

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС  
 $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$  (22 кгс/см<sup>2</sup>),  $t \leq 350^\circ\text{C}$

ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ

ОКП 31 1311

ОСТ  
**34-42-666-84**

Срок действия не ограничен

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1 Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные заглушки из углеродистой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по "Правилам АЭУ".

Стандарт соответствует "Правилам АЭУ"

2 Допускается применение плоских приварных заглушек по настоящему стандарту для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды" и СНиП 3.05.05-84

Пределы применения заглушек приведены в таблице 1

Таблица 1

| Условное давление<br>Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Рабочее давление Рраб, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )<br>для температуры среды, ° С |             |             |             |
|---|---|-------------|-------------|-------------|
|   | 200   | 250         | 300         | 350         |
| 4,00 (40,0)   | 2,20 (22,0)   | 2,20 (22,0) | 2,20 (22,0) | 2,20 (22,0) |
| 2,50 (25,0)   |   |             | 1,90 (19,0) | 1,70 (17,0) |
| 1,60 (16,0)   | 1,60 (16,0)   | 1,40 (14,0) | 1,20 (12,0) | 1,10 (11,0) |
| 1,00 (10,0)   | 1,00 (10,0)   | 0,90 (9,0)  | 0,75 (7,5)  | 0,66 (6,6)  |
| 0,63 (6,3)  | 0,60 (6,0)  | 0,54 (5,4)  | 0,48 (4,8)  | 0,40 (4,0)  |
| 0,40 (4,0)  | 0,40 (4,0)  | 0,35 (3,5)  | 0,30 (3,0)  | 0,26 (2,6)  |
| 0,25 (2,5)  | 0,25 (2,5)  | 0,23 (2,3)  | 0,19 (1,9)  | 0,17 (1,7)  |

3 Конструкция и размеры плоских приварных заглушек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 2 и 3.

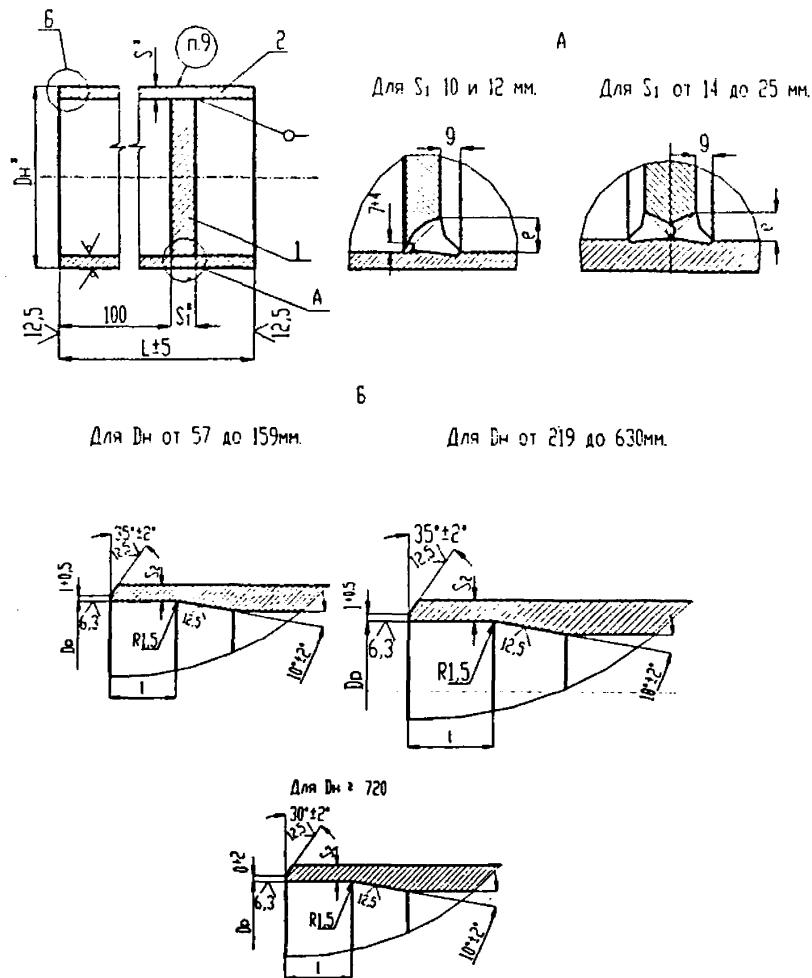


Рисунок 1

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

| Обозначение заглушки плоской приварной | Условное давление Ру, МПа 9кгс/см <sup>2</sup> | Условный проход Dy | Dн  | Dр     |           | S | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> , не менее | L   | I   | e        | g  | Масса, кг |       |  |  |  |  |
|--|--|--------------------|-----|--------|-----------|---|----------------|---------------------------|-----|-----|----------|----|-----------|-------|--|--|--|--|
|  |  |                    |     | Номин. | Пред откл |   |                |                           |     |     | e        | g  |           |       |  |  |  |  |
|  |  |                    |     |        |           |   |                |                           |     |     | не менее |    |           |       |  |  |  |  |
| 01                                     | ≤ 4,0 (40)                                     | 50                 | 57  | 52     | +0,30     | 3 | 10             | 2,5                       | 125 | 10  | 13       | 6  | 0,75      |       |  |  |  |  |
| 02                                     |  | 65                 | 76  | 71     |           |   |                |                           |     |     |          |    | 1,10      |       |  |  |  |  |
| 03                                     | 4,0 (40)                                       |                    |     |        |           |   | 12             |                           |     |     |          | 17 | 8         | 1,63  |  |  |  |  |
| 04                                     | ≤ 2,5 (25)                                     | 80                 | 89  | 84     |           |   | 10             |                           |     |     |          | 13 | 6         | 1,53  |  |  |  |  |
| 05                                     | 4,0 (40)                                       |                    |     |        |           |   | 14             |                           |     |     |          | 10 | 5         | 1,50  |  |  |  |  |
| 06                                     | 2,5 (25)                                       | 100                | 108 | 102    | +0,35     |   | 12             |                           |     |     |          | 17 | 8         | 2,30  |  |  |  |  |
| 07                                     | ≤ 1,6 (16)                                     |                    |     |        |           |   | 10             |                           |     |     |          | 13 | 6         | 2,18  |  |  |  |  |
| 08                                     | 4,0(40) и 2,5(25)                              |                    |     |        |           |   | 14             |                           |     |     |          | 10 | 5         | 3,14  |  |  |  |  |
| 09                                     | 1,6 (16)                                       | 125                | 133 | 127    |           |   | 12             |                           |     |     |          | 17 | 8         | 3,09  |  |  |  |  |
| 10                                     | ≤ 1,0 (10)                                     |                    |     |        |           |   | 10             |                           |     |     |          | 13 | 6         | 2,89  |  |  |  |  |
| 11                                     | 4,0 (40)                                       |                    |     |        |           |   | 18             |                           |     |     |          |    | 6         | 5,25  |  |  |  |  |
| 12                                     | 2,50(25) и 1,60(16)                            | 150                | 159 | 151    | +0,40     |   | 14             |                           |     | 135 |          | 10 | 5         | 4,66  |  |  |  |  |
| 13                                     | 1,00 (10,0)                                    |                    |     |        |           |   | 12             |                           |     |     |          | 17 | 8         | 4,61  |  |  |  |  |
| 14                                     | ≤ 0,60 (6,0)                                   |                    |     |        |           |   | 10             |                           |     |     |          | 13 | 6         | 4,33  |  |  |  |  |
| 15                                     | 4,00 (40,0)                                    |                    |     |        |           |   | 25             |                           |     |     |          | 15 | 7         | 12,37 |  |  |  |  |
| 16                                     | 2,50 (25,0)                                    |                    |     |        |           |   | 18             |                           |     |     |          | 13 | 6         | 10,22 |  |  |  |  |
| 17                                     | 1,60(16) и 1,00(10)                            | 200                | 219 | 208    | +0,46     | 7 | 14             |                           |     | 130 |          | 10 | 5         | 8,60  |  |  |  |  |
| 18                                     | 0,60 (6,0)                                     |                    |     |        |           |   | 12             |                           |     |     |          | 17 | 8         | 8,49  |  |  |  |  |
| 19                                     | ≤ 0,40 (4,0)                                   |                    |     |        |           |   | 10             |                           |     |     |          | 13 | 6         | 8,02  |  |  |  |  |
| 20                                     | 4,00(40) и 2,50(25)                            |                    |     |        |           |   | 25             |                           |     |     |          | 15 | 7         | 18,49 |  |  |  |  |
| 21                                     | 1,60 (16,0)                                    |                    |     |        |           |   | 18             |                           |     |     |          | 13 | 6         | 15,23 |  |  |  |  |
| 22                                     | 1,00 (10,0)                                    | 250                | 273 | 259    | +0,52     | 8 | 14             |                           |     | 130 |          | 10 | 5         | 12,76 |  |  |  |  |
| 23                                     | 0,40 (4,0)                                     |                    |     |        |           |   | 12             |                           |     |     |          | 17 | 8         | 12,55 |  |  |  |  |
| 24                                     | 0,25 (2,5)                                     |                    |     |        |           |   | 10             |                           |     |     |          | 13 | 6         | 11,80 |  |  |  |  |
| 25                                     | 2,50(25) и 1,60(16)                            | 300                | 325 | 311    |           |   | 25             | 4,5                       | 145 |     |          | 15 | 7         | 24,65 |  |  |  |  |

Продолжение таблицы 2

| Обозначение заглушки плоской приварной | Условное давление Ру, МПа 9кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный проход Dy | Dн  | Dр     |            | S     | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> , не менее | L   | 1 | e        | g | размеры в мм<br>Масса, кг |
|--|--|--------------------|-----|--------|------------|-------|----------------|---------------------------|-----|---|----------|---|---------------------------|
|  |  |                    |     | Номин. | Пред. откл |       |                |                           |     |   | не менее |   |                           |
| 26                                     | 1,00 (10,0)                                      |                    |     |        |            | 18    |                |                           | 145 |   | 13       | 6 | 20,04                     |
| 27                                     | 0,60(6) и 0,40(4)                                |                    | 300 | 325    | 311        | +0,52 | 8              | 4,5                       | 130 |   | 10       | 5 | 16,68                     |
| 28                                     | 0,25 (2,5)                                       |                    |     |        |            | 14    |                |                           |     |   | 17       | 8 | 16,23                     |
| 29                                     | 1,60 (16,0)                                      |                    |     |        |            | 12    |                |                           |     |   | 15       | 7 | 32,71                     |
| 30                                     | 1,00 (10,0)                                      |                    | 350 | 377    | 361        | +0,57 |                |                           | 145 |   | 13       | 6 | 26,58                     |
| 31                                     | 0,60(6) и 0,40(4)                                |                    |     |        |            | 25    |                |                           | 130 |   | 10       | 5 | 22,12                     |
| 32                                     | 0,25 (2,5)                                       |                    |     |        |            | 18    |                |                           |     |   | 17       | 8 | 21,50                     |
| 33                                     | 1,60 (16) и 1,00(10)                             |                    |     |        |            | 14    |                |                           |     |   | 15       | 7 | 40,20                     |
| 34                                     | 0,60 (6,0)                                       | 400                | 426 | 410    | +0,63      | 9     | 5,0            |                           | 145 |   | 13       | 6 | 32,39                     |
| 35                                     | ≤ 0,40 (4,0)                                     |                    |     |        |            | 12    |                |                           | 130 |   | 10       | 5 | 26,82                     |
| 36                                     | 1,00(10) и 0,60(6)                               |                    |     |        |            | 25    |                |                           | 145 |   | 15       | 7 | 57,17                     |
| 37                                     | 0,40 (4,0)                                       | 500                | 530 | 516    | +0,70      | 8     | 5,5            |                           | 130 |   | 13       | 6 | 44,87                     |
| 38                                     | 0,25 (2,5)                                       |                    |     |        |            | 18    |                |                           |     |   | 10       | 5 | 36,73                     |
| 39                                     | 0,60(6) и 0,40(4)                                |                    | 600 | 630    | 616        | 14    |                |                           |     |   | 15       | 7 | 77,57                     |
| 40                                     | 0,25 (2,5)                                       |                    |     |        |            | 25    |                |                           | 145 |   | 10       | 5 | 60,36                     |
|  |  |                    |     |        |            | 18    |                |                           |     |   |          |   |                           |

Окончание таблицы 2

| Обозначение заглушки плоской приварной | Условное давление Ру, МПа (9кг/см <sup>2</sup> ) | Условный проход Dy | Dн   | Dp     |           | S        | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> , не менее | L  | I  | Размеры в миллиметрах |        | Масса, кг |  |  |  |  |  |
|--|--|--------------------|------|--------|-----------|----------|----------------|---------------------------|----|----|-----------------------|--------|-----------|--|--|--|--|--|
|  |  |                    |      | Номин. | Пред откл |          |                |                           |    |    | е                     | g      |           |  |  |  |  |  |
|  |  |                    |      |        |           | не менее |                |                           |    |    |                       |        |           |  |  |  |  |  |
| 41                                     | 0,40 (4,0)                                       | 700                | 720  | 706    | +0,80     | 25       | 18             | 6,5                       | 14 | 20 | 15                    | 7      | 98,67     |  |  |  |  |  |
| 42                                     | 0,25 (2,5)                                       |                    |      |        |           |          |                |                           |    |    | 16                    | 6      | 76,20     |  |  |  |  |  |
| 43                                     | ≤ 0,40 (4,0)                                     | 800                | 820  | 804    | +0,90     | 9        | 25             | 7,5                       | 5  | 15 | 7                     | 127,41 | 159,84    |  |  |  |  |  |
| 44                                     | 0,25 (2,5)                                       | 900                | 920  | 902    | +1,00     | 10       |                |                           |    |    |                       |        | 192,95    |  |  |  |  |  |
| 45                                     |  | 1000               | 1020 | 1002   |           |          |                |                           |    |    |                       |        |           |  |  |  |  |  |

Пример условного обозначения плоской приварной заглушки с условным проходом Dy 50 мм, на условное давление Ру 4 МПа для трубопроводов группы С по "Правилам АЭУ" с контролем сварного соединения для Шв категории по ПН АЭ Г-7-010-89:

Заглушка С 50-4-Шв 01 ОСТ 34-42-666-84,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды":

Заглушка П 50-4 01 ОСТ 34-42-666-84.

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3.05.05-84:

Заглушка 50-4 01 ОСТ 34-42-666-84.

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

| Обозначение<br>заглушки<br>плоской<br>приварной | Поз 1<br>Диск                             | Поз. 2             |     |   |      |
|---|---|--------------------|-----|---|------|
|   |   | Патрубок           |     | Материал по<br>ОСТ 34-42-658,<br>раздел |      |
|   | Обозначение<br>по настоящему<br>стандарту | Размеры, мм        |     |   |      |
|   |   | D <sub>н</sub> × S | L*  |   |      |
| 01  | 1-01                                      | 57 × 3             | 125 | 0,50                                    |      |
| 02  | 1-02                                      | 76 × 3             |     | 0,68                                    |      |
| 03  | 1-03                                      | 89 × 3,5           |     | 0,96                                    |      |
| 04  | 1-04                                      |                    |     |   |      |
| 05  | 1-05                                      |                    |     |   |      |
| 06  | 1-06                                      | 108 × 4            | 130 | 1,33                                    |      |
| 07  | 1-07                                      |                    |     |   |      |
| 08  | 1-08                                      |                    |     |   |      |
| 09  | 1-09                                      | 133 × 4            |     | 1,65                                    |      |
| 10  | 1-10                                      |                    |     |   |      |
| 11  | 1-11                                      |                    |     |   |      |
| 12  | 1-12                                      | 159 × 5            | 135 | 2,56                                    |      |
| 13  | 1-13                                      |                    |     |   |      |
| 14  | 1-14                                      |                    |     |   |      |
| 15  | 1-15                                      |                    | 145 | 5,31                                    |      |
| 16  | 1-16                                      |                    |     |   |      |
| 17  | 1-17                                      | 219 × 7            | 130 | 1                                       | 4,76 |
| 18  | 1-18                                      |                    |     |   |      |
| 19  | 1-19                                      |                    |     |   |      |
| 20  | 1-20                                      |                    | 145 | 7,58                                    |      |
| 21  | 1-21                                      |                    |     |   |      |
| 22  | 1-22                                      | 273 × 8            | 130 | 6,80                                    |      |
| 23  | 1-23                                      |                    |     |   |      |
| 24  | 1-24                                      |                    |     |   |      |
| 25  | 1-25                                      |                    | 145 | 9,07                                    |      |
| 26  | 1-26                                      | 325 × 8            |     |   |      |
| 27  | 1-27                                      |                    | 130 | 8,13                                    |      |
| 28  | 1-28                                      |                    |     |   |      |
| 29  | 1-29                                      |                    | 145 | 11,84                                   |      |
| 30  | 1-30                                      | 377 × 9            |     |   |      |
| 31  | 1-31                                      |                    | 130 | 10,62                                   |      |
| 32  | 1-32                                      |                    |     |   |      |
| 33  | 1-33                                      |                    | 145 | 13,42                                   |      |
| 34  | 1-34                                      | 426 × 9            |     |   |      |
| 35  | 1-35                                      |                    | 130 | 12,03                                   |      |
| 36  | 1-36                                      | 530 × 8            | 145 | 14,93                                   |      |
| 37  | 1-37                                      |                    |     |   |      |
| 38  | 1-38                                      |                    | 130 | 13,39                                   |      |
| 39  | 1-39                                      | 630 × 8            | 145 |   |      |
| 40  | 1-40                                      |                    |     | 17,79                                   |      |

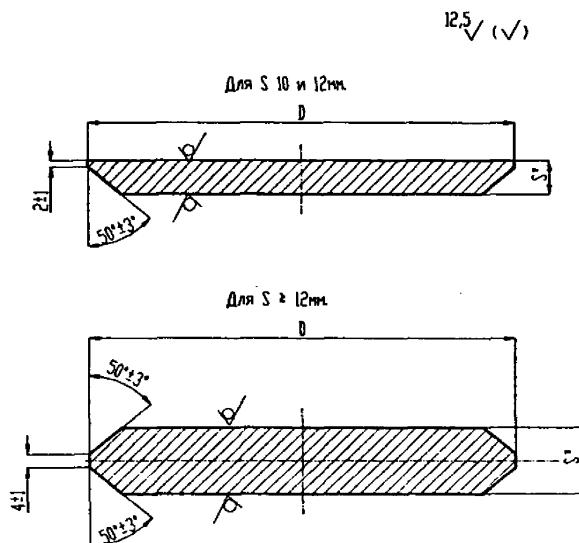
## Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

| Обозначение<br>заглушки<br>плоской<br>приварной | Поз. 1<br>Диск                            | Поз. 2<br>Патрубок |    |   | Масса,<br>кг |
|---|---|--------------------|----|---|--------------|
|   |   | Размеры, мм        |    | Материал по<br>ОCT 34-42-658,<br>раздел |              |
|   | Обозначение<br>по настоящему<br>стандарту | D <sub>н</sub> × S | L* |   |              |
| 41  | 1-41                                      | 720 × 8            |    |   | 20,37        |
| 42  | 1-42                                      |                    |    |   | 26,10        |
| 43  | 1-43                                      | 820 × 9            |    |   | 32,54        |
| 44  | 1-44                                      | 920 × 10           |    |   | 36,12        |
| 45  | 1-45                                      | 1020 × 10          |    |   |              |

\*Размер- после обработки по чертежу 1

4 Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 4.



\*Размеры для справок

Рисунок 2

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

| Обозначение | D   | S  | Масса, кг |
|-------------|-----|----|-----------|
| 1-01        | 47  | 10 | 0,11      |
| 1-02        | 66  |    | 0,22      |
| 1-03        | 78  | 12 | 0,36      |
| 1-04        |     | 10 | 0,32      |
| 1-05        | 96  | 14 | 0,70      |
| 1-06        |     | 12 | 0,57      |
| 1-07        | 121 | 10 | 0,50      |
| 1-08        |     | 14 | 1,14      |
| 1-09        | 146 | 12 | 0,94      |
| 1-10        |     | 10 | 0,81      |
| 1-11        | 146 | 18 | 2,11      |
| 1-12        |     | 14 | 1,69      |
| 1-13        | 201 | 12 | 1,41      |
| 1-14        |     | 10 | 1,20      |
| 1-15        | 201 | 25 | 5,50      |
| 1-16        |     | 18 | 4,12      |
| 1-17        | 253 | 14 | 3,28      |
| 1-18        |     | 12 | 2,74      |
| 1-19        | 253 | 10 | 2,34      |
| 1-20        |     | 25 | 8,94      |
| 1-21        |     | 18 | 6,65      |
| 1-22        |     | 14 | 5,26      |

| Обозначение | D   | S  | Масса, кг |
|-------------|-----|----|-----------|
| 1-23        | 253 | 12 | 4,42      |
| 1-24        |     | 10 | 3,76      |
| 1-25        | 305 | 25 | 13,21     |
| 1-26        |     | 18 | 9,77      |
| 1-27        | 355 | 14 | 7,71      |
| 1-28        |     | 12 | 6,51      |
| 1-29        | 355 | 25 | 18,10     |
| 1-30        |     | 18 | 13,33     |
| 1-31        |     | 14 | 10,51     |
| 1-32        |     | 12 | 8,89      |
| 1-33        | 404 | 25 | 23,64     |
| 1-34        |     | 18 | 17,37     |
| 1-35        | 510 | 14 | 13,67     |
| 1-36        |     | 25 | 38,27     |
| 1-37        | 610 | 18 | 27,92     |
| 1-38        |     | 14 | 21,92     |
| 1-39        | 700 | 25 | 55,04     |
| 1-40        |     | 18 | 40,16     |
| 1-41        | 798 | 25 | 72,86     |
| 1-42        |     | 18 | 53,07     |
| 1-43        | 896 | 25 | 95,11     |
| 1-44        |     | 25 | 120,33    |
| 1-45        | 996 |    | 149,09    |

**5 Материал.**

- дисков – лист в соответствии с сортаментом листов по ОСТ 34-42-658, раздел 4;
- патрубков – см. табл. 3 настоящего стандарта

**6 Диаметры дисков D уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков с учетом допускаемого зазора не более 2 мм на сторону**

**7 Контроль качества сварного соединения диска с патрубком – в соответствии с ОСТ 34-42-660 в зависимости от категории**

**Допускается послойный визуальный контроль ( с регистрацией результатов контроля в журнале ОТК ) и измерение**

**8 Общие требования к подготовке кромок под сварку с трубопроводом – по ОСТ 34-42-659**

**9 Маркировать товарный знак завода – изготовителя, условный проход, условное давление и обозначение по настоящему стандарту**

**10 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\frac{1714}{2}$**

**11 Остальные технические требования – по ОСТ 34-42-660**

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР  
от 24.04.1984 г № 163

ИСПОЛНИТЕЛИ: В.И. Есарев, В.В. Горбачев, И.А. Головин, Л.М. Иванова, Л.Е. Иевлевая, М.В. Морозюк, Е.А. Голубева

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФС  
за № 8330084 от 21.09.84

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД,<br>на которые дана ссылка | номер пункта, подпункта перечисления, приложения |
|--|--|
| Правила АЭУ                                | 1, абзацы 1 и 2, 3, табл 2, пример               |
| Правила пара и горячей воды                | 2, 3, табл 2, пример, 2-ий абзац                 |
| РД 03-94                                   |  |
| СНиП 3 05 05-84                            | 2, 3, табл 2, пример, 3-ий абзац                 |
| ПН АЭ Г -7-010-89                          | 3, табл 2, пример, 1-ый абзац                    |
| ОCT 34-42-658-84                           | 3, табл 3, поз 2; 5                              |
| ОCT 34-42-659-84                           | 8  |
| ОCT 34-42-660-84                           | 7; 11  |

ПЕРЕИЗДАНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ

Извещение № 1 от 06.03.86 № 32а

Изменение № 2 от 20.09.88 № 374а

Извещение № 3 от 25.12.90 № 176а

Изменение № 4 от 02.06.95 № 117

Изменение № 5 от 23.01.01 № 18

## Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-666-84

| Изм. | Номера листов (страниц) |            |       |                | Номер документа | Подпись | Дата | Срок введения изменений |
|------|-------------------------|------------|-------|----------------|-----------------|---------|------|-------------------------|
|      | измененных              | замененных | новых | аннулированных |                 |         |      |                         |
|      |                         |            |       |                |                 |         |      |                         |