

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

**КОМПЛЕКС АРХИТЕКТУРЫ, СТРОИТЕЛЬСТВА,
РАЗВИТИЯ И РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДА МОСКВЫ**

ГУП «НИИМОССТРОЙ»

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

**по проектированию, монтажу и эксплуатации
дренажей из полиэтиленовых труб
с фильтрующей оболочкой**

ТР 168-05

Москва - 2005

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
**КОМПЛЕКС АРХИТЕКТУРЫ, СТРОИТЕЛЬСТВА,
РАЗВИТИЯ И РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДА МОСКВЫ**

ГУП «НИИМОССТРОЙ»

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ
по проектированию, монтажу и эксплуатации
дренажей из полиэтиленовых труб
с фильтрующей оболочкой

ТР 168-05

Москва - 2005

«Технические рекомендации по проектированию, монтажу и эксплуатации дренажей из полиэтиленовых труб с фильтрующей оболочкой» разработаны лабораторией подземных сооружений ГУП «НИИ Мосстрой» (к.т.н. Ляпинский Б.В., к.т.н. Ляндер А.Ф., к.т.н. Беляев К.В.).

Настоящие рекомендации распространяются на технологию прокладки трубопроводных систем дренажей из гофрированных двухслойных полиэтиленовых труб полной заводской готовности диаметром 100 – 250 мм.

В рекомендациях использованы материалы «Руководства по проектированию дренажей зданий и сооружений» (ОАО Моспроект, 2000 г.; Л.К. Кискин, Е.Н. Чернышев, В.М. Ковыляев).

В рекомендациях освещены вопросы подбора полиэтиленовых гофрированных труб с защитно-фильтрующей оболочкой (ЗФО) из геотекстильных материалов производства НПО «Стройполимер», проектирования дренажных систем, технологии монтажа и эксплуатации.

| | | |
|--|--|---------------------------------|
| Правительство Москвы Комплекс архитектуры, строительства, развития и реконструкции города Москвы | Технические рекомендации по проектированию, монтажу и эксплуатации дренажей из полиэтиленовых труб с фильтрующей оболочкой | ТР 168 – 05 Вводится впервые |
|--|--|---------------------------------|

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Технические рекомендации распространяются на технологию прокладки трубопроводных систем дренажей из гофрированных двухслойных полиэтиленовых труб диаметром 100 – 250 мм с защитно-фильтрующей оболочкой полной заводской готовности производства НПО «Стройполимер» глубиной заложения до 8 м.

1.2. Дренаж застроенных или отведенных под застройку территорий является одним из главных мероприятий по защите зданий и сооружений от подтопления подземными и поверхностными водами. Основные задачи дренажа - защита территории от подтопления грунтовыми водами, и обеспечение заданной нормы ее осушения.

1.3. Устройство дренажей обязательно в случаях расположения:

- полов подвалов, технических подполий, внутриквартальных коллекторов, каналов для коммуникаций и т.п. ниже расчетного уровня подземных вод и в случае превышения уровня полов над уровнем подземных вод менее 50 см;
- полов подвалов в зоне капиллярного увлажнения, когда в помещениях не допускается появления сырости;

| | | |
|---|--|--|
| <u>Разработаны</u> ГУП «НИИМосстрой» | <u>Утверждены:</u> Начальник Управления научно-технической политики в строительной отрасли А.Н. Дмитриев 21 апреля 2005 г. | Дата введения в действие 1 июня 2005 г. |
|---|--|--|

- полов эксплуатируемых подвалов, внутриквартальных коллекторов, каналов для коммуникаций в глинистых и суглинистых грунтах независимо от наличия подземных вод;
- полов технических подполий в глинистых и суглинистых грунтах при их заглублении более 1,3 м от планировочной поверхности земли независимо от наличия подземных вод;
- полов технических подполий в глинистых и суглинистых грунтах при их заглублении более 1,3 м от планировочной поверхности земли при расположении пола на фундаментной плите, а также в случаях, когда с нагорной стороны к зданию подходят песчаные линзы или расположен тальвег;
- применение дренажей возможно и в других случаях, не предусмотренных «Руководством по проектированию дренажей зданий и сооружений».

1.4. Допускается применение дренажных труб с фильтрующей оболочкой для строительства дренажа в песках средней крупности со средним диаметром частиц, меньшим 0,3 – 0,4 мм, а также в мелких и пылеватых песках, супесях и при слоистом строении водоносного пласта без устройства фильтрующей обсыпки из каменных материалов. Для других грунтов предусматривается устройство такой обсыпки.

2. ГОФРИРОВАННЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ ДРЕНАЖНЫЕ ТРУБЫ С ФИЛЬТРУЮЩЕЙ ОБОЛОЧКОЙ

2.1. Для устройства дренажей выпускаются гофрированные двухслойные трубы с защитно-фильтрующей оболочкой диаметрами 100, 150, 200 и 250 мм из отечественных и импортных марок полиэтилена (ТУ 2248-030-41989945-04, НПО «Стройполимер») (рис. 1).

2.2. Основные физико-механические свойства дренажных труб из полиэтилена производства НПО «Стройполимер» представлены в табл. 1

Таблица 1

Основные физико-механические свойства дренажных труб из полиэтилена

| Параметр | Значение |
|---|---------------------------|
| Кольцевая жесткость, кПа, не менее | 4,0 |
| Стойкость к удару, кол-во ударов, не менее | 10 |
| Плотность*, г/см ³ | 0,93 |
| Коэффициент теплового линейного расширения, мм/м·°C (°C ⁻¹) | 0,2 (2·10 ⁻⁴) |
| Теплопроводность*, Вт/м·°C | 0,42 |
| Предел текучести при растяжении*, МПа, не менее | 16,7 |
| Относительное удлинение при разрыве, %, не менее | 250 |
| * - показатели материала, из которого сделаны трубы | |

2.3. Внутренний слой труб представляет собой цилиндрическую оболочку в зависимости от диаметра толщиной 1,1 – 1,8 мм из полиэтилена низкого давления (ПНД). Наружный слой, надежно скрепленный с внутренним, - полые гофры из ПНД. Толщина стенки, высота и шаг расположения гофр также зависят от диаметра трубы (рис. 2).

2.4. Трубы из полиэтилена низкого давления (ПНД) обладают высокой стойкостью к абразивному износу.

2.5. Трубопроводы для дренажных систем рассчитаны на срок эксплуатации не менее 50 лет при соблюдении всех норм и правил.

2.6. Между гофраами труб имеются отверстия, размеры и количество которых обеспечивают поступление грунтовых вод внутрь трубы и зависят при прочих равных условиях от расчетной величины секундного расхода притока и уклона трубопровода (рис. 3).

2.7. Трубопроводы поставляются отрезками длиной 6 м, которые соединяются между собой муфтой с двумя раструбами (рис. 4). Минимальные расстояния между осями щелевых прорезей, площади щелей и их количество на длине трубы 1 м и 6 м представлены в табл. 2.

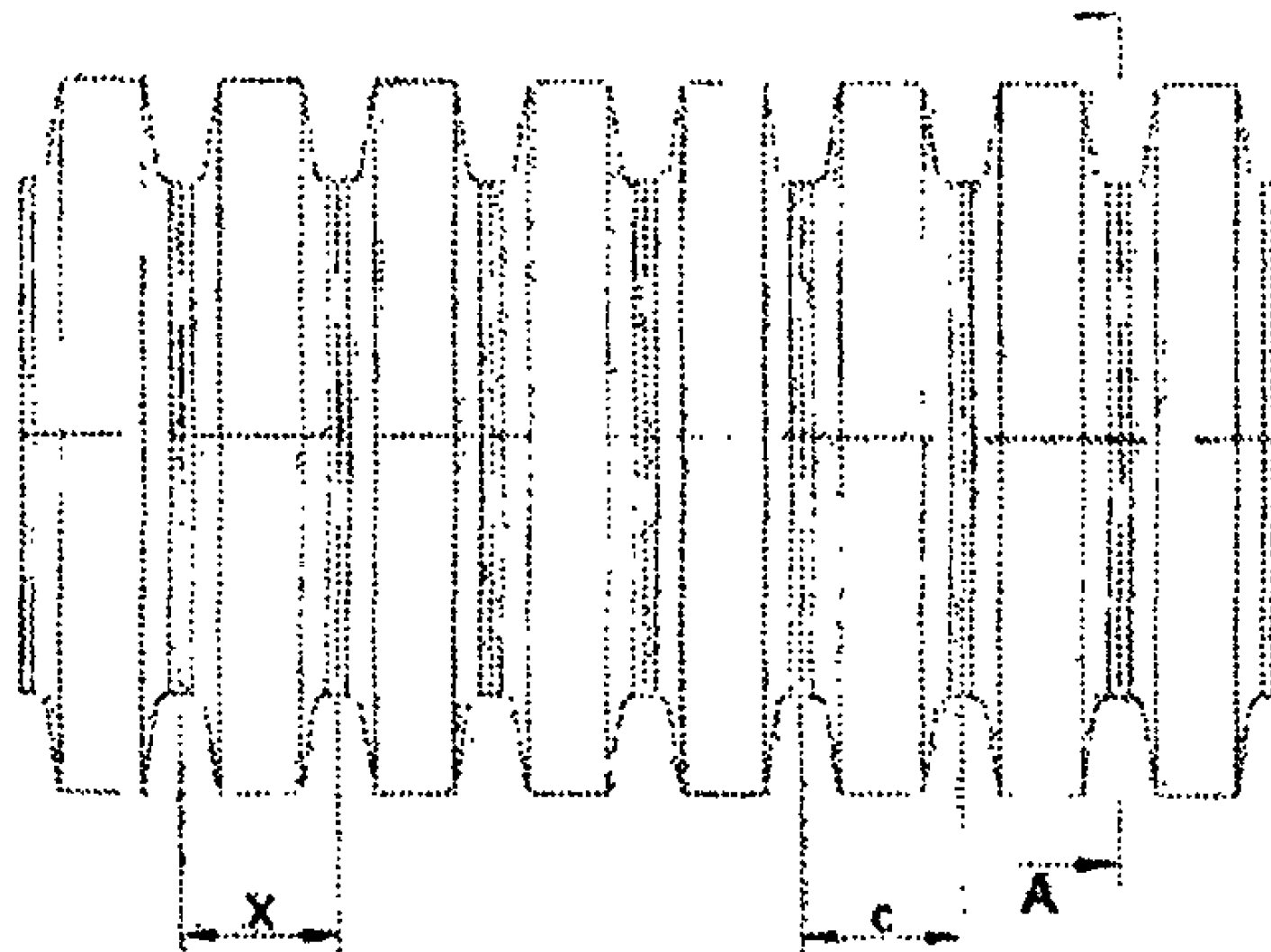


Рис. 1. Двухслойная полиэтиленовая гофрированная труба

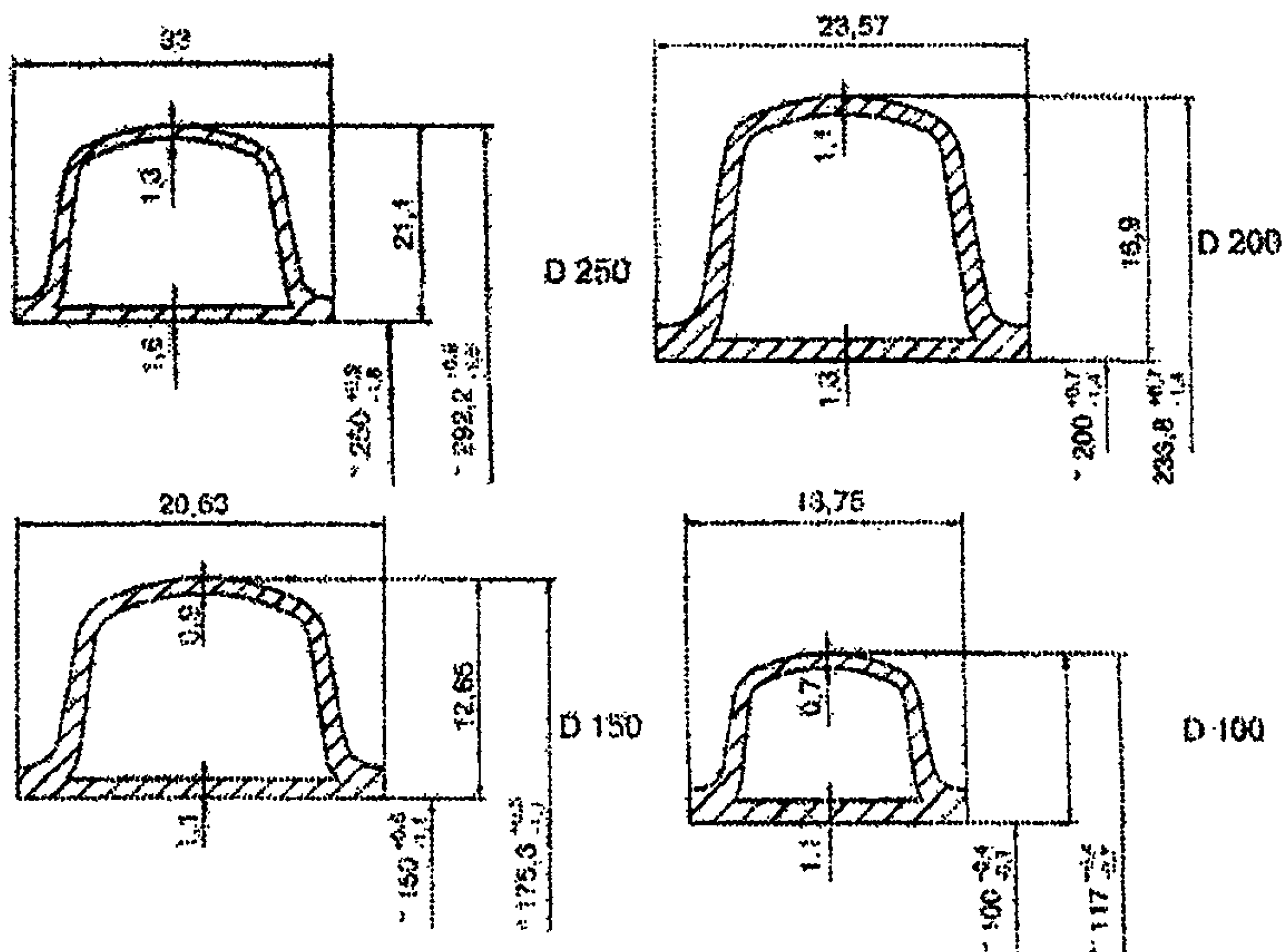


Рис. 2. Полые гофры двухслойных дренажных труб

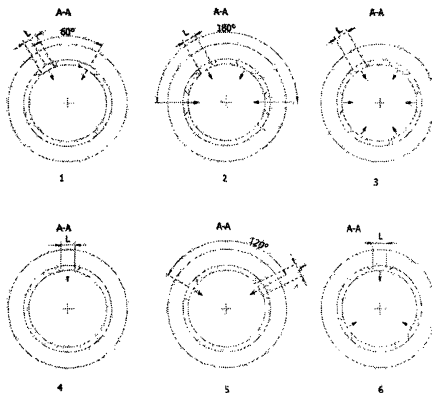


Рис. 3. Схема расположения пропилов в дренажных трубах

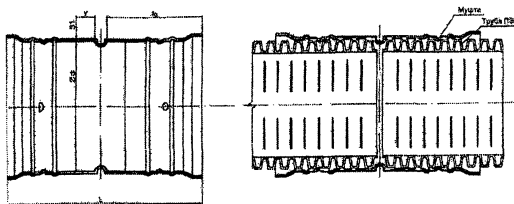


Рис. 4. Муфтовое соединение дренажных труб

Таблица 2

Минимальные расстояния между осями щелевых прорезей L_{\min} , площадь одной щели $w_{\text{щ}}$ и их количество на длине трубы 1 м и 6 м (n_1, n_6)

| D, мм | L_{\min} , мм | $w_{\text{щ}}$, мм ² | n_1 , шт | n_6 , шт |
|-------|-----------------|----------------------------------|------------|------------|
| 100 | 13,25 | 42 | 225 | 1317 |
| 150 | 17,67 | 69 | 168 | 975 |
| 200 | 21,20 | 82 | 141 | 804 |
| 250 | 26,50 | 103 | 111 | 642 |

2.8. Применение геотекстильных материалов при укладке дренажных труб в песках средней крупности с размером частиц меньше 0,3 – 0,4 мм, а также в мелких и пылеватых песках, супесях и при словстом строении водоносного пласта позволяет полностью заменить гравийно-щебеночный материал обсыпки.

2.9. В качестве защитно-фильтрующей оболочки (ЗФО) дренажных труб применяется полотно нетканое фильтрующее (ТУ 8397-038-0576662397, ГОСТ 26996-86). Возможно закрепление ЗФО синтетической нитью (ГОСТ 22693). Свойства ЗФО приведены в табл. 3.

Таблица 3

Свойства защитно-фильтрующей оболочки

| Параметр | Значение |
|--------------------------------------|----------------------|
| Толщина материала при давлении 2 кПа | 0,95 мм |
| Поверхностная плотность | 140 г/м ² |
| Коэффициент фильтрации | 70 м/сут |
| Диаметры пор | 0,06 мм |
| Прочность | 7 – 8 кН/м |

3. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ДРЕНАЖЕЙ

3.1. Общие сведения

3.1.1. При разработке проектов инженерной защиты территорий и отдельных сооружений от подтопления грунтовыми водами необходимо руководствоваться требованиями следующих нормативных документов: СНиП 22-02-2003, СНиП 2.06.15-85, СНиП 2.06.03-85, СНиП 2.04.03-85.

3.1.2. По характеру вскрытия дренируемого водоносного пласта) различают дренажи совершенного и несовершенного типа. Горизонтальные дренажи совершенного типа полностью вскрывают водоносные пласты и своим основанием доходят до водоупора. Горизонтальные дренажи несовершенного типа вскрывают водоносный пласт лишь частично и не доходят своим основанием до водоупора.

3.1.3. При необходимости выполняется фильтрующая обсыпка из каменных материалов. Материалы, предназначенные для дренажных обсыпок, должны отвечать требованиям по прочности и морозостойкости. Гравий и щебень изверженных пород (гранит, сиенит, диорит, габбро, порфир, липарит, базальт, диабаз и т.п.) с истинной плотностью $2,3 - 2,7 \text{ т/м}^3$ или особо прочные осадочные породы (кремнистые известняки и хорошо сцементированные песчаники) с плотностью $2,0 - 2,4 \text{ т/м}^3$ при временном сопротивлении на сжатие не менее 600 кгс/см^2 , являются пригодными для внутреннего слоя обсыпки.

3.1.4. Фильтрующая обсыпка одновременно с водозахватной функцией несет и водозащитную, предотвращая суффозию и заиливание дренажных коллекторов частицами водоносного грунта. Конструктивные формы фильтрующих обсыпок и их размеры зависят от используемого способа разработки траншей, в которые укладываются дрены.

3.1.5. Продольные уклоны дренажа рекомендуется принимать не менее 0,002 для глинистых и суглинистых грунтов и не менее 0,003 для песчаных

грунтов. Наибольшие уклоны дренажа определяются исходя из максимально допустимой скорости течения воды в дренажных трубах – до 1,0 м/с.

3.1.6. Расстояние по горизонтали (в свету) между различными инженерными коммуникациями и дренажем определяется по данным табл. 10 и СНиП II-89-80.

3.1.7. Для эксплуатации дренажной системы по трассе дренажа устраиваются смотровые колодцы. Колодцы устанавливаются в местах поворота трассы, изменения уклонов, на перепадах, а также на прямых участках через определенные расстояния. На прямых участках расстояние между колодцами рекомендуется принимать для труб диаметром 100, 150 мм – 35 м, диаметром 200, 250 мм – 50 м.

3.1.8. Смотровые колодцы, как правило, выполняются из сборных железобетонных элементов. Для дренажных труб с ЗФО диаметр круглого колодца следует принимать 1,0 м. При глубине заложения дренажа более 3,0 м диаметр колодцев следует принимать не менее 1,5 м.

3.2. Определение величины притока

3.2.1. Секундный расчетный приток грунтовых вод на расчетный участок дренажного трубопровода определяется как суммарный приток воды через все пропилы на трубопроводе по всей его расчетной длине:

$$q_p = S_n \cdot q_{\text{пр}}; \quad (1)$$

где q_p – расчетный приток грунтовых вод, л/с;

S_n – количество пропилов по всей расчетной длине трубопровода;

$q_{\text{пр}}$ – пропускная способность одного щелевого отверстия (секундный приток грунтовых вод через один пропил), л/с.

3.2.2. Пропускная способность одного щелевого отверстия определяется расчетом, основанным на том, что при истечении воды из фильтрующей обсыпки через ЗФО и отверстие во внутреннюю полость трубопровода потери напора h_0 не должны превышать 0,5 – 1 см.

3.2.3. Пропускная способность одного горизонтального щелевого отверстия (т.е. расположенного вдоль образующей дренажной трубы) равна:

$$q_{np,z} = m_z \cdot w_{щ} \cdot \sqrt{2gh_0}; \quad (2)$$

где m_z – коэффициент расхода горизонтального щелевого отверстия;

$w_{щ}$ – площадь одной щели, m^2 ;

g – ускорение свободного падения, m/c^2 ;

h_0 – потери напора при истечении из отверстия, m .

3.2.4. Коэффициент расхода m_z зависит от числа Рейнольдса (Re) и отношения d_{17}/t_0 ; где t_0 – ширина горизонтальной щели; d_{17} – диаметр частиц слоя обсыпки, соответствующий 17 %-му их содержанию в гранулометрическом составе зерен обсыпки. В расчетный состав обсыпки включаются фракции обсыпки крупнее $0,4t_0$.

3.2.5. Число Рейнольдса определяется по формуле:

$$Re_z = \frac{t_0 \cdot \sqrt{2gh_0}}{\eta}; \quad (3)$$

где η – коэффициент кинематической вязкости фильтрующей воды. Принимается равным $1,31 \cdot 10^{-6} m^3/c^2$.

3.2.6. Значения коэффициента расхода m_z определяются по табл. 4.

Таблица 4

Значения $m_z = f(Re_z, d_{17}/t_0)$

| Re_z | d_{17}/t_0 | | | | | | | |
|----------------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 0,4 | 0,65 | 1 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 10^5 | 0,33 | 0,27 | 0,21 | 0,33 | 0,4 | 0,48 | 0,51 | 0,55 |
| 10^4 | 0,31 | 0,25 | 0,2 | 0,33 | 0,4 | 0,48 | 0,51 | 0,55 |
| $5 \cdot 10^3$ | 0,28 | 0,24 | 0,19 | 0,32 | 0,4 | 0,48 | 0,5 | 0,55 |
| $2 \cdot 10^3$ | 0,22 | 0,2 | 0,17 | 0,29 | 0,36 | 0,45 | 0,48 | 0,53 |

3.2.7. Пропускная способность одного вертикального щелевого отверстия (т.е. расположенного перпендикулярно образующей дренажной трубы) равна:

$$q_{np} = m_e \cdot d_n \cdot t_0 \cdot H_e \cdot \sqrt{2gH_A}; \quad (4)$$

где d_n – коэффициент подтопления, равный:

$$d_n = \left(1 - \frac{H_I}{H_A}\right) \left(1 + \frac{H_I}{H_A}\right); \quad (5)$$

где H_I и H_A – превышение уровня воды над порогом щели соответственно внутри трубы и на внешнем ее контуре, м.

3.2.8. Значение коэффициента расхода в вертикальной щели зависит от отношения d_{25}/t_0 и числа Рейнольдса (Re):

$$Re_B = \frac{d_I t_0 \cdot \sqrt{2gH_B}}{n}; \quad (6)$$

Параметр d_{25} является характерным показателем поровой структуры материала фильтровой обсыпки вблизи вертикальной щели и определяется из расчетного состава обсыпки, включающего фракции крупнее 0,6 t_0 . Значения коэффициента расхода вертикальной щели определяются по табл. 5.

Таблица 5

Значения $m_B = f(Re_B, d_{25}/t_0)$

| Re _B | d ₂₅ /t ₀ | | | | | | | |
|-------------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 0,6 | 1 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 10 ³ | 0,13 | 0,11 | 0,18 | 0,22 | 0,29 | 0,34 | 0,4 | 0,42 |
| 10 ⁴ | 0,12 | 0,1 | 0,18 | 0,22 | 0,29 | 0,34 | 0,4 | 0,42 |
| 5·10 ³ | 0,11 | 0,1 | 0,17 | 0,21 | 0,29 | 0,34 | 0,4 | 0,42 |
| 2·10 ³ | 0,07 | 0,06 | 0,12 | 0,17 | 0,24 | 0,28 | 0,34 | 0,36 |

3.3. Гидравлический расчет горизонтальных дренажей

3.3.1. Гидравлический расчет горизонтальных дренажей выполняется по величине секундного расчетного притока грунтовых вод.

3.3.2. Уклон дренажного трубопровода i определяется по формуле:

$$i = \frac{l \cdot V^b}{2g \cdot 4R}; \quad (7)$$

где: l – коэффициент гидравлического сопротивления трубопровода;

V – средняя скорость течения жидкости, м/с;

g – ускорение свободного падения, м/с²;

R – гидравлический радиус потока, м;

b – безразмерный показатель степени, характеризующий режим турбулентного течения жидкости – переходный ($b < 2$) или квадратичный ($b = 2$). При $b > 2$ следует принимать $b = 2$.

$$l = 0,2 \left(\frac{K_3}{4R} \right)^a; \quad (8)$$

где a – эмпирический показатель степени, зависящий от K_3 ;

$$a = 0,314 \cdot K_3^{0,05}; \quad (9)$$

$$b = 3 - \frac{\lg \text{Re}_{KB}}{\lg \text{Re}_\phi}; \quad (10)$$

Число Рейнольдса Re_{KB} определяется по формуле:

$$\text{Re}_{KB} = \frac{500 \cdot 4R}{K_3}; \quad (11)$$

Число Рейнольдса Re_ϕ определяется по формуле:

$$\text{Re}_\phi = \frac{V \cdot 4R}{n}; \quad (12)$$

где n – коэффициент кинематической вязкости воды. Обычно принимается равным $1,31 \cdot 10^{-6}$ м²/с (вязкость воды при 10⁰С);

K_3 – коэффициент шероховатости материала труб. Принимается равным 0,1 мм.

3.3.3. Распределение средних скоростей движения воды по сечению дренажного круглоцилиндрического трубопровода подчиняется зависимости:

$$\left(\frac{V_H}{V_\Pi} \right)^b = \left(\frac{R_H}{R_\Pi} \right)^{1+a}; \quad (13)$$

где V_H , V_Π , R_H , R_Π – скорости течения и гидравлические радиусы потока воды при неполном и полном наполнении трубопровода.

3.3.4. Коэффициент шероховатости дренажных труб полиэтиленовых труб с учетом режимов их эксплуатации принимается равным $K_3=0,1$ мм. В этом случае параметр a в (13) равен 0,28; а:

$$\left(\frac{V_H}{V_\Pi}\right)^b = \left(\frac{R_H}{R_\Pi}\right)^{1,28}; \quad (14)$$

Эта зависимость представлена в табл. 6.

Таблица 6

| Наполнение трубопровода | Значение $\left(\frac{V_H}{V_\Pi}\right)^b$ |
|-------------------------|---|
| 0,1 | 0,173 |
| 0,2 | 0,393 |
| 0,3 | 0,614 |
| 0,4 | 0,820 |
| 0,5 | 1,000 |
| 0,6 | 1,143 |
| 0,7 | 1,242 |
| 0,8 | 1,285 |
| 0,9 | 1,252 |
| 1 | 1,000 |

3.3.5. При известной величине секундного притока грунтовых вод диаметр дренажной трубы подбирается по номограмме (рис. 5). С этой целью линейкой следует соединить значение диаметра со значением расхода и продолжить прямую линию до пересечения с немой шкалой A , где ставится засечка. Затем следует соединить прямой линией значения наполнения трубопровода (H/D) и скорости течения воды таким образом, чтобы эта прямая прошла через засечку на шкале A . При этом величина наполнения (H/D) в дренах осушителей

должна быть не менее 0,1; в трубах-собирателях – не менее 0,3; в магистральных коллекторах – не менее 0,5, а скорость движения воды – 0,15 – 1 м/с (в глинистых грунтах минимальная скорость принимается равной 0,15 – 0,2 м/с; в песчаных – 0,3 – 0,35 м/с).

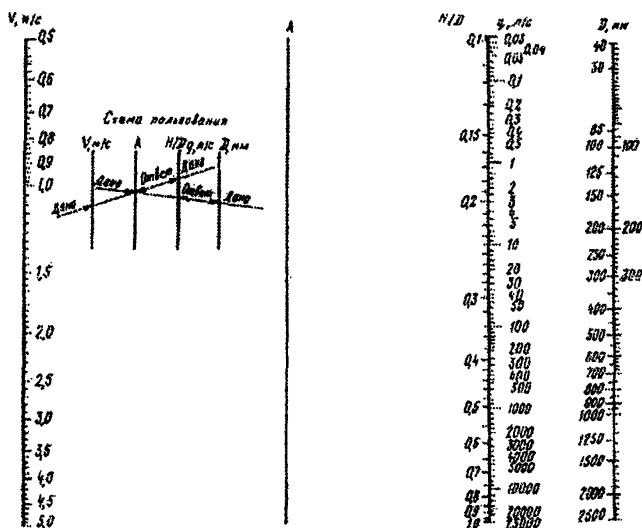


Рис. 5. Номограмма для определения диаметра самотечного трубопровода из двухслойных гофрированных труб

3.3.6. В случаях, когда известны скорость течения (V), наполнение трубопровода (H/D) и секундный расход притока (q), величину внутреннего диаметра определяют следующим образом: соединяют прямой линией значения V и H/D и делают засечку на ее пересечении со шкалой A . Затем эта засечка соединяется прямой со значением расхода q и на пересечения продолжения этой линии со шкалой диаметров читают ответ. Если это значение не соответствует сортаменту на дренажные трубы, то уточняют диаметр (в большую или меньшую сторону), соединяют его значение прямой со значением расхода и делают новую засечку на шкале A . Затем, используя эту засечку, уточняют значения скорости течения V или наполнения H/D .

3.3.7. После того, как уточнены параметры течения и диаметр трубы, определяют ее уклон по таблицам, приведенным в приложении.

3.4. Рекомендации к разработке чертежей

3.4.1. Дренажи в отдельных траншеях

3.4.1.1. Различают конструкции для случаев разработки траншей в креплениях и в откосах. При комбинированных траншеях (верх – в откосах, низ – в креплениях) конструкции дренажей те же, что и в траншеях с креплениями.

3.4.1.2. Дренажи должны укладываться в осушенный грунт, для чего в песчаных грунтах применяется водопонижение с использованием иглофильтровых установок, при укладке в слабопроницаемых грунтах – водоотлив с устройством строительных дренажей.

3.4.1.3. При укладке дрен в отдельных траншеях, расположенных вблизи зданий и сооружений, должна быть обеспечена устойчивость их оснований от смещения в сторону дренажной траншеи.

3.4.1.4. Расчет минимального безопасного расстояния L_{\min} выполняется по формуле:

$$L_{\min} = \frac{L_{\phi} + L_{\text{д}} + \Delta h}{2 \operatorname{tg}(j)}; \quad (15)$$

где L_{ϕ} – уширение фундамента; $L_{\text{д}}$ – ширина дренажной траншеи; j – угол внутреннего трения грунта (рис. 6).

3.4.1.5. При использовании дренажной обсыпки трубы дренажей не совершенного типа укладываются на нее, а трубы дренажей совершенного типа укладываются на втрамбованный в грунт основания дренажа щебень, поверх которого укладывается дренажный слой.

3.4.1.6. Дренажные обсыпки прямоугольного очертания устраиваются с помощью инвентарных щитков, изготавливаемых в соответствии с техноло-

гической картой. Дренажные обсыпки трапецеидального очертания отсыпаются без щитков с откосами 1:1.

3.4.1.7. При слоистом строении осушаемой толщи грунта часть дренажной траншеи засыпается песком на 0,3 – 0,5 м выше непониженного уровня

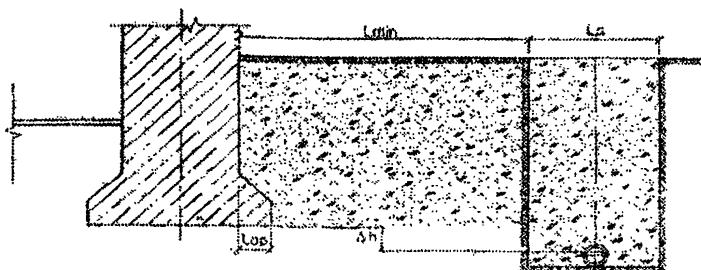
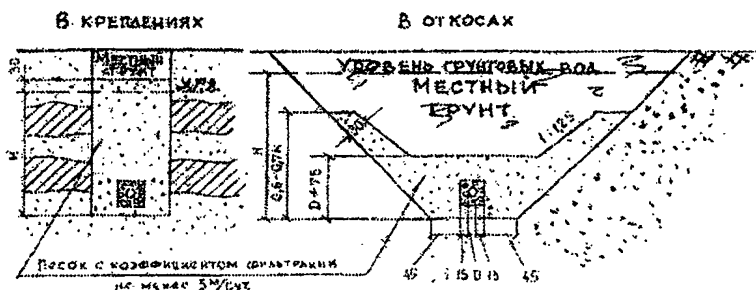


Рис. 6. К определению безопасного расстояния дренажной траншеи от контура заглубленной части (фундамента) сооружения

I



II

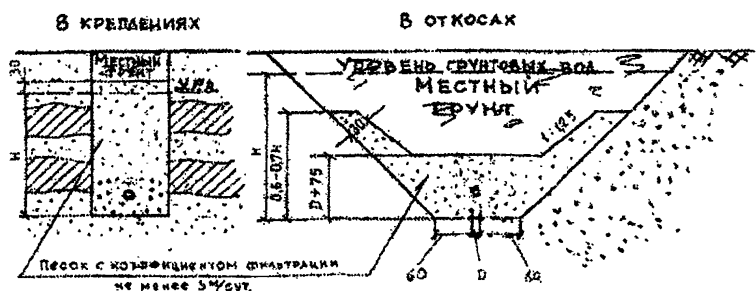


Рис. 7. Принципиальные конструктивные схемы горизонтальных дренажей с применением перфорированных гофрированных труб с ЗФО, укладываемых в траншею (однолинейный дренаж):

I – с обсыпкой щебнем; II – без обсыпки

грунтовых вод. В однородных грунтах с коэффициентом фильтрации менее 5 м/сут обратная засыпка дренажной траншеи выполняется на высоту $0,6 - 0,7H$ (где H – высота от низа дренажной обсыпки до непониженного уровня грунтовых вод на линии дрены).

3.4.1.8. Песок для обратной засыпки траншей должен иметь коэффициент фильтрации не менее 5 м/сут.

3.4.2. Сопутствующие дренажи

3.4.2.1. Совмещенная прокладка дренажа в одном котловане под сооружение или в одной траншее с подземными коммуникациями (сопутствующий дренаж) применяется с целью сокращения объемов работ, включая уменьшение объемов выемки грунта, а также с целью повышения эффективности защитного действия дренажа при снижении затрат на его устройство.

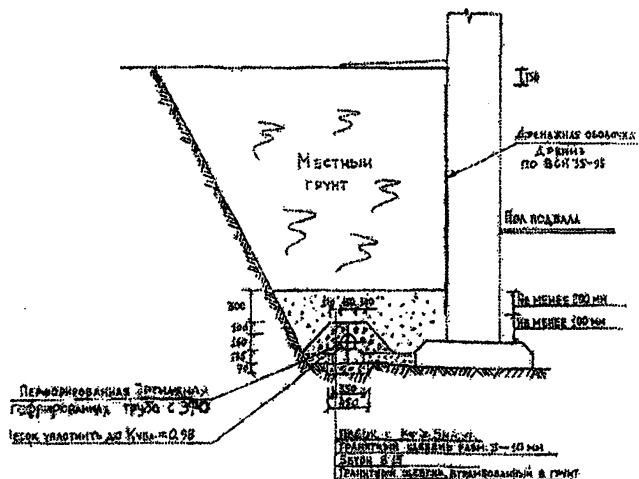
3.4.2.2. Основными видами дренажей являются пристенные, пластовые и сопутствующие дренажи.

3.4.2.3. Пристенный дренаж устраивается вдоль внешнего контура подземной части здания при необходимости защиты от подтопления подвальных помещений или оснований фундаментов, располагаемых на водоупоре. Пристенные дренажи перехватывают и отводят как грунтовые воды бокового притока, так и инфильтрационные воды, накапливающиеся в грунтах обратной засыпки пазух котлованов, траншей и т.д.

3.4.2.4. Пластовые дренажи представляют собой своеобразные фильтрующие пласты-постели. Их применяют для защиты от подтопления подвалов отдельных зданий, подземных резервуаров, а также заглубленных коммуникаций. Применение пластовых дренажей эффективно в слабопроницаемых

грунтах. В некоторых случаях целесообразно сочетание пристенного и пластового дренажей.

I



II

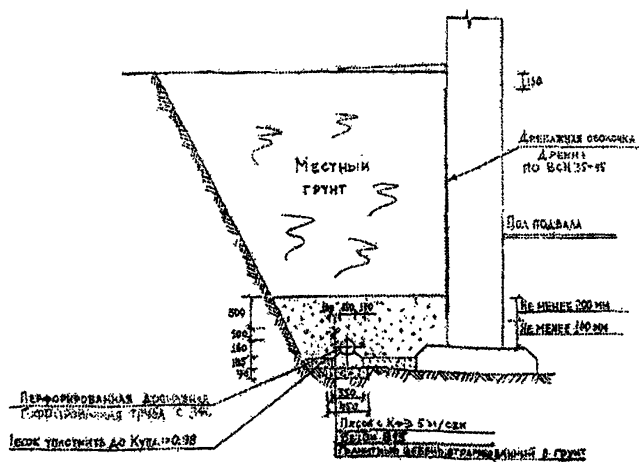


Рис. 8. Принципиальная конструктивная схема пристенного дренажа
I – с обсыпкой щебнем; II – без обсыпки

3.4.2.5. Целесообразно устройство пластовых дренажей для перехвата и отвода утечек из локально расположенных хранилищ и емкостей с техническими растворами, техническими жидкостями и накопителями стоков.

3.4.2.6. Сопутствующие дренажи устраиваются при необходимости защиты от подтопления подземных коллекторов, галерей транспортных тоннелей и других линейно-вытянутых сооружений. При этом сопутствующие дренажи могут сочетать конструктивные особенности традиционных однолинейных дрен и пластовых дренажей.

3.4.2.7. Водоотвод из пластовых, пристенных и сопутствующих дренажей может осуществляться в сеть ливневой канализации.

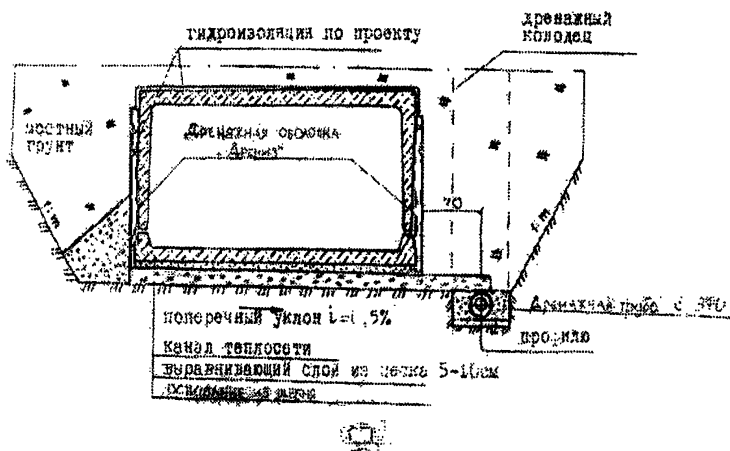


Рис. 9. Конструктивная схема сопутствующего дренажа с применением перфорированных гофрированных труб с ЗФО

3.4.3. Принципиальные схемы

3.4.3.1. Принципиальные схемы дренажей с применением перфорированных гофрированных полиэтиленовых труб с ЗФО не отличаются от схем

трубчатых дренажей с использованием других видов труб, являющихся основной дренажной конструкцией. Однако в рассматриваемом случае устройство дренажных конструкций основывается на предварительно (технологически обусловленном) установленном размере и форме дренажных отверстий, и проектирование дренажной конструкции ведется с уже заданными параметрами водоприемных отверстий в стенке трубы. При этом конструктивная схема дренажа может быть с щебеночной обсыпкой или без нее.

4. СТРОИТЕЛЬСТВО ДРЕНАЖЕЙ И ПРИЕМКА ИХ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

4.1. Дренажные трубы укладывают в траншею, дно которой выровнено по нивелиру для придания трубопроводу проектного уклона в соответствии с регламентом.

4.2. Ширина траншеи по дну равна наружному диаметру трубопровода плюс 40 см.

4.3. В поперечном сечении траншея может иметь прямоугольное или трапециевидальное очертание. В первом случае стенки траншеи укрепляют инвентарными щитами, во втором – откосами 1:1.

4.4. Дно траншеи не должно содержать твердых включений (комков земли, обломков кирпича, камня и т.д.), которые могут продавить нижнюю стенку уложенной на них трубы.

4.5. Перед монтажом дренажные гофрированные трубы раскладывают на бровке траншеи. Все трубы и комплектующие проходят входной контроль качества.

4.6. Монтаж трубопровода проводится на дне траншеи, где трубы последовательно одна за другой вставляются в раструб муфты, надетой гладкий конец предыдущей трубы. При необходимости трубы между гофрама отрезают ножовкой по дереву или по металлу (рис. 10).

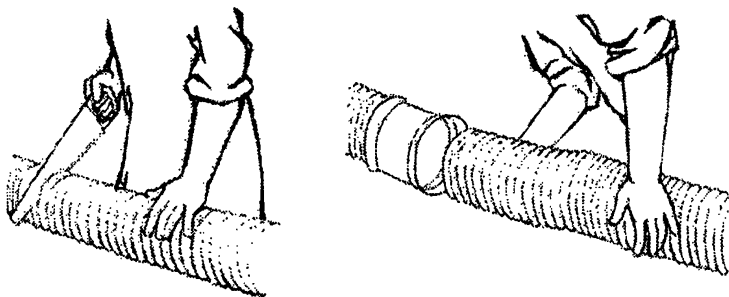


Рис. 10. Монтаж трубопровода

4.7. Монтаж соединений выполняют с помощью рычага, упираемого в перекладину, устраиваемую поперек сечения гладкого конца вдвигаемой трубы.

4.8. По окончании монтажных работ трубопровод дренажа из труб с ЗФО при необходимости, в соответствии с составом дренируемых грунтов, обсыпается дренирующими обсыпками. Подбор состава дренирующих обсыпок производят по специальным графикам в зависимости от типа фильтра и состава дренируемых грунтов.

4.9. В слабых грунтах с недостаточной несущей способностью дренаж должен быть уложен на искусственное основание.

4.10. Гидравлические испытания дренажных труб не производятся. Качество монтажа контролируется в процессе сборки трубопровода. При этом обеспечивается соответствие монтируемого трубопровода проекту: его прямолинейность достигается обсыпкой грунтом, который служит им фиксатором, а уклон контролируется нивелиром.

4.11. Монтаж трубопроводов производится при температуре наружного воздуха до -10°C .

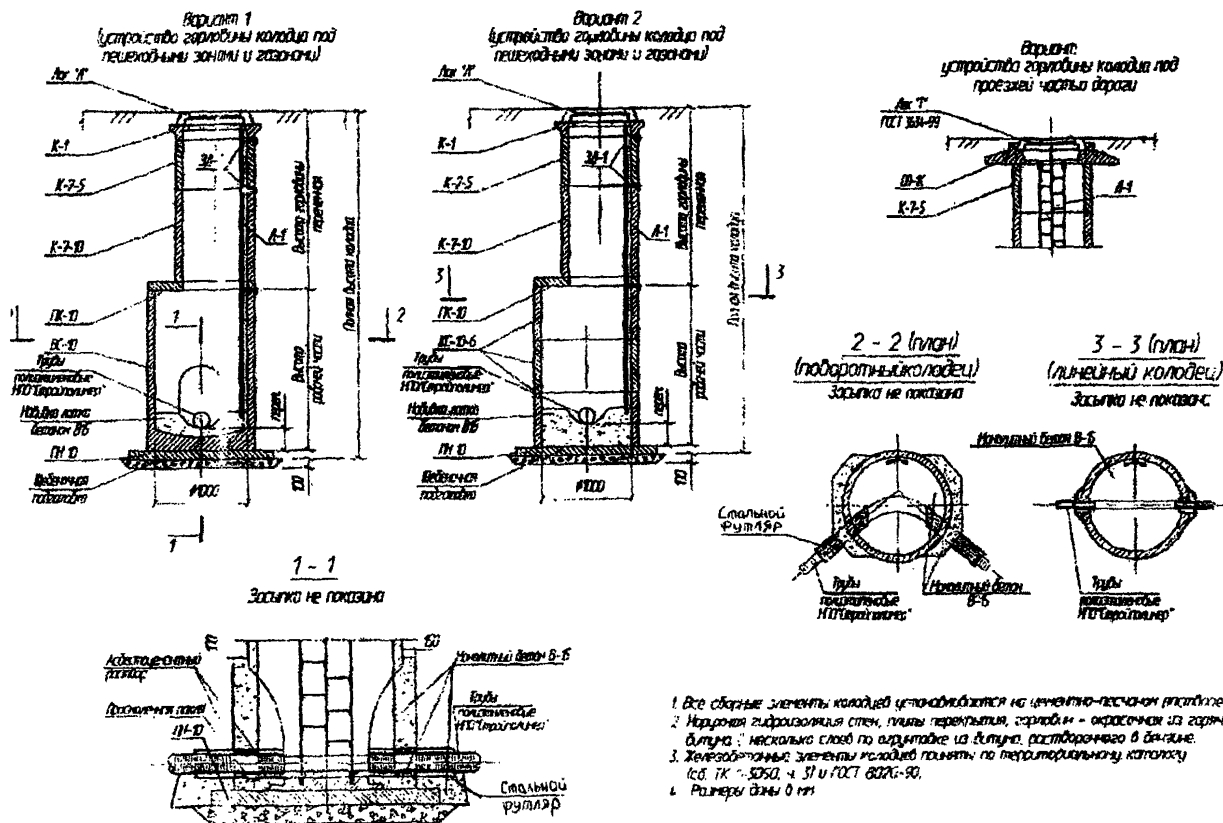


Рис. 11. Конструкции дренажных колодцев. Узел сопряжения дренажных труб и колодца

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ДРЕНАЖЕЙ

5.1. Техническое обслуживание и своевременный ремонт дренажных трубопроводов в значительной степени способствуют их эффективной работе в течение всего расчетного срока эксплуатации.

5.2. Эксплуатацию дренажей осуществляют службы контроля и надзора, в задачу которых входит:

- ° периодический осмотр дренажных устройств;
- ° устранение мелких неисправностей;
- ° паспортизация;
- ° систематические наблюдения за положением уровня грунтовых вод на дренируемом участке с целью установления эффективности действия дренажа;
- ° контроль качества дренажных вод;
- ° проведение планово-предупредительных и текущих ремонтов и ликвидация аварий.

5.3. В процессе периодических осмотров (не реже четырех раз в год) осуществляется обследование состояния смотровых колодцев, дренажных труб, коллекторов, а также контрольные замеры расходов воды.

5.4. Контрольные замеры расходов воды осуществляются в смотровых колодцах объемным способом. Снижение расхода воды (по сравнению с расчетным) свидетельствует о снижении пропускной способности дренажных труб, причиной чего может быть:

- ° осадка труб на отдельных участках;
- ° повреждение труб;
- ° зарастание сечения труб, вследствие заиливания или засорения;
- ° кольматация отверстий фильтрующих отверстий и ЗФО.

5.5. Смотровые колодцы необходимо регулярно очищать от грязи и наносов. Колодцы должны быть постоянно закрыты в течение всего срока эксплуатации дренажа.

5.6. Очистка дрен осуществляется гидравлическим способом. Если этот способ не дает эффекта, линия перекадывается.

5.7. Очистка труб дренажей от мусора и наносов осуществляется гидравлическим оборудованием высокого давления. Применение для этих целей скребков и ершей не допускается.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ ГОФРИРОВАННЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ЗФО

6.1. Трубы транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2. Погрузочно-разгрузочные операции при транспортировании и укладке труб в траншею следует выполнять по технологии, исключающей их механическое повреждение.

6.3. Трубы рекомендуется транспортировать в заводской упаковке, представляющей собой либо деревянный каркас, либо металлическую ленту. Категорически запрещается поднимать связки труб за деревянный каркас или связывающую ленту.

6.4. Связки труб в деревянных каркасах перемещают вилочным автопогрузчиком или подъемным краном с применением строп достаточной ширины.

6.5. Транспортировка, погрузка и разгрузка труб допускается при температуре наружного воздуха до - 25 С.

6.6. Трубы укладывают штабелем на ровное основание. Максимальная высота штабеля труб в деревянных каркасах – 2,8 м. Максимальная высота штабеля из отдельных труб – 1,0 м.

6.7. Допускается хранение труб на открытом воздухе при условии, что они не будут подвержены воздействию прямых солнечных лучей, а также в помещении на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

6.8. При устройстве штабелей следует обеспечить их устойчивость , исключить возможность раскатывания труб.

6.9. Дренажные гофрированные трубы с ЗФО запрещается сбрасывать с транспортных средств, с бровки траншеи и т.п., а также перемещать волоком.

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

7.1. При строительстве дренажей следует соблюдать общие требования СНиП 12-03-2001.

7.2. К монтажным работам допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, специальное обучение, вводный инструктаж по технике безопасности и инструктаж на рабочем месте.

7.3. Трубы из полиэтилена в условиях транспортирования, хранения и монтажа не выделяют в окружающую среду токсичные вещества. При непосредственном контакте материал труб не оказывает влияния на организм человека. Работа с полиэтиленовыми трубами не требует особых мер предосторожности.

7.4. Трубы при поднесении открытого огня загораются без взрыва и горят коптящим пламенем. Трубы относятся к группе сгораемых материалов в соответствии с ГОСТ 12.1.044, температура воспламенения – около 300⁰С, температура самовоспламенения – около 350⁰С. В качестве средств пожаротушения следует применять воду, пенные и кислотные огнетушители.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Таблицы для гидравлического расчета дренажных труб производства НПО «Стройполимер»

К_з 0,1 мм. Диаметр трубы 100 мм.

| h/d | i = 0,01 | | i = 0,011 | | i = 0,012 | | i = 0,013 | | i = 0,014 | | i = 0,015 | | i = 0,016 | |
|-----|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|
| | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с |
| 0,1 | 0,121 | 0,296 | 0,128 | 0,313 | 0,135 | 0,330 | 0,141 | 0,346 | 0,148 | 0,361 | 0,154 | 0,376 | 0,160 | 0,391 |
| 0,2 | 0,519 | 0,464 | 0,549 | 0,491 | 0,577 | 0,516 | 0,604 | 0,540 | 0,631 | 0,564 | 0,656 | 0,587 | 0,680 | 0,608 |
| 0,3 | 1,176 | 0,593 | 1,242 | 0,627 | 1,305 | 0,658 | 1,365 | 0,689 | 1,424 | 0,719 | 1,481 | 0,747 | 1,534 | 0,774 |
| 0,4 | 2,039 | 0,695 | 2,153 | 0,734 | 2,261 | 0,771 | 2,365 | 0,806 | 2,466 | 0,841 | 2,563 | 0,874 | 2,655 | 0,905 |
| 0,5 | 3,043 | 0,775 | 3,211 | 0,818 | 3,371 | 0,858 | 3,525 | 0,898 | 3,675 | 0,936 | 3,818 | 0,972 | 3,955 | 1,007 |
| 0,6 | 4,103 | 0,834 | 4,329 | 0,880 | 4,544 | 0,924 | 4,750 | 0,966 | 4,951 | 1,006 | 5,143 | 1,045 | 5,326 | 1,083 |
| 0,7 | 5,125 | 0,873 | 5,407 | 0,921 | 5,674 | 0,966 | 5,931 | 1,010 | 6,181 | 1,053 | 6,421 | 1,093 | 6,648 | 1,132 |
| 0,8 | 5,990 | 0,889 | 6,319 | 0,938 | 6,631 | 0,984 | 6,931 | 1,029 | 7,223 | 1,072 | 7,502 | 1,114 | 7,769 | 1,153 |
| 0,9 | 6,525 | 0,876 | 6,884 | 0,925 | 7,225 | 0,970 | 7,552 | 1,014 | 7,870 | 1,057 | 8,175 | 1,098 | 8,465 | 1,137 |
| 1,0 | 6,085 | 0,775 | 6,423 | 0,818 | 6,743 | 0,858 | 7,050 | 0,898 | 7,350 | 0,936 | 7,636 | 0,972 | 7,909 | 1,007 |
| h/d | i = 0,017 | | i = 0,018 | | i = 0,02 | | i = 0,025 | | i = 0,03 | | i = 0,035 | | i = 0,04 | |
| | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с |
| 0,1 | 0,165 | 0,405 | 0,171 | 0,418 | 0,182 | 0,444 | 0,206 | 0,504 | 0,228 | 0,558 | 0,249 | 0,608 | 0,267 | 0,654 |
| 0,2 | 0,704 | 0,630 | 0,727 | 0,650 | 0,771 | 0,690 | 0,872 | 0,780 | 0,964 | 0,862 | 1,048 | 0,937 | 1,126 | 1,007 |
| 0,4 | 2,747 | 0,936 | 2,834 | 0,966 | 3,003 | 1,023 | 3,387 | 1,154 | 3,735 | 1,273 | 4,054 | 1,382 | 4,348 | 1,482 |
| 0,5 | 4,090 | 1,041 | 4,219 | 1,074 | 4,469 | 1,138 | 5,037 | 1,283 | 5,551 | 1,414 | 6,022 | 1,534 | 6,457 | 1,644 |
| 0,6 | 5,508 | 1,119 | 5,681 | 1,155 | 6,016 | 1,223 | 6,778 | 1,378 | 7,466 | 1,518 | 8,098 | 1,646 | 8,681 | 1,764 |
| 0,7 | 6,874 | 1,171 | 7,090 | 1,207 | 7,507 | 1,278 | 8,455 | 1,440 | 9,312 | 1,586 | 10,098 | 1,720 | 10,822 | 1,843 |
| 0,8 | 8,032 | 1,192 | 8,283 | 1,230 | 8,770 | 1,302 | 9,877 | 1,466 | 10,877 | 1,615 | 11,794 | 1,751 | 12,639 | 1,876 |
| 0,9 | 8,752 | 1,176 | 9,026 | 1,212 | 9,557 | 1,284 | 10,764 | 1,446 | 11,855 | 1,592 | 12,855 | 1,727 | 13,778 | 1,851 |
| 1,0 | 8,180 | 1,041 | 8,437 | 1,074 | 8,937 | 1,138 | 10,074 | 1,283 | 11,102 | 1,414 | 12,045 | 1,534 | 12,915 | 1,644 |

К_э 0,1 мм. Диаметр трубы 150 мм.

| h/d | i = 0,005 | | i = 0,006 | | i = 0,007 | | i = 0,008 | | i = 0,009 | | i = 0,01 | | i = 0,011 | |
|-----|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|
| | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с |
| 0,1 | 0,241 | 0,266 | 0,269 | 0,297 | 0,294 | 0,325 | 0,318 | 0,351 | 0,341 | 0,376 | 0,362 | 0,400 | 0,382 | 0,422 |
| 0,2 | 1,033 | 0,417 | 1,150 | 0,465 | 1,256 | 0,507 | 1,356 | 0,548 | 1,450 | 0,586 | 1,539 | 0,622 | 1,623 | 0,656 |
| 0,3 | 2,341 | 0,533 | 2,602 | 0,593 | 2,837 | 0,647 | 3,061 | 0,697 | 3,271 | 0,745 | 3,468 | 0,790 | 3,655 | 0,833 |
| 0,4 | 4,063 | 0,625 | 4,510 | 0,694 | 4,915 | 0,757 | 5,299 | 0,816 | 5,659 | 0,871 | 5,997 | 0,923 | 6,317 | 0,972 |
| 0,5 | 6,062 | 0,697 | 6,726 | 0,774 | 7,325 | 0,842 | 7,894 | 0,908 | 8,427 | 0,969 | 8,927 | 1,027 | 9,401 | 1,081 |
| 0,6 | 8,176 | 0,751 | 9,067 | 0,832 | 9,872 | 0,906 | 10,634 | 0,976 | 11,349 | 1,042 | 12,020 | 1,103 | 12,656 | 1,162 |
| 0,7 | 10,214 | 0,786 | 11,323 | 0,871 | 12,326 | 0,948 | 13,275 | 1,021 | 14,165 | 1,089 | 15,001 | 1,154 | 15,792 | 1,215 |
| 0,8 | 11,939 | 0,800 | 13,234 | 0,887 | 14,404 | 0,966 | 15,512 | 1,040 | 16,551 | 1,110 | 17,526 | 1,175 | 18,450 | 1,237 |
| 0,9 | 13,006 | 0,789 | 14,417 | 0,875 | 15,693 | 0,952 | 16,901 | 1,025 | 18,035 | 1,094 | 19,098 | 1,159 | 20,105 | 1,220 |
| 1,0 | 12,125 | 0,697 | 13,451 | 0,774 | 14,651 | 0,842 | 15,787 | 0,908 | 16,853 | 0,969 | 17,854 | 1,027 | 18,802 | 1,081 |
| h/d | i = 0,012 | | i = 0,013 | | i = 0,014 | | i = 0,015 | | i = 0,016 | | i = 0,017 | | i = 0,018 | |
| | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с |
| 0,1 | 0,402 | 0,444 | 0,420 | 0,464 | 0,438 | 0,484 | 0,456 | 0,503 | 0,473 | 0,522 | 0,489 | 0,540 | 0,504 | 0,557 |
| 0,2 | 1,703 | 0,688 | 1,781 | 0,719 | 1,855 | 0,749 | 1,927 | 0,778 | 1,997 | 0,807 | 2,064 | 0,834 | 2,128 | 0,860 |
| 0,4 | 6,623 | 1,019 | 6,919 | 1,065 | 7,200 | 1,108 | 7,474 | 1,150 | 7,739 | 1,191 | 7,994 | 1,231 | 8,238 | 1,268 |
| 0,5 | 9,853 | 1,133 | 10,291 | 1,184 | 10,707 | 1,231 | 11,112 | 1,278 | 11,504 | 1,323 | 11,881 | 1,366 | 12,242 | 1,408 |
| 0,6 | 13,262 | 1,217 | 13,848 | 1,271 | 14,406 | 1,322 | 14,949 | 1,372 | 15,477 | 1,421 | 15,979 | 1,467 | 16,463 | 1,511 |
| 0,7 | 16,546 | 1,273 | 17,276 | 1,329 | 17,970 | 1,382 | 18,646 | 1,434 | 19,300 | 1,484 | 19,928 | 1,533 | 20,530 | 1,579 |
| 0,8 | 19,330 | 1,296 | 20,182 | 1,353 | 20,992 | 1,408 | 21,780 | 1,460 | 22,544 | 1,512 | 23,277 | 1,561 | 23,979 | 1,608 |
| 0,9 | 21,066 | 1,278 | 21,995 | 1,334 | 22,878 | 1,388 | 23,738 | 1,440 | 24,571 | 1,491 | 25,370 | 1,539 | 26,137 | 1,586 |
| 1,0 | 19,707 | 1,133 | 20,581 | 1,184 | 21,413 | 1,231 | 22,223 | 1,278 | 23,008 | 1,323 | 23,761 | 1,366 | 24,483 | 1,408 |

К_э 0,1 мм. Диаметр трубы 150 мм.

| h/d | i = 0,005 | | i = 0,006 | | i = 0,007 | | i = 0,008 | | i = 0,009 | | i = 0,01 | | i = 0,011 | |
|-----|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|
| | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с |
| 0,1 | 0,241 | 0,266 | 0,269 | 0,297 | 0,294 | 0,325 | 0,318 | 0,351 | 0,341 | 0,376 | 0,362 | 0,400 | 0,382 | 0,422 |
| 0,2 | 1,033 | 0,417 | 1,150 | 0,465 | 1,256 | 0,507 | 1,356 | 0,548 | 1,450 | 0,586 | 1,539 | 0,622 | 1,623 | 0,656 |
| 0,3 | 2,341 | 0,533 | 2,602 | 0,593 | 2,837 | 0,647 | 3,061 | 0,697 | 3,271 | 0,745 | 3,468 | 0,790 | 3,655 | 0,833 |
| 0,4 | 4,063 | 0,625 | 4,510 | 0,694 | 4,915 | 0,757 | 5,299 | 0,816 | 5,659 | 0,871 | 5,997 | 0,923 | 6,317 | 0,972 |
| 0,5 | 6,062 | 0,697 | 6,726 | 0,774 | 7,325 | 0,842 | 7,894 | 0,908 | 8,427 | 0,969 | 8,927 | 1,027 | 9,401 | 1,081 |
| 0,6 | 8,176 | 0,751 | 9,067 | 0,832 | 9,872 | 0,906 | 10,634 | 0,976 | 11,349 | 1,042 | 12,020 | 1,103 | 12,656 | 1,162 |
| 0,7 | 10,214 | 0,786 | 11,323 | 0,871 | 12,326 | 0,948 | 13,275 | 1,021 | 14,165 | 1,089 | 15,001 | 1,154 | 15,792 | 1,215 |
| 0,8 | 11,939 | 0,800 | 13,234 | 0,887 | 14,404 | 0,966 | 15,512 | 1,040 | 16,551 | 1,110 | 17,526 | 1,175 | 18,450 | 1,237 |
| 0,9 | 13,006 | 0,789 | 14,417 | 0,875 | 15,693 | 0,952 | 16,901 | 1,025 | 18,035 | 1,094 | 19,098 | 1,159 | 20,105 | 1,220 |
| 1,0 | 12,125 | 0,697 | 13,451 | 0,774 | 14,651 | 0,842 | 15,787 | 0,908 | 16,853 | 0,969 | 17,854 | 1,027 | 18,802 | 1,081 |
| h/d | i = 0,012 | | i = 0,013 | | i = 0,014 | | i = 0,015 | | i = 0,016 | | i = 0,017 | | i = 0,018 | |
| | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с |
| 0,1 | 0,402 | 0,444 | 0,420 | 0,464 | 0,438 | 0,484 | 0,456 | 0,503 | 0,473 | 0,522 | 0,489 | 0,540 | 0,504 | 0,557 |
| 0,2 | 1,703 | 0,688 | 1,781 | 0,719 | 1,855 | 0,749 | 1,927 | 0,778 | 1,997 | 0,807 | 2,064 | 0,834 | 2,128 | 0,860 |
| 0,4 | 6,623 | 1,019 | 6,919 | 1,065 | 7,200 | 1,108 | 7,474 | 1,150 | 7,739 | 1,191 | 7,994 | 1,231 | 8,238 | 1,268 |
| 0,5 | 9,853 | 1,133 | 10,291 | 1,184 | 10,707 | 1,231 | 11,112 | 1,278 | 11,504 | 1,323 | 11,881 | 1,366 | 12,242 | 1,408 |
| 0,6 | 13,262 | 1,217 | 13,848 | 1,271 | 14,406 | 1,322 | 14,949 | 1,372 | 15,474 | 1,421 | 15,979 | 1,467 | 16,463 | 1,511 |
| 0,7 | 16,546 | 1,273 | 17,276 | 1,329 | 17,970 | 1,382 | 18,646 | 1,434 | 19,300 | 1,484 | 19,928 | 1,533 | 20,530 | 1,579 |
| 0,8 | 19,330 | 1,296 | 20,182 | 1,353 | 20,992 | 1,408 | 21,780 | 1,460 | 22,544 | 1,512 | 23,277 | 1,561 | 23,979 | 1,608 |
| 0,9 | 21,066 | 1,278 | 21,995 | 1,334 | 22,878 | 1,388 | 23,738 | 1,440 | 24,571 | 1,491 | 25,370 | 1,539 | 26,137 | 1,586 |
| 1,0 | 19,707 | 1,133 | 20,581 | 1,184 | 21,413 | 1,231 | 22,223 | 1,278 | 23,008 | 1,323 | 23,761 | 1,366 | 24,483 | 1,408 |

К_Э 0,1 мм. Диаметр трубы 200 мм.

| h/d | i = 0,003 | | i = 0,004 | | i = 0,005 | | i = 0,006 | | i = 0,007 | | i = 0,008 | | i = 0,009 | |
|-----|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|
| | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с |
| 0,1 | 0,382 | 0,242 | 0,454 | 0,288 | 0,518 | 0,329 | 0,576 | 0,366 | 0,630 | 0,400 | 0,679 | 0,431 | 0,726 | 0,461 |
| 0,2 | 1,642 | 0,381 | 1,944 | 0,451 | 2,211 | 0,513 | 2,452 | 0,569 | 2,674 | 0,621 | 2,880 | 0,668 | 3,075 | 0,714 |
| 0,3 | 3,723 | 0,488 | 4,397 | 0,576 | 4,991 | 0,654 | 5,529 | 0,724 | 6,023 | 0,789 | 6,480 | 0,848 | 6,913 | 0,905 |
| 0,4 | 6,464 | 0,572 | 7,622 | 0,674 | 8,642 | 0,764 | 9,564 | 0,846 | 10,412 | 0,921 | 11,195 | 0,990 | 11,937 | 1,056 |
| 0,5 | 9,648 | 0,638 | 11,364 | 0,751 | 12,876 | 0,851 | 14,241 | 0,941 | 15,497 | 1,024 | 16,655 | 1,101 | 17,752 | 1,173 |
| 0,6 | 13,014 | 0,686 | 15,319 | 0,808 | 17,348 | 0,915 | 19,179 | 1,012 | 20,863 | 1,100 | 22,416 | 1,182 | 23,886 | 1,260 |
| 0,7 | 16,260 | 0,719 | 19,131 | 0,845 | 21,657 | 0,957 | 23,938 | 1,058 | 26,033 | 1,151 | 27,966 | 1,236 | 29,797 | 1,317 |
| 0,8 | 19,006 | 0,732 | 22,358 | 0,861 | 25,307 | 0,975 | 27,969 | 1,078 | 30,416 | 1,172 | 32,672 | 1,259 | 34,808 | 1,341 |
| 0,9 | 20,704 | 0,722 | 24,358 | 0,849 | 27,574 | 0,961 | 30,477 | 1,062 | 33,145 | 1,155 | 35,605 | 1,241 | 37,936 | 1,322 |
| 1,0 | 19,296 | 0,638 | 22,729 | 0,751 | 25,752 | 0,851 | 28,483 | 0,941 | 30,993 | 1,024 | 33,309 | 1,101 | 35,504 | 1,173 |
| h/d | i = 0,010 | | i = 0,011 | | i = 0,012 | | i = 0,013 | | i = 0,014 | | i = 0,015 | | i = 0,016 | |
| | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с |
| 0,1 | 0,771 | 0,489 | 0,813 | 0,516 | 0,853 | 0,541 | 0,892 | 0,566 | 0,929 | 0,589 | 0,965 | 0,612 | 0,999 | 0,634 |
| 0,2 | 3,258 | 0,756 | 3,432 | 0,797 | 3,599 | 0,835 | 3,759 | 0,873 | 3,910 | 0,908 | 4,059 | 0,942 | 4,201 | 0,975 |
| 0,4 | 12,633 | 1,117 | 13,294 | 1,176 | 13,928 | 1,232 | 14,536 | 1,286 | 15,111 | 1,337 | 15,673 | 1,386 | 16,212 | 1,434 |
| 0,5 | 18,781 | 1,241 | 19,760 | 1,306 | 20,696 | 1,368 | 21,595 | 1,427 | 22,444 | 1,483 | 23,275 | 1,538 | 24,070 | 1,591 |
| 0,6 | 25,266 | 1,333 | 26,578 | 1,402 | 27,832 | 1,468 | 29,037 | 1,532 | 30,174 | 1,592 | 31,288 | 1,650 | 32,353 | 1,707 |
| 0,7 | 31,514 | 1,393 | 33,146 | 1,465 | 34,707 | 1,534 | 36,206 | 1,600 | 37,621 | 1,663 | 39,006 | 1,724 | 40,332 | 1,782 |
| 0,8 | 36,811 | 1,418 | 38,716 | 1,492 | 40,538 | 1,562 | 42,287 | 1,629 | 43,938 | 1,693 | 45,555 | 1,755 | 47,101 | 1,815 |
| 0,9 | 40,121 | 1,398 | 42,198 | 1,471 | 44,185 | 1,540 | 46,093 | 1,607 | 47,894 | 1,669 | 49,657 | 1,731 | 51,344 | 1,790 |
| 1,0 | 37,562 | 1,241 | 39,519 | 1,306 | 41,391 | 1,368 | 43,189 | 1,427 | 44,888 | 1,483 | 46,550 | 1,538 | 48,141 | 1,591 |

К_з 0,1 мм. Диаметр трубы 250 мм.

| h/d | i = 0,003 | | i = 0,004 | | i = 0,005 | | i = 0,006 | | i = 0,007 | | i = 0,008 | | i = 0,009 | |
|-----|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|
| | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с |
| 0,1 | 0,708 | 0,288 | 0,839 | 0,341 | 0,954 | 0,388 | 1,058 | 0,430 | 1,155 | 0,470 | 1,244 | 0,506 | 1,328 | 0,540 |
| 0,2 | 3,029 | 0,451 | 3,571 | 0,531 | 4,050 | 0,603 | 4,484 | 0,667 | 4,882 | 0,726 | 5,253 | 0,781 | 5,599 | 0,833 |
| 0,3 | 6,847 | 0,575 | 8,056 | 0,676 | 9,121 | 0,765 | 10,087 | 0,846 | 10,971 | 0,921 | 11,794 | 0,990 | 12,563 | 1,054 |
| 0,4 | 11,865 | 0,673 | 13,939 | 0,790 | 15,767 | 0,894 | 17,422 | 0,988 | 18,937 | 1,073 | 20,346 | 1,153 | 21,662 | 1,228 |
| 0,5 | 17,687 | 0,749 | 20,760 | 0,879 | 23,466 | 0,994 | 25,915 | 1,098 | 28,155 | 1,192 | 30,239 | 1,281 | 32,184 | 1,363 |
| 0,6 | 23,838 | 0,806 | 27,962 | 0,945 | 31,591 | 1,068 | 34,875 | 1,179 | 37,878 | 1,281 | 40,671 | 1,375 | 43,279 | 1,463 |
| 0,7 | 29,767 | 0,843 | 34,903 | 0,989 | 39,421 | 1,117 | 43,508 | 1,232 | 47,246 | 1,338 | 50,722 | 1,437 | 53,966 | 1,529 |
| 0,8 | 34,787 | 0,859 | 40,783 | 1,007 | 46,056 | 1,137 | 50,827 | 1,255 | 55,189 | 1,363 | 59,245 | 1,463 | 63,031 | 1,556 |
| 0,9 | 37,901 | 0,847 | 44,438 | 0,993 | 50,190 | 1,121 | 55,392 | 1,237 | 60,150 | 1,344 | 64,574 | 1,443 | 68,703 | 1,535 |
| 1,0 | 35,374 | 0,749 | 41,521 | 0,879 | 46,932 | 0,994 | 51,829 | 1,098 | 56,310 | 1,192 | 60,477 | 1,281 | 64,369 | 1,363 |
| h/d | i = 0,010 | | i = 0,011 | | i = 0,012 | | i = 0,013 | | i = 0,014 | | i = 0,015 | | i = 0,016 | |
| | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с | q, л/с | v, м/с |
| 0,1 | 1,408 | 0,573 | 1,483 | 0,603 | 1,555 | 0,632 | 1,624 | 0,661 | 1,691 | 0,688 | 1,755 | 0,714 | 1,817 | 0,739 |
| 0,2 | 5,929 | 0,882 | 6,239 | 0,928 | 6,536 | 0,972 | 6,821 | 1,015 | 7,095 | 1,055 | 7,359 | 1,095 | 7,613 | 1,133 |
| 0,4 | 22,911 | 1,299 | 24,086 | 1,365 | 25,214 | 1,429 | 26,294 | 1,491 | 27,328 | 1,549 | 28,327 | 1,606 | 29,289 | 1,660 |
| 0,5 | 34,030 | 1,441 | 35,767 | 1,515 | 37,434 | 1,585 | 39,028 | 1,653 | 40,556 | 1,718 | 42,031 | 1,780 | 43,451 | 1,840 |
| 0,6 | 45,751 | 1,547 | 48,078 | 1,625 | 50,311 | 1,701 | 52,446 | 1,77 | 54,493 | 1,842 | 56,469 | 1,909 | 58,370 | 1,973 |
| 0,7 | 57,042 | 1,616 | 59,938 | 1,698 | 62,715 | 1,776 | 65,371 | 1,852 | 67,917 | 1,924 | 70,374 | 1,993 | 72,739 | 2,060 |
| 0,8 | 66,621 | 1,645 | 70,000 | 1,728 | 73,240 | 1,808 | 76,340 | 1,885 | 79,310 | 1,958 | 82,176 | 2,029 | 84,936 | 2,097 |
| 0,9 | 72,619 | 1,622 | 76,304 | 1,705 | 79,839 | 1,784 | 83,220 | 1,859 | 86,460 | 1,932 | 89,587 | 2,001 | 92,597 | 2,069 |
| 1,0 | 68,059 | 1,441 | 71,534 | 1,515 | 74,867 | 1,585 | 78,056 | 1,653 | 81,112 | 1,718 | 84,062 | 1,780 | 86,903 | 1,840 |

ССЫЛКА НА НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

В рекомендациях использованы ссылки на следующие нормативные документы:

- Руководство по проектированию дренажей зданий и сооружений, ГУП НИИАЦ, 2000;
- СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования";
- СНиП 2.02.01-83* "Основания зданий и сооружений", 1995;
- СНиП 12-01-2004 "Организация строительства", 1995;
- ГОСТ 12.1.004-91* "Пожарная безопасность. Общие требования";
- Правила пожарной безопасности в Российской Федерации - ППБ 01-03

| | |
|---|----|
| 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ..... | 3 |
| 2. ГОФРИРОВАННЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ ДРЕНАЖНЫЕ ТРУБЫ С ФИЛЬТРУЮЩЕЙ ОБОЛОЧКОЙ..... | 4 |
| 3. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ДРЕНАЖЕЙ..... | 9 |
| 3.1. Область применения..... | 9 |
| 3.2. Определение величины притока..... | 10 |
| 3.3. Гидравлический расчет горизонтальных дренажей..... | 12 |
| 3.4. Рекомендации к разработке чертежей..... | 16 |
| 3.4.1. Дренажи в отдельных траншеях..... | 16 |
| 3.4.2. Сопутствующие дренажи..... | 18 |
| 4. СТРОИТЕЛЬСТВО ДРЕНАЖЕЙ И ПРИЕМКА ИХ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ..... | 21 |
| 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ДРЕНАЖЕЙ..... | 24 |
| 6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ ГОФРИРОВАННЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ЗФО..... | 25 |
| 7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ..... | 26 |
| Ссылка на нормативные документы | 27 |
| ПРИЛОЖЕНИЯ: | |
| Таблицы для гидравлического расчета дренажных труб производства НПО «Стройполимер»..... | 29 |