

удк 621.643.4.063

Группа Г-18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10419-71
ОСТ 1 10420-71

КРЕСТОВИНЫ ПЕРЕХОДНЫЕ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Взамен 6557А, 6558А

Распоряжением Министерства от 18 февраля 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1/IX 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10419-71, ОСТ 1 10420-71 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО
С ИЗДЕЛИЕМ ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 6557А, 6558А

1. Настоящий стандарт распространяется на крестовины переходные, предназна-
ченные для соединения трубопроводов по внутреннему конусу с обжимными гай-
ками.

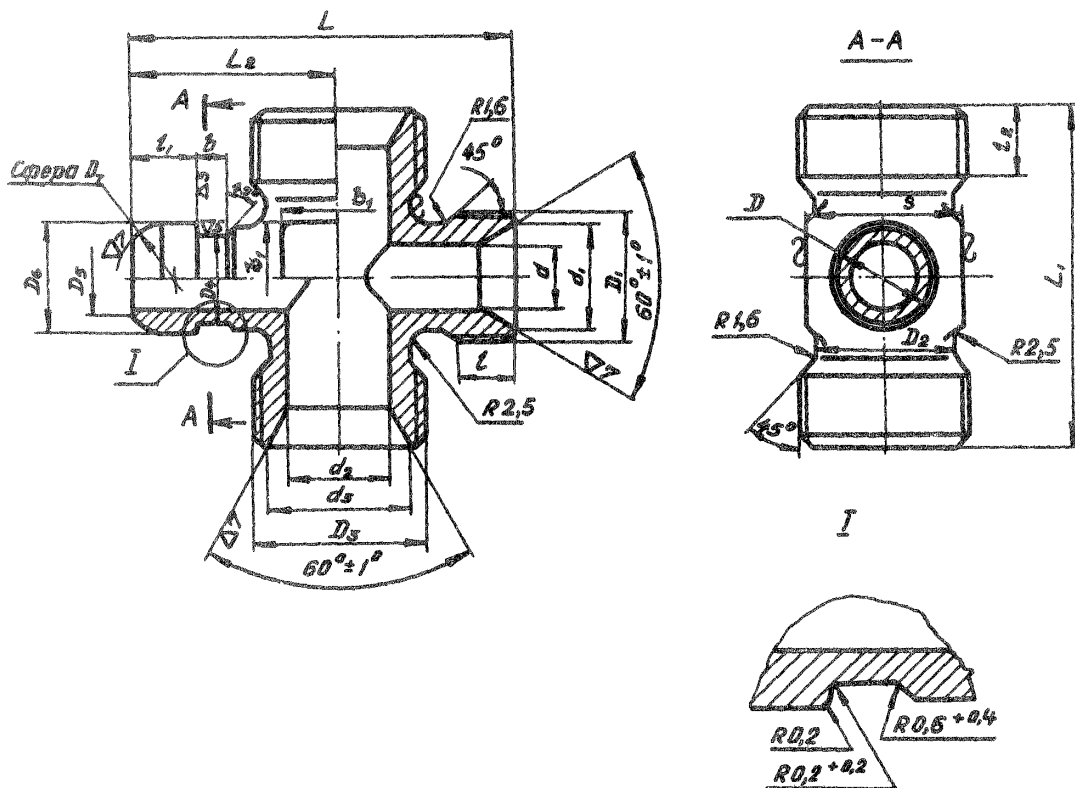
Издание официальное



Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры переходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

▽4 (▽)



Лит. изм.
№ 450.

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

450

Размеры в мм

Наружный диаметр труб		Применяемость	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄ Пред. откл. по C ₄	D ₅	D ₆	D ₇	d	d ₁	d ₂	d ₃	L	L ₁	L ₂	t	t ₁	t ₂	δ	δ ₁	S	Масса 100 шт., кг					
D _H	D _Н								Пред. откл.																				
									по C ₄	+0,2																			
6	8		9	M14x1,5	11	M16x1,5	8,0	5,5	11,0	11,5	4	11	6	13	48	42	25						7	14	5,40				
	10												13	M18x1,5			8						15		50	26	9	5,08	
8	12		11	M16x1,5	15	M20x1,5	10,0	7,5	13,0	13,5	6	13	10	17	52	45	27		9,5	9			10	17	7,72				
	14												17	M22x1,5									12	19		13	19	7,95	
10	12		13	M18x1,5	15	M20x1,5	12,0	9,5	15,0	15,5	8	15	10	17	55	50	28		10,0			6	10	17	7,91				
	14												17	M22x1,5										12	19		13	19	8,62
	16												19	M24x1,5										14	21		15	22	9,96
12	14		15	M20x1,5	17	M22x1,5	14,0	11,5	17,0	17,5	10	17	12	19	52	48	30		11			11	13	19	9,63				
	16												19	M24x1,5			14						21		15	22	10,59		
	18												22	M27x1,5			16						24	60	52	32	17	24	12,28
14	16		17	M22x1,5	19	M24x1,5	16,0	13,5	19,0	19,5	12	19	14	21	58		30		10,5			7	15	22	11,23				
	18												22	M27x1,5		16	24						60	55	32	17	24	12,91	
	20												24	M30x1,5		18	27						62		34	18	27	13,79	
16	18		19	M24x1,5	22	M27x1,5	18,0	15,5	21,0	21,5	14	21	16	24		58	33		11			7	17	24	14,38				
	20												24	M30x1,5			18						27	65	60	35	15,73		
18	22		22	M27x1,5			20,5	17,5	24,0	24,5	16	24				62			12			18	27	17,74					
	25												26	M33x1,5		20	29							68	65	36	20,92		
20	25		24	M30x1,5	29	M36x1,5	23,5	21,5	27,5	28,0	18	27	23	32	72		38		13			22	30	25,63					
	28												32	M39x1,5	25,5	23,0	29,5							30,5	20	29	26	35	75

Пример условного обозначения переходной крестовины к трубопроводам с D_н 12 мм и D_н 18 мм из стали марки 30ХГСА:

Крестовина переходная 12-18-ОСТ 1 10419-71

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш:

Крестовина переходная 12-18-ОСТ 1 10420-71

3. Материал: штамповка из стали марок 30ХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш.

4. Термическая обработка:

- крестовины из стали марки 30ХГСА - калишь, $\sigma_B = 100 \pm 10$ кгс/мм²;
- крестовины из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш - калишь, $\sigma_B = 95 \pm 10$ кгс/мм².

5. Покрытие: Кд9.Хим.Оксфос* - для крестовин из стали марки 30ХГСА; Хим.Пас* - для крестовин из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш.

6. Резьба - по ОСТ 1 00105-73, поле допуска 6е.

* По действующему отраслевому документу.

7. Фаски резьбы – по ОСТ 1 00010-71.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров – по 722АТ.
9. Предельные отклонения размеров несобрабатываемых поверхностей – по ОСТ 1 41187-72, класс точности 5.
10. Радиальное биение конусных поверхностей относительно среднего диаметра соответствующих резьб – не более 0,1 мм.
11. Радиальное биение сферы D_7 относительно поверхности D_4 – не более 0,08
12. Маркировать и клеймить – по ОСТ 1 00531-71.
13. Технические условия – по ОСТ 1 00531-71.

Г. а. № дубликата	
Инв. № подлинника	450

