

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-10

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕ 6.0, 5.4 И 6.0(7.2) М
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-10

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ
6,0; 5,4 И 6,3(7,2) М.
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
КИЕВЗНИИЗП

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛИНХЕНЕР ПРОЕКТА

А. ДМИТРИЕВ
С. ГОРОХОВ
В. СИТНИК

НИИХБ ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
НАЧАЛЬНИК ЛАБОРАТОРИИ

Р. СЕРЫХ
В. КЛЕВЦОВ
Н. КОРОВИН

ЦНИИЭП ТБЗ И ТК

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛИНХЕНЕР ПРОЕКТА

В. ЛЕПКОМ
Б. БОЛЫШОВ
С. ШАЦ

УТВЕР
ГОССТ
ПРОТ
12.12
ЕНБ
ЕМ СССР
1 ОТ
0 НА4-15

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛИНХЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛИНХЕНЕР ПРОЕКТА

В. ГРАНЕВ
Э. КОДЫШ
Н. МАРЧЕНКО

ГСПИ-10

ГЛИНХЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ

А. НЕМУХИН
В. ПОЛЯКОВ
Т. КАРНОВИНА

Вх. 32842.12

ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	САПР КиевЗНИИЭП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
		1.020-1/87.2-10	СОДЕРЖАНИЕ	2
		1.020-1/87.2-10 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
		1.020-1/87.2-10 К001	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-1	6
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К002	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-2	7
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К003	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-3	8
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К004	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-4	9
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К005	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-5	10
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К006	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-6	11
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К007	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-7	12
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К008	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-8, КП-9	13
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К009	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-10	14
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К010	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-11	15
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К011	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-12	16
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10		
		НАЧЕРТ	ПРОЕКТ	СТАДИИ
		НАЧЕРТ	ПРОЕКТ	ЛИСТ
		ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ЛИСТОВ
		ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	2
		ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	4
		СОДЕРЖАНИЕ		
		КиевЗНИИЭП		

ФОРМАТ А4

ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	САПР КиевЗНИИЭП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
		1.020-1/87.2-10 К012	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-13	17
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К013	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-14	18
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К014	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-15	19
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К015	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-16	20
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К016	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-17	21
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К017	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-18	22
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К018	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-19	23
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К019	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-20	24
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К020	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-21	25
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К021	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-22	26
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К022	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-23	27
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К023	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-24	
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1.020-1/87.2-10 К024	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-25	29
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		Ах.32842.1.3		
		1.020-1/87.2-10		
		2		

САПР Качество	ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
		1020-1/87.2-10 K025	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-26	30
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K026	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-27	31
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K027	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-28	32
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K028	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-29	33
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K029	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-30	34
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K030	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-31	35
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K031	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-32	36
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K032	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-33	37
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K033	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-34	38
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K034	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-35	39
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K035	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-36	40
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K036	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-37	41
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K037	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-38	42
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10		3

ФОРМАТ А 4

САПР Качество	ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
		1020-1/87.2-10 K038	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-39	43
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K039	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-40, КП-41	44
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K040	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-42	45
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K041	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-43	46
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K042	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-44	47
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K043	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-45	48
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K044	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-46	49
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K045	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-47	50
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K046	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-48 КП-50	51
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K047	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-51	52
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K048	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-52	53
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K049	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-53	
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10 K050	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-54	55
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		1020-1/87.2-10		4

ФОРМАТ А 4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		НАИМЕНОВАНИЕ		СТР.
1020-1/87.2-10 K051	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-55	56	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K052	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-56	57	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K053	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-57, КП-58	58	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K054	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-59	59	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K055	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-60	60	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K056	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-61	61	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K057	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-62	62	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K058	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-63	63	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K059	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-64	64	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K060	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-65	65	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K061	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-66, 7-67	66	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K062	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-68	67	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K063	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-69	68	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			

ОПЕРАТОР
СИСТЕМ

САПР
Континиум

ВЗЛК ИВ-8 Пч

ПОДПИСЬ И ДАТА

И-8 Пч ГО-01

1020-1/87.2-10

ЛИС. 1
5

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		НАИМЕНОВАНИЕ		СТР
1020-1/87.2-10 K064	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-70	69	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K065	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-71	70	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K066	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-72	71	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K067	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-73	72	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K068	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-74, КП-75	73	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K069	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-76	74	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K070	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-77	75	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K071	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-78, КП-79	76	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K072	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-80, КП-81	77	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 K073	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП-82 - КП-84	78	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
1020-1/87.2-10 У	УЗЛЫ		79	

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ

САПР
КНИЖНИК

УЧЕТ ПОД

ВЗАИМН

ПОДПИСЬ И ДАТА

Лх. 32842.1.5

1020-1/87.2-10

6

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи пространственных каркасов колонн сечением 400 x 400 мм выпуска 2-9.

Пространственные каркасы собираются из отдельных стержней, замкнутых хомутов, сеток косвенного армирования и закладных деталей при помощи контактной сварки.

Сварка стержней выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 для соединений с нормируемой прочностью.

В зависимости от расчетных усилий предусмотрено изменение армирования пространственного каркаса по его длине обрывом продольной арматуры в вышерасположенных этажах колонны.

Диагональные связи должны привариваться к стержням продольной арматуры протяженными швами, длина швов не менее 5-ти диаметров арматуры связи.

Закладные детали мн-5 - мн-12 должны быть зафиксированы в проектом положении в форме.

Закладные детали мн-2 привариваются к продольным стержням пространственного каркаса дуговой сваркой односторонним швом.

Сборку пространственных каркасов рекомендуется производить на автоматизированных линиях согласно указаниям выпуска 0-7.

Указания по заводской технологии изготовления изделий.

Перечень выпусков, входящих в серию 1.020-1/87, приведен в выпуске 0-0.

1.020-1/87.2-10 ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

КиевЗНИИЭП

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ

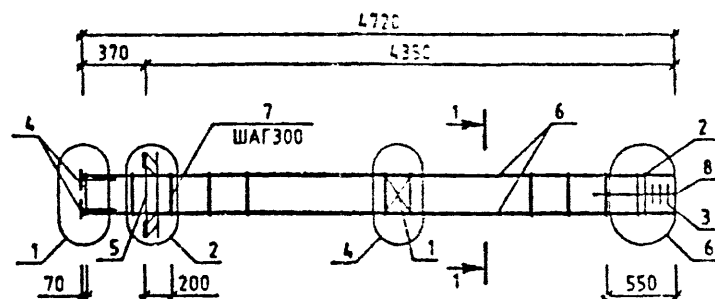
САПР
КиевЗНИИЭП

ИНВ № ПОЛД
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛАН ИНВ №

Вх. 32842.6

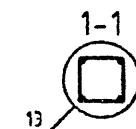
ЛИСТ

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
СИСТЕМ
КОМПЬЮТЕР



МАРКА	ПОР.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-1	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 КО1
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 КО2
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 КО3
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 КО4
	5	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 КО8
	6	920 А-Ш L=4710	4	11.62	46.48	БЧ
	7	ХМ-1	15	0.31	4.63	2-11 К11
	8	96 А-І L=850	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 85.54		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

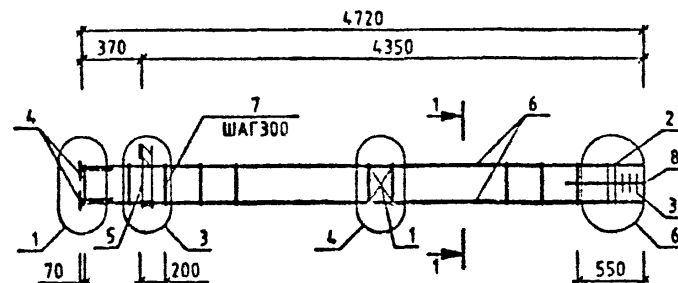


Вх. 32849.1.7

1.020-1.87.2-10 КО01

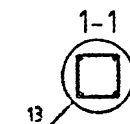
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

ПРОЕКЦИОНА
ОПЕРАТОР
САПР
К. ЮНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-2	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	6	920 А-Ш L=4710	4	11.62	46.46	БЧ
	7	ХМ-1	15	0.31	4.63	2-11 К11
	8	96 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 78.71		

УЗЛЫ СМ 1020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82.

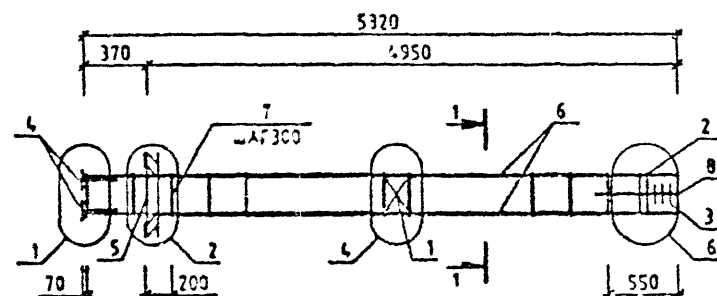


Вх. 32849.д.В

1.020-1/87.2-10 К002

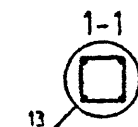
НАЧ.ОТД.	ГОРБУХОВ	С.П.			
И.КОНТР.	СИТНИК	С.П.			
ГИП.	СИТНИК	С.П.			
ПРОВЕРИЛ	Л.П.	С.П.			
РАЗРАБ.	М.П.	С.П.			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-3	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	6	920 А-Ш L=5310	4	13.1	52.38	БЧ
	7	ХМ-1	17	0.31	5.27	2-11 К11
	8	93 А-І L=650	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 92.08		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

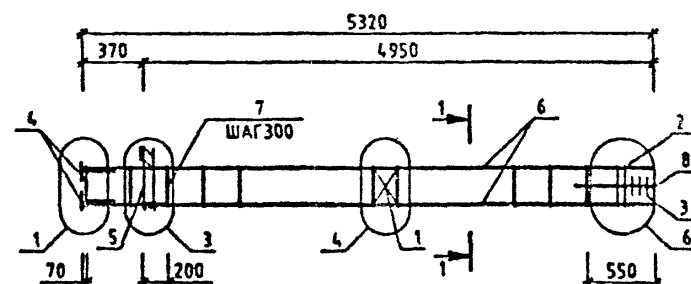


Вх. 32849.1.9

1.020-1/87.2-10 К003

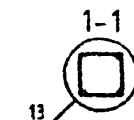
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

МОДЕРНИЗАЦИЯ

ОПЕРАТОР
СИСТЕМСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-4	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	6	Ø20 А-Ш L=5310	4	13.1	52.38	БЧ
	7	ХМ-1	17	0.31	5.24	2-11 К11
	8	Ø8 А-Ш L=850	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 85.25		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

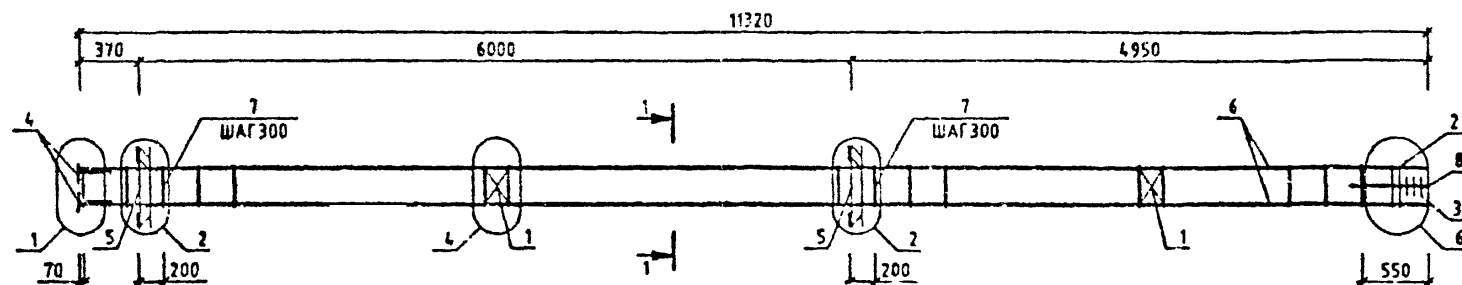


Вх. 32842 д. 10

1.020-1/87.2-10 К004

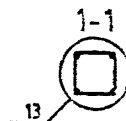
					1.020-1/87.2-10 К004			
НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ	ОТЗ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	СМЕРН'К	ОТЗ				Р		1
ГЛАВ.	СМЕРН'К	ОТЗ				КиевЗНИИЭП		
ПРОСРЕК.	ДУЖАЧУК	ОТЗ						
РАЗРАБ.	КОЛОДИСЬ	ОТЗ						

МОЛОДИЦА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМСАПР
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО УЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-5	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-1	2	19.78	39.57	2-11 К05
	6	С20 А-В L=11310	4	27.89	111.57	БЧ
	7	ЛМ-1	37	0.31	11.42	2-11 К11
	8	С6 А-В L=650	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 173.32		

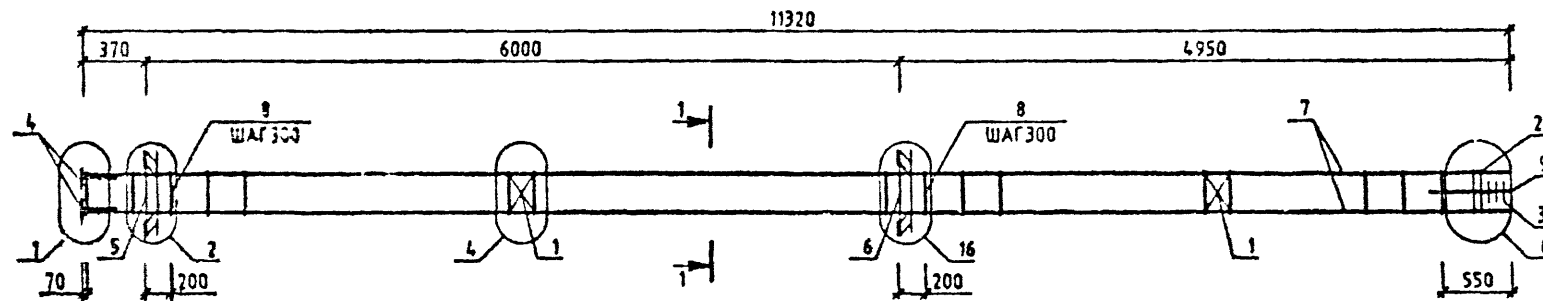
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32842 Л. 11

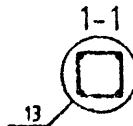
1.020-1/87.2-10 К005

НАЧ. ОТД.	ГОР. ОТД.	ОТД. АРХ.	ОТД. АРХ.	ОТД. АРХ.	ОТД. АРХ.	ОТД. АРХ.	ОТД. АРХ.	ОТД. АРХ.	ОТД. АРХ.
И. КОНТР.	И. КОНТР.	И. КОНТР.	И. КОНТР.	И. КОНТР.	И. КОНТР.	И. КОНТР.	И. КОНТР.	И. КОНТР.	И. КОНТР.
ГИП	ГИП	ГИП	ГИП	ГИП	ГИП	ГИП	ГИП	ГИП	ГИП
ПРОЕКТИР.	ПРОЕКТИР.	ПРОЕКТИР.	ПРОЕКТИР.	ПРОЕКТИР.	ПРОЕКТИР.	ПРОЕКТИР.	ПРОЕКТИР.	ПРОЕКТИР.	ПРОЕКТИР.
РАСЧЕТ.	РАСЧЕТ.	РАСЧЕТ.	РАСЧЕТ.	РАСЧЕТ.	РАСЧЕТ.	РАСЧЕТ.	РАСЧЕТ.	РАСЧЕТ.	РАСЧЕТ.
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	КиевЗНИИЭП	



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-6	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	6	МН-12	1	34.9	34.9	2-11 К10
	7	920 А-Ш L=11310	4	27.89	111.57	64
	8	ХМ-1	37	0.31	11.42	2-11 К11
	9	96 А-I L=850	4	1.14	4.58	64
				ИТОГО: 193.43		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

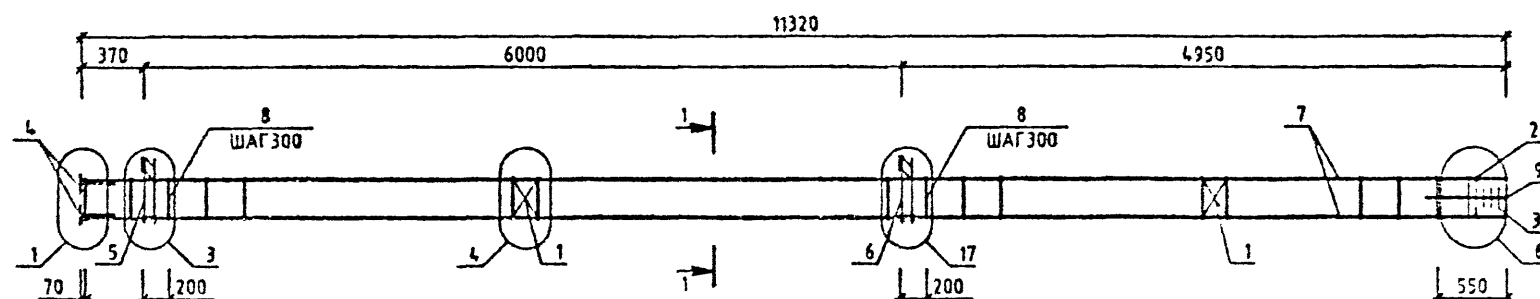


Вх. 32842.4.12

1.020-1/87.2-10 К006

				1.020-1/87.2-10 К006	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ.ОТД.	ГОР.ХОЗ.	С.П.П.				Р		1	
И.КОНТР.	СИЛ.ХОЗ.	С.П.П.				КиевЗНИИЭП			
Г.П.	СИЛ.ХОЗ.	С.П.П.							
П.С.С.Р.И.Д.	СИЛ.ХОЗ.	С.П.П.							
РАЗРАБ.	СИЛ.ХОЗ.	С.П.П.							

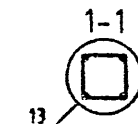
МОЛОДИЦА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА. КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-8	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	6	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 К09
	7	920 А-Ш L=11310	4	27.89	111.57	БЧ
	8	ХМ-1	37	0.31	11.42	2-11 К11
	9	96 А-І L=550	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 178.94		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА. КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-9	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	2	3.37	6.73	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	5	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	6	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 К09
	7	922 А-Ш L=11310	4	33.75	135	БЧ
	8	ХМ-1	37	0.31	11.42	2-11 К11
	9	96 А-І L=550	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 205.2		

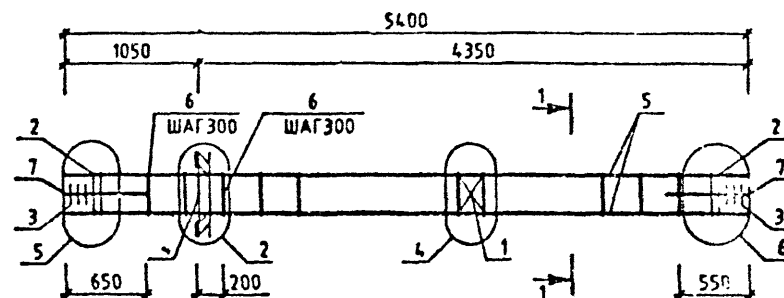
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх.32842 л.14

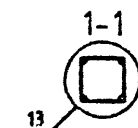
1.020-1/87.2-10 К008

НАЧ.ОТД.	Г.С.Р.Х.О.В.				
Н.КОНТР.	С.И.Т.Н.И.К.				
Г.И.П.	С.И.Т.Н.И.К.				
ПРОВЕРИЛ	Л.К.А.В.С.К.				
РАЗРАБ.	МОЛОДИЦА				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-8 КП-9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
				СТАДИЯ	ЛИСТ
					1
КиевЗНИИЭП					

МОЛОДЦОВА
*Молодцова*ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
Учреждения

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-10	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 КО1
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 КО2
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 КО3
	4	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 КО8
	5	Ø20 А-Ш L=5400	4	13.32	53.27	БЧ
	6	ХМ-1	15	0.31	4.63	2-11 К11
	7	Ø6 А-І L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 97.12		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



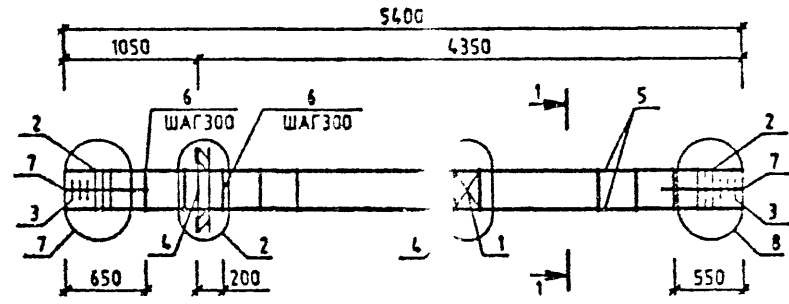
Вх. 32842 д.15

1.020-1/87.2-10 КО09

НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ	<i>Горохов</i>			
Н.КОНТР.	СИТНИК	<i>Ситник</i>			
ГИП	СИТНИК	<i>Ситник</i>			
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКАШУК	<i>Л. Лукашук</i>			
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	<i>Молодцова</i>			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					1

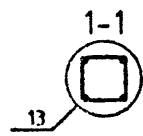
КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1	2	
КП-11	1	С-2	1	1.	1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	6	3.	20.2	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.	13.39	2-11 К03
	4	МН-8	1	19.	19.78	2-11 К08
	5	928 А-Ш L=5400	4	26.	104.41	БЧ
	8	ХМ-2	15	0.5	8.46	2-11 К11
	7	96 А-I L=650	8	0.1	1.15	БЧ
				ИТОГО: 168.49		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

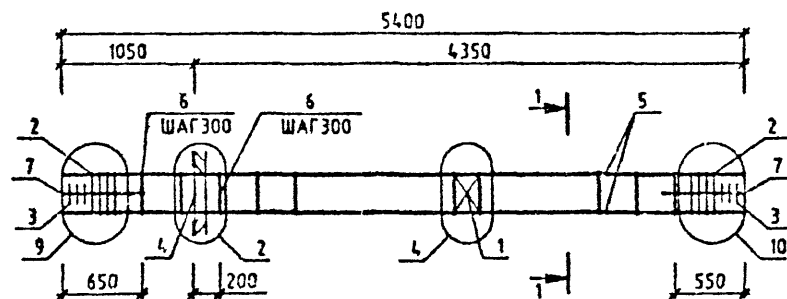


Вх. 32844 Л.16

1.020-1/87.2-10 К010

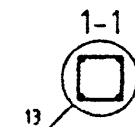
				1.020-1/87.2-10 K010			
НАЧ.ОТД.	ГОР.ХОЗ.			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-11 СБОРОЧНЫЙ МЕТОД	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТР.	СИТНИК				А		1
СНП	СИТНИК						
ПРОБ.РИП	ЛУКАШУК						
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА						
					КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
Учреждение



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-12	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	8	3.37	26.93	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	5	Ø32 А-Ш L=5400	4	34.09	136.37	БЧ
	6	ХМ-2	15	0.56	8.46	2-11 К11
	7	Ø6 А-І L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 207.19		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32842 л. 17

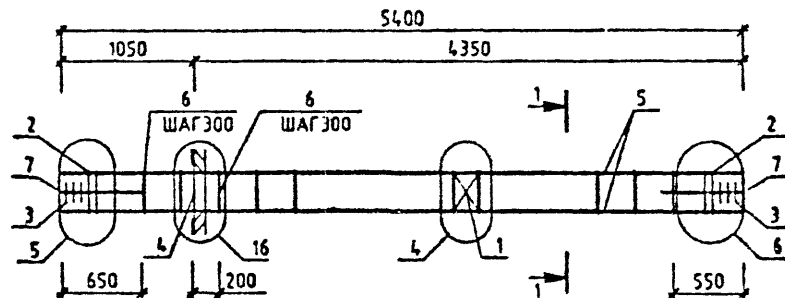
1.020-1/87.2-10 К011

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

МОЛОДЦОВА
Молодцова

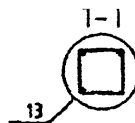
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ

САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-13	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 К02
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 К03
	4	МН-12	1	34.9	34.9	2-11 К10
	5	920 А-Ш L=5400	4	13.32	53.27	БЧ
	6	ХМ-1	15	0.31	4.63	2-11 К11
	7	8 А-I L=850	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 112.24		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 УТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32842 д. 18

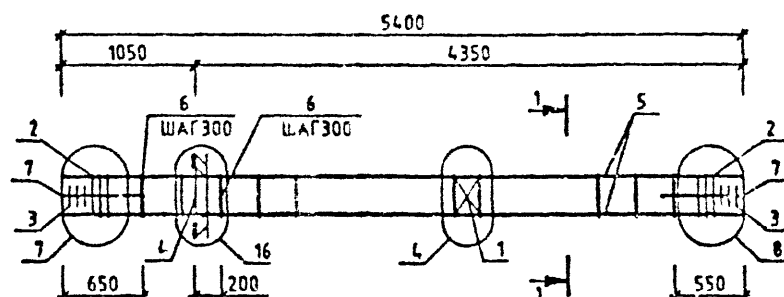
1.020-1/87.2-10 К012

НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ								
И. КОНТР.	СНТНИК								
ГИП	СНТНИК								
ПРОВЕРКА	КЛ. САЛДЖ								
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА								
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-13 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	КиевЗНИИЭП	
					Р		1		

МОЛОДЦОВА
Идеи

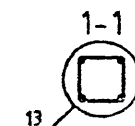
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ

САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-14	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 КО1
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 КО2
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 КО3
	4	МН-12	1	34.9	34.9	2-11 КО10
	5	Ф28 А-Ш L=5400	4	26.1	104.41	БЧ
	6	ХМ-2	15	0.56	8.46	2-11 КО11
	7	Ф6 А-І L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 183.61		

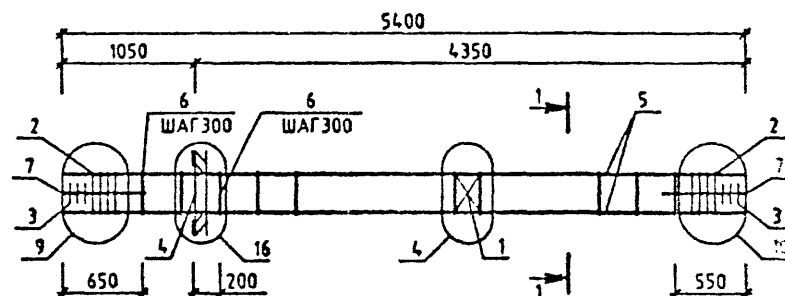
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32842 л.19

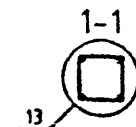
1.020-1/87.2-10 КО13

НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ					КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ГИТИК								Р		1
ГИП	СИТИК					КиевЗНИИЭП					
ПРОСЕРИЛ	Л.КАШУК										
РАТ.АБ.	МОЛОДЦОВА										

МОЛОДЦОВА
*Молодцова*ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕ ДОКУМЕН 1.020-1
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-15	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	8	3.37	26.93	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-12	1	34.9	34.9	2-11 К1
	5	Ø32 А-Ш L=5400	4	34.09	136.37	64
	8	ХМ-2	15	0.56	8.46	2-11 К1
	7	Ø6 А-I L=650	8	0.14	1.15	64
				ИТОГО: 222.3		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

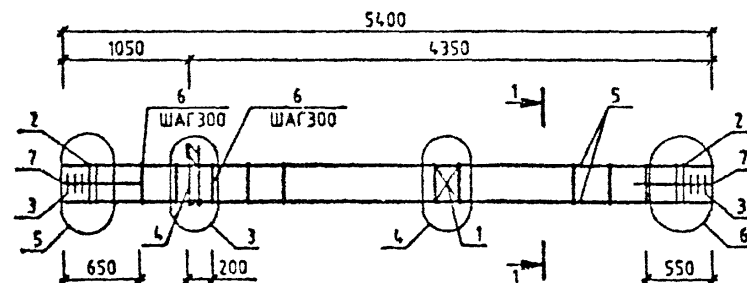


Вх.32842 Л.20

1.020-1/87.2-10 К014

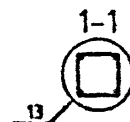
НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ				
И.КОНТР.	СИТНИК				
ГИП.	СИТНИК				
ПРОВЕРИЛ.	ЛУКАШУК				
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
				КиевЗНИИЭП	

МОЛОДЦОВА
Людмила
ОПЕРАТОР
Систем
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
А-II-18	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 К02
	3	СКА-2	8	1.43	8.57	2-11 К03
	4	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	5	Ø20 А-Ш L=5400	4	13.32	53.27	БЧ
	6	ХМ-1	15	0.31	4.63	2-11 К11
	7	Ø8 А-I L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 90.29		

УЗ/М СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

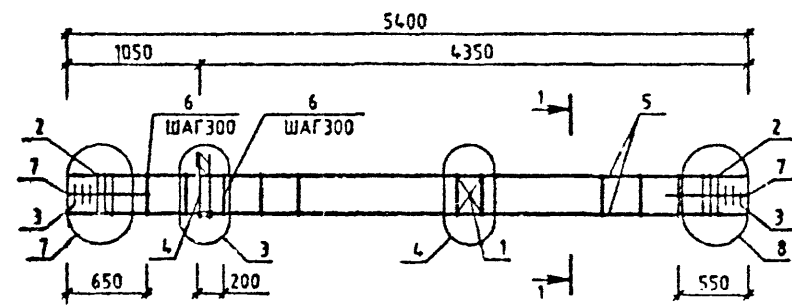


Вх 32842 д.21

1.020-1/87.2-10 К015

				1.020-1/87.2-10 K015			
НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-16 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	СИТНИК				1		1
ГИП	СИТНИК				КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШЕНКО						
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА						

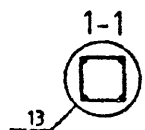
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПДЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-17	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	5	925 А-Ш L=5400	4	20.81	83.23	БЧ
	6	ХМ-2	15	0.56	8.48	2-11 К11
	7	96 А-Г L=850	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 140.49		

ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИМ. ИМ.
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИМ. ИМ.

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-Г ПО ГОСТ 5781-82



НАЧ. ОТД.	ГОРБУСОВ	
Н. КОНТР.	САТЧУК	
ГИП	САТЧУК	
ПРОСЕРИЯ	ПЕКАШУК	
РАЗРАБ.	МОРОЩОВА	

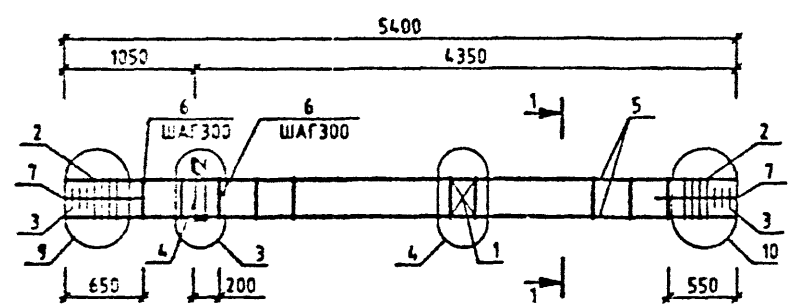
Вх. 32842 д. 22

1.020-1/87.2-10 К016

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-17 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
---	-------------	-----------	-------------

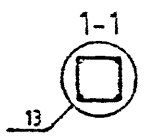
КиевЗНИИЭП

МОЛОРЦОВА
САПР
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
КОНТРОЛЮ



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-18	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	8	3.37	26.93	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	5	Ф32 А-Ш L=5400	4	34.09	136.37	БЧ
	6	ХМ-2	15	0.56	8.46	2-11 К11
	7	Ф6 А-I L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 200.36		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

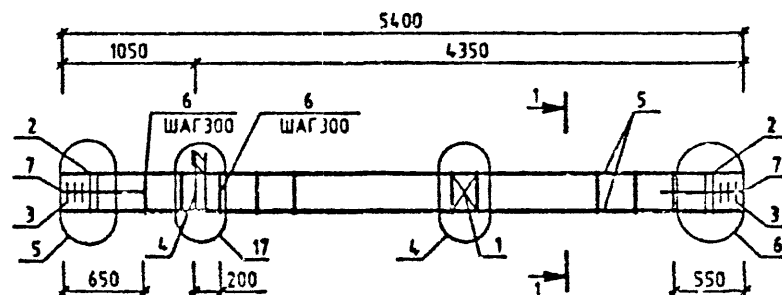


Вх. 32842 л. 23

1.020-1/87.2-10 К017

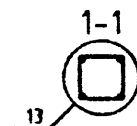
НАЧ. ОТД.	ГОР. ОХ. ОЗ.	С. С. С.		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-18 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	СНТ. ОЗ.	С. С. С.					Р		1
Г. П.	СНТ. ОЗ.	С. С. С.		КиевЗНИИЭП					
ПРОЕКТИР.	СНТ. ОЗ.	С. С. С.							
РАЗРАБ.	СНТ. ОЗ.	С. С. С.							

МОДИФИКАЦИЯ
ОПЕРАТОР
СЧЕТЧИКА
САПР
КиевЗНИИЭП

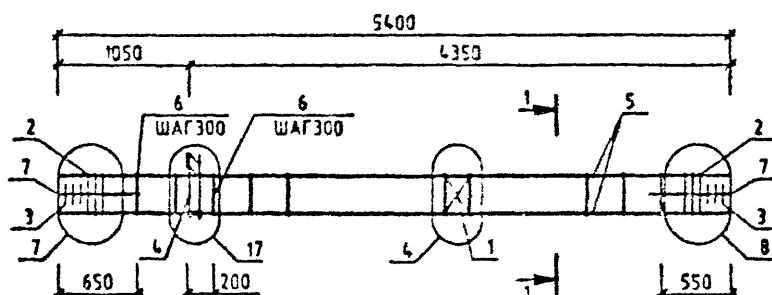


МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-19	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 К02
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 К03
	4	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 К09
	5	920 А-Ш L=5400	4	13.32	53.27	64
	6	ХМ-1	15	0.31	4.65	2-11 К11
	7	96 А-І L=550	8	0.14	1.15	64
				ИТОГО: 102.57		

УЗ/М СМ. 1020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

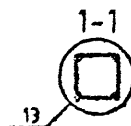


				1.020-1/87.2-10 К018		
НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ	<i>Горюхов</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-19 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	САТНАК	<i>Сатнак</i>		Р		1
ГИП	САТНАК	<i>Сатнак</i>		КиевЗНИИЭП		
ПРОФ.РИП	САТНАК	<i>Сатнак</i>				
РАЗРАБ.	МОДИФИКАЦИЯ	<i>Модификация</i>				



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-20	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 К02
	3	СКА-4	8	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 К09
	5	925 А-Ш L=5400	4	20.81	83.23	64
	6	ХМ-2	15	0.56	8.46	2-11 К11
	7	96 А-І L=650	8	0.14	1.15	64
				ИТОГО: 152.77		

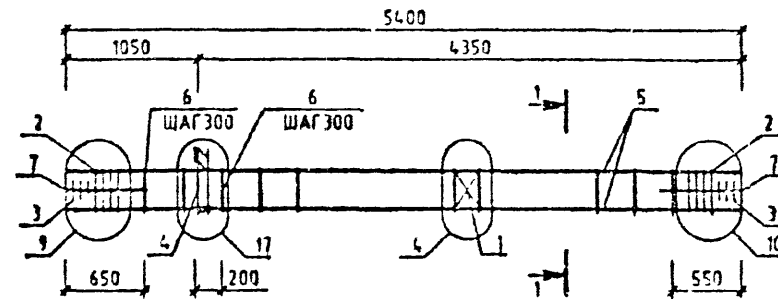
УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-Ю Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-Ю ТТ
АРНАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-Ч ПО ГОСТ 5781-82



Bx. 32842 A.25

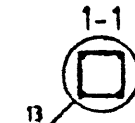
1.020-1/87.2-10 K019

[illegible]

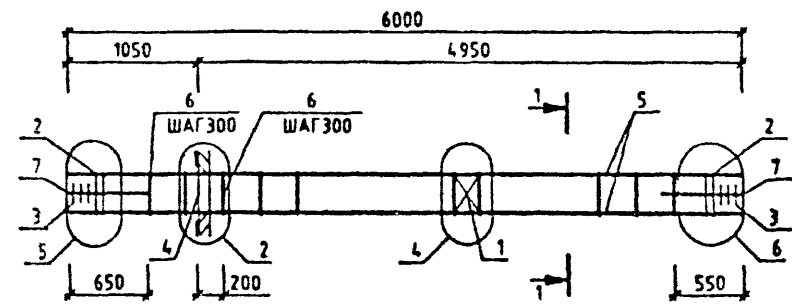


МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-21	1	С-2	1	1,1		2-11 КО1
	2	СКА-3	8	3,37	26,93	2-11 КО2
	3	СКА-4	8	2,23	13,39	2-11 КО3
	4	МН-11	1	25,23	25,23	2-11 КО9
	5	Р32 А-Ш L-6400	4	34,09	136,37	64
	6	ХМ-2	15	0,56	8,46	2-11 К11
	7	Р6 А-Ш L-650	8	0,14	1,15	64
				ИТОГО: 212,64		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

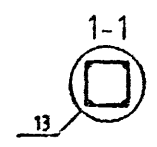


				1.020-1/87,2-10 К020			
НАЧОД.	ГОРОХОВ	[Signature]		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-21 БОРОЧНЫЙ ЦЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
М.КОНТ.	СИТНИК	[Signature]			"		1
ТИП	СИТНИК	[Signature]					
ГРОВЕРИП	ЛУКАШУК	[Signature]					KиевЗНИИЭП
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	[Signature]					



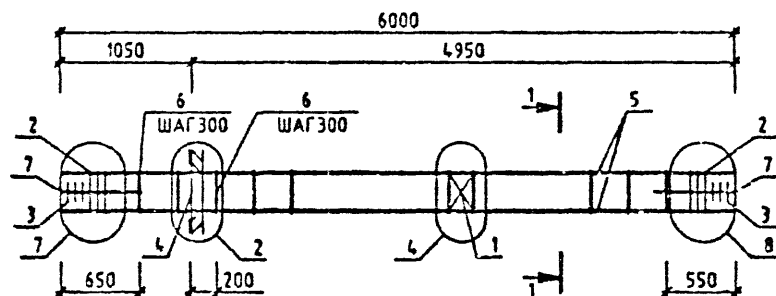
МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. МТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 МТ.	ВСЕГО	
КП-22	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 К02
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 К03
	4	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	5	Ø20 А-Ш L=6000	4	14.8	59.19	БЧ
	6	ХМ-1	17	0.31	5.24	2-11 К11
	7	Ø6 А-I L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 103.65		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-Ю Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



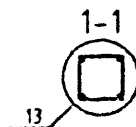
Вх. 32842 Л. 27

				1.020-1/87.2-10 К021		
НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ	<i>Горохов</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-22 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	СИТНИК	<i>Ситник</i>		Р		1
ГИП	СИТНИК	<i>Ситник</i>		КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	АЛЕКСАНДР	<i>Александр</i>				
РАЗРАБ.	МОСКВИНА	<i>Москвина</i>				



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-23	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКЛ-3	6	3.37	20.2	2-11 К02
	3	СКЛ-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-3	1	19.78	19.78	2-11 К08
	5	928 А-Ш L=6000	4	29	116.01	БЧ
	6	ХМ-2	17	0.56	9.59	2-11 К11
	7	98 А-I L=350	6	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 161.22		

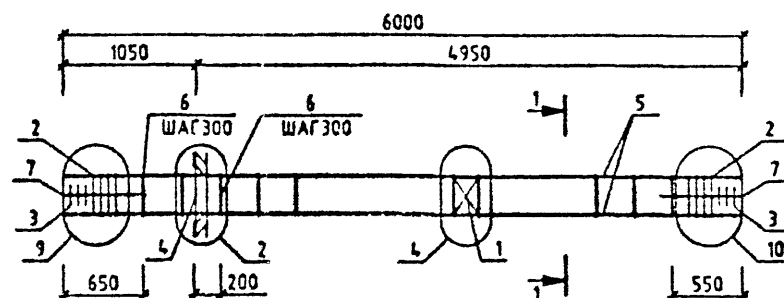
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32842.2.28

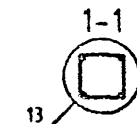
1.020-1/87.2-10 К022

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-24	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 КО1
	2	СКА-3	8	3.37	26.93	2-11 КО2
	3	СКА-4	5	2.23	13.39	2-11 КО3
	4	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 КО8
	5	932 А-Н L-6000	4	37.88	151.52	54
	6	ХМ-2	17	0.56	9.59	2-11 К11
	7	96 А-И L-650	8	0.14	1.15	54
				ИТОГО: 223.47		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82.



Bx. 32842 A.29

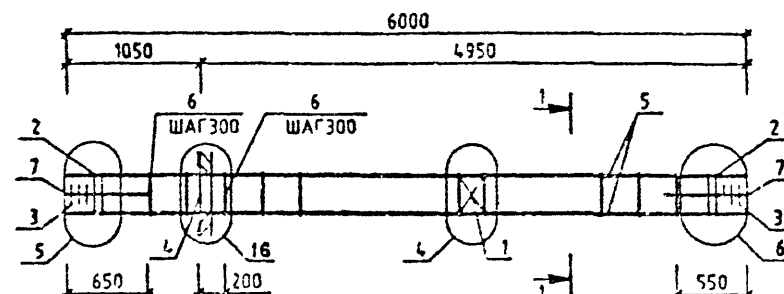
1.020-1/87.2-10 K023

				1.020-1/87.2-10 K023			
НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ	[Signature]		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-24 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	СИТИУХ	[Signature]			P		I
ГИП	САЙНИХ	[Signature]					
ПРОЗЕКИП	ДЕКАШВИК	[Signature]					KиевЗНИИЭГ
РАЗРАБ.	КОВДАЛЕВА	[Signature]					

МОДЕРНИЗАЦИЯ

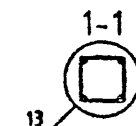
ОБРАБОТКА
СИСТЕМЫ

САПР



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-25	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-1	4	2.15	8.52	2-11 К02
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 К03
	4	МН-12	1	34.9	34.9	2-11 К10
	5	Ø20 А-Ш L=6000	4	14.2	59.19	БЧ
	6	ХМ-1	17	0.31	5.24	2-11 К11
	7	76 А-Ш L=850	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 118.77		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш А-Ш ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32842 л. 30

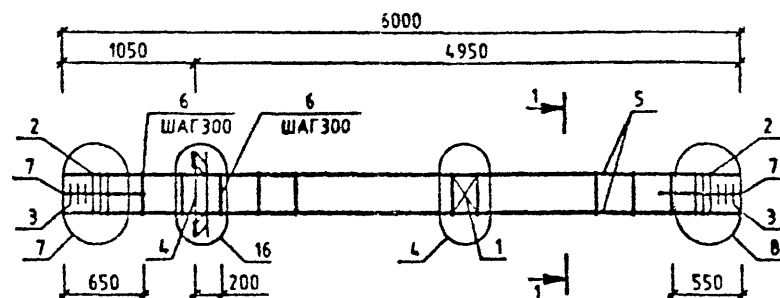
1.020-1/87.2-10 К024

НАЧОД	ГОРЮХОЗ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
И-КОНТР	САТ.ДК	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
ГЛП	САТ.ДК	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
ПОДПИСЬ	САТ.ДК	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
ПОДПИСЬ	САТ.ДК	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-25
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1
КиевЗНИИЭП

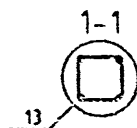
МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. УТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-26	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-12	1	34.9	34.9	2-11 К10
	5	Ø20 А-Ш L=6000	4	29	116.01	БЧ
	6	ХМ-2	17	0.56	9.59	2-11 К11
	7	Ø6 А-І L=650	2	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 196.34		

УЗЛЫ СМ 1020-1
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТР
АРМАТУРА КЛАС

-10 У
АНИИ СМ. 1020-1/87.2-10 ТТ
А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



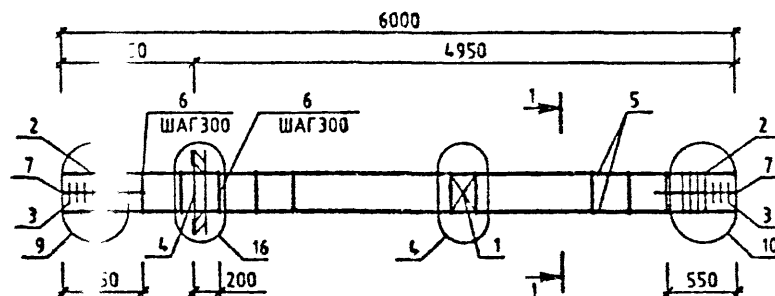
13

Вх. 32842 д. 31

1.020-1/87.2-10 К025

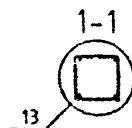
						КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-26 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
							Р		1
НАЧ.ОТД.	ГОС.ОХОВ.								
И.КОНТР.	СИТИК								
ГИП	СИТИК								
ПРОПЕРИЛ	СИТИК								
РАЗРАБ.	СИТИК								
							КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	п	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-27	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	8	3.37	26.93	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-12	1	34.9	34.9	2-11 К10
	5	Φ32 А-Ш L=6000	4	37.88	151.52	64
	6	ХМ-2	17	0.56	9.59	2-11 К11
	7	Φ6 А-I L=650	8	0.14	1.15	64
				ИТОГО: 233.58		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

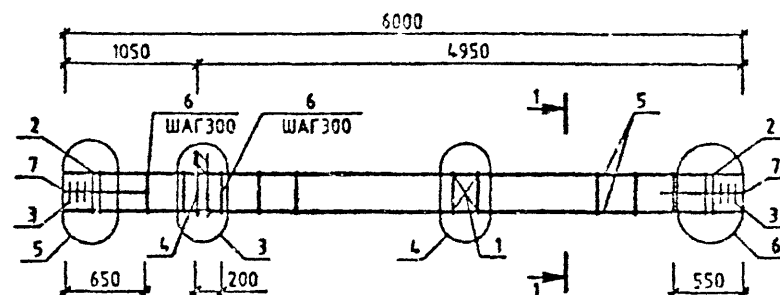


Вх. 32842 д.32

1.020-1/87.2-10 К026

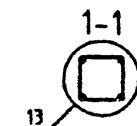
НАЧЕРТА	ПОДПИС	ПОДПИС	ПОДПИС	ПОДПИС	ПОДПИС
ИЗМЕНИТ	ИЗМЕНИТ	ИЗМЕНИТ	ИЗМЕНИТ	ИЗМЕНИТ	ИЗМЕНИТ
ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-27				СТАДИЯ	ПРОГ
				Р	П
				КиевЗНИИЭП	

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
К.ЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/97.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-28	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 КО1
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 КО2
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 КО3
	4	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 КО7
	5	Ф20 А-Ш L=6000	4	14.79	59.19	2-11 КО3
	6	ХМ-1	17	0.31	5.24	2-11 К11
	7	Ф6 А-І L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 96.83		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

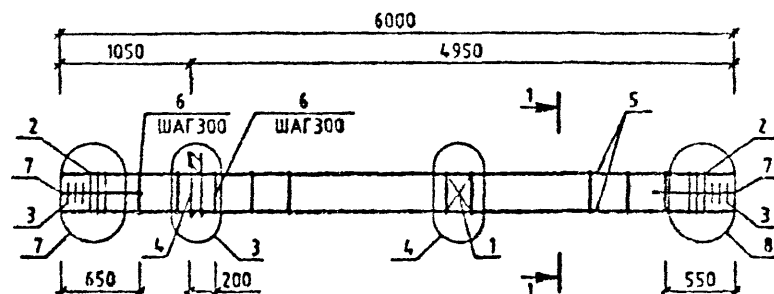


Вх 32842 Л.33

1.020-1/87.2-10 КО27

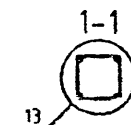
				1.020-1/87.2-10 K027			
НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-28 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТ.	СИТНИК				Р		1
ГИП	СИТНИК				КиевЗНИИЭП		
ПРОЕКТ.	ЛОКАШУК						
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА						

МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМСА.ПР
ХИМИКОМ

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-29	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	5	Ø25 А-III L=6000	4	23.12	92.48	64
	6	ХМ-2	17	0.56	9.59	2-11 К11
	7	Ø6 А-I L=650	8	0.14	1.15	54
				ИТОГО: 150.87		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

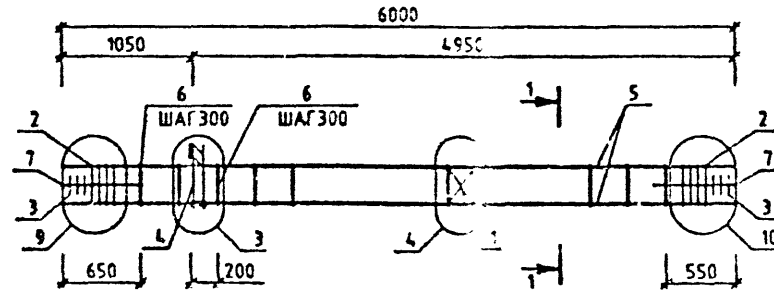


Вх. 32842 Л34

1.020-1/87.2-10 К028

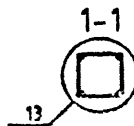
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	Масса, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1	ВСЕГО	
КП-30	1	С-2	1		1.1	2-11 К01
	2	СКА-3	8		26.93	2-11 К02
	3	СКА-4	6		13.39	2-11 К03
	4	МН-7	1		12.95	2-11 К07
	5	#32 А-Ш L=6000	4		151.52	64
	6	ХМ-2	17		9.59	2-11 К11
	7	#6 А-I L=650	8		1.15	64
				ГО: 216.64		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

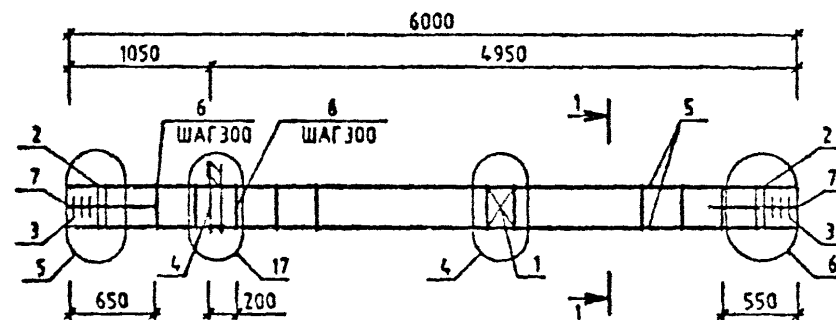


Вх. 32842 л. 35

1.020-1/87.2-10 К029

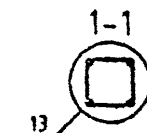
ИЗМЕНИТ	ГОРЮХОВ	ПРОЕКТОР	САПР	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Ч. КОМП.	СИТНИК	САПР	САПР			
ПРОЕКТОР	САПР	САПР	САПР	КиевЗНИИЭП		
РАБОТ.	МОЛОДЦОВА	САПР	САПР			
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1

МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-31	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 КО1
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 КО2
	3	СКА-2	8	1.43	8.57	2-11 КО3
	4	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 КО9
	5	Ф20 А-Ш L-6000	4	14.79	59.19	2-11 КО3
	6	ХМ-1	17	0.31	5.24	2-11 К11
	7	Ф6 А-Ш L-650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 109.11		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

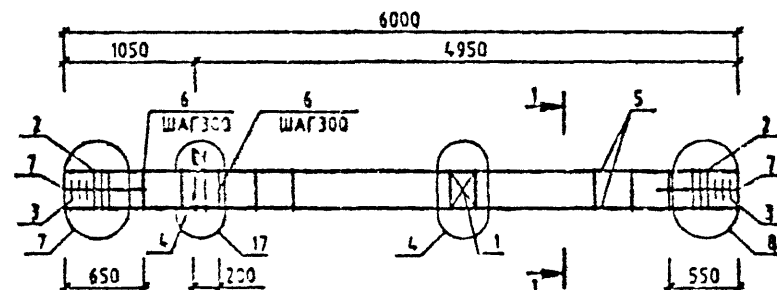


Вх. 32842 Л.36

1.020-1/87.2-10 КО30

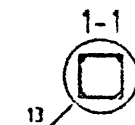
НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ								
Н.КОНТР.	СИГНИК								
ГИП.	СИГНИК								
ПРОЕКТИР.	А.КАДЫ								
РАЗРАБ.	ГОРЮХОВ								
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-31 ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ					СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	КиевЗНИИЭП	

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО АЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-32	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 КО1
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 КО2
	3	СКА-4	6	2.23	13.38	2-11 КО3
	4	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 КО9
	5	Ø25 А-Ш L=6000	4	23.12	92.48	64
	6	ХМ-2	17	0.56	9.59	2-11 К11
	7	95 А-І L=850	8	0.14	1.15	64
				ИТОГО: 163.15		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

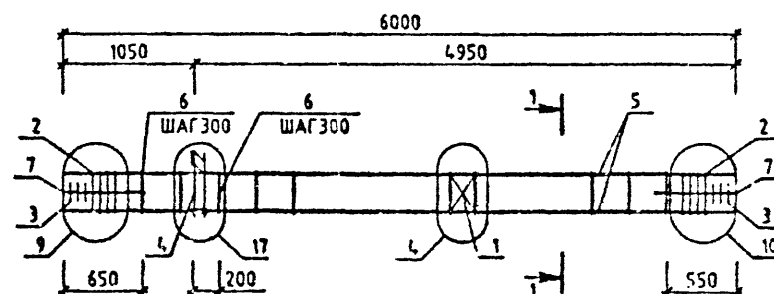


Вх. 32842 д. 07

1.020-1/87.2-10 КО31

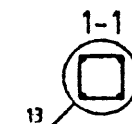
НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	ПОДП.		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-32 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	СИТИК	ПОДП.			Р		1
ГЛАВ.	СИТИК	ПОДП.					
ПРОСЕРУП.	ЛИКАЛЬС	ПОДП.					
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	ПОДП.					
				КиевЗНИИЭП			

МОЛОДЦЕВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
ХИМИКОЗ

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-33	1	С-2	1	1.1	1.1	2-11 КО1
	2	СКА-3	8	3.37	26.93	2-11 КО2
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 КО3
	4	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 КО9
	5	932 А-Ш L=6000	4	37.86	151.52	БЧ
	6	ХМ-2	17	0.56	9.59	2-11 К11
	7	96 А-I L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 228.92		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



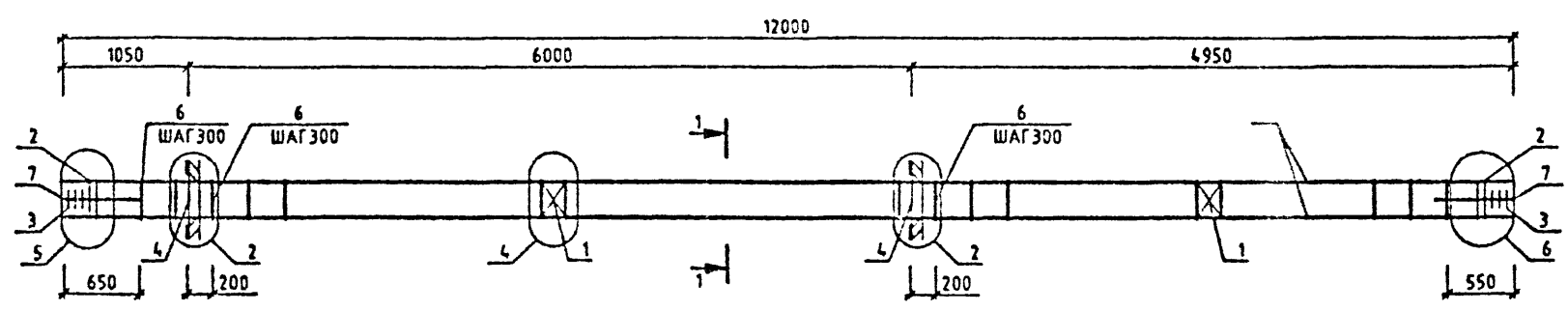
Вх. 34842 д. 38

1.020-1/87.2-10 КО32

НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	С. Г. Г. Г.	
И. КОНТР.	СИТНИК	С. Г. Г. Г.	
ГИП	СИТНИК	С. Г. Г. Г.	
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКАШУК	С. Г. Г. Г.	
РА. РАБ.	МОЛОДЦЕВА	С. Г. Г. Г.	
КАР ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-33 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ Р
			ЛИСТ 1
			ЛИСТОВ 1

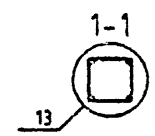
КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ВЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-34	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 К02
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.56	2-11 К06
	5	Ф20 А-Ш L=12000	4	29.59	118.38	Б4
	6	ХМ-1	37	0.31	11.42	2-11 К11
	7	Ф6 А-I L=650	8	0.14	1.15	Б4
				ИТОГО: 189.89		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

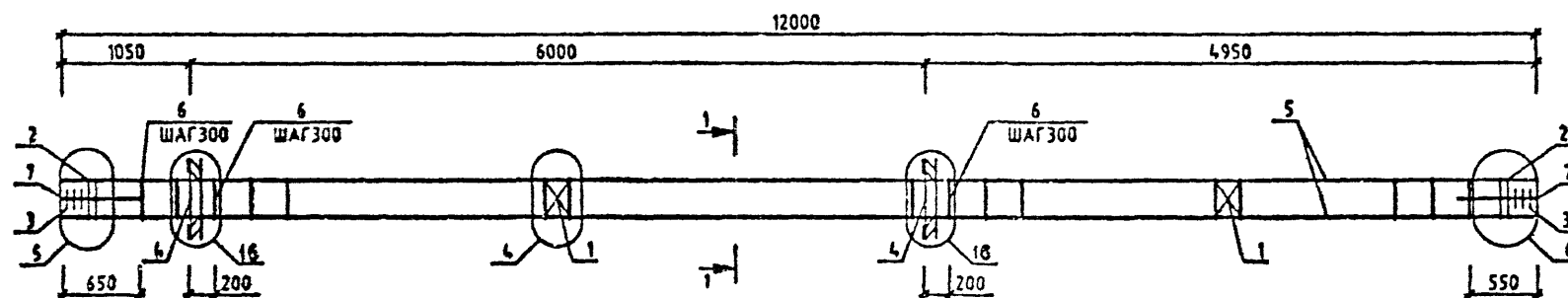


ВРЕМЯ ИЛИ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА

1.0	КАРК
ПРОСТРАНС	КП-3
СБОРОЧНЫЙ	

Вх 32842 Л39		
1/87.2-10 К033		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиївЗНИИЭП

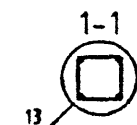
МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-35	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 К02
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	920 А-Ш L=12000	4	29.53	118.38	БЧ
	6	ХМ-1	37	0.31	11.42	2-11 К11
	7	96 А-І L=850	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 220.13		

УЗЛАМ ИЛИ ИМ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗДАНИЕ

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32842 Л.40

1.020-1/87.2-10 К034

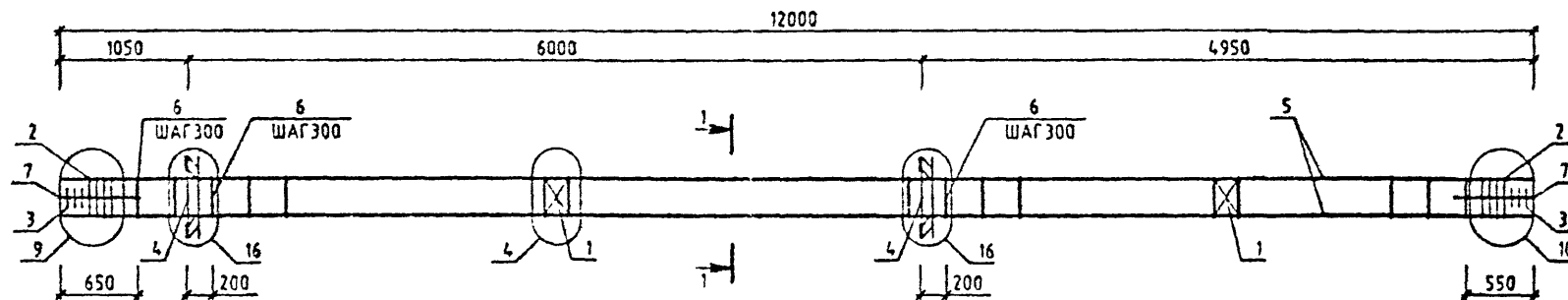
НАЧОД	ГОРСКО	СН
И КОНТР.	САТН	СН
ДИП	СНТН	СН
ПРОЗЕР	СНТН	СН
РАДРА	СНТН	СН

КАРТА
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-35
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

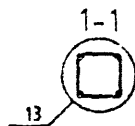
КиївЗНИИЭП

ПОЛОЩОВА

ОБЪЕКТ
СИСТЕМАСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. шт.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-36	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	8	3.37	26.93	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	932 А-Ш L=12000	4	75.76	303.04	64
	6	ХМ-2	37	0.55	20.88	2-11 К11
	7	96 А-І L=650	8	0.14	1.15	64
				ИТОГО: 437.39		

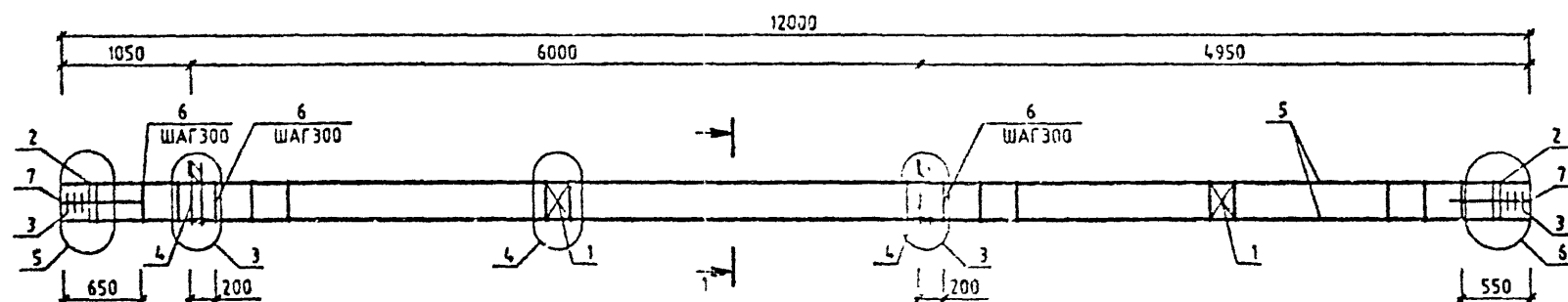
УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-10 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Лх.32842 д.41

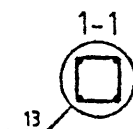
1.020-1/87.2-10 К035

				1.020-1/87.2-10 K035			
НАЧОТД	ГОРС ОЗ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-36 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	СНТ.Х				Р		1
ГЛП	СНТ.Х				КиевЗНИИЭП		
ПРОСЕРИП	СНТ.Х						
РАТРАС.	СНТ.Х						



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-37	1	C-2	2	1.1	2.19	2-11 КО1
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 КО2
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 КО3
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 КО7
	5	220 А-В L-12000	4	29.59	119.38	64
	6	ХМ-1	37	0.31	11.42	2-11 К11
	7	96 А-1 L-650	8	0.14	1.15	64
					ИТОГО: 175.23	

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



Bx. 32842 a. 42

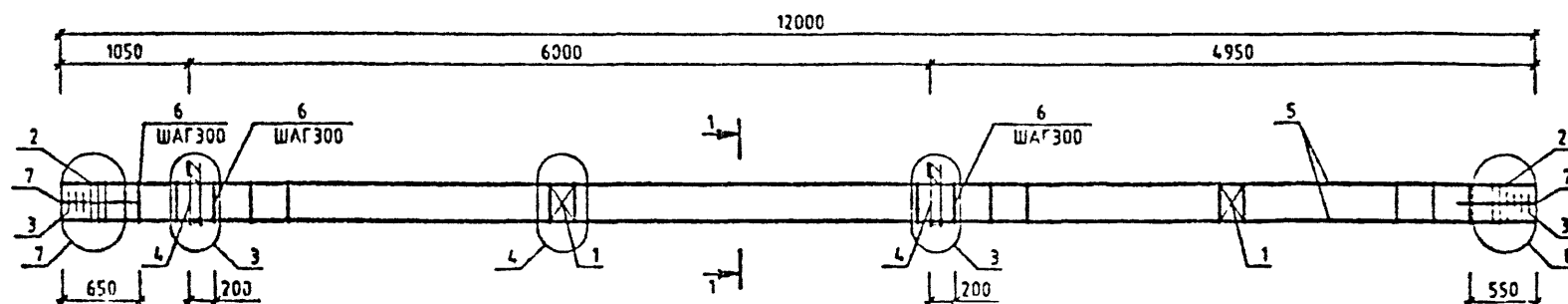
1.020-1/87.2-10 K036

КАРА:
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-37

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

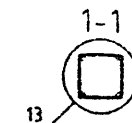
К и р а з н и и э г

МОЛОДЦОВА
ОСНОВА
САПР
КОНСТРУКЦИОН



МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-38	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	Ø25 А-Ш L=12000	4	46.24	184.96	БЧ
	6	ХМ-2	37	0.56	20.88	2-11 К11
	7	Ø6 А-I L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 269.68		

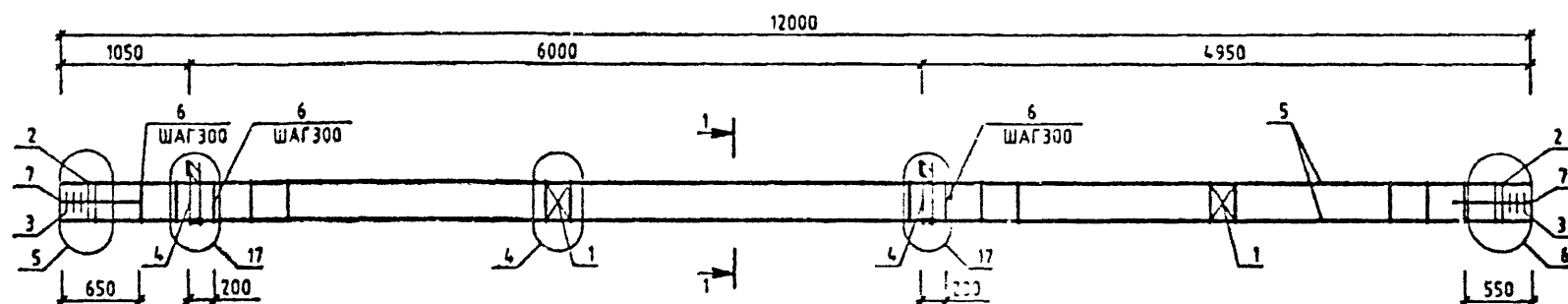
УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32842 л. 43

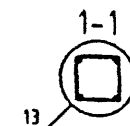
1.020-1/87.2-10 К037

						1.020-1/87.2-10 K037		
НАЧОТД	ГОРБУН					КАРКАС		
Н.КОНТР.	СИТНИК					ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
ГМП	СИТНИК					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБЕРКА	АВКАШ					Р		1
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА					КиевЗНИИЭП		
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

МОЛОДЦОВА
А.А.ОПЕРАТОР
СИСТЕМСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-39	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	4	2.15	8.62	2-11 К02
	3	СКА-2	6	1.43	8.57	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	920 А-Ш L=12000	4	29.59	118.36	БЧ
	6	ХМ-1	37	0.31	11.42	2-11 К11
	7	98 А-I L=650	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 200.8		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Дж. 38848 Л. 44

1.020-1/87.2-10 К038

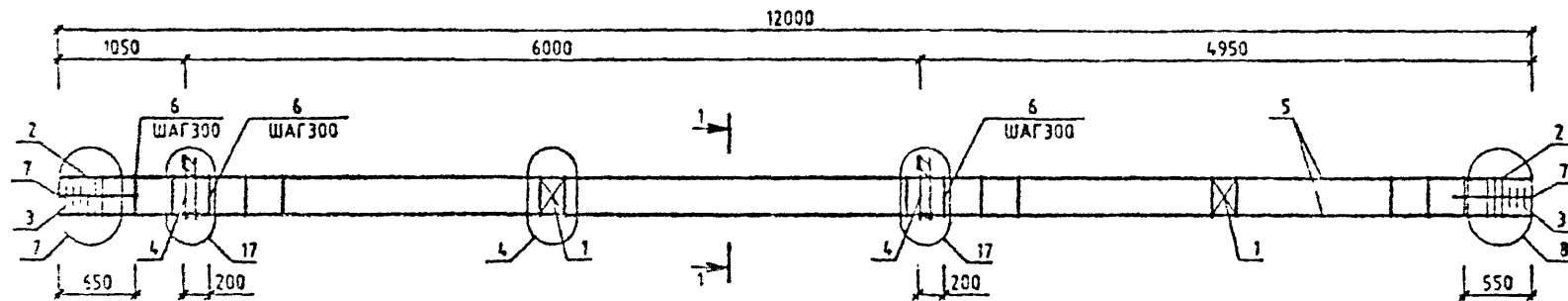
НАЧОД	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
И.КОНТР	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
ГИП	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
РАСЧЕТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-39

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

КиевЗНИИЭП

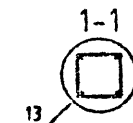
ПОДПИСЬ
ОБЪЕДИН.
СЕРИИ



МАРКА		МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. УТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 УТ.	ВСЕГО	
КП-40	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	А-3	6	3.37	20.2	2-11 К02
	3	А-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	С А-В L=12000	4	46.24	184.96	БЧ
	6	-2	37	0.56	20.88	2-11 К11
	7	А-I L=550	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 293.25		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. УТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 УТ.	ВСЕГО	
КП-41	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	6	3.37	20.2	2-11 К02
	3	СКА-4	6	2.23	13.39	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	928 А-В L=12000	4	58	232.02	БЧ
	6	ХМ-2	37	0.56	20.88	2-11 К11
	7	96 А-I L=550	8	0.14	1.15	БЧ
				ИТОГО: 349.3		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

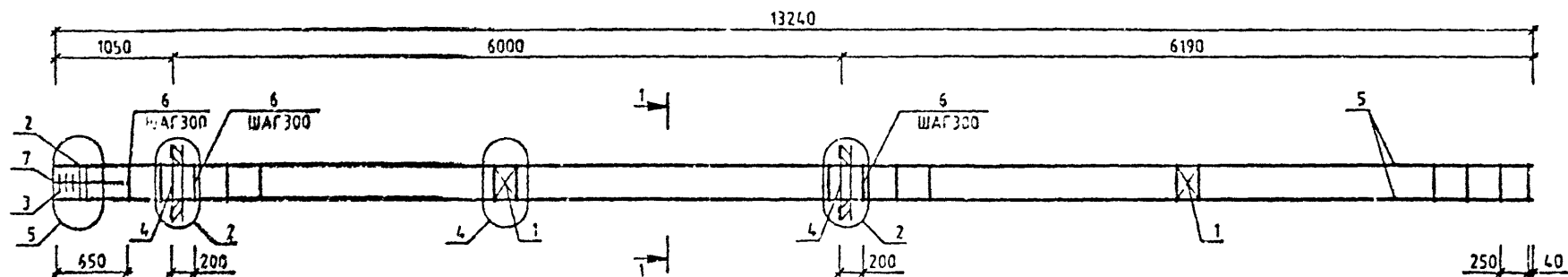


Вх. 32842 Л.45

1.020-1/87.2-10 К039

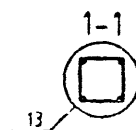
НАЧ.ОТД.	ГОРБАТ								
И.КОНТР.	САТНАС								
ГИП	САТНАС								
ПРОЕКТИР.	САТНАС								
РАЗРАБ.	САТНАС								
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-40, КП-41 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЧИСЛО	
						2		1	
						КиївЗНИИЭП			

МОЛОДЦОВА
ОБРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-42	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	Ø20 А-Ш L=13240	4	32.65	130.61	БЧ
	6	ХМ-1	43	0.31	13.27	2-11 К11
	7	96 А-I L=650	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 194.8		

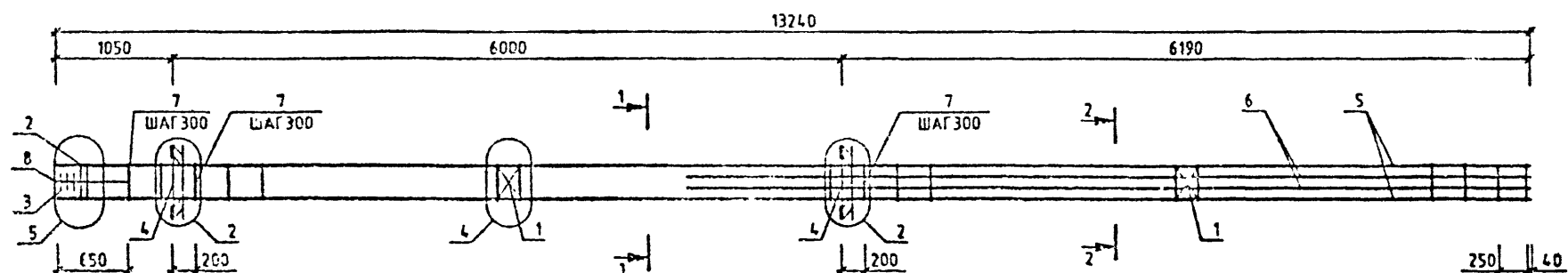
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш А-I ПО ГОСТ 5781-87



Вх. 32842 д.46

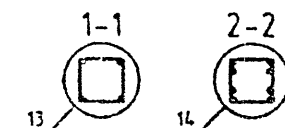
1.020-1/87.2-10 К040

НАЧОД	ГОРДОВ			
Н.КОНТР	СИТНИК			
ГИП	СИТНИК			
ПРОЕКТИР	Л.КАШИНА			
РАЗРАБ.	И.ГОЛОВ			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-42				
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р		1
КиевЗНИИЭП				



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. МТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 МТ.	ВСЕГО	
КП-43	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 КО1
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 КО2
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 КО3
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 КО8
	5	Ø20 А-В L-13240	4	32.65	130.61	БЧ
	6	Ø20 А-В L-7590	4	18.72	74.87	БЧ
	7	ХМ-1	45	0.31	13.27	2-11 К11
	8	Ø6 А-I L-650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 260.65		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/872-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/872-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Bx. 32842 a. 47

1.020-1/87.2-10 K041

				1.020-1/87.2-10 K041			
НАЧОТД	ГОСЦИП			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-4Э БЕЗОРИОНТИЙ СИСТЕМ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н КОНТР	СИМАН				P		I
ГИП	(ИЗ)						
ПРОВЕРИЛ	АЛЕ						
РАЗРАБ.	КОЛОДА						
					КиївЗНИИЭГ		

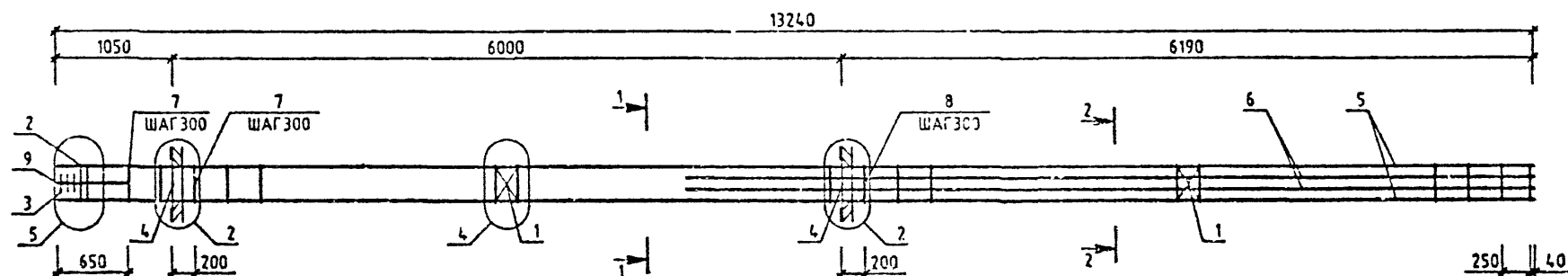
МОЛСАЦУВА

OPERATOR

САН

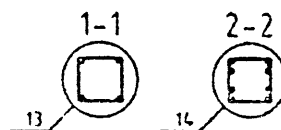
ПОДПИСЬ И ДАТА

WILLIAMSON



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-44	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 КО1
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 КО2
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 КО3
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 КО8
	5	Р20 А-Ш L=13240	4	32.65	130.61	54
	6	Р28 А-Ш L=7590	4	36.69	146.75	54
	7	ХМ-1	17	0.31	5.24	2-11 К11
	8	ХМ-2	26	0.56	14.67	2-11 К11
	9	Р6 А-I L=650	4	0.14	0.56	54
				ИТОГО: 348.2		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



НАЧОТД	ГОРЮХОВ		
Н.КОНТР.	СИТНИК		
ГИП	СИТНИК		
ПРОТРИЛ	АЛЕАШК		
РАЗРАБ.	ГОРЮХОВ		

Bx. 32842 d. 48

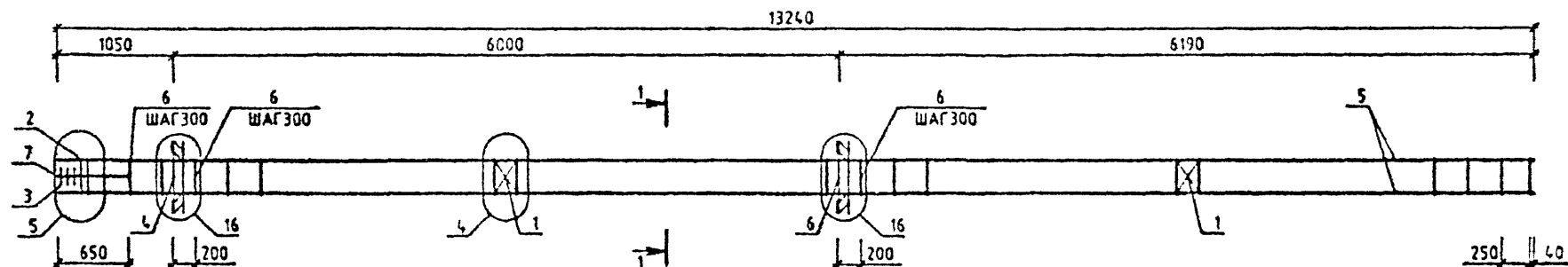
1.020-1/87.2-10 K042

КАРТА
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-44

СТАДИЯ	ПИСТ	ПИС'СЯ
Р		1

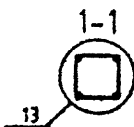
КисвЗНИИЭ

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. УТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 УТ.	ВСЕГО	
КП-45	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ø20 А-Ш L-13240	4	32.65	130.61	БЧ
	6	ХМ-1	43	0.31	13.27	2-11 К11
	7	Ø8 А-І L-650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 225.04		

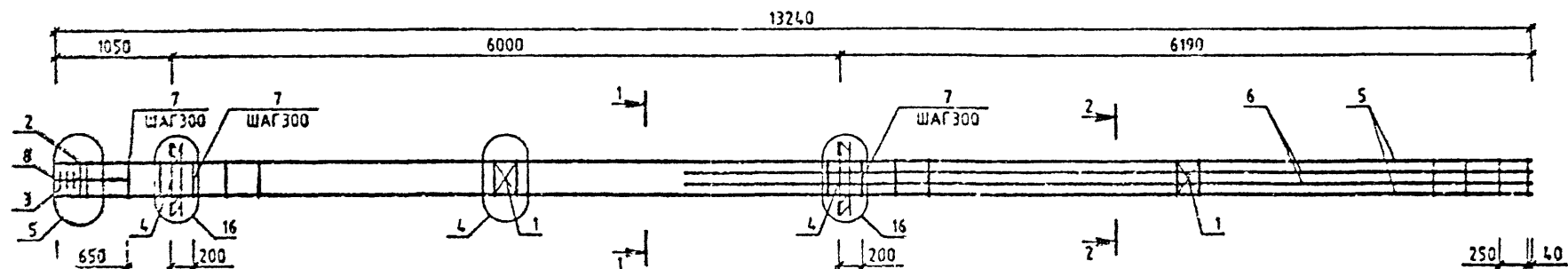
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32842 д.49

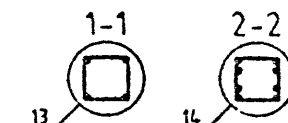
1.020-1/87.2-10 К043

							1.020-1/87.2-10 К043			
НАЧ.ОТД.	ГЕРОХОВ						КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-45 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	СНТ-Х							Р		1
ГИП	СНТ-Х									
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКАШУК									
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА									
							КиевЗНИИЭП			



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-48	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Р20 А-Ш L=13240	4	32.65	130.61	БЧ
	6	Р20 А-Ш L=7590	4	18.72	74.87	БЧ
	7	ХМ-1	43	0.31	13.27	2-11 К11
	8	В8 А-І L=650	4	0.14	0.56	БЧ
				Итого: 290.91		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

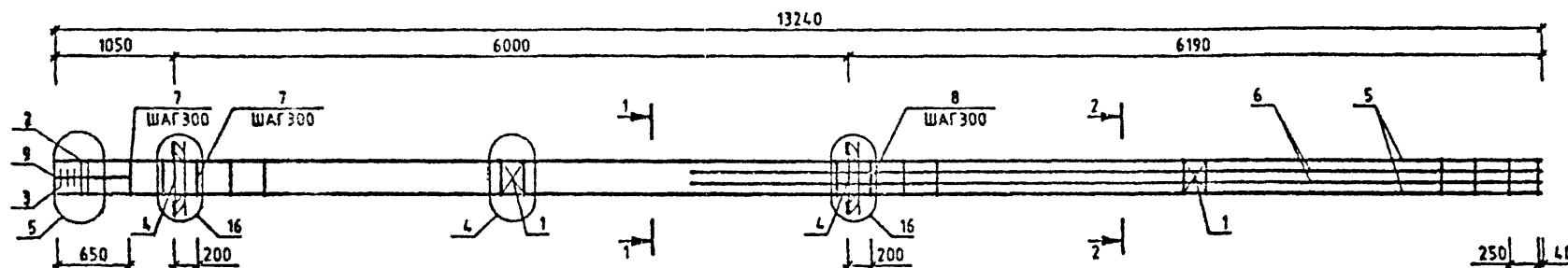


Вх. 32842 д. 50

1.020-1/87.2-10 К044

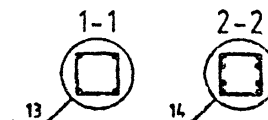
НАЧОД.	ГОРХОВ				
И-КОНТР.	СИТНИК				
ГМП.	СИТНИК				
ПРОУМОВ.	МЕРАЛДЖ				
РАТРАБ.	МОЛОДЦОВА				
КАРКАС					
ПРОСТРАНСТВО					
КП-48					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Р		1			
КиевЗНИИЭП					

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-47	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ø20 А-Ш L=13240	4	32.65	130.61	БЧ
	6	Ø28 А-Ш L=7590	4	36.69	146.75	БЧ
	7	ХМ-1	17	0.31	5.24	2-11 К11
	8	ХМ-2	26	0.56	14.67	2-11 К11
	9	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 378.44		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 578



Вх. 32842 Л.51

1.020-1/87.2-10 К045

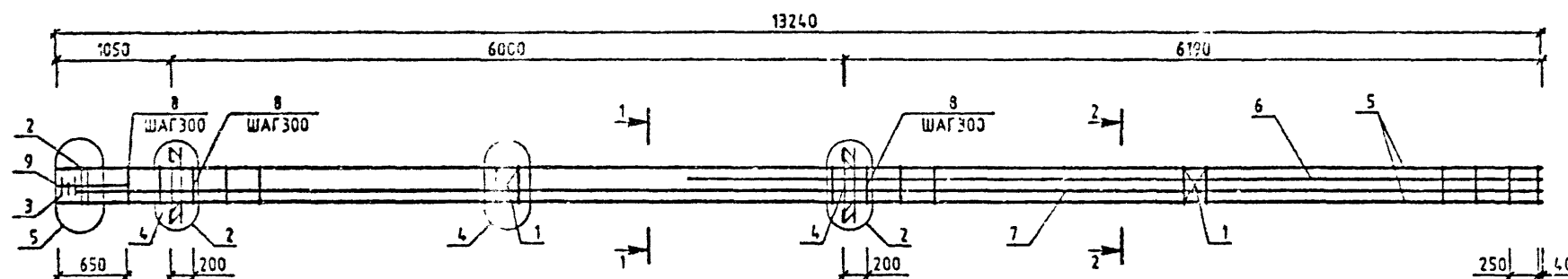
						1.020-1/87.2-10 K045			
НАЧ.ОТД.	ГОРЮХОВ					КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-47 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	СНТНКА						Р		1
ТИП	СНТНИК								
ПРОВЕРИЛ	ПОСЛАДУК								
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА								
							КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР

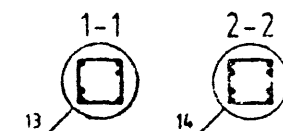
САПР

КиевЗЧ/ИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-48	1	С-2	2	1.1	9	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23		2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	8	2-11 К10
	5	Ф32 А-Ш L=13240	4	32.65	130.6	64
	6	Ф32 А-Ш L=13080	2	82.58	165.16	64
	7	Ф32 А-Ш L=7590	2	47.92	95.84	64
	8	ХМ-2	43	0.56	24.08	2-11 К11
	9	Ф8 А-И L=650	4	0.14	0.56	64
ИТОГО:					3.6	
КП-49	1	С-2	2	1.1	19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	8	2-11 К10
	5	Ф32 А-Ш L=13240	4	83.59	34.35	64
	6	Ф32 А-Ш L=13080	2	104.51	19.03	64
	7	Ф32 А-Ш L=7590	2	60.65	21.28	64
	8	ХМ-3	43	0.91	18.97	2-11 К11
	9	Ф8 А-И L=650	4	0.14	0.58	64
ИТОГО:					796.38	

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-50	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ф36 А-Ш L=13240	4	105.79	423.17	64
	6	Ф36 А-Ш L=13080	2	104.51	209.03	64
	7	Ф36 А-Ш L=7590	2	60.65	121.29	64
	8	ХМ-3	43	0.91	38.97	2-11 К11
	9	Ф8 А-И L=650	4	0.14	0.58	64
ИТОГО:					885.19	



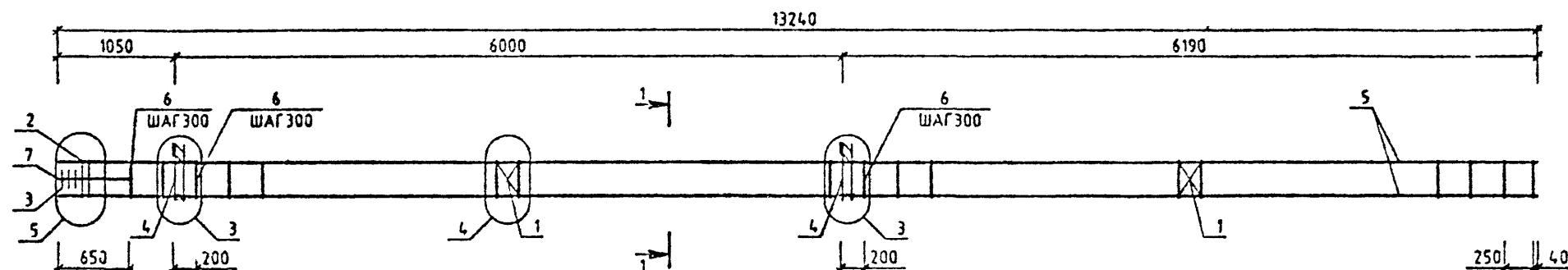
1.020-1/87.2-10 К046

НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ
И. КОНТР.	СИТНИК
ГИП	СИТНИК
ПРОЗЕРИП	ДУКАШУК
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА

КАРТА
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-48 - КП-50

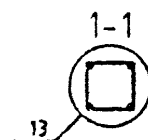
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КиевЗЧ/ИЭП		

МОДЕРНИЗАЦИЯ

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-51	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	Ø20 А-Ш L=13240	4	32.65	130.61	БЧ
	6	ХМ-1	43	0.31	13.27	2-11 К11
	7	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 181.15		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



НАЧ. ОТД.	ГОРДАНОВ	10/10/87
И. КОНТР.	СИТНИК	10/10/87
ГИП	СИТНИК	10/10/87
ПРОВЕРИЛ	ЛЮБАШУК	10/10/87
РАЗРАБ.	МОДЕРНИЗАЦИЯ	10/10/87

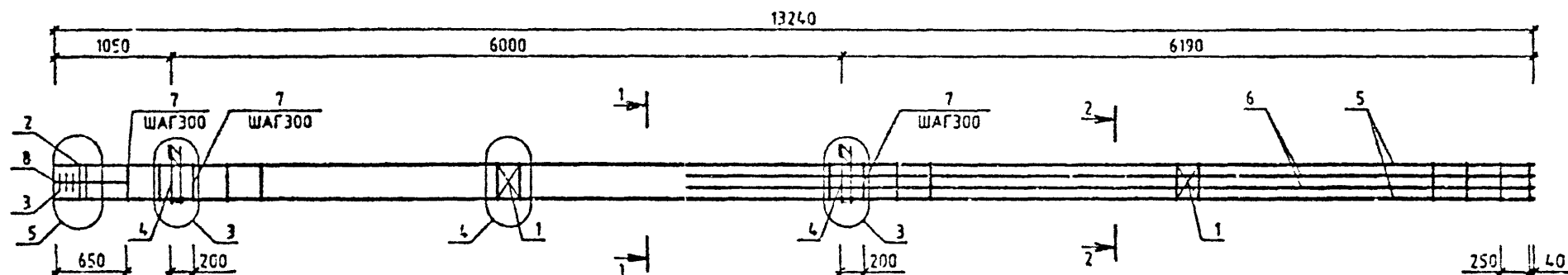
Вх. 32842 д. 53

1.020-1/87.2-10 К047

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-51
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

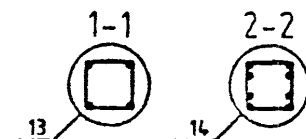
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
ХИМЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-52	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	2	3.37	6.73	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	Ø22 А-Ш L=13240	4	39.51	158.03	БЧ
	6	Ø22 А-Ш L=7590	4	22.65	90.6	БЧ
	7	ХМ-1	43	0.31	13.27	2-11 К11
	8	Ø6 А-І L=550	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 304.00		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ	
Н. КОНТР.	САТНИК	
ТИП	СИТНИК	
ПРОБЕРИЛ	ГЫКАШУК	
РАБ. АВ.	МОЛОДЦОВА	

Вх. 32842 Л. 54
1.020-1/87.2-10 К048

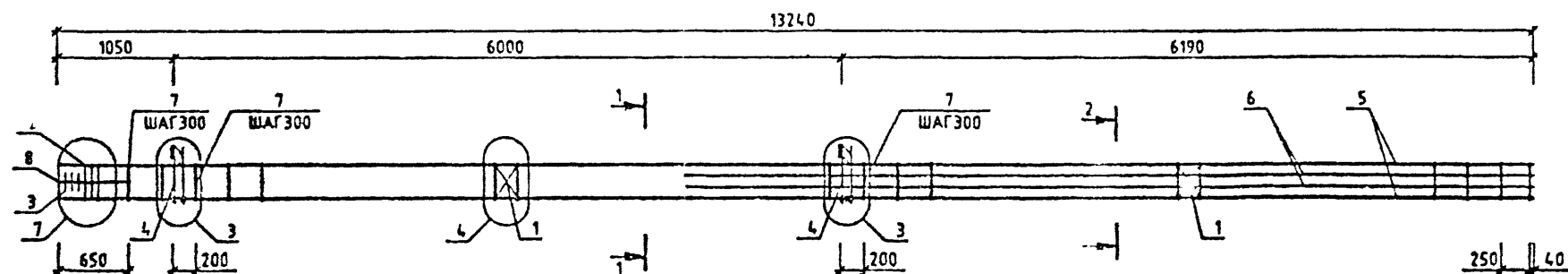
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-52

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КиевЗНИИЭП		

САПР
К-ЭНИИЭП

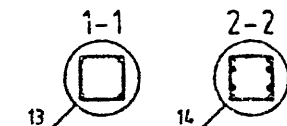
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ

МОЛОДЦОВА
Игорь



МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧ ДОКУМЕН 1.020-1	ИЕ А 7
				1 ШТ.	ВСЕГО		
КП-53	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 КС	
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 КС	
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 КС	
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К	
	5	Ø28 А-Ш L=13240	4	54	255.99	54	
	6	Ø25 А-Ш L=7590	4	29.25	116.99	54	
	7	ХМ-2	43	0.56	24.26	2-11 К	
	8	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	54	
				ИТОГО: 442.71			

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



НАЧОТД	ПРОЧСБ	СНТ
НКОТР	СНТ	СНТ
ГНП	СНТ	СНТ
ПРОЕКТ	СНТ	СНТ
РАЗРАБ.	СНТ	СНТ

Вх. 32842 Л. 55
1.020-1/87.2-10 К049

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-53
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

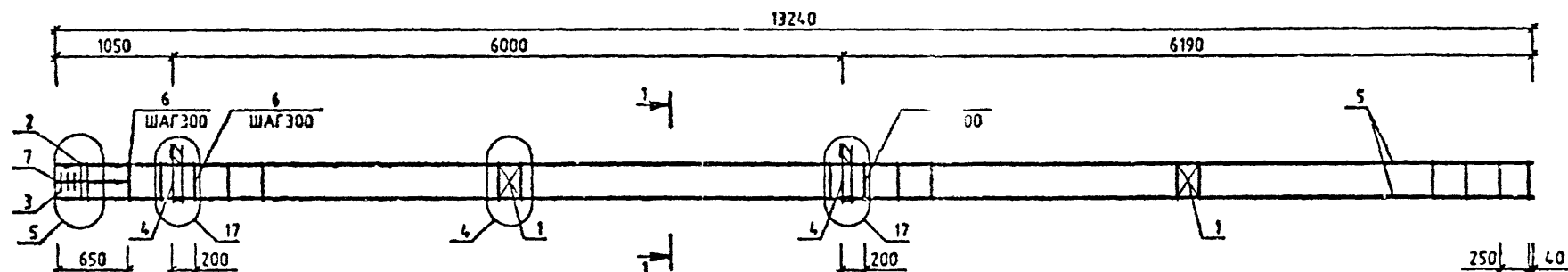
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА
Шару

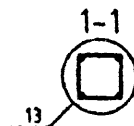
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ

САПР
КиевЗНИИЭП

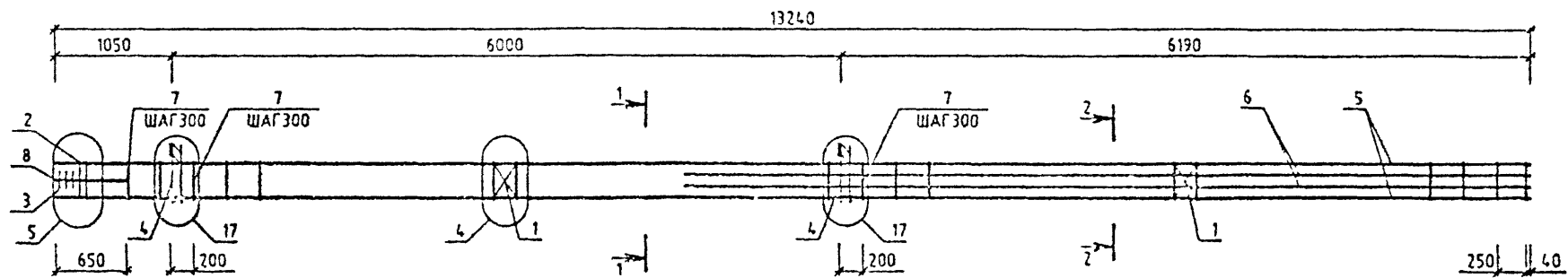


МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-56	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Ø20 А-Ш L=13240	4	32.65	130.61	54
	6	ХМ-1	43	0.31	13.27	2-11 К11
	7	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	54
				ИТОГО: 205.71		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

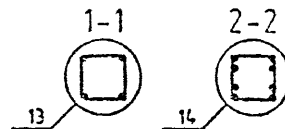


Вх. 32842 Л. 56			
1.020-1/87.2-10 К050			
НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ	ПРОЕКТОР	СТАДИЯ
И. КОНТР.	СИТНИК		ЛИСТ
ГИП	СИТНИК		ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	П. ХАЛД		Р
КАРКАС		КиевЗНИИЭП	
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
КП-56			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			



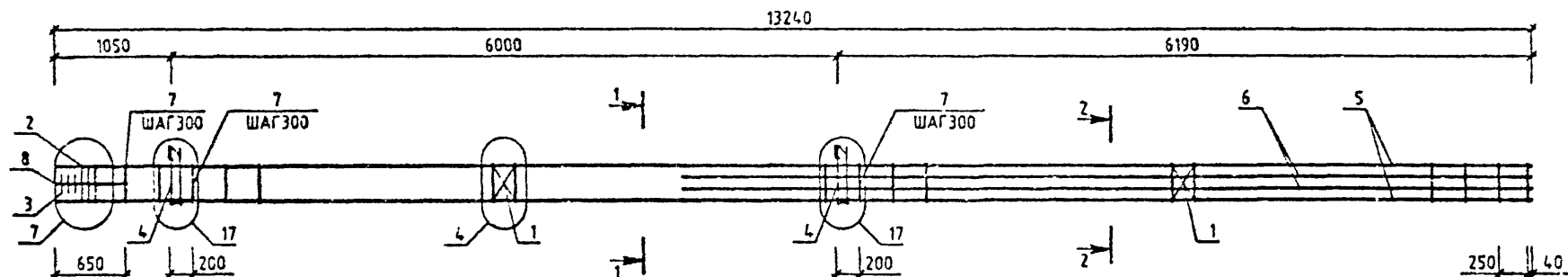
МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-55	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	2	3.37	6.73	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	922 А-Ш L=13240	4	39.51	158.03	БЧ
	6	922 А-Ш L=7590	4	22.65	90.6	БЧ
	7	ХМ-1	43	0.31	13.27	2-11 К11
	8	98 А-I L=650	4	0.14	0.53	БЧ
				ИТОГО: 200.57		

УЗЛЫ СМ 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



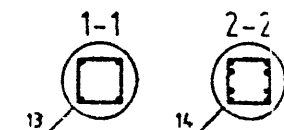
Вх. 32842 Л. 54

				1.020-1/87.2-10 К051			
НАЧ ОТД	ГОРХОЗ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-55 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	Лист	
И КОНТР	САТНИК				Р		1
ГИП	САТНИК				КиевЗНИИЭП		
ПРОПЕРИЛ	М. АШК						
РАТРА	М. ПОЩОЗ						

МОЛОДЦОВА
elenaОПЕРАТОР
СИСТЕМЫСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-56	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	φ28 А-Ш L=13240	4	64	255.99	64
	6	φ25 А-Ш L=7590	4	29.25	116.99	64
	7	ХМ-2	43	0.56	24.26	2-11 К11
	8	φ6 А-I L=850	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 467.28		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

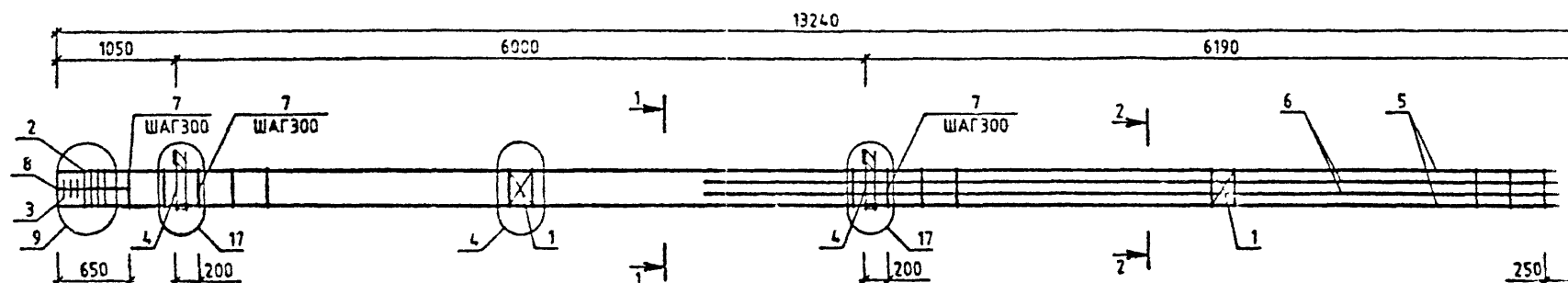


Вх. 32844 Л. 5*

1.020-1/87.2-10 К052

НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ	ПОДП.		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-56 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	СИТНИК	ПОДП.			Р		1
ГИП	СИТНИК	ПОДП.			КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	КАШУК	ПОДП.					
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	ПОДП.					

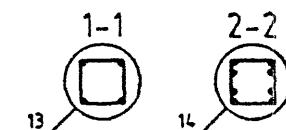
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-57	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	С32 А-Ш L=13240	4	83.59	334.35	Б4
	6	С20 А-Ш L=7590	4	18.72	74.87	Б4
	7	ХМ-2	43	0.56	24.26	2-11 К11
	8	С6 А-И L=650	4	0.14	0.56	Б4
				ИТОГО: 506.89		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-58	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	С36 А-Ш L=13240	4	105.79	423.17	Б4
	6	С25 А-Ш L=7590	4	29.25	116.99	Б4
	7	ХМ-2	43	0.56	24.26	2-11 К11
	8	С6 А-И L=650	4	0.14	0.56	Б4
				ИТОГО: 637.82		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-И ПО ГОСТ 5781-82

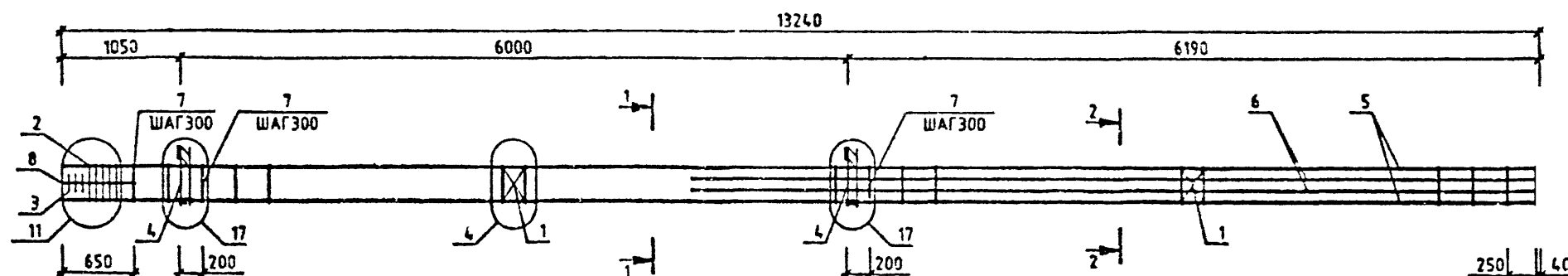


Вх. 32842 д. 59

1.020-1/87.2-10 К053

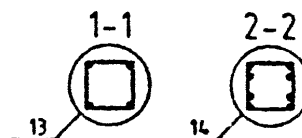
НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	В.И.С.							
Н. КОНТР.	СИТНИК	В.И.С.							
ГИП	СИТНИК	В.И.С.							
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШУК	В.И.С.							
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	В.И.С.							
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-57 КП-58 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТ.		
					Р		1		
					КиевЗНИИЭП				

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КИЕВЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-59	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	5	3.37	16.83	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Ø40 А-Ш L=13240	4	130.61	522.43	БЧ
	6	Ø40 А-Ш L=7590	4	74.87	299.48	БЧ
	7	ХМ-3	43	0.91	38.97	2-11 К11
	8	Ø6 А-Ш L=650	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 937.56		

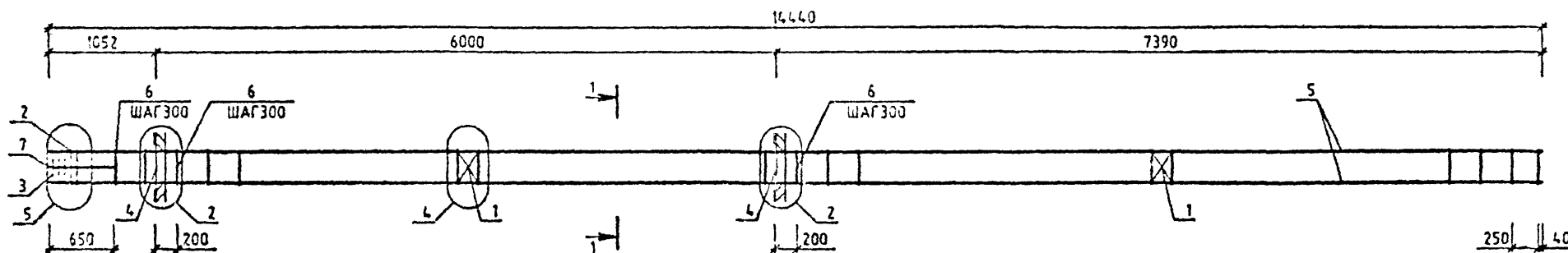
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32842 д. 60

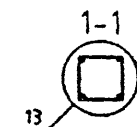
1.020-1/87.2-10 К054

НАЧ.ОУД	ГОРБУНОВ	С.П.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	СИТНИК	П.В.	Р		1
ГИП	СИТНИК	П.В.	КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	Л.КАШУК	П.В.			
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	С.П.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-60	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	920 А-Ш L=14440	4	35.81	142.44	64
	6	ХМ-1	42	0.31	14.5	2-11 К11
	7	88 А-I L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 207.88		

УЗ/У СМ. 1020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

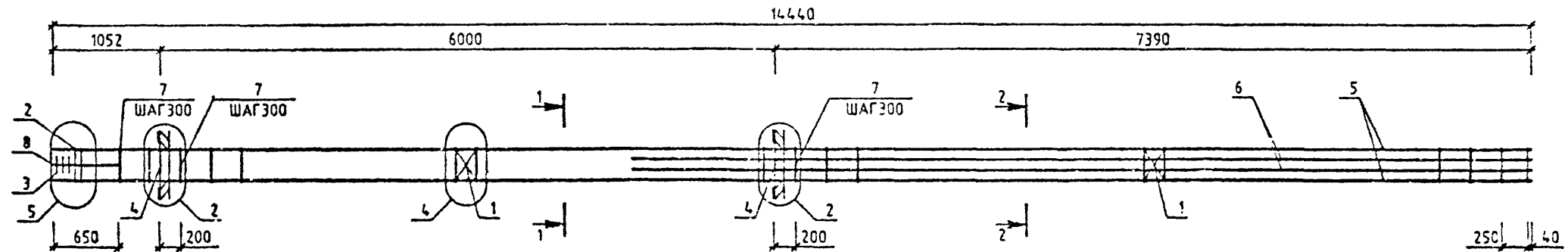


Вх 32842 л 61

1.020-1/87.2-10 К055

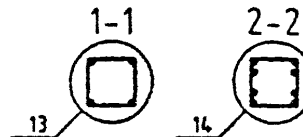
МАЧОУД	ГОРЮЧОЗ	СЕРТИФ.	КАРКАС	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
МКОМТР	САТНИК	САТНИК	КП-60	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	1
ГИП	САТНИК	САТНИК					
ПРОБЕРИТ	САТНИК	САТНИК					
РАЗРАБ	САТНИК	САТНИК					

КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА
Е.В.ОПЕРАТОР
СИСТЕМСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-61	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	2	3.37	6.73	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	Ø22 А-Ш L=14440	4	43.09	172.36	64
	6	Ø22 А-Ш L=8790	4	26.23	104.92	64
	7	ХМ-1	47	0.31	14.5	2-11 К11
	8	Ø8 А-І L=650	4	0.14	0.56	64
				ИТОГО: 347.54		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

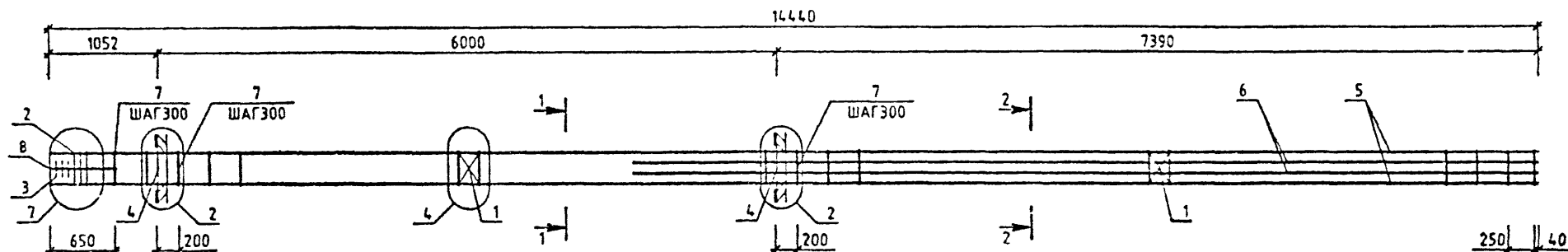


Вх.32842 д.62

1.020-1/87.2-10 К056

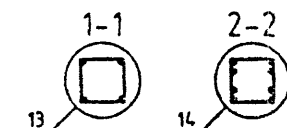
НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ	С.П.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-61 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	СИТНИК	С.П.				Р		1
ГИП	СИТНИК	С.П.	КиевЗНИИЭП					
ПРОВЕРИЛ	П.А.ШУК	С.П.						
РАЗРАБ.	М. МОЛОЦОВА	Е.В.						

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-62	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	628 А-Ш L=14440	4	69.8	279.19	64
	6	622 А-Ш L=8790	4	26.23	104.92	64
	7	ХМ-2	47	0.56	26.52	2-11 К11
	8	96 А-І L=650	4	0.14	0.56	64
				ИТОГО: 469.76		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32842 Л.63

1.020-1/87.2-10 К057

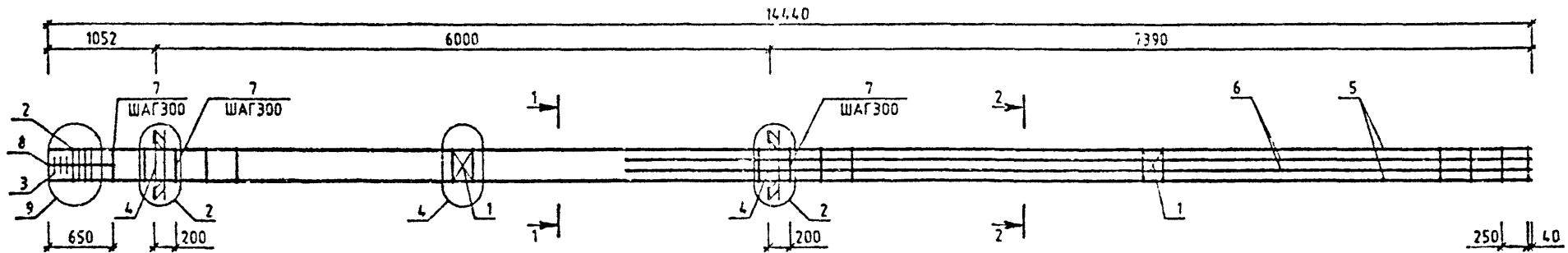
НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК
И. КОНТР.	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК
ГИП	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК
ПРОВЕРИЛ	ЛЕКАШЕНКО	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК	СИТНИК

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-62
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

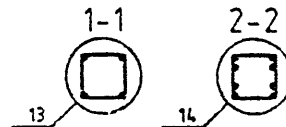
КиевЗНИИЭП

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ МТ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 МТ.	ВСЕГО	
КП-63	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	5	φ32 А-Ш L=14440	4	91.16	364.66	БЧ
	6	φ20 А-Ш L=8790	4	21.66	86.71	БЧ
	7	ХМ-2	47	0.56	26.52	2-11 К11
	8	φ6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 540.39		

УЗЛЫ СМ 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

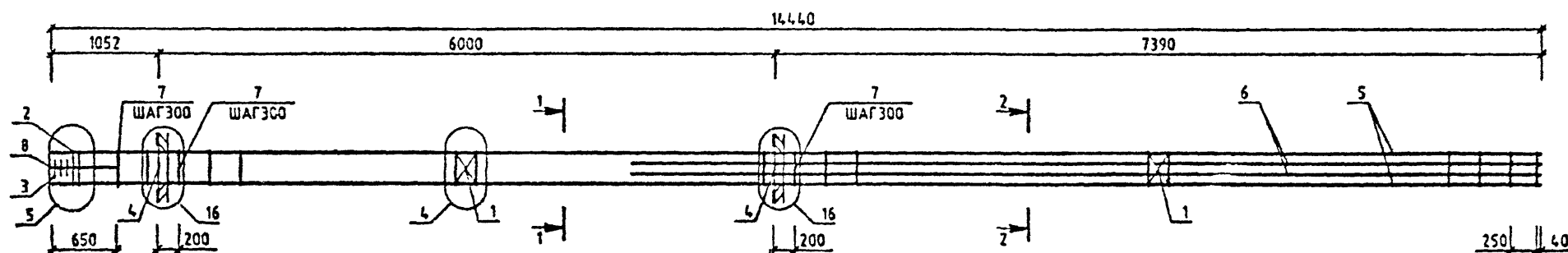


Вх. 32842 д.64

1.020-1/87.2-10 К058

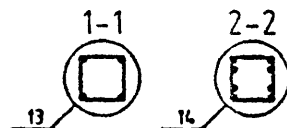
				1.020-1/87.2-10 K058			
НАЧ.ОУД	ГОРОХОВ	<i>Г.Г.Г.</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-63 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	СИТНИК	<i>С.С.</i>			Р		1
ГИП	СИТНИК	<i>С.С.</i>			КиевЗНИИЭП		
ПРОЕКТИР.	Л.КАШУК	<i>Л.К.</i>					
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	<i>М.М.</i>					

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП

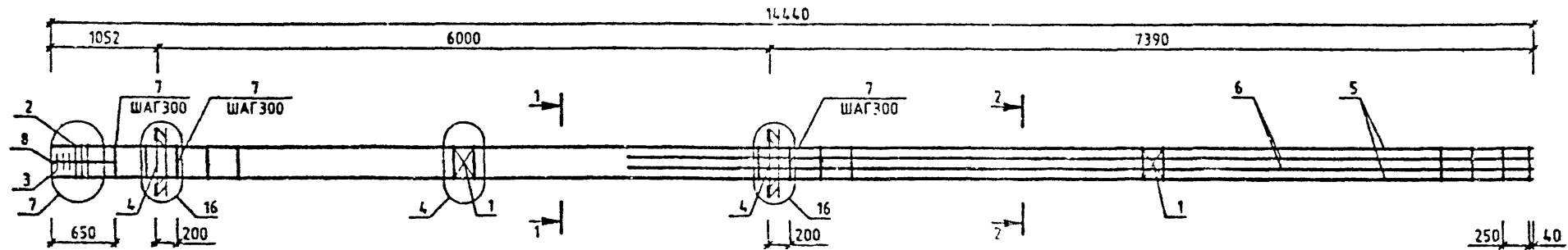


МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. шт.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-64	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	2	3.37	6.73	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ø22 А-Ш L=14440	4	43.09	172.36	64
	6	Ø22 А-Ш L=8790	4	26.23	104.92	64
	7	ХМ-1	47	0.31	14.5	2-11 К11
	8	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 377.78		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

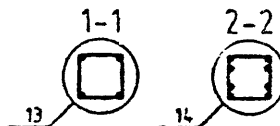


Вх. 32842 Л.65			
1.020-1/87.2-10 К059			
НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-64 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ
Н. КОНТР.	САТНИК		РИС.
ГИП	САТНИК		ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛЮЖАНСКИЙ		1
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	КиевЗНИИЭП	



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-65	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	Ф28 А-Ш L=14440	4	69.8	279.19	БЧ
	6	Ф22 А-Ш L=8790	4	26.23	104.92	БЧ
	7	ХМ-2	47	0.56	26.52	2-11 К11
	8	Ф6 А-I L=650	4	0.14	0.56	БЧ
				ИТОГО: 500.0		

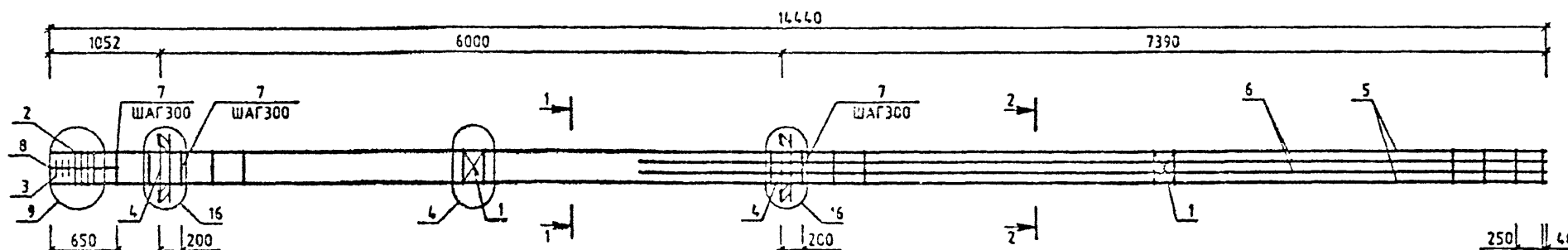
УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Дх.32842 д.66

1.020-1/87.2-10 К060

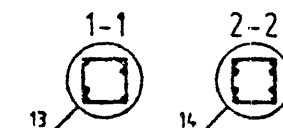
НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ	СНТНИК	СНТНИК	СНТНИК	СНТНИК
И.КОНТР.	СНТНИК	СНТНИК	СНТНИК	СНТНИК	СНТНИК
ГИП	СНТНИК	СНТНИК	СНТНИК	СНТНИК	СНТНИК
ПРОВЕРИЛ	ДУХАШУК	СНТНИК	СНТНИК	СНТНИК	СНТНИК
САМОП.	СНТНИК	СНТНИК	СНТНИК	СНТНИК	СНТНИК
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-65 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			КиевЗНИИЭП		



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-66	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	932 А-Ш L-14440	4	91.16	364.66	БЧ
	6	920 А-Ш L-8790	4	21.88	86.71	БЧ
	7	ХМ-2	47	0.56	26.52	2-11 К11
	8	96 А-I L-650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 570.62		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-67	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-12	2	34.9	69.8	2-11 К10
	5	940 А-Ш L-14440	4	142.44	569.78	БЧ
	6	940 А-Ш L-8790	4	86.71	346.84	БЧ
	7	ХМ-3	47	0.91	42.6	2-11 К11
	8	98 А-I L-650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 1051.95		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

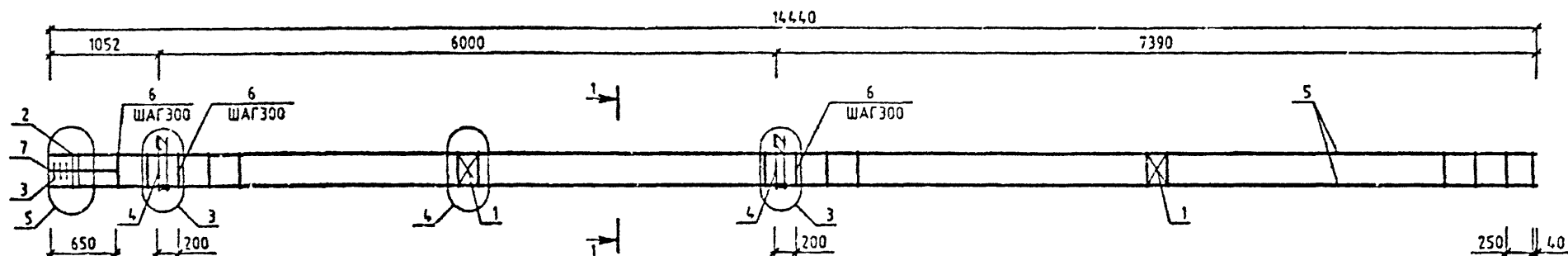


Вх. 32842 д. 64

1.020-1/87.2-10 К061

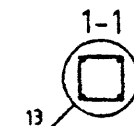
НАЧ. ОТД.	ГОР. ОХВ.	С. О. О.
Н. КОНТР.	СИТНИК	С. О. О.
Г. П.	СИТНИК	С. О. О.
ПРОВЕРИЛ	Л. КАЛЫК	С. О. О.
РАЗРАБ.	М. КОЗЛОВА	С. О. О.
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-66, КП-67 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	Л. С. Т.	Л. С. Т. О. В.
Р.	Р.	Р.
КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОР.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-68	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-1	2	2.15	4.31	2-11 К02
	3	СКА-2	3	1.43	4.29	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	920 А-Ш L=14440	4	35.61	142.44	БЧ
	6	ХМ-1	47	0.31	14.5	2-11 К11
	7	96 А-І L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 194.22		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82

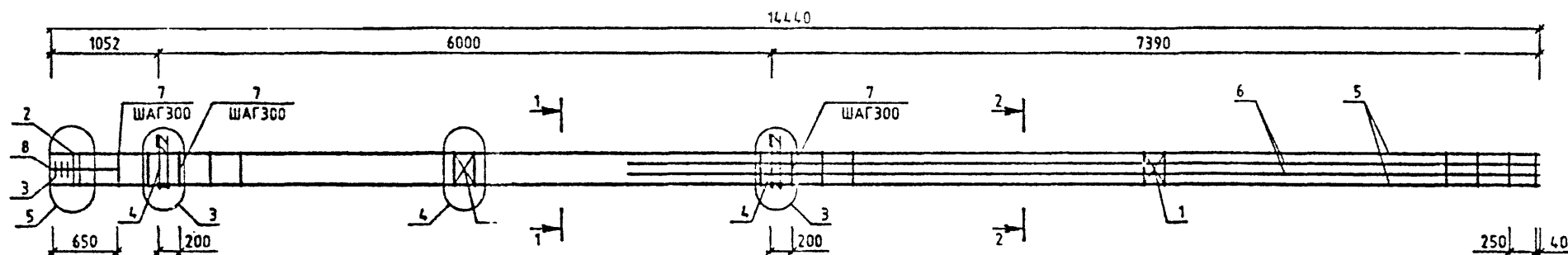


Вх. 38844 Л. 65

1.020-1/87.2-10 К062

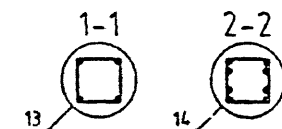
МАУСТД	ГОРОХОВ				
И КОНТР	СИТНИК				
ГИП	СИТНИК				
ПРОЕКТОР	ЛУКАШЬК				
РАЗРАБ	МОЛОДЦОВА				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-68 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
				КиевЗНИИЭП	

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



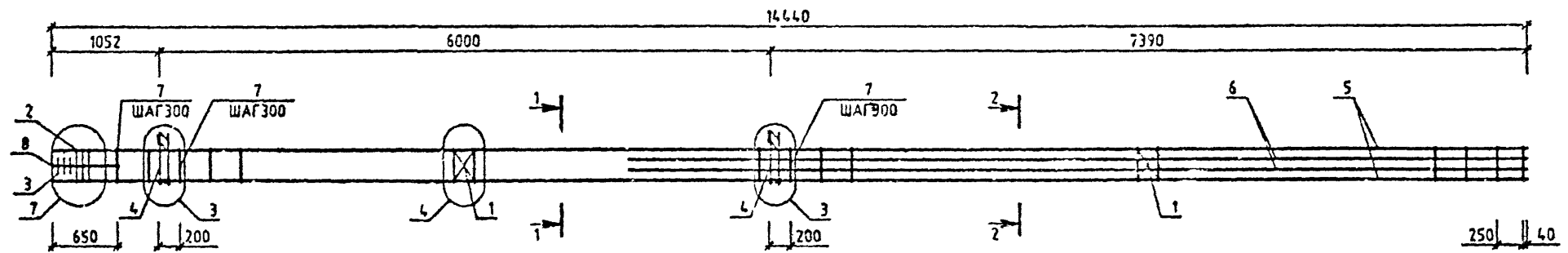
МАРК	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-6	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	2	3.37	6.73	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	Ø22 А-В L=14440	4	43.09	172.36	64
	6	Ø22 А-В L=8790	4	26.23	104.92	64
	7	ХМ-1	47	0.31	14.5	2-11 К11
	8	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 333.88		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 Т
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



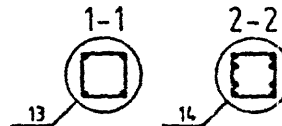
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗНМ. ИЛИ РМ

Вх. 32842 Л.63			
1.020-1/87.2-10 К063			
НАЧ.ОТД.	ГОРСУХОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
Н.КОНТР.	СИТНИК	Р	1
ГИП.	СИТНИК	КиевЗНИИЭП	
ПРОВЕРИЛ	ЛЮКАШУК		
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-69 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-70	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	5.7	2-11 К03
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	5	Ø20 А-Ш L=14440	4	69.8	279.19	64
	6	Ø22 А-Ш L=8790	4	26.23	104.92	64
	7	ХМ-2	47	0.56	25.52	2-11 К11
	8	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	64
				ИТОГО: 456.1		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

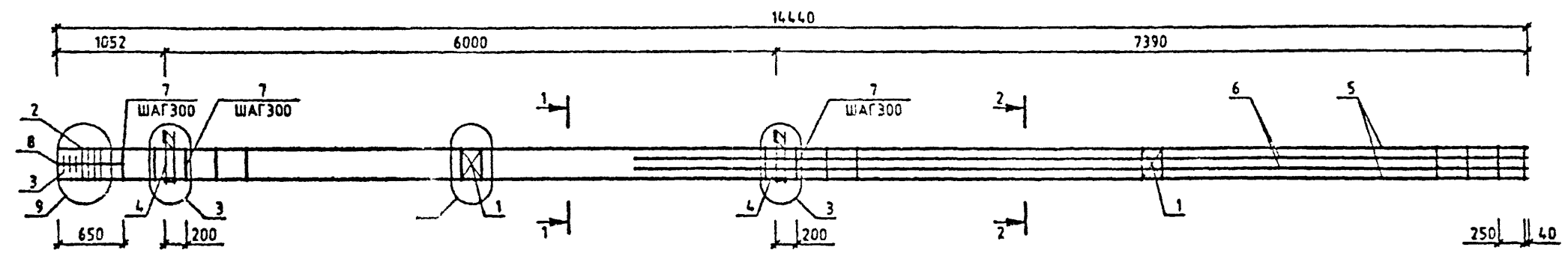


Вх. 32842 Л. 70

1.020-1/87.2-10 К064

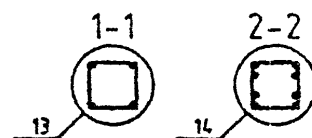
НАЧ. ОТД.	ГОРЮХОВ								
И. КОНТР.	САТНИК								
ГИП	САТНИК								
ПРОЕКТИР.	САТНИК								
П. Р.	САТНИК								
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-70 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	КиевЗНИИЭП	
					Р		1		

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



АРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-71	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 КО1
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 КО2
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 КО3
	4	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 КО7
	5	Ø32 А-Ш L=14440	4	91.16	364.66	БЧ
	6	Ø20 А-Ш L=8790	4	21.68	86.71	БЧ
	7	ХМ-2	47	0.56	26.52	2-11 К11
	8	Ø6 А-І L=850	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 526.73		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32842 д. 71

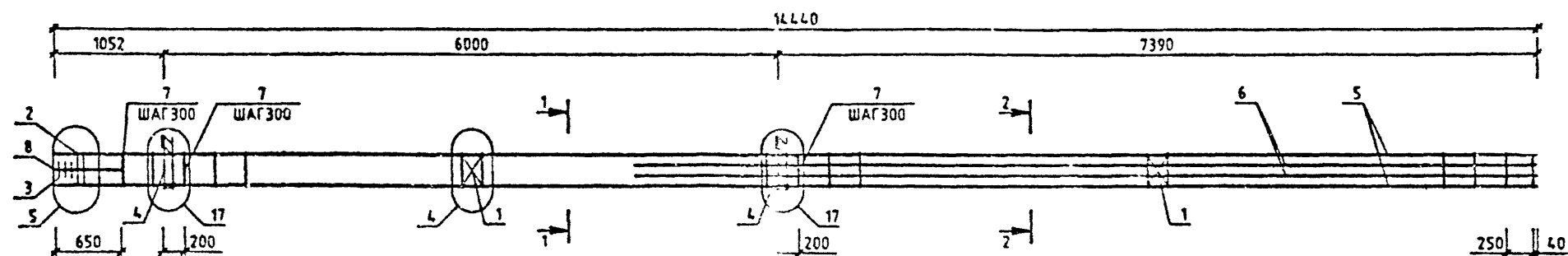
1.020-1/87.2-10 КО65

НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	
Н. КОМ. ТР.	СИТНИК	
Г. И. П.	СИТНИК	
ПРОВЕРИЛ	ЛУКАШУК	
РАБОТА	МОЛОДЦОВА	

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-71
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

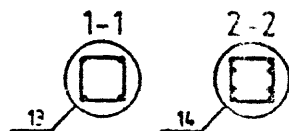
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КиевЗНИИЭП		

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КХЗНИИЭП







МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	ОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-72	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	2	3.37	6.73	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	#22 А-Ш L=14440	4	43.09	172.36	БЧ
	6	#22 А-Ш L=8790	4	26.23	104.92	БЧ
	7	ХМ-1	47	0.31	14.5	2-11 К11
	8	#6 А-Ш L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 358.45		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-Ш ПО ГОСТ 5781-82

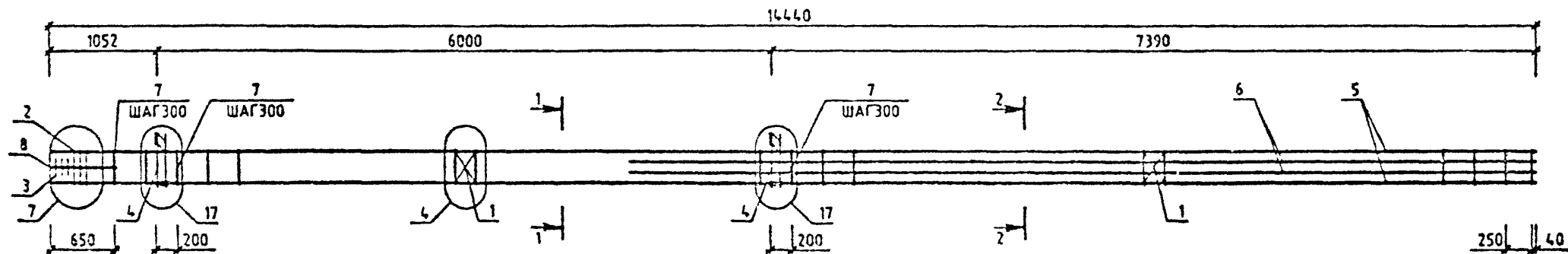


Вх. 32842 д. 72

1.020-1/87.2-10 К066

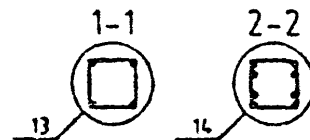
				1.020-1/87.2-10 K066		
НАЧ.ОТД.	ГОРОХОВ		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-72 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОМТР.	СИТНИК			Р		1
Г.М.П.	СИТНИК			КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА					

МОЛОДЦОВА

ОПЕРАТОР
СИСТЕМСАПР
КиевЗНИИЭП

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-73	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	3	3.37	10.1	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К00
	5	Ø28 А-Ш L=14440	4	69.8	279.19	БЧ
	6	Ø22 А-Ш L=8790	4	26.23	104.92	БЧ
	7	ХМ-2	47	0.56	26.52	2-11 К11
	8	Ø6 А-I L=650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 400.67		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32842 Л. 73

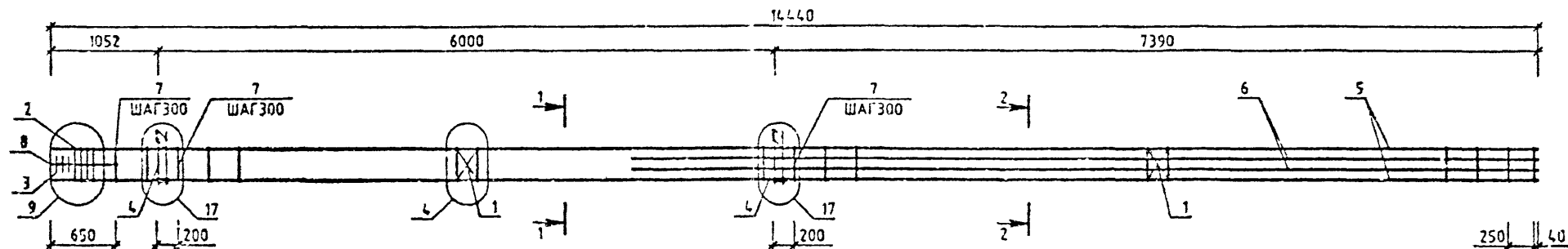
1.020-1/87.2-10 К067

			1.020-1/87.2-10 K067			
НАЧ.ОТД	ГОРОХОВ		ХАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-73 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР	СИТНИК			Р		1
ГИП	СИТНИК					
ПРОБ.И.П.	Л.КАШУК					
РАЗРАБ	МОЛОДЦОВА					
				КиевЗНИИЭП		

САПР
КиевЗНИИЭП

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ

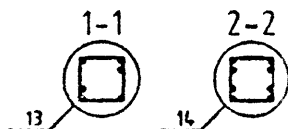
МОДУЛЬ
САПР



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-74	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Ø32 А-Ш L=14440	4	91.16	364.66	Б4
	6	Ø20 А-Ш L=8790	4	21.88	86.71	Б4
	7	ХМ-2	47	0.56	26.52	2-11 К11
	8	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	Б4
				ИТОГО: 551.29		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-75	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	4	3.37	13.47	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Ø36 А-Ш L=14440	4	115.38	461.52	Б4
	6	Ø32 А-Ш L=8790	4	55.49	221.93	Б4
	7	ХМ-3	47	0.91	42.6	2-11 К11
	8	Ø6 А-І L=650	4	0.14	0.58	Б4
				ИТОГО: 799.5		

УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-І ПО ГОСТ 5731-82

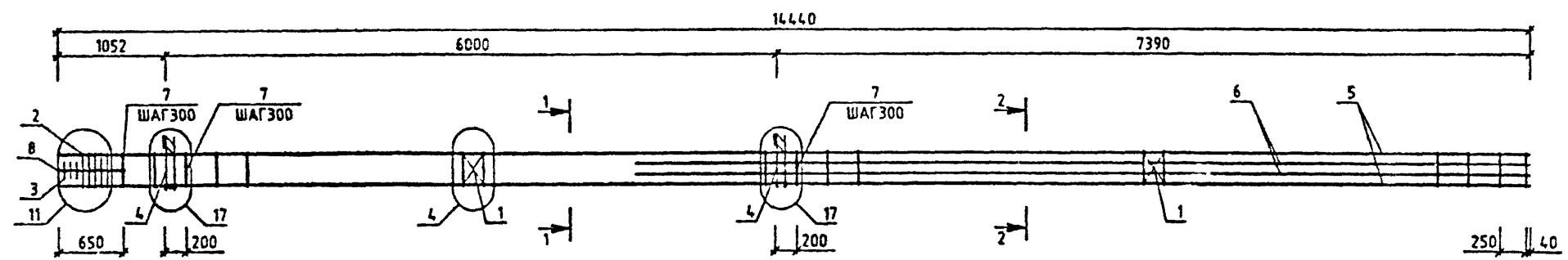


Вх. 32848 Л. 74

1.020-1/87.2-10 К068

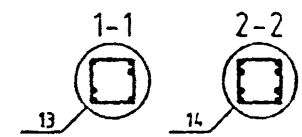
НАЧ. ОТД.	ГОР. ОТВ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.
М. КОМТР.	С. ОТВ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.
ГИП	С. ОТВ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.
ПРОГ. РИП	С. ОТВ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.
РАЧ. РАБ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.	С. ОТВ.
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-74, КП-75 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
				КиевЗНИИЭП	

МОЛОДИЦОВА
ОПЕРАТОР СИСТЕМЫ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-76	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	СКА-3	5	3.37	16.83	2-11 К02
	3	СКА-4	3	2.23	6.7	2-11 К03
	4	МН-11	2	25.23	50.47	2-11 К09
	5	Ф40 А-Ш L-14440	4	142.44	569.78	БЧ
	6	Ф40 А-В L-8790	4	86.71	346.84	БЧ
	7	ХМ-3	47	0.91	42.6	2-11 К11
	8	Ф6 А-I L-650	4	0.14	0.58	БЧ
				ИТОГО: 1035.98		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-I ПО ГОСТ 5781-82

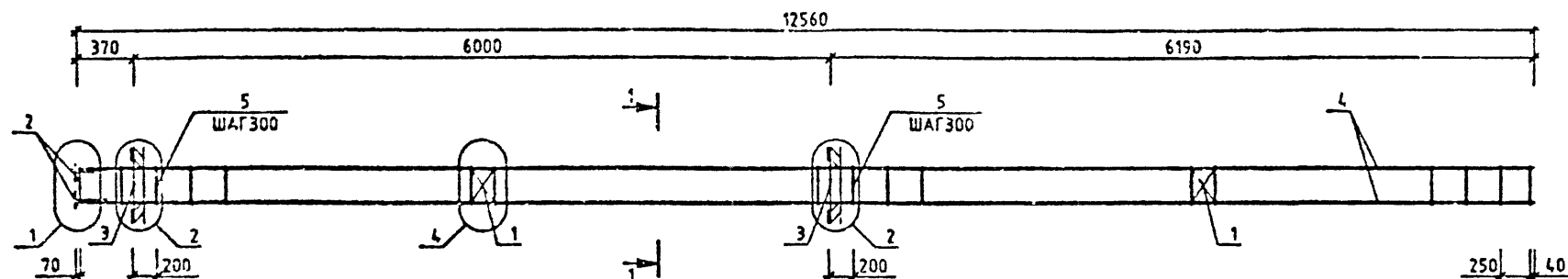


Вх. 32842 Л. 75

ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА

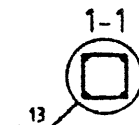
1.020-1/87.2-10 К069			
НАЧ. ОТД.	ГОРОХОВ	С. Г. Р.	
И. КОНТР.	СИТНИК	С. Г. Р.	
ГИП.	СИТНИК	С. Г. Р.	
ПРОВЕРИЛ	Л. КАЛЫК	С. Г. Р.	
РАЗРАБ.	МОЛОДИЦОВА	С. Г. Р.	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-76 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		КиевЗНИИЭП	

МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-77	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-8	2	19.78	39.57	2-11 К08
	4	Ø20 А-Ш L=12550	4	30.95	123.8	БЧ
	5	ХМ-1	43	0.31	13.27	2-11 К11
				ИТОГО 183.23		

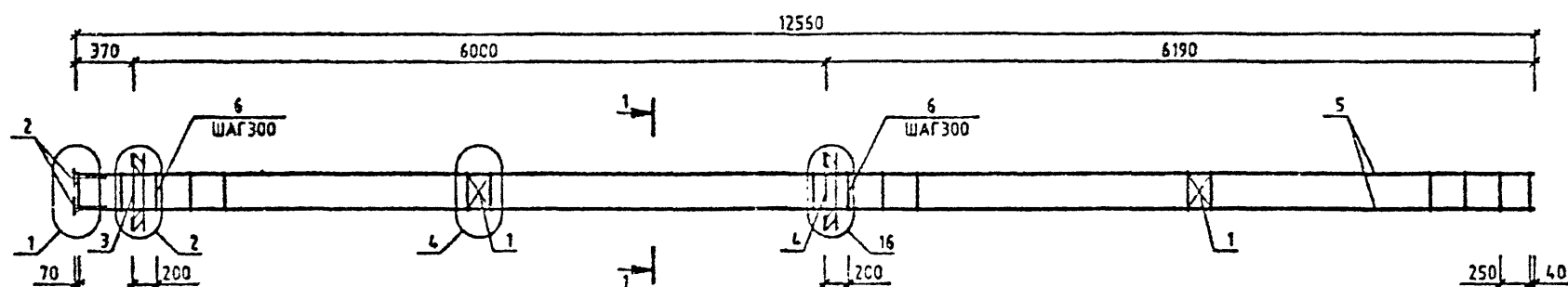
УЗЛЫ СМ. 1020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82



Вх. 32842 и 46

1.020-1/87.2-10 К070

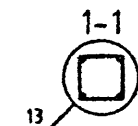
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

МОЛОДЦОВА
«Лесен»ОПЕРАТОР
СИСТЕМСАПР
КиевЗНИИЭП

МАТ.		МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-78	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	4	МН-12	1	34.9	34.9	2-11 К10
	5	Ø20 А-Ш L-12550	4	30.95	123.8	БЧ
	6	ХМ-1	43	0.31	13.27	2-11 К11
				ИТОГО: 198.35		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-79	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-8	1	19.78	19.78	2-11 К08
	4	МН-12	1	34.9	34.9	2-11 К10
	5	Ø22 А-Ш L-12550	4	37.45	149.8	БЧ
	6	ХМ-1	43	0.31	13.27	2-11 К11
				ИТОГО: 224.34		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 Ч
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-П ПО ГОСТ 5781-82



Вх.32842 д.74

1.020-1/87.2-10 К071

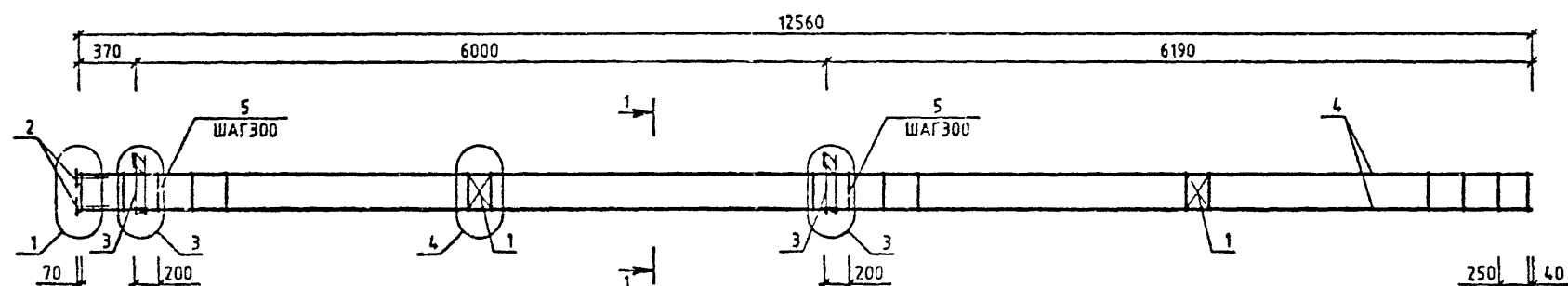
РАЧОТД.	ГОРЮХОВ	В.С.
Н.КОНТ.	САТИН	В.С.
Г.П.	САТИН	В.С.
ПРОБЕР.	САТИН	В.С.
РАЗРАБ.	МОЛОДЦОВА	«Лесен»

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-78, КП-79
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

КиевЗНИИЭП

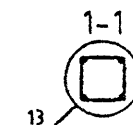
МОЛОДЦОВА
ОПЕРАТОР
СИСТЕМ
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-80	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	4	Ø20 А-Ш L=12550	4	30.95	123.8	БЧ
	5	ХМ-1	43	0.31	13.27	2-11 К11
				ИТОГО: 169.57		

МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-81	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-7	2	12.95	25.91	2-11 К07
	4	Ø22 А-Ш L=12550	4	37.45	149.8	БЧ
	5	ХМ-1	43	0.31	13.27	2-11 К11
				ИТОГО: 195.57		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5761-82

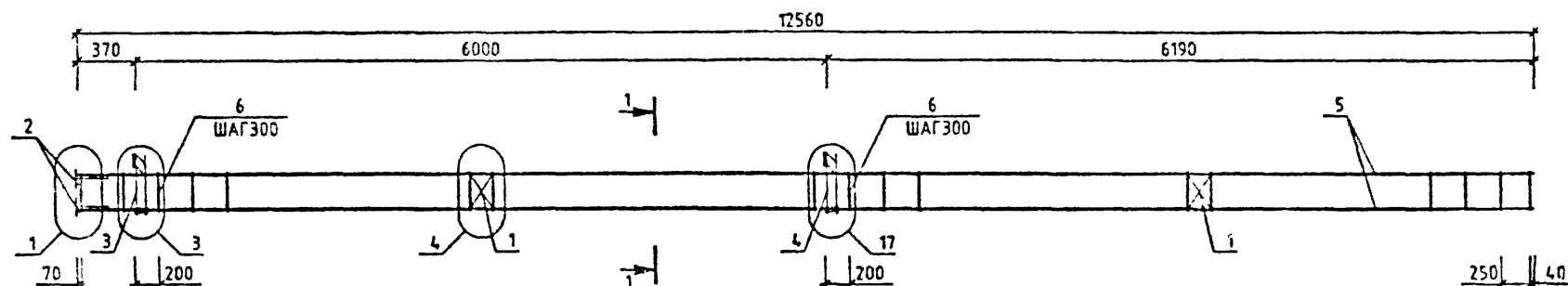


Вх. 32842 а 78

1.020-1/87.2-10 К072

ПРОЕКТОР	КОРДУСОВ	ПРОЕКТОР	КОРДУСОВ
ИНЖЕНЕР	СЕРГЕЕВ	ИНЖЕНЕР	СЕРГЕЕВ
СТАРШИЙ	СЕРГЕЕВ	СТАРШИЙ	СЕРГЕЕВ
ОБЪЕКТ	ПОМОЩНИК	ОБЪЕКТ	ПОМОЩНИК
КАДР	ПОМОЩНИК	КАДР	ПОМОЩНИК
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-80, КП-81 СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
КиевЗНИИЭП			

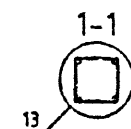
МОЛОДИЦА
Оператор
системы
САПР
КиевЗНИИЭП



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-82	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	4	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 К09
	5	Ø20 А-Ш L=12550	4	30.95	123.8	БЧ
	6	ХМ-1	43	0.31	13.27	2-11 К11
				ИТОГО: 181.85		
КП-83	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	4	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 К09
	5	Ø22 А-Ш L=12550	4	37.45	149.8	БЧ
	6	ХМ-1	43	0.31	13.27	2-11 К11
				ИТОГО: 207.85		

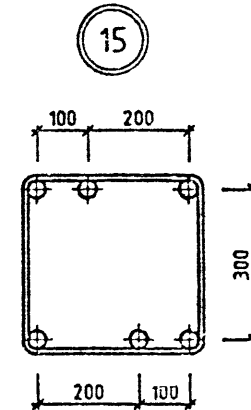
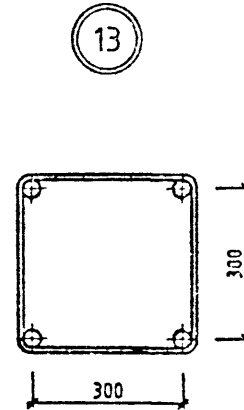
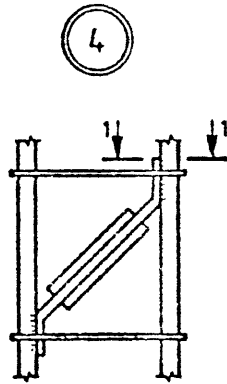
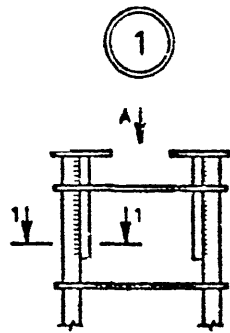
МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-84	1	С-2	2	1.1	2.19	2-11 К01
	2	МН-2	4	1.1	4.4	2-11 К04
	3	МН-7	1	12.95	12.95	2-11 К07
	4	МН-11	1	25.23	25.23	2-11 К09
	5	Ø25 А-Ш L=12550	4	48.36	193.44	БЧ
	6	ХМ-2	43	0.56	24.26	2-11 К11
				ИТОГО: 262.49		

УЗЛЫ СМ. 1.020-1/87.2-10 У
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020-1/87.2-10 ТТ
АРМАТУРА КЛАССОВ А-Ш, А-1 ПО ГОСТ 5781-82

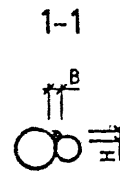
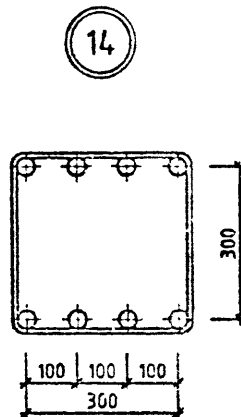
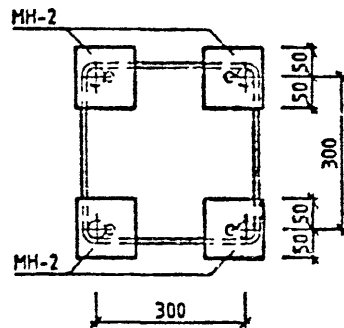


Вх. 32842 д. 79			
1.020-1/87.2-10 К073			
НАЧОД	ГОРОХОВ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-82 - КП-84 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
И КОНТР.	СИТНИК		
ГИП	СИТНИК		
ПРОБЕРИЛ	Л-КАШУК		
РАЗРАБ.	МОЛОДИЦА		
		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		КиевЗНИИЭП	

Л. КАШЕК

ОПЕРАТОР
СИСТЕМСАПР
КиевЗНИИЭП

ВИД А



РУЧНУЮ ЭЛЕКТРОДУГОВУЮ СВАРКУ АРМАТУРНЫХ
СТЕРЖНЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО СН 393-78
"ИНСТРУКЦИЯ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ"

Вх. 32842 д.80

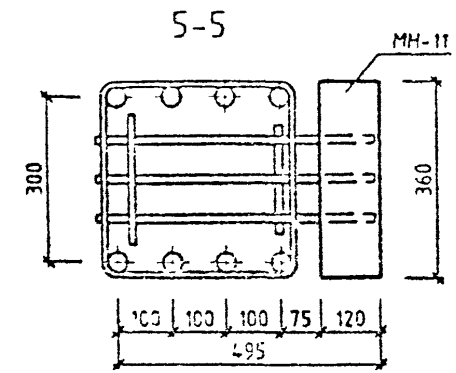
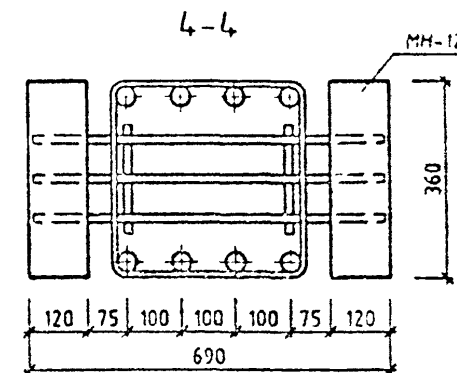
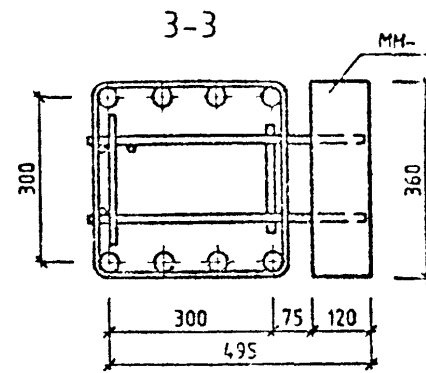
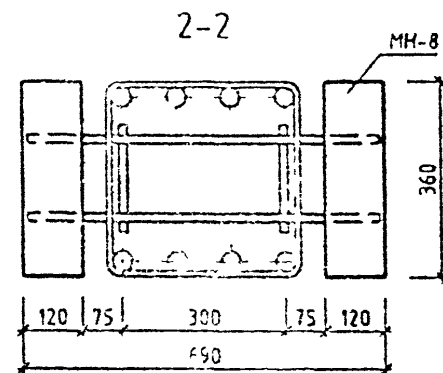
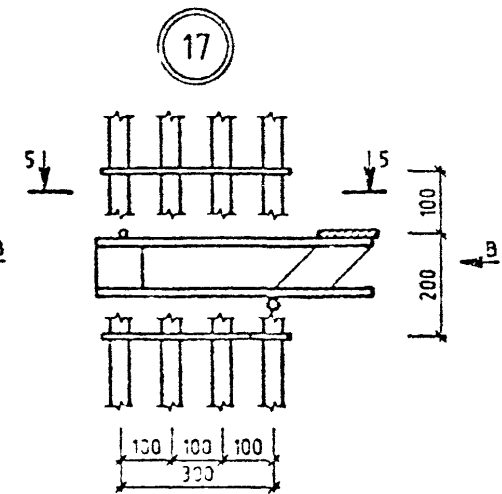
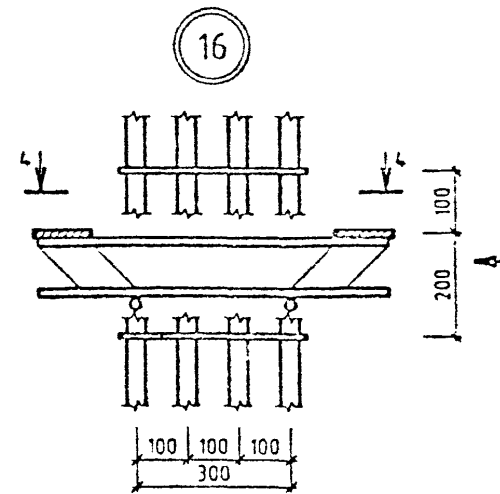
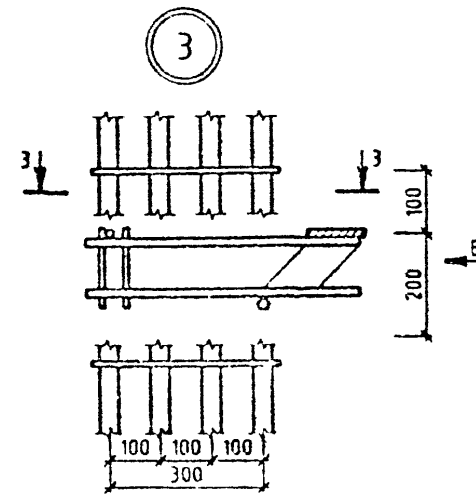
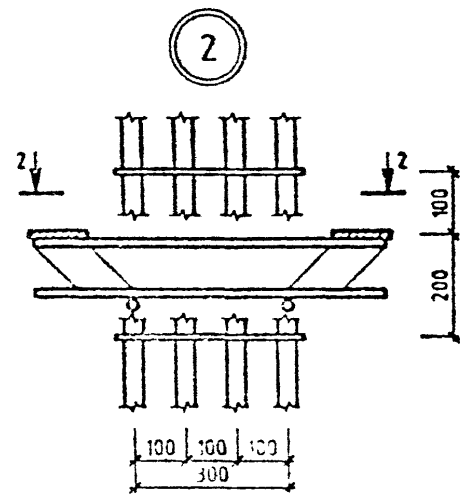
1.020-1/87.2-10 У

НАЧ. СЛ.	ГОРОХОВ				
Н. КОНТР.	СИТНИК				
СН	СИТНИК				
ПРОСЛУША	МОСКОДОВА				
РАД. РАБ.	КАШЕК				
УЗЛЫ				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
КиевЗНИИЭП				ЛИСТОВ	3

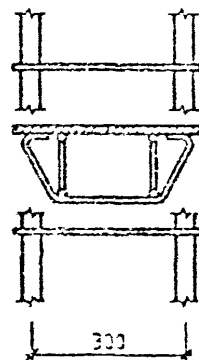
САПР
КиевНИИЭП

ОПЕРАТОР
СИСТЕМЫ

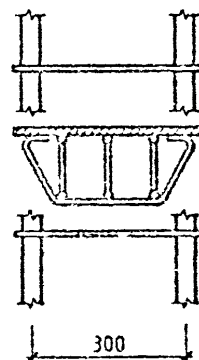
ЛУКАШУК
О.А.



ВИД Б



ВИД В



В КОЛОННАХ, ЗААРМИРОВАННЫХ 4-МЯ И 6-Ю СТЕЖНЯМИ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
КОНСОЛИ УСТАНАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ДАННЫМИ УЗЛАМИ

Вх. 32842 д.81

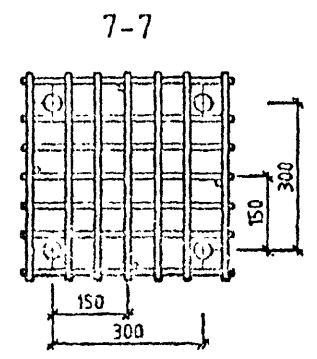
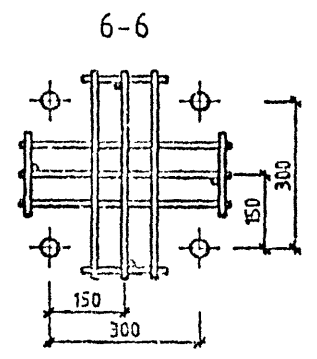
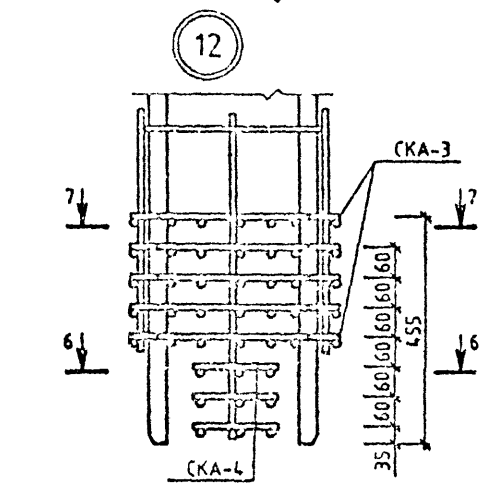
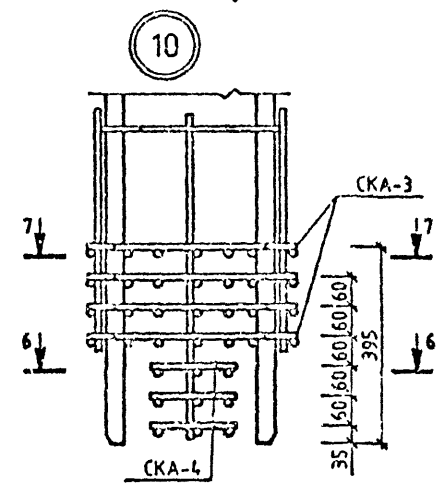
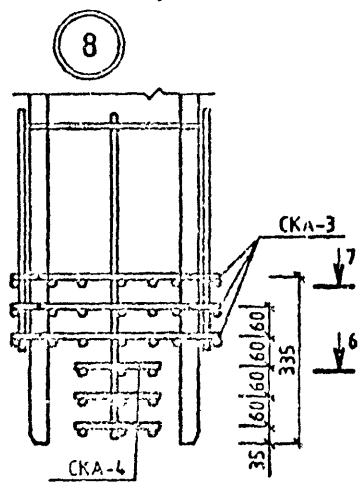
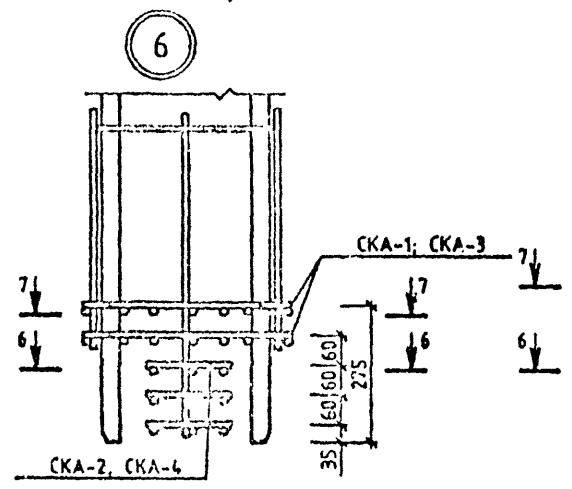
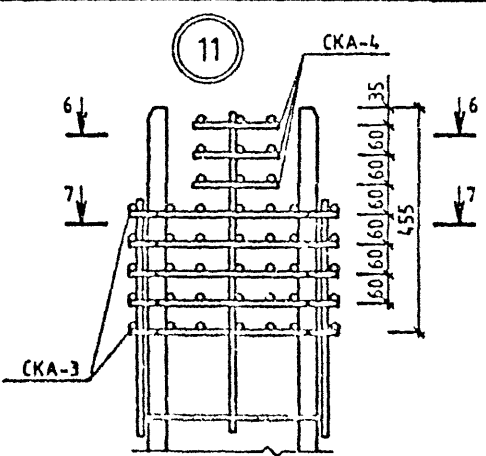
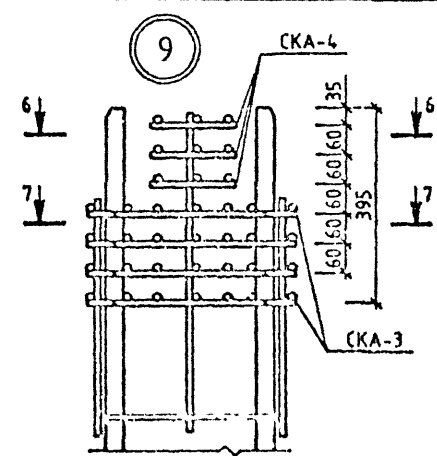
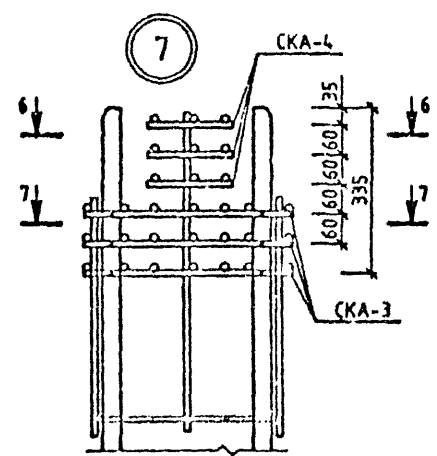
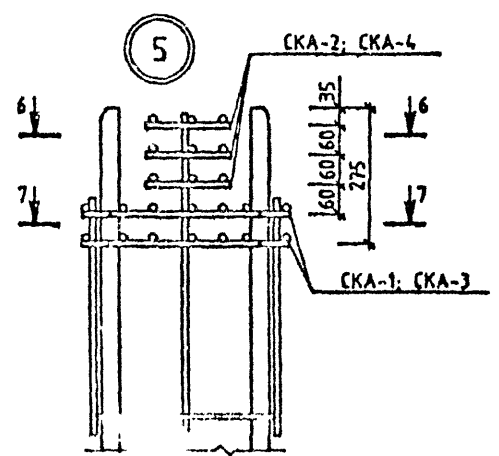
1.020-1/87.2-10 Ч

Лист
2

САПР
Крем3-НИЭП

ОПЕРАТОР
ОКСТЕНА

МОЛОДЦОВА
М.А.



Б.х. 32842 Л. 82/82

1.020-1/87.2-10 У

ЛМСГ
3