРУДОВАНИЕ) для ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ И РАСТВОРОВ

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Полезная емкость, м ³	Плотность смеси, т/м ³	Тип привода	Шасси	Габариты, мм L x B x H	Масса, кг					
											7	8			
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	7	8				
I	Автобетоносмеситель	5814II(СБ-92В-2) 482653	ОАО"Завод автобетоновозов", г. Туймазы	5	1,8	Механический от автономного двигателя	КамАЗ-55III	7500x2500x 3620	19000 (полная)	19000 (полная)	19000 (полная)				
		581420(СБ-92В-4) 482653					ЗИЛ-133Д42								
		58140С; 581410; 58141A 482653													
		581460													
		58146A(СБ-172A)			6	2,0	Гидромеханический от автономного двигателя Д-144	КамАЗ-53229	7800x2500x 3600	24000	24000	24000			
		581406(СБ-172-1) 482653													
		581470(СБ-237) (см.рис.7,стр.52) 482655			7	2,0	Гидравлический от раздаточной коробки	КамАЗ-53228	8300x2500x 3800	13200 (снаряженный)	13200 (снаряженный)	13200 (снаряженный)			
		581450(СБ-239; 581480(СБ-234) 482655													
9	Бетоносмеситель на полуприцепе ЧМЗАП-800I	993700(СБ-214) 482653	ТУ 24-045- -024-92		6	1,8	Гидромеханический от автономного двигателя Д-145	КамАЗ-55III	7600x2500x 3600	22,2 (т)	22,2 (т)	22,2 (т)			
10		СБ-2II 482653			7	2,0	То же, Д-145Т	КамАЗ-53229 МАЗ-63035-100	9000x2500x 3700						
II	Авторастворовоз	581430(СБ-89В-2)			8	1,8	Гидромеханический от автономного двигателя Д-145	КамАЗ-6540; МЗКТ-6923?	—	—	—	—			
					2,2(перевозимой смеси)	—	Гидравлический	ЗИЛ-433362	7100x2500x 2350	6400					

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Производительность, м ³ /ч	Подача, м по вертикали	Подача, м по горизонтали	Привод	ШАССИ; Установленная мощность, кВт	Габариты, мм L x В x H	Масса, кг			
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	7	8		
I2	Автобетононасос	581500(СБ-170-1) 581510(СБ-170-3) 482624		ОАО"Завод бетоновозов", г.Туймазы	65	22(бетонораспределительной стрелой)		Гидравлический от двигателя шасси	КамАЗ-53213; УРАЛ-4320	11000x2500x3800	16500			
I3		581520 (см рис. II, стр 52) 482624			75	32(то же)			КамАЗ-53229	10400x2500x3800		24000		
I4	Бетононасос стационарный	СБ - 207 482623			от 5 до 20	30	300	Электрогидравлический	—	—	—			
I5	Растворонасос поршневой	СО - 69 482631		ОАО"Скопинпром-индустрия", г.Скопин	I	15	50	—	—	—	—			
I6		СО-50А 482631			6	40	200		7,5	1300x590xII50	400			
I7	Растворонасос поршневой дифференциального типа	СО-180.1 482631		ОАО"ЛЗСОМ", г.Лебедянь	2,5	30	100	—	3,0	1230x600x900	200			
I8	То же, двухскоростной	СО-239			2,5-4				7,5	1500x600x 900	330			
I9	Растворонасос поршневой	Т - 070 (рис.8, стр. 52)		ВЗК и СОМ, г.Волковыск	6	30	100	—	5,5	1500x600xII00	550			
20	Установка для подачи жесткого бетона	ПБ - I рис.4, стр. 43)			6-8	30	150		7,5	2400x1200x1300	1270			
21	Установка для приема и выдачи раствора	MC-353М		ЗАО"Эконика-Техно", г.Москва	30	—	—	Электрогидравлический	II,0	5460x2620xI320	4000			
22	Раствороприемник(бункер-накопитель)	БН - ОI			ОАО"ЛЗСОМ", г.Лебедянь	— объем по загрузке — 150 л.: Предназначен для постоянного побуждения готового раствора для растворонасосов					1200x530x650	85		
23	Тачка	TCO-0I/OI TCO-0I			Предназначена для перевозки бетонных смесей, строительных растворов и др. сыпучих материалов — объем — 90 л, грузоподъемность — 150 кг. TCO-0I/OI — колесо цельное литое; TCO-0I — колесо со спицами, втулка на подшипниках								303x600x635	26

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Технические характеристики	Габариты, мм	Масса, кг	
						L x B x H		
1	2	3	4	5	6 а	66	7	8
24	Бетоноразвоз- чик (см рис.9,стр 53)			ОАО"Машинстрой" г.Воскресенск	<ul style="list-style-type: none"> - объем бункера, м³ - 1,7; - скорость передвижения, м/с - 0,3; - скорость перемещения затвора, м/с -0,1; - время открывания затвора, сек - 5,2; - ширина колеи, мм - 1420 	3575x1638x1200	27500	
25	Бетононакладчик (см рис.10,стр 52) самоходный				<ul style="list-style-type: none"> - емкость бункера, м³ - 2,5; - скорость движения, м/с - 0,265; - база колес, мм- 3200, диаметр - 350; - колея , мм - 3500; - скорость подъема вибронасадка, м/с - 0,1³ 	4960x4370x3300	11560	
26	Бетонораздат- чик круговой	БРК - 10		ОАО"Завод бето- новозов", г.Туймазы	<ul style="list-style-type: none"> - максимальный вылет стрелы, мм - 9800 ; - диаметр бетоновода(внутренний), мм - 125; - угол поворота стрелы в горизонтальной плоскос- ти, град - 360; - площадь обслуживания рабочей площадки, м² - 290; - максимальная крупность заполнителя бетонной смеси, мм-50. 	12370x2320x1890 7200x1685x1610 (в транспортном положении)	820 600-бал- ласт	
1	Станция бетоно- смесительная	СБ - 185 482622	ТУ 22-0239 906-021-90	7.3. УСТАНОВКИ(СТАНЦИИ) БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ ЗАО "ТЗСМ", г.Тюмень	<ul style="list-style-type: none"> - производительность, м³/ч - 26,5; - объем по загрузке, л - 750 (2x375); - вместимость склада заполнителей - 230 м³, цемента - 25 т, ковша - 0,7 м³; - установленная мощность, кВт - 40,5; - максимальная крупность заполнителя, мм - 70. 	18000x24000x 12000	18000	
2		СБ - 176 482622			<ul style="list-style-type: none"> - производительность, м³/ч - 30 			

7.4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ ЦЕМЕНТА

7.4.1. Автоцементовозы и склады цемента

50

7.4.2. ОБОРУДОВАНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ЦЕМЕНТА

51

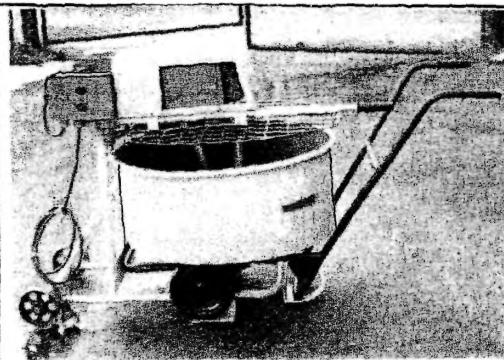


Рис. 5

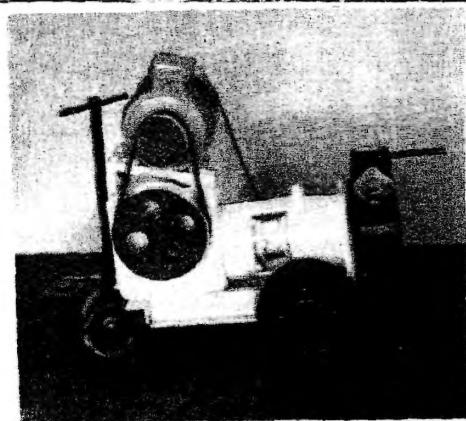


Рис.8

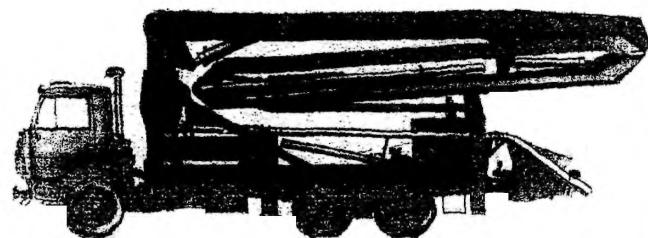


Рис.11

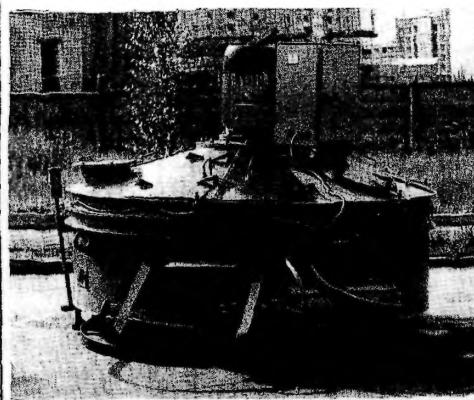


Рис. 6

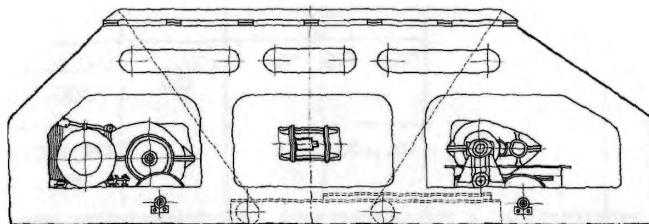


Рис.9 бетоноразвозчик



Рис.12

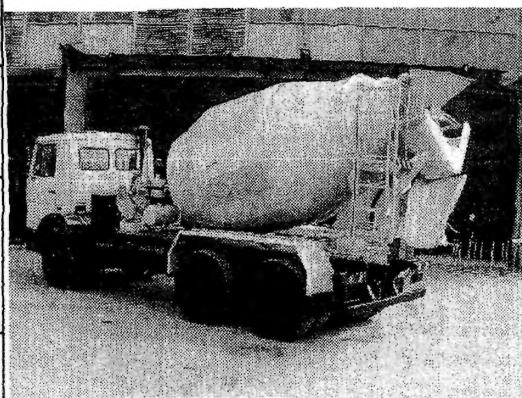


Рис.7

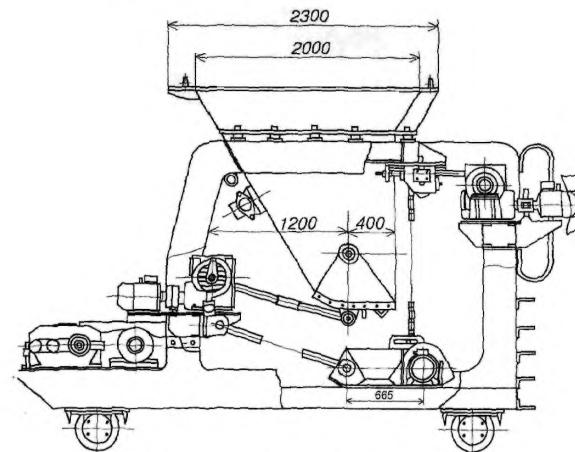


Рис.10 Бетоноукладчик самоходный



Рис.13

8. МАШИНЫ ДОРОЖНЫЕ

8.1. МАШИНЫ ДЛЯ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ И ЗЕМЛЕРОЙНО-ТРАНСПОРТНЫХ РАБОТ

Машины для подготовительных работ предназначены для рыхления плотных грунтов, для облегчения их разработки землеройными или землеройно-транспортными машинами, бульдозерами и скреперами.

Рыхление осуществляется специальными машинами-рыхлителями. Рыхлители используют для рыхления тяжелых грунтов и мягких известняков, глинистых сланцев, мёрзлых грунтов, для последующей разработки землеройно-транспортными машинами, бульдозерами и скреперами.

Землеройно-транспортные машины предназначены для послойного отделения грунта от массива и транспортирования его к месту укладки, а также для выполнения планировочных работ. К этой группе машин относятся бульдозеры, скреперы, грейдеры, автогрейдеры, грейдер-элеваторы и др.

Бульдозеры выполняют следующие виды строительных работ: расчистку территории от растительного слоя грунта, остатков пней, корней, планировку территории со срезкой неровностей, засыпку впадин и удаление излишнего грунта с перемещением его на 100–150 м, сооружение насыпей и выемок при строительстве железных и шоссейных дорог, разработку широких траншей и котлованов.

Тяжелые бульдозеры применяют при работе на любых грунтах, включая взорванные скальные породы (Пример рис.1)

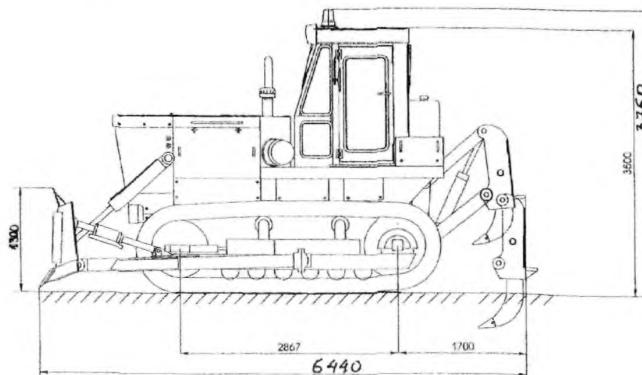
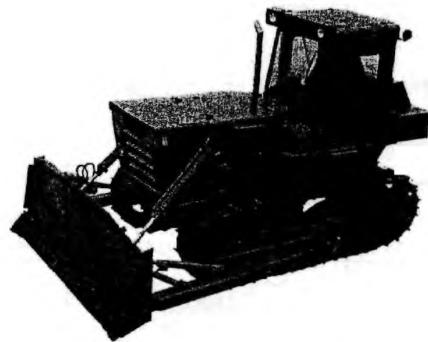


Рис.1

Автогрейдер ДЗ-201.01

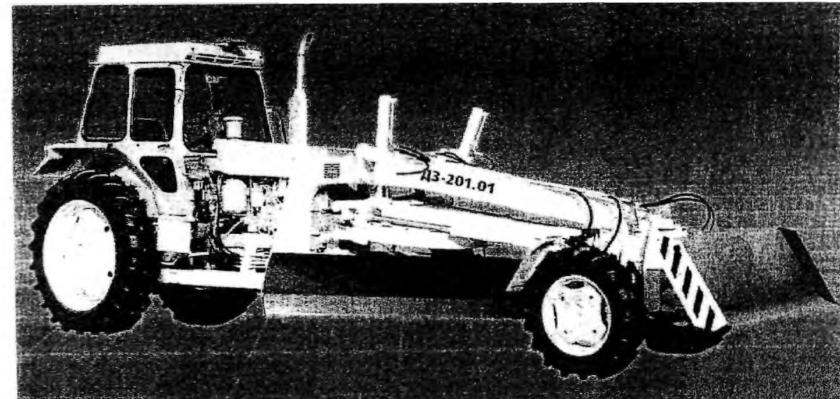


Рис.2

Модификации автогрейдеров А120

А120.XXXXX

1-я цифра: 0	- Двигатель А-01 МС-3
1	- Двигатель ЯМЗ-236М2
2	- Двигатель 6СТ8.3-С170 "Cummins"
2-я цифра: 0	- Трансмиссия гидромеханическая ГМП 13.42.37К-00.000-02
1	- Трансмиссия гидростатическая ГСП2
2	- Трансмиссия гидромеханическая ГМП ZF 6WG-160
3-я цифра: 0	- два ведущих моста
4-я цифра: 0	- без дополнительного оборудования
1	- оборудование с неповоротным отвалом и рыхлительное
2	- оборудование с неповоротным отвалом
3	- оборудование с кирковщиком
4	- оборудование снегоочистительное
5	- оборудование с поворотным отвалом
5-я цифра: 0	- рама шарнирно-сочлененная
1	- рама шарнирно-сочлененная с креплениями для FOPS/ROPS

При исполнении автогрейдера для экспорта в страны с умеренным климатом к индексу добавляется «У1» (Например: А120.11000У1).

При исполнении автогрейдера для экспорта в страны с тропическим климатом к индексу добавляется «Т1» (Например: А120.10001Т1).

Тяжелый автогрейдер ДЗ-98В, единственная полноприводная машина серийного производства, по тяговым качествам и проходимости не имеющая аналогов в мире.

Модификации автогрейдера ДЗ-98

Модель	Двигатель	Мощность, кВт (л.с.)
ДЗ-98В1	Двигатель ЯМЗ-8482.10-01	198 (270)
ДЗ-98В3	Двигатель У1Д6-ТК-С5	202 (275)
ДЗ-98В5	Двигатель ЯМЗ-240Г	198 (270)
ДЗ-98В7	Двигатель ЯМЗ-238НД3	173 (235)
ДЗ-98В9	Двигатель ЯМЗ-238НД2	169 (230)
ДЗ-98Э	Двигатель Cummins M11-C275	202 (275)

По индивидуальным заказам возможно изготовление следующих модификаций автогрейдера ДЗ-98:

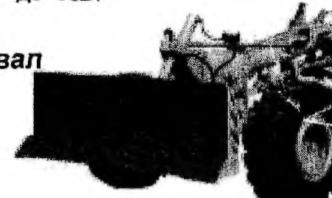
ДЗ-98Д	- шарнирно-сочлененная рама;
ДЗ-98С	- шарнирно-сочлененная рама, гидростатическая передача;
ДЗ-98М	- ведомый передний мост;
ДЗ-98ВС	- ведомый передний мост, гидростатическая передача.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

к автогрейдеру ДЗ-98В7

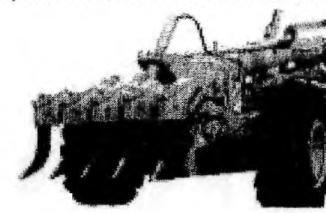
57

Фронтальный бульдозерный отвал ДЗ-98В7.2



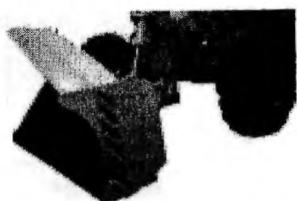
Длина, мм 3220
Высота, мм 990

Рыхлительное оборудование ДЗ-98В7.3



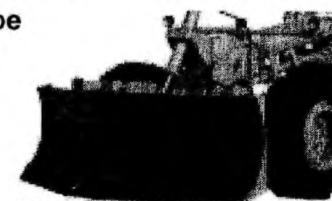
Ширина захвата, мм 1900
Число зубьев 5
Заглубление, мм 260

Снегоочистительное оборудование ДЗ-98В7.6



Ширина захвата, м, не менее 2,8
Угол захвата, не менее 30°
Высота убираемого слоя снега, мм 500
Дальность отбрасывания снега, м 15

Путепрокладочное оборудование ДЗ-98В7.5



Опускание отвала, мм, не менее 200
Ширина отвала в путепрокладочном положении, мм, не более 3245
Ширина отвала в бульдозерном положении, мм, 3380±20
Высота отвала, мм, не менее 1000

8.2. ПОГРУЗЧИКИ

58

№ пн	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Базовая машина двигатель	Грузо- подъем- ность, т	Емести- мость ковша, м ³	Ширина захвата ковша, мм	Скорость передви- жения, км/час	Угол разгру- зки,	Высота разгру- зки,мм	Габариты, мм L x B x H	Масса, кг	
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	6ж	6з	7	8
I	Погрузчик фрон- тальный	П-4/85 4835000		ОАО ХК "СММ", г. Брянск	Трактор Т-70I	3,5	2	2900	21,9	45	3000	8145x2300x 3750	16500	
2	Погрузчик фрон- тально-перекид- ной (см рис.2, стр 59)	П-1.00 483571			Трактор Д-75	1,3	0,9	2000	-	-	-	5120x2000x 2750	7620 (1620- навески)	
3	Погрузчик колесный (см рис.5, стр 59)	Ю-40С 483572	ТУ 22-067- 68-95	ЗАО "ЧЗДСМ", г. Челябинск	ЯМЗ-238Д	7,4	4,15	3280	0-29	35-угол склады- вания	3200	8890x3380x 3960 (без мрияка)	27263	
4	Погрузчик колес- ный с гидроста- тической переда- чей (см рис.1, стр.59)	В138С 483572	ТУ 4835-070- 00239936-98		Дополнительное оборудование см на стр.	ЯМЗ-236М2	3,8	2,1	2620	0-32	(40 (то же))	3200	7630x2620x 3770	14000
5	Погрузчик ков- шовый (см рис.4, стр.59)	ПК-2202 (ПК-2202А) 483572	ОАО "Погрузчик", г. Орел	75-78 (л.с.)	2,2	1,1	2400	II-35	50	2800	6230x2400x 3330	7500		
6		ПК-27-02-00 (ПК-27-02-01)			2,7	1,3	2480				6670x2480 3325	8250		
7		ПК-500I 483572		180(л.с.)	5,0	2,5			54	2900	7345x2480x 3325	-		
8		ПК-600I 483572			6,0	3,0	2660		54	2800	7100x2660x 3325	17645		
9		ПК-33-01-00 (ПК-33-01-01) 483572		I05-I20 (л.с.)	3,3	1,6	2900	42	54	2800	7250x2900x 2550	11230		
10	Погрузчик вилоч- ный	ПВ-5002 (ПВ-503I) 483570		78(л.с.)	5,8	-	3300 (высота подъема)	20	-	3500 (радиус поворота (3690))	4880(4980)x 1720x2670 (2760)	7000		
11		ПВ-700I 483570 (см рис.3, стр. 59)			7,0	-				3690	4980x1720x 2670	9700		

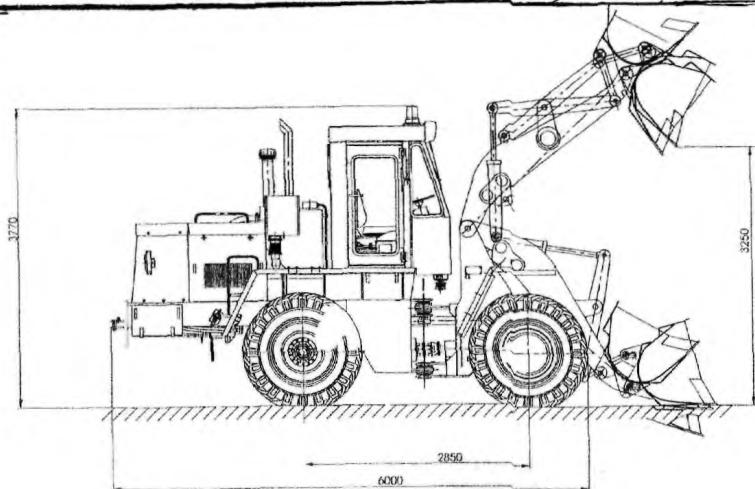


Рис.1
Погрузчик фронтально-перекидной П-1.00

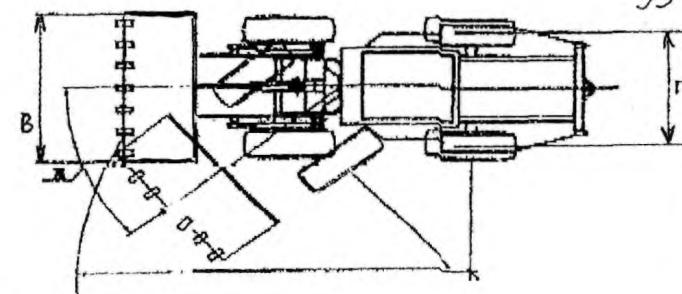
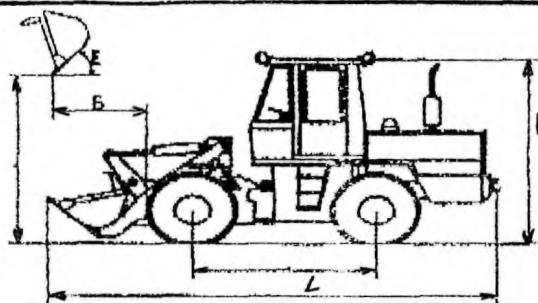


Рис.4

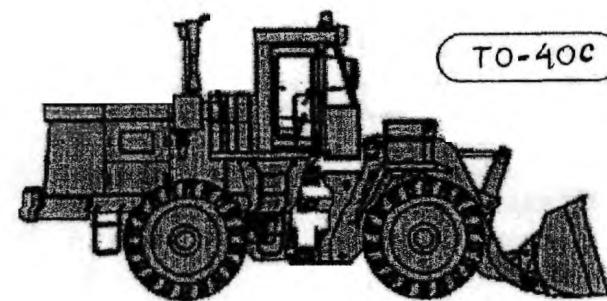


Рис.5

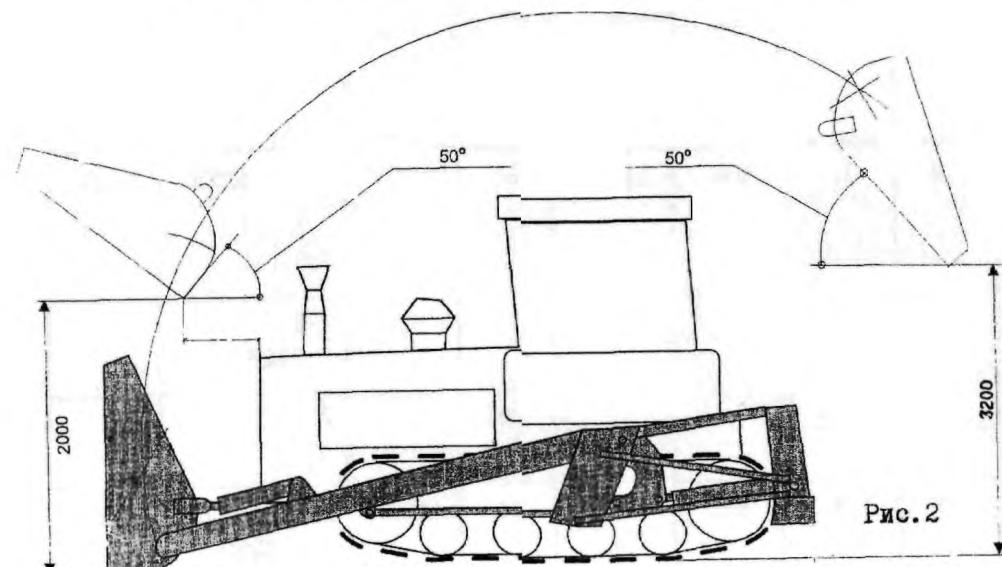


Рис.2

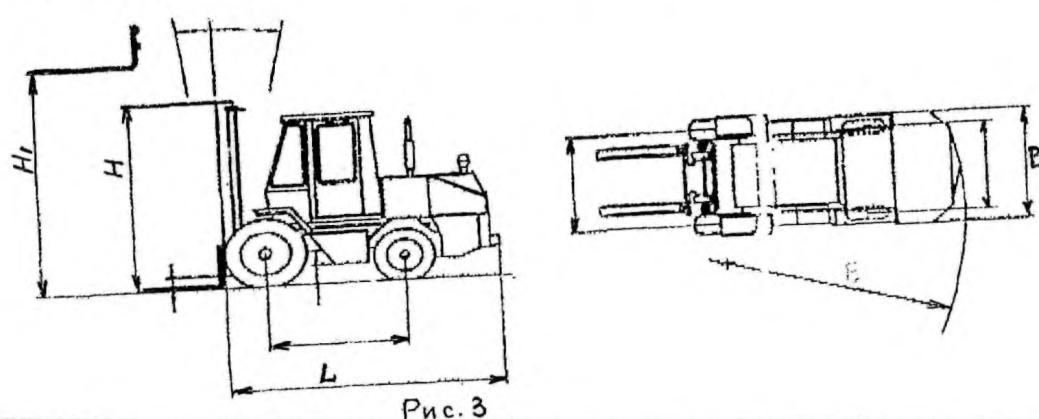
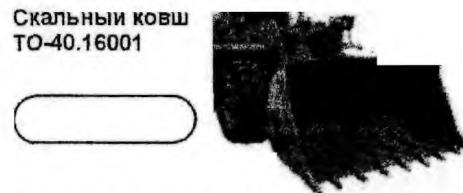


Рис.3

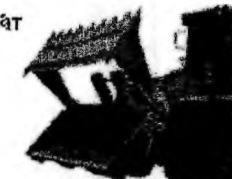
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:
к погрузчику TO-40с

Скальный ковш
TO-40.16001



Вместимость ковша, м³ 3,8
Ширина ковша, мм 3280
Глубина копания, мм 50

Двухчелюстной захват
TO-40.16003



Вместимость ковша, м³ 3,4
Высота разгрузки, мм 3000

Челюстной захват
TO-40.16004



Ширина захвата, мм 2800
Рабочая высота с максимально поднятым
захватом, мм 6300
Максимальная высота разгрузки по оси
нижнего шарнира, мм, не менее 4350
Опускание захвата, мм, не менее 450
Максимальное раскрытие челюстей,
мм, не менее 2110
Минимальный диаметр захватываемого груза
при закрытом захвате, мм, не менее 1100

8.3. МАШИНЫ УПЛОТНИТЕЛИ

60

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Двигатео-Двигатель	Мощно-сть, кВт(л.с)	Ширина уплотн-ной поло-сы, мм	Диаметр вальца, мм	Давле-ние ли-нейное, кгс/см	Скорость движения, км/час	Габариты, мм I x В x H	Масса, кг	Цена, тыс. руб с НДС на 01.04.01
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	6ж	7	8
В аэродромном, дорожном, гидротехническом, промышленном и др. видах строительства применяются различные методы уплотнения материалов с использованием катков различных типов. Катки подразделяются: на самоходные вибрационные и статические с гладкими вальцами (одно и двухвальцовые), пневмоколесные, комбинированного действия; полуприцепные и прицепные. Кроме того для уплотнения грунта применяются виброплиты и грунtotрамбующие машины.													
1	Каток тротуар-ный	ДУ-95-2 482410 (см рис.2, стр 62)	ОАО ХК "СММ", г.Брянск	ТН3-450/90	8,1(II)	750	-	-	2,0(1-ая передача) 3,6(2-ая передача)	2335x895x1540	I270		
2		ДУ-105 482411	ЗАО"Раскат", г.Рыбинск	ВСН-6Д	4,4	700	550	I,75 (кг/см ²)	3,0	2300x830x1300	500		
3		ДУ-106		Т-450Д	8,0					3500x830x1500	I000		
4		ДУ-107 (см рис.1, стр 62)								2500x830x1600	I500		
- устройство управления катков ДУ-105(106) - поручень, ДУ-107 - рабочее место оператора													
5	Каток самоходный вибрационный одновальцевой	ДУ-85 482412		ЯМЗ-236Г-1	110	2000	I600	32	5,5	6000x2400x3200	I3000	800	
6		ДУ-74 482412 (рис.4, стр. 62)		Д-243-86	57,4	I700	I200	28	7,0	5200x1900x2900	8500	570	
7	То же, двухваль-цовый	ДУ-98 482412		вынуждающая сила, кН (ДУ-85 при частоте 24 Гц - 150, ДУ-74 при частоте 25/35 Гц - 93,5/148)					34		3920x2200x3500	II500	770
8		ДУ-96 (рис.5, стр. 62)		Д-144-09	44	I500	I070	28	8,0	4050x1850x3050	7800	600	
9		ДУ-47Б (рис.6, стр. 62)				I400	I200	29(34-от ведомого вальца)	7,5	4790x1800x3250	8500	340	
10	Каток самоход-ный статический гладковальцовый (см рис.10, стр 62)	ДУ-93 482411		Д-144-09	44	I400	I200	39(32-от ведомого вальца)	7,5	4790x1800x3250	I0000	340	
II		ДУ-98-1 (рис.10, стр 62)				I700	I200	25	7,0	3920x2200x3500	8500	500	

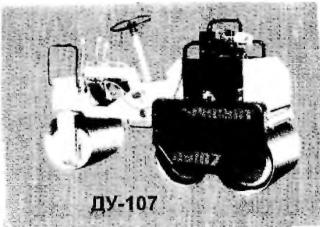


Рис.1

Каток тротуарный ДУ-95-2



Рис.2

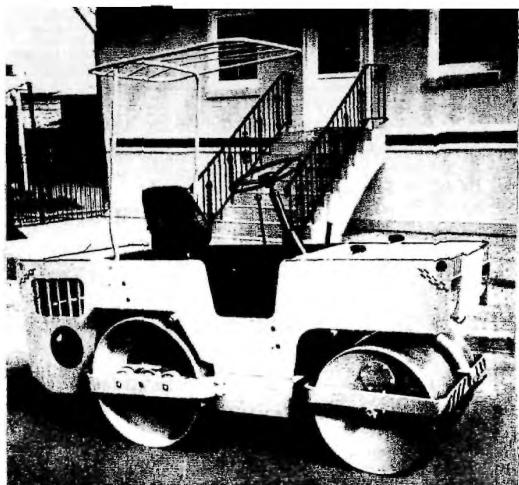


Рис.3



Рис.4

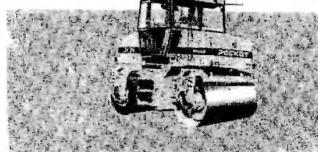


Рис.9

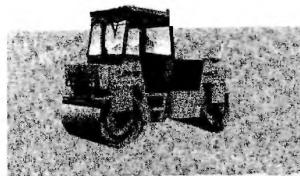


Рис.5



Рис.10

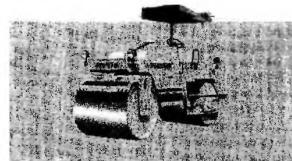


Рис.6

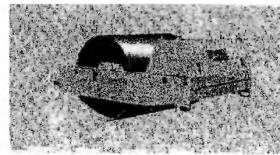


Рис.11

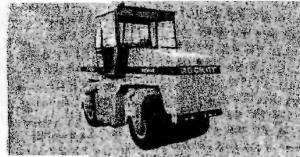


Рис.7

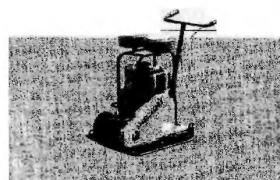


Рис.12



Рис.8



Рис.13

Комплект машин в составе подобранных линейного отряда дорожно-строительной техники обеспечивает комплексную механизацию строительства дорог.

Автогудронаторы предназначены для транспортирования и распределения горячих и холодных органических вяжущих материалов при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог, а также для поверхностной обработки, пропитки, гидроизоляции фундаментов, водопроводных труб и кровли зданий. (Пример. рис.1)

Автобитумовозы предназначены для перевозки битума и других жидких вяжущих материалов, применяемых при строительстве автомобильных дорог. Выгрузка нефтепродуктов осуществляется через разгрузочный кран самотеком или насосом смонтированным на полуприцепе. В конструкции автобитумовозов, полуприцепов-битумовозов предусмотрены теплоизоляция и подогрев. (Пример рис.2)

Автоцистерны предназначены для транспортирования, кратковременного хранения, заполнения цистерны и выдачи из нее собственным насосом нефти, нефтепродуктов, технологических жидкостей плотностью от 0,75 до 1,4 т/м³.

Автотопливозаправщики предназначены для транспортирования, кратковременного хранения и механизированной заправки светлыми нефтепродуктами плотностью не более 830 кг/м³ дорожно-строительных машин и другой техники, с одновременным учетом объема выданного топлива.

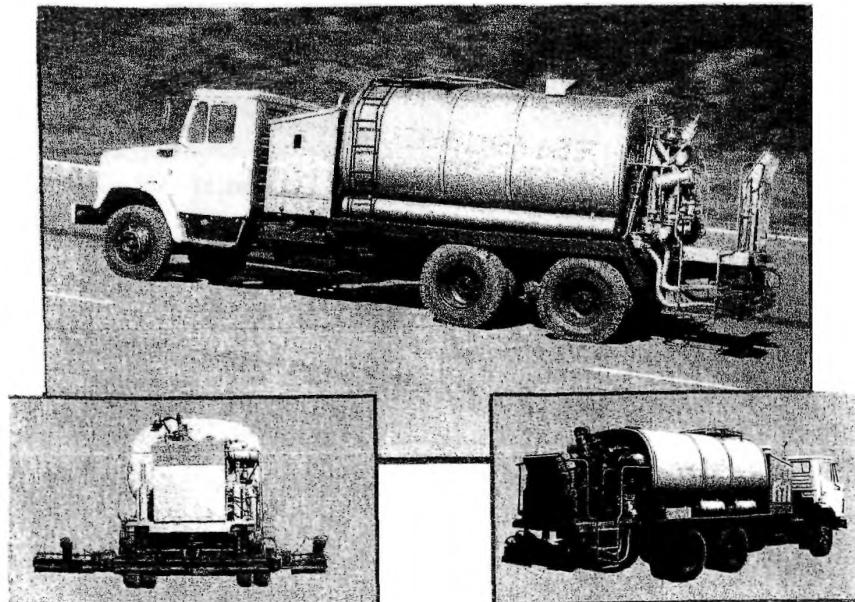


Рис.1

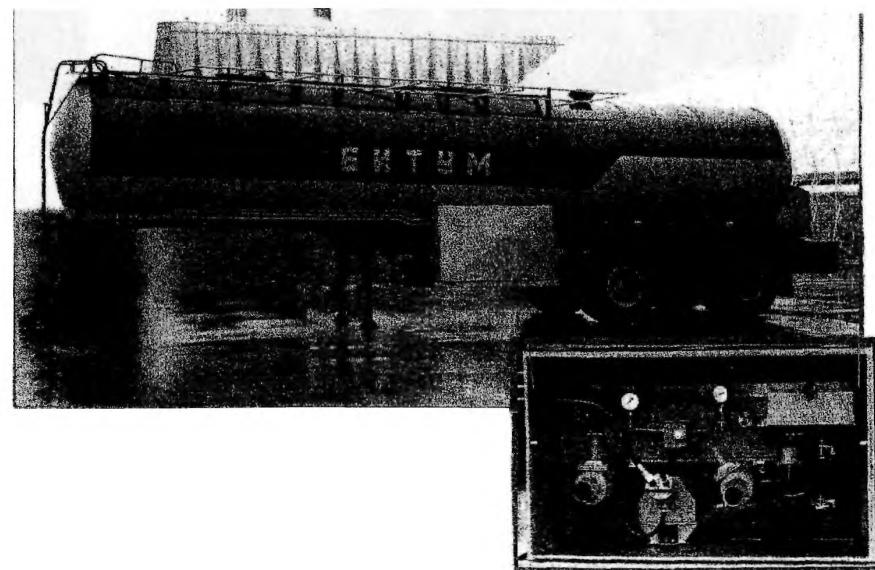


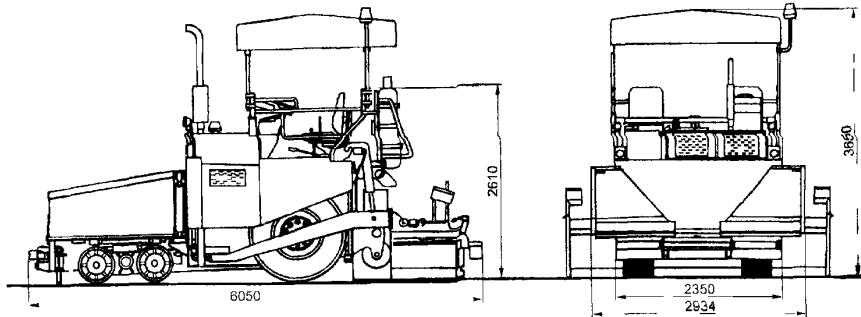
Рис.2

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Базовое шасси	Вместимо- сть цистер- ны, тыс.л	Ширина распреде- ления, м	Норма расхода матери- лов, л/м ²	Скорость движения км/час	Габариты, мм L x B x H	Масса, кг	Цена, тыс. руб с НДС на 01.08.01
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	7	8
I	Автогудронатор	БГМ-65 482152		ЗАО "БЕЦЕМА", г. Красногорск - скорость нагрева вяжущего материала, град/час - 15	ЗИЛ-133Г42, КамАЗ-53213	8,0	2,5...4,2	0,2-3	4...10 80(тран- спортная)	9200x2500x 3350	-	
2	Автобитумовоз	ДС-142Б (ДС-142-04) 482152	ТУ 22-059- 01-89	ОАО "Кургандор- маш", г. Курган	КамАЗ-53215 (ЗИЛ-133Г42)	7,5	2-4,8	0,3-3	22,2	8390x2500x 2860	17850 (с грузом)	785(640)
3		ДС-39Б (ДС-39Б-04) 482151	ТУ 22-059- 02-89		ЗИЛ-433362/ 431412 (ЗИЛ-131Н)	4,0	4,0	0,5-3	24,6	6650x3900x 2650	9930	400(516)
4		ДС-138Б-01 482123 (ДС-138Б-с труб- чатым распреде- лителем)			КамАЗ-53215	10	-	-	85	8680x2500x 2890	19200	675(705)
5		ДС-138Б-07А (без распредели- теля)			ЗИЛ-133Г42	8,5	- время слива битума из цистерны, мин - 15; - расход топлива двумя горелками 18 кг/час; - скорость подогрева продукта, град/час - 15.					514
6		ДС-164(без насоса) ДС-164А - с на- сосом) 482124			КамАЗ-54115	18	-	-	-	-		950(990)
7		АЦБ-12-05(без насоса) АЦБ-12-05А(с на- сосом) 482123			КамАЗ-5410	12	-	-	-	-		795(833)
8	Полуприцеп-би- тумовоз	БЦП-96042 482120 (рис.2, стр. 63)		ЗАО "БЕЦЕМА", г. Красногорск	МАЗ-642208, 64229 (тягач)	26	- термоизоляция, горелка - установка насоса за дополнительную плату			III20x2500x 12700		
9		ПЦП-21.2 482120			МАЗ-54323, 54329	21				9500x2500 x 3465	8200	

Асфальтоукладчики предназначены для равномерного распределения и укладки всех видов асфальтобетонных смесей заданной толщины по заранее подготовленному основанию при строительстве и ремонте дорог.

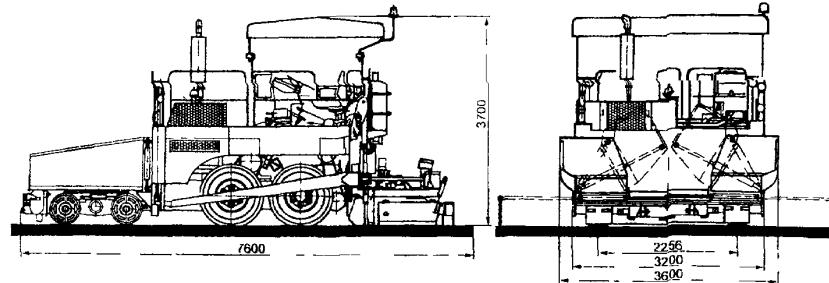
Насосы битумные (установки) предназначены для перекачивания органических вязких материалов (битумов, масел, битумных эмульсий) вязкостью не более 350 сСт и температурой не более 250⁰С. (Пример см. рис.)

Асфальтоукладчик АСФ-К-2-02



Предназначен для укладки покрытий дорог всеми видами асфальтобетонных смесей шириной от 2,2 до 3,75 м. и толщиной до 250 мм. с односкатным профилем покрытия до 40 %.

Асфальтоукладчик ДС-191.506



Предназначен для укладки покрытий дорог всеми видами асфальтобетонных смесей шириной от 3,0 до 6,2 м. и толщиной до 300 мм с профилем покрытия: двускатного до 30 % или односкатного до 40 %.

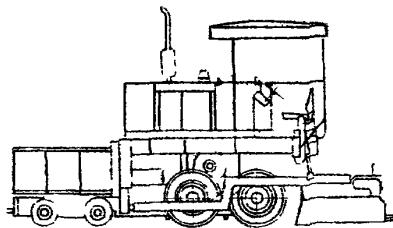


Рис. Асфальтоукладчик ДС-181

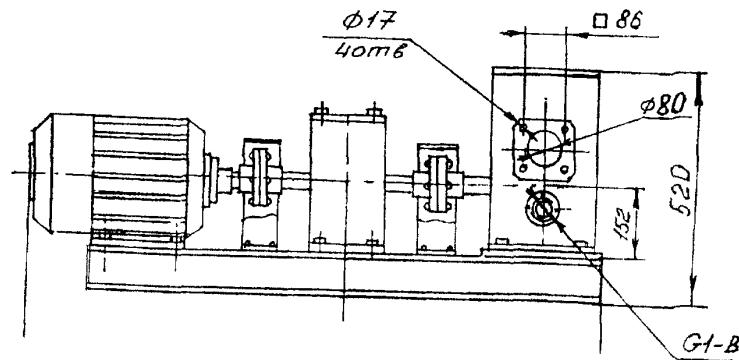
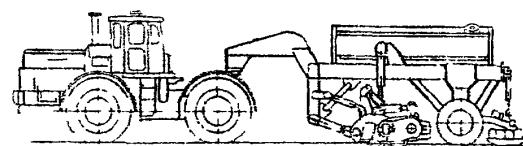
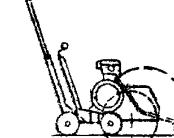
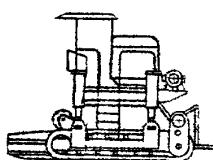


Рис. Установка насосная битумная ДС-215

8.6. МАШИНЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ЦЕМЕНТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ

н/п №	Код оборудования	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип, марка оборудования	ГОСТ, нормаль, ТУ или каталог	Завод-изготовитель	Основные параметры и размеры		Масса единицы оборудования, кг	Цена единицы оборудования, руб.	Гарант. срок службы, год	Примечание	
						Технические характеристики						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
1.	482228	Бетоноукладчик на гусеничном ходу	ДС-169	ТУ22-053 ОАО "Брянский -ЮИ-90 Ареонал" г.Брянск		Ширина укладываемой полосы, м - 4,5;6,0;7,0;7,5	21200					
	482228	со скользящими формами				Толщина укладываемого слоя, см - 16-24	22600					
	482228					Производительность, м/ч - 120	23800					
						Мощность двигателя, кВт - 125	24600					
						Рабочая скорость, м/мин - 1-20						
						Габаритные размеры, мм - IxIxH - 5675x6975(8475;9475; 9975)x3720-4230						
						Предназначен для устройства монолитных цементобетонных покрытий при строительстве внутрихозяйственных дорог местного значения						
2.	482228	Нарезчик швов (в затвердевшем бетоне)	КПШ-7	ТУ22-053- ОАО "Брянский Ареонал" г.Брянск	то же	Мощность двигателя, кВт - 4,4.	135					
						Глубина шва, мм - до 87.						
3.	4822284142	Профилировщик-耕耘 тосмеситель одно- проходный на пнев- моколесном ходу полуприцепной к трактору "Кировец" К-701(К-701М) с гидрофицированным приводом рабочих органов	ДС-178	ТУ22-053- -ИИ2-92	то же	Производительность при профилировании, м/ч - 240	25800					
						Производительность при грунтосмесении, м/ч - 180						
						Мощность двигателя, кВт - 200						
						Ширина захвата, м - 3,75						
						Глубина обработки, мм - 200						
						Радиус поворота, м - 8; дорожный просвет, мм - 300.						
						Скорость движения, м/мин - 1,5-15						
						Габаритные размеры, мм - IxIxH - 13550x5780x3600						
						Предназначен для устройства цементогрунтовых оснований и асфальтобетонных покрытий, обеспечивает механизацию следующих видов работ: окончательную отдалку верха отсыпного и уплотненного земляного полотна и доведение его до требуемых высотных отметок; устройство цементогрунтовых оснований по двум технологиям; смешения грунта с цементом непосредственно на дороге с использованием местных материалов и экскавацией излишков грунта на обочину						



Снегоочистители предназначены для очистки от снега аэродромов, автомобильных дорог и других территорий, отбрасывания снежных валов, образованных другими снегоочистителями, а также погрузки снега в транспортные средства (Пример см.рис.4,5,6)

Комплект оборудования типа БДМ-24 предназначен для ямочного ремонта асфальтобетонных покрытий, для заделки трещин, ремонта настилов тротуаров.

Машина БДМ-73 предназначена для отсыпки дорог щебнем, песком или смесями щебня и песка при температуре от 0 до +40⁰С(Пример см.рис.3)

Машины маркировочные предназначены для нанесения линий дорожной разметки лакокрасочными материалами с применением световоз-вращающих материалов (ДЭ-2ИМ-02), термопластиком, обладающим повышенной износостойкостью и долговечностью(ДЭ-2ИМ-01).

Агрегат для переработки асфальтобетона предназначен для повторного разогрева и переработки снятого асфальтобетона (асфальтовый лом, отходы после фрезеровки асфальтобетонных покрытий) при проведении ремонта автомобильных дорог и тротуаров (Пример см.рис.1)

Агрегат для заделки швов предназначен для выполнения ремонтных работ асфальтобетонных покрытий после разделки трещин путем заполнения их "холодной"мастикой, это предотвращает дальнейшее развитие очага разрушения покрытия и увеличивает срок службы.

Машина для поверхностной обработки асфальта предназначена для профилактического ремонта асфальтобетонных покрытий дорог посредством нанесения битума на дорожную полосу и последующего равномерного нанесения слоя щебня.

Фреза дорожная предназначена для холодного фрезерования асфальтобетонных покрытий (Пример см.рис.2)



Рис.1



Рис.3



Рис.5

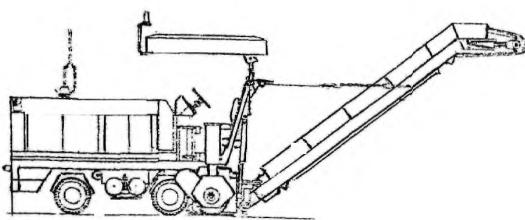


Рис.2



Рис.4

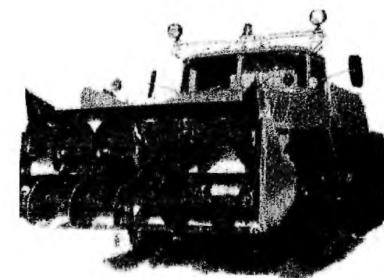


Рис.6

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Технические характеристики	Габариты, мм Л x В x Н	Масса, кг	
1	2	3	4	5	6а	6б	7	8
13	Установка для посыпания противогололедными составами	УАП-6,5 (УАП-6,5С) X		ОАО "Дромаш", г. Выкса	<ul style="list-style-type: none"> - шасси: КамАЗ-53213; МАЗ-356II; - плотность посыпки, г/м² - 10-60 (соль), 40-300 (песок) - УАП-6,5; 10-300 - УПП-0,7; - вместимость кузова: 6,5 м³ (УАП-6,5), 0,7 м³ (УПП-0,7); -ширина посыпания, м - 2-8. <p>X модель со скребковым транспортером.</p>	6500x1800x 2700	2500	
14	То же, подвесная с гидроприводом	УПП-0,7				2700x1520x 1000	700	
15	Оборудование моющее дорожное	МОД-8,0			<ul style="list-style-type: none"> - шасси: КамАЗ-53213, МАЗ-356II; - объем воды в цистерне, м³ - 8; ширина обрабатываемой полосы - 3000 мм; - производительность водяного насоса, л/мин - 150; - расход воды при мойке, л/м² - 0,15; - скорость автомобиля при мойке - до 20 км/час, транспортиная с водой в цистерне - 30 км/час. 	—		
16	Машина для отсыпки обочин	БЦМ-73 (рис.3, стр. 69)		ЗАО "БЕДЕМА", г. Красногорск	<ul style="list-style-type: none"> - производительность, т/ч - 450-600; - объем бункера, м³ - 3; - ширина транспортера, мм - 530, выход материала - справа; - ширина укладки материала, мм - 2500 . 	—	2800	
17	Комплект оборудования	БЦМ-24			<ul style="list-style-type: none"> - подача минерального материала, кг/ч - 10000; - радиус действия складывающейся стрелы, мм - 6100; - вместимость цистерны, л - 1000; - производительность битумного насоса, л/мин - 12; - диаметр разгрузочного люка, мм - 203; - высота расположения распылителя, мм - 0-1520; - фракция щебня, мм - 3-13; - скорость транспортирования (максимальная), км/ч - 80. 	4220x2440x 2080	4500	
18	Машина маркировочная	ДЭ-21М-01		ОАО "Стройдормаш", г. Калининград	<ul style="list-style-type: none"> -ширина наносимых линий: 80, 100, 200 (ДЭ-21М-01), 100-400 (ДЭ-21М-02); -количество одновременно наносимых линий: I и I; 2 (соответственно) - длина штриха прерывистых линий наносимых в автоматическом режиме: от 0,4 до 30 м; - отношение длины штриха к длине промежутка линий, наносимых в автоматическом режиме: I: I; I: 2; I: 3; I: I/3; - вместимость блока котлов, кг - 900 (ДЭ-21М-01), бака для краски, л - 1000, для растворителя - 50, для бисера, кг - 70 (ДЭ-21М-02); - рабочая скорость машины, км/ч - от 1,5 до 8; - максимальная транспортная скорость, км/ч - 60. 	8500x2500x 2900	6000	
19		ДЭ-21М-02				7000x2300x 2900	4700	

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Технические характеристики	Габариты, мм L x B x H		Масса, кг	8
						6	7		
1	2	3	4	5	6а	66	7	8	
20	Агрегат для переработки асфальтобетона (рис.1,стр.69)	АПА - I У1		ВЗК и СОМ, г. Волковыск	<ul style="list-style-type: none"> -ойлем загрузки, т - 0,35; - производительность, т/ч не менее - I,5; - температура разогрева, °С не менее - I60; - объем бака топливного - 80 л, для масла гидросистемы - 80 л; - расход дизельного топлива, л/ч силовой установки-13,2; - подогревателя - II,2; - частота вращения перемешивающего теплоизолированного барабана, об/мин - 8. 	4360x2090 x 1660	2000		
21	Машина для поверхностной обработки асфальта				<ul style="list-style-type: none"> - все узлы смонтированы на шасси грузового автомобиля типа МАЗ с самосвальным кузовом; - рабочая скорость при нанесении покрытия 3-4,5 км/ч; - ширина распределения щебня, макс - 2,7 м; - ОБЪЕМ БАКА ДЛЯ БИТУМА - 2,5 м³. 	-	1800		
22	Агрегат для заделки швов				<ul style="list-style-type: none"> - агрегат состоит из бункера вместимостью 50 л, насоса с автономным приводом, рукавов с набором мундштуков для введения мастики в разделанный шов; - агрегат для удобства перемещения вручную смонтирован на двухколесном шасси. 	I400x650x 1000	65		
23	Агрегат для нарезки швов				<ul style="list-style-type: none"> - предназначен для нарезки швов шириной до 5 мм и глубиной до I60 мм в асфальтобетоне при производстве ремонтных дорожных работ; - состоит из тележки на которой смонтирован узел фрезы с механизмом настройки глубины резания и двигатель внутреннего сгорания мощностью 8 кВт; - диаметр фрезы до 450 мм; - режим резки - сухой и мокрый. 	-	110		
24	Фреза	ДС-197 (Рис.2,стр.69)		ОАО"Арсенал", г Брянск	<ul style="list-style-type: none"> - мощность двигателя, кВт - II4; - ширина обрабатываемой полосы - 1000 мм; - глубина фрезерования - 100 мм. 	-	12000		
25	Фреза дорожная	ФДН-500		ДГУП"Экскаваторный завод", г. Дмитров	<ul style="list-style-type: none"> - базовый трактор - МТЗ-82; - ширина фрезерования, мм - 500; - глубина фрезерования, мм - до 100. 	-	5300		

8.7. МАСИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ

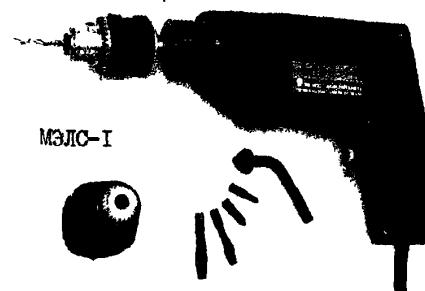
73

9. МАШИНЫ РУЧНЫЕ

9.1. МАШИНЫ РУЧНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

74

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Потребляемая мощность, Вт	Диаметр сверла, мм	Частота вращения шпинделя, об/мин на 1 скорости	Частота вращения шпинделя, об/мин на 2 скорости	Номинальное напряжение, В	Габариты, мм L x B x H	Масса, кг	Сертификат соответствия
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	7	8
I	Машина ручная сверлильная электрическая	МЭЛС-1 483331 (см рис.)	Машины ручные сверлильные в различных материалах.	ОАО "Сибирские приборы и системы", г. Омск	450	-	0-2000		220;50 Гц	320x80x190	1,5	
2		ИЭ-1505 БЭ У2 483331	ТУ 4833-015 00239362-95	ОАО "КЭМИ", г. Конаково	420	10(по стали) 13(по бетону)	0-960	-		265x70x175	1,7	РОСС RU МЕ77.В00232
3	То же, двухскоростная	ИЭ-1511 БЭ У2	ТУ 4833-019 00239362-95				0-960	0-2076		293x70x175	1,85374
4	Машина ручная сверлильная ударно-вращательная	ИЭ-1505 ВЭ У2	ТУ 4833-023- 00239362-99		500	I3	0-1020	-	220;50 Гц	265x70x175	1,7493
5	То же, двухскоростная реверсивная	ИЭ-1515 Э У2	ТУ 4833-029- 00239362-00		750		0-685	0-1900		384x72,5x142	2,85623
6	То же, что в п.4, реверсивная	ИЭ-1505 ДЭ У2 483331	ТУ 4833-026- 00239362-99		600	I3	0-804	-		265x64,5x179	1,75468
7	Машина ручная сверлильная реверсивная	ИЭ-1053 АЭ У2 483331	ТУ 4833-027- 00239362-98		450	I0	0-960	-		252x70x169	1,6692
8	То же, двухскоростная ударно-вращательная	ИЭ-1516 Э У2	ТУ 4833-031- 00239362-00		600	I3	0-804	0-2022		286x64,5x180	2,6	-
9	Машина ручная сверлильная двухскоростная ударно-вращательная	ИЭ-1511 ВЭ У2 483331	ТУ 4833-025- 00239362-98	МЭЛС-1			0-1020	0-2280		293x70x175	1,85	Потребляемая мощность, 500 Вт; РОСС RU МЕ77.В00493



9.2. МАШИНЫ РУЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСТВЕННЫЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ



ИЭ 2113

Рис. 1

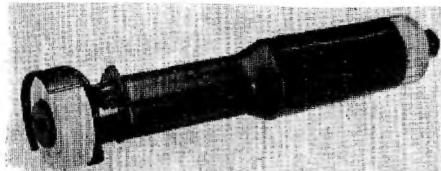


Рис.2

10. МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-ОТДЕЛОЧНЫХ И КРОВЕЛЬНЫХ РАБОТ
10.1. МАШИНЫ ДЛЯ ШТУКАТУРНЫХ РАБОТ

76

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Производительность, м ³ /ч	Объем загрузки, л	Время перемешивания, с	Напряжение В	Мощность электродвигателя, кВт	Габариты, мм I x В x Н	Масса, кг	Цена, руб с НДС на ОИ.ИИ.00	
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	7	8	
<p>Растворосмесители предназначены для приготовления штукатурных и кладочных растворов из готовых сухих смесей. Машины (агрегаты) штукатурные предназначены для приготовления строительных (штукатурных, кладочных, изоляционных, для покрытия полов) растворов из готовых сухих смесей на основе гипса, извести, цемента, полимеров с временем схватывания более 1 часа. Подвижность рабочего раствора не менее 8 см по ГОСТ 5802, крупность частиц до 3 мм.</p>													
I	Растворосмеситель циклический принудительного действия	СО 46Б 482662	ТУ 22-5728-84	ОАО "ЛЭСОМ", г. Лебедянь	-	80	105	380;50 Гц	1,5	I600x570x1140	200	I0737	
2		РН-150				I50					I600x650x1180	250	II957
3		РН-200				200	105...120		2,2	I800x1100x1550	330	I6032	
4	Смеситель непрерывного действия	Т-100 У2 483313 (см рис. 1, стр. 76)		ВЗК и СОМ, г. Волковыск	до 3	-	-	380;50 Гц	4,0	2000x900x1200	200 (без комплектов)		
5		СО-201 (см рис. 2 стр. 76)		ЗАО "Эконика-Техно", г. Москва		I,5			2,2	I400x700x1100	90		
6		СО-211				3,0			4,0	I600x700x1100	185		

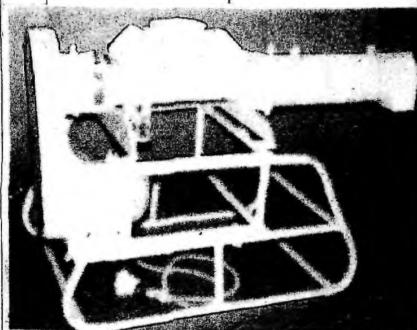


Рис.1

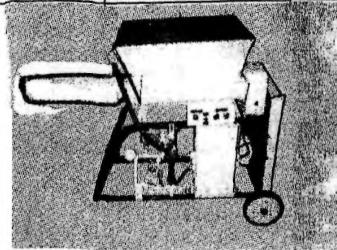


Рис.2

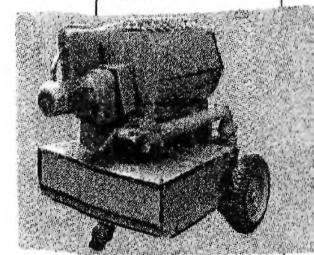


Рис.3

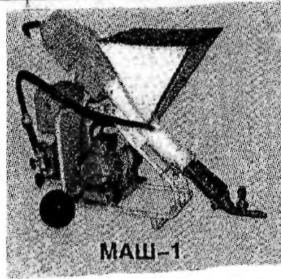


Рис.4

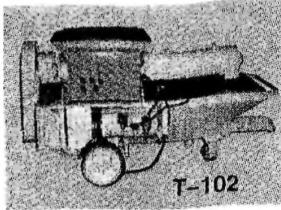


Рис.5

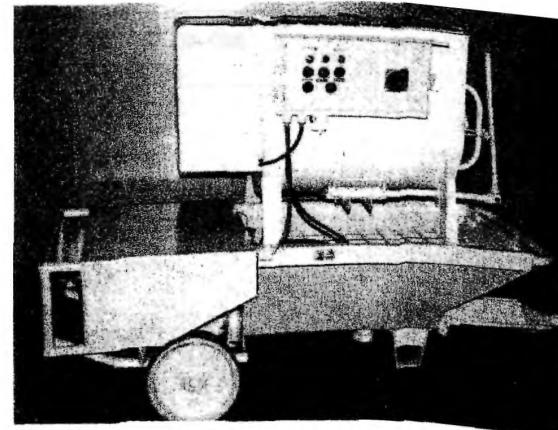


Рис.6

Для механизированного нанесения лакокрасочных составов применяют краскораспылители, а для нанесения водно-меловых и водно-известковых составов используют краскопульты.

Для приготовления вязкопластичной малярной продукции однородного состава применяют мешалки, а для их перетирания и процеживания - жерновые краскотерки, мелотерки и вибросита.

Механизированное нанесение малярных составов осуществляется машинами на базе винтовых насосов. Наиболее простые из этого вида машин являются малярные установки, предназначенные для подачи и нанесения на обрабатываемую поверхность готовых малярных составов. Более сложные - малярные агрегаты позволяют помимо подачи и нанесения малярного состава осуществлять его приготовление из полуфабрикатов и процеживание.

Малярные станции помимо основного технологического оборудования содержат вспомогательное оборудование (установки компрессорные и др.), места для размещения обслуживающего персонала, а также системы отопления, вентиляции, водо- и энергоснабжения. Станции монтируются на прицепах автомобильных шасси в кузовах закрытого типа.

Компрессоры и установки компрессорные предназначены для обеспечения сжатым воздухом в регулируемом диапазоне (0,1-0,7) МПа при производстве малярных, отделочных и других видов работ в строительстве, машиностроении и промышленности.

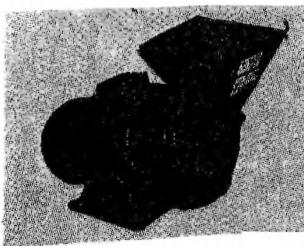


Рис.1

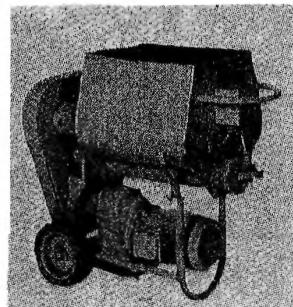


Рис.3

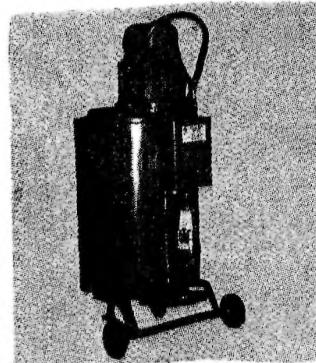


Рис.2



Рис.4

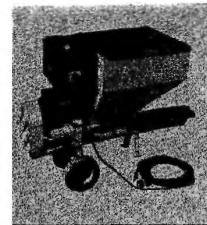


Рис.5

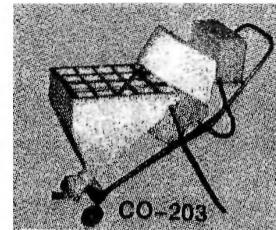


Рис.6

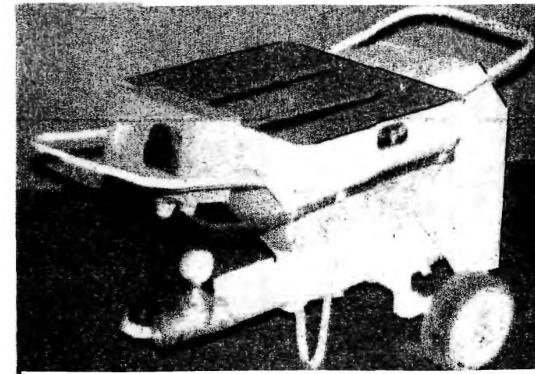


Рис.8

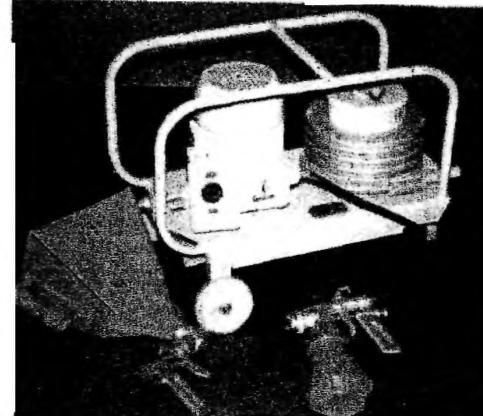


Рис.7

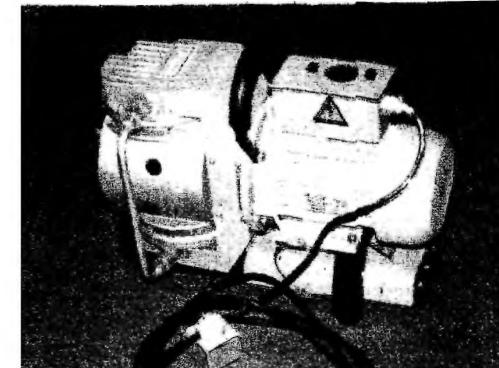


Рис.9

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод- изготовитель	Производительность, кг/ч при степени перетира		Номинальная мощность, кВт	Объем по загрузке, л	Габариты, мм Ix B x H	Масса, кг	Цена, руб с НДС за 01. II. 00
					0,06 мм 6а	0,04 мм 6б					
1			3	4	5				6д	7	8
1	Краскораспыли- тель ручной пневматический	СО-262		ВЗК и СОМ, г. Волковыск	- расход лакокрасочных материалов, л/мин - 0,1; - расход сжатого воздуха, м ³ - 0,04; - рабочее давление сжатого воздуха, МПа - 0,2; - вместимость бачка, л - 0,4.					1,0	1368
2	Краскопульт руч- ного действия поршневой	КРДП			- рабочее давление, МПа - 0,5; - расход на воде, л/мин - 1,4.			330x130x660	10	1303	
3	Краскопульт	КМ-30		ОАО "ЛЗСОМ", г. Лебедянь	- расход, л/мин - 1,4; - объем, л - 3,0.						1370
4	Краскотерка	СО-176			150	115	2,2	-	730x320x540	108	15841
5		СО-170А			420	-	5,5		1060x500x950	340	27516
6	Мельница	СО-223 (см рис. 4, стр. 78)	ТУ 22-168- 013-90		450	310	3,0		730x320x540	100	15841
7	Мелотерка	СО-124А (см рис. 1, стр. 78)	ТУ 22-6129- 6129-85		450 (при тонкости помола 6%, остаток на сите № 2)		5,5			110	14472
8	Краскомешалка	СО-140А (см рис. 2, стр. 78)			550		1,1	до 64	500x540x1150	55	5340
9	Мешалка двух- вальная	СО-270 (см рис. 3, стр. 78)	ТУ 22-168- 003-87		200		2,2 380 В, 50 Гц	45	820x460x800	140	18467
10	Вибросито	СО-130А		ОАО "Электромаш", г. Выборг	- производительность, кг/ч - 780 - напряжение питания, - 380 В, 50 Гц - номинальная мощность, кВт - 0,18.				405x172x466	9,2	

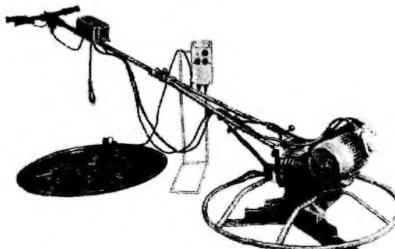
10.3. МАШИНЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА И ОТДЕЛКИ ПОЛОВ

81

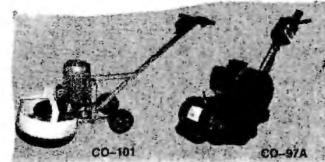
№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Производительность, м ² /ч	Диаметр (ширина) обработки, мм	Двигатель		Напряжение, В	Габариты, мм L x В x H	Масса, кг	
							тип	Мощность, кВт				
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	7	8
I	Виброрейка (с вибраторами ИВ-99Б, ИВ-98Б)	ЭВ-270		ЗАО "Красный Маяк", г. Ярославль	-	1700 3200 4200	Электро	0,25	42; 50 Гц	I 300x320x170	32 51 63	
2	Машина заглаживающая	СО-170 4833II (см рис.)		ЗАО "Эконика Техно", г. Москва	60	880	Электро	1,5	-	2450x900x1345	70	
3		МТ-22			-	550		0,9		-	44	
4		МТА-36				865		1,8			76	
5		МТА-36Р					Бензо	4,0			75	
6	Машина паркетошлифовальная	СО-206 (см рис.)			42	200	Электро	1,5	220	II 50x400x1000	70	
7		СО-206.1			48			2,2	380		82	
8	Машина мозаичношлифовальная	СО-101М ^Х				360		1,5/2,2		-	32	
9		СО-199 ^Х			43	600		5,5	380	II 100x710x1010	130	
10	Машина строгальная	СО-97А (см рис.)				310		2,2		-	105	

Х может комплектоваться как алмазными так и абразивными сегментами.

Машина заглаживающая СО-170



Машины паркетошлифовальные СО-206, СО-206.1



Т.4. МАШИНЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА КРОВЛИ

№ п/п	Наименование оборудования, изделия	Тип, марка. Код по ОКП	ГОСТ или ТУ	Завод-изготовитель	Производительность, м ³ /ч	Рабочее давление, МПа	Объём бака, л	Дальность подачи по вертикали, м	Суммарная мощность, кВт	Габариты, мм L x B x H	Масса, кг	
1	2	3	4	5	6а	6б	6в	6г	6д	6е	7	8
1	Агрегат	"Пламя" (см рис.2)		ЗАО "Эконика-Техно", г. Москва	300 (м ² /ч)							
2	Нарезчик	"НК" (см рис.3)			—							
3	Горелка	Г - 7 У1 (см рис.1)		ВЗК и СОМ, г. Волковыск	200 (м ² /ч)					1450x1070x975	12	
4	Машина для подогрева, приготовления и транспортировки мастики на кровлю	СО-100А У1 (см рис.4)			6	1,5	1,5	50	37	5350x2500x2500	3940	
5	Котел битумо-варный	СО-185 У1 (см рис.5)			0,5	1,0	1,5	50	5,87	4700x2250x2700	1800 (без комплекта ЗИП)	
6	Агрегат насосный	СО-194 У1			6	1,5	—	—	6,5 (380 В, 50 Гц)	940x450x470	165	

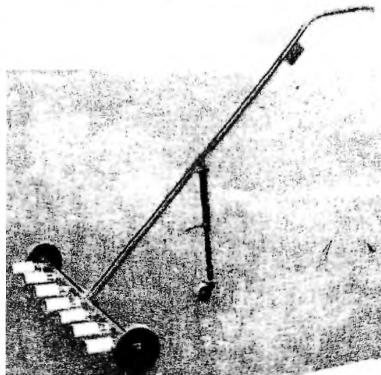


Рис.1

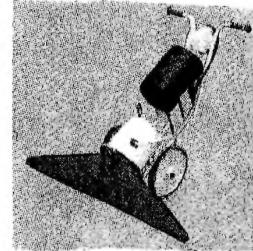


Рис. 2

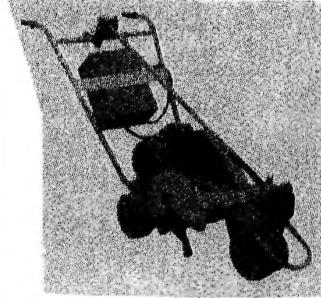


Рис. 3

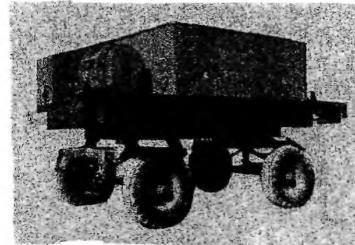


Рис. 4

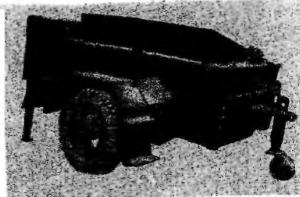


Рис. 5

Устройства, возбуждающие вибрацию, которую необходимо передавать объекту обработки, называют вибровозбудителями (вибраторами). Вибраторы находят широкое применение в промышленности, строительстве, сельском хозяйстве и быту.

Ниболее распространение получили центробежные вибраторы, вынуждающая сила которых представляет собой силу инерции специальных периодически движущихся частей - инерционных элементов.

Центробежные вибраторы подразделяют на дебалансные и планетарные. У дебалансного вибратора инерционный элемент (дебаланс) представляет собой неуравновешенный относительно оси вращения ротор, вал которого установлен в подшипниках. У планетарного вибратора инерционный элемент (бугунок) обкатывается по беговой дорожке корпуса, совершая два движения: обкатку и собственное вращение.

ОАО "Ярославский завод "Красный Маяк" изготавливает электромеханические вибраторы общего назначения с круговой и направленной вынуждающей силой (в том числе повышенной надежности) (Пример рис.1), вибраторы глубинные с гибким валом, вибраторы глубинные со встроенным электродвигателем, вибраторы глубинные навесные.

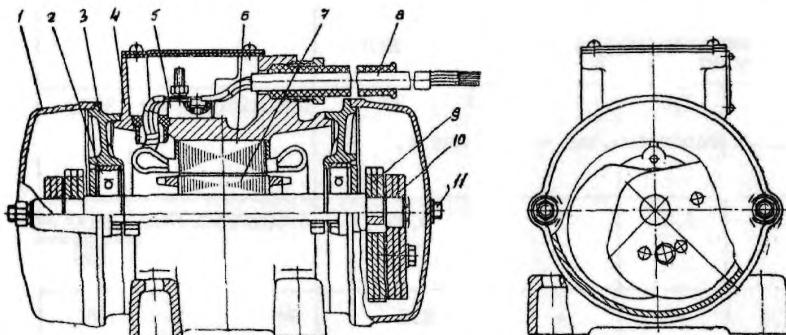


Рис.1 Общий вид вибраторов электромеханических общего назначения с круговой вынуждающей силой.

1 — крышка; 2 — подшипник; 3 — подшипниковый щит; 4 — корпус; 5 — клеммная колодка; 6 — статор; 7 — ротор; 8 — токоподводящий кабель; 9 — неподвижный дебаланс; 10 — поворотный дебаланс; 11 — стижка

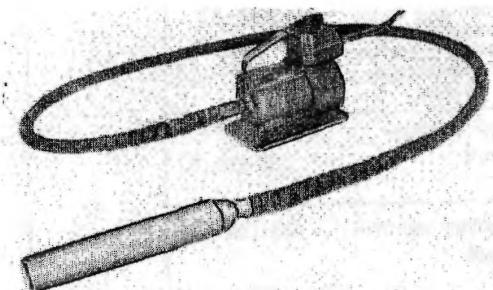


Рис.4

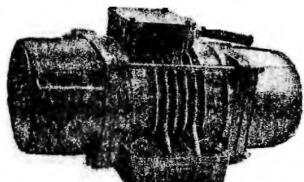


Рис.2

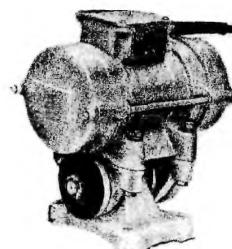


Рис.3

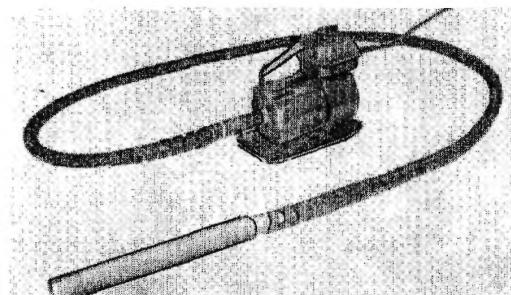


Рис.5

12. АДРЕСА ЗАВОДОВ-ИЗГТОВИТЕЛЕЙ

Лист 1
Листов 2

86

№ п/п	Наименование завода		Адрес завода	Код города	Телефон	Факс
	полное	краткое				
1	ОАО «Завод «Стройдормаш»		624630, г Алапаевск, Свердловская обл, ул Серова, 1	34346	526-06	531-31
2	ОАО «Белохолуницкий завод»	ОАО «БХЗ»	613200, г Белая Холуница, Кировская обл, ул Усатовой, 2	83364 095	413-68 219-18-96	413-68
3	ОАО ХК «Строительные машины и механизмы»	ОАО ХК «СММ»	241031, г Брянск, б-р Щорса, 7	08322	268-97	269-71
4	ОАО «Брянский Арсенал»		241000, г Брянск, ул Калинина, 98	0832	742 051	
5	ОАО «БАКМ Сервис»		143900, г Балашиха, Московская обл, Западная промзона, ш Энтузиастов, 2	095	521-49-47	521 47-56
6	ОАО «Электромаш»		188900, Ленинградская обл, г Выборг, ст Лазаревка, Промзона	81278	101-00	101-00
7	ДП УП «Экскаваторный завод»		141800, г Димитров, Московская обл, ул Пушкинская, 1	095	993-80 52	587-32-53
8	ОАО «Дробмаш»		607061, г Выкса, Нижегородская обл	83177	340-20	319-32
9	ОАО «Машиностроитель»		140200, г Воскресенск, Московская обл, ул Гаражная, 1	09644	335-70	335-97
10	Завод кровельных материалов и строительно-отделочных машин	ВСК и СОМ	231900, Республика Беларусь, г Волковыск, ул С Панковой, 65	10-375-1512	217-78	233-85
11	ОАО «Элеватормельмаш»		601460, г Гороковец, Владимирской обл, ул Набережная, 39	09238	213-05	210-92
12	ОАО «Авгокран»		153035, г Иваново, ул Некрасова, 61	0932	325-742	234-352
13	ОАО «Релейный завод»		664075, г Иркутск, ул Байкальская, 239	3952	245-646	245-745
14	ОАО «Завод механизированного инструмента»		171252, г Конаково, Тверской обл	08242	302-07	424-98
15	ООО «Горговый дом «ЭКСКО»		156604, г Кострома, Инженерный пер 3	0942	531-802	531-319
16	ОАО «ГАЗПРОМ-КРАН»		403850, г Камышин, Волгоградской обл, ул Некрасова, 1	84457	242-80	292-12
17	ОАО «Экскаваторный завод»		601900, г Ковров, Владимирской обл, ул Борцов 1905 г, 1	09232	220-37	225-08
18	ОАО «Электромеханический завод»		420039, г Казань, ул Восход, 39	8432	420-732	420-728
19	ОАО «Кургандормаш»		640000, г Курган, ул Урицкого, 36	35222	421-563	421-563
20	ОАО «Стройдормаш»		236011, г Калининград, ул Судостроительная, 75	0112	441-751	448-493
21	ОАО «Красногвардейский крановый завод»		623770, п Красногвардейский, Свердловской обл	34363	749 05	748-97
22	ОАО «Долина»		462220, г Кувандык, Оренбургской обл, ул Школьная 25	35361	676-06	218-38
23	ЗАО «БЕЦЕМА»		143400, г Красногорск, Московской обл Ильинское шоссе, 2 км	095	562 9032	562-0314
24	ОАО «Завод строительно-отделочных машин»	ОАО «ЛЗСОМ»	399620, г Лебедянь, Липецкой обл, ул А.Накрая, 87	07466	515-81	524-13
25	ЗАО «Эконика – Техно»		111395, г Москва, Аллея Первой Маевки, 18	095	374-98-89	250-68-05
26	ОАО «Карачаровский механический завод»	ОАО «КМЗ»	109391, г Москва, Рязанский пр-т, 2	095	171-19-11	171-09-28

АДРЕСА ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ

Лист 2
Листов 2

87

№ п/п	Наименование завода		Адрес завода	Код города	Телефон	Факс
	полное	краткое				
27	АОЗТ «БАКРА»		129343, г Москва, ул Уржумская, 4	095	189 95-01	189-93 22
28	ОАО «Опытный завод электромонтажных изделий»	ОАО «НОЗЭМИ»	654034, г Новокузнецк, Кемеровской обл, ул Защитная, 113а	3843	372-441	372-537
29	ОАО «Сибирские приборы и системы»		644021, г Омск, ул Харьковская, 2	3812	394-224	332-804
30	ОАО «Завод строительных машин»		462403, г Орск, Оренбургская обл	35372	544-53	501 55
31	ОАО «Погрузчик»		302011, г Орел, Новосельское шоссе, 11	08622	521 74	546-98
32	ОАО «Скопинпроминдустрія»		391844, г Побединка, Скопинский р-он, Рязанской обл	09156	205 05	755 67
33	ОАО «Высота»		172386, г Ржев, Тверской обл, ул Краностроителей, 32	08232	210 53	228-22
34	ЗАО «Раскат»		152934, г Рыбинск, Ярославская обл, ул Труда, 2	0855	203-227	213 837
35	ОАО «Строительные машины»		196064, г Санкт-Петербург, Лиговский пр, 266	812	298-36 26	294-16-01
36	НТЦ «Редуктор»		196084, г Санкт-Петербург, ул Заставная, 21	812	327-2765	296-0220
37	ОАО «Строммаш»		443022, г Самара, ул 22 Партъезда, 10а	8462	553-74-	553 727
38	ОАО «САРЭКС»		430001, г Саранск, ул Пролетарская, 126	8342	327-940	171 459
39	ОАО «Севдормаш»		164520, г Северодвинск, Архангельская обл, Тепличный пр, 12	81842	663-19	694 31
40	ОАО «Завод Строймаш»		453105, г Стерлитамак, Башкортостан	3473	214 497	214 630
41	ОАО «КРАСТ»		355012, г Ставрополь, Михайловское шоссе, 7	8652	282-946	283-571
42	ОАО «Тверской экскаватор»		170000, г Тверь, ул Индустриальная, 11	0822	332-272	488-595
43	ОАО «Завод автобетоновозов»		452750, г Туймазы, Башкортостан, ул 70 летия Октября, 17	34712	713-92	734-61
44	ЗАО «Завод строительных машин»	ЗАО «ТЭСМ»	625048, г Тюмень, ул М Горького, 44	3452	441-330	252 183
45	ОАО «Машзавод»		352800, г Туапсе, ул Индустриальная, 17	86261	741-15	212 01
46	ОАО «Завод Строммашина»		454007, г Челябинск, ул Артиллерийская, 124	3512	754-692	754 692
47	ЗАО «Завод дорожно строительных машин»	ЗАО «ЗДСМ»	454005, г Челябинск, ул Степана Разина, 1	3512	604-059	375 232
48	ОАО «Машиностроительный завод»	ОАО «Юрмаш»	652000, г Юрга, Кемеровская обл, ул Шоссейная 3	38451	740-75	384 51
49	ОАО «Красный маяк»		150003, г Ярославль, ул Республикаанская, 3	0852	722-037	720 098