

УДК621.643.4.063

Группа Г-18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10425-71
ОСТ 1 10426-71

КРЕСТОВИНЫ ПЕРЕХОДНЫЕ Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен 6563А, 6564А

Распоряжением Министерства от 18 февраля 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/1X 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10425-71, ОСТ 1 10426-71 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО
С ИЗДЕЛИЕМ ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 6563А, 6564А

1. Настоящий стандарт распространяется на крестовины переходные, предназначенные для соединения трубопроводов по внутреннему конусу с обжимными гайками.

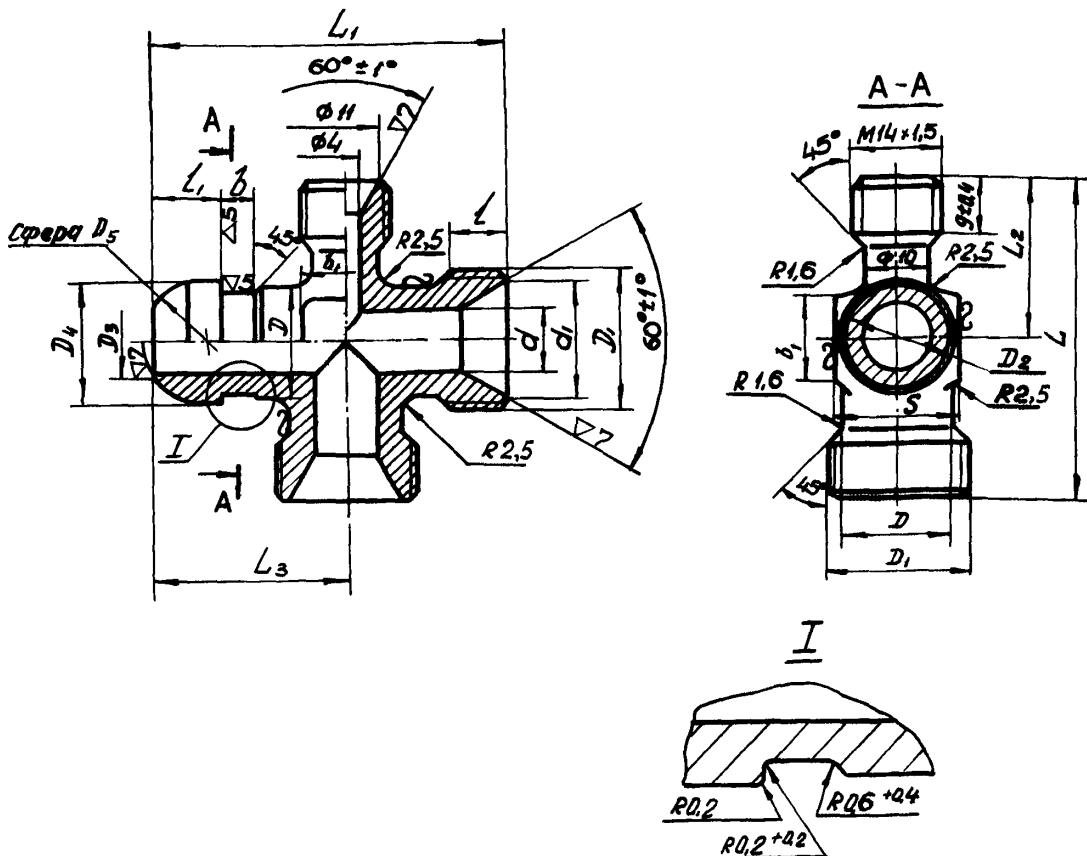
Лит. № ИЗД.	1	2
№ ИЗВ.	6324	7657

Изд. № Документа	453
Изд. № подлинника	

Наб. № дубликата	
Наб. № подлинника	453

Изм. № изм.	2											
№ изм.	7557											

2. Конструкция и размеры переходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Наружный диаметр трубы D_H	Применяемость	D	D_1	D_2 Пред. откл. по С ₄	D_3	D_H	D_5	Пред. откл. по С ₄	$\pm 0,2$	d	d_1	L	L_1	L_2	L_3	t	t_1	b	b_1	s	Масса 100 шт., кг
						по С ₄	$\pm 0,2$														
12		15	M20x1,5	14,0	11,5	17,0	17,5	10	17,0	48	52	24	28	9	10,0	6	10	17	7,50		
14		17	M22x1,5	16,0	13,5	19,0	19,5	12	19,0	50	55	25	30				13	19	8,88		
16		19	M24x1,5	18,0	15,5	21,0	21,5	14	21,0	55	60	26	32				15	22	10,57		
18		22	M27x1,5	20,5	17,5	24,0	24,5	16	24,0	58	62	27	33	11	10,5		17	24	12,64		
20		24	M30x1,5	23,5	21,5	27,5	28,0	18	27,0	60	65	30	35				18	27	14,84		
22		26	M33x1,5	25,5	23,0	29,5	30,5	20	29,0	65	70			36	12	7			17,93		
25		29	M36x1,5	28,5	25,0	32,5	33,0	23	32,0	68	75	32	38				22	30	22,61		
28		32	M39x1,5	31,5	28,0	35,5	36,0	26	35,0	72	78	34	40	13	11,5		25	32	27,69		
30		34		32,5	29,5	36,5	38,0	28	35,5												
																					31,00

Пример условного обозначения переходной крестовины к трубопроводу с D_H 14 м¹ из стали марки ЗОХГСА:

Крестовина переходная 14-ОСТ 1 10425-71

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш:

Крестовина переходная 14-ОСТ 1 10426-71

3. Материал: штамповка из стали марок ЗОХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш.

4. Термическая обработка:

крестовины из стали марки ЗОХГСА - калить, $\sigma_B = 100 \pm 10$ кгс/мм²;
крестовины из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш - калить $\sigma_B = 95 \pm 10$ кгс/мм².

5. Покрытие:

Кд9.Хим.Оксфос * - для крестовин из стали марки ЗОХГСА;

Хим.Пас * - для крестовин из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш.

* По действующему отраслевому документу.

6. Резьба - по ОСТ 1 00105-73, поле допуска 6e.
7. Фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-71.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 722АТ.
9. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-72, класс точности 5.
10. Радиальное биение конусных поверхностей относительно среднего диаметра соответствующих резьб - не более 0,1 мм.
11. Радиальное биение сферы D_5 относительно поверхности D_2 - не более 0,08.
12. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00531-71.
13. Технические условия - по ОСТ 1 00531-71.

ЛНТ.ИЗМ.	1
№ 43в.	6324

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	453

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
2	1,2	-	4	-	7557	Ильин-	11.1.79	1.07.79