

УДК 621.643.4.065:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 110867-72

ШТУЦЕРА

Конструкция и размеры

На 5 страницах

Взамен 4615А

Проверено в 1985 г.  
Проверено в 1988 г.

Распоряжением Министерства от 28 декабря 1972 г. № 087-16  
срок введения установлен с 1 июля 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ШТУЦЕРА ПО ОСТ 1 10867-72 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ СО ШТУЦЕРАМИ  
ПО НОРМАЛИ 4615А

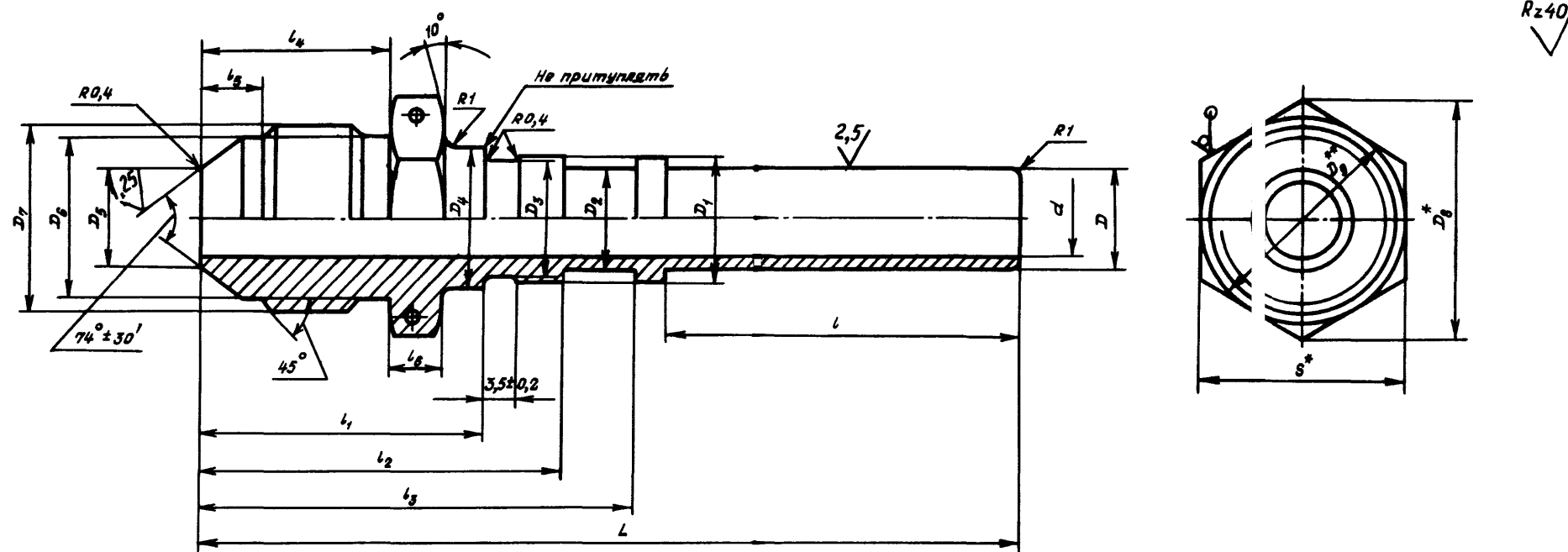
1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера присоединительной арматуры резиновых рукавов с металлическими оплетками.
2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



№ изм.	1	2	3	4
№ изд.	6504	7631	9461	11208

1046

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	



Размеры, мм

Типо-раз-мер	d	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	D <sub>8</sub>	S	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	L	Масса, кг
		Поле допуска											Пред. откл. ±0,2							
		h11	d11																	
1	2,5	4,5	8,0	5,5	7,0	9,5	4,6	10,3	M12x1	16,2	14	32	25	33,5	41	15	5,5	6	76	0,023
2	4,0	6,5	9,5	7,0	8,5	11,0	6,6	12,5	M14x1	19,6	17	34							26	34,5
3	6,0	8,5	11,5	9,0	10,5	13,0	8,8	14,5	M16x1			36	81	0,044						
4	8,0	10,5	13,5	11,0	12,5	15,0	10,8	17,8	M20x1,5	25,4	22	38	30	38,5	46	20	6,5			
5	10,0	12,5	15,5	13,0	14,5	17,0	12,8	19,8	M22x1,5	27,7	24	39			47		6,0	89	0,081	
6	12,0	14,5	17,5	15,0	16,5	19,0	14,8	21,8	M24x1,5	31,2	27	41	32	40,5	49	21	6,5	7	93	0,094
7	14,0	16,5	19,5	17,0	18,5	21,0	16,8	24,8	M27x1,5	34,6	30	43					7,0		95	0,123

3. Материал: сталь 45 ТУ 14-1-2330-77.

6. Проточка и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

4. Термическая обработка:  $\sigma_B = 800 \text{ МПа} \pm 100 \text{ МПа}$  ( $80 \text{ кгс/мм}^2 \pm 10 \text{ кгс/мм}^2$ ). Группа контроля 2а ОСТ 1 00021-78.

7. Отверстия для контролки - по ОСТ 1 03815-76, исполнение 5.

5. Поле допуска резьбы - 6g.

\* Размеры для справок.

\*\*  $D_8 \approx 5$

8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей — по ОСТ 1 00022-80.

9. Покрытие: Кд9.фос.окс.ГФЖ<sup>ж</sup>.

10. Маркировать типоразмер и клеймить окончательную приемку на бирке.

11. Технические условия — по ОСТ 1 00943-79.

12. Таблица соответствия штангеров по настоящему стандарту штангерам по нормали 4615А приведена в справочном приложении к настоящему стандарту.

Пример наименования и обозначения штангера типоразмера 5:

Штанцер 5-ОСТ 1 10867-72

<sup>ж</sup> По действующему отраслевому документу.

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	№ изм.	1	2	3	9461	7631	6504	№ изв
	1046								

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Таблица соответствия штуцеров по настоящему стандарту  
штуцерам по нормали 4615А

Обозначение	
по стандарту	по нормали
1-ОСТ 1 10867-72	4615А-4
2-ОСТ 1 10867-72	4615А-6
3-ОСТ 1 10867-72	4615А-8
4-ОСТ 1 10867-72	4615А-10
5-ОСТ 1 10867-72	4615А-12
6-ОСТ 1 10867-72	4615А-14
7-ОСТ 1 10867-72	4615А-16

1

6504

№ изм.

№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

1046

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1-2	—	4	—	6504	<i>Л. Г. Зуб</i>	10.04.77	1/1-77
2	1-3	—	5	—	7631	<i>Л. Г. Зуб</i>	11.04.78	1/1-802