

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ
С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ОПЛЕТКАМИ
И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ

ОСТ 1 10853-85, ОСТ 1 10854-72,
ОСТ 1 10856-85, ОСТ 1 10858-72,
ОСТ 1 10865-72 - ОСТ 1 10869-72

Издание официальное

УДК 621.643.3:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OCT 1 10853-85

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ
С ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ
НА ДАВЛЕНИЕ
15 - 24 МПа (150 - 240 кгс/см²)
Конструкция и размеры

На 9 страницах

Взамен OCT 1 10853-72

OKCTY 7570

Распоряжением Министерства от 22 октября 1985 г. № 298-65
срок введения установлен с 1 июля 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на резиновые рукава с металлическими оплетками и присоединительной арматурой (в дальнейшем изложении – рукава) для различных систем самолетов, вертолетов и средств их наземного обслуживания.

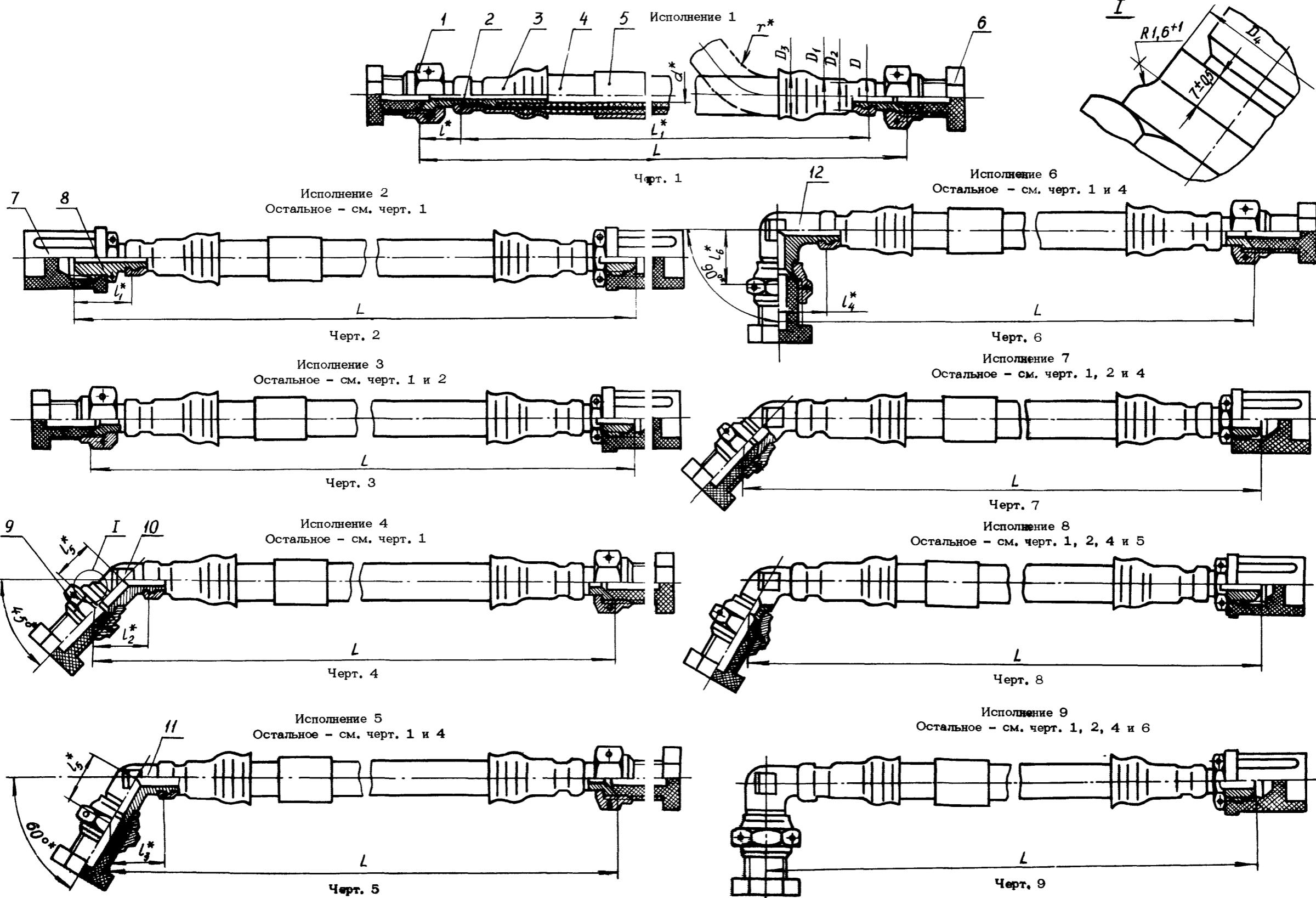
Издание официальное



FD 8380048 on 01.11.85

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры рукавов должны соответствовать указанным на чертежах 1-9 и в таблицах 1-3.



*Размер для справок.

№ 134.
№ 138.
№ 139.
№ 140.
№ 141.

5362

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	5362

№ изм	
№ изв	

Таблица 1

Типоразмер	Категория	d	Размеры, мм					t_1 не менее	$\rho_{\text{рас}}^*$	$\rho_{\text{исп}}^*$	$\rho_{\text{дозр}}^*$ не менее	Диаметр шарика \varnothing					
			D	D_1	D_2	D_3	D_4										
			Пред. откл.														
$\pm 0,4$																	
2	1	4	13,5	13,5	11,0	16,5	15,6	23	20	15	18	20	60				
	2		14,0	14,0	11,5	17,0											
4	1		13,5	13,5	11,0	16,5	17,6	28	25	21	16	19	70				
	2		14,0	14,0	11,5	17,0											
2	1	6	15,5	15,5	12,5	18,0											
	2		16,0	16,0	13,0	18,5											
4	1		16,5	16,5	14,0	21,0											
	2		17,0	17,0	14,5	21,5											
2	1	8	18,5	18,5	16,0	23,0	19,3	29	28	24	18	22	100				
	2		19,0	19,0	16,5	23,5											
4	1		18,5	18,5	16,0	23,0											
	2		19,0	19,0	16,5	23,5											
2	1	10	20,5	20,5	18,0	25,0	22,6	33	29	25	19	20	24				
	2		21,0	21,0	18,5	25,5											
4	1		20,5	20,5	18,0	25,0											
	2		21,0	21,0	18,5	25,5											
2	1	12	22,5	22,5	20,0	27,0	24,4	16	32	28	20	24	28				
	2		23,0	23,0	20,5	27,5											
4	1		22,5	22,5	20,0	27,0											
	2		23,0	23,0	20,5	27,5											

* Параметр и размер для справок.

Инв № дубликата	
Инв № подлинника	5362

№ изм				
№ изв				

Размеры, мм

Продолжение табл. 1

Типоразмер	Категория	d	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇ не менее	p* _{раб}	p* _{исп}	p* _{раб} , не менее	Диаметр шарика *													
			Пред. откл.																													
			±0,4	-0,4																												
2	1	14	24,5	24,5	22,0	29,0	26,4	16	35	30	22	25	30	200	15,0 (150)	22,5 (225)	60,0 (600)	11,4														
	2		25,0	25,0	22,5	29,5																										
4	1	14	24,5	24,5	22,0	29,0	26,4	16	35	30	22	25	30	200	21,0 (210)	31,5 (315)	73,5 (735)	11,4														
	2		25,0	25,0	22,5	29,5																										
2	1	16	26,5	26,5	24,0	31,0	29,4	16	38	33	24	26	30	200	15,0 (150)	22,5 (225)	60,0 (600)	13,4														
	2		27,0	27,0	24,5	31,5																										
4	1	16	26,5	26,5	24,0	31,0	29,4	16	38	33	24	26	30	200	21,0 (210)	31,5 (315)	73,5 (735)	13,4														
	2		27,0	27,0	24,5	31,5																										

* Параметр и размер для справок.

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	5962

№ изм	1								
№ изв	10400								

Таблица 2

Типо- размер	<i>d</i>	Поз. 1 Гайка	Поз. 2 Ниппель	Поз. 3 Муфта	Поз. 4 Рукав*
		Исполнение			
1	3-6	1	3-6	1-9	
		Количество			
2	1	2	1	2	1
Обозначение					
2	4	1-OCT 1 10870-72	1-OCT 1 10865-72	1-OCT 1 10858-72	1- <i>L</i> , -OCT 1 10856-85
4					2- <i>L</i> , -OCT 1 10856-85
2	6	2-OCT 1 10870-72	2-OCT 1 10865-72	2-OCT 1 10858-72	3- <i>L</i> , -OCT 1 10856-85
4					4- <i>L</i> , -OCT 1 10856-85
2	8	3-OCT 1 10870-72	3-OCT 1 10865-72	5-OCT 1 10858-72	6- <i>L</i> , -OCT 1 10856-85
4					7- <i>L</i> , -OCT 1 10856-85
2	10	12-22А ГОСТ 13957-74	4-OCT 1 10865-72	6-OCT 1 10858-72	8- <i>L</i> , -OCT 1 10856-85
4					9- <i>L</i> , -OCT 1 10856-85
2	12	14-22А ГОСТ 13957-74	5-OCT 1 10865-72	7-OCT 1 10858-72	10- <i>L</i> , -OCT 1 10856-85
4					11- <i>L</i> , -OCT 1 10856-85
2	14	16-22А ГОСТ 13957-74	6-OCT 1 10865-72	8-OCT 1 10858-72	12- <i>L</i> , -OCT 1 10856-85
4					13- <i>L</i> , -OCT 1 10856-85
2	16	18-22А ГОСТ 13957-74	7-OCT 1 10865-72	9-OCT 1 10858-72	14- <i>L</i> , -OCT 1 10856-85
4					15- <i>L</i> , -OCT 1 10856-85

*Категория рукава в обозначение не входит.

ОСТ 1 10853-85

Стр. 5

Инв № дубликата	
Инв № подлинника	5362

№ изм	2								
№ изв	11208								

Продолжение табл. 2

Типо-размер	d	Поз. 5 Бирка	Поз. 6 Заглушка	Поз. 7 Заглушка	Поз. 8 Штупер	
		Исполнение				
1-9	1; 4-6	3; 7-9	2	3; 7-9	2	3; 7-9
Количество						
1	2	1	2	1	2	1
Обозначение						
2	4	3-OCT 1 11406-88	3-OCT 1 10474-72	3-OCT 1 10471-72	1-OCT 1 10867-72	
4			4-OCT 1 10474-72	4-OCT 1 10471-72	2-OCT 1 10867-72	
2	6	4-OCT 1 11406-88	5-OCT 1 10474-72	5-OCT 1 10471-72	3-OCT 1 10867-72	
4			6-OCT 1 10474-72	6-OCT 1 10471-72	4-OCT 1 10867-72	
2	8	5-OCT 1 11406-88	7-OCT 1 10474-72	7-OCT 1 10471-72	5-OCT 1 10867-72	
4			8-OCT 1 10474-72	8-OCT 1 10471-72	6-OCT 1 10867-72	
2	10		9-OCT 1 10474-72	9-OCT 1 10471-72	7-OCT 1 10867-72	
4						
2	12					
4						
2	14					
4						
2	16	6-OCT 1 11406-88				
4						

OCT 1 10867-72

Стр. 6

Инв. № дубликата	
Инв № подлинника	5362

№ изм	1										
№ изв	10400										

Продолжение табл. 2

Типо-размер	d	Поз. 9 Гайка	Поз. 10 Ниппель	Поз. 11 Ниппель	Поз. 12 Ниппель
		Исполнение			
		4-9	4; 7	5; 8	6; 9
Количество					
1					
Обозначение					
2	4	6-OCT 1 13865-81	1-OCT 1 10866-72	2-OCT 1 10866-72	3-OCT 1 10866-72
4					
2	6	8-OCT 1 13865-81	4-OCT 1 10866-72	5-OCT 1 10866-72	6-OCT 1 10866-72
4					
2	8	10-OCT 1 13865-81	7-OCT 1 10866-72	8-OCT 1 10866-72	9-OCT 1 10866-72
4					
2	10	12-OCT 1 13865-81	10-OCT 1 10866-72	11-OCT 1 10866-72	12-OCT 1 10866-72
4					
2	12	14-OCT 1 13865-81	13-OCT 1 10866-72	14-OCT 1 10866-72	15-OCT 1 10866-72
4					
2	14	16-OCT 1 13865-81	16-OCT 1 10866-72	17-OCT 1 10866-72	18-OCT 1 10866-72
4					
2	16	18-OCT 1 13865-81	19-OCT 1 10866-72	20-OCT 1 10866-72	21-OCT 1 10866-72
4					

ОCT 110853-85

Стр. 7

Таблица 3

Типо-размер	d	Масса, кг								1 м рукава	
		присоединительной арматуры для исполнений									
		1	2	3	4, 5	6	7, 8	9			
2	4	0,127	0,117	0,122	0,142	0,144	0,137	0,139	0,40		
2	6	0,145	0,150	0,147	0,164	0,172	0,167	0,175	0,45		
		0,163	0,168	0,165	0,182	0,190	0,185	0,191	0,65		
2	8	0,197	0,201	0,199	0,214	0,220	0,216	0,223	0,85		
2	10	0,258	0,244	0,261	0,280	0,287	0,273	0,277	1,00		
2	12	0,296	0,299	0,298	0,328	0,332	0,330	0,343	1,10		
2	14	0,311	0,342	0,326	0,347	0,360	0,362	0,382	1,15		
2	16	0,357	0,425	0,391	0,407	0,427	0,441	0,461	1,26		

3. Длина L – по ОСТ 1 03662-74.

4. Сборка и обжатие арматуры – по ОСТ 1.41573-75, ОСТ 1.51932-75 – ОСТ 1.51938-75.

5. Обжигие муфт до требуемых диаметров производить в зависимости от отсутствия (1 категория) или наличия (2 категория) попечных маркировочных полосок на рукаве.

6. После обжатия муфты не должно быть:

- увеличения длины муфты более 5 мм;
- увеличения наружного диаметра рукава за муфтой более 3 мм;
- зазора между оплеткой рукава и торцом муфты более 3 мм (определяется при рентгеноконтроле);
- уменьшения зазора более 2 мм между торцами муфты и гайки (или шестигранника штуцера) за счет наплыва металла муфты.

7. Гайку (поз. 9) обжать. Технические требования – по ОСТ 1 00993-81.

8. Покрытие муфты после обжатия: эмаль ЭП-140, голубовато-серая 107, ОСТ 1 90055-85.

9. Технические условия – по ОСТ 1 00888-87.

Пример наименования и обозначения резинового рукава с присоединительной арматурой на давление 15 – 24 МПа (150 – 240 кгс/см²) исполнения 1, внутренним диаметром $d = 10$ мм, типоразмера 2, длиной $L = 600$ мм:

ОCT 1 10853-85

Стр. 9

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	заме- ненных	новых	анну- лиро- венных				
2	68	-	-	-	11208	Р. Абдуллаев	25.04.88	1.01.90

Изв. № Дубликата	
Изв. № подлинника	5362