

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ГАЙКИ-ПИСТОНЫ

ОСТ 1 11193-73—ОСТ 1 11199-73
ОСТ 1 00646-73

Издание официальное

УДК 621.882.3:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ-ПИСТОНЫ
С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ
Конструкция и размеры

ОСТ 1 11193-73
ОСТ 1 11194-73

На 7 страницах

Взамен 1651С52
3616А

Проверен в 1986 г.
Подлежит проверке в 1996 г.
Проверен в 1981 г.
Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9339

Распоряжением Министерства от 31 октября 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ-ПИСТОНЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ПО ОСТ 1 11193-73,
ОСТ 1 11194-73 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ-ПИСТОНАМИ
С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ПО ОТРАСЛЕВЫМ НОРМАЛЯМ 1651С52 И 3616А
СООТВЕТСТВЕННО

1. Настоящий стандарт распространяется на гайки-пистоны с плоской головкой, предназначенные для постановки безударной клепкой с односторонним подходом и эксплуатации на срез.

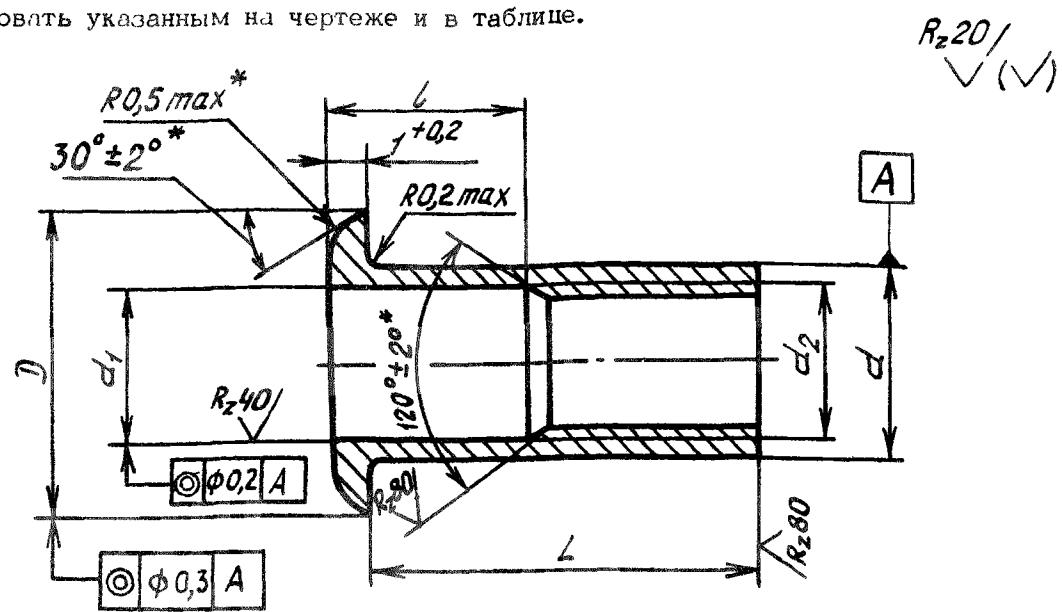
| | |
|-------------------|------|
| Инв. № дубликата | |
| Инв. № подлинника | 1634 |

Издание официальное

ГР № 2862 от 17.12.73

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры гаек-пистонов с плоской головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

| Типоразмеры | Применяемость | | d | d_1 | d_2 | D | L | l | Масса 1000 шт. | |
|-------------|--------------------------------------|------------------------|-----|-------|-------|-----|-----|-----|------------------------|-----------|
| | гаек-пистонов из алюминиевого сплава | гаек-пистонов из стали | | | | | | | из алюминиевого сплава | из стали |
| | +0,15 | по ГОСТ | | | | | | | | |
| 1 | | | 5 | 4,1 | M4 | 8,4 | 10 | 5 | +0,2 | 0,27 0,75 |
| 2 | | | | | | | 11 | 6 | | 0,29 0,80 |
| 3 | | | | | | | 12 | 7 | | 0,31 0,85 |
| 4 | | | | | | | 13 | 8 | | 0,33 0,91 |
| 5 | | | | | | | 14 | 9 | | 0,35 0,96 |
| 6 | | | | | | | 15 | 10 | +0,4 | 0,37 1,02 |
| 7 | | | | | | | 16 | 11 | | 0,39 1,08 |
| 8 | | | | | | | 17 | 12 | | 0,41 1,13 |
| 9 | | | | | | | 18 | 13 | | 0,43 1,19 |
| 10 | | | | | | | 19 | 14 | | 0,45 1,24 |
| 11 | | | 6 | 5,1 | M5 | | 10 | 5 | +0,2 | 0,33 - |
| 12 | | | | | | | 11 | 6 | | 0,36 - |
| 13 | | | | | | | 12 | 7 | | 0,38 - |
| 14 | | | | | | | 13 | 8 | | 0,40 - |
| 15 | | | | | | | 14 | 9 | | 0,43 - |

* Размеры обеспеч. инстр

Продолжение

Размеры в мм

| Типоразмеры | Применяемость | | <i>d</i> | <i>d₁</i> | <i>d₂</i> | <i>D</i> | <i>L</i> | <i>l</i> | Масса 1000 шт. | |
|-------------|--------------------------------------|------------------------|----------|----------------------|----------------------|----------|----------|----------|------------------------|----------|
| | гаек-пистонов из алюминиевого сплава | гаек-пистонов из стали | | | | | | | из алюминиевого сплава | из стали |
| | | | -0,15 | по Г12 | | -0,6 | -0,3 | | | |
| 16 | | | | | | 15 | 10 | | 0,45 | - |
| 17 | | | | | | 16 | 11 | | 0,48 | - |
| 18 | | | 6 | 5,1 | M5 | 17 | 12 | | 0,50 | - |
| 19 | | | | | | 18 | 13 | | 0,53 | - |
| 20 | | | | | | 19 | 14 | | 0,55 | - |
| 21 | | | | | | 10 | 5 | | - | 0,62 |
| 22 | | | | | | 11 | 6 | | - | 0,65 |
| 23 | | | | | | 12 | 7 | | - | 0,69 |
| 24 | | | 4 | 3,1 | M3 | 13 | 8 | | - | 0,73 |
| 25 | | | | | | 14 | 9 | | - | 0,77 |
| 26 | | | | | | 15 | 10 | | - | 0,81 |
| 27 | | | | | | 16 | 11 | | - | 0,85 |
| 28 | | | | | | 17 | 12 | | - | 0,88 |
| 29 | | | | | | 18 | 13 | | - | 0,92 |
| 30 | | | | | | 19 | 14 | | - | 0,96 |

3. Материал: алюминиевый сплав Д18; сталь 10 (заменитель - сталь 15).

4. Термическая обработка: закалить и состарить гайки-пистоны из алюминиевого сплава Д18; отпустить гайки-пистоны из стали 10.

5. Поле допуска резьбы - 7Н6Н.

6. Покрытие: Ан.Окс.нхр - для гаек-пистонов из алюминиевого сплава Д18; Кд 6.хр, Ц6.хр - для гаек-пистонов из стали 10; в случае непрокрытия отверстия - дополнительно Хим.Фос.окс.

7. Выполнение соединений гайками-пистонами, подбор типоразмеров гаек-пистонов по толщине пакета и разрушающие нагрузки на срез и разрыв должны соответствовать указанным в обязательном приложении 1.

8. Коды ОКП гаек-пистонов должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00646-73.

Пример наименования и обозначения гайки-пистона с плоской головкой типоразмера 2 из алюминиевого сплава, анодированной:

Гайка 2-Ан.Окс-ОСТ 1 11193-73

То же, из стали, кадмированной:

Гайка 2-Кд-ОСТ 1 11194-73

То же, из стали, цинкованной:

Гайка 2-Ц-ОСТ 1 11194-73

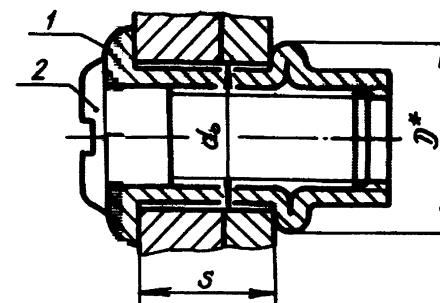
Инв. № дубликата

№ ИЗВ. 9568 9697

1634

Инд. № подлинника

ВЫПОЛНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ ГАЙКАМИ-ПИСТОНАМИ И ПОДВОР ТИПОРАЗМЕРОВ ГАЙК-ПИСТОНОВ ПО ТОЛЩИНЕ ПАКЕТА



Размеры в мм

| Типоразмеры | Поз.1 Гайка-шток | Размеры в мм | | | Прописание | | | | | | | |
|-------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------------|------------|---|--|----------|-------------------------------|----------|-----------|--|
| | | Поз.2 ² | | d ₀ Прил. откл. | d min | S | Разрушающее нагружение ледемий, Н (кгс), не менее | | на срез по сдвой плоскости | | на разрыв | |
| | | Винт | Болт | | | | из алюминиево- вого сплава | из стали | из алюминиево- вого сплава | из стали | | |
| Обозначение | | | | | | | | | | | | |
| 11 | 11-Ан.Окн-ОСТ 1 11193-73 | 5-11-Ан.Окн-ОСТ 1 31534-80 | | | | | Св.0,6 до 1,6 | | | | | |
| 12 | 12-Ан.Окн-ОСТ 1 11193-73 | | | | | | Св.1,6 до 2,6 | | | | | |
| 13 | 13-Ан.Окн-ОСТ 1 11193-73 | 5-12-Ан.Окн-ОСТ 1 31534-80 | | | | | Св.2,6 до 3,6 | | | | | |
| 14 | 14-Ан.Окн-ОСТ 1 11193-73 | | | | | | Св.3,6 до 4,6 | | | | | |
| 15 | 15-Ан.Окн-ОСТ 1 11193-73 | 5-14-Ан.Окн-ОСТ 1 31534-80 | | | | | Св.4,6 до 5,6 | | | | | |
| 16 | 16-Ан.Окн-ОСТ 1 11193-73 | | | | | | Св.5,6 до 6,6 | | | | | |
| 17 | 17-Ан.Окн-ОСТ 1 11193-73 | 5-16-Ан.Окн-ОСТ 1 31534-80 | 5-16-Ан.Окн-ОСТ 1 31152-80 | | | | Св.6,6 до 7,6 | | | | | |
| 18 | 18-Ан.Окн-ОСТ 1 11193-73 | | | | | | Св.7,6 до 8,6 | | | | | |
| 19 | 19-Ан.Окн-ОСТ 1 11193-73 | 5-18-Ан.Окн-ОСТ 1 31534-80 | 5-18-Ан.Окн-ОСТ 1 31152-80 | | | | Св.8,6 до 9,6 | | | | | |
| 20 | 20-Ан.Окн-ОСТ 1 11193-73 | | | | | | Св.9,6 до 10,6 | | | | | |
| 21 | 21-И-ОСТ 1 11194-73 | | | | | | Св.0,6 до 1,6 | | | | | |
| 22 | 22-И-ОСТ 1 11194-73 | 3-11-И-ОСТ 1 31528-80 | 3-11-И-ОСТ 1 31148-80 | | | | Св.1,6 до 2,6 | | | | | |
| 23 | 23-И-ОСТ 1 11194-73 | | | | | | Св.2,6 до 3,6 | | | | | |
| 24 | 24-И-ОСТ 1 11194-73 | 3-12-И-ОСТ 1 31528-80 | 3-12-И-ОСТ 1 31148-80 | | | | Св.3,6 до 4,6 | | | | | |
| 25 | 25-И-ОСТ 1 11194-73 | | | | | | Св.4,6 до 5,6 | | | | | |
| 26 | 26-И-ОСТ 1 11194-73 | 3-14-И-ОСТ 1 31528-80 | 3-14-И-ОСТ 1 31148-80 | | | | Св.5,6 до 6,6 | | | | | |
| 27 | 27-И-ОСТ 1 11194-73 | | | | | | Св.6,6 до 7,6 | | | | | |
| 28 | 28-И-ОСТ 1 11194-73 | 3-16-И-ОСТ 1 31528-80 | 3-16-И-ОСТ 1 31148-80 | | | | Св.7,6 до 8,6 | | | | | |
| 29 | 29-И-ОСТ 1 11194-73 | | | | | | Св.8,6 до 9,6 | | | | | |
| 30 | 30-И-ОСТ 1 11194-73 | 3-18-И-ОСТ 1 31528-80 | 3-18-И-ОСТ 1 31148-80 | | | | Св.9,6 до 10,6 | | | | | |

Допускается постановка и других винтов (болтов) при условии сокращения прочностных характеристик не ниже указанных в таблице.

При извлечении понижается гайка-пистолет с установленным винтом (боготом).

④ Зам. Изв. № 9568

КОДЫ ОКП ГАЕК-ПИСТОНОВ

| Типо-размеры | ОСТ 1 11193-73 | | ОСТ 1 11194-73 | | | |
|--------------|--|----|----------------|----|--------------|----|
| | Обозначение покрытия в обозначении гайки-пистона | | | | | |
| | Ан.Окс | Кл | Код ОКП | КЧ | Код ОКП | КЧ |
| 1 | 75 9339 1001 | 10 | 75 9339 2001 | 06 | 75 9339 2051 | 07 |
| 2 | 75 9339 1002 | 09 | 75 9339 2002 | 05 | 75 9339 2052 | 06 |
| 3 | 75 9339 1003 | 08 | 75 9339 2003 | 04 | 75 9339 2053 | 05 |
| 4 | 75 9339 1004 | 07 | 75 9339 2004 | 03 | 75 9339 2054 | 04 |
| 5 | 75 9339 1005 | 06 | 75 9339 2005 | 02 | 75 9339 2055 | 03 |
| 6 | 75 9339 1006 | 05 | 75 9339 2006 | 01 | 75 9339 2056 | 02 |
| 7 | 75 9339 1007 | 04 | 75 9339 2007 | 00 | 75 9339 2057 | 01 |
| 8 | 75 9339 1008 | 03 | 75 9339 2008 | 10 | 75 9339 2058 | 00 |
| 9 | 75 9339 1009 | 02 | 75 9339 2009 | 09 | 75 9339 2059 | 10 |
| 10 | 75 9339 1010 | 09 | 75 9339 2010 | 05 | 75 9339 2060 | 06 |
| 11 | 75 9339 1011 | 08 | - | - | - | - |
| 12 | 75 9339 1012 | 07 | - | - | - | - |
| 13 | 75 9339 1013 | 06 | - | - | - | - |
| 14 | 75 9339 1014 | 05 | - | - | - | - |
| 15 | 75 9339 1015 | 04 | - | - | - | - |
| 16 | 75 9339 1016 | 03 | - | - | - | - |
| 17 | 75 9339 1017 | 02 | - | - | - | - |
| 18 | 75 9339 1018 | 01 | - | - | - | - |
| 19 | 75 9339 1019 | 00 | - | - | - | - |
| 20 | 75 9339 1020 | 07 | - | - | - | - |
| 21 | | | 75 9339 2021 | 02 | 75 9339 2071 | 03 |
| 22 | | | 75 9339 2022 | 01 | 75 9339 2072 | 02 |
| 23 | | | 75 9339 2023 | 00 | 75 9339 2073 | 01 |
| 24 | | | 75 9339 2024 | 10 | 75 9339 2074 | 00 |
| 25 | | | 75 9339 2025 | 09 | 75 9339 2075 | 10 |
| 26 | | | 75 9339 2026 | 08 | 75 9339 2076 | 09 |
| 27 | | | 75 9339 2027 | 07 | 75 9339 2077 | 08 |
| 28 | | | 75 9339 2028 | 06 | 75 9339 2078 | 07 |
| 29 | | | 75 9339 2029 | 05 | 75 9339 2079 | 06 |
| 30 | | | 75 9339 2030 | 01 | 75 9339 2080 | 02 |

Ннв. № дубликата
Ннв. № подлинника
1634

(3) Нов. Изв № 8575

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|-------------------------|------|-------------------------------|
| | Изме- ненных | Заме- ненных | Новых | Анну- лиро- ванных | | | | |
| 1 | 1, 3, 4 | — | 6, 7 | — | 6141 | <i>Жкас-</i> | | 01.01.76 |
| 2 | 2, 3, 4, 5 | — | — | — | 7277 | <i>Жкас-</i> | | 01.01.79 |
| 3 | 1, 2, 3, 4, 5 | — | 6, 7 | 6, 7 | 8575 | <i>Жкас-</i> — 15.02.82 | | 01.01.83 |
| 4 | 1, 2, 6 | 3, 4, 5 | — | — | 9568 | <i>Жкас</i> 02.04.84 | | 01.01.85 |
| 5 | 1, 3, 6 | — | — | — | 9697 | <i>Жкас</i> 01.12.82 | | 01.07.87 |