

УДК 621.882.3:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11199-73

ГАЙКИ-ПИСТОНЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГЛУХИЕ

На 6 страницах

Конструкция и размеры

Взамен 1652С52

Проверен в 1986 г.
Подлежит проверке в 1996 г.
Проверен в 1981 г.
Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9339

Распоряжением Министерства от 31 октября 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ-ПИСТОНЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГЛУХИЕ ПО ОСТ 1 11199-73
ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ-ПИСТОНАМИ ГЛУХИМИ
ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 1652С52

1. Настоящий стандарт распространяется на глухие гайки-пистоны с плоской головкой, предназначенные для постановки безударной клешкой с односторонним подходом и эксплуатации на срез.

Издание официальное ГР № 2864 от 17.12.73

Перепечатка воспрещена

№ изм.

№ изв.

1

6141

3

8575

4

9568

5

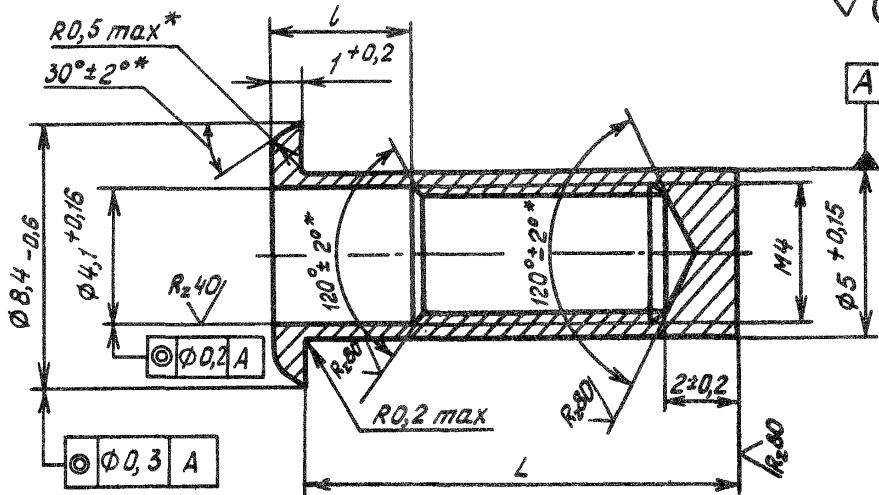
9697

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

1636

R₂20/✓(✓)



Типо-размеры	Применяемость	Пред.откл. $\pm 0,3$	L		Масса 1000 шт. кг
			Номин.	Пред. откл.	
1		13	5	$\pm 0,2$	0,40
2		14	6		0,42
3		15	7		0,44
4		16	8		0,46
5		17	9		0,48
6		18	10		0,50
7		19	11		0,52
8		20	12		0,54
9		21	13	$\pm 0,4$	0,56
10		22	14		0,58

3. Материал: алюминиевый сплав Д18.
4. Термическая обработка: закалить и состарить.
5. Поле допуска резьбы – 7Н6Н.
6. Покрытие: Ан.Окс.нхр.

✱ Размеры обеспеч. INSTR.

7. Выполнение соединений гайками-пистонами и подбор типоразмеров гаек-пистонов по толщине пакета должны соответствовать указанным в обязательном приложении 1.

8. Коды ОКП гаек-пистонов должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00646-73.

Пример наименования и обозначения
глухой гайки-пистона с плоской головкой типоразмера 2, анодированной:

Гайка 2-Ан.Окс-ОСТ 1 11199-73

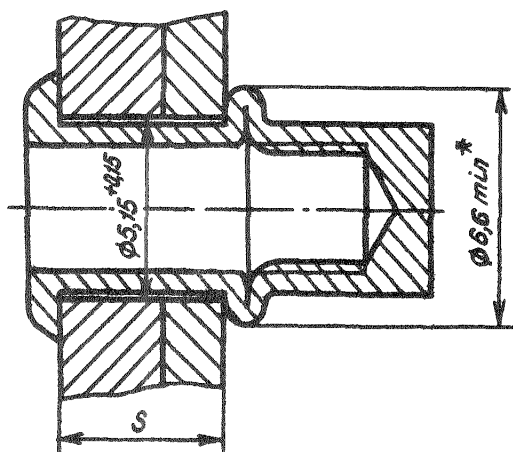
№ п.п.	1	2	3	5
№ п.п.	6141	7277	8575	9697

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1636

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Обязательное

ВЫПОЛНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ ГАЙКАМИ-ПИСТОНАМИ И ПОДБОР
ТИПОРАЗМЕРОВ ГАЕК-ПИСТОНОВ ПО ТОЛШИНЕ ПАКЕТА



Типо- размеры	S , мм	Типо- размеры	S , мм
1	Св. 0,6 до 1,6	6	Св. 5,6 до 6,6
2	Св. 1,6 до 2,6	7	Св. 6,6 до 7,6
3	Св. 2,6 до 3,6	8	Св. 7,6 до 8,6
4	Св. 3,6 до 4,6	9	Св. 8,6 до 9,6
5	Св. 4,6 до 5,6	10	Св. 9,6 до 10,6

*Размер, обеспечиваемый ходом постановочного инструмента. Контролировать на технологических образцах.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

1636

№ зм.

1

3

4

№ зм.

6141

8575

9568

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

КОДЫ ОКП ГАЕК-ПИСТОНОВ

Типо- размеры	Код ОКП	КЧ
1	75 9339 7001	08
2	75 9339 7002	07
3	75 9339 7003	06
4	75 9339 7004	05
5	75 9339 7005	04
6	75 9339 7006	03
7	75 9339 7007	02
8	75 9339 7008	01
9	75 9339 7009	00
10	75 9339 7010	07

№ изм.	Нов.
№ изв.	8575

1836

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

③ Нов.Изв. № 8575

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1, 3, 4	-	5	-	6141	<i>Ткач</i>		01.01.76
2	2, 3	-	-	-	7277	<i>Ткач</i>		01.01.79
3	1, 2, 3, 4	-	5, 6	5	8575	<i>Ткач</i>	15.02.82	01.01.83
4	1, 2, 4	-	-	-	9568	<i>Ткач</i>	02.04.84	01.01.85
5	1, 2, 3	-	-	-	9697	<i>Ткач</i>	01.12.86	01.07.87