

## О Т Р А С Л Е В О Й    С Т А Н Д А Р Т

---

Система разработки и постановки продукции на производство. Образцы-эталоны посуды хозяй- ственной из листового алюминия	ОСТ I-92085-80 Вводится впервые
--	------------------------------------

---

Срок введения установлен  
с 1 марта 1981 г.

Срок действия до 1 марта  
1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт устанавливает порядок согласования и утверждения образцов-эталонов посуды хозяйственной из листового алюминия, а также правила их учета и хранения.

Стандарт не распространяется на посуду со встроенными электрическими нагревателями и в сувенирном исполнении.

Стандарт разработан на основе ГОСТ 15.002-78.

### 1. Общие положения

1.1. Образцом-эталонном посуды хозяйственной из листового алюминия следует считать изделие (комплект, набор изделий), утвержденное в установленном порядке в качестве представителя данного вида продукции.

Рег. № ВИС 8191055 от 81.01.20

Изменения № 1, 2 внесены в текст

I.2. Неотъемлемой частью образца-эталоны является ярлык, закрепленный на нем способом, исключающим возможность оспаривания подлинность образца-эталоны.

I.3. Приемка, поставка в торговую сеть и реализация населению посуды хозяйственной из листового алюминия, на которую утверждены образцы-эталоны, производится при условии соответствия внешнего вида и комплектности посуды этим образцам-эталонам.

I.4. Поставка продукции внешнеторговым объединениям осуществляется по образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с настоящим стандартом и с учетом дополнений и изменений, оговариваемых в заказах-нарядах.

I.5. При планировании выпуска декорированной посуды различных цветовых решений допускается утверждать образцы-эталоны одного цветового решения с приложением к нему комплекта всех предусмотренных цветофактурных образцов материалов или покрытий, или фотоальбома с рисунками, декорами, нанесенными на окрашенную поверхность посуды.

Примечание : размер цветофактурного образца 50 x 50 мм при толщине металла, соответствующей данному образцу-эталону.

I.7. В качестве образцов-эталонных осваиваемой предприятием продукции должны утверждаться изделия, изготовленные по технологии серийного (массового) производства или образцы из опытной партии, если опытная партия продукции изготовлена по технологии, близкой к серийной (отклонение от технологии серийного производства не оказывает влияния на качество изделий).

1.8. Если орган, рассматривающий образец, имеет замечания по его внешнему оформлению, то образец-эталон утверждается (согласовывается) после устранения отмеченных недостатков.

2. Порядок согласования и утверждения образцов из опытной партии в качестве образцов-эталонов

2.1. Из опытной партии, прошедшей предварительные испытания, отбирают три образца для утверждения в качестве образцов-эталонов.

2.2. Отобранные образцы рассматриваются на техническом (художественно-техническом) совете предприятия-изготовителя (ведомства, разработчика) с целью оценки их качества и определения возможности представления образцов на согласование и утверждение. Результаты рассмотрения оформляются протоколом (приложение I).

2.3. На основании протокола технического (художественно-технического) совета предприятия-изготовителя (ведомства, разработчика) заполняют ярлыки к образцам, указывая исходные данные продукции, перечень согласующих организаций и проставляя подпись руководителя, заверенную печатью. Форма заполнения ярлыка указана в приложении 2.

2.4. Образцы перед представлением на утверждение должны быть согласованы:

2.4.1. С республиканской оптовой конторой или базой хозяйства Министерства торговли республики.

2.4.2. С соответствующей инспекцией по качеству товаров и торговле (если указанное согласование установлено Министерством торговли республики).

2.4.3. С художественно-техническим советом Министерства (ведомства) изготовителя по решению Министерства (ведомства) изготовителя.

2.5. Образцы с ярлыками представляют на согласование и утверждение с комплектом сопроводительной документации. В комплект сопроводительной документации должны входить:

2.5.1. Протокол технического (художественно-технического) совета предприятия-изготовителя (ведомства, разработчика), подтверждающий положительные результаты испытаний опытных образцов (опытных партий) и Решение Экспертного совета при общесоюзном объединении по внедрению в производство новых товаров "Совзпром-внедрение"\* или его филиалов об утверждении образцов к выпуску в торговую сеть.

2.5.2. Стандарт или проект технических условий.

2.5.3. Карта технического уровня и качества продукции по ГОСТ 2.116-71 и "Отраслевой методике оценки уровня качества хозяйственной посуды из листового алюминия" в количестве 4-х экземпляров при аттестации на Высшую категорию качества и в 2-х экземплярах - на первую.

2.5.4. Эксплуатационный документ по ГОСТ 2.601-68 (для скороварок, пароварок, кофеварок).

2.5.5. Проект цены изделия.

2.6. Согласованные образцы-эталон представляются на утверждение в художественно-технический совет Головной организации по посуде из листового алюминия - Базовой конструкторско-технологической лаборатории Всесоюзного института легких сплавов (БКИ ВЛС).

\*

Далее по тексту объединение "Совзпром-внедрение"

2.7. Утвержденным является образец-эталон, имеющий ярлык, подписанный председателем художественно-технического совета или лицом им уполномоченным, и заверенный печатью.

2.8. Образцы продукции, разработанные с использованием образцов и рекомендаций, представленных разработчику объединением "Союзпромвнедрение" министерства торговли СССР (или его филиалами), рассматриваются и утверждаются Экспертным Советом объединения "Союзпромвнедрение" (или его филиалами).

2.9. На основании решения Экспертного Совета объединения "Союзпромвнедрение" оформляется ярлык на каждый экземпляр образца-эталона по форме, установленной Министерством торговли СССР, и производится опломбирование образца-эталона, один экземпляр которого остается в объединении "Союзпромвнедрение".

2.10. Предприятие-изготовитель представляет в БКТИ ВМТС и заказчику (по требованию) дубликаты образцов-эталонов, утвержденных объединением "Союзпромвнедрение" изделий с ярлычками, оформленными в соответствии с приложением 3.

### 3. Порядок утверждения образцов серийной продукции в качестве образцов-эталонов

3.1. Утверждение образцов-эталонов серийного (массового) производства проводит художественно-технический совет БКТИ ВМТС

3.2. Образцы перед представлением на утверждение должны быть согласованы :

3.2.1. С областной (краевой) оптовой базой хозторга.

3.2.2. С соответствующей инспекцией по качеству товаров и торговле.

Примечание. Для предприятий, расположенных в Союзных республиках, где согласование инспекциями по качеству товаров и торговле не установлено, согласование образцов-эталонов проводит художественно-технический Совет Министерства в ведении которого находится предприятие (за исключением предприятий Головного Министерства).

3.3. Образцы-эталоны в количестве 3-х шт., снабженные ярлыками (приложение 2) для утверждения представляются в сопровождении следующей документации :

3.3.1. Стандарта и технического описания по МУ 5-45-82 (технических условий),

3.3.2. Карты технического уровня и качества продукции по ГОСТ 2.116-71 только для изделий, входящих в перечень продукции, подлежащей аттестации.

3.3.3. Эксплуатационного документа (при необходимости) .

Опломбирование образцов-эталонов производит БКТИ ВИС.

3.4. Опломбированные образцы-эталоны распределяются в следующем порядке: два возвращаются предприятию-изготовителю, один из которых передается оптовой базе хозторга Министерства торговли республики, в районе деятельности которой находится предприятие, третий остается в постоянно действующем демонстрационном зале БКТИ ВИС.

3.5. Срок действия образцов-эталонов не более 2-х лет. Переутверждение образцов производится, как правило, одновременно с переаттестацией изделий.

#### 4. Учет и хранение образцов-эталонов.

4.1. Учет и регистрацию образцов-эталонов ведет БКТИ ВИСО.

4.2. Утвержденные три образца-эталона должны храниться : один на предприятии-изготовителе, второй - на оптовой торговой базе, в районе деятельности которой находится предприятие-изготовитель и третий - в ассортиментном кабинете головной организации, в течение срока действия образца-эталона или в соединении "Соединение", или его филиалах со сроком хранения не более одного года.

4.3. Образцы-эталоны должны храниться в условиях, обеспечивающих сохранность их качества с учетом требований нормативно-технической документации на продукцию.

Приложение I

П Р О Т О К О Л

оценки качества изделий (продукции) художественно-  
-технического совета предприятия-изготовителя,  
(ведомства, разработчика)

Технический (худ. техн.) совет в составе :

Председателя \_\_\_\_\_  
(должность, организация, Ф.И.О.)

и членов комиссии

1. \_\_\_\_\_  
(должность, организация, Ф.И.О.)

2. \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_

назначенный приказом (распоряжением) по \_\_\_\_\_  
наименование организации

№ \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ провел приемочные испытания (проверку) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (наименование, а также шифр или условное обозначение продукции)

В соответствии с программой и методикой испытаний (проверок) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (наименование и обозначение документа)

В период от \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_

В результате приемочных испытаний совет установил следующие  
основные данные:

Раздел 1. Результаты проверки соответствия состава  
и комплектности продукции технической документации.

Раздел 2. Данные и результаты испытаний (проверок)  
продукции согласно программы и методике испытаний (проверок).



Последующие страницы приложения I

Раздел 3.Общая оценка показателей качества продукции по результатам испытаний(проверок) и соответствия требованиям технического задания, рекомендации по определению категории качества продукции в соответствии с ее техническим уровнем.

Раздел 4. Результаты проверки соответствия технической документации показателям, достигнутым в испытываемой (проверяемой) продукции.

Раздел 5. Дополнительные данные

Председатель совета -

Члены совета

Примечание .По усмотрению комиссия отдельные результаты допускается объединять или исключать, а также вводить новые разделы.

Приложение 2

Согласовано :

Начальник (управляющий)  
республиканской  
(областной, краевой) коллегии  
(базы) конструктора

подпись инициалы, фамилия  
" " \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

МП

и

Начальник управления  
Госторгинспекции Министерства  
торговли республики (области,  
края)

подпись инициалы, фамилия  
" " \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

МП

и

Председатель художественно-  
технического совета Министер-  
ства (ведомства) изготовителя

подпись инициалы, фамилия  
" " \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

МП

Утверждаю:

Председатель художественно-  
технического совета ИКТИ  
ВНИИС, Протокол № \_\_\_ от \_\_\_\_\_

подпись инициалы, фамилия  
" " \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

МП

Срок действия

до \_\_\_\_\_

ОБРАЗЦЫ-ЭТАЛОНЫ

(наименование изделия, номер ГОСТ(ТУ), артикул, цена, вместимость)

(наименование предприятия-изготовителя)

Главный инженер предприятия

Главный контролер (нач. ОТК)

подпись инициалы, фамилия  
" " \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

МП

подпись инициалы, фамилия  
" " \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

Последующие страницы приложения № 2

- Примечания : 1. <sup>№</sup> Необходимость согласования устанавливается Министерством (ведомством) заказчиком.
2. <sup>№</sup> Необходимость согласования устанавливается Министерством (ведомством) изготовителем.
3. Ярлык должен быть выполнен на жесткой бумаге.
4. Размер ярлика 155 x 130 мм

Приложение 3

ДУБЛИКАТ ОБРАЗЦА-ЭТАЛОНА

\_\_\_\_\_  
(наименование изделия, номер ГОСТ (ТУ), артикул, цена, вместимость)

\_\_\_\_\_  
(наименование предприятия-изготовителя)

Соответствие настоящего образца утвержденному образцу-эталону подтверждается :

Главный инженер

\_\_\_\_\_  
подпись инженера, фамилия

Главный контролер (нач. ОТК) завода

\_\_\_\_\_  
подпись инженера, фамилия

М1

Примечания : 1. Ярлык должен быть выполнен на жесткой бумаге.

2. Размер ярлыка 155 x 110 мм

Стр. 13 ОСТ I-92085-80

Приложение  
Справочное

П Е Р Е Ч Е Н Ъ  
государственных и отраслевых стандартов , связанных  
с требованиями ОСТ I-92085-80

- |                |  |
|----------------|--|
| ГОСТ 15.002-78 | - Образцы-эталонь товаров культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода |
| ГОСТ 2.116-71  | - Карта технического уровня и качества продукции                                 |
| ГОСТ 2.601-68  | - ЕСКД. Эксплуатационные документы   |