

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-8

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 4.8, 4.8(6.0) И 3.6(4.8) М
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-В

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ
4,8; 4,8(6,0) И 3,6(4,8) М
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
КИЕВЗНИИЭП

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛАВНГЕНЕР ПРОЕКТА

А. ДМИТРИЕВ
С. ГОРОХОВ
В. СИТНИК

НИИХБ ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
НАЧАЛЬНИК ЛАБОРАТОРИИ

В. СЕРЫХ
В. КЛЕВЦОВ
Н. КОРОВИН

ЦНИИЭП ТБЗ И ТК

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛАВНГЕНЕР ПРОЕКТА

В. ЛЕПСКИЙ
Б. БОЛЫНСКИЙ
С. ШАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ
12.12.90 НА 4-15

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНГЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛАВНГЕНЕР ПРОЕКТА

В. ГРАНЕВ
Э. КОДЫШ
Н. МАРЧЕНКО

ГСПИ-10

ГЛАВНГЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ

А. ЧЕМУХИН
В. ПОЛЯКОВ
Т. КАРНЦОВА

Вх. 32840 Л. 2

ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
САПР КиевЗНИИЭП	1.020-1/87.2-8	СОДЕРЖАНИЕ	2
	1.020-1/87.2-8 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	7
	1.020-1/87.2-8 К001	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-1	8
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К002	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-2	9
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К003	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-3	10
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К004	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-4	11
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К005	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-5	12
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К006	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-6	13
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К007	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-7, КП-8	14
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К008	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-9, КП-10	15
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	1.020-1/87.2-8 К009	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-11	16
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К010	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-12, КП-13	17
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К011	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-14	18
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ		1.020-1/87.2-8	
САПР КиевЗНИИЭП	НАЧ ОУД	Г. С. ХОД	
	И. КОНИ	Г. П. С.	
ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	ГИП	Г. П. Х.	
	Г. С. Х.	Г. П. С.	
ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	РАС. АВ.	Г. П. С.	
СОДЕРЖАНИЕ			
КиевЗНИИЭП			

ФОРМАТ А 4

ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
САПР КиевЗНИИЭП	1.020-1/87.2-8 К012	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-15, КП-16	19
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К013	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-17	20
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К014	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-18, КП-19	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К015	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-20	22
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К016	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-21	23
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К017	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-22	24
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К018	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-23	25
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К019	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-24	26
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К020	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-25	27
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	1.020-1/87.2-8 К021	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-26	28
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К022	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-27	29
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К023	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-28	30
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 К024	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-29	31
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ		Вх. 32840 Л. 3	
		1.020-1/87.2-8	2

ФОРМАТ А 4

САПР КиевНИИЭП	ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
		1.020-1/87.2-8 K025	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-30	32
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K026	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-31	33
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K027	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-32	34
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K028	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-33	35
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K029	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-34	36
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K030	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-35	37
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K031	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-36	38
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K032	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-37	39
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K033	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-38	40
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K034	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-39	41
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K035	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-40	42
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K036	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-41	43
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K037	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-42, КП-43	44
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	1.020-1/87.2-8		ЛИСТ 3

ФОРМАТ А 4

САПР КиевНИИЭП	ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
		1.020-1/87.2-8 K038	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К-44, КП-45	45
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K039	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-46, КП-47	46
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K040	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-48	47
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K041	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-49	48
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K042	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-50, КП-51	49
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K043	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-52	50
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K044	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-53, КП-54	51
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K045	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-55	52
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K046	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-56, КП-57	53
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K047	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-58	54
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K048	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-59	55
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K049	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-60, КП-61	56
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-8 K050	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-62	57
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	1.020-1/87.2-8		ЛИСТ 4

ФОРМАТ А 4

ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
САПР Крединизл	1.020-1/87.2-8 K051	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-63, КП-64	58
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K052	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-65	59
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K053	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-66	60
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K054	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-67	61
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K055	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-68	62
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K056	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-69, КП-70	63
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K057	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-71	64
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K058	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-72	65
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K059	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-73	66
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K060	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-74, КП-75	67
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K061	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-76	68
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K062	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-77	69
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K063	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-78, КП-79	70
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ИЗМ. ПОДП.	1.020-1/87.2-8		Лист 5

ФОРМАТ А4

ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
САПР Крединизл	1.020-1/87.2-8 K064	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-80	71
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K065	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-81	72
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K066	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-82	73
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K067	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-83	74
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K068	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-84, КП-85	75
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K069	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-86	76
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K070	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-87	77
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K071	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-88	78
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K072	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-89, КП-90	79
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K073	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-91, КП-92	80
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K074	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-93	81
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K075	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-94	82
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.020-1/87.2-8 K076	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-95	83
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ИЗМ. ПОДП.	Вх. 32840 1.5 1.020-1/87.2-8		Лист 6

ИНВ. № ГОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ. ИНВ. №	ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	САПР Континиэл	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
					1.020-1/87.2-8 K077	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-96, КП-97	84
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K078	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-98, КП-99	85
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K079	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-100	86
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K080	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-101	87
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K081	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-102	88
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K082	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-103	89
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K083	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-104	90
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K084	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-105	91
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K085	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-106, КП-107	92
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K086	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-108	93
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K087	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-109, КП-110	94
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K088	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-111	95
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K089	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-112	96
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8		7

ИНВ. № ГОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ. ИНВ. №	ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	САПР Континиэл	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
					1.020-1/87.2-8 K090	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-113	97
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K091	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-114 КП-115	98
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K092	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-116	99
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K093	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-117	100
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K094	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-118, КП-119	101
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K095	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-120	102
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K096	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-121, КП-122	103
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K097	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-123	104
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K098	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-124	105
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K099	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-125 КП-126	106
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-127	107
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K101	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-128	108
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					1.020-1/87.2-8 K102	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-129 - КП-131	109
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					ВЛ 32840 Л. 6		
					1.020-1/87.2-8		8

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		НАИМЕНОВАНИЕ		СТР.
ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	1.020-1/87.2-8 К103	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-132	110
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
САПР К.М.Э.И.И.Э.П.	1.020-1/87.2-8 К104	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-133	111
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	1.020-1/87.2-8 К105	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-134	112
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	1.020-1/87.2-8 К106	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-135	113
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	1.020-1/87.2-8 К107	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-136	114
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	1.020-1/87.2-8 К108	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-137	115
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	1.020-1/87.2-8 К109	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-138 КП-139	116
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	1.020-1/87.2-8 К110	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-140	117
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	1.020-1/87.2-8 К111	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-141	118
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	1.020-1/87.2-8 К112	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-142	119
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ВЗЛМ ИИВ ИИ	1.020-1/87.2-8 К113	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-143	120
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПОДПИСЬ И ДАТА	1.020-1/87.2-8 К114	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-144, КП-145	121
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИИВ ИИ ПОДЛ	1.020-1 К115	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-146	122
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

1.020-1/87.2-8

ЛИСТ
9

[illegible]

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи пространственных каркасов колонн сечением 400 x 400 мм выпуска 2-7.

Пространственные каркасы собираются из отдельных стержней, замкнутых хомутов, сеток косвенного армирования и закладных деталей при помощи контактной сварки.

Сварка стержней выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 для соединений с нормируемой прочностью.

В зависимости от расчетных усилий предусмотрено изменение армирования пространственного каркаса по его длине обрывом продольной арматуры в вышерасположенных этажах колонны.

Диагональные связи должны привариваться к стержням продольной арматуры протяженными швами, длина швов не менее 5-ти диаметров арматуры связи.

Закладные детали МН-5 - МН-12 должны быть зафиксированы в проектном положении в форме.

Закладные детали МН-2 привариваются к продольным стержням пространственного каркаса дуговой сваркой односторонним швом.

Сборку пространственных каркасов рекомендуется производить на автоматизированных линиях согласно указаниям выпуска 9-7 "Указания по заводской технологии изготовления изделий".

Перечень выпусков, входящих в серию 1.020-1/87, приведен в выпуске 0-0.

1.020-1/87.2-8 ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

КиевЗНИИЭП

ФОРМАТ А4

ОПЕРАТОР
СИСТЕМ

САПР
КиевЗНИИЭП

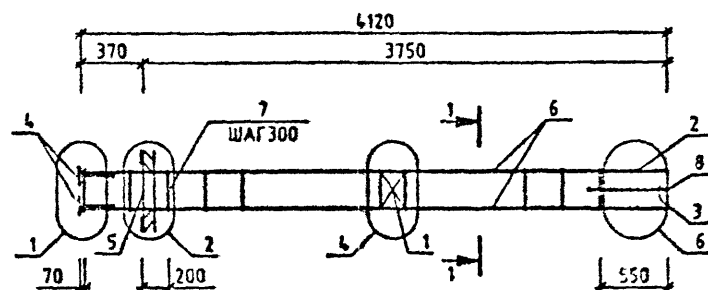
ИНВЕН ПОДП
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗНМ ИНВ М

Вх. 32840 л.8

ЛИСТ

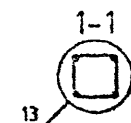
ФОРМАТ А4

МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-1	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	6	920 А-Ш L=4110	4	10.14	40.54	54
	7	ХМ-1	13	0.31	4.01	2-11 К11
	8	96 А-І L=850	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 79.01		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

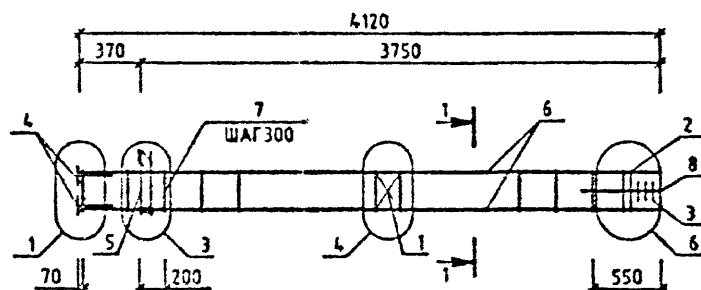


Вх. 32840 д.9

1.020-1/87.2-8 К001

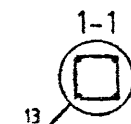
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМСАПР
ХИМЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-2	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	6	920 А-Ш L=4110	4	10.14	40.54	БЧ
	7	ХМ-1	13	0.31	4.01	2-11 К11
	8	96 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 72.18		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

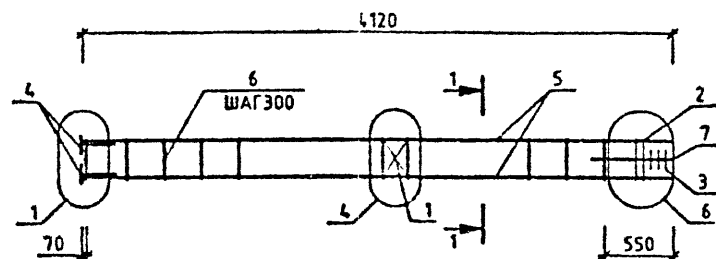


Вх 32840 Л.10

1.020-1/87.2-8 К002

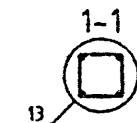
НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ	ПОДПИСЬ		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОМП.	СИТЕЛ	ПОДПИСЬ							1
РИС.	СИТЕЛ	ПОДПИСЬ		КиевЗНИИЭП					
ПРОСМОТ.	АВРАМОВ	ПОДПИСЬ							
РАТКАС	МОЛОДЦОВА	ПОДПИСЬ							

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



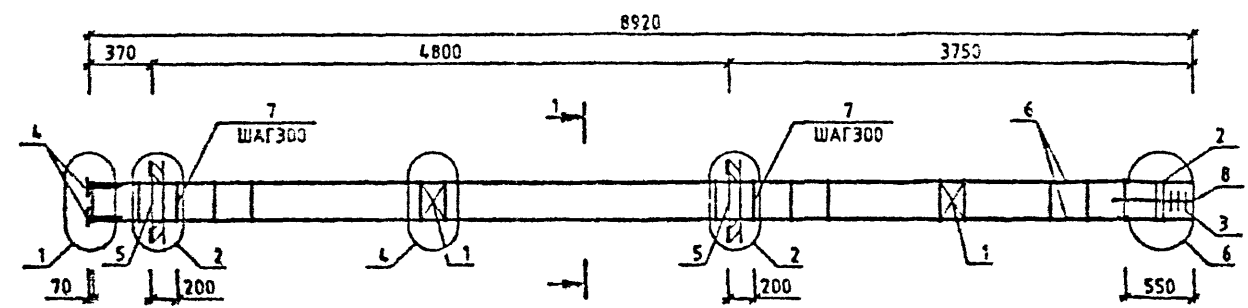
МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. МТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 МТ.	ВСЕГО	
КП-3	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	Ø20 А-Ш L=4110	4	10.14	40.54	БЧ
	6	ХМ-1	13	0.31	4.01	2-11 К11
	7	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 59.23		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх 32840 Л.11			
1.020-1/87.2-8 К003			
НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ	В.С.	
Н.КОНТР.	СИТНИК	В.С.	
ГИП	СКИТНИК	В.С.	
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКАШУК	В.С.	
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	В.С.	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	ЛИСТ
			1
		КиевЗНИИЭП	

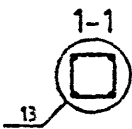
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. МТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 МТ.	ВСЕГО	
КП-4	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	6	Ø20 А-Ш L=8910	4	21.97	87.89	БЧ
	7	ХМ-1	29	0.31	8.95	2-11 К11
	8	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 152.17		

ВЗЛ. ИНВ. №
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗДАНИЕ

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

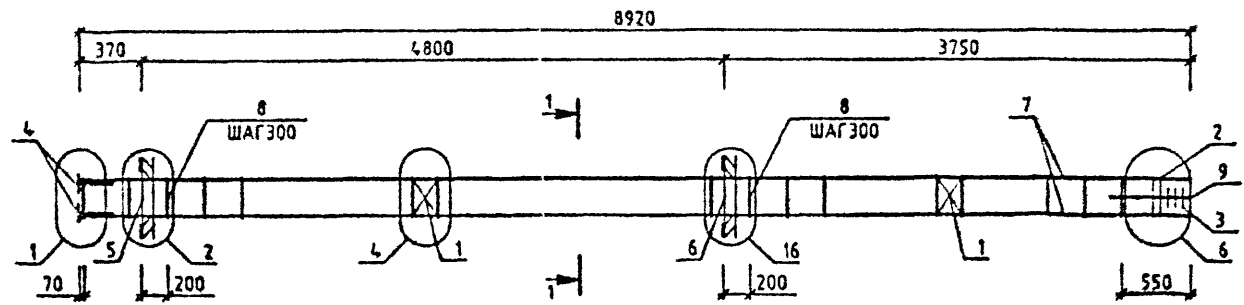


Вх. 32840 д.12

1.020-1/87.2-8 К004

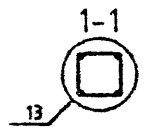
НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	СИТНИК						1
ГИП	СИТНИК				КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШУК						
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА						

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-5	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	8	МН-12	1	34.9	34.9	2-11 К10
	7	920 А-4 L=8910	4	21.97	87.89	БЧ
	8	ХМ-1	29	0.31	8.95	2-11 К11
	9	96 А-I L=850	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 167.29		

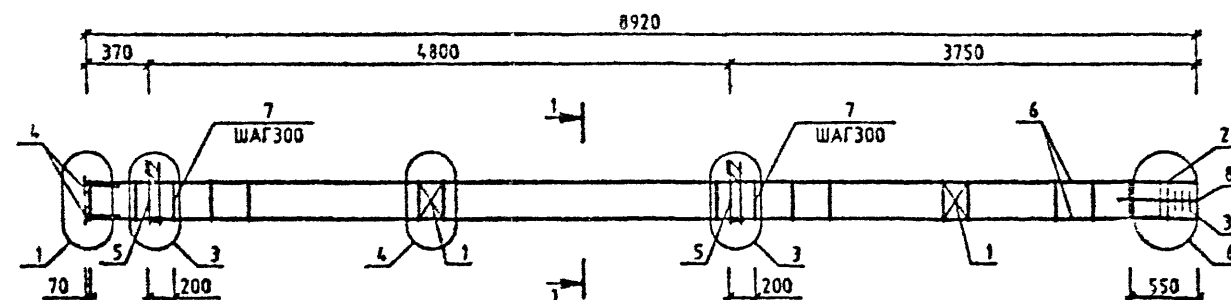
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 д.13

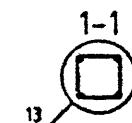
1.020-1/87.2-8 К005

НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	СИТИК									1
ГИП	СИТИК				КиевЗНИИЭП					
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКАШУК									
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА									

МОЛОДЦОВА
В.В.ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-8	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	6	920 А-Ш L=8910	4	21.97	87.89	БЧ
	7	ХМ-1	29	0.31	8.95	2-11 К11
	8	98 А-I L=650	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 138.52		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 д. 14

1.020-1/87.2-8 К006

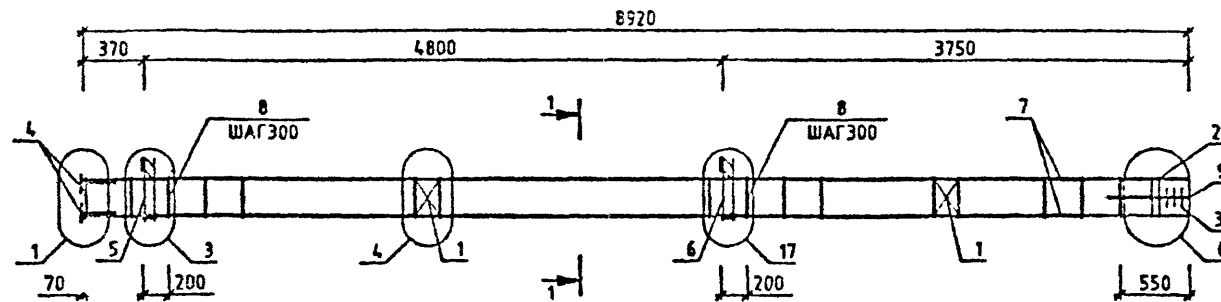
НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	
М. КОНТР.	СИТНИК	
ГИП	СИТНИК	
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШУК	
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-8
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

КиевЗНИИЭП

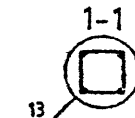
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-7	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	6	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 К09
	7	Ø20 А-Ш L=8910	4	21.97	87.89	БЧ
	8	ХМ-1	29	0.31	8.95	2-11 К11
	9	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 150.8		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-8	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	2	3.37	6.73	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	6	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 К09
	7	Ø22 А-Ш L=8910	4	26.59	106.35	БЧ
	8	ХМ-1	29	0.31	8.95	2-11 К11
	9	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 174.09		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



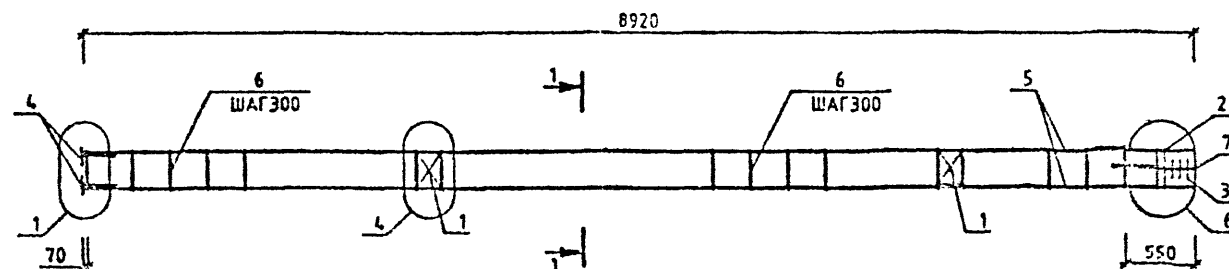
13

Вх. 32840 Л.15

1.020-1/87.2-8 К007

НАЧ. ОТД.	ГОР. ОХВ.	С. О.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-7, КП-8 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
М. КОНТР.	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.						1
ГИП	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.				КиевЗНИИЭП		
ПРОС. РИП	Л. И. К. А. Ш. К.	С. О. О. О. О.						
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	С. О. О. О. О.						

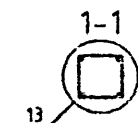
МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-9	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	Ф20 А-Ш L=8910	4	21.97	87.89	БЧ
	6	ХМ-1	29	0.31	8.95	2-11 К11
	7	Ф6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 112.61		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-10	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	2	3.37	6.73	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	Ф22 А-Ш L=8910	4	26.59	106.35	БЧ
	6	ХМ-1	29	0.31	8.95	2-11 К11
	7	Ф6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 135.9		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

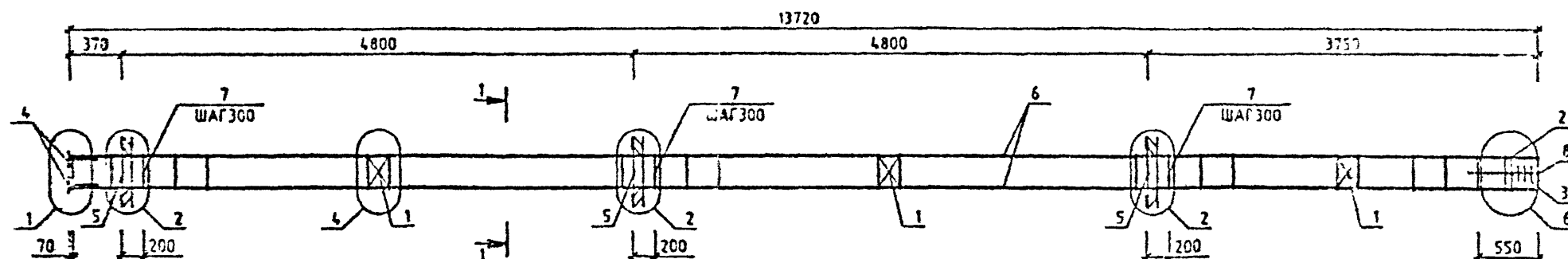


Вх. 32840 Л. 16

1.020-1/87.2-8 К008

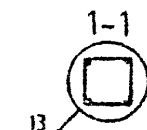
НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ	ОТЗ		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-9, КП-10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	СИТНИК	ОТЗ					1
Г. УП.	СИТНИК	ОТЗ			КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	А. КАШУК	ОТЗ					
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	ОТЗ					

САПР КОНДИЦИОНЕР	ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	МОЛЮЦОВА
		<i>S. Molodtsova</i>



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. УТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 УТ.	ВСЕГО	
КП-11	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-8	3	19.78	59.35	2-11 К08
	6	920 А-В L=13710	4	33.81	135.24	64
	7	ХМ-1	45	0.31	13.88	2-11 К11
	8	96 А-І L=650	4	0.14	0.58	54
				ИТОГО: 225.34		

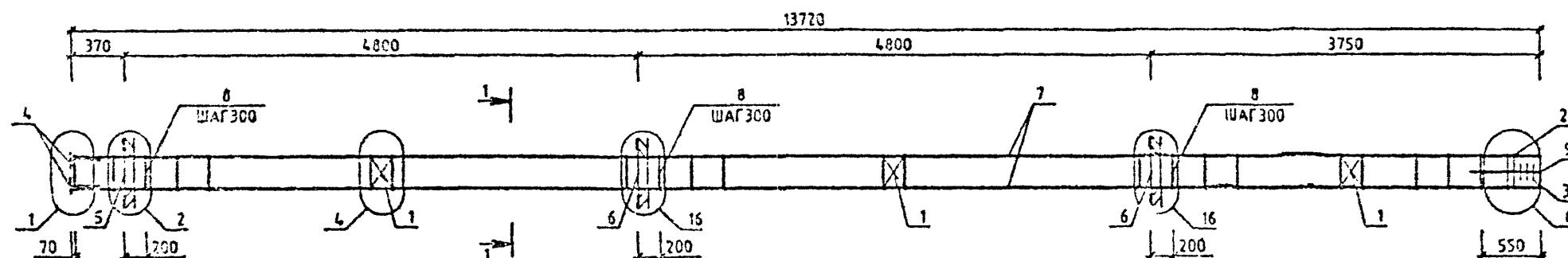
УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



				1.020-1/87.2-8 K009			
НАЧОТД.				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-11 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.							1
ТИП							
ПРОЕКТИР							
РАЗРАБ.							

КиевЗНИИЭП

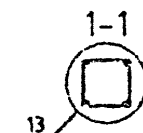
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. УТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 УТ.	ВСЕГО	
КП-12	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	6	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	7	Ф20 А-Ш L=13710	4	33.81	135.24	БЧ
	8	ХМ-1	45	0.31	13.88	2-11 К11
	9	Ф6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 255.57		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. УТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 УТ.	ВСЕГО	
КП-13	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	6	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	7	Ф25 А-Ш L=13710	4	52.85	211.32	БЧ
	8	ХМ-1	45	0.31	13.88	2-11 К11
	9	Ф6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 339.35		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5731-82

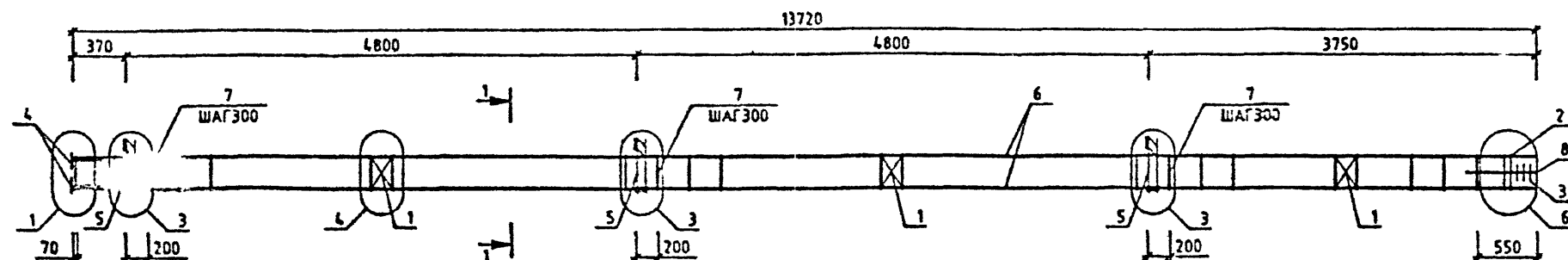


Вх. 32840 д.18

1.020-1/87.2-8 К010

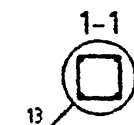
НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ				
И. КОИТР	СНТНУК				
ГИП	СНТНУК				
ПРОЕКТАНТ	ДУКАНИЧ				
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-12, КП-13 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					СТADIЯ Р
					ЛИСТ 1
					КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. МТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 МТ.	ВСЕГО	
КП-14	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-7	3	12.95	38.86	2-11 К07
	6	Ø20 А-Ш L=13710	4	33.81	135.24	БЧ
	7	ХМ-1	45	0.31	13.88	2-11 К11
	8	Ø6 А-І L=850	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 204.85		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

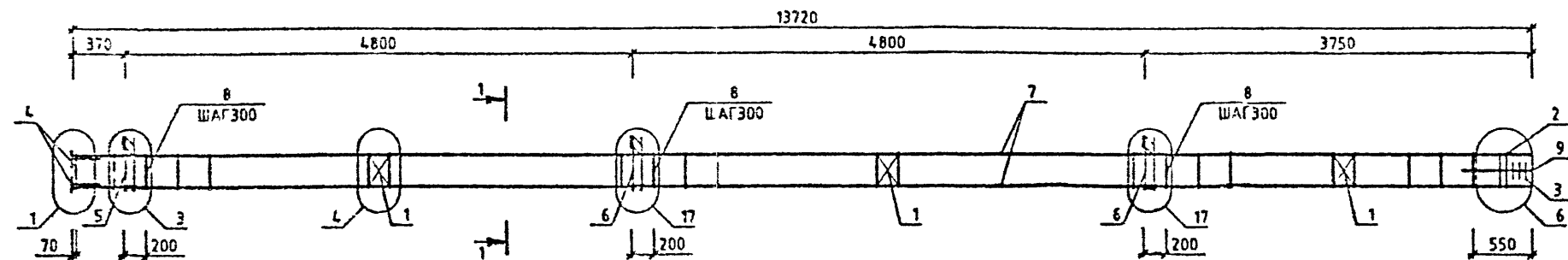


Вх. 32840 л. 19

1.020-1/87.2-8 К011

				1.020-1/87.2-8 K011			
НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	СИТИК						1
ГИП	СИТИК						
ПРОБЕРИЛ	ЛЮКАШУК						
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА						
					КиевЗНИИЭП		

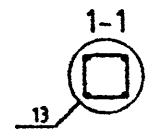
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-15	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	6	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К08
	7	920 А-Ш L=13710	4	33.81	135.24	БЧ
	8	ХМ-1	45	0.31	13.88	2-11 К11
	9	66 А-І L=650	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 229.41		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-16	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	СКА-3	2	3.37	6.73	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	6	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К08
	7	922 А-Ш L=13710	4	40.91	163.64	БЧ
	8	ХМ-1	45	0.31	13.88	2-11 К11
	9	66 А-І L=650	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 262.65		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

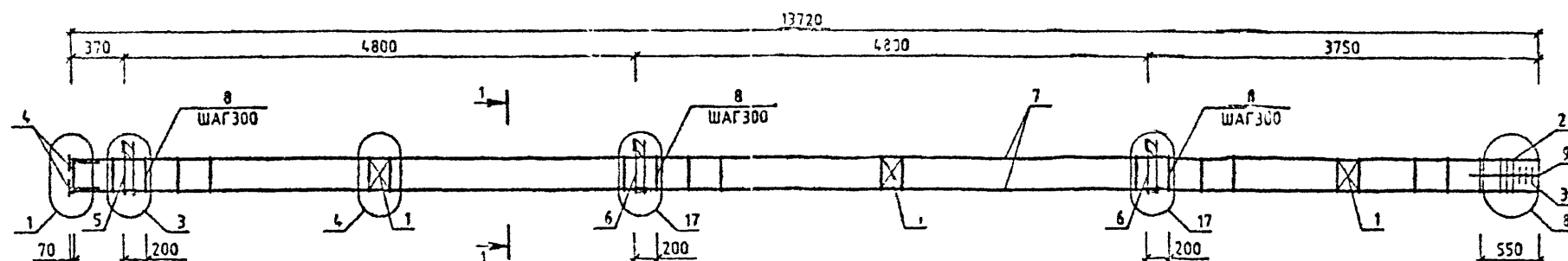


Вх. 32840 д.20

1.020-1/87.2-8 К012

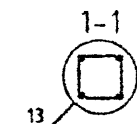
НАЧОТД	ГОРОХОВ	В.Г.			
Н.КОНТР	СИТНИК	В.В.			
ГИП	СИТНИК	В.В.			
ПРОБЕРИП	ЛУКАШУК	В.В.			
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	В.В.			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-15, КП-16 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					1
			КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-17	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	6	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	7	925 А-Ш L=13710	4	52.83	211.32	БЧ
	8	ХМ-2	45	0.56	25.39	2-11 К11
	9	96 А-І L=850	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 325.2		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АР: А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 д. 21

1.020-1/87.2-8 К013

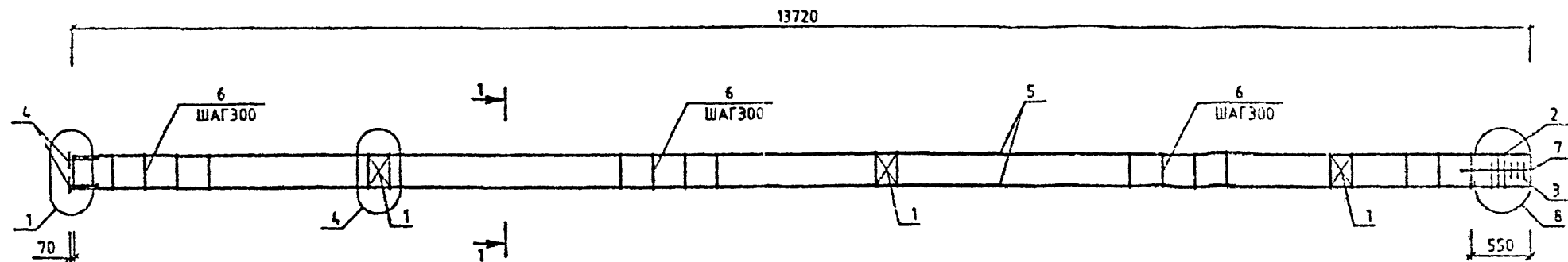
НАЧ. ОТД.	КОР. КОЗ	КОЗ	КОЗ	КОЗ
И. ОТД.	САПР. К	САПР. К	САПР. К	САПР. К
Г. П.	САПР. К	САПР. К	САПР. К	САПР. К
ПРОБЕР. К	ПРОБЕР. К	ПРОБЕР. К	ПРОБЕР. К	ПРОБЕР. К
ИЗРАБ.	ИЗРАБ.	ИЗРАБ.	ИЗРАБ.	ИЗРАБ.

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-17
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

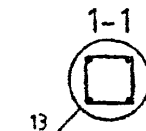
КиевЗНИИЭП

ПОЛОЩА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-20	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	Ф25 А-Ш L=13710	4	52.83	211.32	64
	6	ХМ-2	45	0.56	25.39	2-11 К11
	7	Ф6 А-I L=850	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 261.78		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

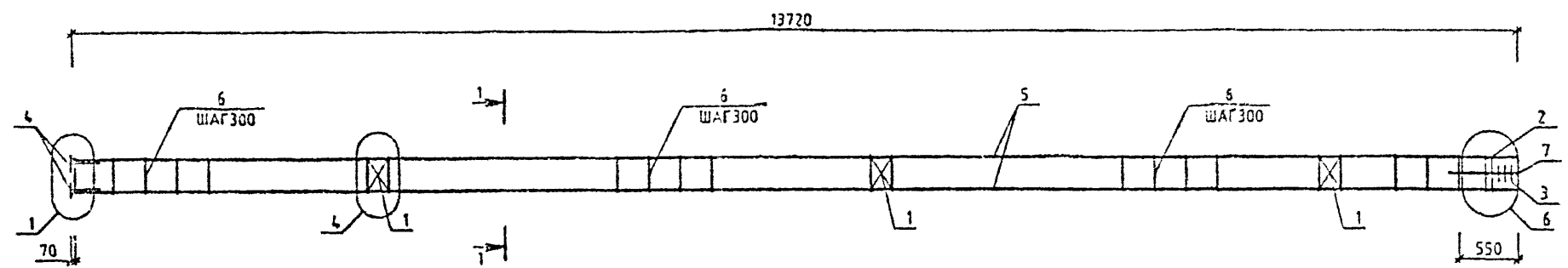


Вх. 32840 Л.22

1.020-1/87.2-8 К015

				1.020-1/87.2-С К015		
НАЧ.ОТД.	ГОРХОВ	ПОДП.		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-20 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЖИР	
Н.КОНТР.	СИТНИК	ПОДП.			Р	
ГИП	СИТНИК	ПОДП.			КиевЗНИИЭП	
ПРОВЕРКА	ЛЮКАШУК	ПОДП.				
РАЗРАБ.	ПОЛОЩА	ПОДП.				

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП

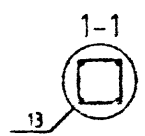


МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. УТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 УТ.	ВСЕГО	
КП-18	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	Ø20 А-Ш L-13710	4	33.81	135.24	БЧ
	6	ХМ-1	45	0.31	13.88	2-11 К11
	7	Ø6 А-І L-650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО:165.99		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. УТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 УТ.	ВСЕГО	
КП-19	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	СКА-3	2	3.37	6.73	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	Ø22 А-Ш L-13710	4	40.91	163.64	БЧ
	6	ХМ-1	45	0.31	13.88	2-11 К11
	7	Ø6 А-І L-650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО:199.23		

ВЗАМ. ИЛИ №
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЛИ № ПОДП.

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш А-І ПО ГОСТ 5781-82

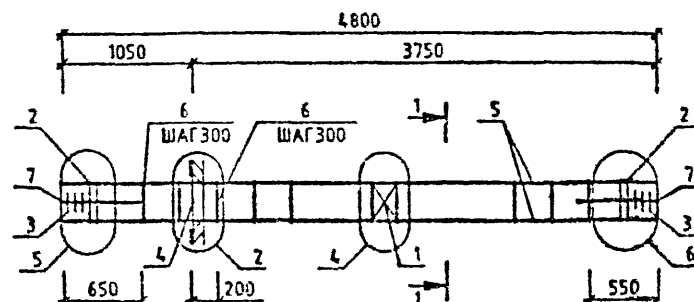


Вх 32840 д.23			
1.020-1/87.2-8 К014			
НАЧ.ОТД.	ГОР.ОЗ.	СНТНЧ	СНТНЧ
Н.КОНТР.	СНТНЧ	СНТНЧ	СНТНЧ
ГИП	СНТНЧ	СНТНЧ	СНТНЧ
ПРОБЕРИП	Л.КАШУХ	СНТНЧ	СНТНЧ
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	СНТНЧ	СНТНЧ
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-18,КП-19 С50 ЧИЧ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		КиевЗНИИЭП	

МОЛОДЦОВА
г. Киев

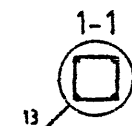
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ

САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-21	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 К02
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 К03
	4	МН-8	1	19.70	19.70	2-11 К08
	5	Ø20 А-Ш L=4800	4	11.84	47.35	БЧ
	6	ХМ-1	13	0.31	4.01	2-11 К11
	7	Ø8 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 90.01		

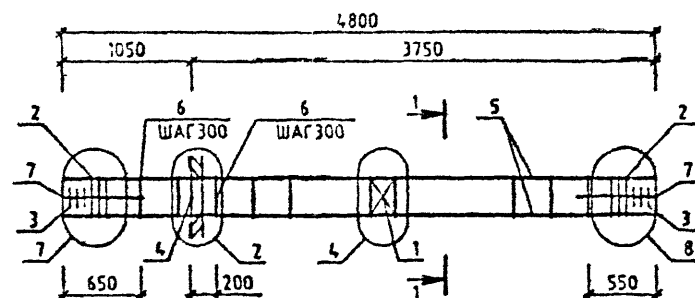
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 д.24

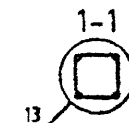
1.020-1/87.2-8 К016

НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ	ПОДПИСЬ		
И.КОНТР.	СИТНИК	ПОДПИСЬ		
ГИП	СИТНИК	ПОДПИСЬ		
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШУК	ПОДПИСЬ		
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	ПОДПИСЬ		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-21 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	1
КиевЗНИИЭП				

МОЛОДЦОВА
*Молодцова*ОПЕРАТОР
СИСТЕМСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-22	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	5	925 А-Ш L=4800	4	18.5	73.98	Б4
	6	ХМ-2	13	0.56	7.34	2-11 К11
	7	96 А-І L=650	4	0.14	0.58	Б4
				ИТОГО: 136.37		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840.1.25

1.020-1/87.2-8 К017

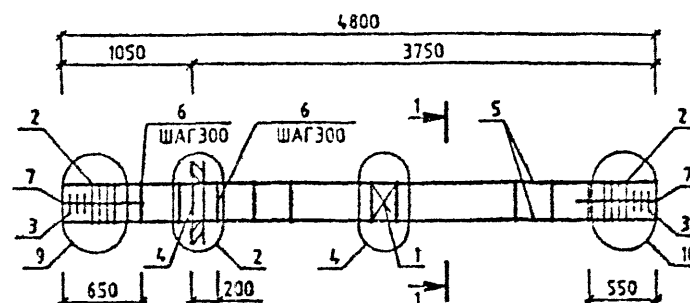
НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ			
Н. КОНТР.	СИТ. ИК			
ГИП	СИТ. ИК			
ПРОСЕРИП	Л. КАШУК			
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА			

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-22
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

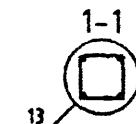
КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



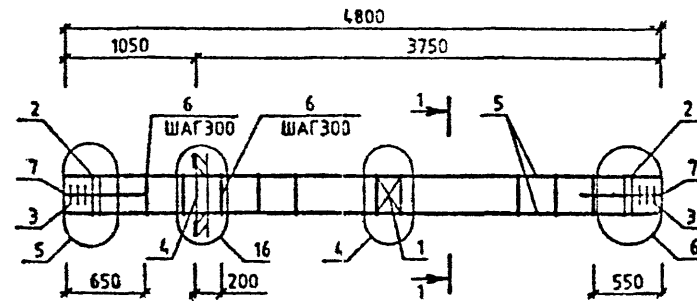
МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-23	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	8	3.37	26.93	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	5	Ø32 А-Ш L=4800	4	30.3	121.22	БЧ
	6	ХМ-2	13	0.56	7.34	2-11 К11
	7	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 190.33		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



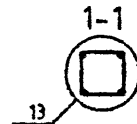
Вх. 32840.1.26			
1.020-1/87.2-8 К018			
НАЧЕРТД.	ГОРОХОВ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-23 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ
Н.КОНТР.	САТЧУК		ЛИСТ
ГИП	САТЧУК		ЛИСТОВ
ПРОЗЕРИП	САТЧУК		Р
РАЗРАБ.	САТЧУК	КиевЗНИИЭП	

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП

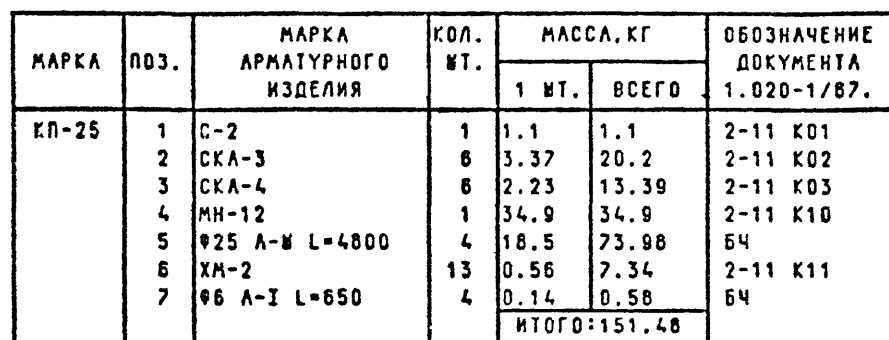


МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-24	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 К02
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 К03
	4	МН-12	1	34.9	34.9	2-11 К10
	5	1020 А-Ш L=4800	4	11.84	47.35	64
	6	ХМ-1	13	0.31	4.01	2-11 К11
	7	106 А-I L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 105.12		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

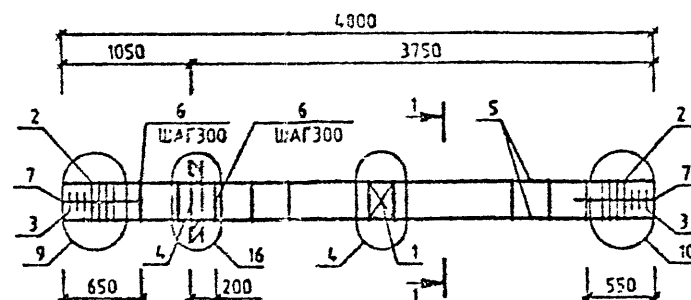


			1.020-1/87.2-8 К019			
НАЧОТД	ГОРОХОВ		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-24 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
МОНТР.	СИТНИК			Р		1
ВНП	СИТНИК			КиевЗНИИЭП		
ПРОБЕРИП	ЛЕСКАШУК					
РАЗРАБ.	КОЗЛОВИЦА					



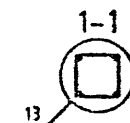
OPMAT 43

МОДЕРНИЗАЦИЯ
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-26	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	8	3.37	26.93	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-12	1	34.9	34.9	2-11 К10
	5	932 А-Ш L=4800	4	30.3	121.22	БЧ
	6	ХМ-2	13	0.56	7.34	2-11 К11
	7	96 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 205.45		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

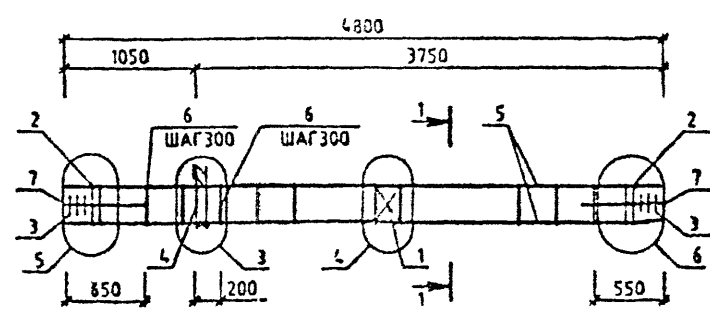


Вх.32840 1.29

1.020-1/87.2-8 К021

НАЧОТД	ГОСХОЗ				
НАЧОТР	СИТЕК				
ГИП	СИТЕК				
ПРО ЕРИП	КАШК				
РАЗТАБ.	КОРОЛЮСА				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-26 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					СТADIЯ Р
					ЛИСТ 1
					ЛИСТОВ 1
					КиевЗНИИЭП

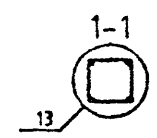
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиївЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-27	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 К02
	3	СКА-2	8	1.43	8.57	2-11 К03
	4	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	5	920 А-Ш L=4800	4	11.84	47.35	БЧ
	6	ХМ-1	13	0.31	4.01	2-11 К11
	7	96 А-І L=850	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 83.18		

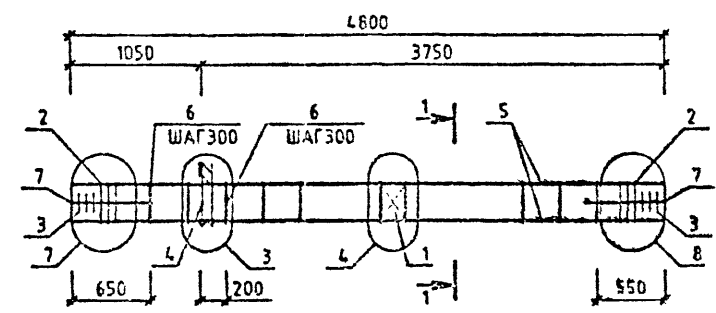
ВЗАМ. ИМБ. ИМ
ПОДПИСА И ДАТА
УД. ИМ. ПОДП.

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх 32840 Л.30			
1.020-1/87.2-8 К022			
НАЧ. ОТД.	ГОР. РАСЧ.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-27 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
И. КОНТР.	СИЛ. РАСЧ.		
ГИП	СИЛ. РАСЧ.		
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШЕНКО		
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА		
		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		КиївЗНИИЭП	

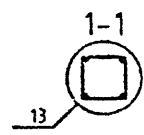
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
К. 00000000



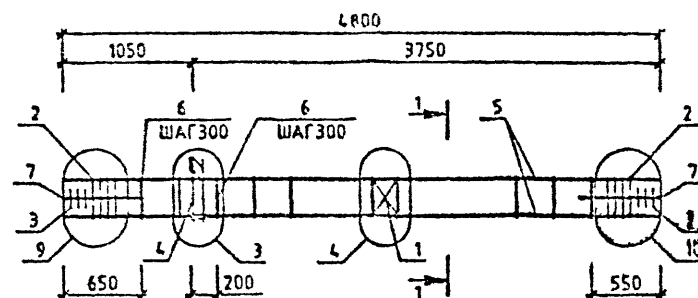
МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-28	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	5	Ø25 А-Ш L=4800	4	18.5	73.98	БЧ
	6	ХМ-2	13	0.56	7.34	2-11 К11
	7	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 129.54		

ВЗЛ. ИМ. В.
ПРОВЕРКА И ДАТА
ИМ. И ПОДП.

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-В Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-В ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

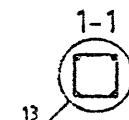


1.020-1/87.2-8 К023			
НАЧ.ОТД.	ГОР.ОХОВ		
И.КОНТР.	С.И.Т.И.С.		
ГИП.	С.И.Т.И.С.		
ПРОВЕРИЛ	Л.КА.Ш.У.С.		
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-28 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		КиевЗНИИЭП	

МОЛОДЦОВА
В.С.ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-29	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	8	3.37	26.93	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	5	С32 А-Ш L=4800	4	30.3	121.22	БЧ
	6	ХМ-2	13	0.56	7.34	2-11 К11
	7	96 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 163.5		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

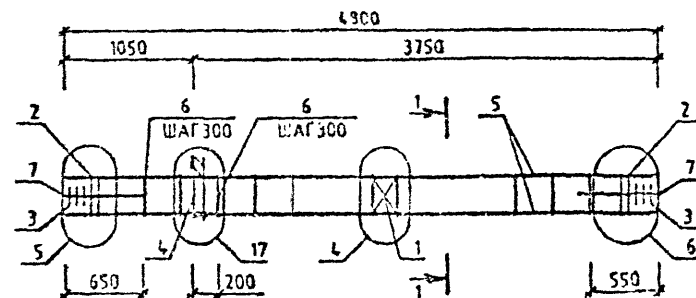


Вх. 32840.1.32

1.020-1/87.2-8 К024

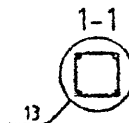
НАЧ. ОТД.	ГОС. АРХ.	В.С.
Н. КОНТР.	СНТ. А.	В.С.
Г. И. П.	СНТ. А.	В.С.
ПРОВЕРИЛ	П. С. А.	В.С.
РАЗРАБ.	М. С. А.	В.С.
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-29 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
КиевЗНИИЭП		

МОДЕРНИЗАЦИЯ
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-30	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 КО1
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 КО2
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 КО3
	4	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 КО9
	5	220 А-Ш L=4800	4	11.84	47.35	БЧ
	6	ХМ-1	13	0.31	4.01	2-11 К11
	7	96 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 95.46		

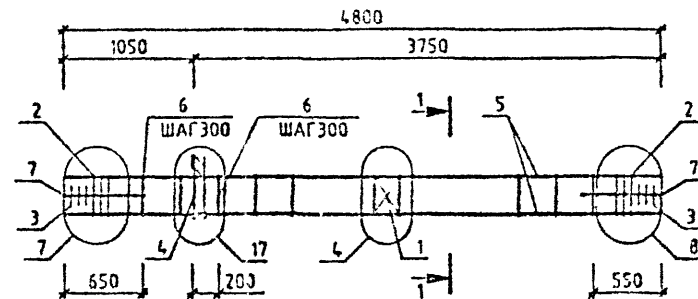
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840.33

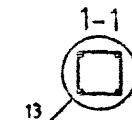
1.020-1/87.2-8 КО25

НАЧ.ОТД.	ГОЛ.ОКОВ	ПОДП.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	СВЕТ.Х.	ПОДП.				Р		1
ГИП	САТ.Х.	ПОДП.	КиевЗНИИЭП					
ПРОЕКТИР.	А.А.А.Х.	ПОДП.						
РАЗРАБ.	ГОЛ.ОКОВА	ПОДП.						

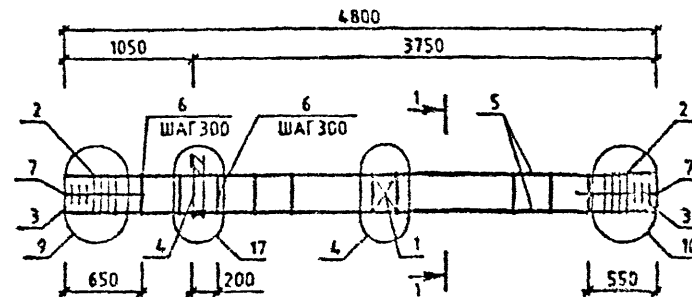


МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-31	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 КО1
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 КО2
	3	СКА-4	8	2.23	13.39	2-11 КО3
	4	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 КО9
	5	925 А-Ш L=4800	4	18.5	73.98	64
	6	ХМ-2	13	0.56	7.34	2-11 К11
	7	96 А-І L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 141.82		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

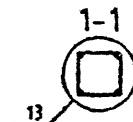


			1.020-1/87.2-8 K026			
НАЧОТ1	ГЕНДИР		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-31 СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н КОНТР	ДИТ			Р		1
ГЛА	ДИТ			КиевЗНИИЭП		
ПРОЗЕРИП	ДИТ					
РАЗРАБ.	ДИТ					



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/07
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-32	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 КО1
	2	СКА-3	8	3.37	26.93	2-11 КО2
	3	СКА-4	6	2.23	13.38	2-11 КО3
	4	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 КО8
	5	В32 А-Ш L=4800	4	30.3	121.22	БЧ
	6	ХМ-2	3	0.56	7.34	2-11 К11
	7	В6 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 195.78		

УЗЛН 170-1/87.2-8 У
ТЕ ЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

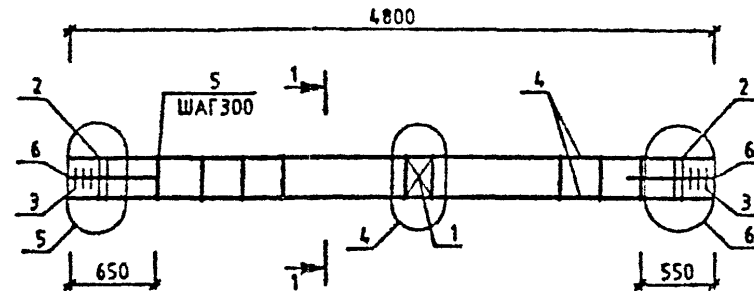


Вх 32840 д.35

1.020-1/87.2-8 КО27

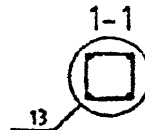
НАЧОТД	ГОРЮХОВ	ВЕРНАЯ	СТАДИЯ	Рис. 1	Лист 1
И КОНТР.	СИТНИК	ВЕРНАЯ	Р		1
ФИЛ	СИТНИК	ВЕРНАЯ	КиевЗНИИЭП		
ПРОБЕРИЛ	ЛЮКАШУК	ВЕРНАЯ			
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	ВЕРНАЯ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-32 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-33	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 К02
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 К03
	4	Ø20 А-Ш L=4800	4	11.84	47.35	БЧ
	5	ХМ-1	13	0.31	4.01	2-11 К11
	6	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 70.22		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

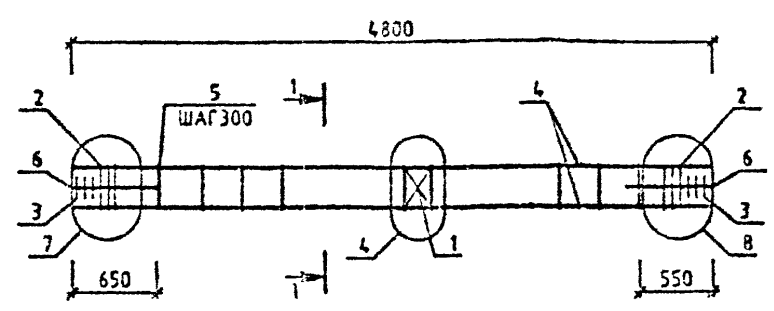


Вх 32840 д.36

1.020-1/87.2-8 К028

НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ				
Н.КОНТР.	СИТИК				
ГИП	СИТИК				
ПРОВЕРИЛ	ДУКАШУК				
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-33 СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
				КиевЗНИИЭП	

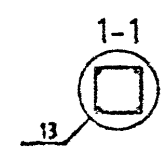
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-34	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 КО1
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 КО2
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 КО3
	4	225 А-Ш L=4800	4	19.5	73.98	БЧ
	5	ХМ-2	13	0.56	7.34	2-11 К11
	6	96 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 116.58		

ВЗЛМ ИВБМ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗДАНИЕ

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



НАЧОД	ГО	Д	
ИХОНТР	СН	К	
ГНП	СН	К	
ПРОСЕРИП	Л	К	
РАЗРАБ.	М	Д	

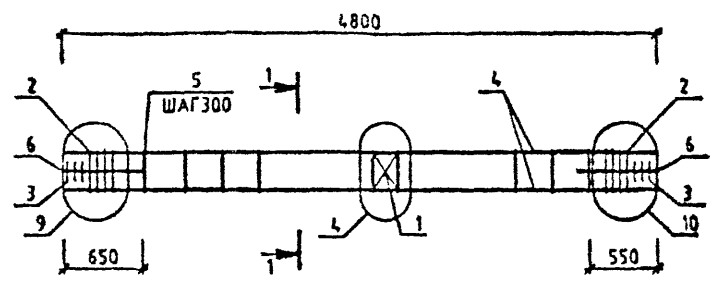
Вх. 32840 л. 37

1.020-1/87.2-8 КО29

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-34 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
---	-------------	-----------	-------------

КиевЗНИИЭП

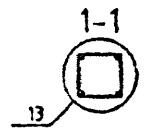
ПРОЦЕССА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА. КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-35	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	8	3.37	26.93	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	932 А-Ш L=4800	4	30.3	121.22	БЧ
	5	ХМ-2	13	0.56	7.34	2-11 К11
	6	96 А-І L=850	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 170.55		

ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИВН. ИМ.
ИВН. ПОДП.

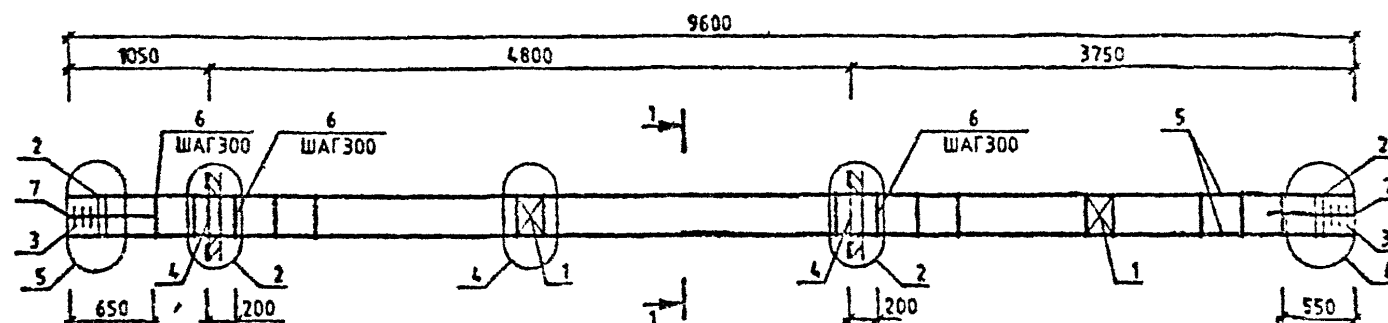
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 Л.38

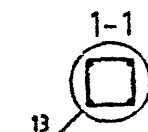
1.020-1/87.2-8 К030			
НАЧ. ОТД.	ГОР. РАБ.	ПРОЕК.	
И. КОНТР.	С. ИВН.	С. ИВН.	
ГИП	С. ИВН.	С. ИВН.	
ПРОВЕРИЛ	С. ИВН.	С. ИВН.	
РАЗРАБ.	ПРОЦЕССА	С. ИВН.	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-35 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ Р ПИС ПИС ПИС
			КиевЗНИИЭП

МОДЕЛЬ
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-36	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 К02
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	920 А-Ш L-9600	4	23.68	94.7	Б4
	6	ХМ-1	29	0.31	8.95	2-11 К11
	7	96 А-І L-850	8	0.14	1.15	Б4
				ИТОГО: 163.75		

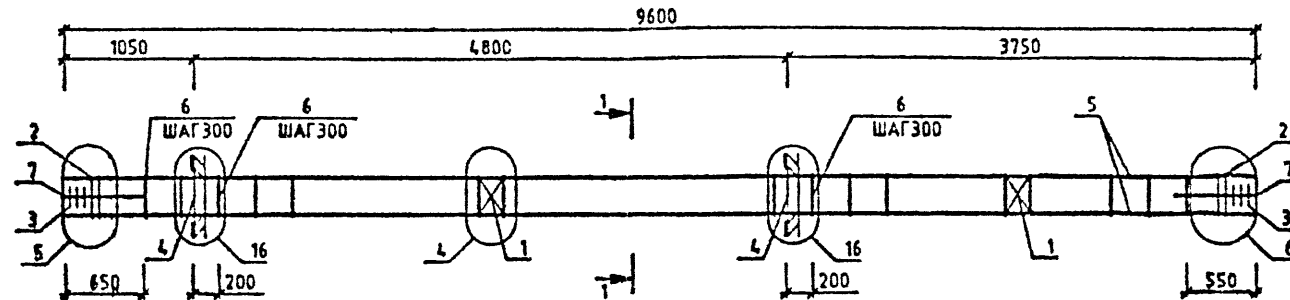
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



ПОДПИСЬ И ДАТА
ВСТАВКА
ЧЕРТЕЖ

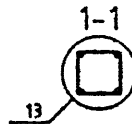
Вх. 32840 л. 39			
1.020-1/87.2-8 К031			
НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	<div>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-36 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</div>	СТАДИЯ
Н. КОНТР.	СИТНИК		ЛИСТ
РИС.	СИТНИК		ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ДУНАШОК		Р
РАЗРАБ.	МОГОЛИЦОВА	КиевЗНИИЭП	

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-37	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ø22 А-Ш L=9600	4	28.65	114.59	БЧ
	6	ХМ-1	29	0.31	8.95	2-11 К11
	7	Ø6 А-І L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 223.54		

ЧЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32845 д.40

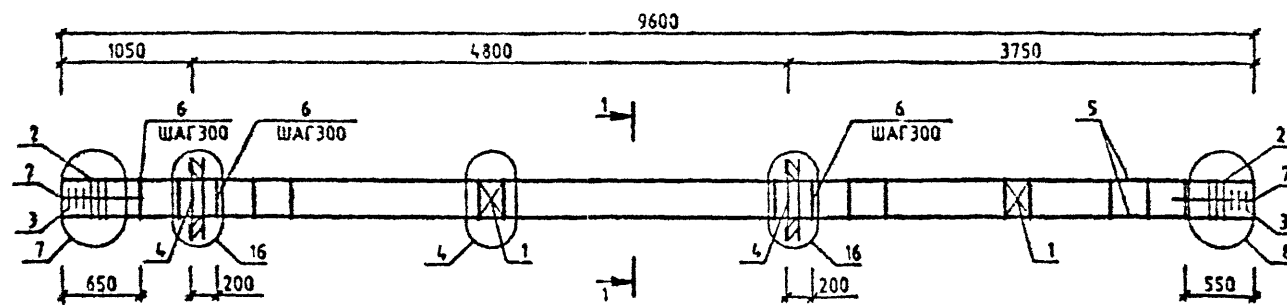
1.020-1/87.2-8 К032

НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ	В.С.			
Н.КОНТР.	СИТНИК	В.С.			
ГИП	СИТНИК	В.С.			
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШУК	В.С.			
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	В.С.			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-37 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА
22.03.89

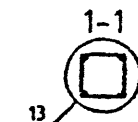
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ

САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-38	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ø28 А-Ш L=9600	4	46.4	185.61	64
	6	ХМ-2	29	0.56	16.36	2-11 К11
	7	Ø6 А-I L=850	8	0.14	1.15	64
				ИТОГО: 308.71		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

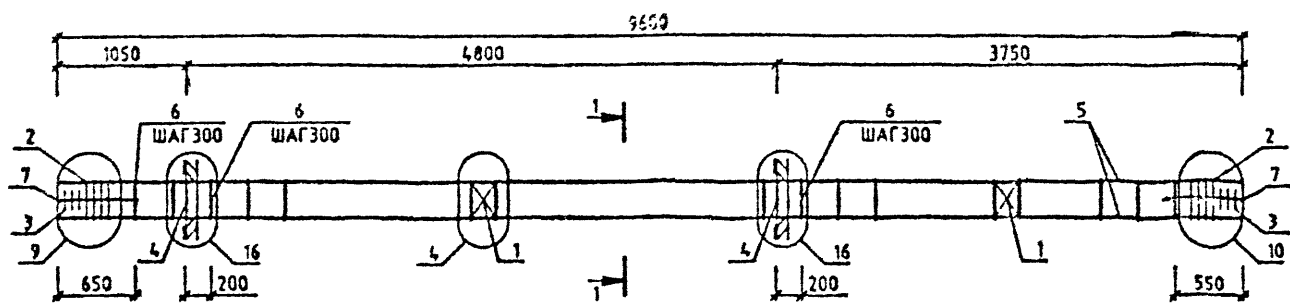


Вх. 32840 д. 41

1.020-1/87.2-8 К033

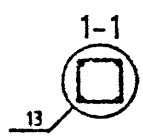
НАЧ. ОТД.	ГСРОХОВ			
Н. КОНТР.	СИТИЧК			
ГИП	СИТИЧК			
ПРОБЕРИЛ	ЛЮКАШУК			
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-38 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
СТАДИЯ		ПИСА	ПРЕТОМ	
Р			1	
КиевЗНИИЭП				

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-39	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	8	3.37	26.93	2-11 К02
	3	СКА-4	8	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	932 А-Ш L-9600	4	60.61	242.43	БЧ
	8	ХМ-2	29	0.56	16.36	2-11 К11
	7	96 А-I L-850	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 372.26		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 д.42

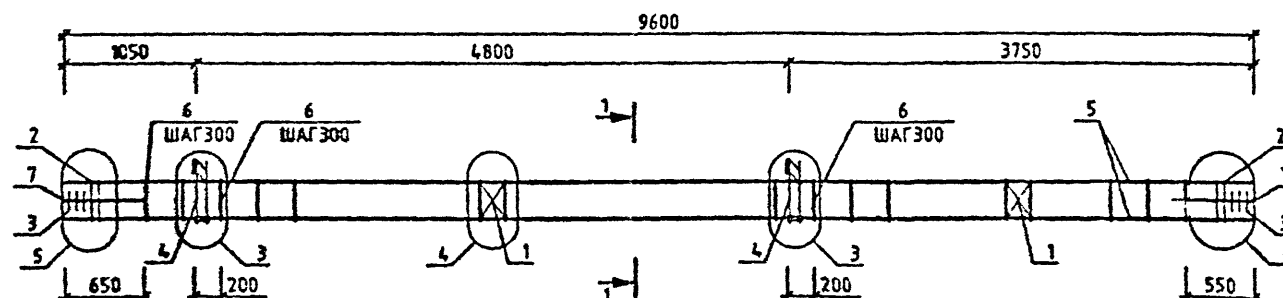
1.020-1/87.2-8 К034

НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ	
М. КОНТР.	СИТНИК	
ГИП	СИТНИК	
ПРОЗЕРИП	Л. КАШУК	
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-39
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

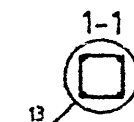
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



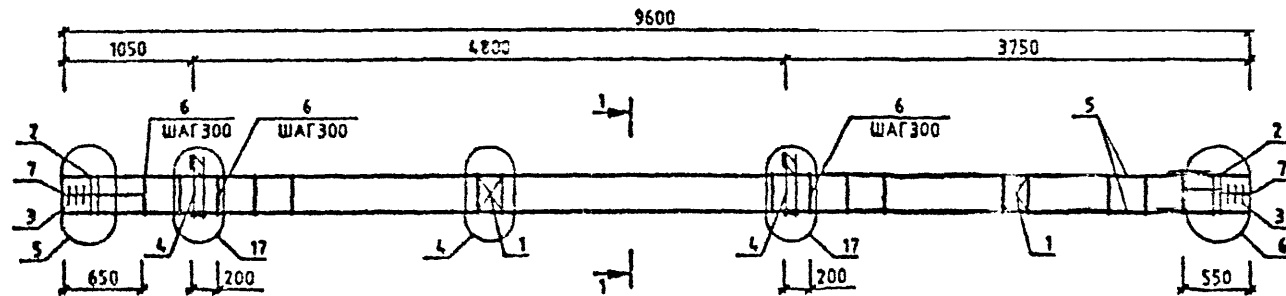
МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-40	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 КВ1
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 К02
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	Ф20 А-Ш L=8600	4	23.68	94.7	Б4
	6	ХМ-1	29	0.31	8.99	2-11 К11
	7	Ф6 А-I L=650	8	0.14	1.15	Б4
				ИТОГО: 150.09		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



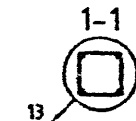
Вх 32840.2.43			
1.020-1/87.2-8 К035			
НАЧЕРТД	ГОРОХОВ	<div>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-40 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</div>	
И.КОНТР	САТЛАН		
ГИП	СИТНИК		
ПРОПЕРИЛ	ГОНАШУК		
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА		
		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		КиевЗНИИЭП	

САПР
ПРОЕКТИРОВАНИЕ



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-41	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 КО1
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 КО2
	3	СКА-4	8	2.23	13.39	2-11 КО3
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 КО9
	5	Ø22 А-Ш L=9600	4	28.65	114.59	БЧ
	6	ХМ-1	29	0.31	8.95	2-11 К11
	7	Ø6 А-І L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 204.21		

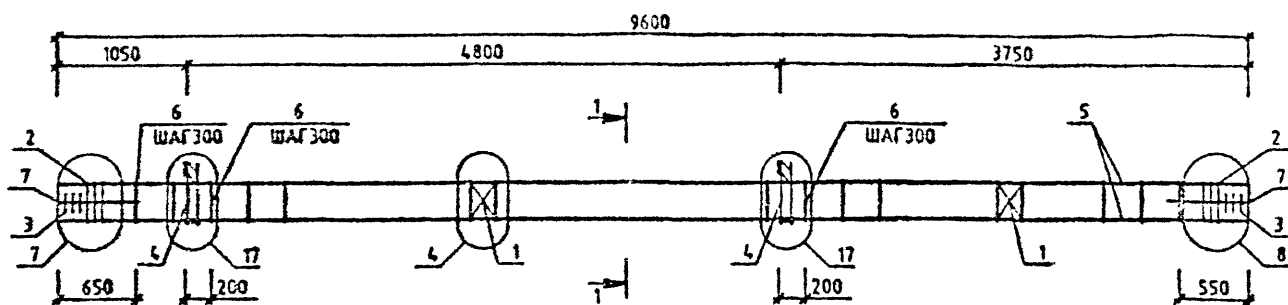
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5761-82



Вх. 32840 д.44

1.020-1/87.2-8 КО30

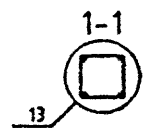
НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ				
И.КОНТР.	СИТНИК				
ГИП	СИТНИК				
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШУК				
РАЗРАБ.	КОЛОДЦОВА				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-41 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ	ЛИСТ
				1	1
				КиевЗНИИЭП	



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. УТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 УТ.	ВСЕГО	
КП-42	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	925 А-Ш L-9600	4	36.99	147.97	БЧ
	6	ХМ-2	29	0.56	16.36	2-11 К11
	7	96 А-I L-850	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 251.74		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. УТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 УТ.	ВСЕГО	
КП-43	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	928 А-Ш L-9600	4	46.4	185.81	БЧ
	6	ХМ-2	29	0.56	16.38	2-11 К11
	7	96 А-I L-650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 289.38		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

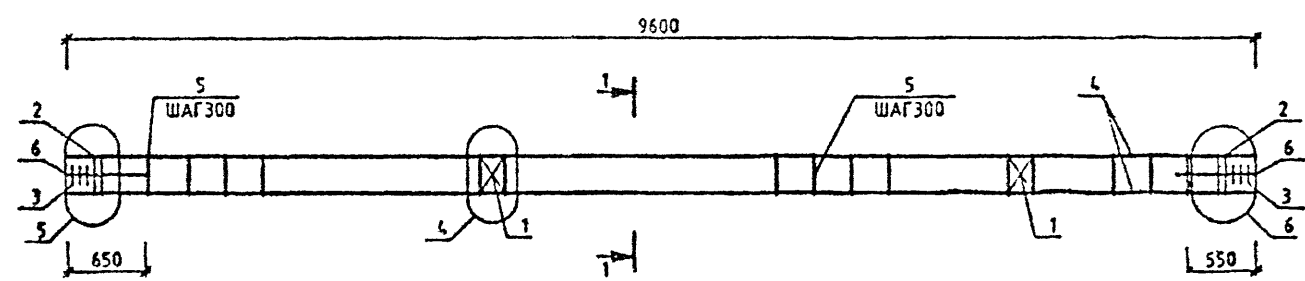


Вх 32840.45

1.020-1/87.2-8 К037

НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-42, КП-43 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ПИСЬ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	СИТНИК			Р		1
ГИП	СИТНИК			КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШУК					
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА					

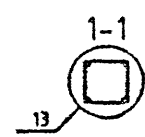
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-44	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 К02
	3	СКА-2	8	1.43	8.57	2-11 К03
	4	Ø20 А-Ш L=9600	4	23.68	94.7	БЧ
	5	ХМ-1	29	0.31	8.95	2-11 К11
	6	Ø6 А-I L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 124.18		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-45	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	8	2.23	13.39	2-11 К03
	4	Ø22 А-Ш L=9600	4	28.65	114.59	БЧ
	5	ХМ-1	29	0.31	8.95	2-11 К11
	6	Ø6 А-I L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 153.74		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

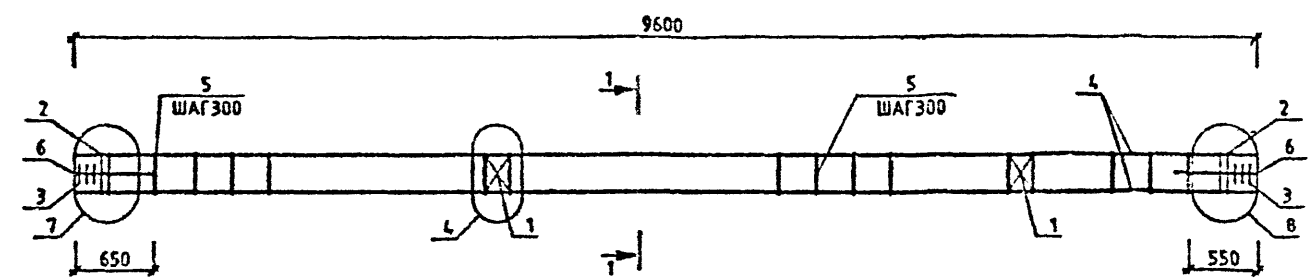


Вх. 32840 Л.46

1.020-1/87.2-8 К038

НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ				
Н.КОНТР.	СНТ-Х				
ГИП	СНТ-Х				
ПРОВЕРИЛ	ПЛАХОВ				
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-44, КП-45 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
КиевЗНИИЭП					

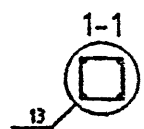
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
К ЭЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-46	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	Ø25 А-Ш L=9600	4	36.99	147.97	БЧ
	5	ХМ-2	29	0.56	16.36	2-11 К11
	6	Ø6 А-I L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 201.27		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-47	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	Ø28 А-Ш L=9600	4	46.4	185.61	БЧ
	5	ХМ-2	29	0.56	16.36	2-11 К11
	6	Ø6 А-I L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 238.91		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



ВЗАМ 1:1-В М
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ПОЛ.

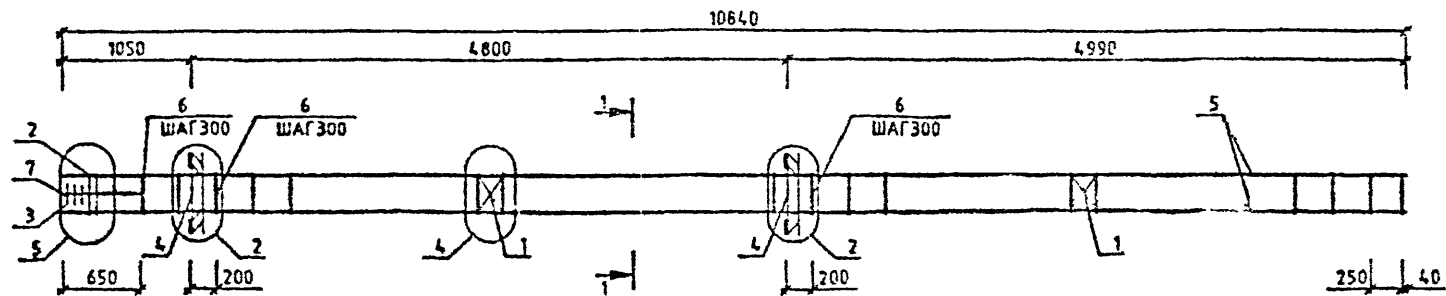
НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	
И. КОНТР.	СМТНИК	
ГИП	СЯТЕНКО	
ПРОБ. РИП	ЛУКАШУК	
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	

Вх. 32840.147

1.020-1/87.2-8 К039

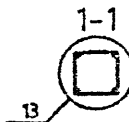
КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Р		1
КП-46, КП-47	КиевЗНИИЭП		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-48	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-В	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	920 А-Ш L=10640	4	26.73	106.93	64
	6	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
	7	96 А-I L=850	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 166.66		

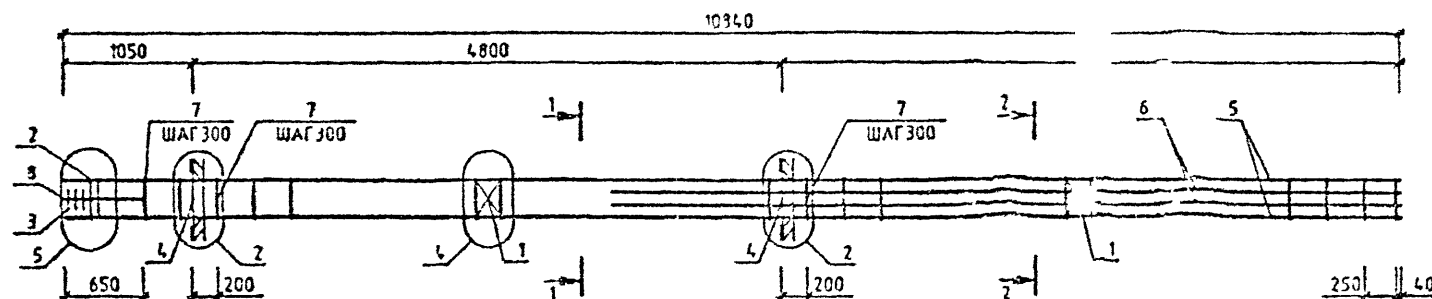
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 д. 48

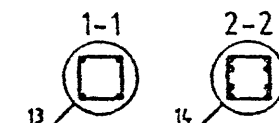
1.020-1/87.2-8 К040

НАЧ. ОТД.	ГОР. ОХОВ.	С. М. М.			
И. КОМ. ТР.	С. И. Н. И. К.	С. М. М.			
ГИП.	С. И. Н. И. К.	С. М. М.			
ПРОВЕРИЛ.	С. И. Н. И. К.	С. М. М.			
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	С. М. М.			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-48 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			КиевЗНИИЭП		



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/37
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-49	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	Ø20 А-Ш L=10840	4	26.73	106.93	Б4
	6	Ø20 А-Ш L=6390	4	15.76	63.03	Б4
	7	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
	8	Ø8 А-Ш L=650	4	0.14	0.58	Б4
				ИТОГО: 231.7		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-Ш ПО ГОСТ 5781-82

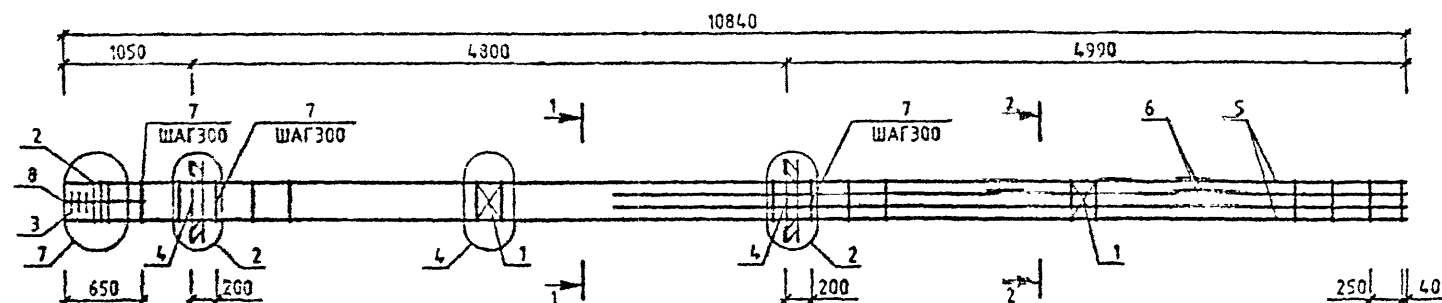


Вх. 32340 д. 49

1.020-1/87.2-8 К041

НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ								
И. КОНТР.	САТНИК								
ГИП	САТНИК								
ПРОБЕРИП	ЛЮКАС								
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА								
					КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-49 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
							Р		1
							КиевЗНИИЭП		

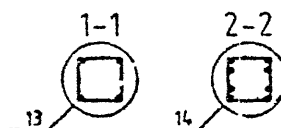
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА. КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-50	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	925 А-Ш L=10840	4	41.77	167.08	64
	6	920 А-Ш L=6390	4	15.76	63.03	64
	7	ХМ-2	35	0.56	19.75	2-11 К11
	8	96 А-І L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 309.0		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА. КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-51	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	928 А-Ш L=10840	4	52.4	209.59	64
	6	925 А-Ш L=6390	4	24.62	98.49	64
	7	ХМ-2	35	0.56	19.75	2-11 К11
	8	96 А-І L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 386.96		

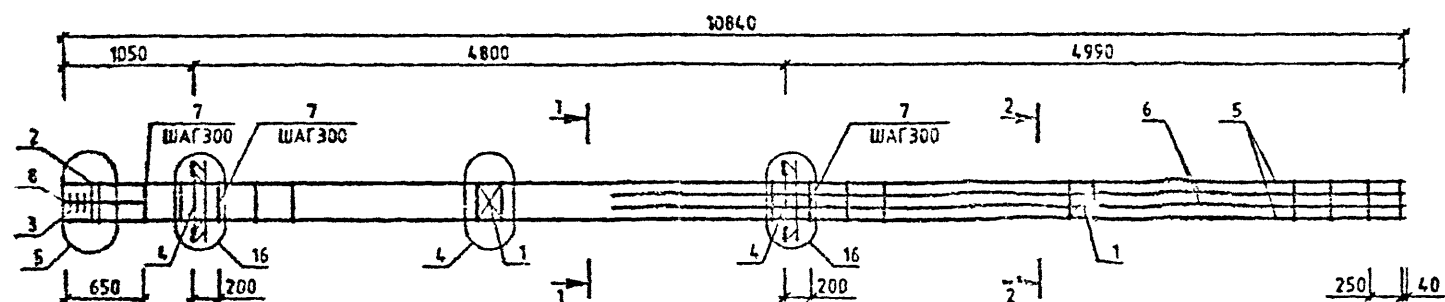
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 Л. 50

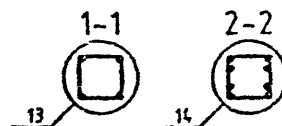
1.020-1/87.2-8 К042

НАЧ. ОТД.	ГОР. УЧ. З.	ПОДП.
Н. КОНТР.	ОП. ТР. К.	ПОДП.
ГИП	САТ. ТР. К.	ПОДП.
ПРОВЕРИЛ	Л. КА. Л. У. К.	ПОДП.
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	ПОДП.
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-50, КП-51 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
КиевЗНИИЭП		



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	ГОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-52	1	C-2	2	1.1	2.19	2-11 КО1
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 КО2
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 КО3
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ф20 А-Ш L=10840	4	26.73	106.93	БЧ
	6	Ф20 А-Ш L=6390	4	15.76	63.03	БЧ
	7	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
	8	Ф6 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 261.93		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



НАЧ.ОТД	ГОРХОВ	<i>Горхов</i>
И КОНТР	СИНЬК	<i>Синьк</i>
ТИП	СИНЬК	<i>Синьк</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШУК	<i>Лукашук</i>
РАЗРАБ.	КОЛОДИЦКА	<i>Колодичка</i>

Bx. 32840 v. 51

1.020-1/87.2-8 K043

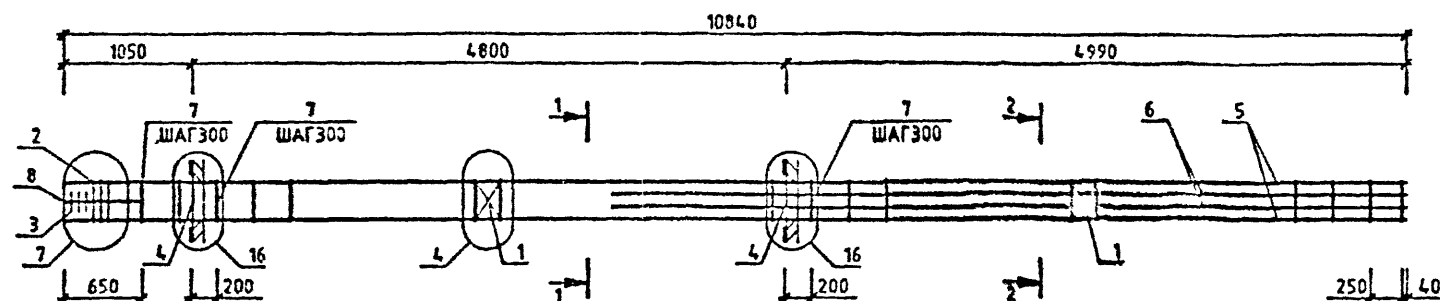
КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-52
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДІЯ	ЛІСТ	ПІСЬОК
--------	------	--------

P		4
---	--	---

КиевЗНИИЭП

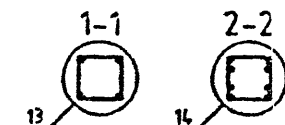
МОЛОДИЦА
ЛЕВЧЕНКО
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КОНСТРУКТОР



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-53	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ø25 А-Ш L=10840	4	41.77	167.08	64
	6	Ø20 А-Ш L=6390	4	15.76	63.03	64
	7	ХМ-2	35	0.56	19.75	2-11 К11
	8	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 339.23		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-54	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ø25 А-Ш L=10840	4	52.4	209.59	64
	6	Ø25 А-Ш L=6390	4	24.62	98.49	64
	7	ХМ-2	35	0.56	19.75	2-11 К11
	8	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 417.19		

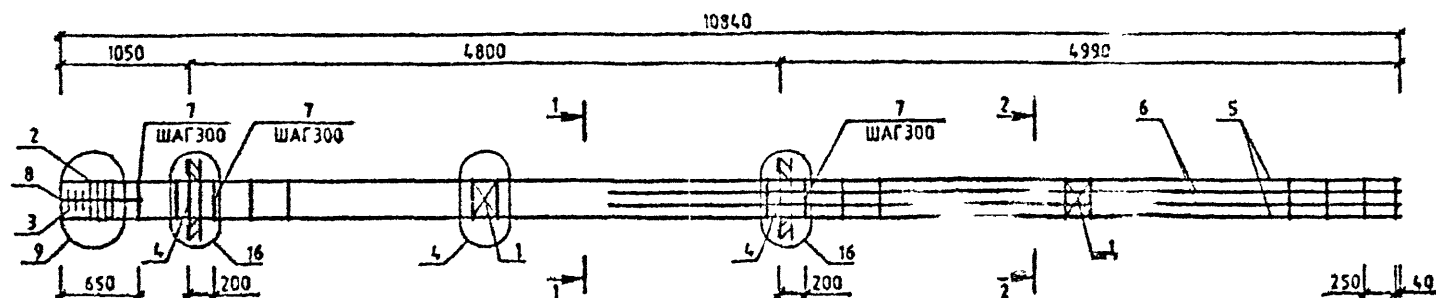
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 л. 52

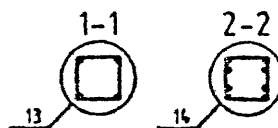
1.020-1/87.2-8 К044

НАЧ. ОТД.	ГОР. ОТД.	ПРОЕКТ	КАРКАС	СТАДИИ	ЛИСТ
М. КОНТР.	С. ИТН.	ПРОЕКТ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Р	1
ГИП	С. ИТН.	ПРОЕКТ	КП-53, КП-54	КиевЗНИИЭП	
ПРОВЕРИЛ	С. ИТН.	ПРОЕКТ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	МОЛОДИЦА	ЛЕВЧЕНКО			

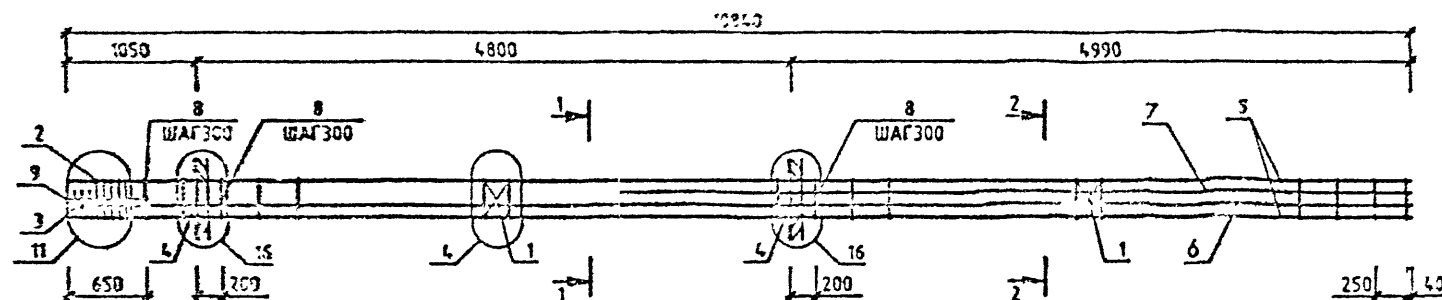


МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-35	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 КО1
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 КО2
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 КО3
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	932 А-Ш L-10840	4	68.44	273.75	64
	6	936 А-Ш L-6390	4	51.06	204.23	64
	7	ХМ-3	35	0.91	31.72	2-11 К11
	8	98 А-І L-650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 602.43		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



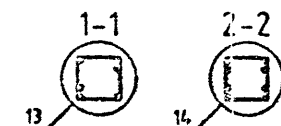
					1.020-1/87.2-8 K045			
НАЧОЛД.	ГОРЮХОВ				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-55 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	
И. КОНТР.	СИТУШКО					Р		1
ГИП	СИТУШКО					КиевЗНИИЭГ		
ПРОВЕРИЛ	ДЫМАН							
РАЗРАБ.	МОРОЗОВ							



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-58	1	C-2	2	1.1	2.19	2-11 КО1
		СКА-3	5	3.37	16.83	2-11 КО2
		СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 КО3
	4	ЦП-12	2	34.9	69.8	2-11 КО4
	5	732 А-В L=10840	4	68.44	273.75	64
	6	740 А-В L=10500	2	105.35	210.71	54
	7	740 А-В L=8390	2	53.03	126.07	64
	8	ХМ-3	35	0.91	31.72	2-11 К11
	9	96 А-Г L=850	4	0.14	0.56	64
				ИТОГО: 738.34		

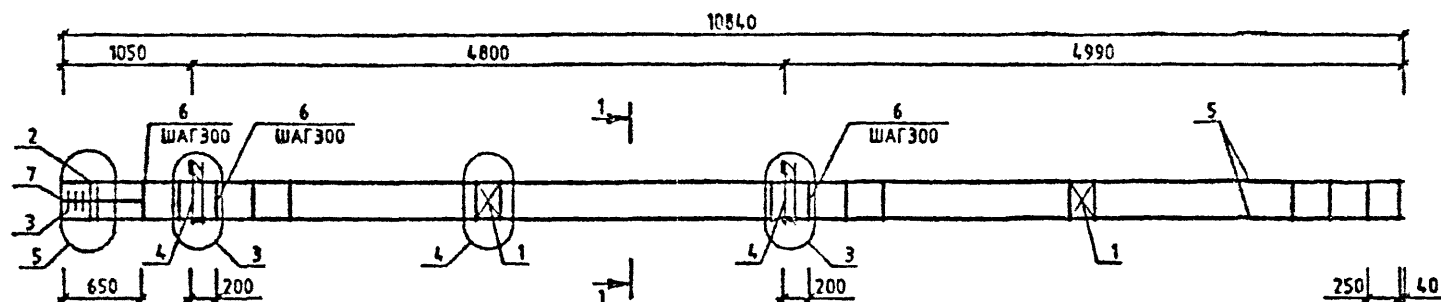
МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-57	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	5	3.37	16.83	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.28	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	940 А-Ш L-10840	4	108.93	427.73	54
	6	940 А-Ш L-10680	2	106.35	210.71	54
	7	940 А-Ш L-3390	2	83.03	120.07	54
	8	ХМ-3	36	0.91	31.72	2-11 К11
	9	90 А-І L-650	4	0.14	0.56	54
				ИТОГО: 892.32		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5731-32



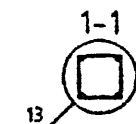
					1.020-1/87.2-8 K046			
НАЧОД	СНТ	СНТ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-53, КП-57 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАРША	ДИСТ	СИСТЕМА
ИХОНТР	СНТ	СНТ						1
БЧП	СНТ	СНТ						
ПРОСЕРИИ	ДИСТ	СНТ						
РАБРАС	ДИСТ	СНТ						

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-58	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	Ø20 А-Ш L=10840	4	26.73	106.93	БЧ
	6	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
	7	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 155.0		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ	
Н. КОНТР.	СНТЯК	
ГИП	СНТЯК	
ПРОБ. РАД.	Л. МАЛЮК	
РАЗРАБ.	МОСОВИЦКА	

Вх. 32840 д. 55

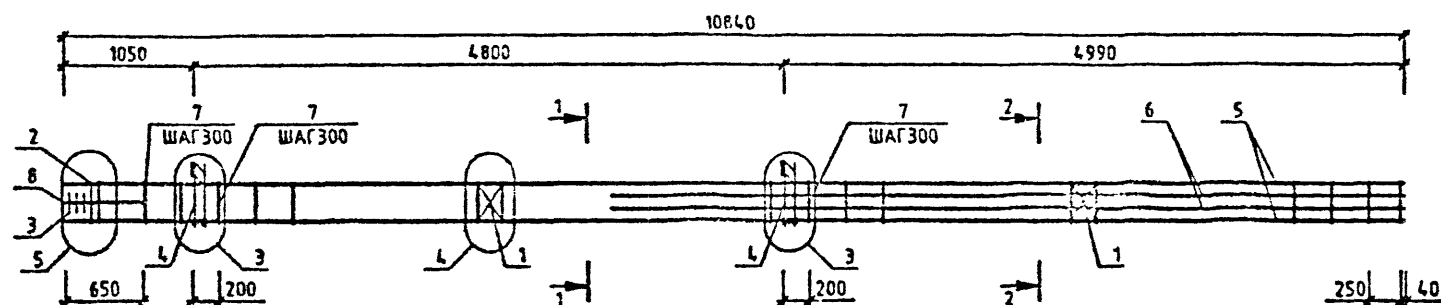
1:020-1/87.2-8 К047

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-58
СБОРС ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

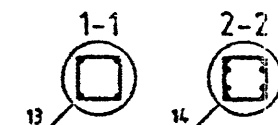
КиевЗНИИЭП

МОДЕЛЬ
САПР
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-59	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	Ø20 А-Ш L=10840	4	26.73	106.93	64
	6	Ø20 А-Ш L=6390	4	15.76	63.03	64
	7	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
	8	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 218.04		

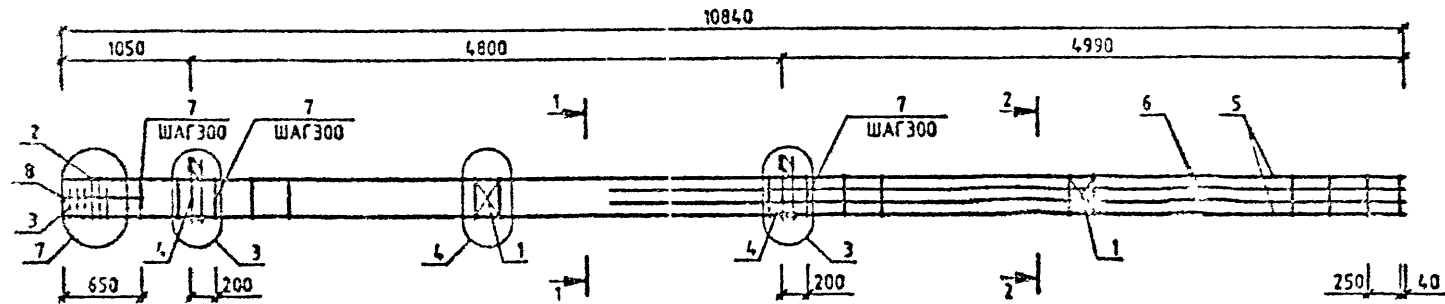
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 л. 56

1.020-1/87.2-8 К048

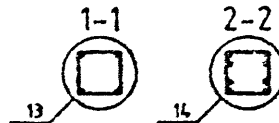
						1.020-1/87.2-8 К048		
НАЧ.ОТД.	ГОР.ОХОВ.					КАРКАС		
Н.КОНТР.	СИТНИК					ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
ГИП	СИТНИК					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБЕРИЛ	ЛЮКАШУК					Р		1
РАЗРАБ.	МОДЕЛЬНОВА					КиевЗНИИЭП		
						КП-59		
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛ. ИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	925 А-Ш L=10840	4	41.77	167.08	64
	6	920 А-Ш L=8390	4	15.76	63.03	64
	7	ХМ-2	35	0.56	19.75	2-11 К11
	8	96 А-I L=850	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 295.34		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-61	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	920 А-Ш L=10840	4	52.4	209.59	64
	6	925 А-Ш L=8390	4	24.62	98.49	64
	7	ХМ-2	35	0.56	19.75	2-11 К11
	8	96 А-I L=850	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 373.3		

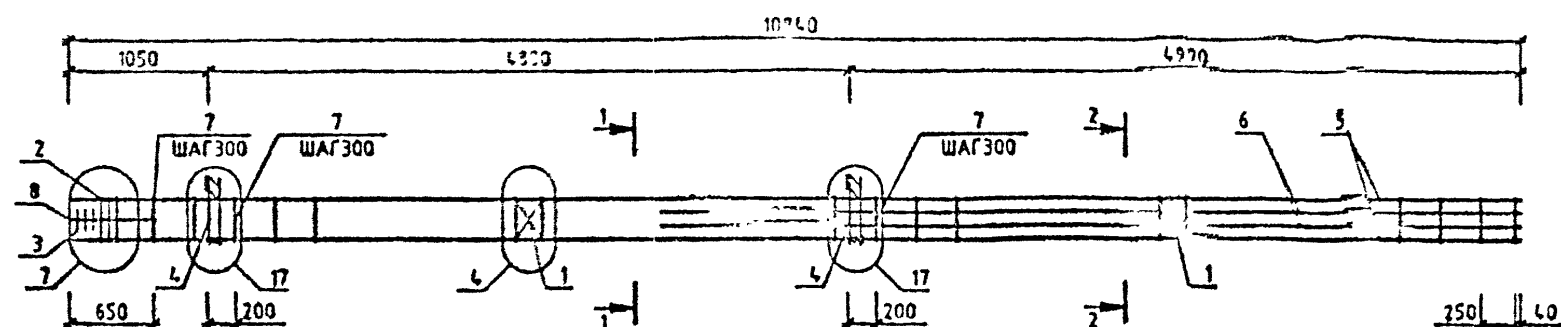
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/372-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/372-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх 32840 Л.57

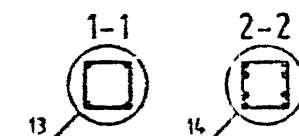
1.020-1/87.2-8 К049

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

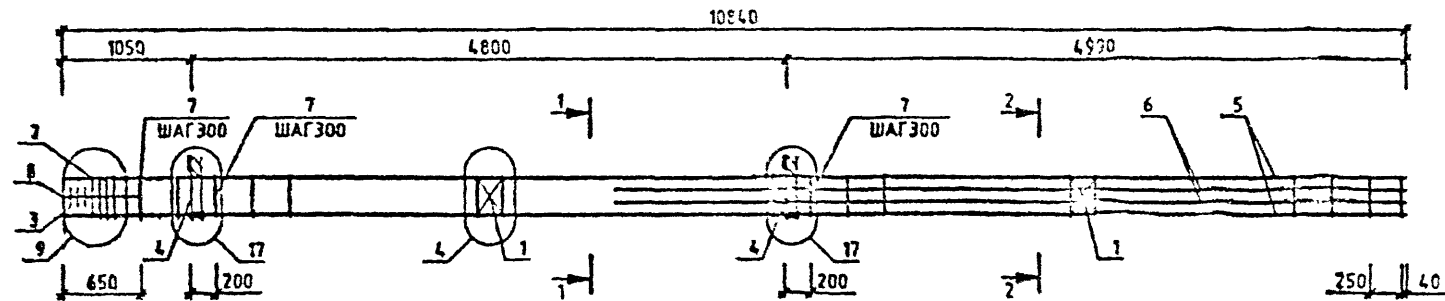


МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-52	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	920 А-Ш L-10840	4	26.73	106.93	64
	6	920 А-Ш L-6393	4	15.76	63.03	64
	7	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
	8	98 А-И L-650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 242.6		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82

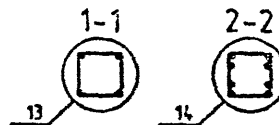
[illegible]

ПОЛОЩОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиївЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-65	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	936 А-Ш L=10840	4	86.62	346.48	БЧ
	6	925 А-Ш L=6390	4	24.62	98.49	БЧ
	7	ХМ-3	35	0.91	31.72	2-11 К11
	8	96 А-І L=850	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 550.07		

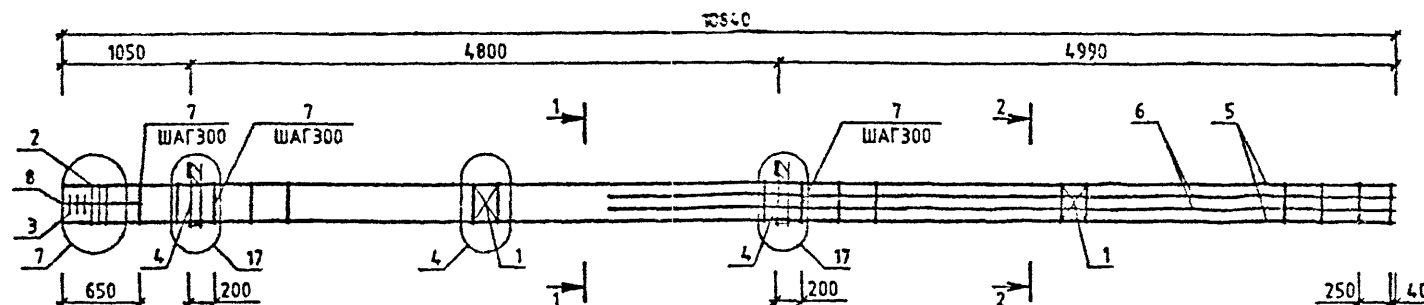
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх.32840 Л.59

1.020-1/87.2-8 К052

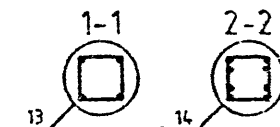
НАЧЛОД	ГОРЮХОБ	САПР	КАРКАС	СТАДИЯ	ЛКСТ	ЛКСТОВ
М-ОПТР	СНТН-Ж	САПР	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Р		1
ГМД	СНТН-Ж	САПР	КП-65	КиївЗНИИЭП		
ПРОСТРАН	ЛЮХАЛЖ	САПР	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
РАТРАС.	ПОЛОЩОВА	САПР				

МОЛОДЦОВА
elidmОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-63	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Φ25 А-Ш L=10840	4	41.77	167.08	Б4
	6	Φ20 А-Ш L=6390	4	15.76	63.03	Б4
	7	ХМ-2	35	0.56	19.75	2-11 К11
	8	Φ6 А-I L=650	4	0.14	0.58	Б4
				ИТОГО: 319.9		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-64	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Φ28 А-Ш L=10840	4	52.4	209.59	Б4
	6	Φ25 А-Ш L=6390	4	24.62	98.49	Б4
	7	ХМ-2	35	0.56	19.75	2-11 К11
	8	Φ6 А-I L=650	4	0.14	0.58	Б4
				ИТОГО: 397.86		

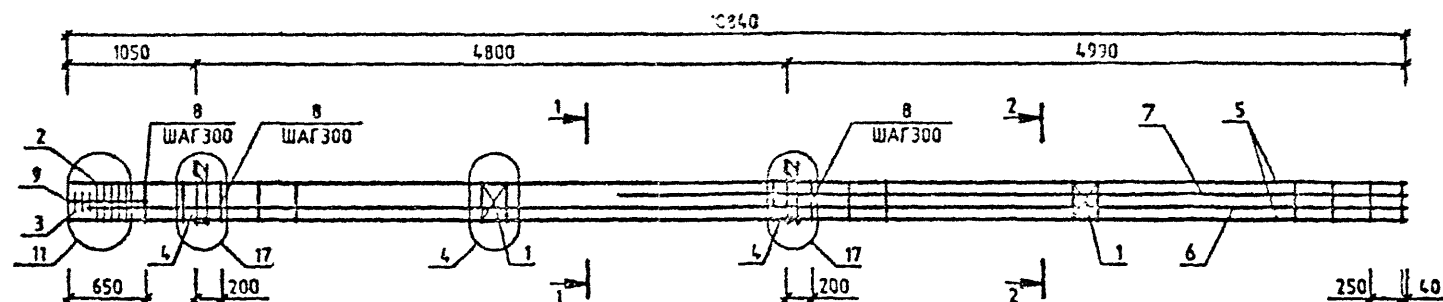
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-В У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-В ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 Л. 60

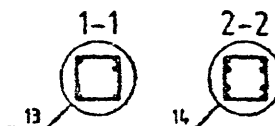
1.020-1/87.2-В К051

НАЧ. ОТД.	ГОРДОХОВ	ПОДП.		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-63, КП-64 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Н. КОНТР.	СИТНИК	ПОДП.				
ГИП.	СМИЛАН	ПОДП.		КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	Г. КАШУК	ПОДП.				
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	ПОДП.				



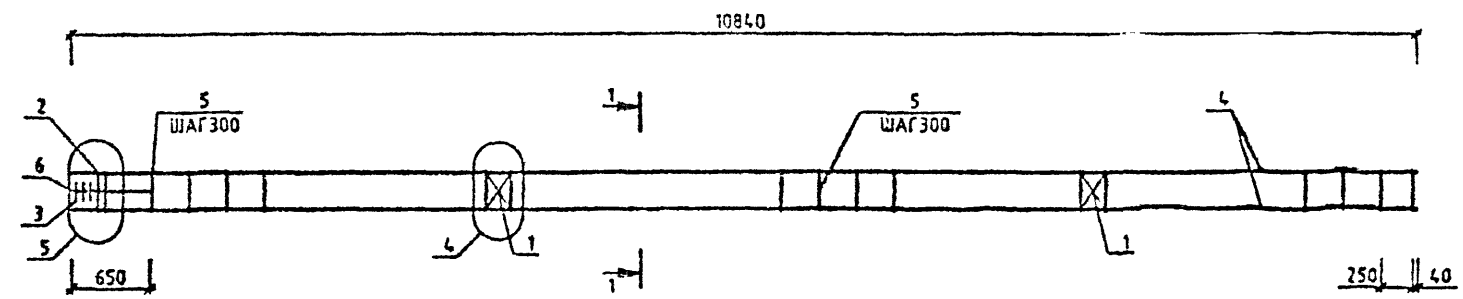
МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-88	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	5	3.37	16.83	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МШ-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	740 А-Ш L-10840	4	106.93	427.73	64
	6	740 А-Ш L-10680	2	105.35	210.71	64
	7	740 А-Ш L-8390	2	53.03	126.07	64
	8	ХМ-3	35	0.91	31.72	2-11 К11
	9	96 А-І L-650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 872.99		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/872-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/872-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



					1.020-1/87.2-8 K053			
НАЧОТД.	ГОРЮХОВ				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-66 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	СИТНИК					"		1
ГИП	СИТНИК							
ПРОГРИД	СИТНИК							
РАЗРАБ.	КОЗЛОВ							

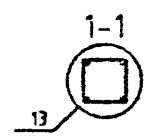
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
К-МАШИНИЗМ



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-67	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	920 А-Ш L=10840	4	26.73	106.93	64
	5	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
	6	96 А-І L=650	4	0.14	0.56	64
				ИТОГО: 129.1		

КН-В-ПОДП
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗН-МОНТ

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



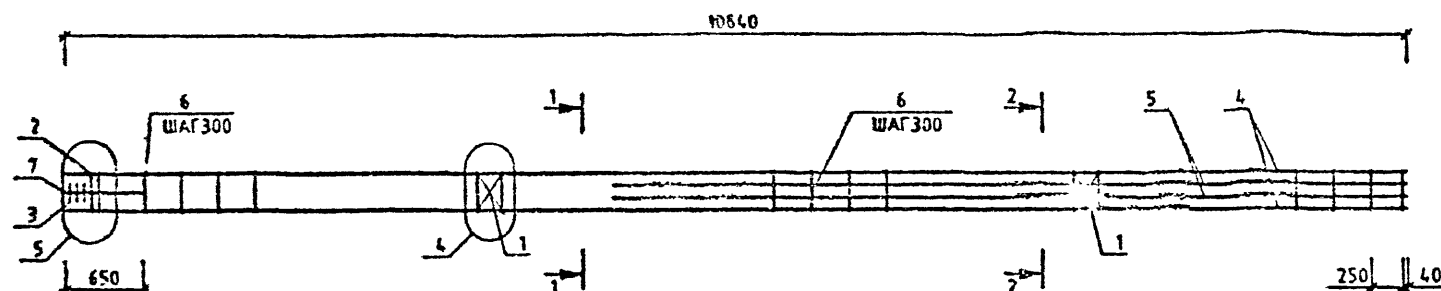
ИЗМ. ПОД.	ГОРБУНОВ	1
ИЗМ. КОНТР.	СИТНИК	1
ГИП	СИТНИК	1
ПРОС. ДИП.	ЛЮКАШЕНКО	1
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	1

Вх. 32840.1.62

1.020-1/87.2-8 К054

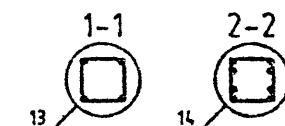
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-67 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
---	-------------	-----------	-------------

КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА
ellevorОПЕРАТОР
СИСТЕМСАПР
ПРОГРАММИСТ

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-68	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	Ø20 А-Ш L=10840	4	26.73	106.93	БЧ
	5	Ø20 А-Ш L=6390	4	15.76	63.03	БЧ
	6	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
	7	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 192.13		

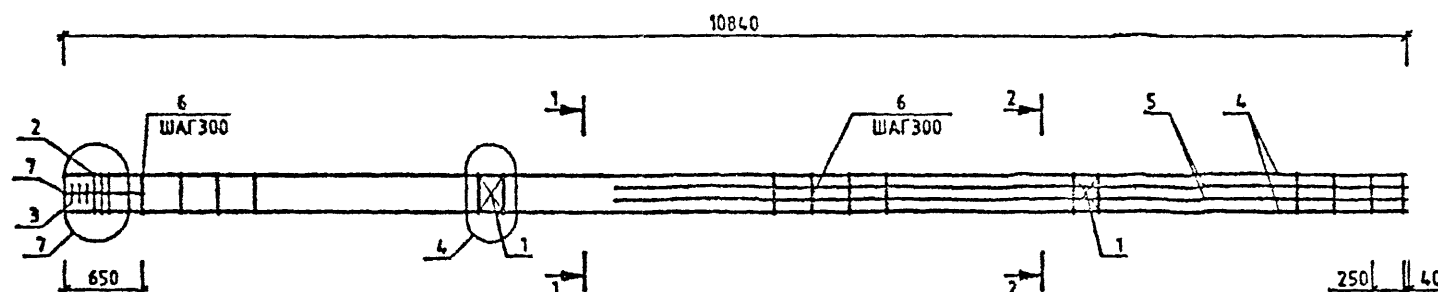
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 Л.63

1.020-1/87.2-8 К055

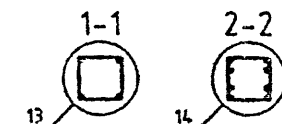
НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ	С.П.Р.	КАРКА	СТАДИР	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	СИТИК	С.П.Р.	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Р		1
ГИП	СИТИК	С.П.Р.	КП-68	КиевЗНИИЭП		
ПРОЗЕРИЛ	ЛУКАШУК	С.П.Р.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	ellevor				



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-69	1	С-2	2	1.1	2.18	2-11 КО1
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 КО2
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 КО3
	4	Ф25 А-Ш L=10840	4	41.77	167.08	Б4
	5	Ф20 А-Ш L=8390	4	15.76	63.03	Б4
	6	ХМ-2	35	0.56	19.75	2-11 К11
	7	Ф6 А-И L=650	4	0.14	0.56	Б4
				ИТОГО: 269.43		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КВА. МТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 МТ.	ВСЕГО	
КП-70	1	С-2	2	1.4	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	Ø28 А-В L=10840	4	52.4	209.59	Б4
	5	Ø25 А-В L=6390	4	24.62	98.49	Б4
	6	ХМ-2	35	0.56	19.75	2-11 К11
	7	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	Б4
				ИТОГО: 347.39		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



НАЧ.ОТД.	ГОРЮНОВ		
Н.КОНТР.	СИТНИК		
ТИП	СИТНИК		
ПРОЗЕРИД	Д.САЛЖ		
РАЗРАБ.	М.С. 1994		

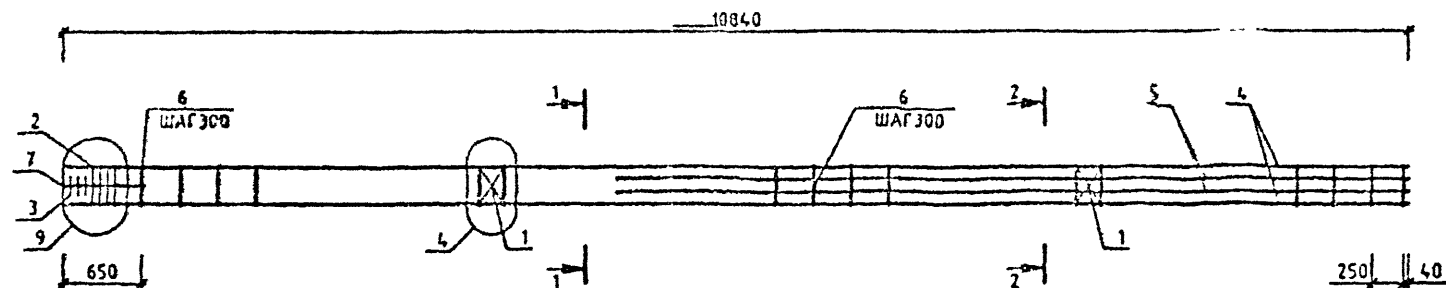
Bx. 32840 a. 64

1.020-1/87.2-8 K056

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-69, КП-70
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

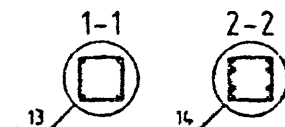
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

КиевЗНИИЭГ



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-71	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	Р36 А-Ш L=10840	4	86.62	346.46	БЧ
	5	Р25 А-Ш L=6390	4	24.62	98.49	БЧ
	6	ХМ-3	35	0.91	31.72	2-11 К11
	7	Р6 А-I L=650	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 499.61		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

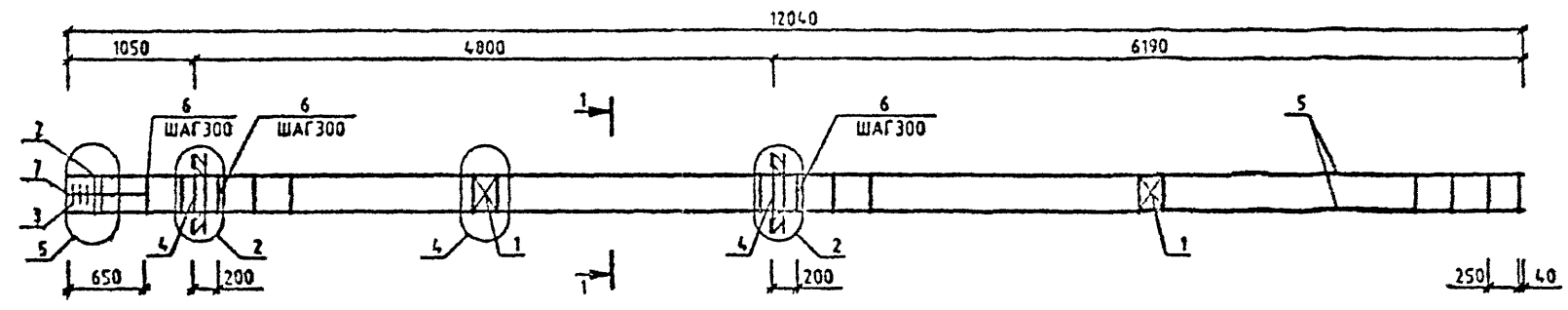


Вх. 32840 Л.65

1.020-1/87.2-8 К057

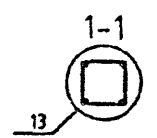
НАЧ. ОТД.	ГЕОМЕТРИЯ	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	СИСТЕМА	ПОДПИСЬ			1
ГИП.	СИСТЕМА	ПОДПИСЬ	КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	ТЕХНИК	ПОДПИСЬ			
РАЗРАБ.	МОДЕРНИЗАЦИЯ	ПОДПИСЬ			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-71 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. УТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 УТ.	ВСЕГО	
КП-72	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	Ø20 А-Ш L=12040	4	29.69	118.77	64
	6	ХМ-1	39	0.31	12.03	2-11 К11
	7	Ø8 А-I L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 181.73		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 Л.66

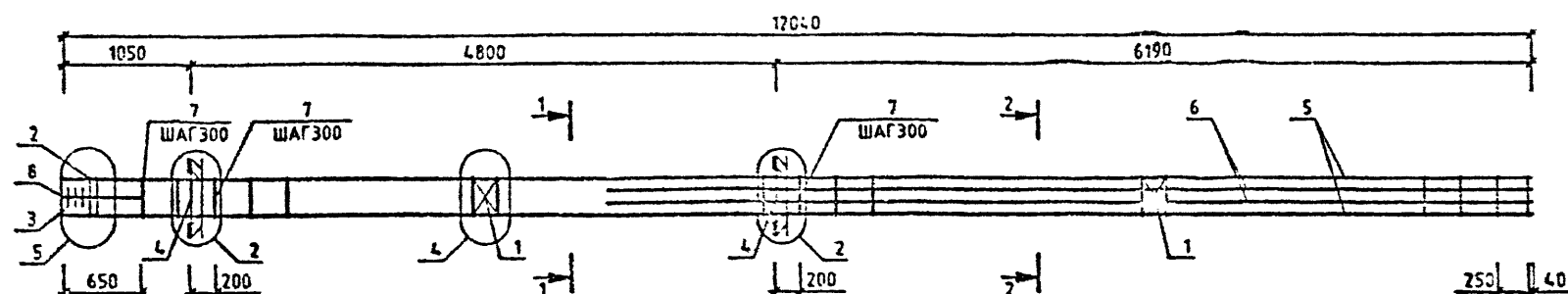
1.020-1/87.2-8 К058

НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ	
Н. КОНТР.	СНТЯК	
ГИП	СНТЯК	
ПРОБЕРКА	ПЕЧАЕВ	
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-72
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

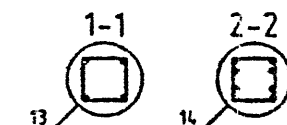
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1
КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-73	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-В	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	Ø20 А-Ш L=12040	4	29.69	118.77	БЧ
	6	Ø20 А-Ш L=7590	4	18.72	74.87	БЧ
	7	ХМ-1	30	0.31	12.03	2-11 К11
	8	Ø6 А-І L=850	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 256.61		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-В У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-В ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

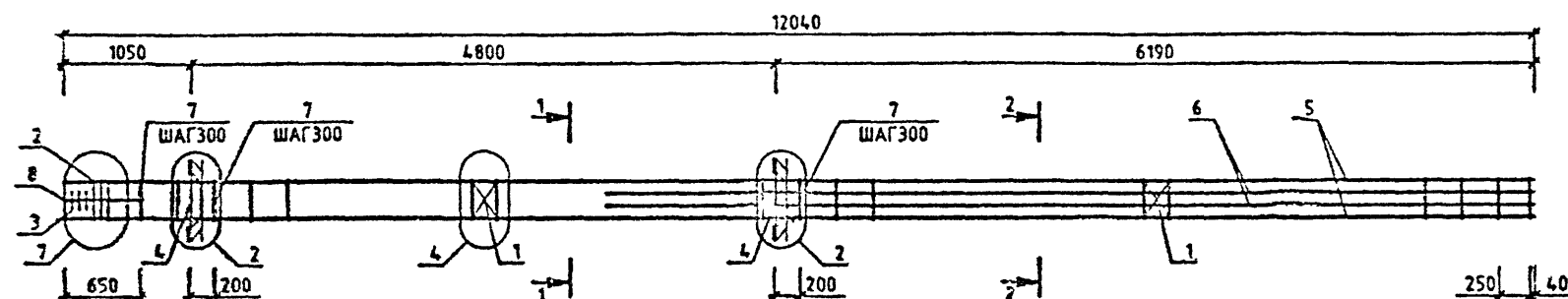


Вх. 32840 д.67

1.020-1/87.2-В К059

НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ				
Н. КОНТР.	СНІГІВ				
ГМП	СНІГІВ				
ПРОГЕРИП	ЛІХАЧЕНКО				
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-73 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
				КиевЗНИИЭП	

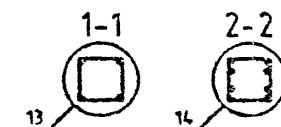
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-74	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	Ø25 А-Ш L=12040	4	46.39	185.58	Б4
	6	Ø20 А-Ш L=7590	4	18.72	74.87	Б4
	7	ХМ-2	39	0.56	22.01	2-11 К11
	8	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.56	Б4
				ИТОГО: 341.59		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-75	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	Ø25 А-Ш L=12040	4	58.2	232.79	Б4
	6	Ø25 А-Ш L=7590	4	29.25	116.99	Б4
	7	ХМ-2	39	0.56	22.01	2-11 К11
	8	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.56	Б4
				ИТОГО: 430.91		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

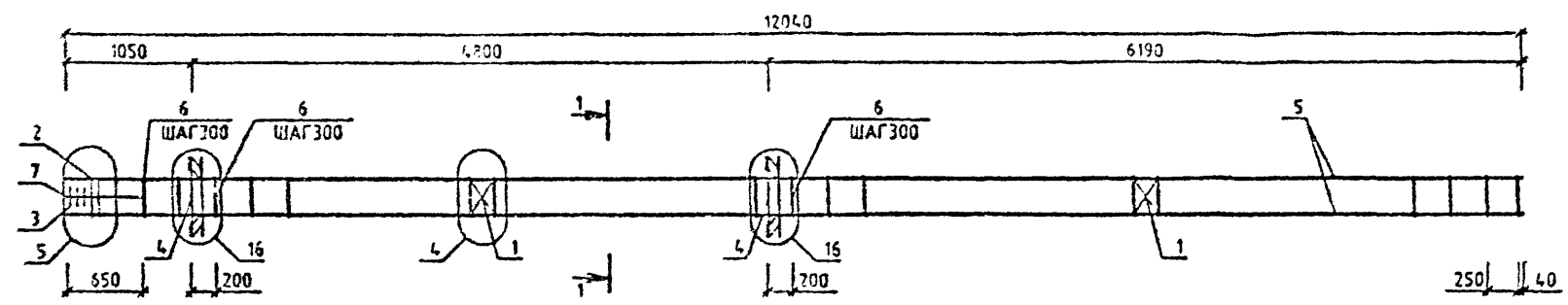


Вх. 32840 Л.68

1.020-1/87.2-8 К060

НАЧОТД	ГОРОХОЗ								
Н.КОНТР	СИТИК								
ГИП	СИТИК								
ПРОВЕРИЛ	ЛЖАШУК								
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА								
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-74, КП-75 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
						Р		1	
						КиевЗНИИЭП			

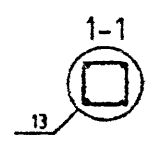
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА. КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-76	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	920 А-Ш L-12040	4	29.69	118.77	64
	6	ХМ-1	38	0.31	12.03	2-11 К11
	7	96 А-I L-650	4	0.14	0.58	54
				ИТОГО: 211.97		

ВЗЛМ ИРИМ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИНИИ ПОЛО

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5731-82



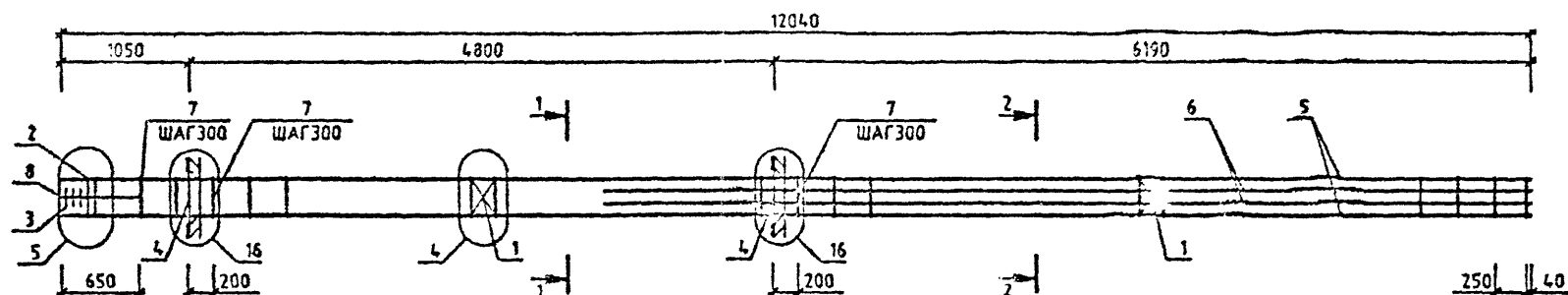
НАЧ. ОТД.	ГЕОХИЗ	
И. КОНТР.	СИТИК	
ГИП	СИТИК	
ПРОЕКТ	ЛЮКАС	
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	

Вх. 32840 Л. 69

1.020-1/87.2-8 К061

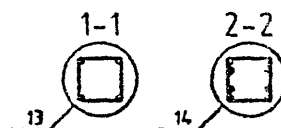
КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			1
КП-76	КиевЗНИИЭП		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-77	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ø20 А-Ш L=12040	4	29.69	118.77	64
	6	Ø20 А-Ш L=7590	4	18.72	74.87	64
	7	ХМ-1	39	0.31	12.03	2-11 К11
	8	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 236.84		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 Л. 70

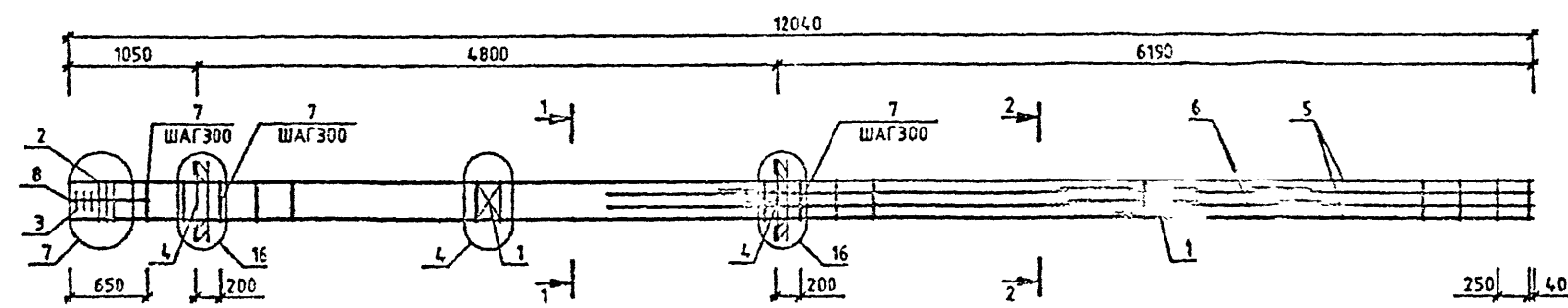
1.020-1/87.2-8 К062

НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	
Н. КОНТР.	СИТНИК	
ГИП	СИТНИК	
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШУК	
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-77
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КиевЗНИИЭП		

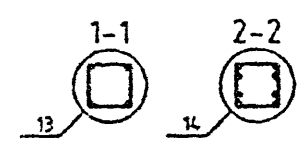
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА. КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-78	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ф25 А-Ш L=12040	4	46.39	185.58	Б4
	6	Ф20 А-Ш L=7590	4	18.72	74.87	Б4
	7	ХМ-2	39	0.56	22.01	2-11 К11
	8	Ф6 А-I L=650	4	0.14	0.58	Б4
				ИТОГО: 371.82		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА. КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-79	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ф28 А-Ш L=12040	4	58.2	232.79	Б4
	6	Ф25 А-Ш L=7590	4	20.25	116.99	Б4
	7	ХМ-2	39	0.56	22.01	2-11 К11
	8	Ф6 А-I L=650	4	0.14	0.58	Б4
				ИТОГО: 461.15		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

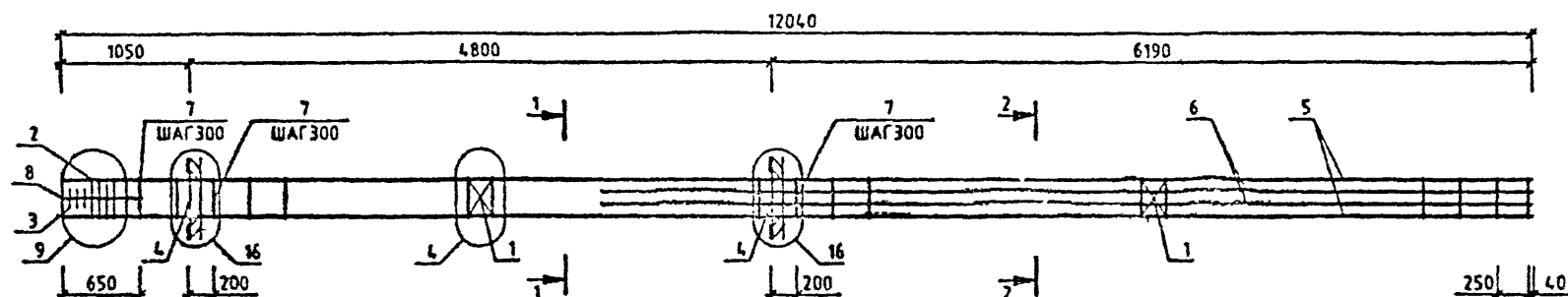


Лх. 32840 Л. 71

1.020-1/87.2-8 К063

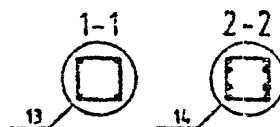
НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	В. С.	КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	СИТНИК	В. С.	ПОСТАНОВЛЕННЫЙ	Р		1
ТИП	СИТНИК	В. С.	КП-78, КП-79	КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	Л. КАЛЖИ	В. С.	СВЕР. ЧЕРТЕЖ			
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	В. С.				

МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-80	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ø32 А-Ш L=12040	4	76.01	304.05	Б4
	6	Ø36 А-Ш L=7590	4	60.65	242.59	Б4
	7	ХМ-3	39	0.91	35.35	2-11 К11
	8	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	Б4
				ИТОГО 674.71		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 Л. 72

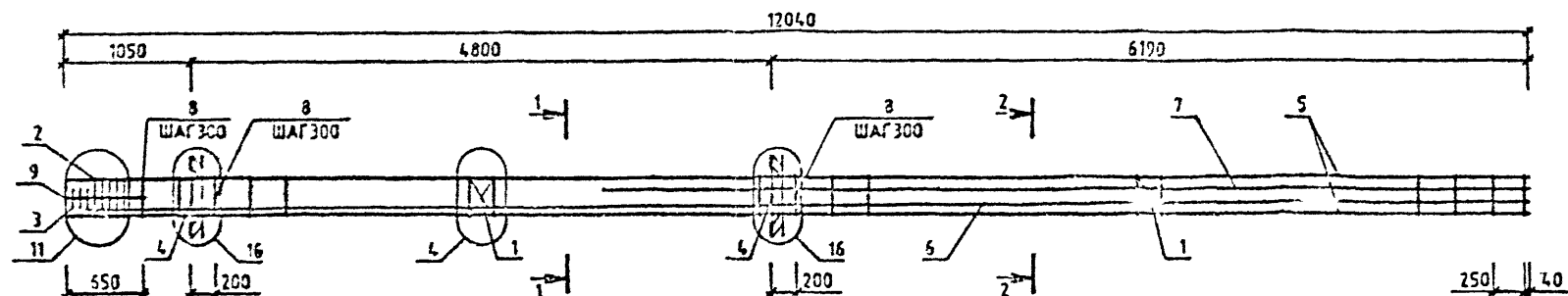
1.020-1/87.2-8 К064

НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ		
И. КОНТР.	СИТНИК		
ГЛАВ.	СИТНИК		
ПРОБЕРИЛ	ЛЕСКАШЕН		
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА		

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-80
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

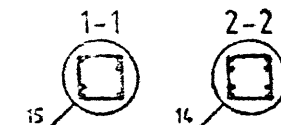
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КиевЗНИИЭП		

НОМЕР ЦЕЛЫ
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-81	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	5	3.37	16.83	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	940 А-Ш L=12040	4	118.77	475.08	64
	6	940 А-Ш L=11880	2	117.19	234.38	64
	7	940 А-Ш L=7590	2	74.87	149.74	64
	8	ХМ-3	38	0.91	35.35	2-11 К11
	9	98 А-І L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 990.65		

УЗ/М С 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.0
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ГОСТ

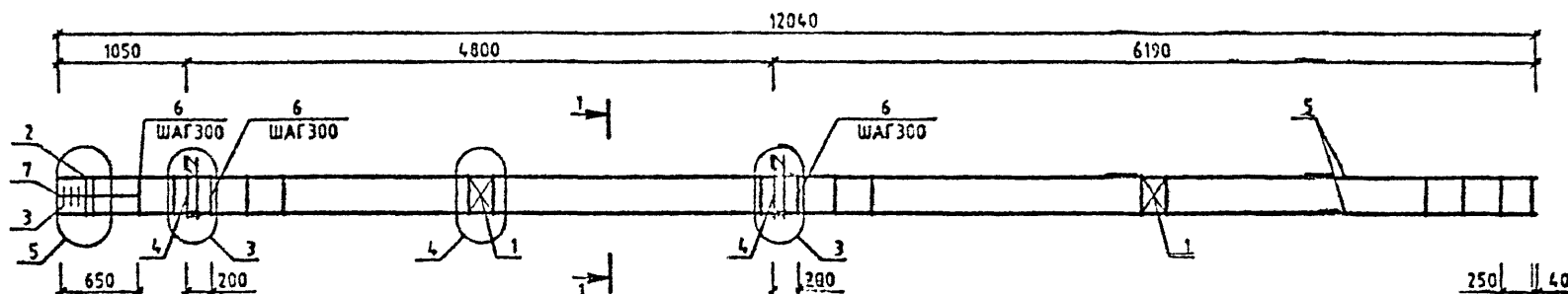


Вх. 32840 Л. 73

1.020-1/87.2-8 К065

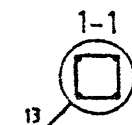
НАЧ. ОТД.	ГОР. СХВ.	С. 1.020-1/87.2-8
И. КОНТР.	СНП. Х.	С. 1.020-1/87.2-8
ГИП.	СНП. Х.	С. 1.020-1/87.2-8
ПРОВЕРКА	СНП. Х.	С. 1.020-1/87.2-8
РАЗРАБ.	СНП. Х.	С. 1.020-1/87.2-8
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-81 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-82	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	920 А-Ш L=12040	4	29.69	118.77	БЧ
	6	ХМ-1	39	0.31	12.03	2-11 К11
	7	95 А-I L=550	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 158.07		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

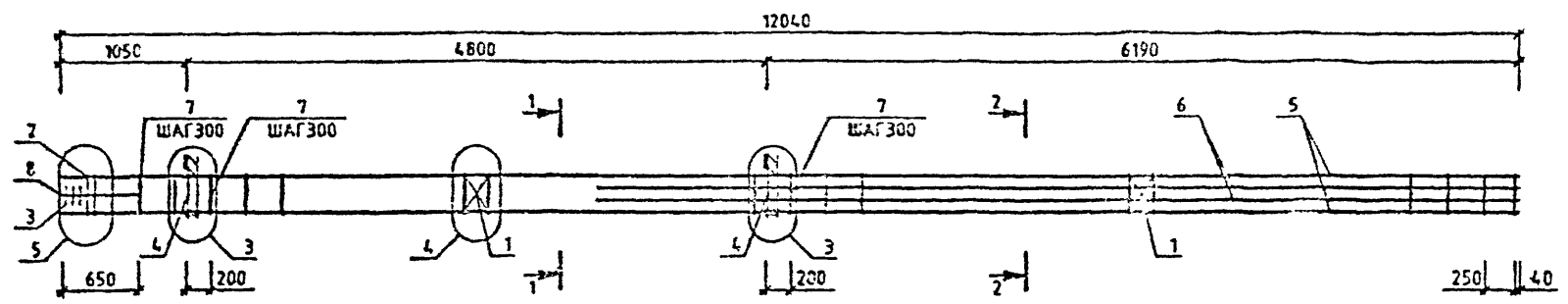


Вх 32840 Л.74

1.020-1/87.2-8 К066

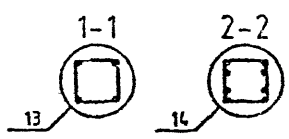
НАЧ. ОТД.	ГОР. ОЗ					КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-82 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	САТ. ИХ						Р		1
ГИП	САТ. ИХ						КиевЗНИИЭП		
ПРОС. РИД	САТ. ИХ								
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА								

МОЛОДИЦА
СПЕЦИАЛИСТ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-83	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	Ф20 А-Ш L=12040	4	29.69	118.77	Б4
	6	Ф20 А-Ш L=7590	4	18.72	74.87	Б4
	7	ХМ-1	39	0.31	12.03	2-11 К11
	8	Ф6 А-1 L=650	4	0.14	0.58	Б4
				ИТОГО: 242.95		

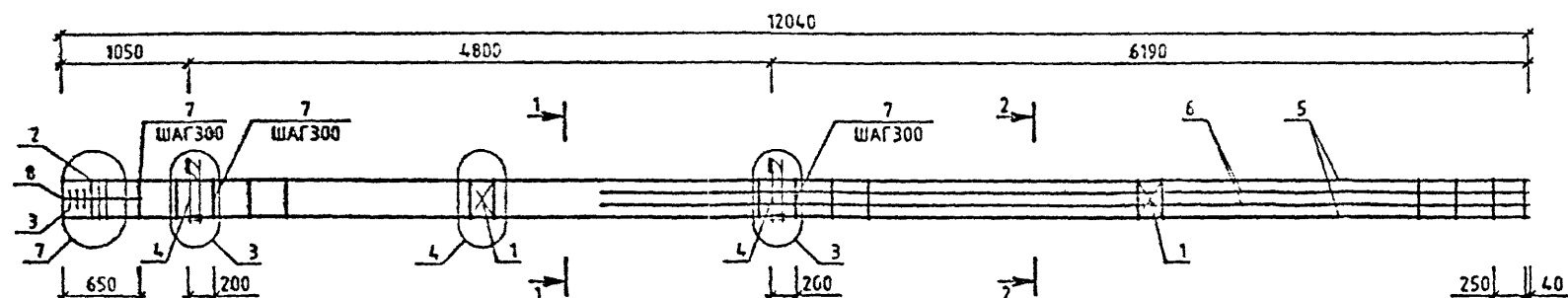
ЧЗ/М СМ 1020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЧАСТЬ СМ. 1020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 38840 Л. 75

1.020-1/87.2-8 К067

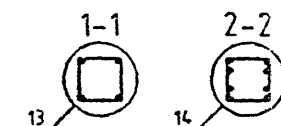
			1.020-1/87.2-8 K067			
НАЧОД	ГОРОХОВ		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-83 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
МОНТ	СНТН					3
СНТН	СНТН					
ПРОСМ	АХАИДЖ					
РАСЧ.	МОЛОДИЦА					
				КиевЗНИИЭП		



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-84	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	Г25 А-Ш L=12040	4	46.39	185.58	64
	6	Г20 А-Ш L=7590	4	18.72	74.87	64
	7	ХМ-2	39	0.56	22.01	2-11 К11
	8	Г6 А-И L=850	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 327.93		

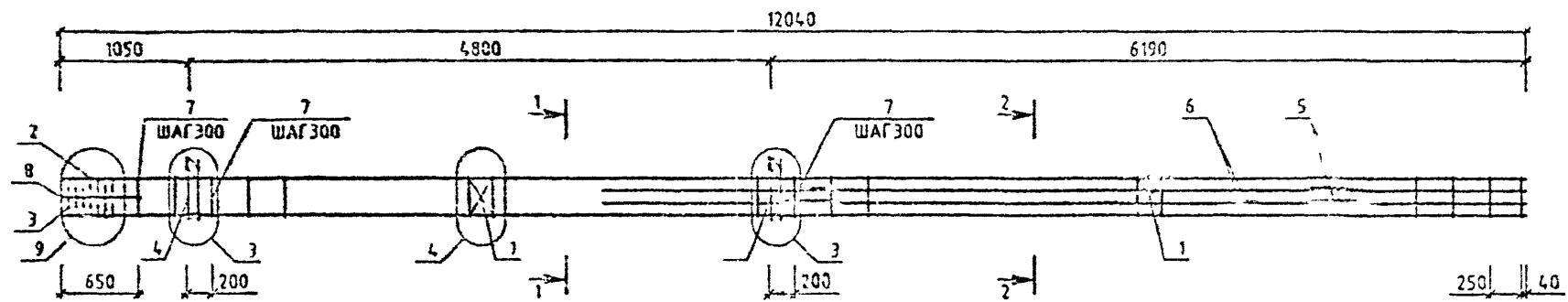
МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-85	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	Ф28 А-Ш L=12040	4	58.2	232.78	Б4
	6	Ф25 А-Ш L=7590	4	29.25	116.99	Б4
	7	ХМ-2	39	0.56	22.01	2-11 К11
	8	Ф6 А-І L=650	4	0.14.	0.58	Б4
				ИТОГО: 417.26		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



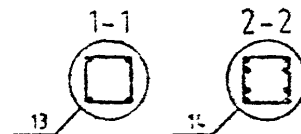
				1.020-1/87.2-В К068			
НАЧОД	ГОРЮХОВ	<i>Горюхов</i>		КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	СИТНИК	<i>Ситник</i>		ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Р		1
ГИП	СИТНИК	<i>Ситник</i>		КП-84, КП-85	КиевЗНИИЭГ		
ПРОВЕРИЛ	ДУКАШУК	<i>Дукашук</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
РАЗДАТ	МОРОЗОВА	<i>Морозова</i>					

МОЛОДЦОВА
САПР
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
КиевЗНИИЭП



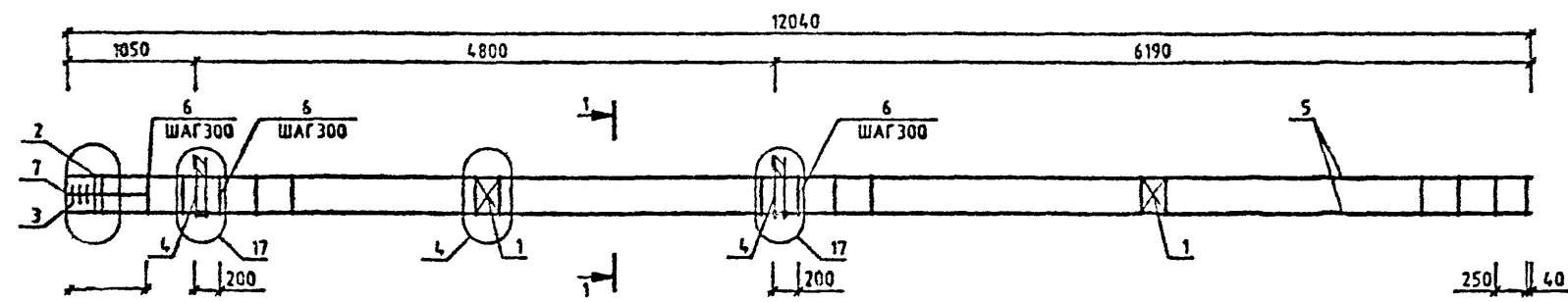
МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КЗЛ. ИТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ИТ.	ВСЕГО	
КЛ-86	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	Ø32 А-Ш L=12040	4	76.01	304.05	64
	6	Ø20 А-Ш L=7590	4	18.72	74.87	64
	7	ХМ-2	19	0.56	22.01	2-11 К11
	8	Ø6 А-И L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 449.77		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/872-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/872-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-И ПО ГОСТ 5781-82



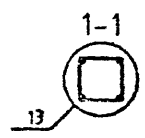
Вх 32840 д.77			
1.020-1/87.2-8 К069			
НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ	С.С.С.	
ИЗМОНТР	СИДНИК	С.С.С.	
ГИП	СИТНИК	С.С.С.	
ПРОВЕРИЛ	ЛЮБИЦКИЙ	С.С.С.	
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	С.С.С.	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-86 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	ИЗМ.
		ИЗМ.	1
		КиевЗНИИЭП	

ПОДПИСА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-87	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Ø20 А-Ш L=12040	4	29.69	118.77	64
	6	ХМ-1	39	0.31	12.03	2-11 К11
	7	Ø8 А-I L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 192.64		

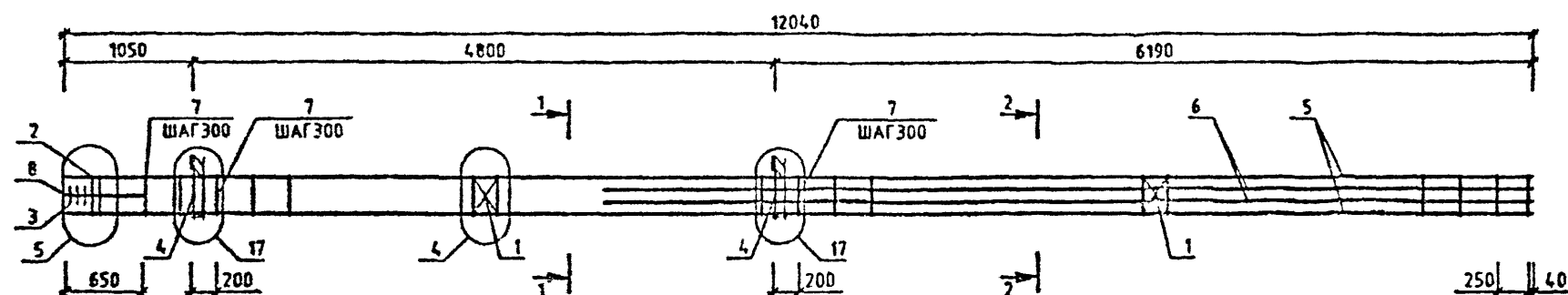
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 д.78

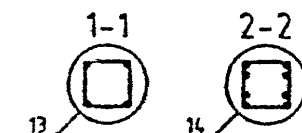
1.020-1/87.2-8 К070

НАЧ. ОТД.	ГОР. ХОЗ.	ПОДП.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	СИСТ. Х.	ПОДП.	Р		1
ГЛАВ.	СИСТ. Х.	ПОДП.	КиевЗНИИЭП		
ГЛАВ. ОБЕРИВ.	Л. КАШУК	ПОДП.			
РАЗРАБ.	МОДЕРНИЗАЦИЯ	ПОДП.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-87 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

МОЛОДЦОВ
АлександрОПЕРАТОР
СИСТЕМСАПР
КиевЗНИИЭП

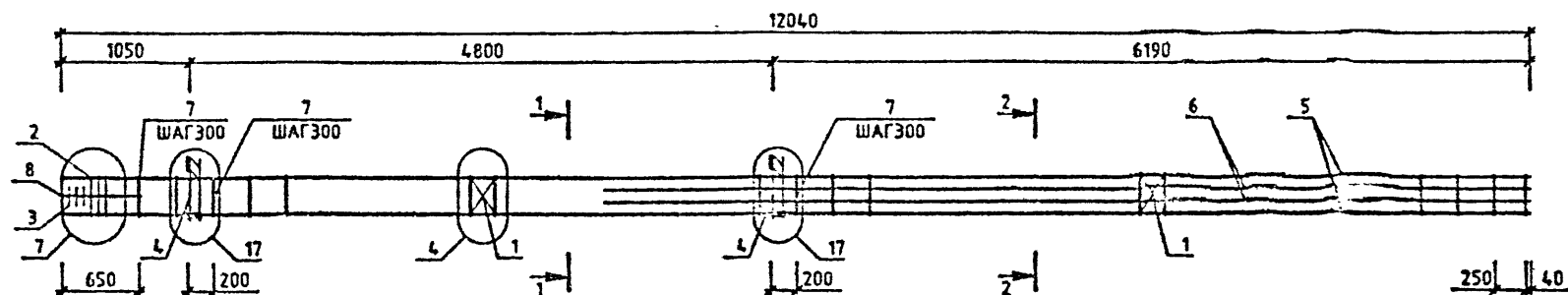
МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-88	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Ø20 А-Ш L=12040	4	29.69	118.77	БЧ
	6	Ø20 А-Ш L=7590	4	18.72	74.87	БЧ
	7	ХМ-1	39	0.31	12.03	2-11 К11
	8	Ø6 А-1 L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 267.51		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



1.020-1/87.2-8 К071			
НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ	С.И. Горюхов	
И. КОНТР.	СИТНИК	В.И. Ситник	
ГИП	СИТНИК	В.И. Ситник	
ПР. ОВЕРИЛ	А. КАШУК	В.И. Кашук	
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВ	А. Александр	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-88 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ Р
			ЛИСТ 1
			ПИСЬМ 1
КиевЗНИИЭП			

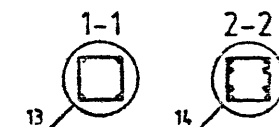
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-89	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Ø25 А-Ш L=12040	4	46.39	185.58	БЧ
	6	Ø20 А-Ш L=7590	4	18.72	74.87	БЧ
	7	ХМ-2	39	0.56	22.01	2-11 К11
	8	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 352.49		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-90	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Ø28 А-Ш L=12040	4	58.2	232.79	БЧ
	6	Ø25 А-Ш L=7590	4	29.25	116.99	БЧ
	7	ХМ-2	39	0.56	22.01	2-11 К11
	8	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 441.82		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАСС А-І ПО ГОСТ 5781-82

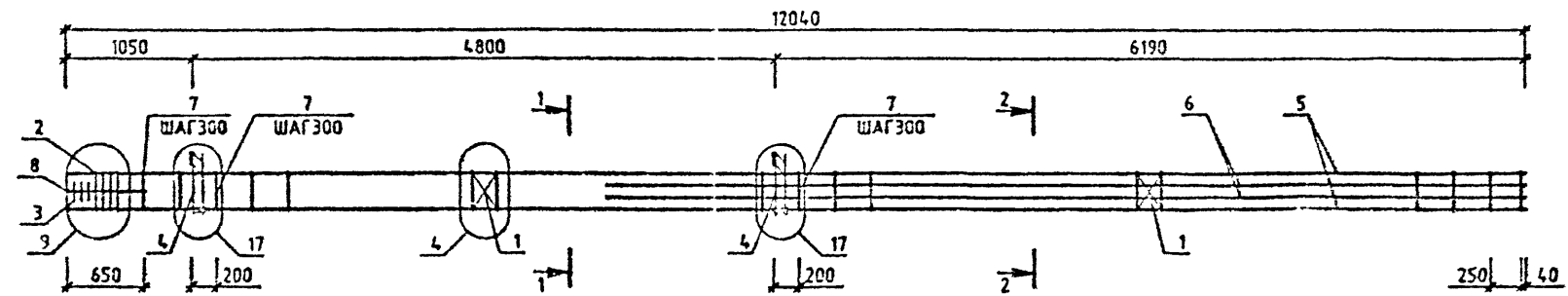


Вх 32840.80

1.020-1/87.2-8 К072

НАЧ. ОТД.	Г. С. РОХОВ				
Н. КОНТР.	С. И. ТИХИ				
ГИП	С. И. ТИХИ				
ПРОВЕРИЛ	А. П. ШУХ				
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-89, КП-90 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
				СТАДИЯ	ЛИСТ
					1
КиевЗНИИЭП					

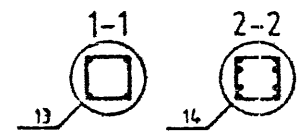
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-91	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	932 А-Ш L=12040	4	76.01	304.05	64
	6	920 А-Ш L=7590	4	18.72	74.87	64
	7	ХМ-2	39	0.56	22.01	2-11 К11
	8	96 А-I L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 474.33		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-92	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	936 А-Ш L=12040	4	96.2	384.81	64
	6	928 А-Ш L=7590	4	36.69	146.79	64
	7	ХМ-3	39	0.91	35.35	2-11 К11
	8	98 А-I L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 640.31		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 д.81

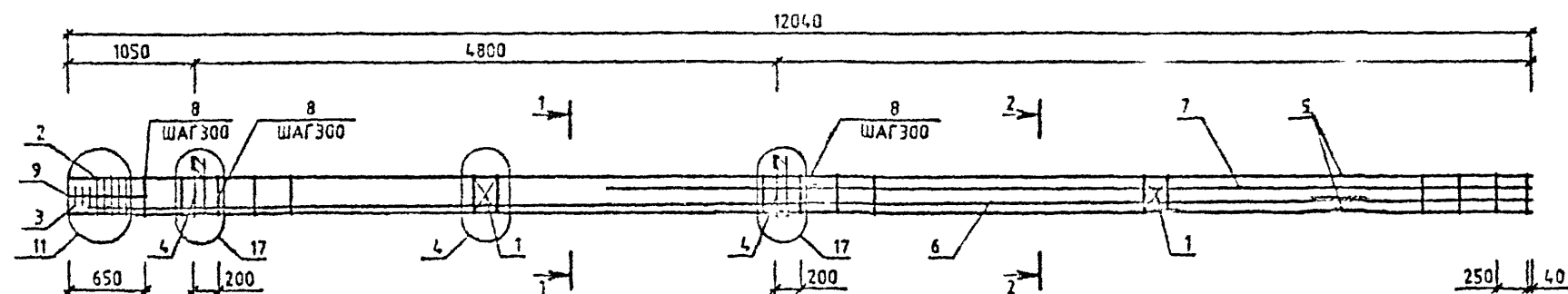
1.020-1/87.2-8 К073

НАЧЕТД.	ГОССТ/ОЗ	СЛ/СЛ	
И.КОНТР.	СЛ/СЛ	СЛ/СЛ	
ГЛАВ.	СЛ/СЛ	СЛ/СЛ	
ПРОЕКТОВ.	СЛ/СЛ	СЛ/СЛ	
РАЗРАБ.	СЛ/СЛ	СЛ/СЛ	

КАРКАС		ТАБЛИЦА	ЛИСТ
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			1
КП-91, КП-92			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			

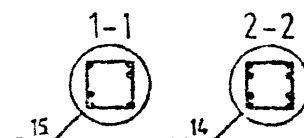
КиевЗНИИЭП

МОДЕРНИЗАЦИЯ
ОПЕРАТОРСКИХ СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/07
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-93	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	5	3.37	16.83	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Ø40 А-Ш L=12040	4	118.77	475.08	БЧ
	6	Ø40 А-Ш L=11880	2	117.19	234.38	БЧ
	7	Ø40 А-Ш L=7590	2	74.87	149.74	БЧ
	8	ХМ-3	39	0.91	35.35	2-11 К11
	9	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 971.32		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш А-І ПО ГОСТ 5781-82

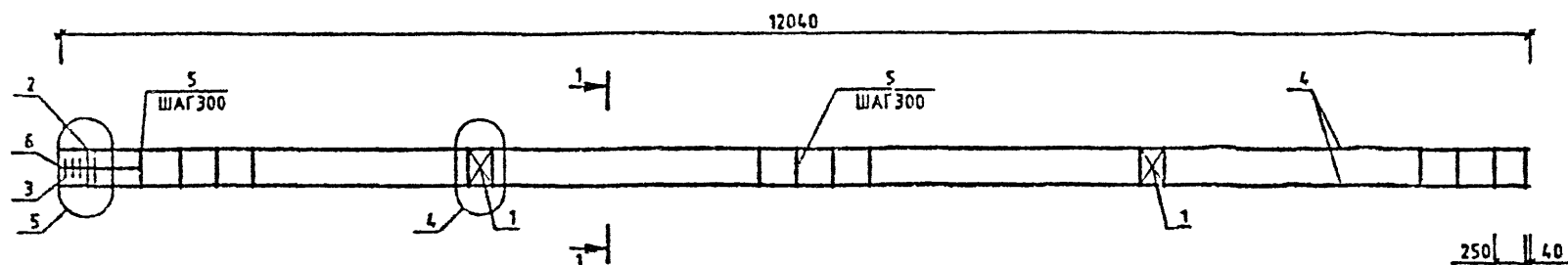


Вх.32840 Л.82

1.020-1/87.2-8 К074

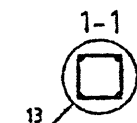
			1.020-1/87.2-8 K074			
НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ	Горюхов	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-93 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	СИТНИК	Ситник		Р		1
ГИП	САТНИК	Сатник		КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКАНУК	Луканук				
РАТРАБ.	МОЛОДИЦА	Молодича				

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-94	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	Ø20 А-Ш L=12040	4	29.69	118.77	БЧ
	5	ХМ-1	39	0.31	12.03	2-11 К11
	6	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 142.17		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

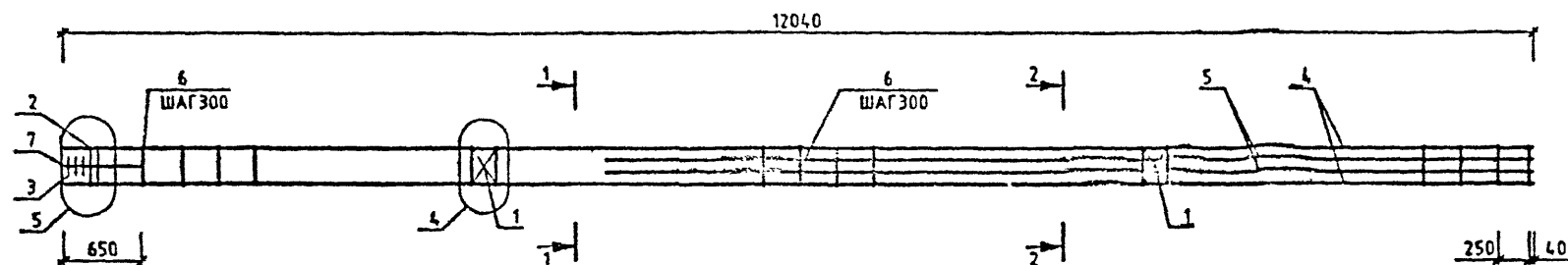


Вх 32840 л.83

1.020-1/87.2-8 К075

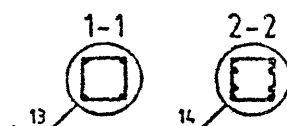
НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ				
Н.КОНТР.	СИТНИК				
ГМП	СИТНИК				
ПРОЗЕРИЛ	ЛЮКАШЕНКО				
РАТРАБ.	МОЛОДЦОВА				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-94 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
КиевЗНИИЭП					

МОЛОДИЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-95	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 КО1
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 КО2
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 КО3
	4	Ø20 А-Ш L=12040	4	29.69	118.77	БЧ
	5	Ø20 А-Ш L=7580	4	18.72	74.87	БЧ
	6	ХМ-1	39	0.31	12.03	2-11 К11
	7	Ø6 А-1 L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 217.04		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 д. 84

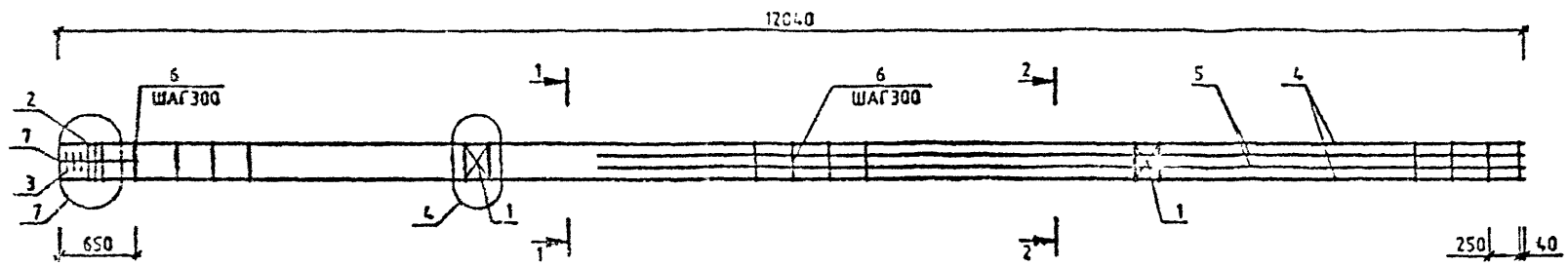
1.020-1/87.2-8 КО76

НАЧ. ОТД.	ГРОХОЗ	С. 1
Н. КОНТР.	С. И. Т. И. К.	С. 2
ГИП	С. И. Т. И. К.	С. 3
ПРОПЕРИО	Л. С. К. А. Л. И. К.	С. 4
РАЗРАБ.	М. О. Р. О. Ц. О. В. А.	С. 5

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-95
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
КиевЗНИИЭП

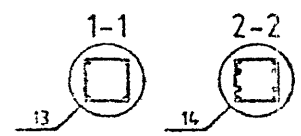
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
К-ИЗВЭНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-96	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	925 А-Ш L-12040	4	46.39	185.58	64
	5	920 А-Ш L-7590	4	18.72	74.87	64
	6	ХМ-2	39	0.56	22.01	2-11 К11
	7	96 А-І L-650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 302.02		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-97	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	928 А-Ш L-12040	4	58.2	232.79	64
	5	925 А-Ш L-7590	4	18.72	74.87	64
	6	ХМ-2	39	0.56	22.01	2-11 К11
	7	96 А-І L-650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 391.35		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 д. 85

1.020-1/87.2-8 К077

НАЧ. ОТД.	ГОР. РАБ.	ПОДП.	Корпус ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-96, КП-97 БОРОН. ИД. ПОРТЕХ		
И. КОНТР.	САПР.	ПОДП.			
ГИП.	САПР.	ПОДП.	КисоЗНИИЭП		
ПРОГ. РИД.	САПР.	ПОДП.			
РА. РАБ.	САПР.	ПОДП.			

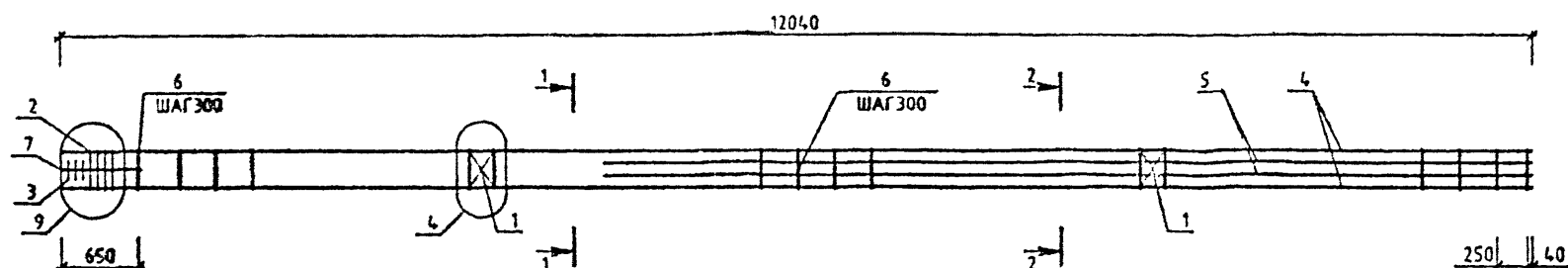
МОЛОДЦОВА

OPERATOR

САПР

66222000

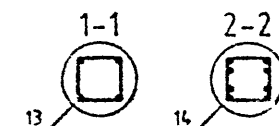
УСИЛЕНИЕ



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-98	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 КО1
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 КО2
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 КО3
	4	Ф32 А-Ш L-12040	4	76.01	304.05	64
	5	Ф20 А-Ш L-7590	4	18.72	74.87	64
	6	ХМ-2	39	0.56	22.01	2-11 К11
	7	Ф6 А-I L-650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 423.86		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-99	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 КО1
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 КО2
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 КО3
	4	№36 А-Ш L-12040	4	96.2	384.81	64
	5	№28 А-Ш L-7590	4	36.69	146.75	64
	6	ХМ-3	39	0.91	35.35	2-11 К11
	7	№6 А-И L-650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 589.84		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



				1.020-1/87.2-8 K078	
НАЧОТД.	ГОРХОВ			КАРКАС	СТАДИЯ
М.КОНТР.	СИТЧЕК			ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Р
ГИП	СИТЧЕК			КП-98,КП-99	1
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКАШК			СВЯЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ	КиевЗНИИЭП
РАЗРАБ.	КОЛОДЗИНА				

Bx 32840.1.86

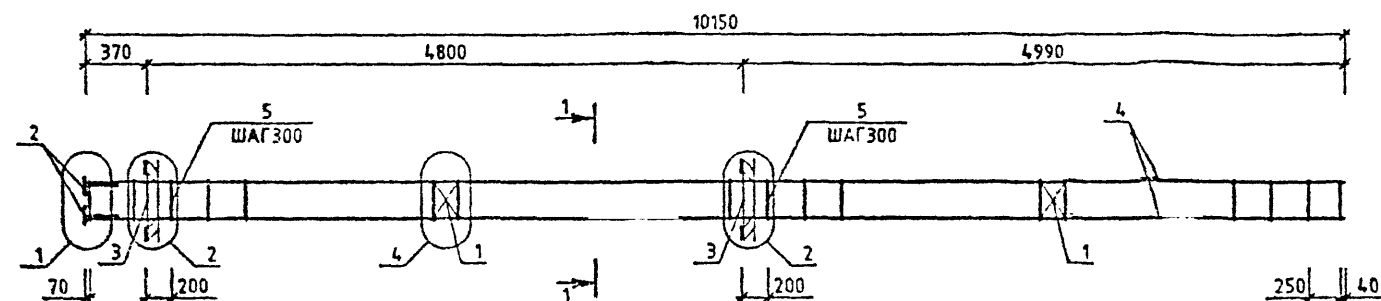
1.020-1/87.2-8 K078

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-98, КП-99
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ГЗСТ	ЛИСТОВА
Р		І

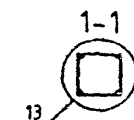
КиївЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КОНСТРУКЦИОН



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-100	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-0	2	19.78	39.57	2-11 К08
	4	Ф20 А-Ш L=10150	4	25.03	100.13	Б4
	5	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
				ИТОГО: 157.09		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82

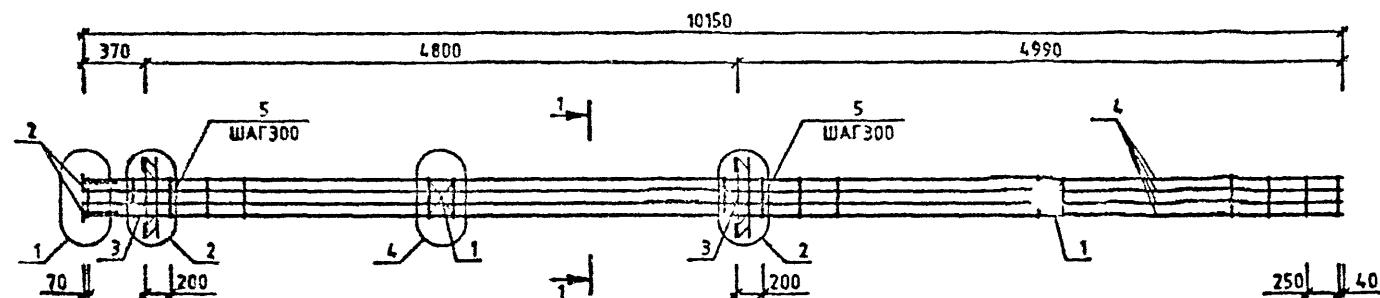


Вх. 32840 л. 87

1.020-1/87.2-8 К079

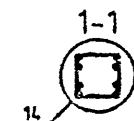
НАЧ. ОТД.	ГОР. СХОВ.				
И. КОНТР.	СР.				
ГИП.	СР.				
ПРОЕК. КЛ.	А. А. А. А.				
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-100 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					СТАДИЯ Р
					ЛИСТ 1
					ЛИСТОВ 1
					КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-101	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 КО1
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 КО4
	3	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 КО8
	4	Ø22 А-Ш L=10150	8	30.29	242.3	ВЧ
	5	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
				ИТОГО: 299.27		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



Вх 32840 д.88

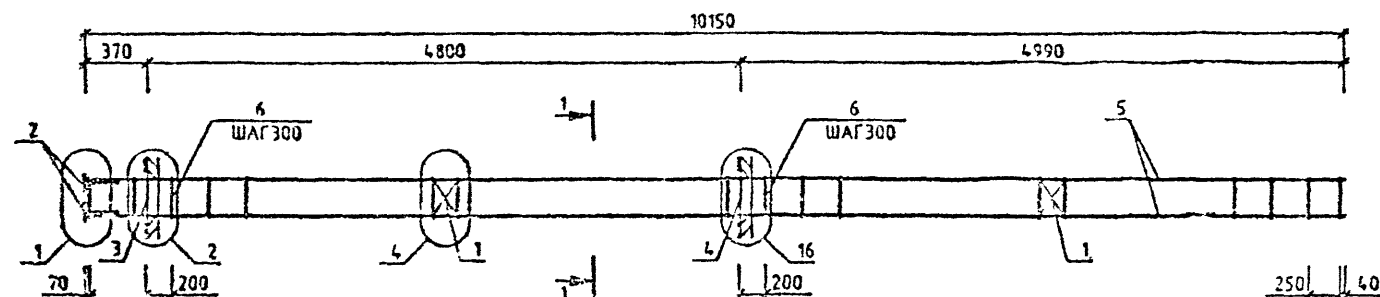
1.020-1/87.2-8 КО80

НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ	
И.КОНТР.	СИТНИК	
ГИП.	СНТНИК	
ПРОБЕРИЛ	П.КАЗАР	
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-101
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

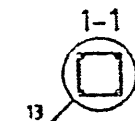
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-102	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	4	МН-12	1	34.9	34.9	2-11 К10
	5	920 А-У L-10150	4	25.03	100.13	Б4
	6	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
				ИТОГО: 172.2		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 УТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



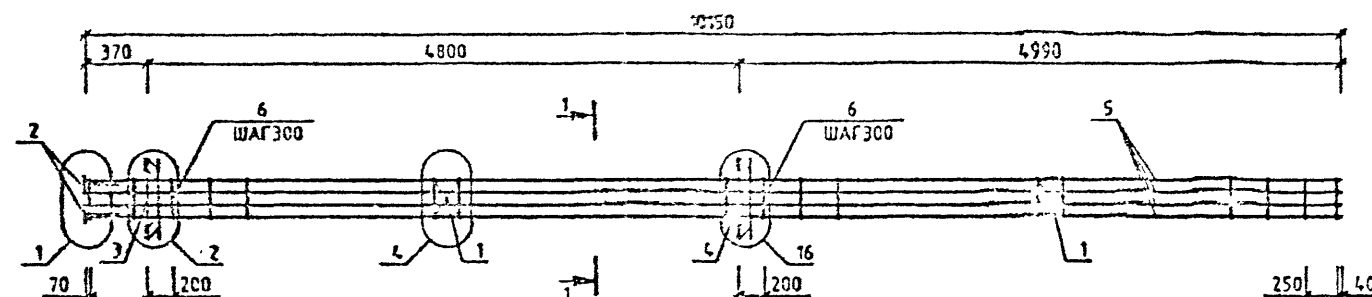
Вх. 32840 д. 89

1.020-1/87.2-8 К081

МАЧОТД	ГОРХАДО	СЕРИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОК
ИЗМЕР.	СЕРИЯ	СЕРИЯ	Р		1
ПРОСЕРИП	СЕРИЯ	СЕРИЯ	КиевЗНИИЭП		
РАБОТА	СЕРИЯ	СЕРИЯ			

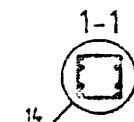
КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КГ 102
СБОРКА И ЧЕРТЕЖ

МОДЕРНИЗАЦИЯ
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-103	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	4	МН-12	1	34.9	34.9	2-11 К10
	5	Ø22 А-Ш L-10150	8	30.29	242.3	БЧ
	6	ХМ-1	35	2.31	10.8	2-11 К11
				ИТОГО: 314.38		

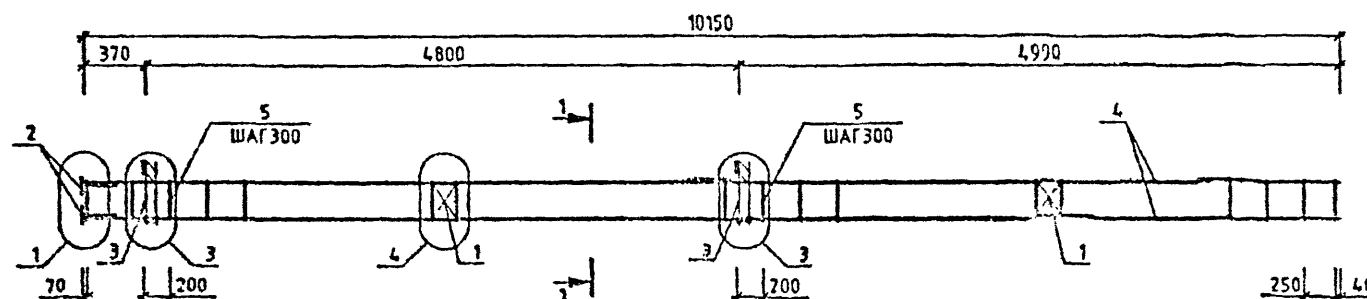
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АР 13 А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 Л. 90

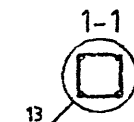
1.020-1/87.2-8 К082

НАЧЕРТАВ.	ГОРЮНОВ	ПРОС.	ПРОС.	ПРОС.
КОНТРОЛ.	СНТ. АХ	ПРОС.	ПРОС.	ПРОС.
ОП.	СНТ. АХ	ПРОС.	ПРОС.	ПРОС.
ПРОС.	ПРОС.	ПРОС.	ПРОС.	ПРОС.
РАБОТАВ.	МОДЕРНИЗАЦИЯ	ПРОС.	ПРОС.	ПРОС.
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-103 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТ 3
Р			1	1
КиевЗНИИЭП				



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/02.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-104	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	4	Ø20 А-В L=10150	4	25.03	100.13	БЧ
	5	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
				ИТОГО: 143.43		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 л. 91

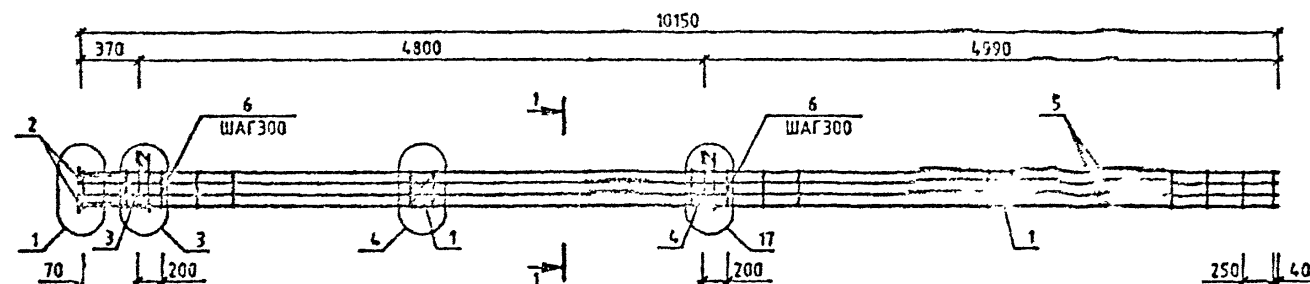
1.020-1/87.2-8 К083

НАЧ. ОТД.	ГОР. РАБ.	ПОДП.	ПОДП.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-104 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ч. КОНТР.	СНТ. РАБ.	ПОДП.	ПОДП.				Р		1
ГЛАВ.	СНТ. РАБ.	ПОДП.	ПОДП.				КиевЗНИИЭП		
О. ОРГАНИЗ.	РАСЧ. РАБ.	ПОДП.	ПОДП.						
РАЗРАБ.	ПРОЕКТОР	ПОДП.	ПОДП.						

САПР
КиевЗНИИЭП

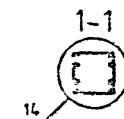
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ

МОДЕРНИЗАЦИЯ



МАРКА	ПОР.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-108	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	4	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 К09
	5	222 А-Ш L=10150	8	30.29	242.3	БЧ
	6	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
				ИТОГО: 297.89		

ЧЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



Вх 32840 д. 92

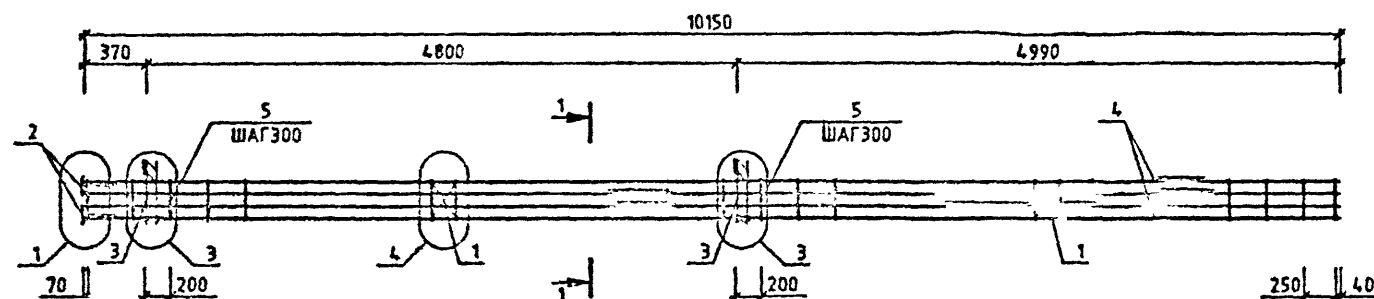
1.020-1/87.2-8 К086

НАЧОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.
НАЧОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.
НАЧОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.
НАЧОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.
НАЧОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.
НАЧОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.
НАЧОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.
НАЧОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.
НАЧОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.
НАЧОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-108
СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

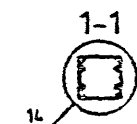
СТАДИЯ ЛИСТ РИСУН
Р 1
КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО МОДЕЛЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-105	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	4	922 А-Ш L=10150	8	30.29	242.3	64
	5	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
				ИТОГО: 285.61		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш А-1 ПО ГОСТ 5781-82



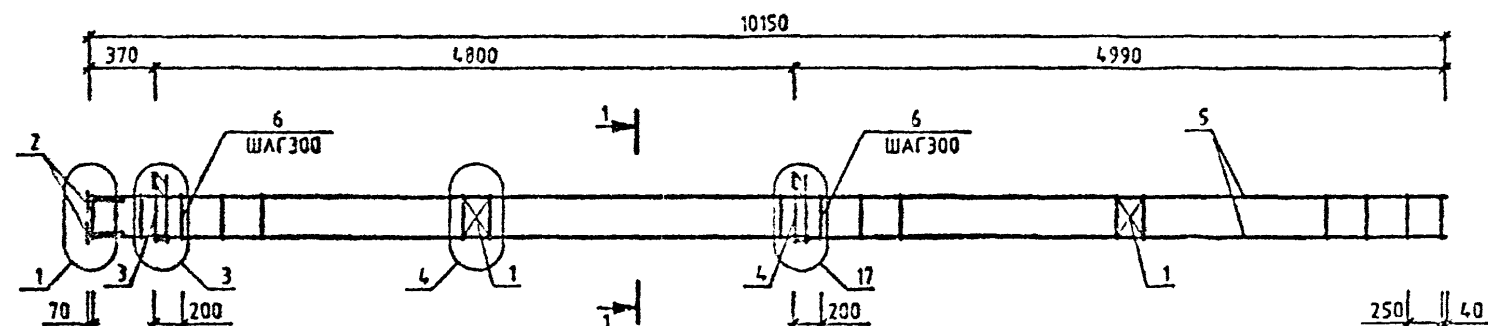
Вх. 32840 д. 93

1.020-1/87.2-8 К084

НАЧ. ОТД.	ГОТОВИЛ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ	КАРКАС	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОТЛ.	ОБНОВИЛ	ОБНОВИЛ	ОБНОВИЛ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Р		1
ГЛАВ.	ОБНОВИЛ	ОБНОВИЛ	ОБНОВИЛ	КП-105			
ПРОБЕРИЛ	ОБНОВИЛ	ОБНОВИЛ	ОБНОВИЛ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
РАБОТ.	ОБНОВИЛ	ОБНОВИЛ	ОБНОВИЛ				

КиевЗНИИЭП

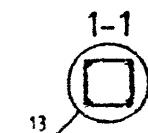
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-106	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	РН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	4	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 К09
	5	Ø20 А-В L=10150	4	25.03	100.13	БЧ
	6	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
				ИТОГО: 155.71		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-107	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	4	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 К09
	5	Ø22 А-В L=10150	4	30.29	121.15	БЧ
	6	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
				ИТОГО: 176.74		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/7 8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш А-1 ПО ГОСТ 1-82



Вх. 32840 л. 94

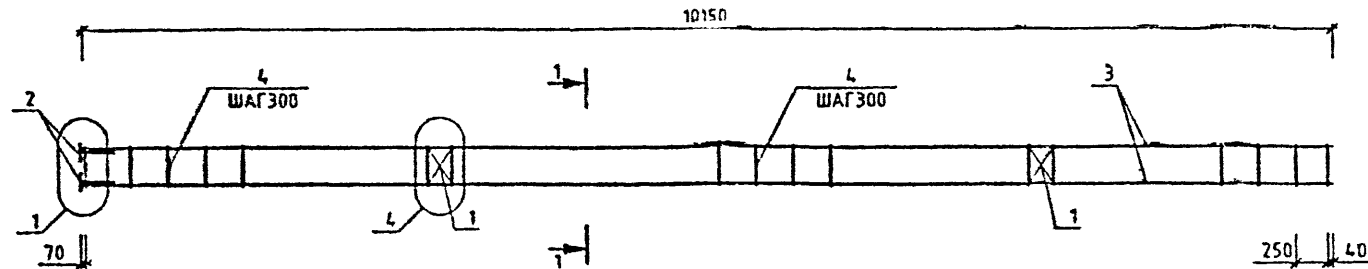
1.020-1/87.2-8 К085

НАЧ. ОД.	Г. В. Р. О. В.	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.
И. КО. Н. Т. Р.	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.
Б. У. П.	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.
П. Р. О. Б. Л. И. Т.	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.
П. Р. О. Б. Л. И. Т.	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.	С. И. Т. И. К.

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-106, КП-107
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЖИМ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
КиевЗНИИЭП

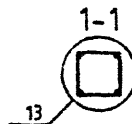
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП-109	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	Ø20 А-Ш L=10150	4	25.03	100.13	БЧ
	4	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
				ИТОГО: 117.52		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-110	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	Ø22 А-Ш L=10150	4	30.29	121.15	БЧ
	4	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
				ИТОГО: 138.55		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



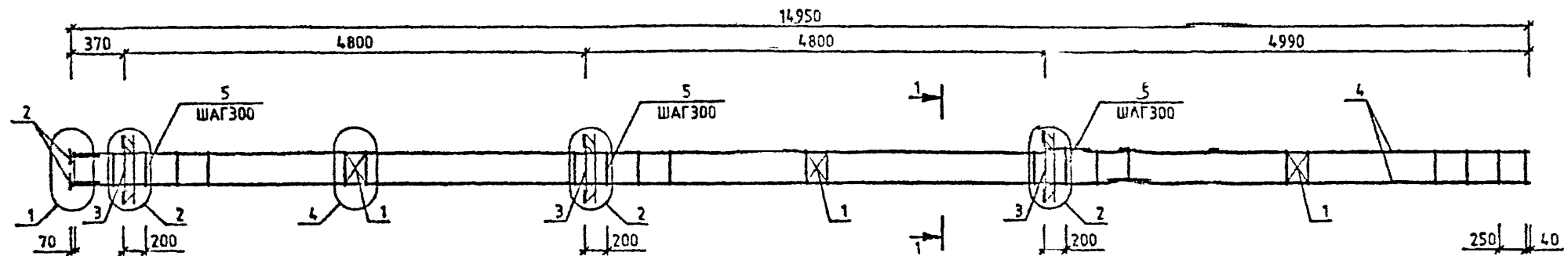
НАЧ. ОТД.	ГОРДХОВ	
И. КОНТР.	СИТНИК	
ГИП	СИТНИК	
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШУК	
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	

1.020-1/87.2-8 К087

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-109, КП-110
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

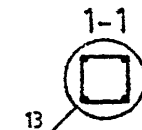
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-111	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-В	3	19.78	59.35	2-11 К08
	4	Ф20 А-Ш L=14950	4	36.87	147.48	64
	5	ХМ-1	51	0.31	15.73	2-11 К11
				ИТОГО: 230.25		

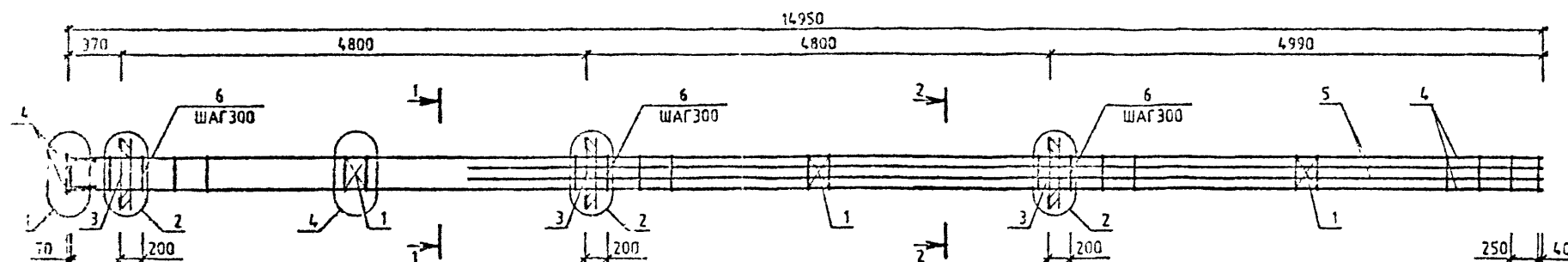
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



Вх 32840 ч 96

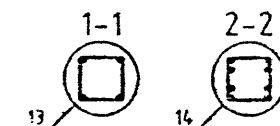
1.020-1/87.2-8 К088

			1.020-1/87.2-8 K088			
НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-111 СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	СИТНИК			Р		1
ГИП	СИТНИК			КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШУК					
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА					



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-112	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-8	3	19.78	59.35	2-11 К08
	4	Ø25 А-Ш L=14950	4	57.61	230.43	6Ч
	5	Ø25 А-Ш L=11190	4	43.12	172.48	6Ч
	6	ХМ-2	51	0.56	28.78	2-11 К11
				ИТОГО: 498.73		

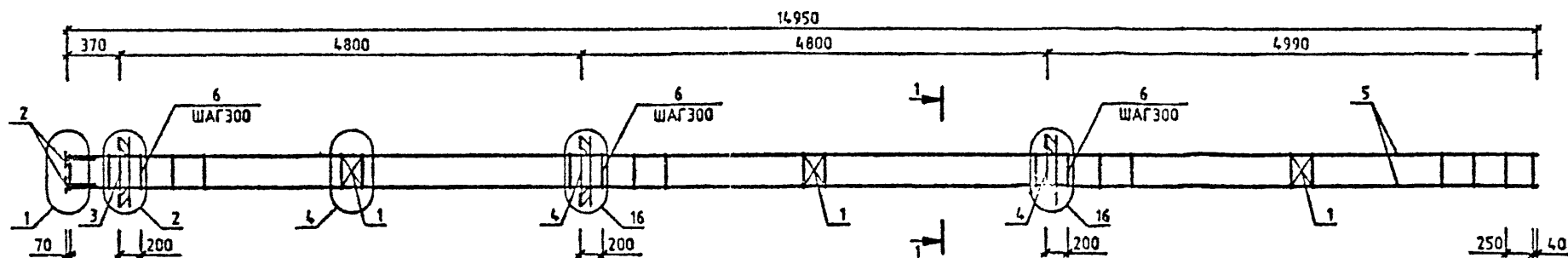
ИЗМ. СМ. 1/87 2-8 9
 ПОДПИСАНЫ РЕБЕВАНСКИЙ СМ. 1.020-1/87 2-8 ТТ
 А. ПЕТРА СТУД А-20, А-4 ПО ГОСТ 5 -82



Вх 32840 д. 94

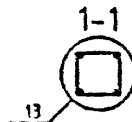
1.020-1/87.2-8 К089			
НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
Н. КОНТР.	СИТНИК	Р	1
ГИП	СИТНИК	КиевЗНИИЭП	
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКАШОК		
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	КП-112 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-113	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ø20 А-Ш L=14950	4	36.87	147.48	64
	6	ХМ-1	51	0.31	15.73	2-11 К11
				ИТОГО: 260.49		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 д. 98

1.020-1/87.2-8 К090

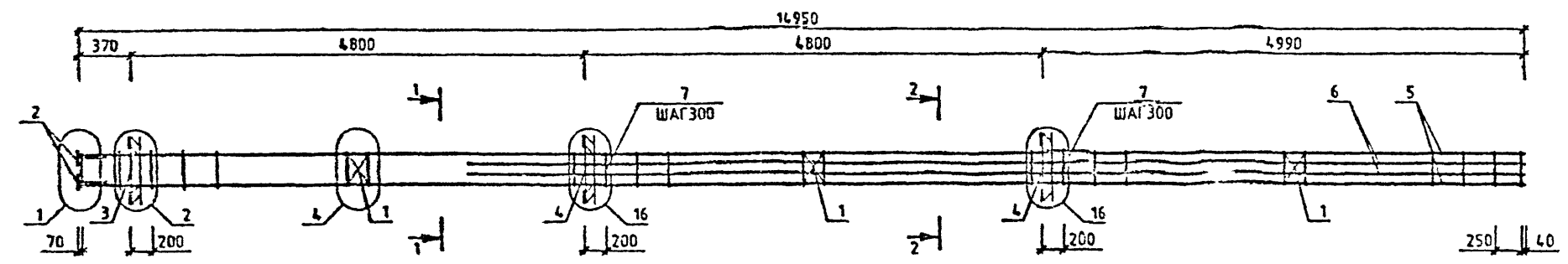
НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ				
И. КОНТР.	СИГВИК				
ГИП	СИГВИК				
ПРОБЕРИЛ	ЛУКАШУК				
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА				
<div> <div> МАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-113 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ </div> <div> СТАДИЯ Р ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 </div> </div> <div>КиевЗНИИЭП</div>					

ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЛАС. ИНВ.
К-113

САПР
КиевЗНИИЭП

ОПЕРАТОР
СИСТЕМ

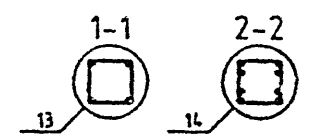
МОЛОДЦОВА
Е.С.



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-114	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ф20 А-Ш L=14950	4	36.87	147.48	Б4
	6	Ф20 А-Ш L=11190	4	27.6	110.38	Б4
	7	ХМ-1	51	0.31	15.73	2-11 К11
				ИТОГО: 370.87		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-115	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ф25 А-Ш L=14950	4	57.81	230.43	Б4
	6	Ф25 А-Ш L=11190	4	43.12	172.48	Б4
	7	ХМ-2	51	0.56	28.78	2-11 К11
				ИТОГО: 528.96		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



ИЗДАНИЕ ПОДПИСИ И ДАТА

ВЗНЕСИТЕ

Вх 32840 л. 99

1.020-1/87.2-8 К091

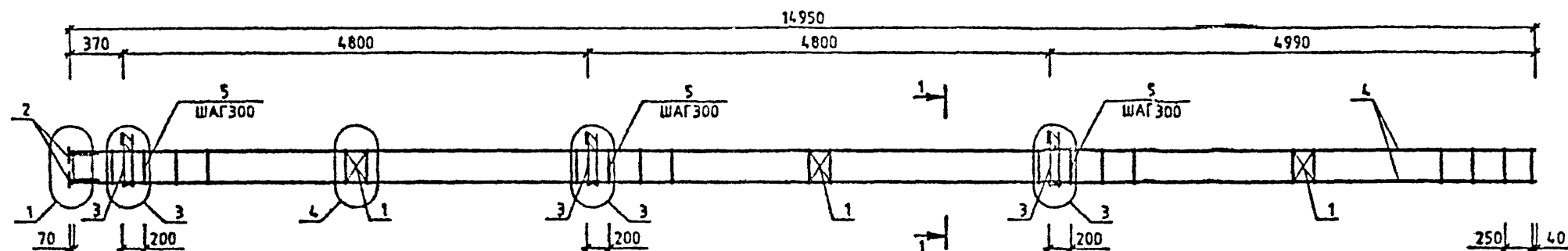
НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ			
Н.КОНТР.	СИТНИК			
ГИП	СИТНИК			
ПРОВЕРИЛ	АШАШУК			
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА			

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-114, КП-115
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

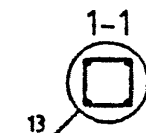
КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-116	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-7	3	12.95	38.86	2-11 К07
	4	Ø20 А-Ш L-14950	4	36.87	147.48	БЧ
	5	ХМ-1	51	0.31	15.73	2-11 К11
				ИТОГО: 209.76		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

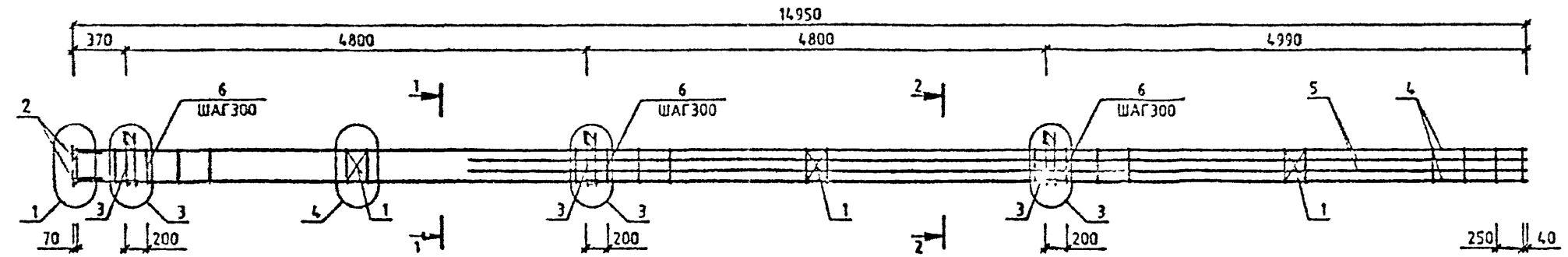


Вх. 32840 д.100

1.020-1/87.2-8 К092

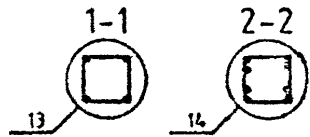
НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ					КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-116 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	СИТНИК						Р		1
ГИП	СИТНИК								
ПРОГ.РИП	П.КАШУК								
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА						КиевЗНИИЭП		

МОДЕРНИЗАЦИЯ
ОПЕРАТОРСКИХ
СИСТЕМ
САПР
КИЕВЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-117	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-7	3	12.95	38.86	2-11 К07
	4	925 А-Ш L=14950	4	57.61	230.43	64
	5	925 А-Ш L=11190	4	43.12	172.48	64
	6	ХМ-2	51	0.56	28.78	2-11 К11
				ИТОГО: 478.24		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-Ч ПО ГОСТ 5781-82



НАЧ. ОТД.	ГЕН. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.
НАЧ. ОТД.	ГЕН. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.
НАЧ. ОТД.	ГЕН. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.
НАЧ. ОТД.	ГЕН. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.
НАЧ. ОТД.	ГЕН. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.
НАЧ. ОТД.	ГЕН. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.
НАЧ. ОТД.	ГЕН. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.
НАЧ. ОТД.	ГЕН. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.
НАЧ. ОТД.	ГЕН. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.
НАЧ. ОТД.	ГЕН. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.	СНТ. ДИР.

Лх 32840 и 101

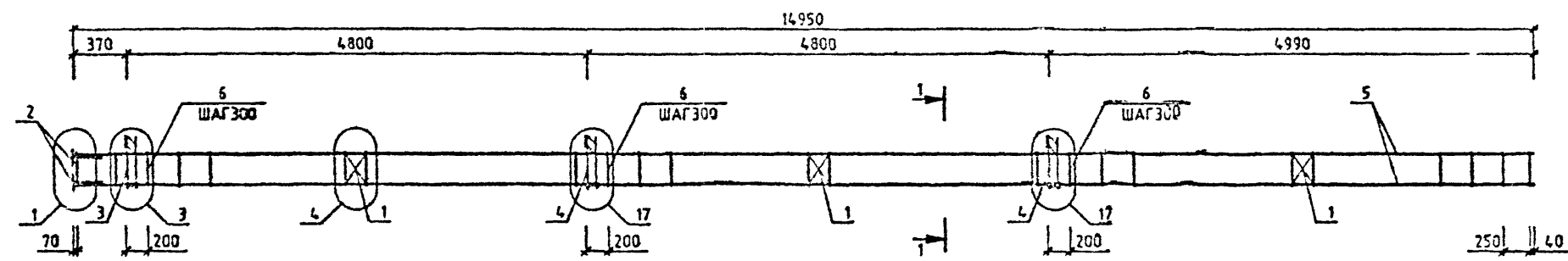
1.020-1/87.2-8 К093

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-117
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

КиевЗНИИЭП

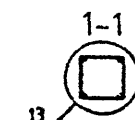
МОЛОДИЦОВА
ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/17.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-118	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	920 А-Ш L-14950	4	36.87	147.48	БЧ
	8	ХМ-1	51	0.31	15.73	2-11 К11
				ИТОГО: 234.33		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-119	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	922 А-Ш L-14950	4	44.61	178.45	БЧ
	8	ХМ-1	51	0.31	15.73	2-11 К11
				ИТОГО: 265.3		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840.2.102

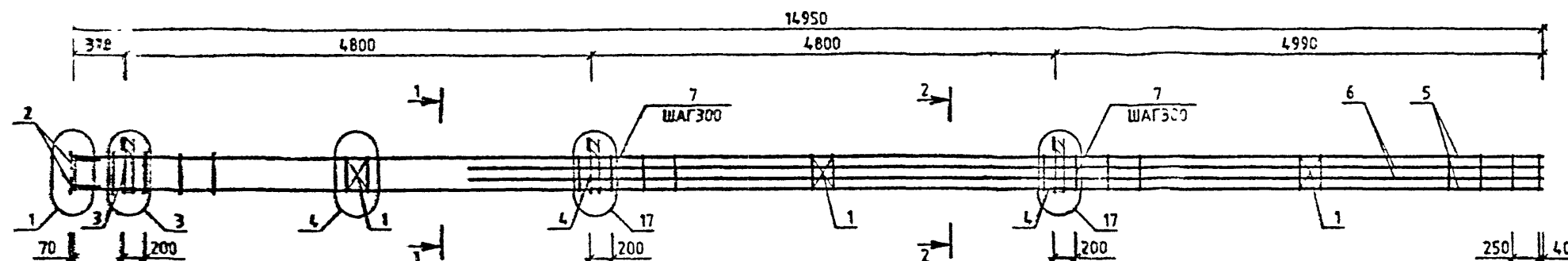
1.020-1/87.2-8 К094

НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	
И. КОМ. ТР.	СИТНИК	
ГИП	СИТНИК	
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКАШУК	
РАЗРАБ.	МОЛОДИЦОВА	

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-118, КП-119
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

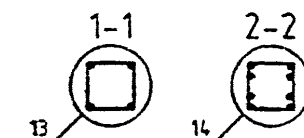
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА
САПР
КиевЗНИИЭП
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ



МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-120	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Ø25 А-Ш L=14950	4	57.61	230.43	БЧ
	6	Ø25 А-Ш L=11190	4	43.12	172.48	БЧ
	7	ХМ-2	51	0.56	28.78	2-11 К11
				ИТОГО: 502.8		

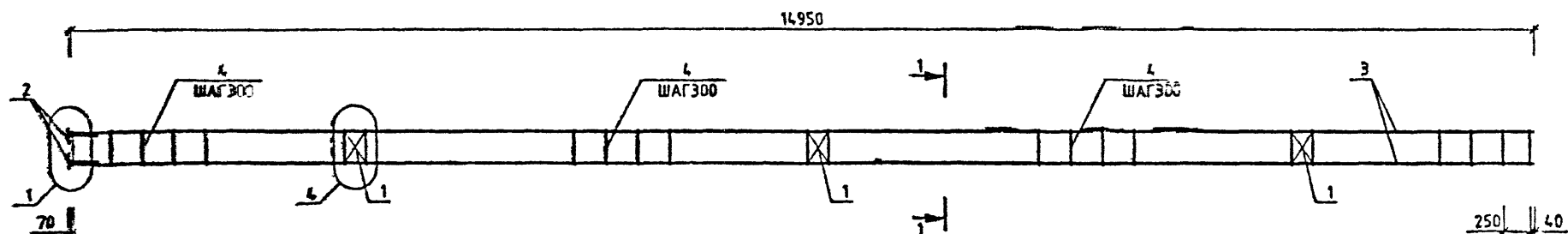
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 Ж
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 д.103

1.020-1/87.2-8 К095

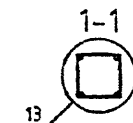
НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ	О.П.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-120 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	СИТНИК	В.П.				Р		1
ГИП	СИТНИК	В.П.				КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКАШУК	С.П.						
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	Е.С.						



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КР-121	1	С-2	3	1.1	3.29	2-11 КО1
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 КО4
	3	Г20 А-Ш L-14950	4	36.87	147.48	БЧ
	4	ИМ-1	51	0.31	15.73	2-11 К11
				ИТОГО: 170.91		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-122	1	С-2	3	1.1.	3.29	2-11 КО1
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 КО4
	3	Ø22 А-Ш L=14950	4	44.61	178.45	64
	4	ХМ-1	51	0.31	15.73	2-11 К11
				ИТОГО: 201.87		

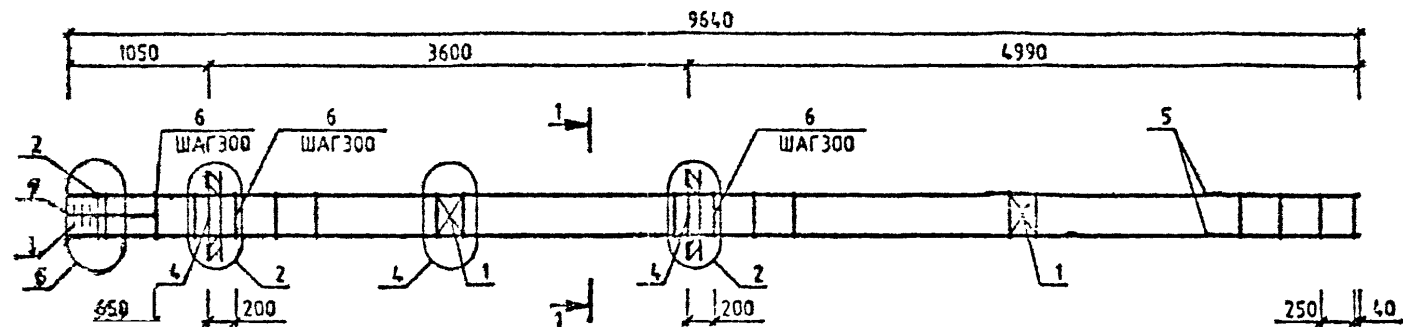
УЗЛЫ СМ 1020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Bx. 32840 a. 104

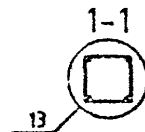
1.020-1/87.2-8 K096

				1.020-1/87.2-8 K096			
НАЧОДТ	ГОРЮХОВ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ И-121,КП-122 СТАНД. ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	СИТНИК				Р		1
ТИП	СИТНИК						
ПРОВЕРИЛ	Л. НАШЕК						
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА						КиевЗНИИЭГ



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КЛ-123	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	Ф20 А-Ш L-9640	4	23.77	95.09	БЧ
	6	ХМ-1	31	0.31	9.58	2-11 К11
	7	Ф8 А-I L-650	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 155.59		

ЧЗ/М СМ 1020-1/87.2-8
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020 1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



НАЧ. ОТД.	ГОР. РАБ.	
Н. КОНТР.	СНТ. РАБ.	
Г. П.	СНТ. РАБ.	
ПРОБ. РАБ.	Л. РАБ.	
РАЗРАБ.	М. РАБ.	

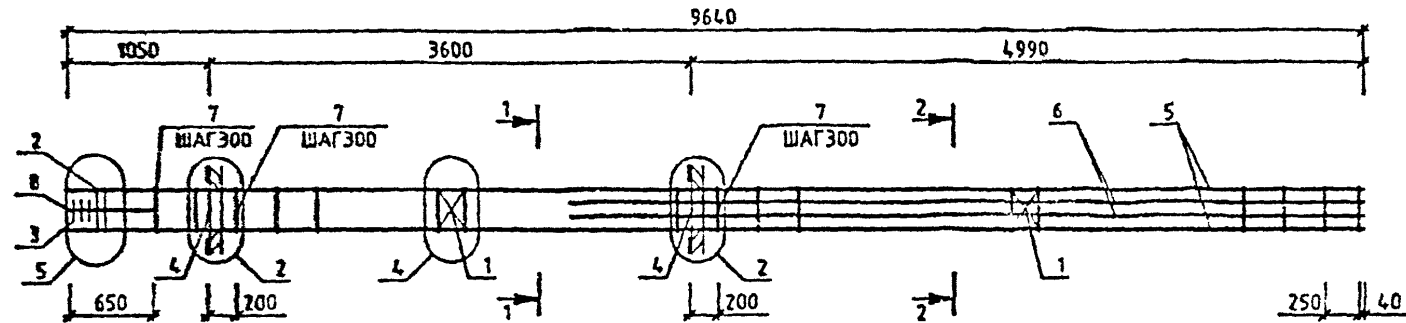
Вх 32840 д. 105
1.020-1/87.2-8 К097

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-123
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

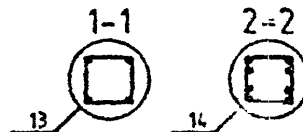
КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-124	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 КО1
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 КО2
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 КО3
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 КО8
	5	Ø20 А-Ш L=9640	4	23.77	95.09	БЧ
	6	Ø20 А-Ш L=6380	4	15.76	63.03	БЧ
	7	ХМ-1	31	0.31	9.56	2-11 К11
	8	Ø8 А-Ш L=650	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 218.62		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



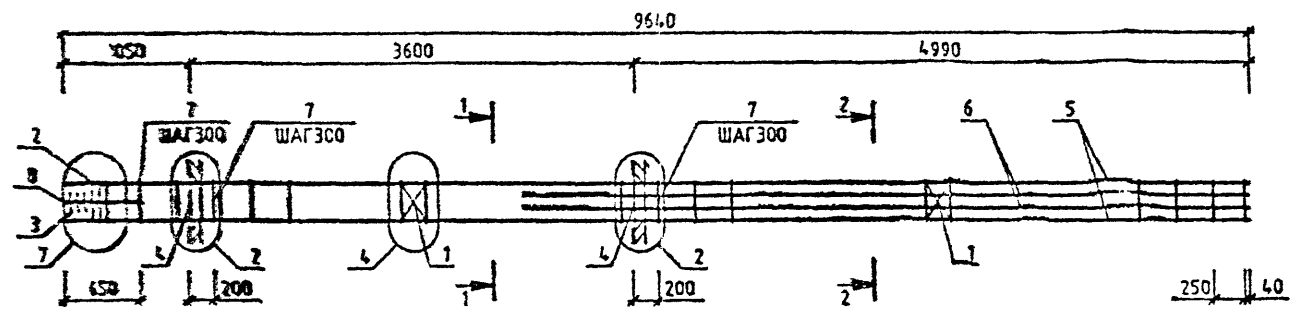
Вх. 32840 д.106

1.020-1/87.2-8 КО98

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

МОЛОДЦОВА
САПР
КиевЗНИИЭП

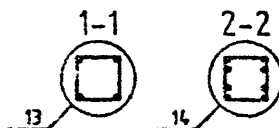
ВЗЯТ ИЛИ НЕТ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЛИ ПОДПИСЬ



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				ШТ.	ВСЕГО	
КВ-125	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	925 А-Ш L-9640	4	37.15	148.59	Б4
	6	920 А-Ш L-6390	4	15.76	63.03	Б4
	7	ХМ-2	31	0.56	17.49	2-11 К11
	8	96 А-I L-650	4	0.14	0.58	Б4
				ИТОГО: 238.24		

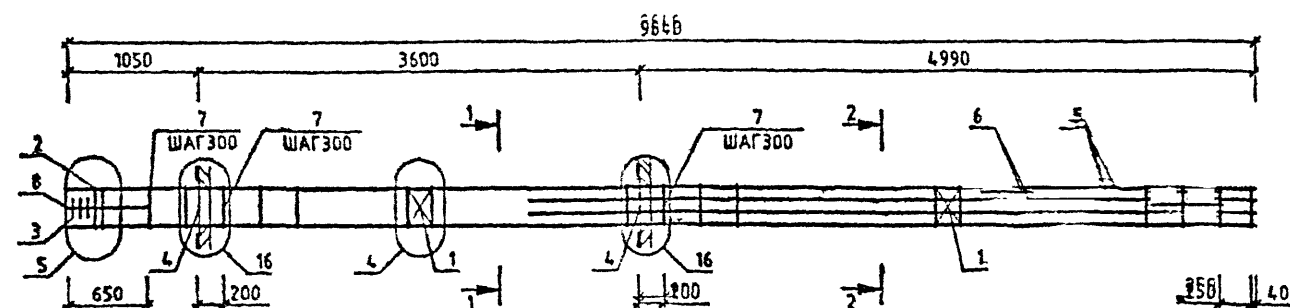
МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				ШТ.	ВСЕГО	
КВ-126	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	928 А-Ш L-9640	4	46.8	186.39	Б4
	6	925 А-Ш L-6390	4	24.82	98.49	Б4
	7	ХМ-2	31	0.56	17.49	2-11 К11
	8	96 А-I L-650	4	0.14	0.58	Б4
				ИТОГО: 381.9		

УЗЛЫ СМ 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



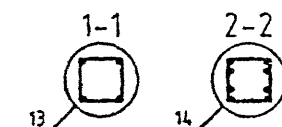
1.020-1/87.2-8 К099			
НАЧ. ОТД.	ГОР. РАБ.	САПР	САПР
И. КОНТР.	САПР	САПР	САПР
ТИП	САПР	САПР	САПР
ПРОВЕРИЛ	САПР	САПР	САПР
РАЗРАБ.	ГОР. РАБ.	САПР	САПР
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КВ-125, КВ-126 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	1
		КиевЗНИИЭП	

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-128	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ø20 А-Ш L=9640	4	23.77	95.08	БЧ
	6	Ø20 А-Ш L=6390	4	15.76	63.03	БЧ
	7	ХМ-1	31	0.31	9.56	2-11 К11
	8	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 248.86		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ	
И. КОНТР.	СИТНИК	
ГИП	СИТНИК	
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКАШУ	
РАЗРАБ	МОЛОДЦОВА	

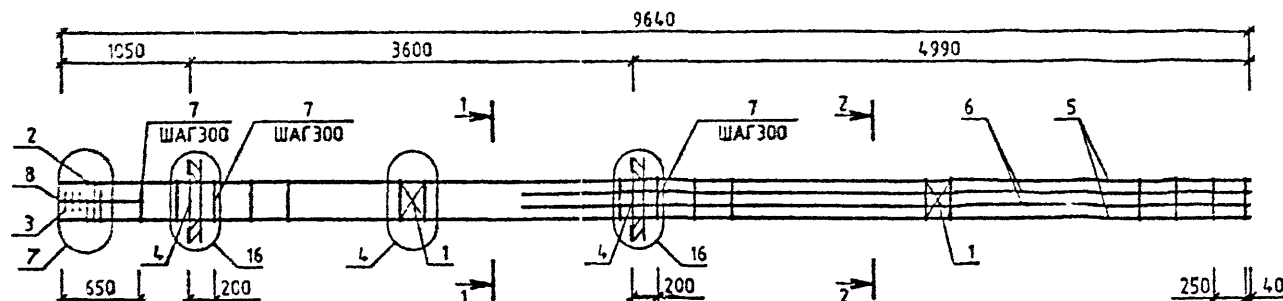
Вх 32840 л 109
1.020-1/87.2-8 К101

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-128
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

КиевЗНИИЭП

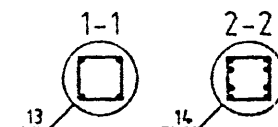
МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-129	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	925 А-Ш L=9840	4	37.15	148.59	БЧ
	6	920 А-Ш L=6390	4	15.76	63.03	БЧ
	7	ХМ-2	31	0.56	17.49	2-11 К11
КП-130		96 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
		ИТОГО: 318.48				
	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	928 А-Ш L=9640	4	46.6	186.39	БЧ
	6	925 А-Ш L=6390	4	24.62	98.49	БЧ
	7	ХМ-2	31	0.56	17.49	2-11 К11
	8	96 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
		ИТОГО: 391.73				

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-131	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	932 А-Ш L=9640	4	60.86	243.44	БЧ
	6	936 А-Ш L=8390	4	51.06	204.23	БЧ
	7	ХМ-3	31	0.91	28.1	2-11 К11
	8	96 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
		ИТОГО: 565.14				

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

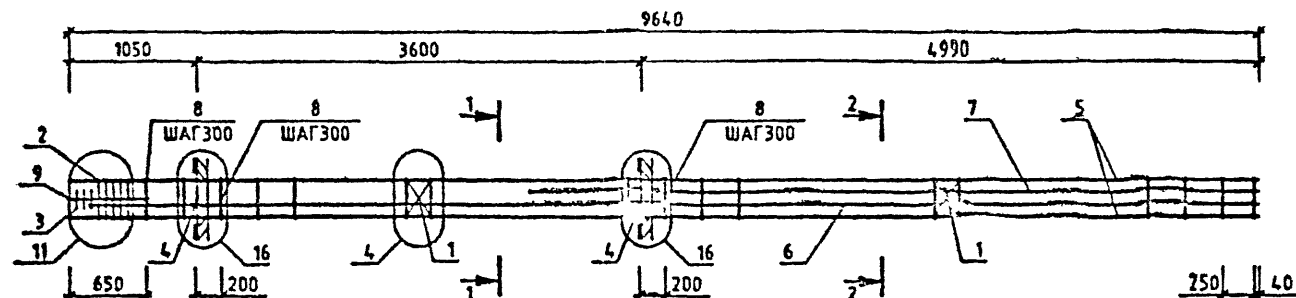


Вх. 32840 д. 110

1.020-1/87.2-8 К102

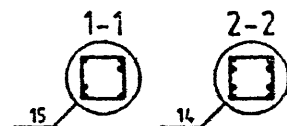
НАЧ.ОТД.	ГОРХОВ								
И.КОНТР.	СНТРИК								
ГИП	СНТРИК								
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКАШУК								
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА								
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-129 - КП-131 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
						Р		1	
						КиевЗНИИЭП			

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-132	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	5	3.37	16.83	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ø32 А-Ш L=9640	4	60.86	243.44	БЧ
	6	Ø40 А-Ш L=9480	2	93.52	187.03	БЧ
	7	Ø40 А-Ш L=6390	2	63.03	126.07	БЧ
	8	ХМ-3	31	0.91	28.1	2-11 К11
	9	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 680.74		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



НАЧОТД	ГЕ. ОХОЗ	
И. КОНТР	СНТ. И. К.	
Г. И. П.	СНТ. И. К.	
П. Р. С. Е. Р. К. П.	Л. П. А. Л. Г. С.	
Р. А. З. Р. А. В.	М. О. Л. Д. Ц. О. В. А.	

Вх. 32840 д. 111

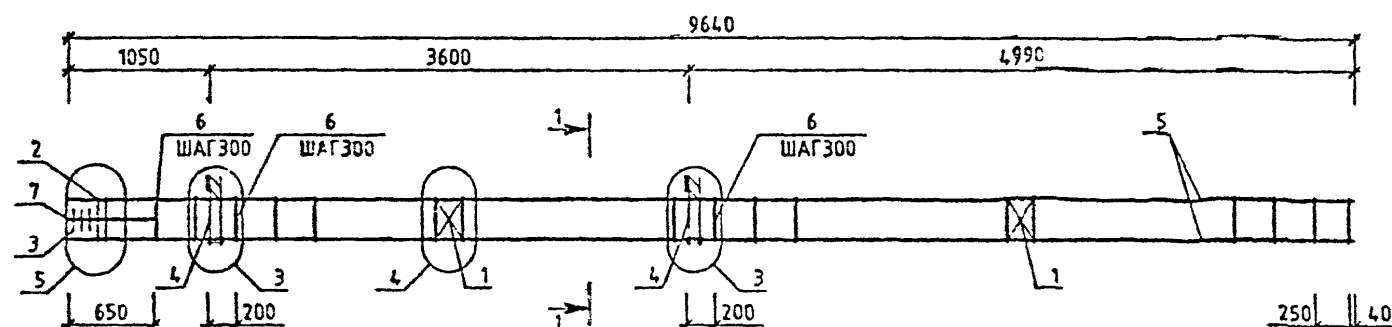
1.020-1/87.2-8 К103

КАРКАС
ПРОЕКТАНТОВЕННЫЙ
КП-132
СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

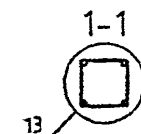
КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-133	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	АН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	Ф20 А-Ш L=9640	4	23.77	95.09	БЧ
	6	ХМ-1	31	0.31	9.56	2-11 К11
	7	Ф6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 141.93		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-В У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1020-1/87.2-В ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

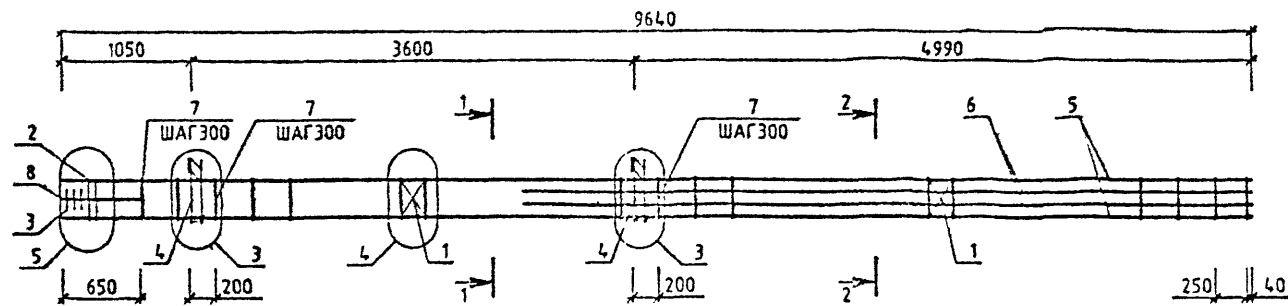


Вх. 32840 Л.112

1.020-1/87.2-8 К104

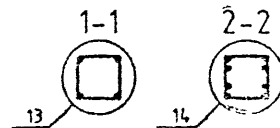
НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	С. П. П.		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-133 СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	СИТИН	С. П. П.					Р		1
ГИП	СИТИН	С. П. П.		КиевЗНИИЭП					
ПРОВЕРИЛ	С. П. П.	С. П. П.							
РАТРАК	МОЛОДЦОВА	С. П. П.							

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-134	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К02
	5	Ø20 А-Ш L=9640	4	23.77	95.09	БЧ
	6	Ø20 А-Ш L=6390	4	15.76	63.03	БЧ
	7	ХМ-1	31	0.31	9.56	2-11 К11
	8	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 204.97		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 д. 113

1.020-1/87.2-8 К105

НАЧЕРТА	ГОРДОНОВ
И КОНТР	СИДНИК
СВЕТ	САПРИК
ПРОС. РИД	САПРИК
КАРКАС	МОЛОДЦОВА

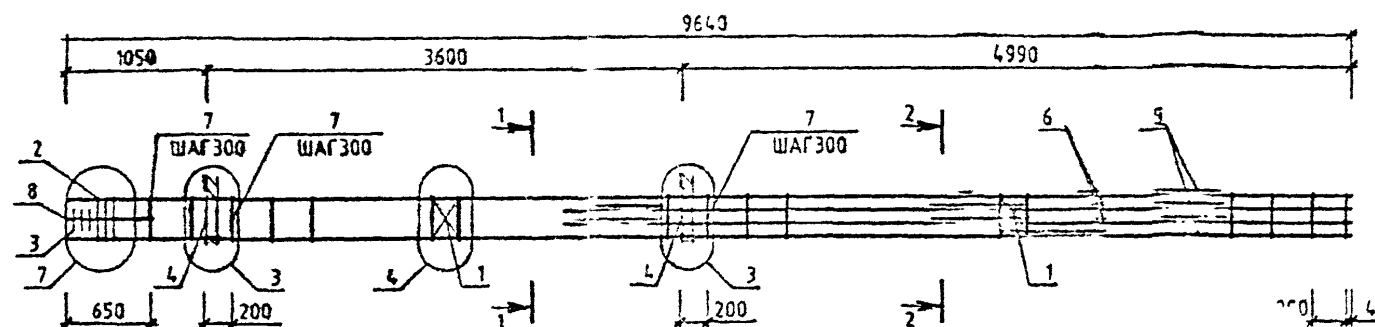
КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-134
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА
И.А.

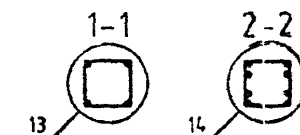
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ

САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-135	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	Ø25 А-Ш L=9640	4	37.15	148.59	54
	6	Ø20 А-Ш L=6390	4	15.76	63.03	54
	7	ХМ-2	31	0.56	17.49	2-11 К11
	8	Ø6 А-I L=850	4	0.14	0.58	54
				ИТОГО: 274.59		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 Л. 114

1.020-1/87.2-8 К106

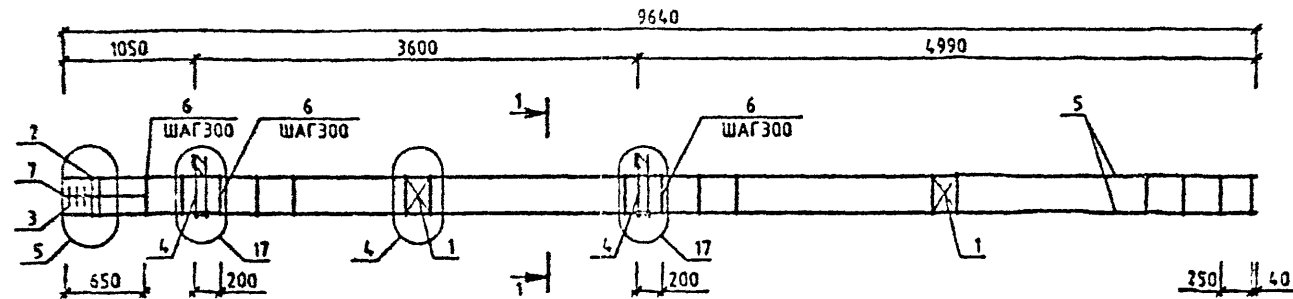
НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	Г.О.О.
И. КОНТР.	САТИК	С.А.
ГИП.	САТИК	С.А.
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШУК	Л.А.
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	И.А.

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-135
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

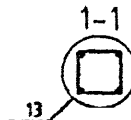
КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-136	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 КО1
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 КО2
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 КО3
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 КО9
	5	920 А-Ш L=9640	4	23.77	95.09	БЧ
	6	ХМ-1	31	0.31	9.56	2-11 К11
	7	98 А-I L=650	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 166.49		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

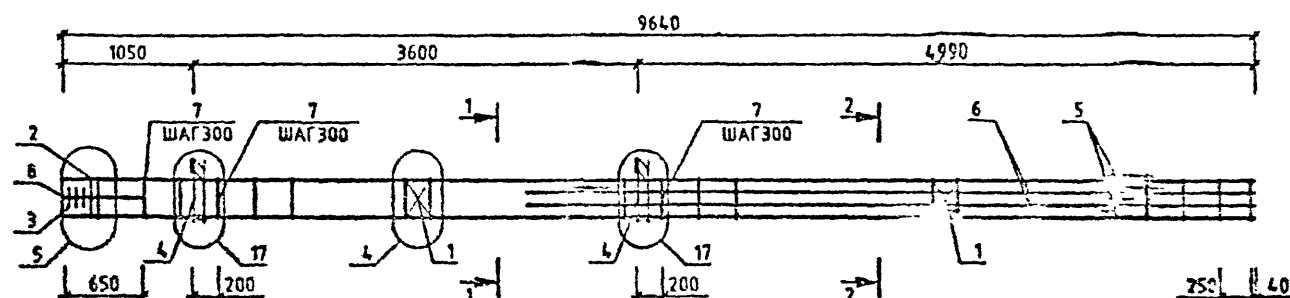


Вх. 32840 Л.115

1.020-1/87.2-8 К107

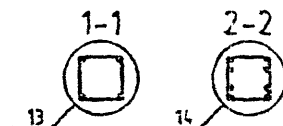
НАЧ.ОТД.	ГОРДХОВ	СГ
НАЧ.ОТР.	СИТНИК	СГ
ГИП	СИТНИК	СГ
ПРОБЕРИП	ЛЮКАШУК	СГ
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	СГ
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-136 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА. КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-137	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Ф20 А-Ш L=9640	4	23.77	95.09	БЧ
	6	Ф20 А-Ш L=6390	4	15.76	63.03	БЧ
	7	ХМ-1	31	0.31	9.56	2-11 К11
	8	Ф6 А-1 L=850	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 229.53		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82

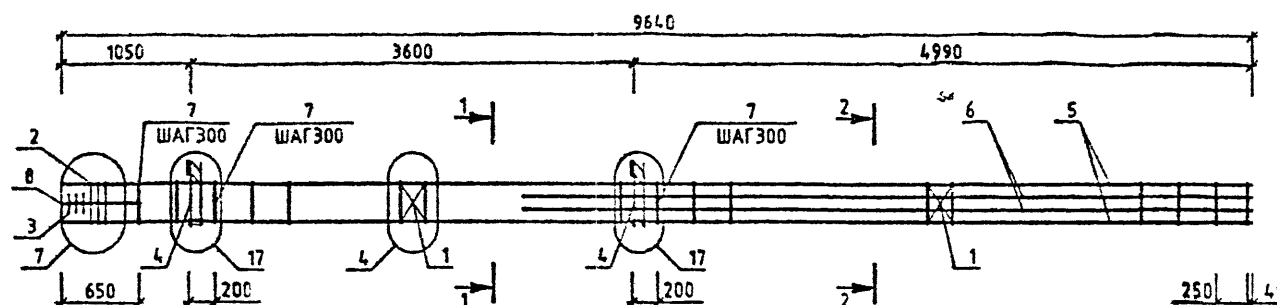


Дх. 32840 д. 116

1.020-1/87.2-8 К108

					1.020-1/87.2-8 K108		
НАЧ.ОТД.	ГОР.ОХСЗ				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-137 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Н.КОНТР.	СНТ.ОХ						
Г.П.	СНТ.ОХ						
П.ОТВ.ОТД.	А.КАМЕНЬ						
РАЗРАБ.	КОЛОДЯСКО						
					СТАДИЯ	ЛИСТ	ПРИЛОЖ.
					Р		1
					КиевЗНИИЭП		

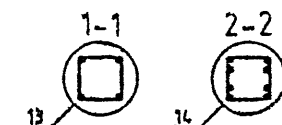
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-138	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Φ25 А-Ш L=9640	4	37.15	148.59	БЧ
	6	Φ20 А-Ш L=6390	4	15.76	63.03	БЧ
	7	ХМ-2	31	0.56	17.49	2-11 К11
	8	Φ6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 299.15		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-139	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Φ28 А-Ш L=9640	4	46.6	186.39	БЧ
	6	Φ25 А-Ш L=6390	4	24.67	98.49	БЧ
	7	ХМ-2	31	0.56	17.49	2-11 К11
	8	Φ6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 372.4		

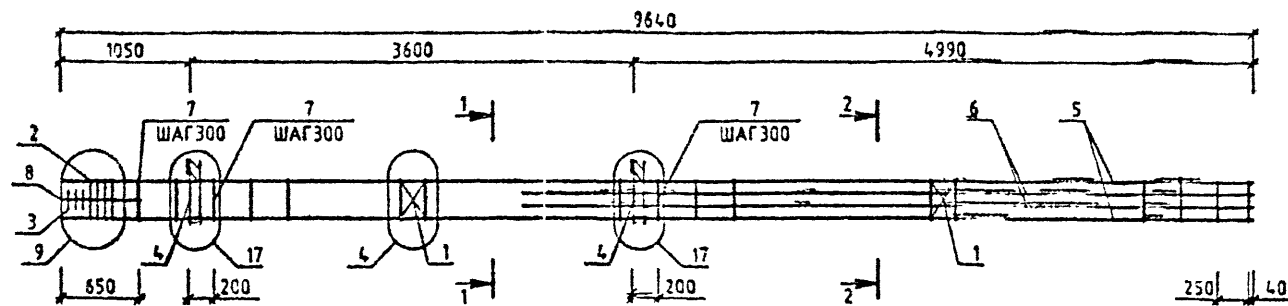
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-В У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-Б ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



НАЧ. ОТД.	ГОР. УЧОП	
И. КОНТР.	СИТИК	
ГИП	СИТИК	
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШУК	
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	

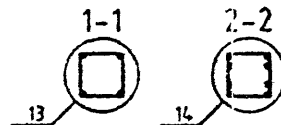
1.020-1/87.2-В К109		
КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Р	1
КП-138, КП-139	КиевЗНИИЭП	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
К 1020-1/87.2-8



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-140	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Ø36 А-Ш L=9640	4	77.03	308.11	64
	6	Ø25 А-Ш L=6390	4	24.62	98.49	64
	7	ХМ-3	31	0.91	28.1	2-11 К11
	8	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 508.1		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



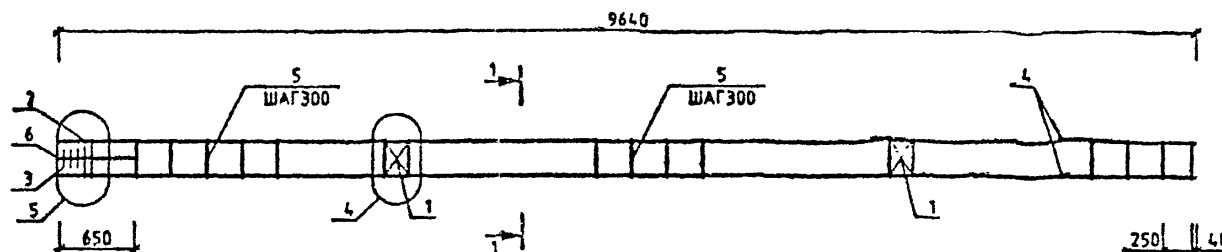
Вх. 32840 д. 118

1.020-1/87.2-8 К110

НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОМТ.	СИТНИК	ПОДПИСЬ	Р		1
ГМП	САТНИК	ПОДПИСЬ	КиевЗНИИЭП		
ПРОБЕРИП	ЛУКАШУК	ПОДПИСЬ			
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	ПОДПИСЬ			

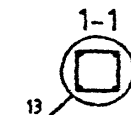
КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-140
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

МОЛОДИЦЕВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-142	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	Ø20 А-Ш L=9640	4	23.77	95.09	БЧ
	5	ХМ-1	31	0.31	9.56	2-11 К11
	6	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 116.02		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-В Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-В ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

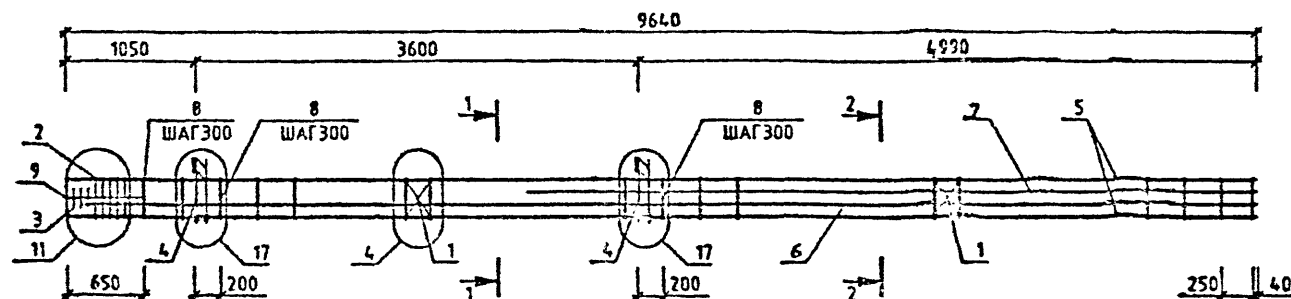


Вх. 32840 д. 120

1.020-1/87.2-В К112

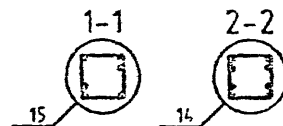
НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ				
И.КОНТР.	СИТНИК				
РИТ	СИТНИК				
ПРОВЕРИЛ	АЖАВУК				
РАЗРАБ.	МОЛОДИЦЕВА				

1.020-1/87.2-8 K112		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-142 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАЛИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КиевЗНИИЭП		

МОЛЮЦОВА
11.02.87ОПЕРАТОР
СИСТЕМСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-141	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	5	3.37	16.83	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	940 А-Ш L=9640	4	95.09	380.38	БЧ
	6	940 А-Ш L=9480	2	93.52	187.03	БЧ
	7	940 А-Ш L=6390	2	63.03	126.07	БЧ
	8	ХМ-3	31	0.91	28.1	2-11 К11
	9	98 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 798.34		

УЗ/У СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

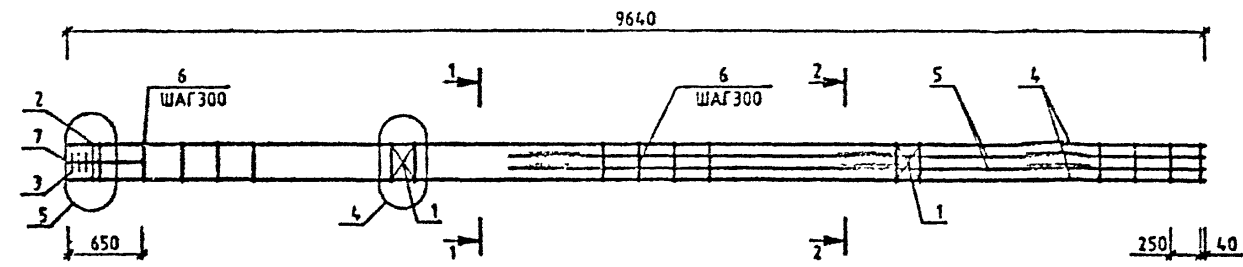


Вх. 32840 д. 119

1.020-1/87.2-8 К111

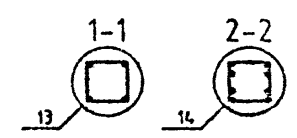
НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ								
И.КОНТР.	СЕНЧУК								
ГИП	СЕНЧУК								
ПРОБЕРИЛ	АЛКАШУК								
РАЗРАБ.	МОЛЮЦОВА								
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-141 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	КиевЗНИИЭП	
					Р		1		

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. УТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 УТ.	ВСЕГО	
КП-143	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 КО1
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 КО2
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 КО3
	4	920 А-Ш L=9640	4	23.77	95.09	Б4
	5	920 А-Ш L=6390	4	15.78	63.03	Б4
	6	ХМ-1	31	0.31	9.56	2-11 К11
	7	96 А-І L=850	4	0.14	0.56	Б4
				ИТОГО: 179.08		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх 32840 д.121

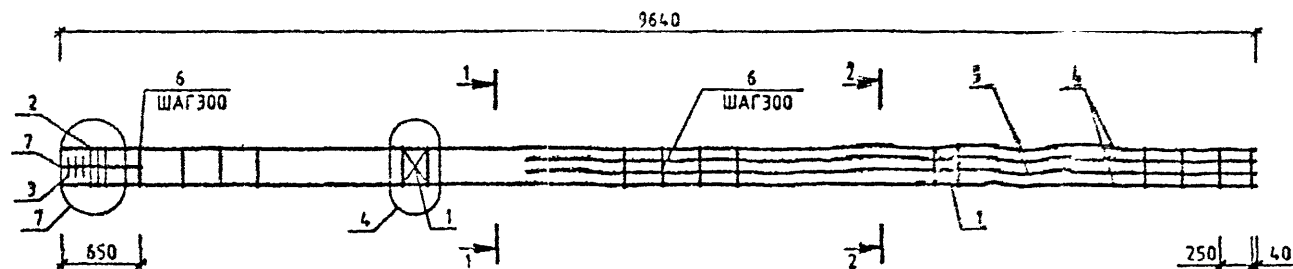
1.020-1/87.2-8 К113

НАЧОД	ГОРИХОВ	
ИНСИТР	СИТИК	
ГИП	САТИК	
ПРОБЕРИЛ	РИХА ЛХ	
РАЗРАБ	МОЛОДЦОВА	

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-143
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КиевЗНИИЭП		

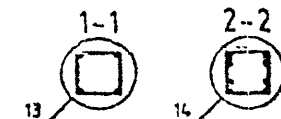
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА. КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-144	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	Ø25 А-Ш L=9640	4	37.15	148.59	БЧ
	5	Ø20 А-Ш L=6390	4	15.78	63.03	БЧ
	6	ХМ-2	31	0.56	17.49	2-11 К11
	7	Ø8 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 248.88		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА. КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-145	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	Ø28 А-Ш L=9640	4	46.6	186.39	БЧ
	5	Ø25 А-Ш L=6390	4	24.82	98.49	БЧ
	6	ХМ-2	31	0.56	17.49	2-11 К11
	7	Ø8 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 321.94		

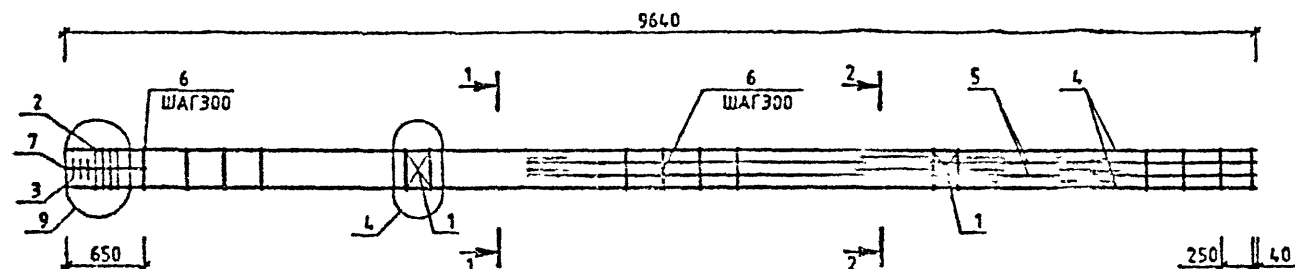
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32840 д.122

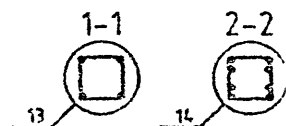
1.020-1/87.2-8 К114

НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ				
И. КОНТР.	СНІПЧУК				
ГИП	СНІПЧУК				
ПРОПЕРИТ	ЛЮКАШУК				
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-144, КП-145 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
КиевЗНИИЭП					



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-146	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	Ø36 А-Ш L=9640	4	77.03	308.11	БЧ
	5	Ø25 А-Ш L=6390	4	24.62	98.49	БЧ
	6	ХМ-3	31	0.91	28.1	2-11 К11
	7	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 457.63		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



НАЧОТД	ГОУ		
ПРОЕК	СН		
ВМП	СН		
ПРОЕКТОР	СН		
РАТРАБ.	СН		

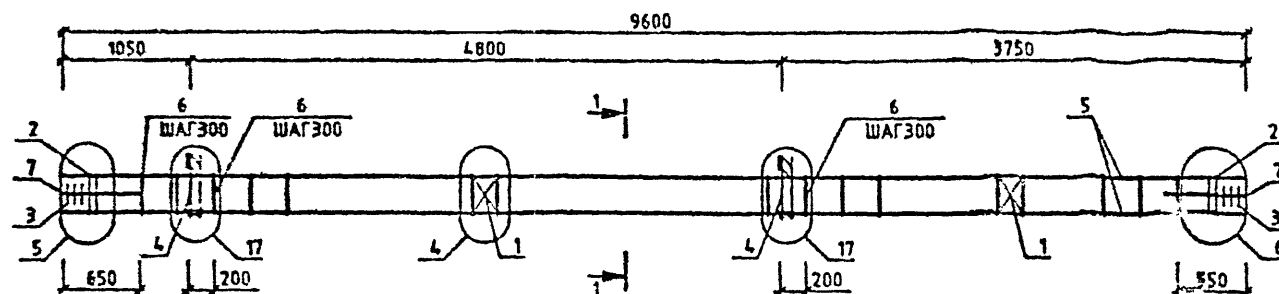
1.020-1/87.2-8 К115

КАРКАС
ОБЪЕКТОВ
КП-146
ПРОЕКТ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

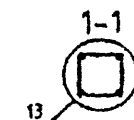
КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-147	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 К02
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.46	2-11 К04
	5	Ф20 А-Ш L=9600	4	23.68	94.7	БЧ
	6	ХМ-1	29	0.31	8.95	2-11 К11
	7	Ф6 А-1 L=650	8	0.14	1.15	БЧ
ИТОГО:				174.64		

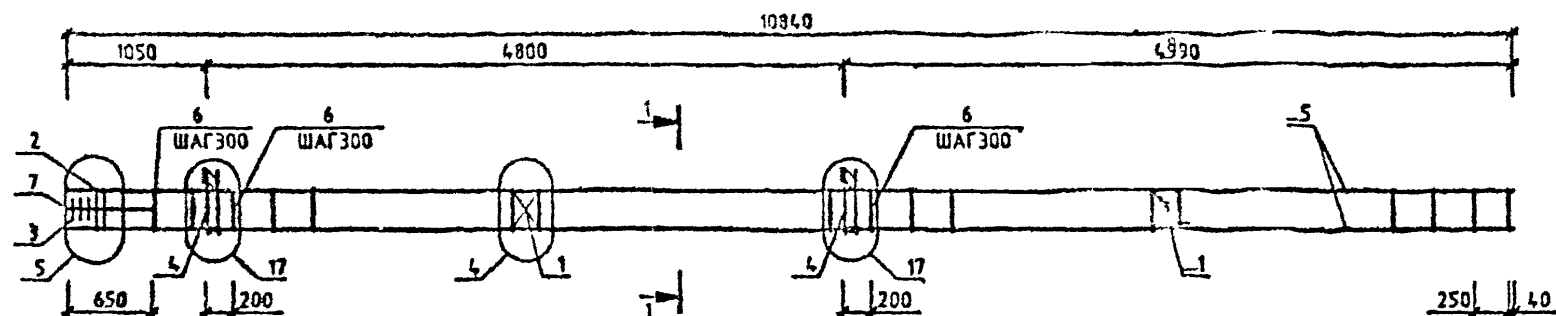
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-8 И
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



Вх 32840 д.124

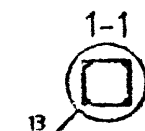
1.020-1/87.2-8 К116

НАЧОД	ГОРДХОВ	ОПЕРАТОР	САПР	КиевЗНИИЭП
И.КОНТР	СНТНЧ	ОПЕРАТОР	САПР	КиевЗНИИЭП
ФИП	СНТНЧ	ОПЕРАТОР	САПР	КиевЗНИИЭП
ПРОВЕРИЛ	ЛНКАРЧ	ОПЕРАТОР	САПР	КиевЗНИИЭП
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	ОПЕРАТОР	САПР	КиевЗНИИЭП
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-147 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1 КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОПИСАНИЕ ДОКУМЕНТА 1020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-148	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.46	2-11 К04
	5	Ф20 А-Ш L=10840	4	23.68	108.93	БЧ
	6	ХМ-1	35	0.31	10.8	2-11 К11
	7	Ф6 А-1 L=650	4	0.14	0.58	БЧ
ИТОГО:				181.56		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-8 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-8 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82

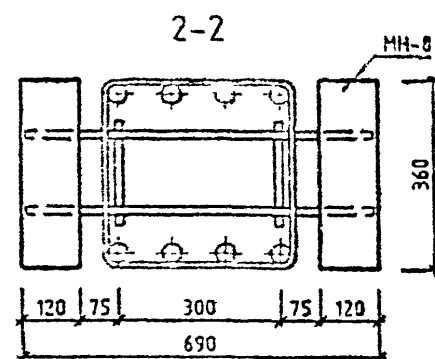
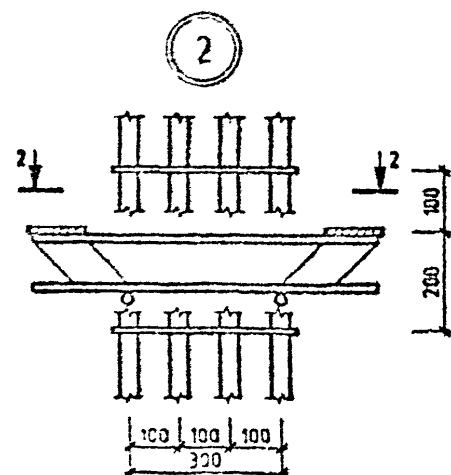


						1020-1/87.2-8 К117			
НАЧ.ОД.	ГОРОХОВ					КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	СИТИНС					ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-148 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р		1
ГИП	СИТИНС						КиевЗНИИЭП		
ПРОБЕРИП	ДУКАС								
РАЗРАБ.	МОГОЛИЦА								

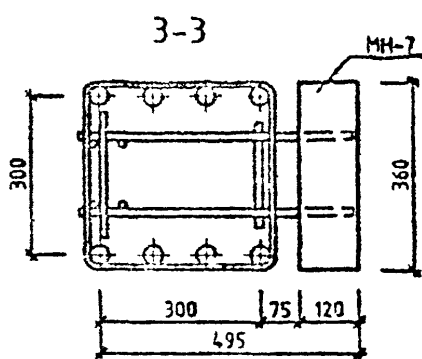
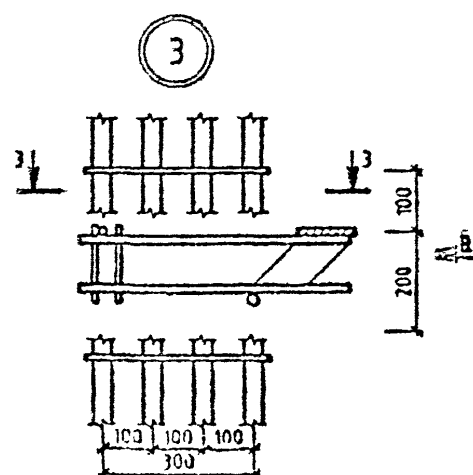
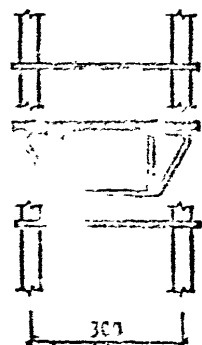
САПР
КРЕЗНИИЭ

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ

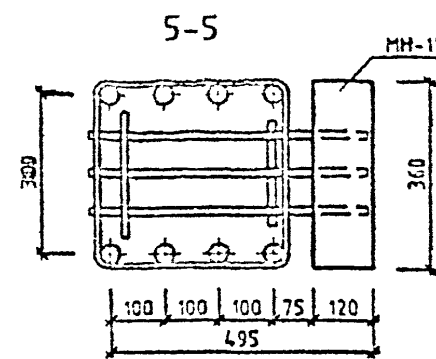
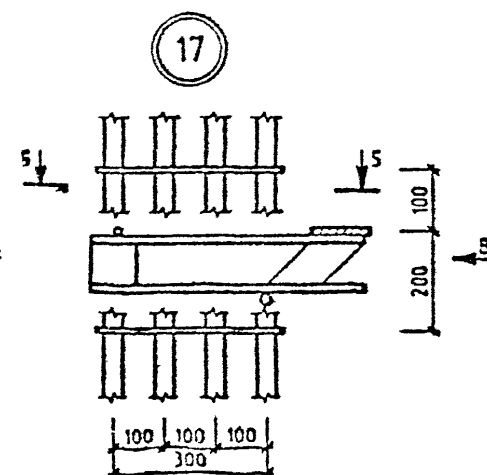
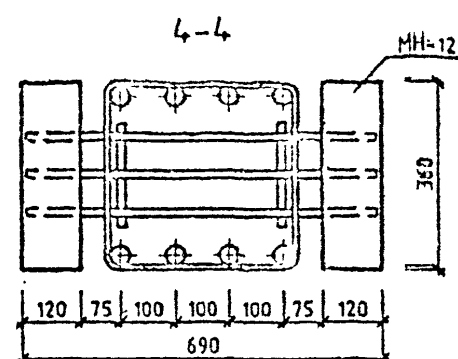
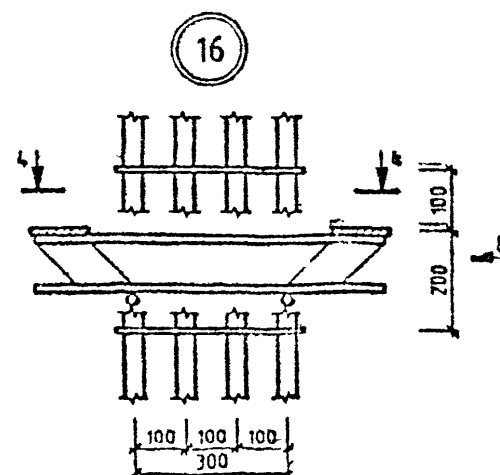
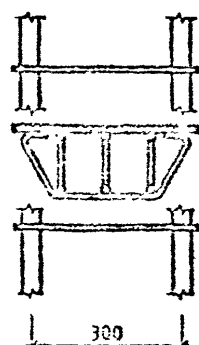
ЛИКАШУХ
ОБЪЕКТ



ВИД Б



ВИД В



В КОЛОННАХ ЗААРМИРОВАННЫХ 4-МЯ И 8-Ю СТЕРЖНЯМИ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
КОНСОЛИ УСТАНАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ДАННЫМИ УЗЛАМИ

Вх. 32840 д. 124

1.020-1/87.2-8 Ч

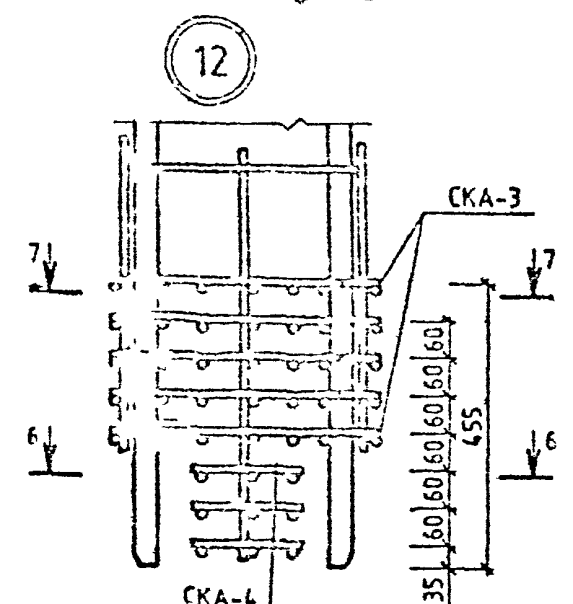
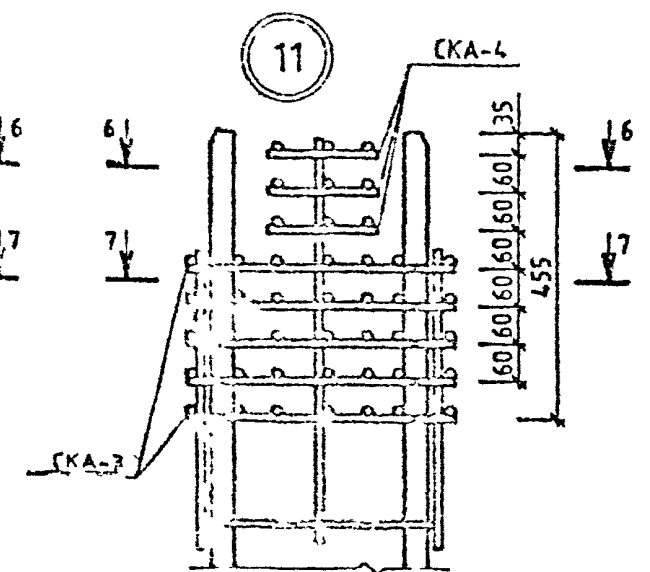
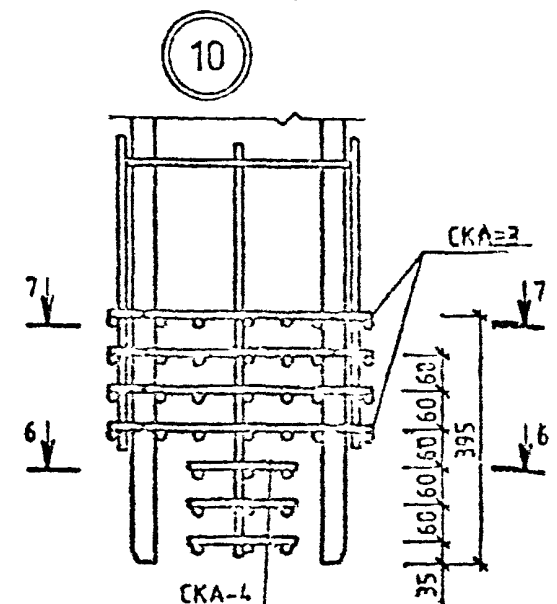
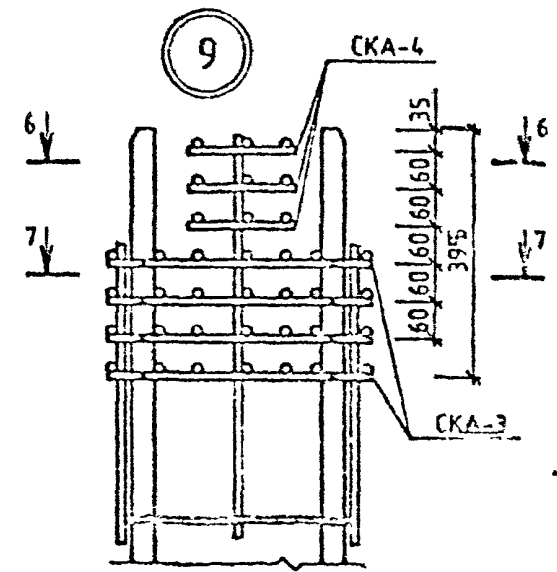
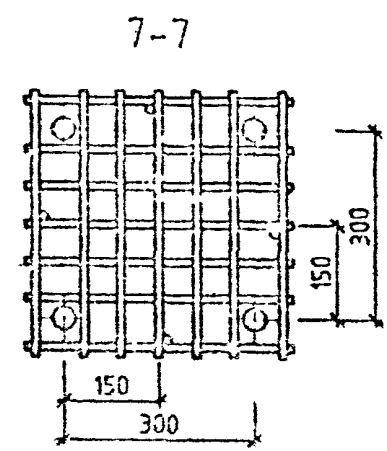
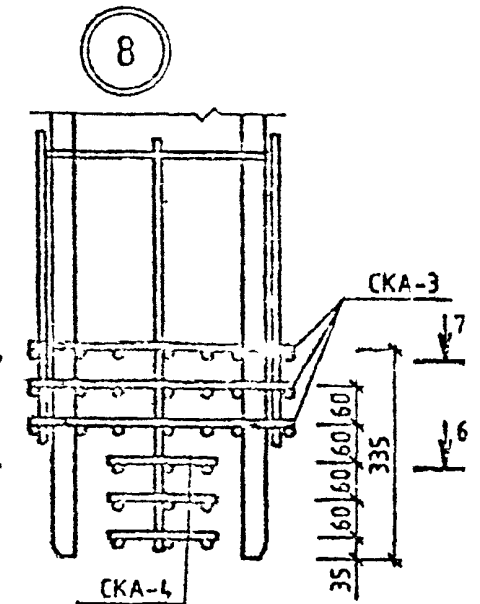
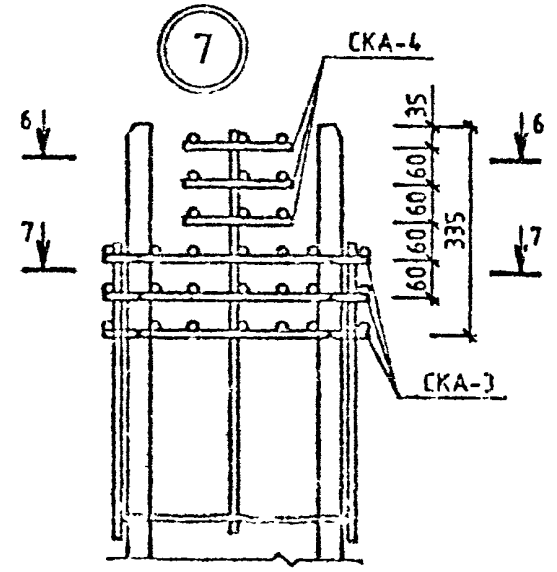
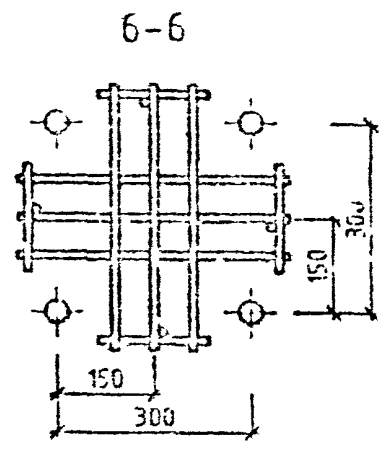
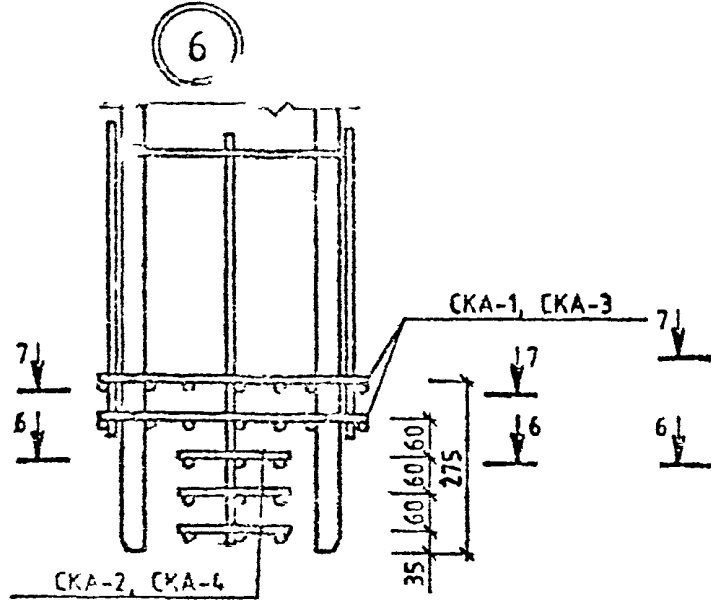
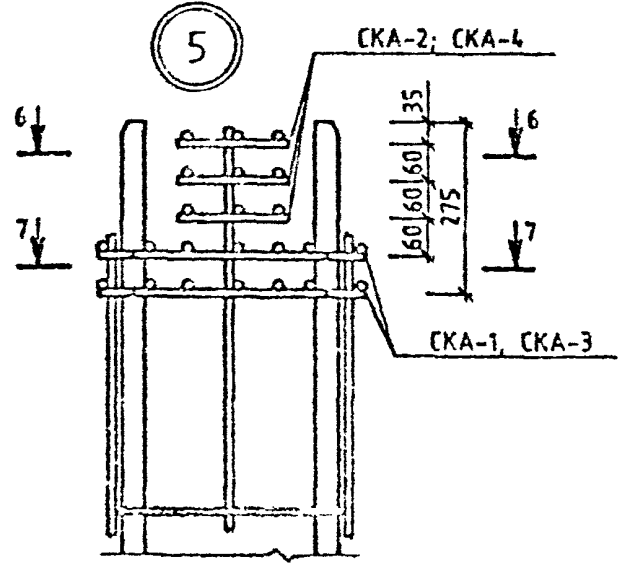
ЛИСТ

2

САПР
КОНСТРУКЦИОН

МОДЕЛЬ
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ

ВРЕМЯ
ГОД И ДАТА
ВЗЛ. ИЛИ ИМ.



Вх 32840 Л.128/128

1.020-1/87.2-8 У

ЛИСТ
3