

УДК 621.882.3:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ-ПИСТОНЫ

С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ
ГЛУХИЕ

Конструкция и размеры

ОСТ 1 11199-73

На 6 страницах

Взамен 1652С52

Проверен в 1986 г.

Подлежит проверке в 1996 г.

Проверен в 1981 г.

Подлежит проверке в 1986 г.

ОКП 75 9339

Распоряжением Министерства от 31 октября 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ-ПИСТОНЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГЛУХИЕ ПО ОСТ 1 11199-73
ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ-ПИСТОНАМИ ГЛУХИМИ
ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 1652С52

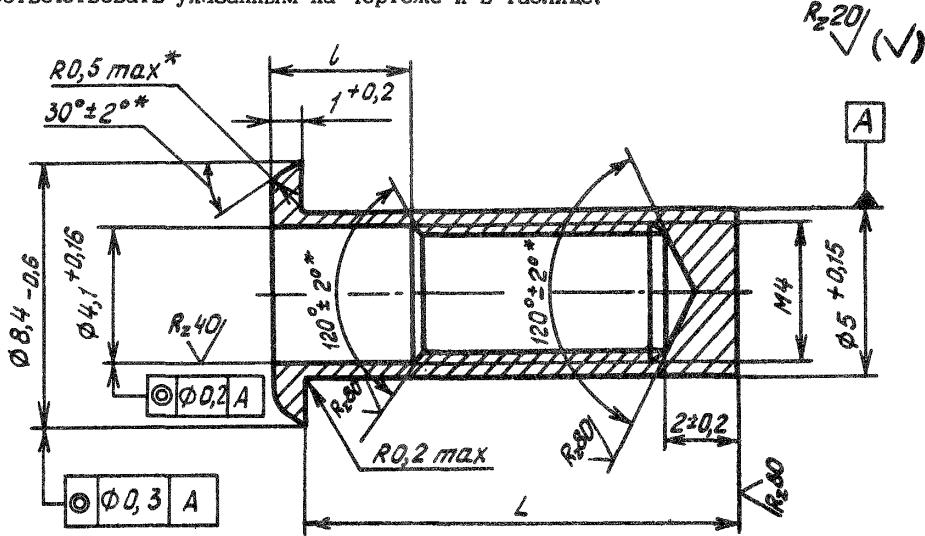
1. Настоящий стандарт распространяется на глухие гайки-пистоны с плоской головкой, предназначенные для постановки безударной клепкой с односторонним подходом и эксплуатации на срез.

Нив. № дубликата
Нив. № подлинника

Издание официальное ГР № 2864 от 17.12.73

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры глухих гаек-пистонов с плоской головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Типо-размеры	Применимость	l	l	Масса 1000 шт., кг
		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номин.	
1		13	5	0,40
2		14	6	0,42
3		15	7	0,44
4		16	8	0,46
5		17	9	0,48
6		18	10	0,50
7		19	11	0,52
8		20	12	0,54
9		21	13	0,56
10		22	14	0,58

3. Материал: алюминиевый сплав Д18.
4. Термическая обработка: закалить и состарить.
5. Поле допуска резьбы – 7Н6Н.
6. Покрытие: Ан.Окс.ибр.

* Размеры обеспеч. инстр.

7. Выполнение соединений гайками-пистонами и подбор типоразмеров гаек-пистонов по толщине пакета должны соответствовать указанным в обязательном приложении 1.

8. Коды ОКП гаек-пистонов должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00646-73.

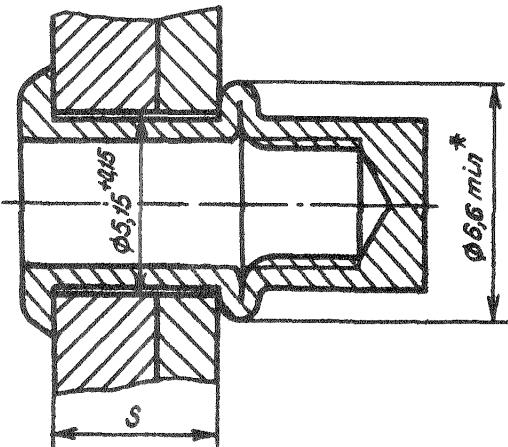
П р и м е р наименования и обозначения
глухой гайки-пистона с плоской головкой типоразмера 2, анодированной:

Гайка 2-Ан.Окс-ОСТ 1 11199-73

Инв. № дубликата		№ ИЗМ.	1	2	3	5
Инв. № подлинника	1636	№ ИЗМ.	6141	7277	8575	9697

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

ВЫПОЛНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ ГАЙКАМИ-ПИСТОНАМИ И ПОДБОР
ТИПОРАЗМЕРОВ ГАЕК-ПИСТОНОВ ПО ТОЛШИНЕ ПАКЕТА



Типо-размеры	S , мм	Типо-размеры	S , мм
1	Св. 0,6 до 1,6	6	Св. 5,6 до 6,6
2	Св. 1,6 до 2,6	7	Св. 6,6 до 7,6
3	Св. 2,6 до 3,6	8	Св. 7,6 до 8,6
4	Св. 3,6 до 4,6	9	Св. 8,6 до 9,6
5	Св. 4,6 до 5,6	10	Св. 9,6 до 10,6

*Размер, обеспечивающий ходом постановочного инструмента. Контролировать на технологических образцах.

КОДЫ ОКП ГАЕК-ПИСТОНОВ

Типо-размеры	Код ОКП	КЧ
1	75 9339 7001	08
2	75 9339 7002	07
3	75 9339 7003	06
4	75 9339 7004	05
5	75 9339 7005	04
6	75 9339 7006	03
7	75 9339 7007	02
8	75 9339 7008	01
9	75 9339 7009	00
10	75 9339 7010	07

Нов. № Административного	
Нов. № подлинника	1636

(3) Нов.Изв. № 8575

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	1,3,4	-	5	-	6141	Гкаев -		01.01.76
2	2,3	-	-	-	7277	Гкаев -		01.01.79
3	1,2,3,4	-	5,6	5	8575	Гкаев -	15.02.82	01.01.83
4	1,2,4	-	-	-	9568	Чекуев	02.04.84	01.01.85
5	1,2,3	-	-	-	9697	Чекуев	01.11.86	01.07.87