

УДК 621.643.3:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 110856-85

РУКАВА  
Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен ОСТ 1 10856-72

ОКСТУ 7570

№ изм.	1
№ пз	111208

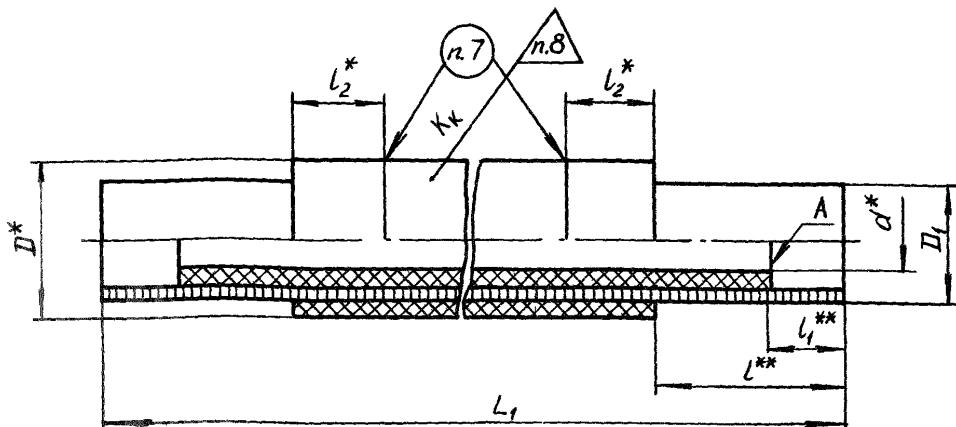
№ Административ.	5363
№ подлинника	

Распоряжением Министерства от 22 октября 1985 г. № 298-65

срок введения установлен с 1 июля 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на резиновые рукава с металлическими оплетками.
2. Конструкция и размеры рукавов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

№ ИЗМ	№ ИЗВ	11208	Типораз-мер	Тип рукава	D	Предельные размеры наружного диаметра $D_1$ металлических оплеток по категориям	Пред. откл.			$P_{раб}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Масса 1 м, кг		
							1		2	$\pm 0,5$			
							10,4-11,1	11,2-12,0	30	25	15 (150)	0,40	
			1		4	14,5	10,2-11,1	11,2-12,2			24 (240)		
			2				16,5	12,0-12,7	12,8-13,6	30		15 (150)	0,45
			3				19,0	14,2-15,1	15,2-16,2			24 (240)	0,65
			4				22,2	-	-	13		40 (400)	0,90
			5				21,0	15,8-16,5	16,6-17,4	32		21 (210)	0,85
			6				23,0	15,6-16,5	16,6-17,5			24 (240)	
			7				25,0	17,8-18,5	18,6-19,4	34		15 (150)	0,92
			8				27,0	17,6-18,5	18,6-19,6			24 (240)	1,00
			9				29,0	19,8-20,5	20,6-21,4			15 (150)	1,05
			10				30,0	19,6-20,5	20,6-21,6			21 (210)	1,10
			11				32,0	21,8-22,5	22,6-23,4	14		15 (150)	1,15
			12				34,0	21,6-22,5	22,6-23,6			21 (210)	
			13				36,0	23,8-24,5	24,6-25,4	38		15 (150)	1,26
			14									21 (210)	
			15										

3. Длина  $L_1$  устанавливается в зависимости от длины  $L$  по  
ОСТ 1 10853-85 и ОСТ 1 10854-72.

4. При вырезании слоев резины допускаются кольцевые следы от ножа на металлических оплетках, размеры которых не контролируются.

\*Размер для справок.

\*\*Размеры обеспеч. инстр.

Тип П - с резиной 4326-1 ТУ 38.0051515-85, тип В - с резиной 129-1  
ТУ 38-105516-78.

5. На торцах поверхности  $A$  после снятия участков внутреннего слоя резины заусенцы на резиновом слое не допускаются.

6. После снятия наружных слоев резины на длине  $l$  произвести измерение наружного диаметра  $D$ , металлических оплеток на расстоянии 8-10 мм от оставшихся наружных слоев рукава.

7. Концы рукавов второй категории маркировать любой белой нитроэмалью двумя поперечными полосками шириной 3-5 мм и длиной 10-12 мм; расстояние между полосками 3-5 мм.

8. Клеймить любой белой нитроэмалью.

Пример наименования и обозначения рукава типоразмера 15, длиной  $L_1 = 448$  мм:

Рукав 15-448-ОСТ 1 10856-85

№ ИЗМ.	
№ ИЗВ	

Инв. № дубликата	5363
Инв. № подлинника	