

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ
МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-4

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 600 ММ ДЛЯ ОПИРАНИЯ
МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-4

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 600 ММ ДЛЯ ОПИРАНИЯ
МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ДИРЕКТОР ПРОЕКТА

ЦИНИП ТБЗ И ТК

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ДИРЕКТОР ПРОЕКТА

Смирнов
Борисов
Валерий

БРАЧЕВ
ЗКОДЫ
КВАЛЕНКО

Александр
Смирнов
Евгений

БЛЕПКО
Б.БОЛДЫЖОВ
С.МАЦ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ЛАБОРАТОРИИ

НИИЖБ

ЗАМ.ДИРЕКТОРА
НАЧАЛЬНИК ЛАБОРАТОРИИ

Т.Смирнов
В.Борисов

И.Смирнов
В.Борисов

Р.СЕРЫХ
В.КОШКИН

П.КУЗОВСКИЙ
В.КОШКИН

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР,
ПРОТОКОЛ ОТ 12 ДЕКАБРЯ 1990 г. № АЧ-15,
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 1 ИЮЛЯ 1991 г.

Вх. 32847 А.2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020-1/87.3-4-70	Техническое описание	
1.020-1/87.3-4-41	Корпус укрупнительный сборки СКР-1...СКР-3	3
1.020-1/87.3-4-42	Корпус укрупнительный сборки СКР-4	4
1.020-1/87.3-4-43	Корпус плоский КР-1...КР-4	5
1.020-1/87.3-4-44	Корпус плоский КР-5; КР-6	5
1.020-1/87.3-4-45	Корпус плоский КР-7	6
1.020-1/87.3-4-46	Корпус укрупнительный сборки СКР-5	6
1.020-1/87.3-4-47	Корпус плоский КР-8; КР-9; КР-11; КР-12	7
1.020-1/87.3-4-48	Корпус плоский КР-10	7
1.020-1/87.3-4-49	Корпус плоский КР-13...КР-17	8
1.020-1/87.3-4-410	Сетка С-1; С-2	8
1.020-1/87.3-4-411	Сетка С-3; С-4	9
1.020-1/87.3-4-412	Сетка С-5; С-6	9
1.020-1/87.3-4-413	Сетка С-7; С-8	10
1.020-1/87.3-4-414	Сетка С-9; С-10	10
1.020-1/87.3-4-415	Сетка С-11; С-12	11
1.020-1/87.3-4-416	Сетка С-13	11
1.020-1/87.3-4-417	Сетка С-14	12
1.020-1/87.3-4-418	Сетка С-15	12
1.020-1/87.3-4-419	Сетка С-16	13

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020-1/87.3-4-420	Сетка С-17; С-18	14
1.020-1/87.3-4-421	Сетка С-19	14
1.020-1/87.3-4-422	Сетка С-20	15
1.020-1/87.3-4-423	Сетка С-21; С-22	15
1.020-1/87.3-4-424	Сетка С-23	15
1.020-1/87.3-4-425	Сетка С-24; С-25	16
1.020-1/87.3-4-426	Сетка С-26	17
1.020-1/87.3-4-427	Сетка С-27	17
1.020-1/87.3-4-428	Сетка С-28	18
1.020-1/87.3-4-429	Сетка С-29	18
1.020-1/87.3-4-430	Узелные соединения МН-1...МН-10; МН-12...МН-15	19
1.020-1/87.3-4-431	Узелные соединения МН-11; МН-12	21
1.020-1/87.3-4-432	Узелные соединения МН-16	22
1.020-1/87.3-4-433	Узелные соединения СМН-1...СМН-3; СМН-5	23
1.020-1/87.3-4-434	Узелные соединения СМН-4; СМН-5	24
1.020-1/87.3-4-435	Узелные соединения СМН-7; СМН-8	25
1.020-1/87.3-4-436	Узелные соединения МН-7...МН-20	26
1.020-1/87.3-4-437	Узелные соединения МН-21	27
1.020-1/87.3-4-438	Узелные соединения МН-22	27
1.020-1/87.3-4-439	Узелные соединения МН-23	28

Итого: 1.020-1/87.3-4-439

Итого: 1.020-1/87.3-4-439

1.020-1/87.3-4

Содержание

Итого: 1.020-1/87.3-4-439

Итого: 1.020-1/87.3-4-439

1.020-1/87.3-4

2

1.020-1/87.3-4

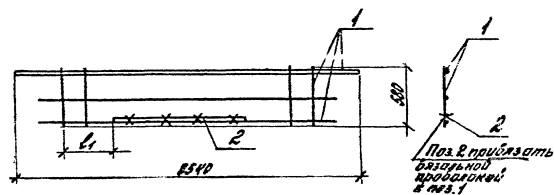
5. СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80.

Bx. 32847.4

1.020 - 1/87.3-4-70

**ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ.**

История	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



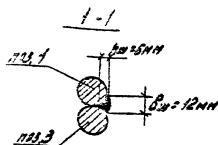
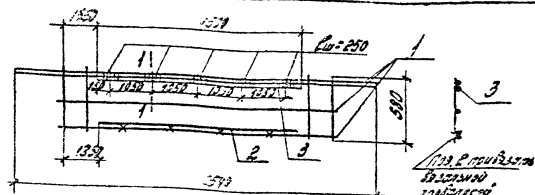
Назва узброў	Паз.	Назва арматурнага узброў	Кол.	Назва, кг		Сіла апрацоўкі 1.020-1/87
				1шт	Сумар	
СКР-1	1	КР-1	1	37,35	37,35	3-4-К3
	2	Ф18Ат-Б L=4900	1	9,78	9,78	Б.4.
				Усяго:	47,14	
СКР-2	1	КР-2	1	66,47	66,47	3-4-К3
	2	Ф18Ат-Б L=2700	1	5,40	5,40	Б.4.
				Усяго:	71,87	
СКР-3	1	КР-3	1	87,57	87,57	3-4-К3
	2	Ф18Ат-Б L=2800	1	4,42	4,42	Б.4.
				Усяго:	91,99	

Арматура маркі АІІ до ГСТ 10884-81

Назва	С, мм
СКР-1	1450
СКР-2	2550
СКР-3	2500

Дх. 32847 д.6

1.020-1/87.3-4-К1			
Коды інвентарнага сборку СКР-1...СКР-3	Склад	Мат.	Лист
Улічана	Р	Р	Р



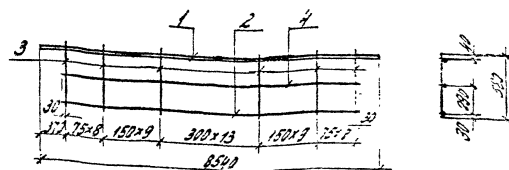
Марка исполнителя	ПЗ	Марка арматурного исполнителя	Лин.	Масса, кг		Объем бетона объемными 1.020-1/87
				1шт	Всего	
СКР-4	1	КР-4	1	85.08	85.08	3-4-КЗ
	2	Ф28А II L=5500	1	2560	25.60	Б.К.
	3	Ф28А II L=4500	1	21.73	21.73	Б.К.
				Итого:		133.40

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 10884-81.
2. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.

1.020-1/87, 3-4-КЗ

Корпус измерительный
сборки СКР-4

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



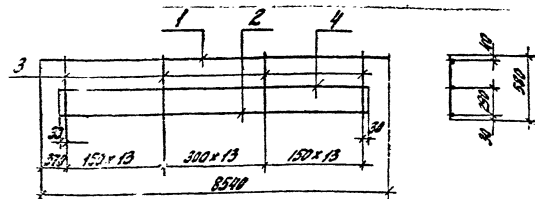
Марка исполнителя	ПЗ	Сечение, мм	Длина, мм	Масса, кг		Марка исполнителя
				1шт	Всего	
КР-1	1	Ф16А II	8500	1	13.73	13.98
	2	Ф10А II	7860	1	4.55	4.85
	3	Ф10А II	580	48	0.35	17.28
	4	Ф6А II	7860	1	1.74	1.74
КР-2	1	Ф25А II	8540	1	32.79	32.79
	2	Ф12А II	7860	1	6.98	6.98
	3	Ф12А II	580	48	3.52	24.95
	4	Ф6А II	7860	1	1.74	1.74
КР-3	1	Ф32А II	8540	1	53.39	53.39
	2	Ф12А II	7860	1	6.98	6.98
	3	Ф12А II	580	48	0.52	24.95
	4	Ф6А II	7860	1	1.74	1.74
КР-4	1	Ф21А II	8540	1	41.25	41.25
	2	Ф14А II	7860	1	9.49	9.49
	3	Ф14А II	580	48	0.72	33.60
	4	Ф6А II	7860	1	1.74	1.74

1.020-1/87, 3-4-КЗ

Корпус измерительный
КР-1... КР-4

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Вх.32847.6



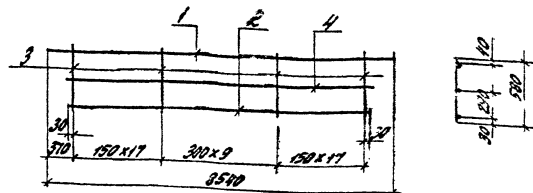
Марка плоского кардуса	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса условная, кг
					Итог	Всего	
КР-5	1	Ф16АII	8540	1	13,47	13,47	42,79
	2	Ф12АII	7050	1	6,98	6,98	
	3	Ф12АII	500	40	0,52	20,50	
	4	Ф6АII	7050	1	1,74	1,74	
КР-6	1	Ф18АII	8540	1	17,08	17,08	56,35
	2	Ф14АII	7050	1	9,49	9,49	
	3	Ф14АII	500	40	0,70	28,04	
	4	Ф6АII	7050	1	1,74	1,74	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82

1.020-1/87.3-4-К4

Кардус плоский
КР-5; КР-6

ЩИТИРОВАННЫЙ



Марка плоского кардуса	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса условная, кг
					Итог	Всего	
КР-7	1	Ф22АII	8540	1	25,48	25,48	67,54
	2	Ф14АII	7050	1	9,49	9,49	
	3	Ф14АII	500	40	0,70	28,04	
	4	Ф6АII	7050	1	1,74	1,74	

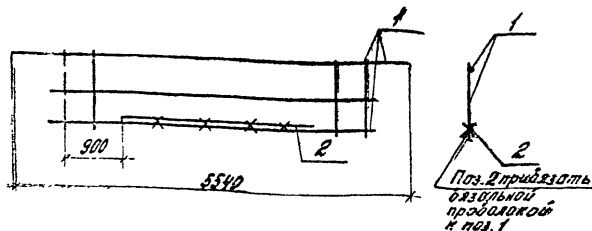
Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.

Дх 32844 д.4

1.020-1/87.3-4-К5

Кардус плоский
КР-7

ЩИТИРОВАННЫЙ



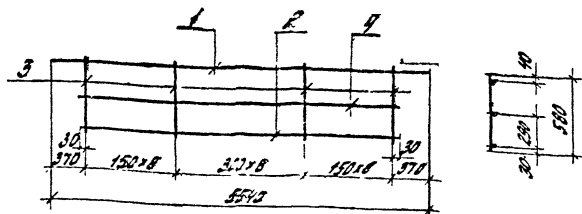
Модель изделия	Поз.	Модель нормативного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87
				шт.	Всего	
СР-5	1	КР-10	1	26,44	26,44	3-4-К8
	2	ОБРАТ L=3000	1	4,73	4,73	БН.
				Итого:	31,17	

1. АРХИТУРА класса А-У по ГОСТ 10884-81.
2. АРХИТУРА класса А-Ш по ГОСТ 5781-82.

1.020-1/87.3-4-К6

Корпус укрупнительной сборки СР-5.

Одобрено
Лист
Листов
Ц.И.И.ПРОМЗДАНИИ



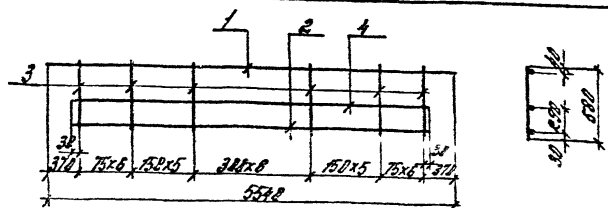
Модель изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Лист	Масса, кг		Масса изделия, кг
					шт.	Всего	
КР-8	1	О10АИТ	5540	1	3,42	3,42	12,15
	2	Ф6АИТ	4860	1	1,92	1,92	
	3	Ф88АИТ	580	25	0,23	5,75	
	4	БН	4860	1	1,08	1,08	
КР-9	1	Ф10АИТ	5540	1	3,42	3,42	16,50
	2	Ф10Р.Т	4860	1	3,0	3,0	
	3	Ф10АИТ	580	25	0,35	9,0	
	4	Ф6АИТ	4860	1	1,08	1,08	
КР-11	1	Ф12АИТ	5540	1	4,92	4,92	23,19
	2	Ф12АИТ	4860	1	4,32	4,32	
	3	Ф12Р.ИТ	580	25	0,52	12,87	
	4	Ф6АИТ	4860	1	1,08	1,08	
КР-12	1	Ф14АИТ	5540	1	6,69	6,69	31,16
	2	Ф14АИТ	4860	1	5,87	5,87	
	3	Ф14Р.ИТ	580	25	0,70	17,52	
	4	Ф6АИТ	4860	1	1,08	1,08	

1.020-1/87.3-4-К7

Корпус п.осек
КР-8; КР-9; КР-11,
КР-12

Одобрено
Лист
Листов
Ц.И.И.ПРОМЗДАНИИ

Вх. 32847 а.8



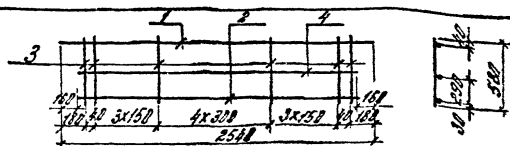
Модель платформы Бурового	№3.	Вечернее, мм	Длина, мм	Вс.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1003.	0228	
БФ-12	1	φ12.5 II	5540	1	4.92	4.92	26.44
	2	φ12.5 II	4060	1	4.32	4.32	
	3	φ12.5 II	580	31	2.52	16.12	
	4	φ6.5 II	4860	1	1.88	1.88	

Брашпур класс А-Е по ГОСТ 5781-82.

1.020-1/87. 3-4-Б8

Буровое изделие
БФ-12

ЦНИИПРОТЗАНИИ



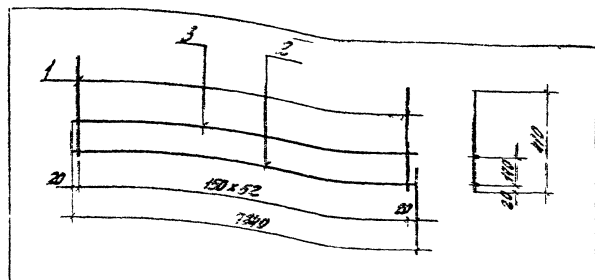
Модель платформы (Бурового)	№3.	Вечернее, мм	Длина, мм	Вс.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1003.	0228	
БФ-13	1	φ12.5 II	2540	1	1.57	1.57	7.72
	2	φ14.5 II	2220	1	2.68	2.68	
	3	φ8.5 II	580	13	0.23	2.98	
	4	φ6.5 II	2220	1	0.49	0.49	
БФ-14	1	φ12.5 II	2540	1	1.57	1.57	8.54
	2	φ16.5 II	2220	1	3.50	3.50	
	3	φ8.5 II	580	13	0.23	2.98	
	4	φ6.5 II	2220	1	0.49	0.49	
БФ-15	1	φ12.5 II	2540	1	1.57	1.57	11.15
	2	φ18.5 II	2220	1	4.44	4.44	
	3	φ12.5 II	580	13	0.36	4.65	
	4	φ6.5 II	2220	1	0.49	0.49	
БФ-16	1	φ12.5 II	2540	1	1.57	1.57	10.21
	2	φ16.5 II	2220	1	3.50	3.50	
	3	φ12.5 II	580	13	0.36	4.65	
	4	φ6.5 II	2220	1	0.49	0.49	
БФ-17	1	φ12.5 II	2540	1	2.26	2.26	12.95
	2	φ16.5 II	2220	1	3.50	3.50	
	3	φ12.5 II	580	13	0.52	6.70	
	4	φ6.5 II	2220	1	0.49	0.49	

1.020-1/87. 3-4-Б9

Буровое изделие
БФ-17
Л. 32847.9

ЦНИИПРОТЗАНИИ

Шифр проекта: 1020-1/87.3-4-110
 Вид чертежа: Чертеж детали



Марка бетона	№	Сечение	Длина, мм	№	Масса, кг		Масса участка, кг
					Инв.	Базис	
С-1	1	Ø500 ГН	410	53	0,053	3,35	5,77
	2	Ø500 ГН	7840	1	1,21	1,21	
	3	Ø500 ГН	7840	1	1,21	1,21	
С-2	1	Ø600 ГН	410	53	0,091	4,82	7,77
	2	Ø600 ГН	7840	1	1,74	1,74	
	3	Ø500 ГН	7840	1	1,21	1,21	

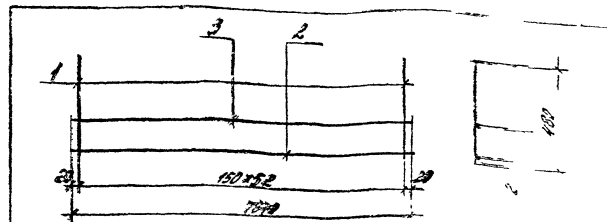
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
 2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6782-80.

1020-1/87.3-4-110

Деталь С-1; С-2

ЦУИИПРОМЗДАНИИ
 Р 1

Шифр проекта: 1020-1/87.3-4-110
 Вид чертежа: Чертеж детали



Марка бетона	№	Сечение	Длина, мм	№	Масса, кг		Масса участка, кг
					Инв.	Базис	
С-3	1	Ø500 ГН	410	53	0,074	3,92	5,34
	2	Ø500 ГН	7840	1	1,21	1,21	
	3	Ø500 ГН	7840	1	1,21	1,21	
С-4	1	Ø600 ГН	410	53	0,11	5,65	8,50
	2	Ø600 ГН	7840	1	1,74	1,74	
	3	Ø500 ГН	7840	1	1,21	1,21	

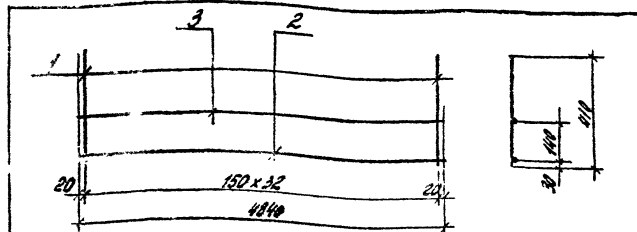
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
 2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6782-80.

Вх 32844 и 10

1020-1/87.3-4-110

Деталь С-3; С-4

ЦУИИПРОМЗДАНИИ
 Р 1



Марка стали	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса узлов, кг
					1003	Всего	
С-5	1	Φ580TH	410	33	2,053	2,08	3,58
	2	Φ580TH	4840	1	0,75	0,75	
	3	Φ580TH	4840	1	0,75	0,75	
С-6	1	Φ64TH	410	33	0,091	3,0	4,82
	2	Φ64TH	4840	1	1,07	1,07	
	3	Φ580TH	4840	1	0,75	0,75	

1. АРМАТУРА КЛАССА В-III по ГОСТ 5781-81.

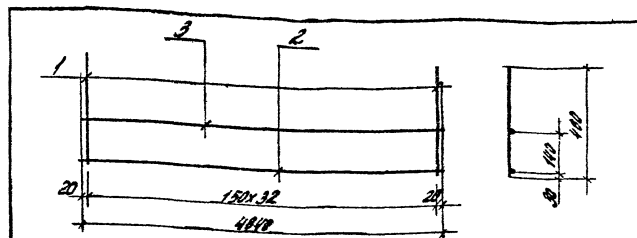
2. АРМАТУРА КЛАССА ВР-III по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87.3-4-К12

СЕТКА С-5; С-6

Масса, кг

УЧЕТ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЙ



Марка стали	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса узлов, кг
					1003	Всего	
С-7	1	Φ580TH	480	33	0,074	2,44	3,94
	2	Φ580TH	4840	1	0,75	0,75	
	3	Φ580TH	4840	1	0,75	0,75	
С-8	1	Φ64TH	480	33	0,107	3,52	5,34
	2	Φ64TH	4840	1	1,07	1,07	
	3	Φ580TH	4840	1	0,75	0,75	

1. АРМАТУРА КЛАССА В-III по ГОСТ 5781-81.

2. АРМАТУРА КЛАССА ВР-III по ГОСТ 6727-80

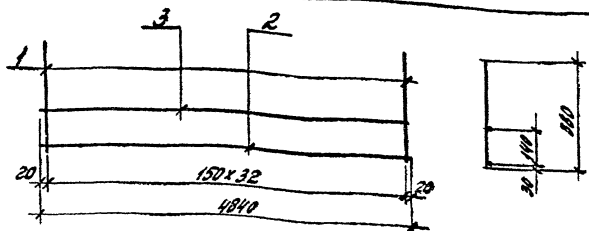
Всего 32,84 кг

1.020-1/87.3-4-К13

СЕТКА С-7; С-8

Масса, кг

УЧЕТ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЙ



Марка сетки	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1003	Всего	
С-9	1	Ø580TH	320	33	0,058	1,93	3,43
	2	Ø580TH	4840	1	0,75	0,75	
	3	Ø580TH	4840	1	0,75	0,75	
С-10	1	Ø680TH	320	33	0,084	2,78	4,60
	2	Ø680TH	4840	1	1,07	1,07	
	3	Ø580TH	4840	1	0,75	0,75	

1. РЯБИТУРА КЛАССА В-III по ГОСТ 5781-82

2. РЯБИТУРА КЛАССА ВР-III по ГОСТ 6727-80.

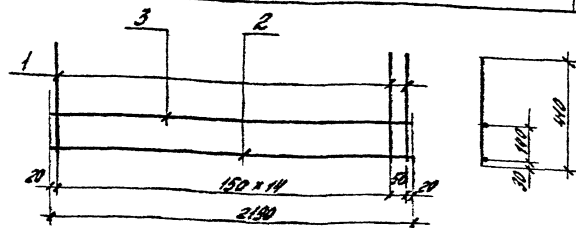
1.020-1/87.3-4 - К14

Сетка С-9; С-10

Удостоверен

Р

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1003	Всего	
С-11	1	Ø580TH	410	15	0,863	1,01	1,69
	2	Ø580TH	2190	1	0,34	0,34	
	3	Ø580TH	2190	1	0,34	0,34	
С-12	1	Ø680TH	410	15	0,671	1,46	2,29
	2	Ø680TH	2190	1	0,49	0,49	
	3	Ø580TH	2190	1	0,34	0,34	

1. РЯБИТУРА КЛАССА В-III по ГОСТ 5781-82

2. РЯБИТУРА КЛАССА ВР-III по ГОСТ 6727-80

Дх 32844 ±12

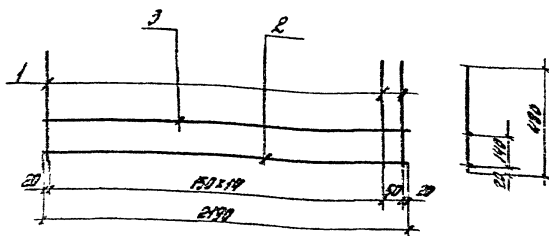
1.020-1/87.3-4 - К15

Сетка С-11; С-12

Удостоверен

Р

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



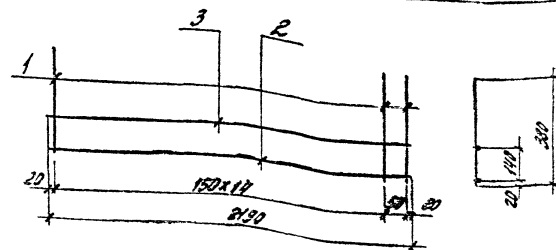
Марка сетки	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Поз.	Вес	
С-13	1	Ø8x117	180	16	0,106	1,70	2,53
	2	Ø8x117	2100	1	0,49	0,49	
	3	Ø5Ø117	2100	1	0,34	0,34	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87.3-4-К16

Сетка С-13

Видов: длина: 1
П Р Т
Цилиндровый



Марка сетки	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Поз.	Вес	
С-14	1	Ø8x117	387	16	0,084	1,35	2,18
	2	Ø5Ø117	2100	1	0,49	0,49	
	3	Ø5Ø117	2100	1	0,34	0,34	

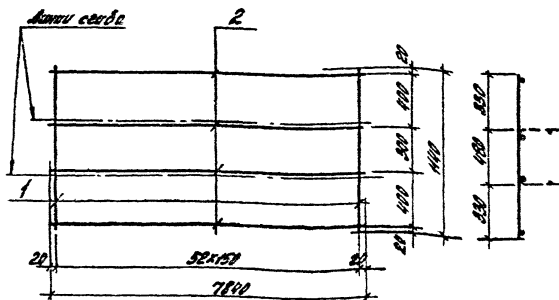
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

Вх. 32847.13

1.020-1/87.3-4-К17

Сетка С-14

Видов: длина: 1
П Р Т
Цилиндровый



Материал	№	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1003	Всего	
С-15	1	Ø560 IN	1140	83	0,176	9,33	14,17
	2	Ø560 IN	7840	4	4,21	4,84	

Анализ массы С-15 по ГОСТ 6787-80

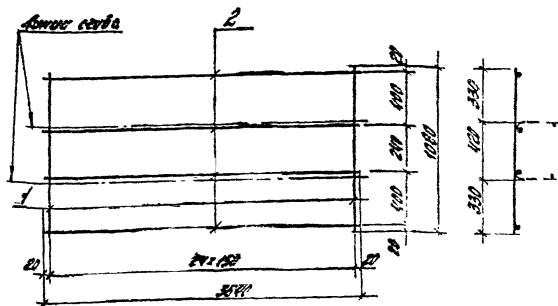
Лист № 15
Имя, Фамилия и И.О.
Дата

1. Металл	С-15	1140	83	0,176	9,33
2. Металл	С-15	7840	4	4,21	4,84
3. Металл	С-15	1140	83	0,176	9,33
4. Металл	С-15	7840	4	4,21	4,84
5. Металл	С-15	1140	83	0,176	9,33
6. Металл	С-15	7840	4	4,21	4,84

1.025-1/187.5-В-К15

Сечение С-15

Материал	С-15	1140	83	0,176	9,33
Материал	С-15	7840	4	4,21	4,84



Материал	№	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1003	Всего	
С-15	1	Ø560 IN	1140	25	0,165	4,15	5,39
	2	Ø560 IN	3840	4	0,581	2,24	

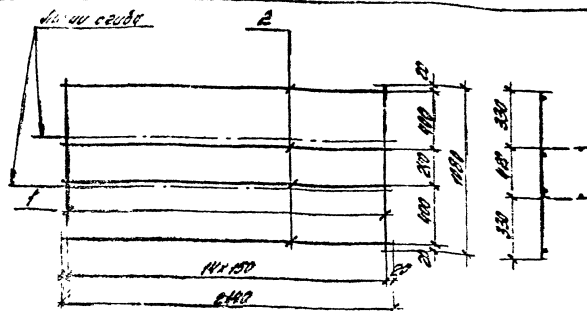
ГОСТ 6787-80.

Дх 32847 и 14

1.025-1/187.5-В-К15

Сечение С-15

Материал	С-15	1140	83	0,165	4,15
Материал	С-15	3840	4	0,581	2,24



Марка сетки	Позиция	Сечение, мм	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1003	8000	
С-17	1	Ø8AII	1080	15	0,24	3,60	4,92
	2	Ø5BPIH	2400	4	0,33	1,32	
С-18	1	Ø8AII	1080	15	0,43	6,45	7,77
	2	Ø5BPIH	2400	4	0,33	1,32	

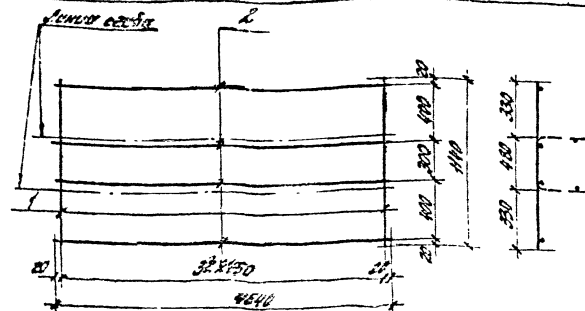
1. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.

2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87.3-4-Р20

Сетка С-17, С-18

Центральный
Р. Лент. Лент. Лент. Лент.



Марка сетки	Позиция	Сечение, мм	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1003	8000	
С-19	1	Ø5,5DII	1140	33	0,123	5,190	8,77
	2	Ø5BPIH	4800	4	0,74	2,98	

Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

Вх 32847 д.15

1.020-1/87.3-4-Р21

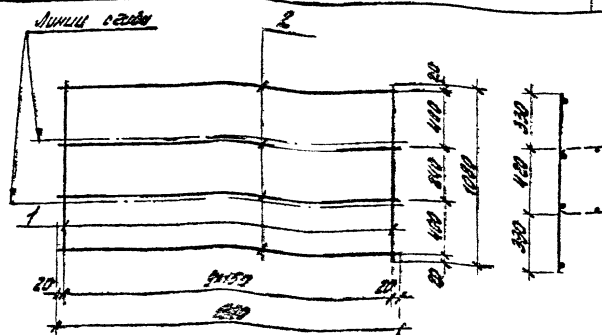
Сетка С-19

Центральный
Р. Лент. Лент. Лент. Лент.



MOTOR CONTINUED	TAG	DEPTH, MM	DIA, MM	COR	MOTOR, HP		MAX. SS. USED, LBS.
					1103	8123	
C-20	1	Ø5.52 IN	1030	15	0.165	2.49	3.81
	2	Ø5.52 IN	2140	4	0.33	1.32	

РРНАТУРА КОМАСА ВР-2 ДО ГИСТ 6727-80

[illegible]

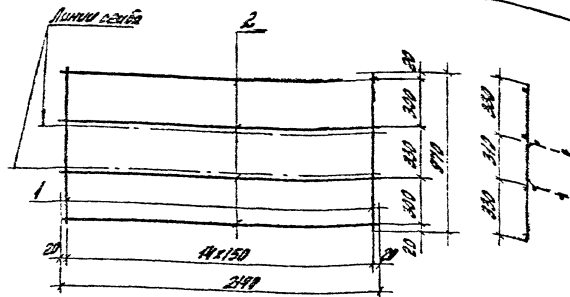
Модель селек	№№	Средний, мм	Длина, мм	кол	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1№№	2№№	
С-21	1	ФБАП	1050	10	0,24	2,4	3,25
	2	ФБАПН	1520	4	0,215	0,86	
С-22	1	ФБАП	1000	10	0,430	4,30	5,15
	2	ФБАПН	1330	4	0,215	0,85	

1. АРНАТУРА КРАСЯ А-Н³ по ГОСТ 5781-82

2. Ррнатура хласса Вр-ЖН на гелет 6727-80

Bx. 32847 a. 16

[illegible]

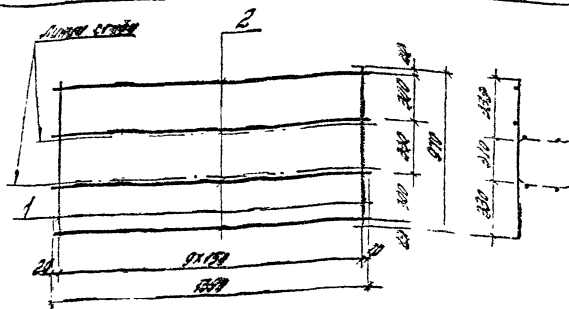


Марка сварки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол	Масса, кг		Масса узлов, кг
					1703	8020	
С-23	1	Ø500,7H	970	15	0,15	2,25	3,57
	2	Ø500,7H	2440	4	0,33	1,32	

Прнатура клася ВР-ІН по ГОСТ 6727-80.

1.020-1187.3-4-K24

И.Контр. Бондарев	Бон	Сетка С-23	И.Контр. Бондарев	Бон	И.Контр. Бондарев	Бон
Р.Контр. Козин	Коз		Р.Контр. Козин	Коз	Р.Контр. Козин	Коз
Г.Контр. Волчан	Вол		Г.Контр. Волчан	Вол	Г.Контр. Волчан	Вол
С.Контр. Бондарев	Бон		С.Контр. Бондарев	Бон	С.Контр. Бондарев	Бон
Л.Контр. Ермаков	Ерм		Л.Контр. Ермаков	Ерм	Л.Контр. Ермаков	Ерм
К.Контр. Канди	Канд		К.Контр. Канди	Канд	К.Контр. Канди	Канд



Модель сигарет	№	Содерж. мг	Кол-во, мг	Кол-во, кг	Налог, кг		Налог исчислен, кг
					1003	6070	
С-24	1	0,0810	870	10	0,215	2,15	2,99
	2	0,58074	1200	4	0,21	0,84	
С-25	1	0,0810	870	10	0,383	3,83	4,67
	2	0,58074	1200	4	0,21	0,84	

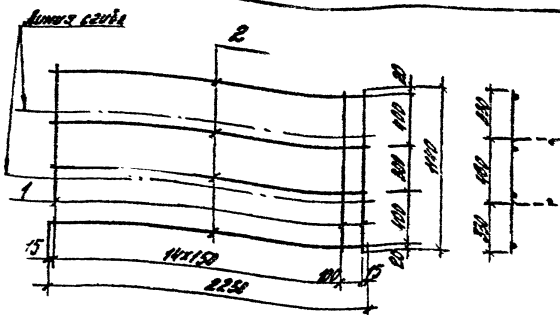
1. АРНАТУРА КЛАССА АИИ по ГОСТ 5781-82.

2. ПРИНУЖДА КИЯСЛА ВРЪЗН ПО ГОСТ 6727-80

Bx. 32847 A. 17

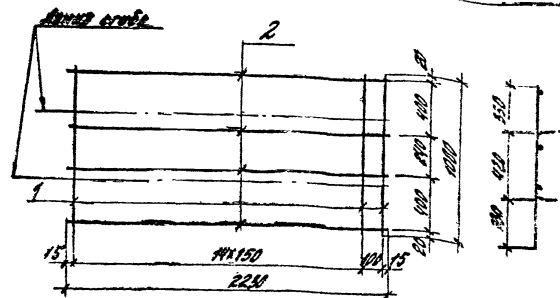
4020, 11873-4-425

1941-1942	Саратов	СЗ	Семин С-24 С-25	Смарт	Лиса	Мухомов
1942	Владимир	СЗ		Р		Т
1942-1943	Владимир	СЗ		Участие в партизанском движении		
1942-1943	Ермаков	ЛП				
1943-1944	Котлов	СЗ				



Модель	Пит.	Средняя, мм	Длина, мм	кол	Масса, кг		Масса узелов, кг
					Итого	Без	
С-26	1	Ф580ТН	1140	16	0,176	2,82	4,18
	2	Ф580ТН	2230	4	0,342	4,37	

Подпись _____

[illegible]

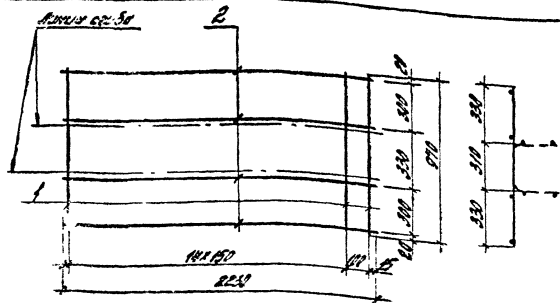
Марка	№	Высота, мм	Длина, мм	Кол	Масса, кг		Масса испытанн, кг
					шт	серед	
С-27	1	Ф80П	1080	16	0,29	3,84	5,21
	2	Ф80ПН	8230	4	0,342	1,37	

1. ПОДПИСАНИЕ КОМАНДЫ А-77 № ПОСТ 5781-82

2. ЯРНАТУРА КЛАССА ВРЖН ПО ГОСТ 6727-80

Bx. 32847 L. 18

[illegible]



Марка	Лист	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса узловая,
					брус	брус	
С-28	1	Ø 8 мм	970	16	0,363	0,13	2,50
	2	Ø 58 мм	2230	4	0,843	1,37	

1. Арматура класса В-III по ГОСТ 5781-82.

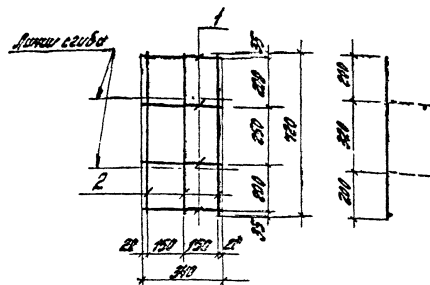
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6787-80

1.020-1/87.3-4-К28

Сетка С-28

Сетка	Лист	Всего
Сетка С-28	1	1

Ц.И.И.И.ПРОМ.СТРОИТ.



Марка	Лист	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса узловая, кг
					1703	8020	
С-29	1	Ø 58 мм	340	4	0,052	0,21	0,54
	2	Ø 58 мм	720	3	0,11	0,33	

Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6787-80

Дл. 32844 ±19

1.020-1/87.3-4-К29

Сетка С-29

Сетка	Лист	Всего
Сетка С-29	1	1

Ц.И.И.И.ПРОМ.СТРОИТ.

Модель устройства	№3	Среднее	Длина, мм	№4	Масса кг		Масса устройства кг
					1703	2020	
М4-5	1	-12x150	373	1	4,52	4,52	27,46
	2	Ф25x10	1300	3	4,97	12,98	
	3	Ф18x10	430	4	0,88	3,44	
	4	Ф18x10	940	2	1,88	3,75	
	5	Ф12x10	430	2	0,38	0,75	
М4-6	1	-10x150	300	1	3,77	3,77	15,62
	2	Ф18x10	1100	3	2,19	6,59	
	3	Ф12x10	430	4	0,382	1,53	
	4	Ф18x10	940	2	1,485	2,97	
	5	Ф12x10	430	2	0,38	0,75	
М4-7	1	-10x150	300	1	3,77	3,77	18,66
	2	Ф20x10	1300	3	3,21	9,63	
	3	Ф12x10	430	4	0,382	1,53	
	4	Ф18x10	940	2	1,485	2,97	
	5	Ф12x10	430	2	0,38	0,75	
М4-8	1	-10x150	300	1	3,77	3,77	18,87
	2	Ф22x10	1100	3	3,285	9,85	
	3	Ф12x10	430	4	0,385	1,53	
	4	Ф18x10	940	2	1,88	3,75	
	5	Ф12x10	430	2	0,38	0,75	
М4-9	1	-10x150	300	1	3,77	3,77	15,82
	2	Ф20x10	900	3	2,22	6,66	
	3	Ф14x10	430	4	0,52	2,08	
	4	Ф14x10	940	2	1,195	2,27	
	5	Ф14x10	430	2	0,52	1,04	

Модель устройства	№№	Сечение	Длина, мм	№№	Масса, кг		Масса устройства, кг
					1903	2020	
МН-10	1	-12x150	500	1	4,52	4,52	25,67
	2	φ25x100	1000	3	4,53	12,98	
	3	φ18x100	400	4	0,85	3,44	
	4	φ16x100	500	2	1,425	2,97	
	5	φ12x100	1000	2	0,38	0,76	
МН-13	1	-10x160	500	1	3,77	3,77	12,59
	2	φ16x100	900	3	1,42	4,25	
	3	φ12x100	800	4	0,382	1,53	
	4	φ14x100	500	2	1,155	2,27	
	5	φ12x100	1000	2	0,38	0,76	
МН-14	1	10x160	500	1	3,77	3,77	14,0
	2	φ18x100	900	3	1,795	5,59	
	3	φ12x100	1000	4	0,382	1,53	
	4	φ14x100	500	2	1,155	2,27	
	5	φ14x100	450	2	0,52	1,04	
МН-15	1	10x150	500	1	3,77	3,77	13,42
	2	φ16x100	900	3	1,42	4,25	
	3	φ14x100	400	4	0,52	2,08	
	4	φ18x100	500	2	1,155	2,27	
	5	φ14x100	300	2	0,52	1,04	

1. Ярнатура карса А₁₇ по ГОСТ 5781-82.

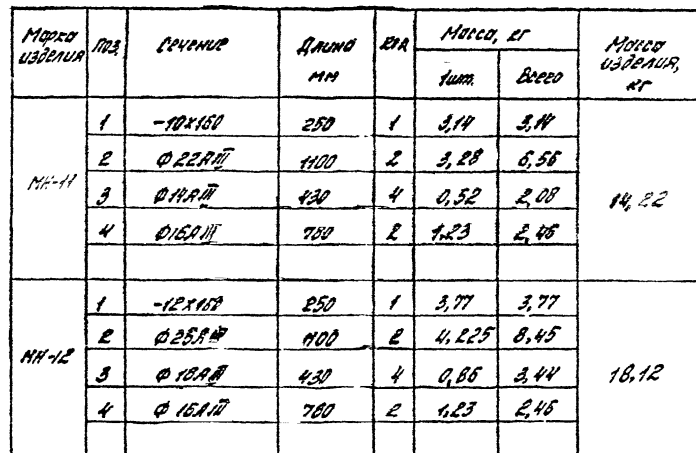
2. Прокат по ГОСТ 103-76*.

Bx. 32847 A.21

1.020-1/87.3-4-K30

1337

2

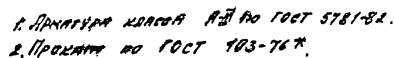
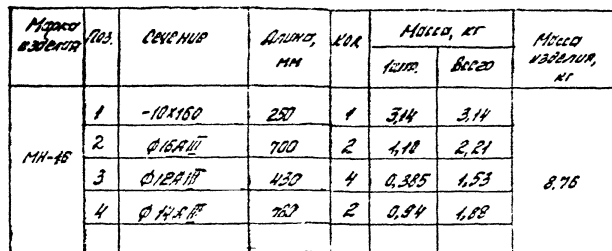


1. РРНАТУРА КЛАССА А-П по ГОСТ 5781-61.
2. Прокат по ГОСТ 103-76*

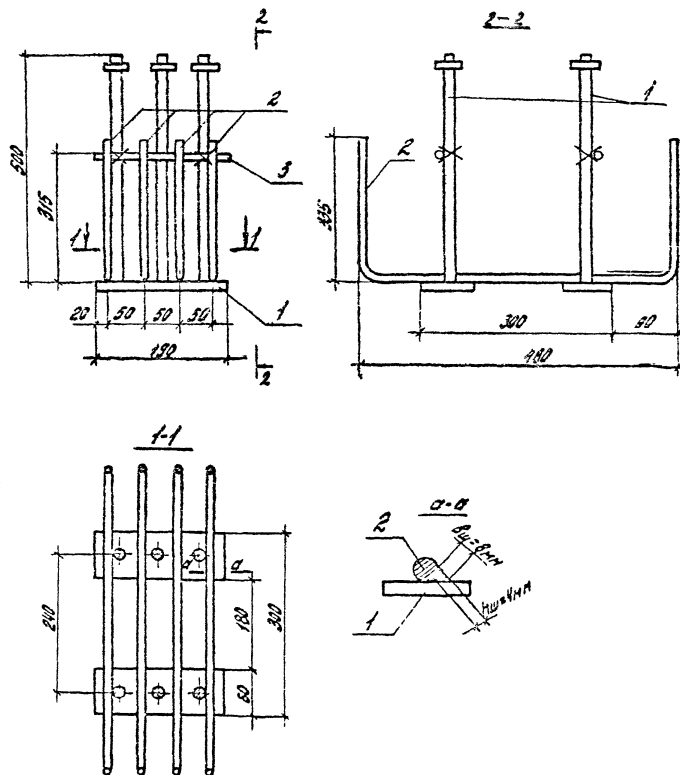
Bx. 32847 v. 22

4.020-1/87.3-4-K31

[illegible]



			1.020-1/87.3-4-K32		
ВНУТР. СОВМЕСТНО	ВНУТР. СОВМЕСТНО	ВНУТР. СОВМЕСТНО	УДОВЕР. ЗАКЛЮЧЕНИЕ МН-16	Внешн. Служ.	Датум
ВНУТР. СОВМЕСТНО	ВНУТР. СОВМЕСТНО	ВНУТР. СОВМЕСТНО		P	1
ВНУТР. СОВМЕСТНО	ВНУТР. СОВМЕСТНО	ВНУТР. СОВМЕСТНО		УДОВЕР. ЗАКЛЮЧЕНИЕ	
ВНУТР. СОВМЕСТНО	ВНУТР. СОВМЕСТНО	ВНУТР. СОВМЕСТНО			



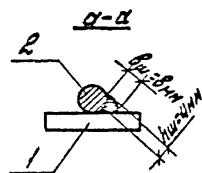
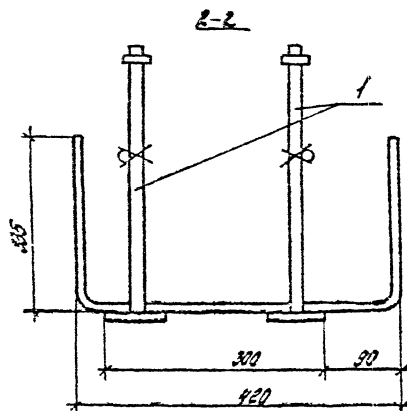
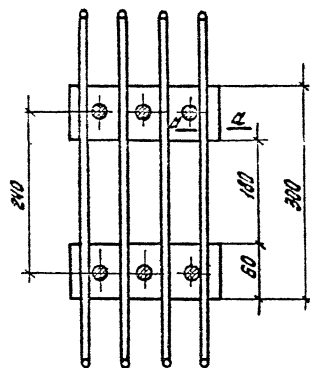
Марка изделия	Поз	Марка арматурного изделия	Поз	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87
				шт.	Всего	
СМН-1	1	МН-17	2	3,18	6,36	3-4-К35
	2	Ø10A II L=1150	4	0,71	2,84	Б.К.
	3	Ø8A II L=190	2	0,042	0,084	Б.К.
				Итого:	9,28	
СМН-2	1	МН-18	2	4,01	8,02	3-4-К35
	2	Ø10A II L=1150	4	0,71	2,84	Б.К.
	3	Ø8A II L=190	2	0,042	0,084	Б.К.
				Итого:	10,94	
СМН-3	1	МН-19	2	4,54	9,08	3-4-К35
	2	Ø10A II L=1150	4	0,71	2,84	Б.К.
	3	Ø8A II L=190	2	0,042	0,084	Б.К.
				Итого:	12,20	
СМН-6	1	МН-20	2	2,43	4,86	3-4-К35
	2	Ø10A II L=1150	4	0,71	2,84	Б.К.
	3	Ø8A II L=190	2	0,042	0,084	Б.К.
				Итого:	7,78	

Примечание: классы арматуры по ГОСТ 5781-82

Вх 32847 А.24

1.020-1/87.3-4-К33

Лист	Всего	Итого	Лист	Всего	Итого
1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26
27	27	27	27	27	27
28	28	28	28	28	28
29	29	29	29	29	29
30	30	30	30	30	30
31	31	31	31	31	31
32	32	32	32	32	32
33	33	33	33	33	33
34	34	34	34	34	34
35	35	35	35	35	35
36	36	36	36	36	36
37	37	37	37	37	37
38	38	38	38	38	38
39	39	39	39	39	39
40	40	40	40	40	40
41	41	41	41	41	41
42	42	42	42	42	42
43	43	43	43	43	43
44	44	44	44	44	44
45	45	45	45	45	45
46	46	46	46	46	46
47	47	47	47	47	47
48	48	48	48	48	48
49	49	49	49	49	49
50	50	50	50	50	50
51	51	51	51	51	51
52	52	52	52	52	52
53	53	53	53	53	53
54	54	54	54	54	54
55	55	55	55	55	55
56	56	56	56	56	56
57	57	57	57	57	57
58	58	58	58	58	58
59	59	59	59	59	59
60	60	60	60	60	60
61	61	61	61	61	61
62	62	62	62	62	62
63	63	63	63	63	63
64	64	64	64	64	64
65	65	65	65	65	65
66	66	66	66	66	66
67	67	67	67	67	67
68	68	68	68	68	68
69	69	69	69	69	69
70	70	70	70	70	70
71	71	71	71	71	71
72	72	72	72	72	72
73	73	73	73	73	73
74	74	74	74	74	74
75	75	75	75	75	75
76	76	76	76	76	76
77	77	77	77	77	77
78	78	78	78	78	78
79	79	79	79	79	79
80	80	80	80	80	80
81	81	81	81	81	81
82	82	82	82	82	82
83	83	83	83	83	83
84	84	84	84	84	84
85	85	85	85	85	85
86	86	86	86	86	86
87	87	87	87	87	87
88	88	88	88	88	88
89	89	89	89	89	89
90	90	90	90	90	90
91	91	91	91	91	91
92	92	92	92	92	92
93	93	93	93	93	93
94	94	94	94	94	94
95	95	95	95	95	95
96	96	96	96	96	96
97	97	97	97	97	97
98	98	98	98	98	98
99	99	99	99	99	99
100	100	100	100	100	100



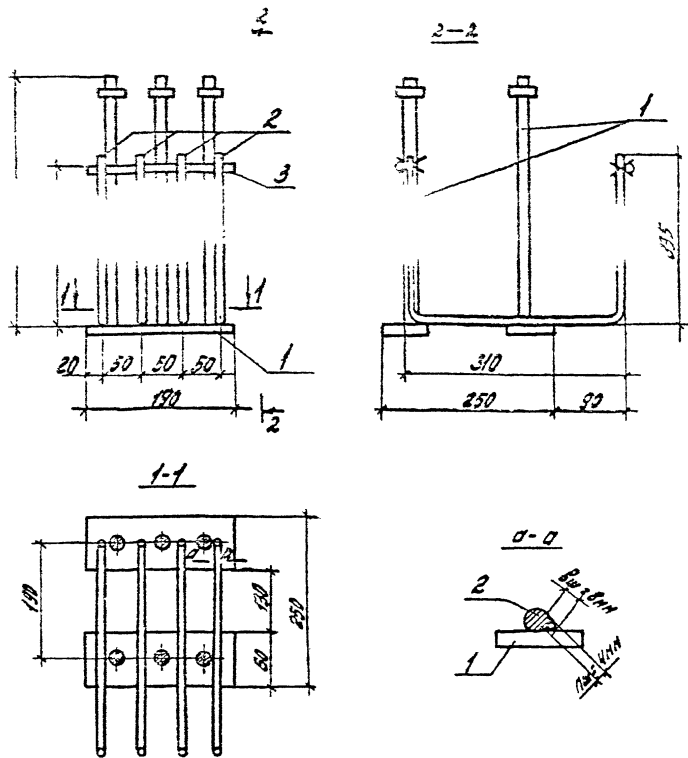
Марка изделия	№	Марка автоматического устройства	№	Марка, кг		Объем в куб. м
				факт.	Всего	
СНН-4	1	МН-13	2	4,01	8,02	3-4-135
	2	$\phi 108 \text{ мм } L = 1090$	4	0,57	2,68	Б.К.
	3	$\phi 65 \text{ мм } L = 1090$	2	0,042	0,084	Б.К.
				Итого:	12,78	
СНН-5	1	МН-13	2	4,64	9,28	3-4-135
	2	$\phi 108 \text{ мм } L = 1090$	4	0,67	2,68	Б.К.
	3	$\phi 65 \text{ мм } L = 1090$	2	0,042	0,084	Б.К.
				Итого:	12,04	

РРНАМУРА № 111 от 5081-82

Bx. 32847 A. 25

1.020-1/87.3-4-K34

[illegible]



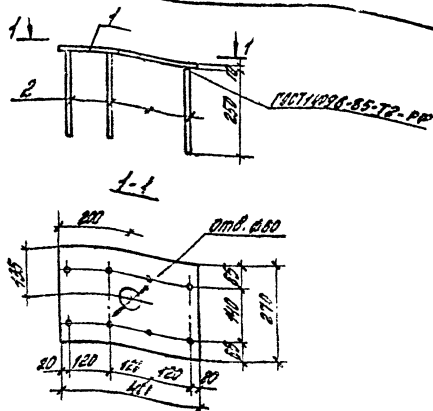
Марка изделия	№	Марка арматурного изделия	L	Масса, кг		Обозначение по ГОСТ 1.020-1/87
				шт.	Всего	
СМН-7	1	МН-17	-	318	6,36	3-4-К35
	2	Ø 10A II L=300	-	5,61	2,44	Б.Н.
	3	Ø 6A II L=190	-	0,042	0,084	Б.Н.
				Итого:	8,88	
СМН-8	1	МН-17	-	4,01	8,02	3-4-К35
	2	Ø 10A II L=300	-	0,51	2,44	Б.Н.
	3	Ø 6A II L=190	-	0,042	0,084	Б.Н.
				Итого:	10,54	

Арматура из стали А-40

Вх. 34841 А.40

1.020-1/87.3-4-К35			
Исполн.	Волынский	Лист	1
Провер.	Волынский	Лист	1
Утверд.	Волынский	Лист	1
Проект.	Волынский	Лист	1
Исполн.	Волынский	Лист	1
Издание закладное СМН-7, СМН-8			
Цилиндрическая			

Лист 1 из 1. Подпись: Волынский



Модель изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Итог.	Базис	
МН-21	1	-10x270	417	1	8,47	8,47	9,26
	2	Ø8x117	250	8	0,098	0,79	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76*.

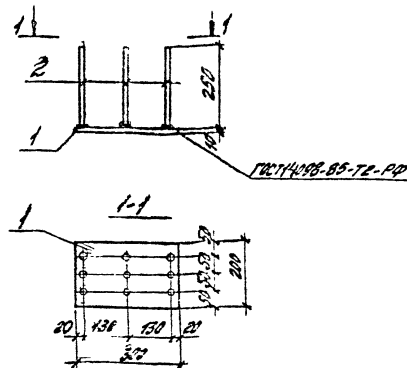
1.020-1/87.3-4-К37

Издание заводское
МН-21

Одобрено
П
ЦНИИПРОМСТРОИ

Удобрено
П
ЦНИИПРОМСТРОИ

27



Модель изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Итог.	Базис	
МН-22	1	-10x200	300	1	4,71	4,71	5,60
	2	Ø8x117	250	9	0,099	0,89	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76*

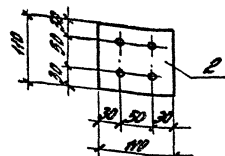
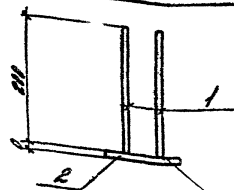
Вх. 32.844 д.28

1.020-1/87.3-4-К38

Издание заводское
МН-22

Одобрено
П
ЦНИИПРОМСТРОИ

Удобрено
П
ЦНИИПРОМСТРОИ



ГОСТ 1008-85-76

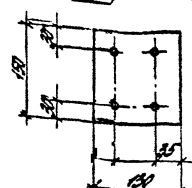
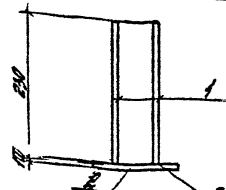
Модель изделия	Поз	Сечение	Размер, мм	Кол	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Литм.	Всего	
МН-23	1	Ø100 мм	200	4	0,12	0,48	1,24
	2	-8x40	40	1	0,76	0,76	

1. Спиритка карая 8-й по ГОСТ 5781-81.
2. Прокат по ГОСТ 103-76*.

1.020-1/87.3-4-K59

УЗНАНИЕ ЗАКАЗЧИКА
МН-23

Получен 10.08.87
П. 1
УНУДПРИЗНАНИИ



ГОСТ 1008-85-76-PP

Модель изделия	Поз	Сечение	Размер, мм	Кол	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Литм.	Всего	
МН-24	1	Ø120 мм	230	4	0,22	0,88	2,41
	2	-10x130	130	1	1,53	1,53	

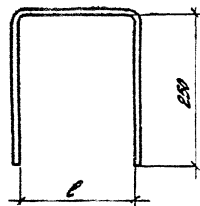
1. Спиритка карая 8-й по ГОСТ 5781-81.
2. Прокат по ГОСТ 103-76*.

Дж 32847.24

1.020-1/87.3-4-K40

УЗНАНИЕ ЗАКАЗЧИКА
МН-24

Получен 10.08.87
П. 1
УНУДПРИЗНАНИИ



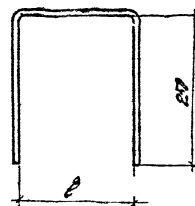
Марка изделия	Размер, мм	Длина, мм		Масса, кг
		L об.	В	
СГ-1	Ф8А II	750	230	0,30
СГ-2	Ф10А II	750	230	0,46
СГ-3	Ф12А II	750	230	0,67
СГ-4	Ф8А II	680	160	0,27
СГ-5	Ф10А II	680	160	0,42
СГ-6	Ф12А II	680	160	0,60

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82

1.020-1/87.3

Стержень стальной
СГ-1...СГ-6

Цилиндрический



Марка изделия	Размер, мм	Длина, мм		Масса, кг
		L об.	В	
СГ-7	Ф8А II	1000	420	0,40
СГ-8	Ф8А II	840	420	0,37
СГ-9	Ф8А II	830	310	0,33
СГ-10	Ф10А II	1000	420	0,62
СГ-11	Ф12А II	840	420	0,58
СГ-12	Ф12А II	830	310	0,51

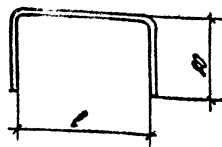
Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82

Дл 32847 ±30

1.020-1.27.3-4-К42

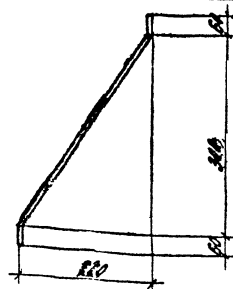
Стержень стальной
СГ-7...СГ-12

Цилиндрический



Марка изделия	Сечение, мм	Длина, мм		Масса, кг
		Л.д.	Р	
СГ-13	$\varnothing 8 \times 11$	350	180	0,14
СГ-14	$\varnothing 10 \times 11$	350	180	0,22
СГ-15	$\varnothing 12 \times 11$	350	180	0,32
СГ-16	$\varnothing 8 \times 11$	310	130	0,12
СГ-17	$\varnothing 10 \times 11$	310	130	0,19
СГ-18	$\varnothing 12 \times 11$	310	130	0,28

ВЕРСИЯ КЛАССА А-27 по ГОСТ 5781-82

[illegible]

Марка изделия	Сечение, мм	Длина, мм	Марка, кг
СТ-19	Ф 8 А II	440	0,15

Аппарат учета А-У по ГОСТ 5781-82.

Bx 32847 1.31/32

[illegible]