

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ЗАДЕЛКА РУКАВОВ
ДЛЯ КИСЛОРОДНО-ДЫХАТЕЛЬНОЙ
АППАРАТУРЫ**

OCT 1 10008-79 – OCT 1 10010-79

Издание официальное

УДК 621.843.3.002.72:629.7

Группа Д 15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ЗАДЕЛКА РУКАВОВ
ДЛЯ КИСЛОРОДНО-ДЫХАТЕЛЬНОЙ
АППАРАТУРЫ**

Конструкция и размеры

ОСТ 1 10008-79

На 6 страницах

Введен впервые

Проверено в 1988 г.

Распоряжением Министерства от 29 ноября 1979 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1980 г.

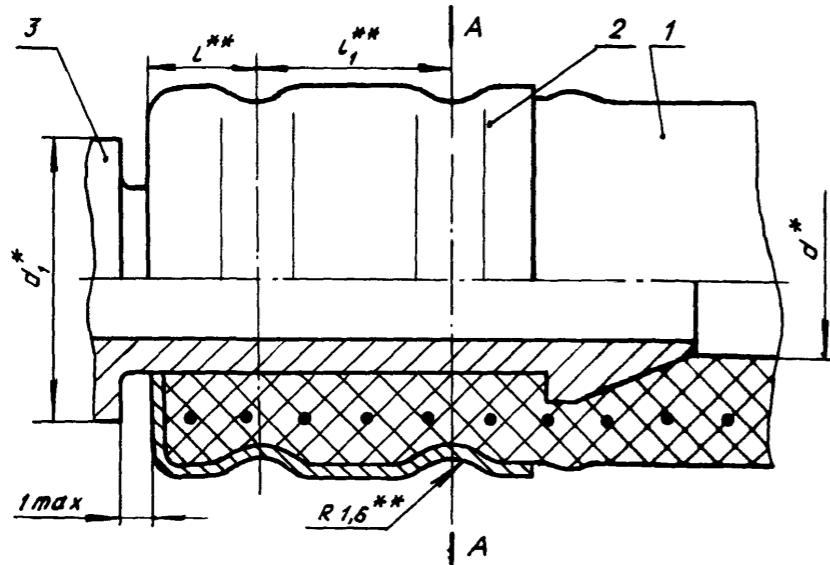
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заделку рукавов для кислородных приборов (РКП) по ТУ 105566-85, предназначенных для использования в кислородно-дыхательной аппаратуре.

2. Конструкция и размеры заделок рукавов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1.

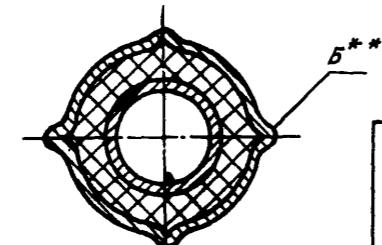
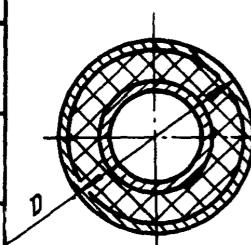


Исполнение 1



A-A
M 2:1

A-A вариант
M 2:1



1 - рукав; 2 - колпачок; 3 - хвостовик ниппеля

Черт. 1

Черт. 2

Исполнение 2

Остальное - см. черт. 1

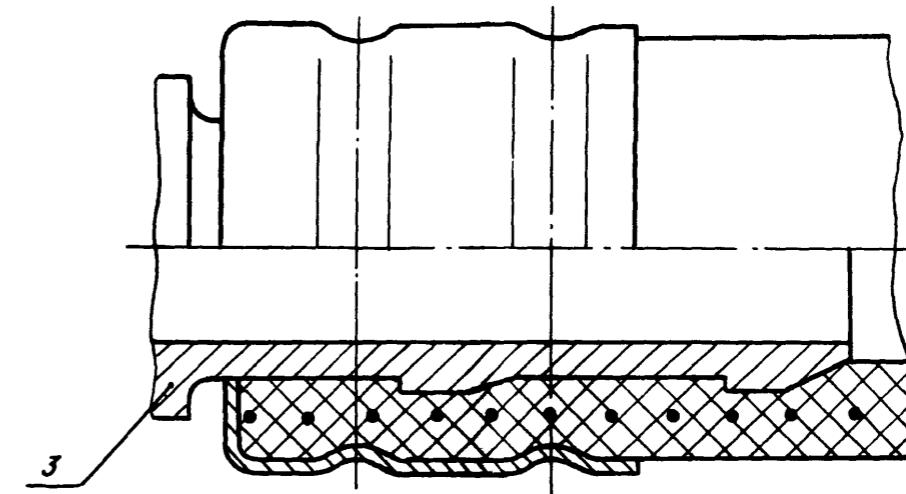


Таблица 1

d*	Исполнение	Поз. 1 Рукав	Поз. 2 Колпачок	d _μ не менее	D				l Пред. откл. ±0,8	l ₁	Мини- мальный радиус изгиба рукава	Рабочее давление P _{раб} , МПа (кгс/см ²)				
					Пред. откл. - 0,4											
					Категория рукава											
					1	2	3	4								
6	1	6-1,2-4-ОСТ 1 10008-79	6-ОСТ 1 10010-79	9,5	-	12,0	12,5	-			75					
8	2	8-1,2-4-ОСТ 1 10008-79	8-ОСТ 1 10010-79	11,5	13,0	13,5	14,0	14,5	4,5	6,5	80		1,2 (12)			
10		10-0,8-4-ОСТ 1 10008-79	10-ОСТ 1 10010-79	14,0	16,5	16,5	17,0	17,5					0,8 (8)			
12		12-1,2-4-ОСТ 1 10008-79	12-ОСТ 1 10010-79	16,0	19,0	19,5	20,0	20,5	5,5	8,0	100		1,2 (12)			
14		14-0,7-4-ОСТ 1 10008-79	14-ОСТ 1 10010-79	18,0	20,5	20,5	21,0	21,5					0,7 (7)			

* Размер и параметр для справок.

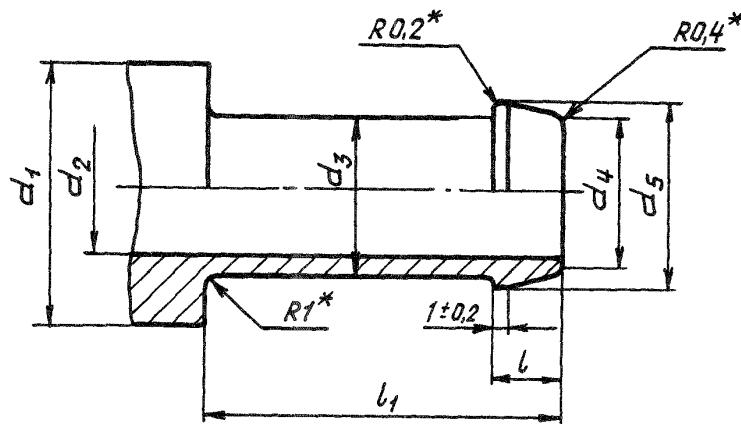
** Размер обеспеч. инстр.

*** Количество, форма и размеры выступов 5 устанавливаются по контрольному образцу.

**** Категории рукавов и колпачков в обозначении не указаны.

3. Размеры хвостовиков ниппелей заделок рукавов должны соответствовать указанным на черт. 3, 4 и в табл. 2.

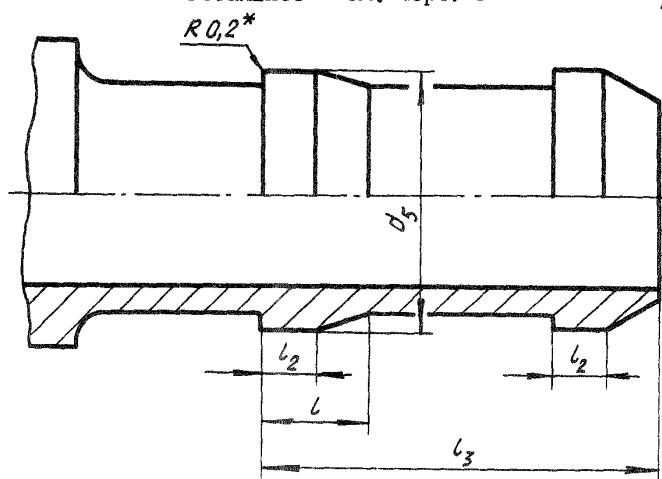
Исполнение 1



Черт. 3

Исполнение 2

Остальное - см. черт. 3



Черт. 4

Таблица 2

Размеры, мм

Внутренний диаметр рукава d^{**}	Исполнение	d_1 , не менее	Пред. откл.							
			d_2	d_3	d_4	d_5	l	l_1	l_2	l_3
			$H12$	$h12$	$\pm 0,2$	$H12$	$h14$	$\pm 0,3$	$h14$	
6	1	9,5	4,0	6,0	5,0	8,0	5	19	-	-
8		11,5	6,5	8,5	7,5	9,5			22	
10	2	14,0	8,5	10,5	9,5	11,5			4	15
12		16,0	10,5	12,5	11,5	13,5			2	
14		18,0	12,5	14,5	13,5	15,5			23	

*Размер обеспеч. инстр.

**Размер для справок.

4. Рукава с заделками должны:

- быть работоспособны в среде газообразного кислорода в диапазоне температур от минус 50 до плюс 70⁰C, кратковременно (не более 50 ч) при температуре плюс 80⁰C;
- быть герметичны при рабочем давлении $P_{раб}$;
- разрушаться от внутреннего гидравлического давления не менее $4P_{раб}$;
- выдерживать осевое усилие не менее 150 Н (15 кгс).

5. При заделке рукавов следует:

- производить подбор колпачков и рукавов одной и той же категории;
- выполнять краткие технологические указания, приведенные в обязательном приложении к настоящему стандарту.

6. Предел прочности материала хвостовика ниппелей σ_b должен быть не менее 1 МПа (10 кгс/см²).

7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

№ И.М.	1	2
№ И.М.	10234	11071

4196

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

**КРАТКИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
ПО ЗАДЕЛКЕ РУКАВОВ**

1. Зачистить внутреннюю поверхность рукава-заготовки бумажной шлифовальной шкуркой типа 1 зернистостью 20 по ГОСТ 6456-82 на длину хвостовика ниппеля.

2. Внутреннюю поверхность рукава-заготовки в месте зачистки и хвостовик ниппеля обезжирить бензином марки БР-1 "Галоша" (ГОСТ 443-76) и просушить в течение 5-10 мин.

3. На хвостовик ниппеля нанести два слоя клея 88НП (ТУ 38 105540-85), просушив первый слой перед нанесением второго слоя 5-8 мин. Второй слой просушить в течение 1-3 мин. Затем смочить расширитель клеем 4508 ТУ 105480-76, разведенным бензином "Галоша" до жидкого состояния, и ввести расширитель в рукав до упора, затем вывести его.

4. Надеть колпачок на рукав, вставить хвостовик ниппеля в рукав до упора в буртик и закатать (обжать) колпачок. Закатку (обжатие) производить не позднее, чем через 1 ч после нанесения клея.

Примечание. Если прохождение хвостовика ниппеля затрудняется, разрешается промазать его тонким слоем клея 4508.

5. Проверку герметичности рукавов производить не ранее, чем через 24 ч после закатки колпачков.

6. После закатки колпачков допускается:

- снимать маркировку с колпачков;
- покрывать колпачки эмалью ХВ-130 по ТУ 6-10-557-77.

№ изн.	1	2	
№ 438.	10234	11071	

Инв. № дубликата	4198
Инв. № подлинника	