

УДК 621.798:676.846-408.8

Группа Д74

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00859-77

ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА  
ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ

На 9 страницах

Технические условия

Взамен ОСТ 1 00544-71

Взамен ОСТ 1 00018-71

ОКП 75 9560

Распоряжением Министерства от 19 августа 1977 г.

№ 087-16

дата введения 1 января 1978 г.

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона (в дальнейшем изложении - ящики), предназначенные для упаковки и хранения изделий авиационной техники массой не более 40 кг.

11282 12803 13050

№ изв.

3945

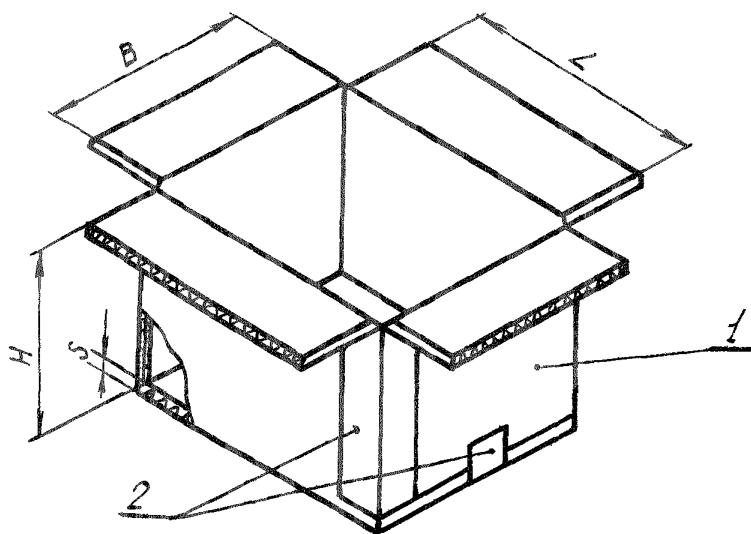
Изм. № подлинника

## 1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Стандарт устанавливает следующие типы ящиков:

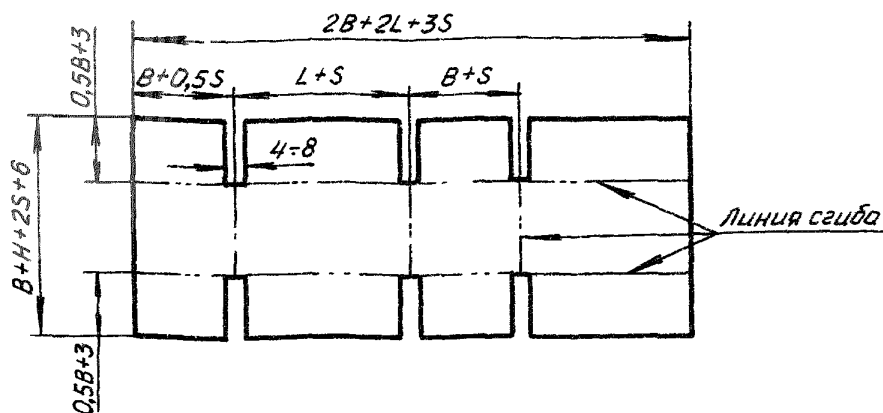
- тип 1 - ящик с четырехклапанным дном и такой же крышкой, без бокового соединительного клапана (черт. 1);
- тип 2 - ящик с четырехклапанным дном и такой же крышкой с боковым соединительным клапаном (черт. 2);
- тип 3 - ящик с четырехклапанным дном и съемной крышкой (черт. 3);
- тип 4 - ящик из обечаек (черт. 4).

Тип 1



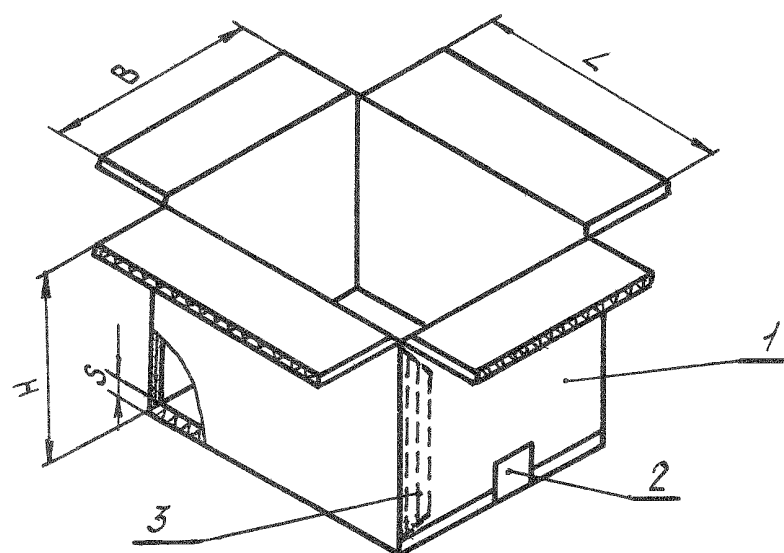
1 - корпус; 2 - лента для склейки

Развертка

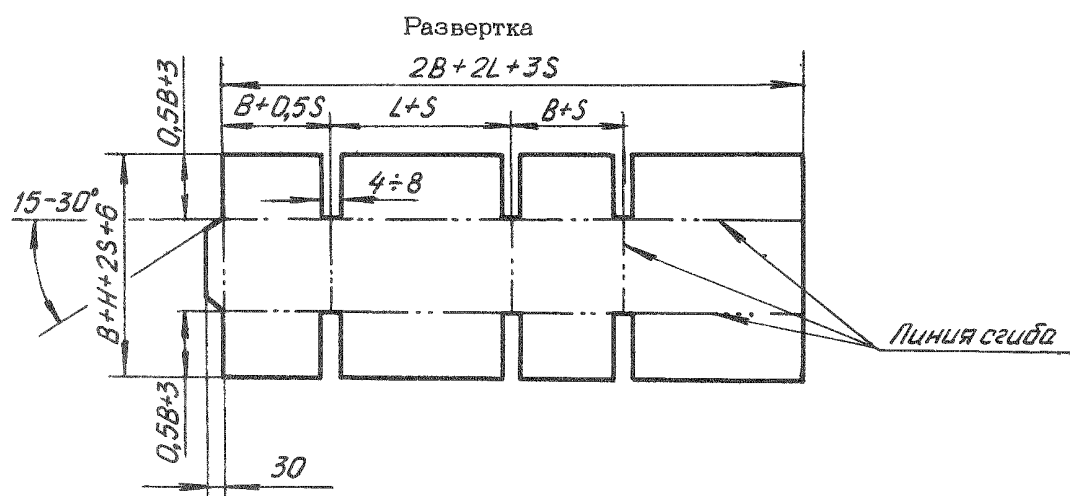


Черт. 1

Тип 2



1 - корпус; 2 - лента для склейки; 3 - скобы



Черт. 2

1

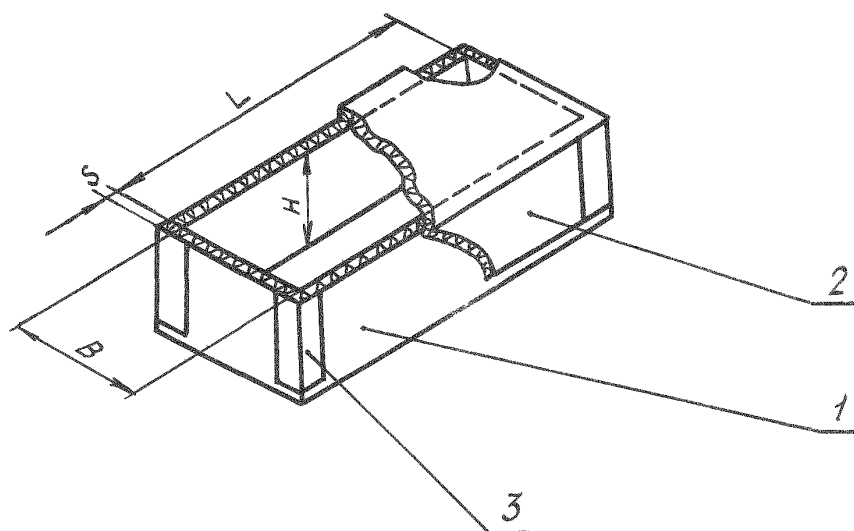
11282

изм.

№ изм.

3345

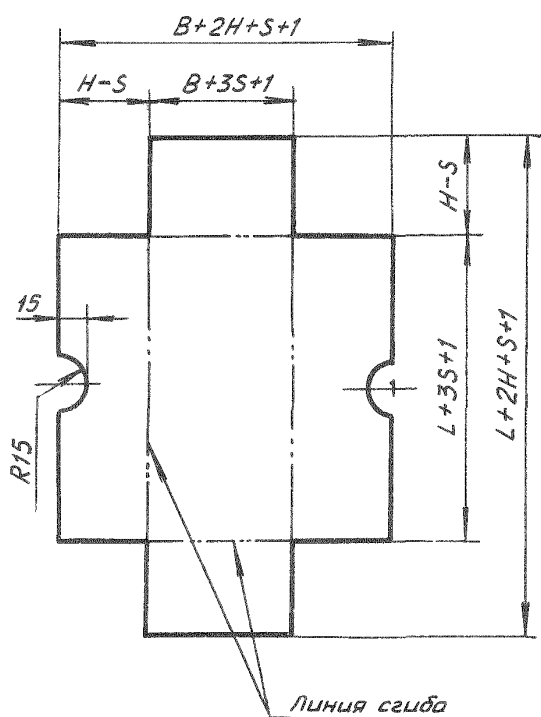
Тип 3



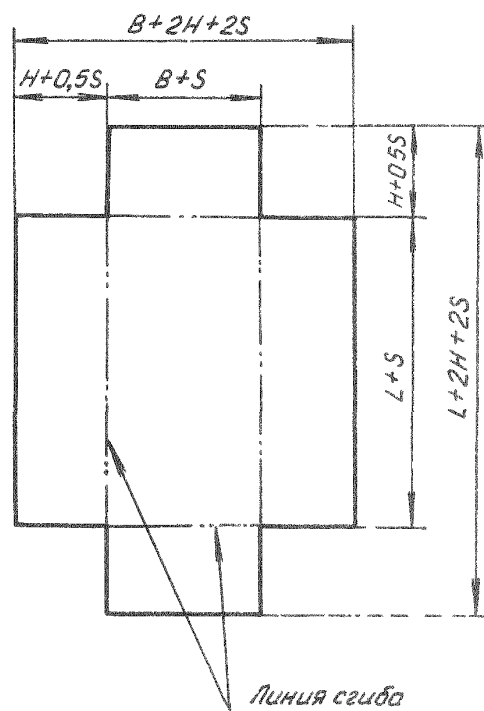
1 - корпус; 2 - крышка; 3 - лента для склейки

Развертка

Крышки

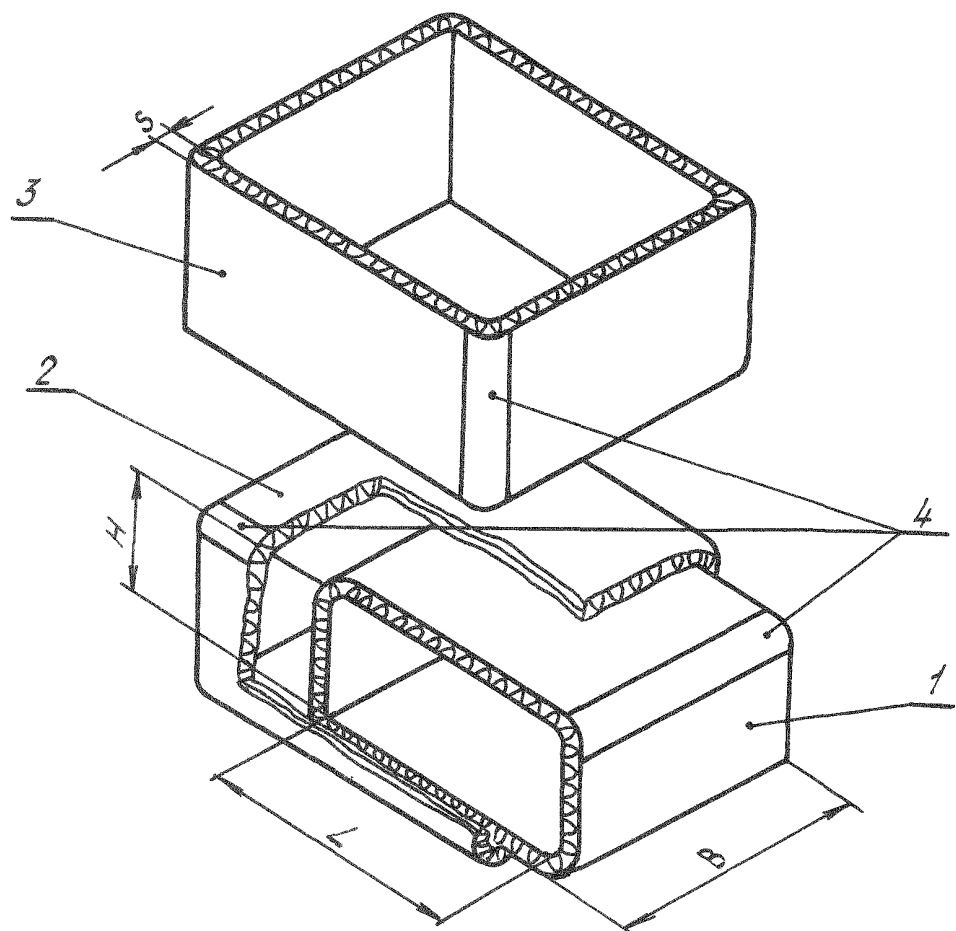


Корпуса



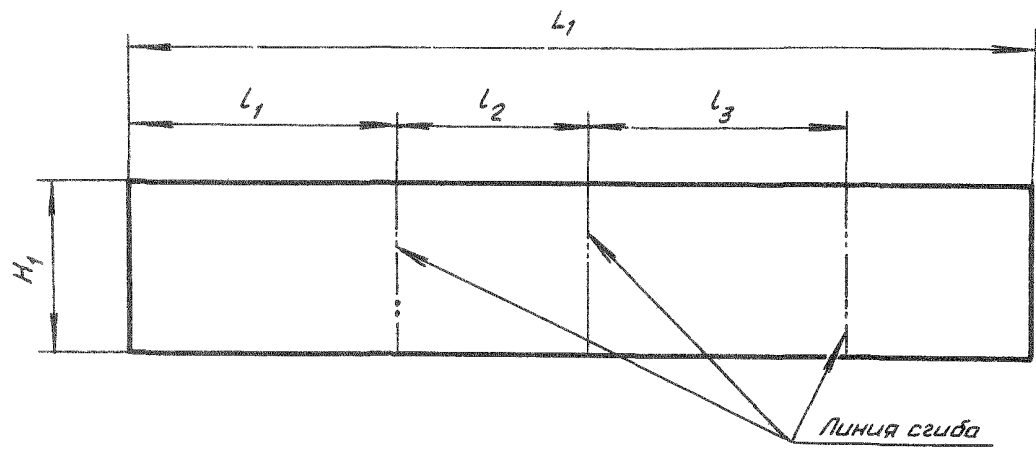
Черт. 3

Тип 4



1 - первая обечайка; 2 - вторая обечайка; 3 - третья обечайка;  
4 - лента для склейки

Развертка



Черт. 4

№ п.м.	1
№ изв.	11282
№ в. подлинника	3345

1.2. Внутренние размеры ящиков -  $L$ ,  $B$  и  $H$  (черт. 1 - 4) должны соответствовать ряду чисел:

25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160; 165; 170; 175; 180; 185; 190; 195; 200; 210; 220; 230; 240; 250; 260; 270; 280; 290; 300; 310; 320; 330; 340; 350; 360; 370; 380; 390; 400; 410; 420; 440; 450; 460; 480; 490; 500; 515; 530; 545; 560; 580; 600; 615; 630; 650; 670; 690; 710; 730; 750; 775; 800; 825; 850; 875; 900; 925; 950; 975; 1000; 1030; 1060; 1090; 1120 мм.

1.3. Предельные отклонения размеров ящиков должны быть следующие:  
при размере сторон до 100 мм . . . . . + 2,0 мм;  
" " св. 100 до 200 мм . . . . . + 3,0 мм;  
" " " 200 " 1200 мм . . . . . + 4,0 мм.

1.4. Размеры разверток обечаек ящика типа 4 должны соответствовать указанным в таблице:

мм

Обечайка	$L_1$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$H_1$
1	$2L + 2H + 3S$	$L + 0,5S$	$H + S$	$L + S$	$B$
2	$2H + 2B + 8S$	$B + 1,5S$	$H + 3S$	$B + S$	$L + 2S$
3	$2L + 2B + 12S + 4$	$L + 3,5S + 1$	$B + 3S + 1$	$L + 3S + 1$	$H + 4S$

Пример записи в технической документации ящика типа 2 с размерами  $L = 580$  мм;  $B = 220$  мм;  $H = 175$  мм:

Ящик 2-580-220-175-ОСТ 1 00859-77

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики должны изготавливаться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376-84.

2.2. Сборка ящиков (обечаек) должна производиться лентой для склейки в соответствии с требованиями ОСТ 1 03782-75. Склеивание мест соединений стенок ящиков (обечаек) следует производить с одной стороны (снаружи). Допускается производить склеивание мест соединений стенок ящиков (обечаек) с двух сторон (снаружи и внутри).

Допускается скрепление ящиков и обечаек по соединительному шву производить проволочными скобами в соответствии с требованиями ГОСТ 9142-84, п. 2.16.

Соединение ящика типа 2 по клапану следует производить металлическими скобами из проволоки диаметром 1,0 мм по ГОСТ 792-67 или из проволоки диаметром 0,7 - 1,0 мм по ГОСТ 3282-74.

2.3. Остальные требования к ящикам - в соответствии с требованиями ГОСТ 9142-84.

2.4. Ящики с упакованной продукцией при поставке в страны с тропическим и морским климатом следует подвергнуть консервации в соответствии с требованиями \*.

2.5. Для упаковки изделий допускается применять одну обечайку в качестве вспомогательного упаковочного средства.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Правила приемки - по ГОСТ 9142-90.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Проверка внешнего вида ящиков должна производиться визуально.

4.2. Влажность материала ящиков должна определяться в соответствии с требованиями ГОСТ 13525.19-91.

4.3. Внутренние размеры ящиков следует проверять металлической линейкой по ГОСТ 427-75 или рулеткой по ГОСТ 7502-98.

4.4. Механическую прочность ящиков следует определять по ГОСТ 9142-90, п. 4.3.

### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение ящиков следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 9142-90.

\* По действующей в отрасли документации (см. приложение 1)

№ изм.	1	2	3
№ изв.	11282	12803	13050

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3345

ПЕРЕЧЕНЬ  
ДЕЙСТВУЮЩЕЙ В ОТРАСЛИ ДОКУМЕНТАЦИИ

Обозначение и наименование документа	Номер пункта, в котором дана ссылка
РТМ 1.2.144-90	2.9

№ изм. 3  
№ изв. 13050

3345

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника