

УДК 621.643.4:62-238.28

Группа Г-18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10427-71
ОСТ 1 10428-71

ГАЙКИ ОБЖИМНЫЕ Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен 6565А; 6566А

Распоряжением Министерства от 18 февраля 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/IX 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10427-71, ОСТ 1 10428-71 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО
С ИЗДЕЛИЕМ ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 6565А, 6566А

1. Настоящий стандарт распространяется на гайки обжимные, предназначенные для соединения трубопроводов по внутреннему конусу.

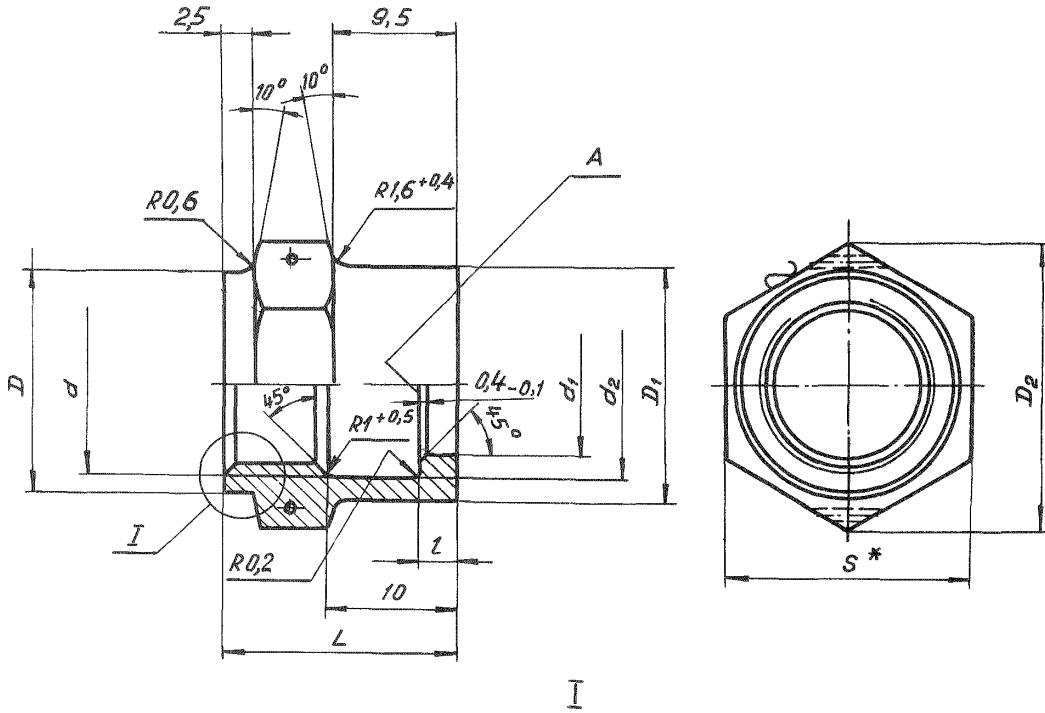
Изд. № дубликата
Изд. № подлинника

Издание официальное
★

Перепечатка воспрещена

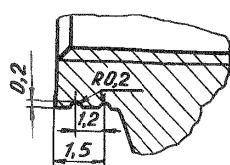
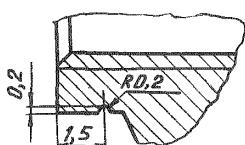
2. Конструкция и размеры обжимных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

$\nabla 5$ (▽)



Для гайки из стали марки 30ХГСА

Для гайки из стали марки
13Х11Н2В2МФ-III



Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_H	Применение-мость	D	D_1 Пред. откл. по С ₄	D_2	d	d_1' Пред. откл. по А ₄	d_2'	L	l	S	Масса 100 шт., кг
6		17	18,1	21,9	M14x1,5	11,0	14,7	18	3,0	19	1,70
8		19	20,1	25,4	M16x1,5	13,0	16,7			22	2,08
10		21	21,8	27,7	M18x1,5	15,0	18,7			24	2,23
12		23	23,8	31,2	M20x1,5	17,0	20,7			27	2,55
14		25	25,7		M22x1,5	19,0	22,7				2,41

*Размер для справок.

Продолжение табл.

Наружный диаметр труб D_H	Приимяне- мость	D	D_1 Пред. откл. по С ₄	D_2	d	d_1 Пред.. откл. по А ₄	d_2	L	t	S	Масса 100 шт., кг
16		27	27,7	34,6	M24x1,5	21,0	24,7	19	3,0	30	3,09
18		30	31,2	36,9	M27x1,5	24,0	28,2			32	3,41
20		33	35,0	41,6	M30x1,5	27,5	32,0	20		36	4,73
22		36	37,0	47,4	M33x1,5	29,5	34,0		3,5	41	6,02
25		39	40,0		M36x1,5	32,5	37,0				5,64
28		42	42,8	53,1	M39x1,5	35,5	40,0	21		46	6,66
30			44,2			36,5	41,0				7,30

Пример условного обозначения обжимной гайки к трубопроводу с D_H 6 мм из стали марки ЗОХГСА:

Гайка обжимная 6-ОСТ 1 10427-71

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш:

Гайка обжимная 6-ОСТ 1 10428-71

3. Материал: сталь марок ЗОХГСА и 13Х11Н2В2МФ-Ш.

4. Покрытие:

Кл6.Хим.Оксфос* - для гаек из стали марки ЗОХГСА;

Ср* - для гаек из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-73, поле допуска 5Н6Н.

6. Фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-71.

7. Отверстия для контропки - по 182АТ-2.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 722АТ.

9. Неперпендикулярность поверхности А к оси среднего диаметра резьбы - не более 0,07 мм.

10. Радиальное биение поверхностей d_1 и D_1 относительно среднего диаметра резьбы для гаек с наружным диаметром трубы D_H до 12 мм - не более 0,1 мм, выше 12 мм - не более 0,15 мм.

11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00531-71.

12. Технические условия - по ОСТ 1 00531-71.

* По действующему отраслевому документу.

Лит.нзм.	1	2
№ изв.	6324	7558

Изв. № дубликата	454
Изв. № подлинника	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
2	1,2,3	—	4	—	3558	Шабд-	11.1.79	1.07.79