

УДК 62-472.001.24:629.7

Группа ГО2

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 03904-88

ОТВЕРСТИЯ ГЛАДКИЕ

На 5 страницах

Размеры

ОКСТУ 7502

Дата введения 01.07.89

Настоящий стандарт устанавливает размеры гладких отверстий в деталях из алюминиевых сплавов с временным сопротивлением $\sigma_b \geq 245$ МПа (25 кгс/мм²) для винчивания в них шпилек по ОСТ 1 14624-88 в соответствии с требованиями ОСТ 1 02653-88.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

1. Размеры отверстий должны соответствовать указанным на черт. 1 - 6 и в таблице.

$$\sqrt[6,3]{(\vee)}$$

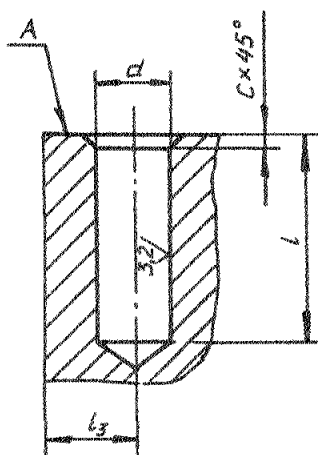
Исполнение 1

Исполнение 2

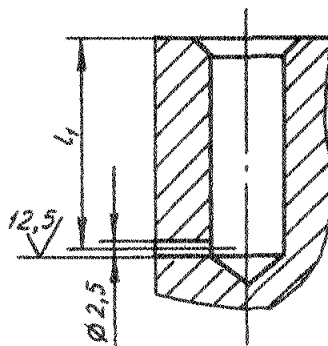
Исполнение 3

Остальное - см. черт. 1

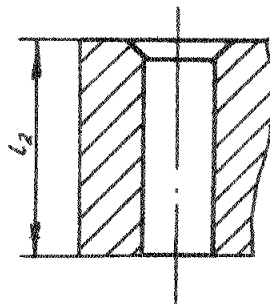
Остальное - см. черт. 1



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

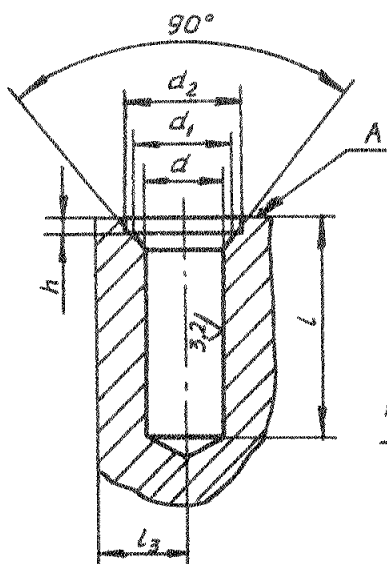
Исполнение 4

Исполнение 5

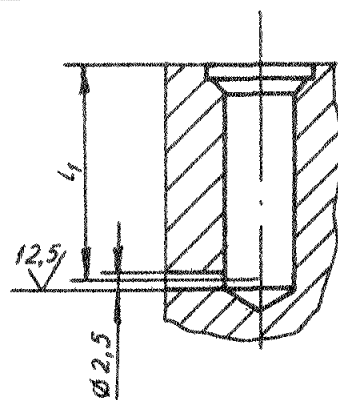
Исполнение 6

Остальное - см. черт. 4

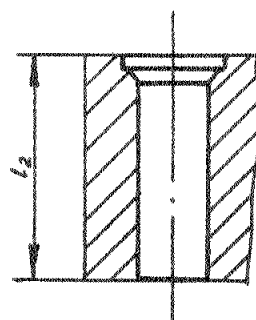
Остальное - см. черт. 4



Черт. 4



Черт. 5



Черт. 6

№ изм.

№ изм.

5765

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

мм										
Резьба ввинчиваемой детали*	d		d ₁	d ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	C	h
	Номин.	Пред. откл.								
							MR 5-6e	4,53		
MR 6-6e	5,43	6	7	17	15,5	13	6	1,0		
MR 8-6e	7,29	+0,150	8	9	21	19,5	17	8	1,2	1,0
MR 10-6e	9,15		10	11	25	23,5	21	10	1,6	

* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.

3. Допуск перпендикулярности осей отверстий относительно поверхности А - не более 0,2 мм на длине 100 мм.

4. Использование абразива и пластического деформирования при обработке отверстий d не допускается.

№ 13М

№ 13В

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

5765

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО

за № 14 от 29.09.88

2. ВЗАМЕН ОСТ 1 03904-78.

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, вводная часть
ОСТ 1 00022-80	2
ОСТ 1 02653-88	Вводная часть
ОСТ 1 14624-88	Вводная часть

1

№ изм.

№ изд. 11774

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

5765