

УДК 621.643.3.001.24:629.7

Группа Д1Б

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 03662-74

РУКАВА С ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ

На 4 страницах

Размеры

Взамен 555АТ

Проверено в 1986 г.

Срок действия установлен до 01.01.91

Распоряжением Министерства от 4 октября 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает ряд длин металлических, фторопластовых и резиновых рукавов с присоединительной арматурой (в дальнейшем и вложениях - рукава) и предельные отклонения на длины.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

2. Длины рукавов должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Конструкция рукавов        | Длина, мм  |   |
|----------------------------|--|---|
|                            | без согласования с разработчиком   | по согласованию с разработчиком   |
| Металлические              | 250, 300, 400, 500, 600,<br>700, 800, 1000, 1500, 2000,<br>3000, 4000, 5000, 6000    | 150-1000<br>(с промежутком 10 мм)<br>1020-1500<br>(с промежутком 20 мм)<br>1600-3000<br>(с промежутком 200 мм)<br>3500-6000<br>(с промежутком 500 мм) |
| Фторопластовые и резиновые | 150-1000 (с промежутком 50 мм), 1100, 1200, 1500, 1800, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000 |   |

3. Предельные отклонения для рукавов должны соответствовать указанным в табл. 2.

мм

Таблица 2

| Длина                   | Пред. откл. для рукавов              |      |                            |
|-------------------------|--------------------------------------|------|----------------------------|
|                         | металлических с внутренним диаметром |      | фторопластовых и резиновых |
|                         | ≤ 50                                 | > 50 |                            |
| От 150 до 200 включ.    | ±3                                   | ±5   | ±3                         |
| Св. 200 до 300 включ.   |                                      |      |                            |
| Св. 300 до 600 включ.   | ±10; ±5*                             | ±15  | ±5                         |
| Св. 600 до 1000 включ.  |                                      |      |                            |
| Св. 1000 до 1500 включ. | ±20                                  | ±30  | ±8                         |
| Св. 1500 до 3000 включ. | ±40                                  | ±60  | ±30                        |
| Св. 3000 до 6000 включ. | ±100                                 | ±200 | ±50                        |

\*По согласованию с разработчиком.

4. Минимальные длины рукавов должны соответствовать указанным в табл. 3.

Дли изм.

1

2

6385

10121

№ изв

2081

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

мм

Таблица 3

| Внутренний диаметр рукава | Минимальная длина рукавов |                |           |
|---------------------------|---------------------------|----------------|-----------|
|                           | металлических             | фторопластовых | резиновых |
| 3-10                      | —                         | 150            | 200       |
| 6-16                      | 250                       | —              | —         |
| 12-18                     | —                         | 200            | 230       |
| 18-28                     | —                         | —              |           |
| 20-35                     | —                         | 300            | —         |
| 30-35                     | —                         | —              | 250       |
| 40-54                     | —                         | —              | 300       |
| 20-60                     | 300                       | —              | —         |
| 70-100                    | 500                       | —              | —         |
| 125-150                   | 800                       | —              | —         |
| 200-250                   | 1000                      | —              | —         |

1

6395

Лит. изм.

№ изв.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

2081