

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ
МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-5

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ РЕБРИСТЫХ
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПЛИТ ТИПА ТТ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-5

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ
ПЕРЕКРЫТИЯ И ПЛИТ ТИПА ТТ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦИНИПРОМЗДАНИИ

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТА

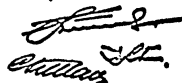


В. П. ПАНЕВ
З. КОЗЛОВ

К. В. АЛЕКСАНДРОВА

УНИИЗ ТБЗ И ТК

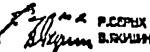
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТА



В. Л. ПОНОМAREV
В. ВОЛЫНСКИЙ
С. П. МАМ

НИИХБ ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ЛАБОРАТОРИИ



Р. С. СЕРЫХ
В. КОЗЛОВ

НИИСК

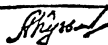
ЗАМЕСТИТЕЛЬ
НАЧАЛЬНИК ЛАБОРАТОРИИ



П. К. РОДОНОВ
В. КОЗЛОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР,
ПРОТОКОЛ ОТ 12 ДЕКАБРЯ 1990 г. № 4-45,
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 ИЮЛЯ 1991 г.

Вх 32842 Л.2



Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020-1/87. 3-5 - 17	Технические требования	3
1.020-1/87. 3-5 - 18	Ригель РАР 6.65 -	15
1.020-1/87. 3-5 - 182	Ригель РАР 6.65 -	18
1.020-1/87. 3-5 - 183	Ригель РАР 6.65 -	21
1.020-1/87. 3-5 - 184	Ригель РАР 6.55 -	25
1.020-1/87. 3-5 - 185	Ригель РАР 6.55 -	28
1.020-1/87. 3-5 - 186	Ригель РАР 6.55...-Г	31
1.020-1/87. 3-5 - 187	Ригель РАР 6.55...-Г	34
1.020-1/87. 3-5 - 188	Ригель РАР 6.55...-Г	37
1.020-1/87. 3-5 - 189	Ригель РАР 6.25 -	40
1.020-1/87. 3-5 - 190	Ригель РАР 6.25 - 60	41
1.020-1/87. 3-5 - 191	Ригель РАР 6.25 - 60	42
1.020-1/87. 3-5 - 192	Ригель РАР 6.25...-Г	43
1.020-1/87. 3-5 - 193	Ригель РАР 6.25...-Г	44
1.020-1/87. 3-5 - 194	Ригель РАР 6.25...-Г	45
1.020-1/87. 3-5 - 195	Прогрессивный каркас КП-1...КП-4	46
1.020-1/87. 3-5 - 196	Прогрессивный каркас КП-5...КП-7	48
1.020-1/87. 3-5 - 197	Прогрессивный каркас КП-8...КП-9	49
1.020-1/87. 3-5 - 198	Прогрессивный каркас КП-10...КП-12	50
1.020-1/87. 3-5 - 199	Прогрессивный каркас КП-13...КП-15	51

1.020-1/87. 3-5

Содержание

Всего листов 150
Р 1 2
ЦНИИПРОСПЕКТ

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020-1/87. 3-5 - 180	Прогрессивный каркас КП-16...КП-17	53
1.020-1/87. 3-5 - 181	Прогрессивный каркас КП-18...КП-19	54
1.020-1/87. 3-5 - 182	Прогрессивный каркас КП-20...КП-22	55
1.020-1/87. 3-5 - 183	Прогрессивный каркас КП-23...КП-24	56
1.020-1/87. 3-5 - 184	Прогрессивный каркас КП-25...КП-27	57
1.020-1/87. 3-5 - 185	Прогрессивный каркас КП-28...КП-29	58
1.020-1/87. 3-5 - 186	Прогрессивный каркас КП-30	59
1.020-1/87. 3-5 - 187	Прогрессивный каркас КП-31	60
1.020-1/87. 3-5 - 188	Прогрессивный каркас КП-32...КП-33	61
1.020-1/87. 3-5 - 189	Прогрессивный каркас КП-34...КП-35	62
1.020-1/87. 3-5 - 190	Прогрессивный каркас КП-36...КП-37	63
1.020-1/87. 3-5 - 191	Возможность расхода стали, кг	64

Вх. 32848.1.3

1.020-1/87. 3-5

Общие данные

Выпуск 3-5 серии 1.020-1/87 "Конструкция каркаса межбидного применения для многотажных общебидных зданий, производственных и складских зданий промышленных предприятий" содержит проектную документацию ригелей перекрытия бидной 600мм пролетом 3,0; 6,0 и 9,0м для опирания ребристых плит и плит типа "ТТ".

Ригели изготавливаются в опалубочных формах ригелей серии 1.020-1/83.

Указания по изготовлению ригелей приведены в выпуске 0-1.

Указания по подбору ригелей приведены в выпуске 0-2.

Технические требования, а также условия хранения и транспортирования приведены в ГОСТ 18980-89.

"Ригели железобетонные каркаса межбидного применения для многотажных зданий." Технические условия.

Выпуск содержит различные чертежи ригелей в применении с усиленным армированием, предварительно напряженных и ненапряженных ригелей каркаса, для перекрытий и покрытий из ребристых (серия 1.042.01-4) плит и плит типа "ТТ" (серия 1.042.1-2).

Номинальный пролет ригелей 3,0 ; 6,0 и 9,0м.

Высота сечения ригелей 600мм. Ригели пролетом 3,0 и 6,0м — со сплошным армированием или предварительно напряжены. Ригели пролетом 9,0м — без предварительного напряжения.

Разработаны ригели сдвоенные — рядовые; однопольные — со срединной полкой, жестко связываемые у торца здания и в деформационном шве, ригели со срединной полкой и ребристым угловым связываемым в ступенчатой клетке. Торцевые ригели пролетом 3,0м разработаны:

а) для применения стеновых панелей длиной 9,0м;

б) для возможности применения стеновых панелей длиной 6,0м.

Ригели пролетом 3,0м армированы под нагрузку:

43,83 кН/м (5,0 тс/м); 68,65 кН/м (7,0 тс/м); 88,26 кН/м (9,0 тс/м);

107,87 кН/м (11,0 тс/м).

Ригели пролетом 6,0м армированы под нагрузку:

43,83 кН/м (5,0 тс/м); 68,65 кН/м (7,0 тс/м); 88,26 кН/м (9,0 тс/м);

107,87 кН/м (11,0 тс/м) и 142,24 кН/м (14,5 тс/м) и 165,93 кН/м (17,0 тс/м).

В покрытиях устанавливаются ригели перекрытия.

Ригели предназначены для применения в зданиях с неограниченной высотой, в отапливаемых и неотапливаемых зданиях (при температуре выше минус 40°C).

Ригели рассчитаны как элементы поперечных рам с шарнирными узлами. Расчет ригелей произведен в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84.

Ригели рассчитаны как конструкции категории III трещиноопасности. Ширина максимального раскрытия трещин не превышает 0,2мм (при температуре воздуха А+5).

Вх. 32848.14

#020-1/82 3-5-ТТ

				Технические требования		Исходный лист	Счетов
						1	10
Рис. 001	Рис. 002	Рис. 003	Рис. 004			Информационный	
Рис. 005	Рис. 006	Рис. 007	Рис. 008				
Рис. 009	Рис. 010	Рис. 011	Рис. 012				

Рисчет по второму предельному состоянию в стадии эластичности проводился с учетом совместной работы ригеля с плитой.

При расчете ригелей учитывалось возникающее при работе давление перекрытия горизонтальные растягивающие усилия, равные $10,0 \text{ кН}$.

Все ригели рядовых рам рассчитаны на действие равномерно-распределенных нагрузок (без учета кручения), величины которых в присоединяющихся к ригелю шпалах равны или меньше, чем в 2 раза.

Все опополненные ригели рассчитаны на кручение.

Палки ригелей рассчитаны на нагрузку от плиты, принимаемую на ступень выше, чем нагрузка, на которую рассчитан сам ригель (за исключением ригелей под нагрузку $176,58 \text{ кН/м}$ ($18,0 \text{ тс/м}$))

(например: нагрузка сплошность ригеля составляет $88,26 \text{ кН/м}$ ($9,0 \text{ тс/м}$)) равномерно-распределенной нагрузки без учета собственного веса ригеля, а несущая способность полок составляет соответственно $127,87 \text{ кН/м}$ ($14,0 \text{ тс/м}$) ползательной равномерно-распределенной нагрузки, передаваемой на палки ригелей от плиты).

При передаче на палки ригеля сосредоточенных усилий (от $14,5 \text{ кН}$ до $18,0 \text{ кН}$) в палках ригелей в местах передачи усилий необходимо предусмотреть установку специальных закладных изделий. Пример такого закладного изделия приведен на стр. 14.

В случае применения ригелей для нагрузок, отличающихся равномерно-распределенных, принятых при расчете ригелей настоящего выпуска, обозначение марок ригелей следует производить на основании специального расчета и в соответствии с несущей способностью ригелей.

Знаки несущих способностей
приведены в таблицах 4 и 5.

Ригели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры от $+50^\circ\text{C}$ и нормального влажностного режима, а также в неотапливаемых закрытых помещениях при температурах выше минус 40°C .

При применении ригелей в условиях воздействия температуры выше $+50^\circ\text{C}$ назначенные их марок должны производиться на основе расчета с учетом требований СНиП 2.03.04-84.

В ведомости расхода стали и в спецификациях к рабочим чертежам указан только класс без указания марки стали, которая принимается по указанию проекта конкретного объекта.

Предел огнестойкости ригелей составляет 2 часа.

Маркировка ригелей.

Маркировка ригелей принята по ГОСТ 29009-78

Марка ригеля состоит из двух частей, например:

РАР 6-88-110 АгУ; РОР 55-48 АгУ РОР 86-60АгУ-ф

РАР 6-56-100АгУ РОР 55-100АгУ

РАР 6-26-110

РОР 55-60АгУ

Первая часть марки РАР; РОР — обозначает типоразмер ригеля: РАР-ригель (Р) двухполосный (А) под ребристые плиты; РОР — ригель однополосный (О) под ребристые плиты. РАР — ригель легиничной плиты.

Цифры, стоящие после обозначения типоразмера, характеризуют условный размер ригеля:

"6" — высота сечения ригеля 600 мм

"56" — высота ригеля 560 мм

"86" — высота ригеля 860 мм

"26" — высота ригеля 260 мм

Вх. 32848 А.5

1.020 - 1/87.3-5-77

Лист
2

Вторая часть марки характеризует величину расчетной нагрузки в зонах клинотканой напиченный метр ригеля и класса стали напрягаемой арматуры (В0Ат-Е; 90Ат-І и т.п.). У ригелей, армированных ненапрягаемой арматурой, индекс обозначения класса стали отсутствует.

Индекс "Ф" обозначает марки обозначения ригеля для изготовления фехберка.

Индекс "Т" обозначает ригель под плиты "ТТ"

В связи с тем, что все ригели изготавливаются из тяжелого бетона, обозначение бетона в марке ригеля опущено.

Конструктивные данные.

Ригели изготавливаются из тяжелого бетона классов В30 (марка бетона-400), В40 (марка бетона-500) и В22,5 (марка М200)

Ригели армируются пространственными каркасами, состоящими из стержней.

В качестве напрягаемой рабочей арматуры принята: сталь стержневая термически упрочненная перловидчатого профиля классов Ат-І по ГОСТ 10884-81.

Примечание: в случае отсутствия указаний стали допускается в ригелях применять сталь классов А-ІІІ в (упрочненная былинчатая сталь классов А-ІІІ по ГОСТ 5781-82).

При контроле величин предельного удлинения при $R_s = 440 \text{ МПа}$ (4500 мкг/м^2) — диаметры рабочей арматуры и $\delta_{\text{ср}}$ принимаются в соответствии с таблицей.

Для армирования ригелей в качестве рабочей арматуры может применяться арматурная термически упрочненная сталь классов Ат-ІІ, Ат-ІІІ.

В качестве ненапрягаемой арматуры может применяться термически упрочненная сталь классов Ат-ІІ.

Зоналы рабочей арматуры ригелей, разработанных в проекте на рабочую арматуру упрочненную былинчатую термически упрочненную арматурную сталь, осуществляется без изменения количества и размеров стержней, согласно таблице 1.

Таб. 1.

По проекту		Замена		Способ применения
Класс стали	ГОСТ	Класс стали	ГОСТ	
Ат-І	10884-81	Ат-ІІ	10884-81	Неприменимо, определенная пред.
А-ІІ	5781-82	Ат-ІІІ	10884-81	Неприменимо, пред.

Предельное напряжение стержневой арматуры принимается электротермическим или механическим способом. Величины предельного напряжения и условия натяжения рабочей арматуры приведены в таблице 2.

Поперечная и продольная ненапрягаемая арматура ригелей и арматурные стержни приняты из горячекатанной арматурной стали перловидчатого профиля классов А-ІІІ по ГОСТ 5781-82 и Ат-ІІІ по ГОСТ 10884-81.

В зонах применяется также обыкновенная арматурная проволока периодического профиля ВР-ІІІ по ГОСТ 6922-82.

В зонах применяется также арматурная проволока периодического профиля ВР-ІІІ по ГОСТ 6922-82.

Для изготовления ригелей применяются стержни, соответствующие диаметрам 50 мм.

Вх 32846.1.6

1.020-1/87.3-577

Лист
3

В случае необходимости для подвески ригелей могут применяться цепи из стальной стали класса А1 марок ВСтЗпс2 и ВСтЗспВ по ГОСТ 5781-82. Подбор цепи и привар их размещения дан в технических требованиях. В случае, если близок монтаж ригелей при расчетной значимой температуре ниже 40°C для монтажных цепи не допускается применять сталь марки ВСтЗ по 2.

Назначение марок ригелей производится в проекте конкретными объектами в соответствии с указаниями выпуска П-1 и П-3.

Указания по проведению испытаний ригелей. Испытание ригелей и оценки их прочности, жесткости и трещиностойкости следует производить в соответствии с ГОСТ 3889-85.

Значения контрольных нагрузок, контрольных прогибов и относительных прогибов приводятся в таблице 6.

Ригели пролетом 3,0м испытываются неразрушающими методами.

Схема №1. Проверка и закрепление ригеля для проведения испытаний
(по ГОСТ 3889-85)
для односторонних и двусторонних ригелей

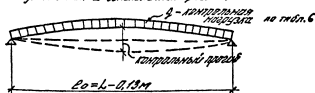
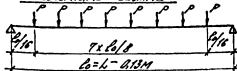


Схема №2. Проверка закрепления односторонними силами

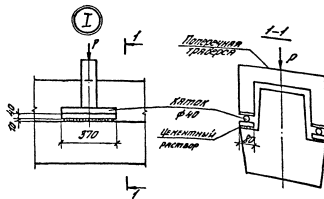
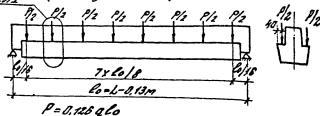


L_0 - расчетный пролет (м)
 L - длина ригеля (м)

$P = 0,126 q L_0$

Схема №3. Проверка и закрепление ригеля для испытаний перед началом монтажа
для проведения испытаний или обеспечения конструктивной целостности, или при изменении технологии изготовления ригеля и качества применяемых материалов.

Вариант 1 (для двусторонних ригелей)



Односторонние ригели испытываются по схеме №1 или №2.

Вх. 32848.4.7
1.020 - 1/87. 3-5-ТТ

Таблица 2

NN п/п	Марка ружья	При замене цоула работника в цоула на ствол калибр		Продолжи- тельность нагрузки в с/с (МПа)	Усилие нагрузки на ружье (Н)	Усилие нагрузки на летательный (Н)	NN п/п	Марка ружья	При замене цоула работника в цоула на ствол калибр		Продолжи- тельность нагрузки в с/с (МПа)	Усилие нагрузки на ружье (Н)	Усилие нагрузки на летательный (Н)
		при замене стволу							при замене стволу				
		ЛТ-У	ЛТ-В						ЛТ-У	ЛТ-В			
1	РДРБ.85-50АТ-В	50АТ-В	830	450	8400	2100	17	РДРБ.55-100А-В	100А-В	840	12000	2700	
2	РДРБ.85-70АТ-В	70АТ-В	"	"	14500	3525	18	РДРБ.55-100АТ-В	100АТ-В	840	12000	2700	
3	РДРБ.85-90АТ-В	90АТ-В	840	"	14500	3525	19	РДРБ.55-40АТ-В	40АТ-В	840	12000	2700	
4	РДРБ.85-100АТ-В	100АТ-В	"	"	18125	3525	20	РДРБ.55-40АТ-Т	40АТ-Т	840	12000	2700	
5	РДРБ.85-30АТ-В	30АТ-В	820	"	7000	1750	21	РДРБ.55-60АТ-В	60АТ-В	840	12000	2700	
6	РДРБ.85-60АТ-В	60АТ-В	840	"	8400	2100	22	РДРБ.55-60АТ-Т	60АТ-Т	840	12000	2700	
7	РДРБ.85-80АТ-В	80АТ-В	"	"	14500	3525	23	РДРБ.55-75АТ-В	75АТ-В	840	12000	2700	
8	РДРБ.55-50АТ-В	50АТ-В	830	450	4200	1400	24	РДРБ.55-75АТ-Т	75АТ-Т	840	12000	2700	
9	РДРБ.55-70АТ-В	70АТ-В	"	"	5610	1400	25	РДРБ.55-100АТ-В	100АТ-В	840	12000	2700	
10	РДРБ.55-70АТ-Т	70АТ-Т	"	"	5610	1400	26	РДРБ.55-100АТ-Т	100АТ-Т	840	12000	2700	
11	РДРБ.55-90АТ-В	90АТ-В	"	"	8340	2700	27	РДРБ.55-150АТ-В	150АТ-В	840	12000	2700	
12	РДРБ.55-90АТ-Т	90АТ-Т	"	"	8340	2700	28	РДРБ.55-150АТ-Т	150АТ-Т	840	12000	2700	
13	РДРБ.55-110АТ-В	110АТ-В	"	"	8340	2700	29	РДРБ.55-50АТ-В	50АТ-В	840	12000	2700	
14	РДРБ.55-110АТ-Т	110АТ-Т	"	"	8340	2700	30	РДРБ.55-60АТ-Т	60АТ-Т	840	12000	2700	
15	РДРБ.55-140АТ-В	140АТ-В	"	"	10875	3525	31	РДРБ.55-100АТ-В	100АТ-В	840	12000	2700	
16	РДРБ.55-140АТ-Т	140АТ-Т	"	"	10875	3525	32	РДРБ.55-100АТ-Т	100АТ-Т	840	12000	2700	

Вх. 32848 А.8

1.020-1/87.3-5-ТТ

Лист
5

Таблица 3

								Таблица 3											
NN п/п	Марка ружья	Класс детона		Арматура Ф, мм и класс	Поробор- тисание контрже- ла ГБР (Н/Г)	Усилие натяже- ния по ружью Р (Н)	Усилие натяжения по спаренно (Н)	NN п/п	Марка ружья	Класс детона		Арматура Ф, мм и класс	Поробор- тисание контрже- ла ГБР (Н/Г)	Усилие натяже- ния по ружью Р (Н)	Усилие натяжения по спаренно (Н)				
		Проект- ный	Передо- точный							Проектный	Передо- точный								
1	РДРБ.66-50АГ-Г	830	821	3Ф22АГ-Г	700	7980	2660	17	РДРБ.56-180АГ-Г	840	828	3Ф28АГ-Г	650	12000	4000				
2	РДРБ.66-75АГ-Г			3Ф28АГ-Г	650	12000	4000	18	РДРБ.56-180АГ-Г-Т										
3	РДРБ.66-50АГ-Г	840	828	3Ф32АГ-Г	650	15750	5250	19	РДРБ.56-40АГ-Г	830	821	2Ф10АГ-Г	600	3040	1520				
4	РДРБ.66-110АГ-Г			3Ф32АГ-Г	700	17760	5920	20	РДРБ.56-60АГ-Г							3Ф16АГ-Г	650	3930	1310
5	РДРБ.66-30АГ-Г	830	821	4Ф18АГ-Г	650	6600	1650	21	РДРБ.56-60АГ-Г-Т			3Ф18АГ-Г	650	4770	1530				
6	РДРБ.66-60АГ-Г	840	828	4Ф25АГ-Г	650	12800	3200	22	РДРБ.56-75АГ-Г										
7	РДРБ.66-60АГ-Г-Д			4Ф28АГ-Г	700	17280	4320	23	РДРБ.56-75АГ-Г-Т	840	828	3Ф22АГ-Г	650	7380	2460				
8	РДРБ.56-50АГ-Г	830	821	3Ф16АГ-Г	650	3930	1310	24	РДРБ.56-100АГ-Г			3Ф15АГ-Г	650	3920	1310				
9	РДРБ.56-70АГ-Г			3Ф18АГ-Г	650	4770	1590	25	РДРБ.56-100АГ-Г-Т	840	828								
10	РДРБ.56-70АГ-Г-Т							26	РДРБ.56-45АГ-Г	830	821								
11	РДРБ.56-90АГ-Г			3Ф22АГ-Г	600	6940	2280	27	РДРБ.56-45АГ-Г-Т		3Ф18АГ-Г	650	4770	1590					
12	РДРБ.56-90АГ-Г-Т							28	РДРБ.56-60АГ-Г		3Ф22АГ-Г	650	7380	2460					
13	РДРБ.56-110АГ-Г			3Ф22АГ-Г	650	7980	2480	29	РДРБ.56-60АГ-Г-Т										
14	РДРБ.56-110АГ-Г-Т							30	РДРБ.56-100АГ-Г										
15	РДРБ.56-145АГ-Г			3Ф25АГ-Г	650	5500	3200	31	РДРБ.56-100АГ-Г-Т										
16	РДРБ.56-145АГ-Г-Т																		

Вх. 32848 л. 9

1020.1187.3-5-77

Лист

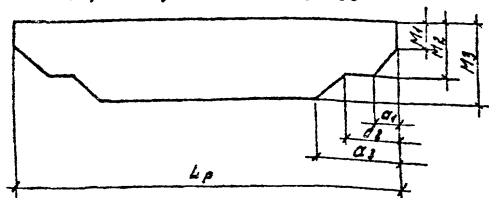
8

NN п/п	Модель ружья	Lp (см)	Параметры вторичных способностей по изгибающему моменту						NN п/п	Модель ружья	Lp (см)	Параметры вторичных способностей по изгибающему моменту					
			Моменты М _г , Гс Н			Расстояние α (см)						Моменты М _г , Гс Н			Расстояние α (см)		
			М ₁	М ₂	М ₃	α ₁	α ₂	α ₃				М ₁	М ₂	М ₃	α ₁	α ₂	α ₃
1	РАРБ.66-50АГФ	843	1,2	39,0	52,3	40,0	177,0	213,0	27	РАРБ.55-45АГФ	543	1,0	24,6	24,6	42,0	—	—
2	РАРБ.66-70АГФ		1,2	58,5	86,8	51,0	287,0	323,0	28	РАРБ.55-45АГФ-Т		1,2	30,4	30,4	23,7	—	—
3	РАРБ.66-90АГФ		1,4	63,5	87,9	57,0	332,0	354,0	29	РАРБ.55-60АГФ		1,2	43,1	43,1	10,3	—	—
4	РАРБ.66-110АГФ		1,4	81,5	105,9	51,0	158,0	223,0	30	РАРБ.55-60АГФ-Т		1,2	4,2	4,2	—	—	—
5	РАРБ.66-30АГФ		1,2	33,0	33,0	42,0	—	—	31	РАРБ.55-100АГФ		1,2	4,9	4,9	—	—	—
6	РАРБ.66-60АГФ		1,4	64,4	64,4	58,0	—	—	32	РАРБ.55-100АГФ-Т		1,2	8,1	8,1	—	—	—
7	РАРБ.66-60АГФ-Ф		1,4	78,1	78,1	65,0	—	—	33	РАРБ.25-50АГФ	543	4,2	8,2	8,2	—	—	—
8	РАРБ.55-50АГФ		1,2	24,5	24,5	33,0	—	—	34	РАРБ.25-110АГФ		8,2	12,8	12,8	—	—	—
9	РАРБ.55-70АГФ	543	1,2	30,3	30,3	41,0	—	—	35	РАРБ.25-110АГФ-Т		12,8	4,9	4,9	—	—	—
10	РАРБ.55-70АГФ-Т		1,2	40,5	40,5	35,0	—	—	36	РАРБ.25-100АГФ-Т		4,9	8,1	8,1	—	—	—
11	РАРБ.55-90АГФ		1,2	31,2	31,1	35,0	122,0	154,0	37	РАРБ.25-60АГФ		8,0	4,3	4,3	—	—	—
12	РАРБ.55-90АГФ-Т		1,2	45,0	62,5	40,0	112,0	156,0	38	РАРБ.25-60АГФ-Т		8,0	—	—	—	—	—
13	РАРБ.55-110АГФ		1,4	55,0	75,0	45,0	104,0	154,0	39	РАРБ.25-100АГФ-Т		—	—	—	—	—	—
14	РАРБ.55-110АГФ-Т		1,2	21,4	21,4	42,0	—	—	40	РАРБ.25-60АГФ		—	—	—	—	—	—
15	РАРБ.55-145АГФ		1,2	24,9	24,9	33,0	—	—	41	РАРБ.25-60АГФ-Т		—	—	—	—	—	—
16	РАРБ.55-145АГФ-Т		1,2	32,8	32,8	37,0	—	—	42	РАРБ.25-100АГФ-Т		—	—	—	—	—	—
17	РАРБ.55-160АГФ		543	1,4	44,7	44,7	40,0	—	—								
18	РАРБ.55-160АГФ-Т																
19	РАРБ.55-40АГФ	543		1,2	21,4	21,4	42,0	—	—								
20	РАРБ.55-40АГФ-Т			1,2	24,9	24,9	33,0	—	—								
21	РАРБ.55-60АГФ			1,2	32,8	32,8	37,0	—	—								
22	РАРБ.55-60АГФ-Т			1,4	44,7	44,7	40,0	—	—								
23	РАРБ.55-75АГФ																
24	РАРБ.55-75АГФ-Т																
25	РАРБ.55-100АГФ																
26	РАРБ.55-100АГФ-Т																

Экюра нушых способностей

The diagram illustrates the profile of a rifle barrel. It shows a series of steps representing different sections of the barrel. The total length is labeled Lp. The distances from the muzzle to the centers of gravity of the barrel sections are labeled α1, α2, and α3. The corresponding moments are labeled M1, M2, and M3.

Экспериментальные способности



Док. 32848.10

1.020-1/87.3-5-77

1/87

7

№№ п/п	Марка ружья	Руж.	Несколько охотничьих лихтенштейнских охот, ре				Руж.	Несколько охотничьих лихтенштейнских охот, ре	
			Q ₁	Q ₂	Q ₃			T ₁	T ₂
1	PAPG.86-50ArI	1	25,8	22,0	13,0		4	—	—
2	PAPG.86-70ArI		35,0	23,8	25,0			—	—
3	PAPG.86-92ArI		44,6	32,0	26,0			—	—
4	PAPG.86-110ArI		54,0	43,2	28,4			—	—
5	PAPG.86-130ArI		63,5	42,9	10,6			3,1	1,5
6	PAPG.86-60ArI		37,0	23,4	19,4			6,2	3,1
7	PAPG.86-60ArI-φ		38,4	22,8	21,2			6,2*	3,1*
8	PAPG.56-50ArI	2	13,1	15,1	10,2		5	—	—
9	PAPG.56-70ArI		22,2	13,6	14,2			—	—
10	PAPG.56-70ArI-т							—	—
11	PAPG.56-90ArI		30,0	26,5	19,3			—	—
12	PAPG.56-90ArI-т							—	—
13	PAPG.56-110ArI		35,0	32,0	21,5			—	—
14	PAPG.56-110ArI-т							—	—
15	PAPG.56-145ArI		42,5	39,5	25,4			—	—
16	PAPG.56-145ArI-т							—	—
17	PAPG.56-180ArI		52,5	48,0	35,5			—	—
18	PAPG.56-180ArI-т							—	—
19	PAPG.56-40ArI		14,1	12,0	9,0			2,1	1,3
20	PAPG.56-40ArI-т							—	—
21	PAPG.56-60ArI		18,0	14,1	10,6			4,1	2,0
22	PAPG.56-60ArI-т							—	—
23	PAPG.56-75ArI		22,4	17,6	14,6			5,1	2,5
24	PAPG.56-75ArI-т					—	—		
25	PAPG.56-100ArI	32,0	26,0	27,0		6,2	3,1		
26	PAPG.56-100ArI-т					—	—		

№ п/п		Марка пушки	№	Нормальная мощность при нормальном угле α , гс				№	Температура воздуха		
				Q_1	Q_2	Q_3			T_1	T_2	T_3
27		РАРБ.56-45 Аг.И	2				5				
28		РАРБ.56-45 Аг.И-г		15,5	13,0	10,0		3,0	1,5		
29		РАРБ.56-60 Аг.И		20,1	15,3	13,1		4,0	2,0		
30		РАРБ.56-60 Аг.И-г		22,0	24,5	20,7		6,2	3,1		
31		РАРБ.56-100 Аг.И	3				6				
32		РАРБ.56-100 Аг.И-г		8,5	4,3	—		—	—		
33		РАРБ.26-50 Аг.И		17,5	8,8	—		—	—		
34		РАРБ.26-110 Аг.И		23,0	12,0	—		—	—		
35		РАРБ.26-110 Аг.И-г	3				6				
36		РАРБ.26-120 Аг.И-г		9,0	4,6	—		2,8	1,4		
37		РАРБ.26-60 Аг.И		16,1	8,1	—		3,4	1,7		
38		РАРБ.26-60 Аг.И-г		9,0	4,6	—		2,5	1,2		
39		РАРБ.26-100 Аг.И-г	3				6				
40		РАРБ.26-60 Аг.И		16,1	8,1	—		3,4	1,7		
41		РАРБ.26-60 Аг.И-г		9,0	4,6	—		2,5	1,2		
42		РАРБ.26-100 Аг.И	3	16,1	8,1	—	6	3,0	1,5		

*без учета нагрузки от стояк фохверка.

Рисунки ст. лист 9.

Bx 32848 J. 11

1.020-1/87. 3-5-TT

۸

Рис. 1

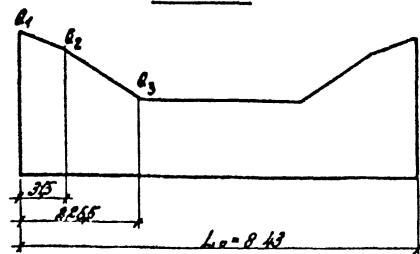


Рис. 2

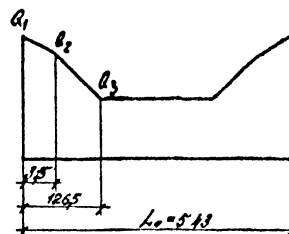


Рис. 3

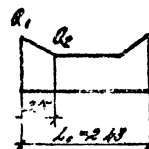


Рис. 4

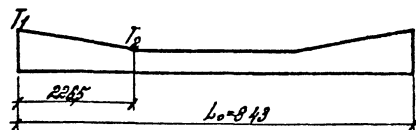


Рис. 5

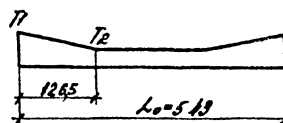


Рис. 6

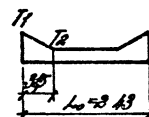
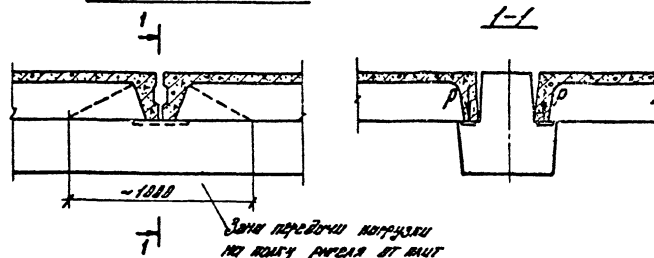


Схема продолжения кровли
к подке рудера.



1. Таблицы к вторым ст. листа В.
2. Значения L_0 выражены в см.

Вх 32848 и.12

1230-1/07.3-577

1230

3

Таблица 6

МАРКА БЕТОНА	КОНТРОЛЬНЫЕ РАВНО- МЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ОЦЕНКИ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА КН/М		КОНТРОЛЬНЫЕ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННЫЕ НАГРУЗКИ Р _{пр} КН/М, ПРОГИБЫ (f _к) В СМ. И ОТНОСИТЕЛЬНЫЕ ПРОГИБЫ ДЛЯ ОЦЕНКИ НЕСТАБИЛЬНОСТИ ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА К МОМЕНТУ ИСПЫТАНИЯ В СУТКАХ								
			14			28			100		
	С-14	С-16	Р _{пр}	f _к	$\frac{f_{90}}{f_{28}}$	Р _{пр}	f _к	$\frac{f_{90}}{f_{28}}$	Р _{пр}	f _к	$\frac{f_{90}}{f_{28}}$
РДР 6.86 - 50А _т I	74,17	85,78	44,75	2,44	0,99	45,73	2,43	0,98	44,32	2,40	0,96
РДР 6.86 - 70А _т I	99,69	114,94	62,12	2,86	0,96	62,01	2,76	0,92	60,17	2,75	0,87
РДР 6.86 - 90А _т I	129,4	148,90	81,44	3,15	0,97	81,40	3,11	0,95	78,62	3,07	0,88
РДР 6.86 - 110А _т I	157,18	191,90	102,72	3,87	1,16	102,59	3,73	1,10	95,88	3,59	1,02
РДР 6.86 - 30А _т II	53,54	62,19	31,69	1,77	0,67	32,09	1,71	0,66	31,52	1,70	0,66
РДР 6.86 - 60А _т II	92,19	107,18	56,57	2,28	0,68	57,36	2,31	0,67	55,96	2,38	0,64
РДР 6.86 - 60А _т II-φ	103,88	126,56	67,25	2,61	0,68	68,28	2,61	0,67	66,49	2,63	0,63
РДР 6.56 - 50А _т I	84,73	97,85	50,89	0,40	0,30	51,62	0,44	0,27	50,89	0,37	0,20
РДР 6.56 - 70А _т I	105,24	121,29	63,62	0,54	0,33	64,62	0,51	0,31	63,62	0,52	0,30
РДР 6.56 - 70А _т I-т											
РДР 6.56 - 90А _т I	144,51	166,17	82,01	0,81	0,46	82,68	0,82	0,45	82,01	0,80	0,43
РДР 6.56 - 90А _т I-т											
РДР 6.56 - 110А _т I	175,22	201,25	107,94	1,02	0,62	110,35	1,03	0,60	107,08	1,0	0,58
РДР 6.56 - 110А _т I-т											
РДР 6.56 - 145А _т I	212,54	243,51	133,01	1,15	0,65	135,08	1,15	0,64	130,26	1,12	0,60
РДР 6.56 - 145А _т I-т											

[f] = 4,2 см при L = 8560 мм
[f] = 2,7 см при L = 5560 мм

1.020-1/87. 3-5-ТТ

лист

10

20х 32848 д.13

Продолжение таблицы 6

Марка бетона	Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности бетона кН/м		Контрольные равномерно распределенные нагрузки R_{np} кН/м, контрольные прогибы (f_k) в см. и относительные прогибы для оценки жесткости при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								
			14			28			100		
	$C=14$	$C=26$	R_{np}	f_k	$\frac{f_{90}}{f_5}$	R_{np}	f_k	$\frac{f_{90}}{f_5}$	R_{np}	f_k	$\frac{f_{90}}{f_5}$
РДР 6.56 - 180 А I	258,78	296,76	163,92	1,24	0,68	165,61	1,24	0,67	158,96	1,21	0,63
РДР 6.56 - 180 А I - T											
РДР 6.56 - 40 А I	72,12	83,43	43,04	0,37	0,30	43,68	0,34	0,27	43,04	0,35	0,20
РДР 6.56 - 60 А I	85,14	98,31	56,13	0,44	0,27	56,91	0,41	0,26	51,13	0,41	0,24
РДР 6.56 - 60 А I - T											
РДР 6.56 - 75 А I	106,63	122,87	64,60	0,60	0,37	65,54	0,56	0,35	64,48	0,58	0,34
РДР 6.56 - 75 А I - T											
РДР 6.56 - 100 А I	156,62	180,01	97,22	0,80	0,45	97,33	0,88	0,41	95,33	0,80	0,40
РДР 6.56 - 100 А I - T											
РДР 6.56 - 45 А I	83,89	96,88	50,39	0,56	0,37	51,18	0,52	0,35	50,36	0,54	0,34
РДР 6.56 - 45 А I - T											
РДР 6.56 - 60 А I	107,19	123,51	65,21	0,74	0,41	65,96	0,79	0,40	64,83	0,72	0,39
РДР 6.56 - 60 А I - T											
РДР 6.56 - 100 А I	151,98	174,69	94,80	0,94	0,47	94,75	0,91	0,45	92,64	0,92	0,43
РДР 6.56 - 100 А I - T											

[f] = 4,2 см при $L = 8560$ мм[f] = 2,7 см при $L = 5560$ мм

Дж. 32848 ± 14

1020 - 1/87. 3 - 5-ТТ

ДТ

Н

Пример установки в ригель
стропильных петель

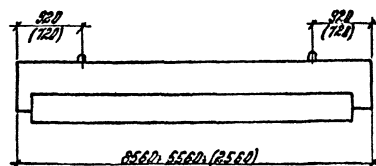
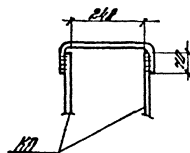


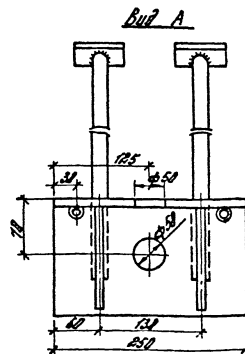
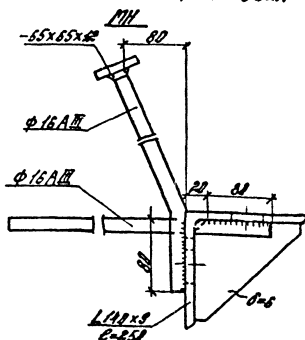
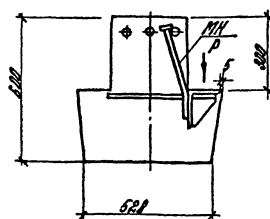
Таблица выбора
унифицированных стропильных петель

Марка петли по серии 1.900-9 в.м.1	Масса петли, г	h, б мм
УП1-3	до 1,4	88
УП1-5	до 2,2	88
УП1-7	до 3,8	88
УП1-9	до 4,8	88
УП1-11	до 5,8	88
УП1-13	до 6,2	118

Пример установки стальных стержней
в пп



Пример установки запятой детали в пазах ригеля при действии сжимающих сил
при $P = 8,8 \text{ кН}$



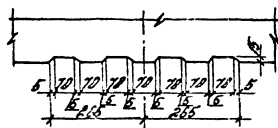
При установке запятой детали в пазах ригеля вводятся буквенный индекс (Л, А).
Например: РДР.86-80 Л, А - а.

Л. 32846 д. 15

1.020-1/87.3-5-77

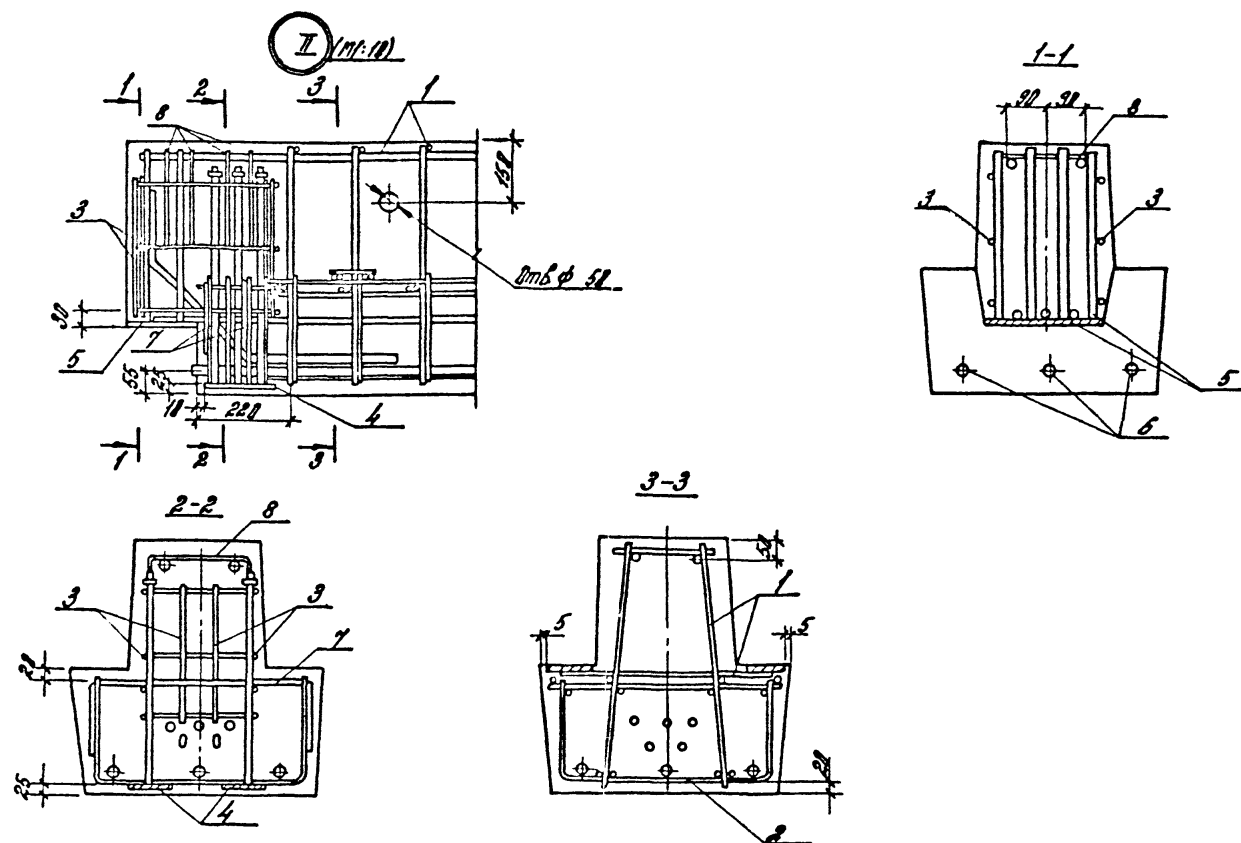
Л. 32846

15



Марка	Модель, г	Рабочая версия	Объем версии, м ³	Ресурсы затрач., кг
РАР6.86 - SDATV	56	830	2,19	2747
РАР6.86 - TATV				305,1
РАР6.86 - SDATV		840		479,4
РАР6.86 - TATV				568,3

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



Вид сзади. Измерения в мм. Число и дата. 1/1:10

1.022-1/07.3-5-1/1

Лист

2

Марка решетки	поз.	Марка арматурного изобаша	кол.	Масса, кг		Объем документа 1.020-1/87
				шт.	св.сг	
РА.Р.6.86-50А-У	1	БП-1	1	125,97	125,97	3-5-515
	2	С-21	1	12,99	12,99	3-6-518
	3	С-36	4	2,54	2,16	3-6-529
	4	СМН-1	2	8,93	17,86	3-6-533
	5	МН-1	2	18,88	37,76	3-6-530
	6	Ф22А1У L=8260	3	24,65	13,94	Б.4.
	7	СГ-7	4	2,40	1,60	3-6-542
	8	СГ-1	8	2,30	2,40	3-6-541
				Итого:	274,68	
РА.Р.6.86-70А-У	1	БП-2	1	175,43	175,43	3-5-515
	2	С-21	1	12,99	12,99	3-6-518
	3	С-36	4	2,54	2,16	3-6-529
	4	СМН-2	2	10,59	21,18	3-6-533
	5	МН-2	2	24,80	49,60	3-6-530
	6	Ф22А1У L=8260	3	33,90	112,69	Б.4.
	7	СГ-7	4	2,40	1,60	3-6-542
	8	СГ-1	8	2,30	2,40	3-6-541
				Итого:	385,10	

Напряженная арматура класса А₁-У по ГОСТ 10884-81

Марка решетки	поз.	Марка арматурного изобаша	кол.	Масса, кг		Объем документа 1.020-1/87
				шт.	св.сг	
РА.Р.6.86-80А-У	1	БП-3	1	219,67	219,67	3-5-515
	2	С-21	1	12,99	12,99	3-6-518
	3	С-36	4	2,54	2,16	3-6-529
	4	СМН-3	2	16,85	23,70	3-6-533
	5	МН-3	2	30,37	60,74	3-6-530
	6	Ф32А1У L=8260	3	52,12	156,36	Б.4.
	7	СГ-7	4	2,40	1,60	3-6-542
	8	СГ-1	8	2,30	2,40	3-6-541
				Итого:	472,42	
РА.Р.6.86-110А-У	1	БП-4	1	302,51	302,51	3-5-515
	2	С-21	1	12,99	12,99	3-6-518
	3	С-36	4	2,54	2,16	3-6-529
	4	СМН-3	2	11,85	23,70	3-6-533
	5	МН-3	2	30,37	60,74	3-6-530
	6	Ф32А1У L=8260	3	52,12	156,36	Б.4.
	7	СГ-7	4	2,40	1,60	3-6-542
	8	СГ-1	8	2,30	2,40	3-6-541
				Итого:	562,36	

Вх 32842 и 18

1020-1/87.3-5-51

Итого
3

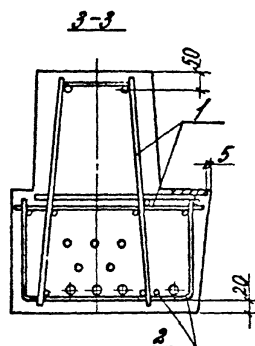
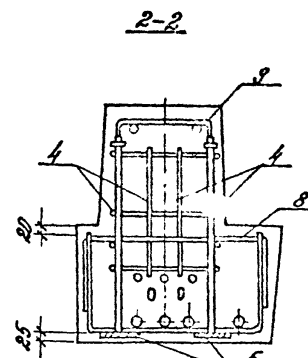
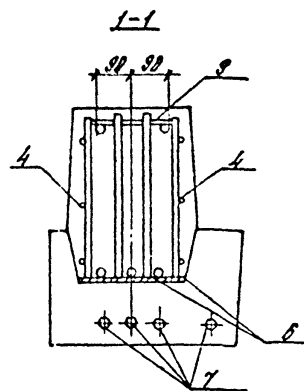
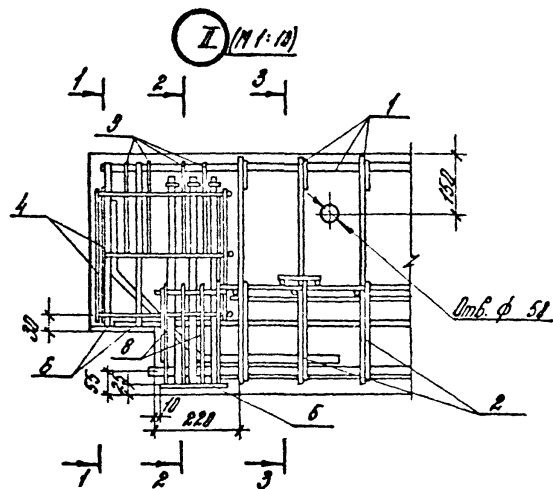
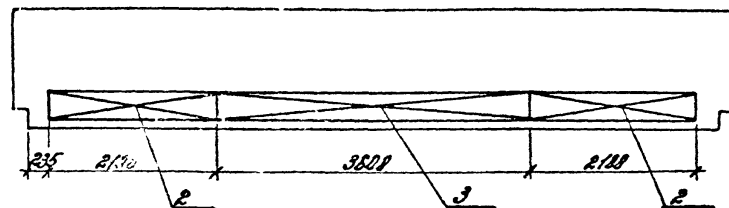


Схема расположения ленточных ремней
в ящике привода



Б.А. 38844.1.30

1.000-1/87.3-5-К2

Лист
2

Марка ружья	поз.	Марка артиллерийского устройства	кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87
				шт.	всего	
РОР.Б. 86-80АГ-У	1	ПП-5	1	111,48	111,48	3-5-К16
	2	С-23	2	4,45	8,90	3-6-К20
	3	С-22	1	5,86	5,86	3-6-К19
	4	С-36	4	0,54	2,16	3-6-К29
	5	СМН-4	2	10,44	20,88	3-6-К34
	6	МН-4	2	14,71	29,42	3-6-К30
	7	Ф18АГ-У L=8260	4	16,52	66,08	Б.4
	8	СГ-8	4	0,37	1,48	3-6-К42
	9	СГ-3	8	0,67	5,36	3-6-К41
				Итого:	261,46	
РОР.Б. 86-80АГ-У	1	ПП-6	1	140,78	140,78	3-5-К16
	2	С-24	2	6,89	13,78	3-6-К20
	3	С-22	1	5,86	5,86	3-6-К19
	4	С-36	4	0,54	2,16	3-6-К29
	5	СМН-5	2	11,72	23,44	3-6-К34
	6	МН-5	2	27,46	54,92	3-6-К30
	7	Ф25АГ-У L=8260	4	31,71	126,87	Б.4
	8	СГ-8	4	0,37	1,48	3-6-К42
	9	СГ-3	8	0,67	5,36	3-6-К41
				Итого:	374,85	

Напрягаемая артиллерия класса АГ-У по ГОСТ 10884-81.

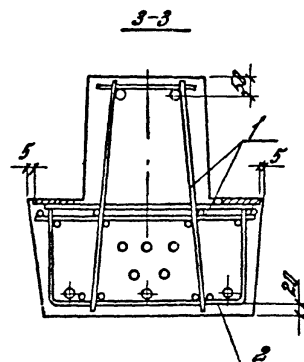
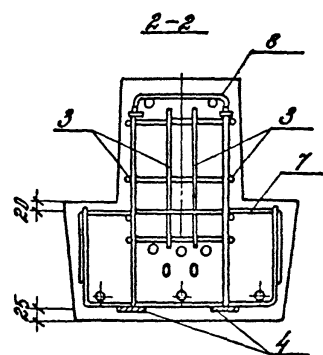
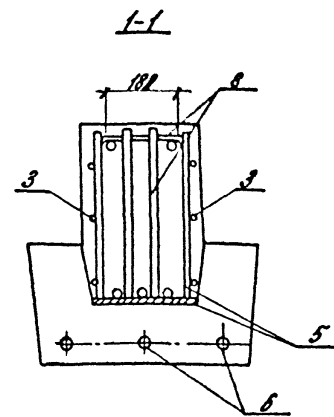
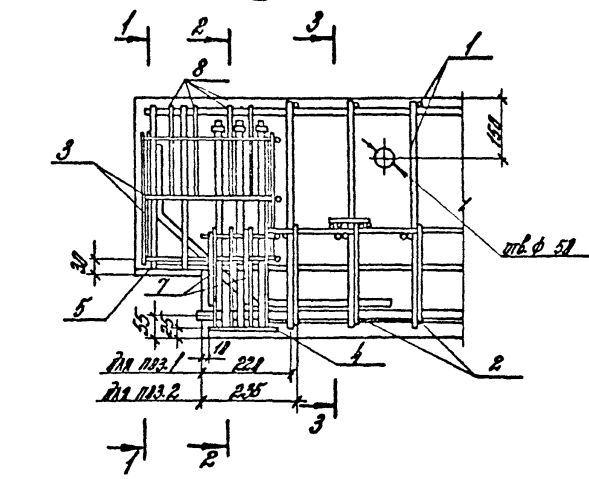
Марка ружья	поз.	Марка артиллерийского устройства	кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87
				шт.	всего	
РОР.Б. 86-80АГ-У-Ф	1	ПП-7	1	123,18	123,18	3-5-К16
	2	С-24	2	6,89	13,78	3-6-К20
	3	С-22	1	5,86	5,86	3-6-К19
	4	С-36	4	0,54	2,16	3-6-К29
	5	СМН-5	2	11,72	23,44	3-6-К34
	6	МН-5	2	27,46	54,92	3-6-К30
	7	Ф28АГ-У L=8260	4	39,90	159,60	Б.4
	8	СГ-8	4	0,37	1,48	3-6-К42
	9	СГ-3	8	0,67	5,36	3-6-К41
	10	МН-29	2	9,26	18,52	3-6-К39
	11	МН-30	2	5,60	11,20	3-6-К48
				Итого:	459,46	

Всх. 38148 Л.А.

1.020-1/87 3-5-К2

Лист
3

I (M+M)



1.020-1/87. 3-5-53

Марка ручья	п.з.	Марка арматурного узлов	кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87
				шт.	всего	
РА.Р.Б. 56 - 50Ат-У	1	АП-8	1	44,32	44,32	3-5-К17
	2	Б-25	1	8,08	8,08	3-6-К21
	3	Б-36	4	0,54	2,16	3-6-К29
	4	ВМН-6	2	7,43	14,86	3-6-К33
	5	МН-8	2	15,62	31,24	3-6-К30
	6	Ф16Ат-У L=5260	3	8,20	24,60	Б.4.
	7	ВГ-7	4	0,40	1,60	3-6-К42
	8	ВГ-1	8	0,30	2,40	3-6-К41
				Итого:	129,56	
РА.Р.Б. 56 - 70Ат-У	1	АП-8	1	44,32	44,32	3-5-К17
	2	Б-25	1	8,08	8,08	3-6-К21
	3	Б-36	4	0,54	2,16	3-6-К29
	4	ВМН-6	2	7,43	14,86	3-6-К33
	5	МН-8	2	15,62	31,24	3-6-К30
	6	Ф16Ат-У L=5260	3	10,51	31,53	Б.4.
	7	ВГ-7	4	0,40	1,60	3-6-К42
	8	ВГ-1	8	0,30	2,40	3-6-К41
				Итого:	142,27	

Марка ручья	п.з.	Марка арматурного узлов	кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87
				шт.	всего	
РА.Р.Б. 56 - 90Ат-У	1	АП-9	1	55,40	55,40	3-5-К17
	2	Б-25	1	8,08	8,08	3-6-К21
	3	Б-36	4	0,54	2,16	3-6-К29
	4	ВМН-1	2	8,93	17,86	3-6-К33
	5	МН-8	2	19,67	39,34	3-6-К30
	6	Ф22Ат-У L=5260	3	15,70	47,09	Б.4.
	7	ВГ-7	4	0,40	1,60	3-6-К42
	8	ВГ-1	8	0,30	2,40	3-6-К41
				Итого:	173,93	
РА.Р.Б. 66 - 110Ат-У	1	АП-10	1	84,84	84,84	3-5-К18
	2	Б-25	1	8,08	8,08	3-6-К21
	3	Б-36	4	0,54	2,16	3-6-К29
	4	ВМН-1	2	8,93	17,86	3-6-К33
	5	МН-8	2	19,67	39,34	3-6-К30
	6	Ф22Ат-У L=5260	3	15,70	47,09	Б.4.
	7	ВГ-7	4	0,40	1,60	3-6-К42
	8	ВГ-1	8	0,30	2,40	3-6-К41
				Итого:	203,37	

Напряжение арматура классов Ат-У по ГОСТ 10984-81

Б.х. 32848 а 24

1020-1/87 3-5-К3

Лист
3

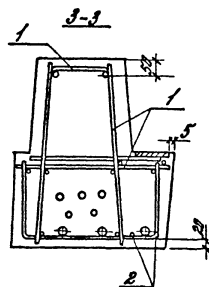
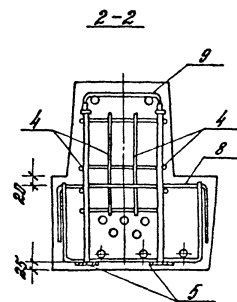
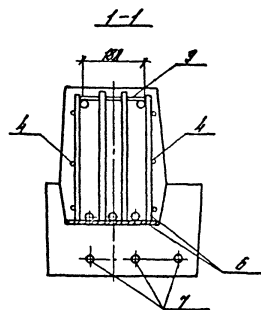
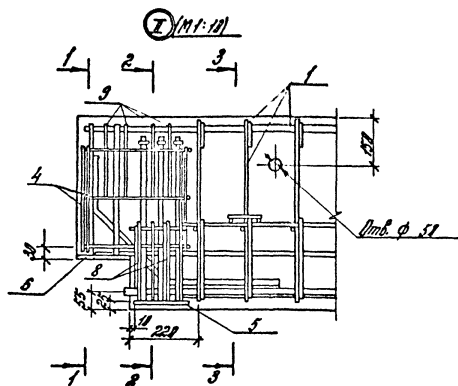
Марка ручья	№	Марка арматурного устройства	№	Масса, кг		Обозначение документа ГОСТ-1187
				шт.	соед.	
РАРБ-55-145АГ-У	1	КП-Н	1	58,82	98,82	3-5-518
	2	С-25	1	8,08	8,08	3-5-521
	3	С-35	4	4,54	2,16	3-5-529
	4	СМН-2	2	12,59	21,18	3-5-533
	5	МН-9	2	27,98	55,96	3-5-538
	6	Ф25 АГ-У L=5260	3	20,20	60,60	БЖ
	7	СГ-7	4	2,48	1,60	3-5-542
	8	СГ-1	8	2,30	2,40	3-5-541
				Итого:	250,00	
РАРБ-55-180АГ-У	1	КП-12	1	118,70	118,70	3-5-518
	2	С-25	1	8,08	8,08	3-5-521
	3	С-35	4	4,54	2,16	3-5-529
	4	СМН-3	2	11,85	23,70	3-5-533
	5	МН-9	2	27,98	55,96	3-5-538
	6	Ф25 АГ-У L=5260	3	25,41	76,22	БЖ
	7	СГ-7	4	2,40	1,60	3-5-542
	8	СГ-1	8	2,30	2,40	3-5-541
				Итого:	280,02	

НАПРЯЖЕННАЯ ПРЯЖУРА класса АГ-У по ГОСТ 10884-81.

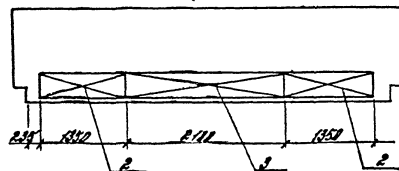
Вх. 32848 Л. 25

1.020-1/87.3-5-53

Лист
4



ВНЕШНЯЯ ПОДГОТОВКА НАСЛОНУ ВРАЩА
С НАСЛОН ПУЦЛА



Вх. 32848.227
1820-1/87.3-5-14

1/87
2

Марка рубли	№	Марка арматурного электр.	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа ГОСТ-1/87
				шт.	длина	
POP 6.56 - 40 Ar I	1	KP-13	1	45,54	45,54	3-5-K19
	2	Б-27	2	2,95	5,90	3-6-K23
	3	Б-26	1	3,49	3,49	3-6-K22
	4	Б-36	4	0,54	2,16	3-6-K29
	5	СМН-4	2	10,44	20,88	3-6-K34
	6	МН-10	2	15,82	31,64	3-6-K30
	7	φ18 Ar I L=5268	2	10,51	21,02	Б.4.
	8	БП-8	4	0,37	1,48	3-6-K42
	9	БП-1	8	0,3	2,40	3-6-K41
				Итого:	134,61	
POP 6.56 - 60 Ar I	1	KP-14	1	61,76	61,76	3-5-K19
	2	Б-27	2	2,95	5,90	3-6-K23
	3	Б-26	1	3,49	3,49	3-6-K22
	4	Б-36	4	0,54	2,16	3-6-K29
	5	СМН-4	2	10,44	20,88	3-6-K34
	6	МН-11	2	25,67	51,34	3-6-K30
	7	φ18 Ar I L=5268	3	8,30	24,90	Б.4.
	8	БП-8	4	0,37	1,48	3-6-K42
	9	БП-1	8	0,3	2,40	3-6-K41
				Итого:	176,41	

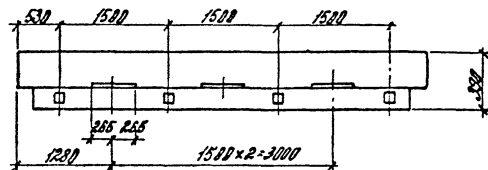
Марка рубли	№	Марка арматурного электр.	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа ГОСТ-1/87
				шт.	длина	
POP 6.56 - 75 Ar I	1	KP	1	79,87	79,87	3-5-K19
	2	Б-28	2	4,57	9,14	3-6-K23
	3	Б-26	1	3,49	3,49	3-6-K22
	4	Б-36	4	0,54	2,16	3-6-K29
	5	СМН-4	2	10,44	20,88	3-6-K34
	6	МН-11	2	25,67	51,34	3-6-K30
	7	φ18 Ar I L=5268	3	10,51	31,53	Б.4.
	8	БП-8	4	0,37	1,48	3-6-K42
	9	БП-2	8	0,46	3,68	3-6-K41
				Итого:	205,57	
POP 6.56 - 100 Ar I	1	KP-15	1	79,87	79,87	3-5-K19
	2	Б-28	2	4,57	9,14	3-6-K23
	3	Б-26	1	3,49	3,49	3-6-K22
	4	Б-36	4	0,54	2,16	3-6-K29
	5	СМН-5	2	11,72	23,44	3-6-K34
	6	МН-12	2	27,46	54,92	3-6-K30
	7	φ22 Ar I L=5268	3	15,70	47,09	Б.4.
	8	БП-8	4	0,37	1,48	3-6-K42
	9	БП-3	8	0,67	5,36	3-6-K41
				Итого:	226,95	

Напряженная арматура класса Ar I по ГОСТ 10884-81

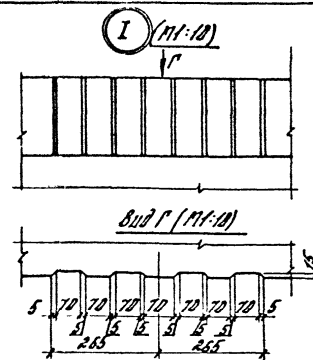
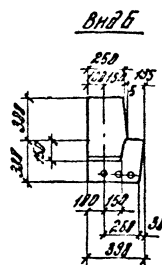
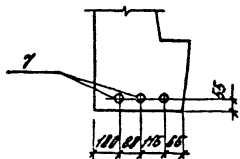
Вх 32848 Л.28

ГОСТ-1/87 3-5-K4

3



Расположение напряжений прототипа

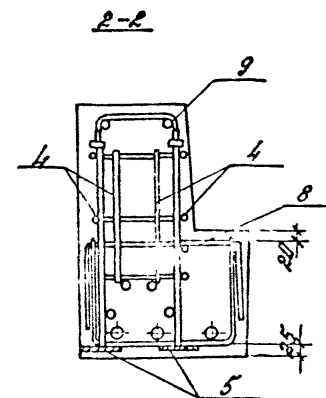
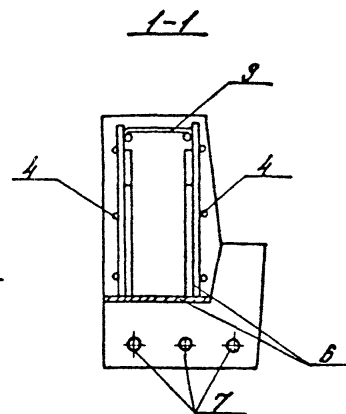
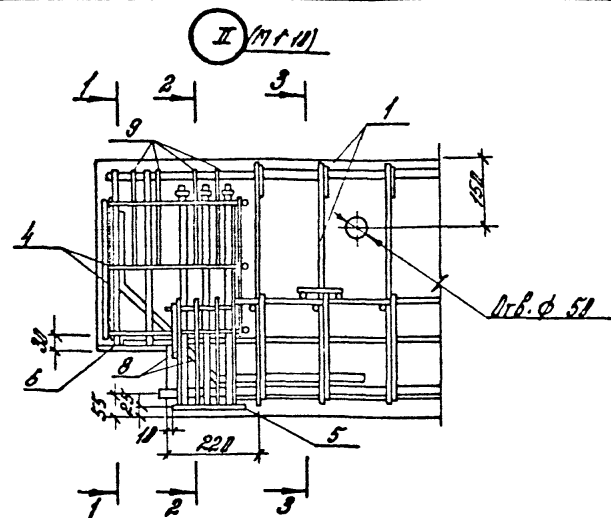


Модель	Мощность, г	Время съемки, сек	Работа батареи, ч
PAP 6.58 - 45 Ar V			162,5
PAP 6.56 - 60 Ar V	2,6	830	153,4
PAP 6.56 - 80 Ar V		840	200,5

Bx 32848 n. 23

1020-1/87.3-5-55

[illegible]



3-3

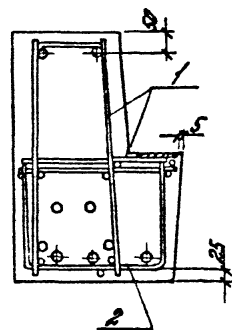
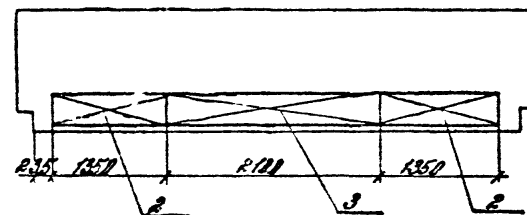


Схема расположения ниточных датчиков
в тросе тупея



Дх. 32848 А.30

1.028-1/82 3-6-85

1/12

2

Марка ругеля	поз	Марка арматурного изделия	кол	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87
				шт.	всего	
Р1Р6.56-45АГЭ	1	БП-16	1	58,71	58,71	3-5-К20
	2	Б-30	2	2,46	4,92	3-6-К25
	3	Б-29	1	2,88	2,88	3-6-К24
	4	Б-36	4	0,54	2,16	3-6-К29
	5	ВМН-7	2	8,52	17,04	3-6-К35
	6	МН-13	2	14,22	28,44	3-6-К31
	7	Ф16АГЭ L=5260	3	8,30	24,90	Б.4
	8	СР-9	4	0,33	1,32	3-6-К42
	9	СР-4	8	0,27	2,16	3-6-К41
				Итого:	142,53	
Р1Р6.56-60АГЭ	1	БП-17	1	77,73	77,73	3-5-К20
	2	Б-31	2	3,88	7,76	3-6-К25
	3	Б-29	1	2,88	2,88	3-6-К24
	4	Б-36	4	0,54	2,16	3-6-К29
	5	ВМН-8	2	10,18	20,36	3-6-К35
	6	МН-14	2	18,12	36,24	3-6-К31
	7	Ф18АГЭ L=5260	3	10,52	31,56	Б.4
	8	СР-9	4	0,33	1,32	3-6-К42
	9	СР-5	8	0,42	3,36	3-6-К41
				Итого:	183,37	

Напряженная арматура класса АГЭ по ГОСТ 10884-81.

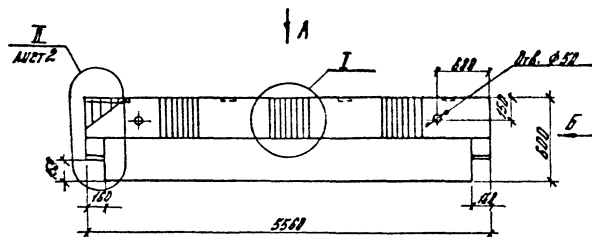
Марка ругеля	поз	Марка арматурного изделия	кол	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87
				шт.	всего	
Р1Р6.56-100АГЭ	1	БП-17	1	77,73	77,73	3-5-К20
	2	Б-31	2	3,88	7,76	3-6-К25
	3	Б-29	1	2,88	2,88	3-6-К24
	4	Б-36	4	0,54	2,16	3-6-К29
	5	ВМН-9	2	11,44	22,88	3-6-К35
	6	МН-15	2	20,96	41,92	3-6-К31
	7	Ф20АГЭ L=5260	3	15,70	47,09	Б.4
	8	СР-9	4	0,33	1,32	3-6-К42
	9	СР-6	8	0,80	6,40	3-6-К41
				Итого:	208,55	

Л.х. 32848.31

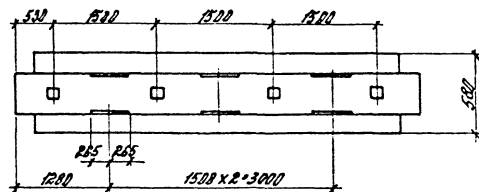
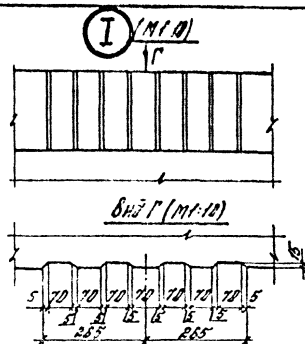
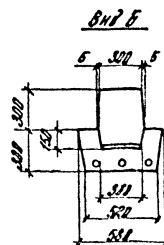
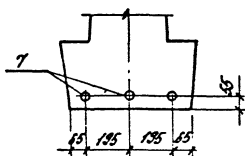
1020-1/87.3-5-К5

Лист

3



Вид А

Расположение
примечаний

Марка	Материал	Размер	Длина	Размер
РАР.56-10АГ.У-Т	3.8	630	443	150,1
РАР.56-90АГ.У-Т				185,9
РАР.56-110АГ.У-Т				204,7
РАР.56-145АГ.У-Т				255,5
РАР.56-180АГ.У-Т		810		222,5

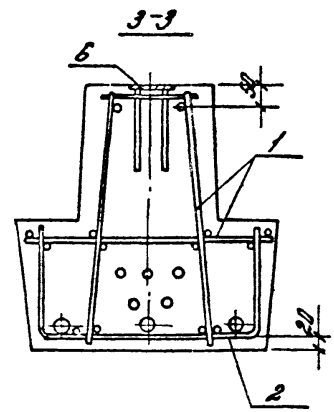
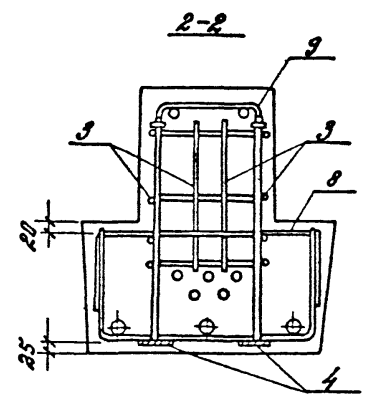
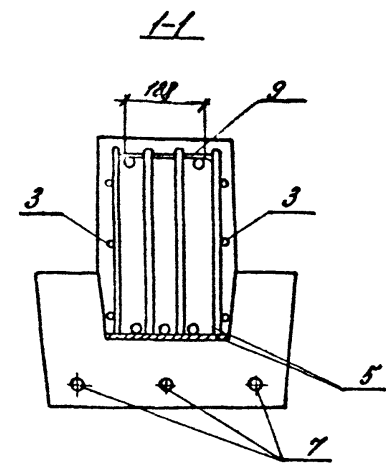
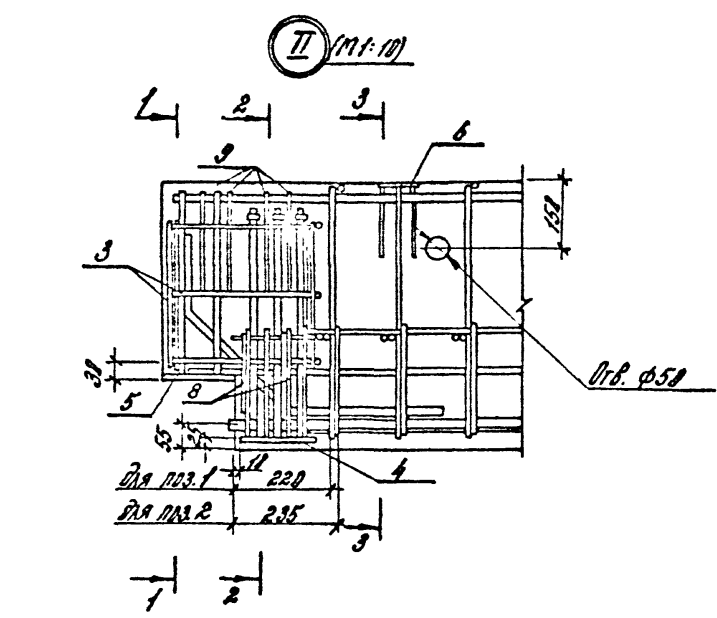
Вх. 32848 Л. 32

1020

И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

Рис. 1 РАР.56-...-Т

И.И.И.И. И.И.И.И. И.И.И.И.
И.И.И.И. И.И.И.И. И.И.И.И.
И.И.И.И. И.И.И.И. И.И.И.И.



Инв. 1. Подпись и дата 33.01.1986

Бх 32848 Л. 33
1.020-1/87.3-5-116

Лист
2

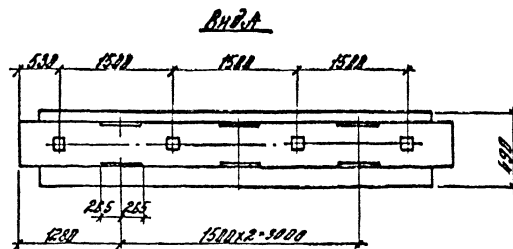
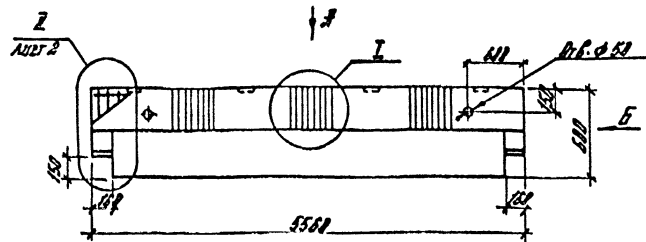
Марка рыбеля	поз.	Марка арматурного использ.	кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87
				шт.	всего	
РАРБ.66-20АГ-Г	1	АП-18	1	45,34	45,34	3-5-А21
	2	С-25	1	8,08	8,08	3-6-А21
	3	С-36	4	2,54	2,16	3-6-А29
	4	СМН-6	2	243	14,86	3-6-А33
	5	МН-7	2	18,66	37,32	3-6-А38
	6	МН-28	4	1,38	5,52	3-6-А38
	7	Ф18АГГ L=5280	3	10,51	31,53	Б.4
	8	СГ-7	4	240	1,60	3-6-А42
	9	СГ-3	8	246	3,68	3-6-А41
				Итого:	190,00	
РАРБ.66-20АГ-Г	1	АП-19	1	58,72	58,72	3-5-А21
	2	С-25	1	8,08	8,08	3-6-А21
	3	С-36	4	2,54	2,16	3-6-А29
	4	СМН-1	2	8,93	17,86	3-6-А33
	5	МН-8	2	19,67	39,34	3-6-А38
	6	МН-28	4	1,38	5,52	3-6-А38
	7	Ф22АГГ L=5280	3	15,69	47,09	Б.4
	8	СГ-7	4	240	1,60	3-6-А42
	9	СГ-3	8	267	5,36	3-6-А41
				Итого:	185,94	
РАРБ.66-20АГ-Г	1	АП-20	1	74,68	74,68	3-5-А22
	2	С-25	1	8,08	8,08	3-6-А21
	3	С-36	4	2,54	2,16	3-6-А29
	4	СМН-1	2	8,93	17,86	3-6-А33
	5	МН-8	2	19,67	39,34	3-6-А38

Марка рыбеля	поз.	Марка арматурного использ.	кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87
				шт.	всего	
РАРБ.66-10АГ-Г (проектируемые)	6	МН-28	4	1,38	5,52	3-6-А38
	7	Ф22АГГ L=5280	3	15,69	47,09	Б.4
	8	СГ-7	4	240	1,60	3-6-А42
	9	СГ-3	8	267	5,36	3-6-А41
				Итого:	201,60	
РАРБ.66-145АГ-Г	1	АП-21	1	95,02	95,02	3-5-А22
	2	С-25	1	8,08	8,08	3-6-А21
	3	С-36	4	2,54	2,16	3-6-А29
	4	СМН-2	2	18,59	21,18	3-6-А33
	5	МН-9	2	27,98	55,96	3-6-А38
	6	МН-28	4	1,38	5,52	3-6-А38
	7	Ф25АГГ L=5280	3	22,22	66,60	Б.4
	8	СГ-7	4	240	1,60	3-6-А42
	9	СГ-3	8	267	5,36	3-6-А41
				Итого:	255,40	
РАРБ.66-100АГ-Г	1	АП-22	1	114,92	114,92	3-5-А22
	2	С-25	1	8,08	8,08	3-6-А21
	3	С-36	4	2,54	2,16	3-6-А29
	4	СМН-3	2	11,85	23,70	3-6-А33
	5	МН-9	2	27,98	55,96	3-6-А38
	6	МН-28	4	1,38	5,52	3-6-А38
	7	Ф28АГГ L=5280	3	25,41	76,22	Б.4
	8	СГ-7	4	240	1,60	3-6-А42
	9	СГ-3	8	267	5,36	3-6-А41
				Итого:	293,52	

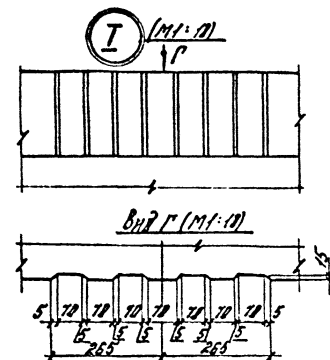
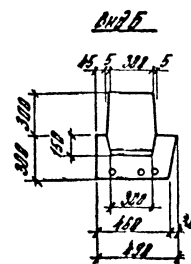
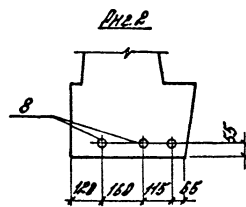
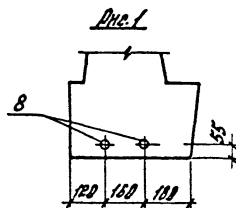
Направление арматура класса АГ-Г по ГОСТ 10884-81.

1.020-1/87. 3-5-А6

3



Распределение напряжений поперечной



Марка	Марка, г	Класс бетона	Объем бетона м³	Расход арматуры, кг	Ис.
РДР 6.56-14АГЭ-Т	3.3	В30	1.9	152,4	1
РДР 6.56-62АГЭ-Т				178,8	2
РДР 6.56-75АГЭ-Т				210,9	
РДР 6.56-102АГЭ-Т				234,6	

Вх. 32848 л.35

1020-1/87.3-5-А7

И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Р.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.
Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.
В.И.И.И.И.	В.И.И.И.И.	В.И.И.И.И.	В.И.И.И.И.	В.И.И.И.И.	В.И.И.И.И.
П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

Р.И.И.И.И. Р.И.И.И.И. - Т

И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.

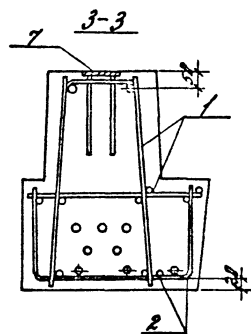
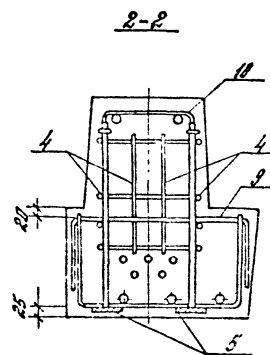
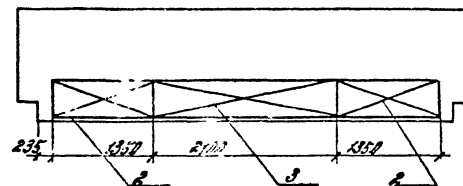


Схема разрабатываемых нижних леток
в полсе ригля



Bx. 32848 л. 36

1020-1/87.3-5-57

	Acc
	2

Марка русская	поз	Марка арматурного узелка	кол.	Масса, кг		Обозначение изменения 1.020-1/87
				факт.	догов.	
ППРБ.56-40Аг-Г	1	БП-23	1	56,68	56,68	3-5-Б23
	2	Б-27	2	2,95	5,90	3-6-Б23
	3	Б-28	1	3,49	3,49	3-6-Б22
	4	Б-36	4	2,54	2,16	3-6-Б29
	5	БМН-4	2	12,44	22,88	3-6-Б34
	6	МН-10	2	15,82	31,64	3-6-Б30
	7	МН-28	4	1,38	5,56	3-6-Б38
	8	Ф18АгГ L=5260	2	12,51	21,02	Б4
	9	БГ-8	4	2,37	1,48	3-6-Б42
	10	БГ-2	8	2,46	3,68	3-6-Б41
				Итого:	152,47	
ППРБ.56-60Аг-Г	1	БП-23	1	56,68	56,68	3-5-Б23
	2	Б-27	2	2,95	5,90	3-6-Б23
	3	Б-28	1	3,49	3,49	3-6-Б22
	4	Б-36	4	2,54	2,16	3-6-Б29
	5	БМН-4	2	12,44	22,88	3-6-Б34
	6	МН-11	2	26,67	53,34	3-6-Б30
	7	МН-28	4	1,38	5,56	3-6-Б38
	8	Ф22АгГ L=5260	3	8,30	24,90	Б4
	9	БГ-8	4	2,37	1,48	3-6-Б42
	10	БГ-2	8	2,46	3,68	3-6-Б41
				Итого:	178,07	

Напряженная арматура корпуса Аг-Г по ГОСТ 10884-81.

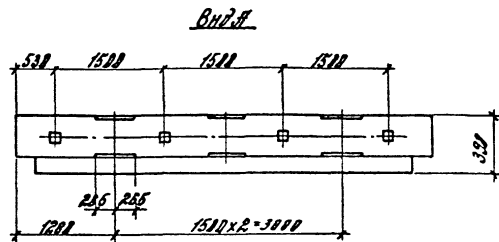
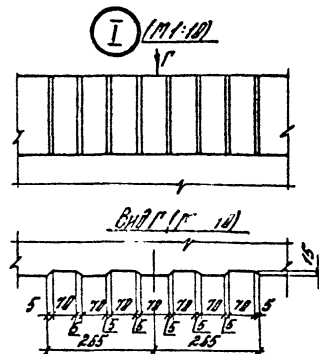
Марка русская	поз	Марка арматурного узелка	кол.	Масса, кг		Обозначение изменения 1.020-1/87
				факт.	догов.	
ППРБ.56-75Аг-Г	1	БП-24	1	78,00	78,00	3-5-Б23
	2	Б-28	2	4,57	9,14	3-6-Б23
	3	Б-26	1	3,49	3,49	3-6-Б22
	4	Б-36	4	2,54	2,16	3-6-Б29
	5	БМН-4	2	12,44	22,88	3-6-Б34
	6	МН-11	2	26,67	53,34	3-6-Б30
	7	МН-28	4	1,38	5,56	3-6-Б38
	8	Ф18АгГ L=5260	3	12,51	31,53	Б4
	9	БГ-8	4	2,37	1,48	3-6-Б42
	10	БГ-3	8	2,67	5,36	3-6-Б41
				Итого:	210,93	
ППРБ.56-100Аг-Г	1	БП-24	1	78,00	78,00	3-5-Б23
	2	Б-28	2	4,57	9,14	3-6-Б23
	3	Б-26	1	3,49	3,49	3-6-Б22
	4	Б-36	4	2,54	2,16	3-6-Б29
	5	БМН-5	2	11,72	23,44	3-6-Б34
	6	МН-12	2	27,46	54,92	3-6-Б30
	7	МН-28	4	1,38	5,56	3-6-Б38
	8	Ф22АгГ L=5260	3	15,69	47,09	Б4
	9	БГ-8	4	2,37	1,48	3-6-Б42
	10	БГ-3	8	2,67	5,36	3-6-Б41
				Итого:	230,63	

Дж. 32848 д.37

1.020-1/87 3-5-Б7

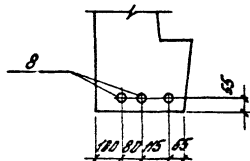
1/22

3



Модель	Мощность, т	Рабочая скорость	Максимальная скорость, м/с	Рабочий цикл, сек
РДР 6.55-45АгЕ-Т	2,5			145,8
РДР 6.55-60АгЕ-Т		0,30	1,05	182,7
РДР 6.55-100АгЕ-Т		0,40		212,5

Распределение напряжений арматуры



Bx. 32848.08

1.020-1/87 3-5-58

[illegible]

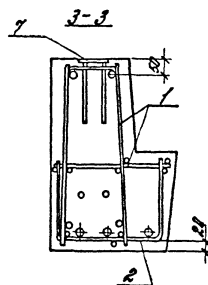
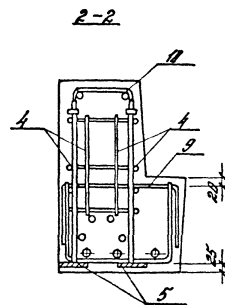
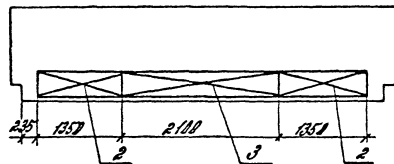


Схема распределения нижних веток
в паке руля



Bx. 32848 A. 39
1.020-1/87.3-5-58

AUG
2

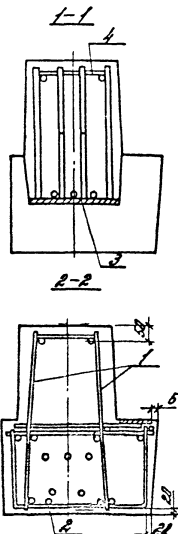
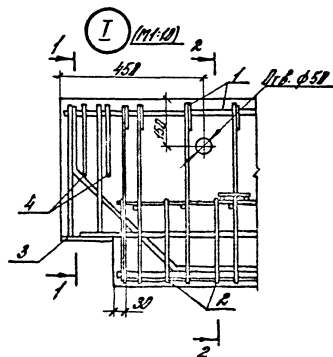
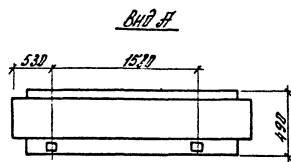
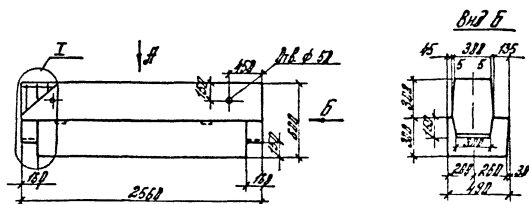
Марка рыбля	№	Марка арматурного кзсала	№	Масса, кг		Объемные документы 1.020-1/87
				факт.	догов.	
РАР 6.56 - 45 Аг V-T	1	КП-25	1	55,2	55,2	3-5-К24
	2	В-30	2	2,46	4,52	3-6-К25
	3	В-29	1	2,88	2,88	3-6-К24
	4	В-36	4	0,54	2,16	3-6-К29
	5	МН-7	2	8,52	17,04	3-6-К35
	6	МН-13	2	14,22	28,44	3-6-К31
	7	МН-28	4	1,38	5,56	3-6-К38
	8	φ16 Аг V L=5260	3	1,10	24,90	Б.4
	9	ВГ-9	4	0,33	1,32	3-6-К42
	10	ВГ-5	8	0,42	3,36	3-6-К41
				Итого:	145,78	
РАР 6.56 - 60 Аг V-T	1	КП-25	1	71,47	71,47	3-5-К24
	2	В-31	2	3,88	7,76	3-6-К25
	3	В-29	1	2,88	2,88	3-6-К24
	4	В-36	4	0,54	2,16	3-6-К29
	5	МН-8	2	10,18	20,36	3-6-К35
	6	МН-14	2	18,12	36,24	3-6-К31
	7	МН-28	4	1,38	5,56	3-6-К38
	8	φ18 Аг V L=5260	3	10,52	31,56	Б.4
	9	ВГ-9	4	0,33	1,32	3-6-К42
	10	ВГ-5	8	0,42	3,36	3-6-К41
				Итого:	102,65	

Марка рыбля	№	Марка арматурного кзсала	№	Масса, кг		Объемные документы 1.020-1/87
				факт.	догов.	
РАР 6.56 - 100 Аг V-T	1	КП-27	1	76,08	76,08	3-5-К24
	2	В-31	2	3,88	7,76	3-6-К25
	3	В-29	1	2,88	2,88	3-6-К24
	4	В-36	4	0,54	2,16	3-6-К29
	5	МН-9	2	11,44	22,88	3-6-К35
	6	МН-15	2	20,96	41,92	3-6-К31
	7	МН-28	4	1,38	5,56	3-6-К38
	8	φ22 Аг V L=5260	3	15,89	47,67	Б.4
	9	ВГ-9	4	0,33	1,32	3-6-К42
	10	ВГ-5	8	0,42	3,36	3-6-К41
				Итого:	212,45	

НАПРАВЛЕНИЕ: РАМКА КЗСА № V до 12.11.1084-81.

Дл. 32848 ± 40
1.020-1/87

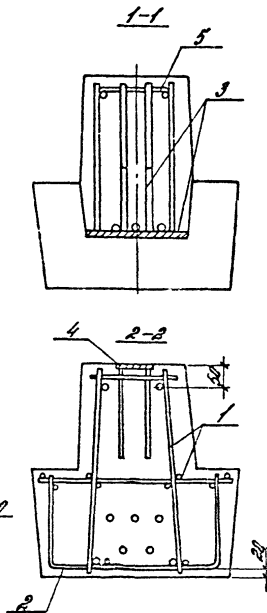
Лист
3



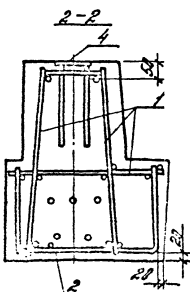
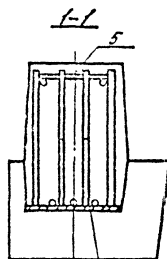
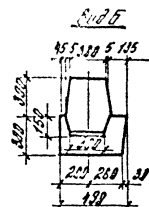
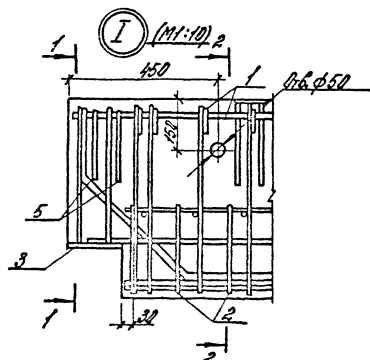
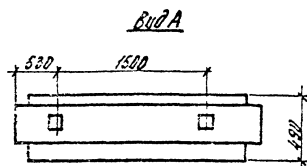
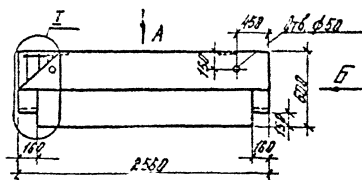
Модель	Материал	Пол	Возраст	Размер
РПР 6.25 - 68	45	822,5	0,6	60,2

Модель турки	ноз.	Материал применяемого вкл. или	Вкл.	Масса, кг		Объем, м³ вместимости 1,232-1187
				1шт.	Всего	
ППС-25-60	1	РП-30	1	21,50	21,50	3-5-1126
	2	П-33	1	4,11	4,11	3-5-1127
	3	МН-18	2	13,42	26,84	3-5-1130
	4	ПР-1	4	2,30	9,20	3-5-1141
				Итого	68,25	

[illegible]



			Лх. 32848 д. 44			
			1.020-1/87.3-5-512			
А. КИРПЕ	Кучерова	В.	РПРС 26...-Т	Водов	Авт	Автот
С. П. ПЕТ	Кочина	В.		Р		Т
Г. П. П.	Кочаркова	В.		ЦНИИ ВВС ЗАДАНИИ		
Д. П. П.	Кучерова	В.				
П. П. П.	Кочарова	В.				
П. П. П.	Кочарова	В.				



Марка	Масса, г	Холод. статус	Объем, дм³	Средн. плотн.
РРР.25-50-Т	15	822,5	0,6	63,8
РРР.25-100-Т				77,9

Марка ручья	№	Марка орудия/материала	№	Масса, кг		Расстояние от центра 1020-1/87
				шт.	длина	
РРР.25-50-Т	1	КП-34	1	27,64	27,64	3-5-129
	2	С-33	1	4,71	4,71	3-6-127
	3	МН-18	2	13,42	26,84	3-6-130
	4	МН-28	2	1,38	2,76	3-6-138
	5	СР-2	4	0,46	1,84	3-6-141
				Итого:	63,79	
РРР.25-100-Т	1	КП-35	1	36,00	36,00	3-5-129
	2	С-34	1	7,31	7,31	3-6-127
	3	МН-18	2	14,55	29,10	3-6-130
	4	МН-28	2	1,38	2,76	3-6-138
	5	СР-3	4	0,67	2,68	3-6-141
				Итого:	77,85	

Вх. 32848 А.45

1020-1/87 3-5-143

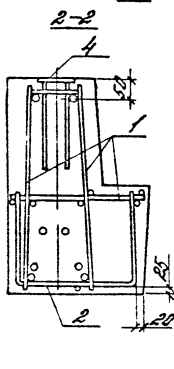
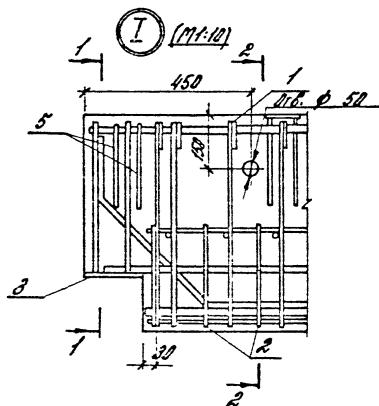
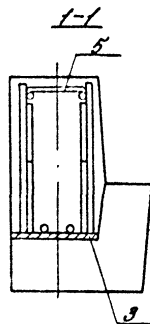
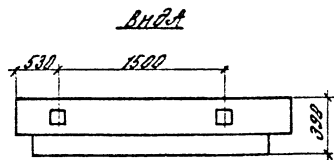
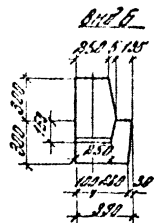
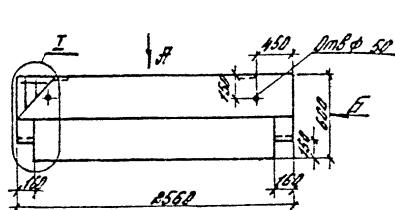
Ручей РРР.25-...Т

Содержит: 1 шт.

Содержит: 1 шт.

Содержит: 1 шт.

Содержит: 1 шт.

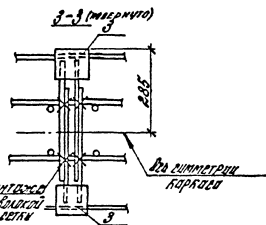
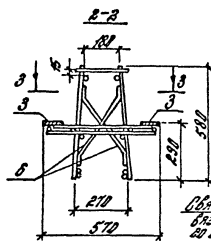
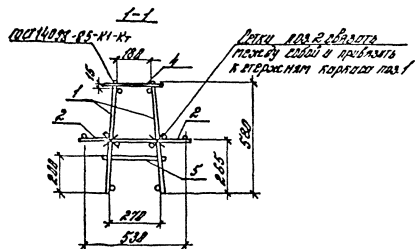
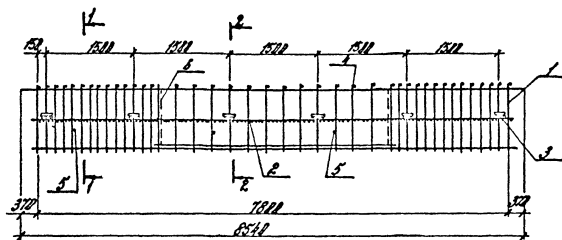


Марка	Модель, г	Вязка детона	Св. на детона, м ³	Расход сгораю, кг
PAF 6.26-80-г	L2	822,5	0,5	60,2
PAF 6.26-100-г				74,0

Марка рыбля	№№	Марка оригинального изделия	Бол.	Масса, г		Обозначение документа 1.220-1/87
				шт.	дого	
РАРБ.26-60-Т	1	БП-36	1	32,04	32,94	3-5-Б30
	2	Б-35	1	6,21	6,21	3-6-Б28
	3	МН-20	2	8,76	17,52	3-6-Б32
	4	МН-28	2	1,38	2,76	3-6-Б38
	5	ВГ-6	4	0,42	1,68	3-6-Б44
				Итого:	60,21	
РАРБ. 26 - 100-Т	1	БП-37	1	41,26	41,26	3-5-Б30
	2	Б-35	1	6,21	6,21	3-6-Б28
	3	МН-21	2	10,10	20,20	3-6-Б32
	4	МН-28	2	1,38	2,76	3-6-Б38
	5	ВГ-6	4	0,60	2,40	3-6-Б44
				Итого:	74,83	

Bx. 32848 A. 46

[illegible]



Связать по монтажу
бязальной проволокой
во стержневых сетках
РДЗ-2

Bx. 32848 A. 47

1020-1/87 3-5-15

[illegible]

Марка арматурного каркаса	№з.	Марка арматурного узла	№з.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87
				штук.	длина	
КП-1	1	СР-1	2	47,14	94,28	3-6-К1
	2	С-1	2	5,77	11,54	3-6-К10
	3	МН-26	12	1,27	15,24	3-6-К37
	4	Ф8АIII, L=240	40	0,095	3,79	Б4
	5	Ф8АIII, L=280	4	0,11	0,44	Б4
	6	СР-19	4	0,17	0,68	3-6-К44
				Итого	125,97	
КП-2	1	СР-2	2	76,87	143,74	3-6-К1
	2	С-1	2	5,77	11,54	3-6-К10
	3	МН-26	12	1,27	15,24	3-6-К37
	4	Ф8АIII, L=240	40	0,095	3,79	Б4
	5	Ф8АIII, L=280	4	0,11	0,44	Б4
	6	СР-19	4	0,17	0,68	3-6-К44
				Итого	175,43	

Марка арматурного каркаса	№з.	Марка арматурного узла	№з.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87
				штук.	длина	
КП-3	1	СР-3	2	91,99	183,98	3-6-К1
	2	С-2	2	7,77	15,54	3-6-К10
	3	МН-26	12	1,27	15,24	3-6-К37
	4	Ф8АIII, L=240	40	0,095	3,79	Б4
	5	Ф8АIII, L=280	4	0,11	0,44	Б4
	6	СР-19	4	0,17	0,68	3-6-К44
				Итого	213,87	
КП-4	1	СР-4	2	133,41	266,82	3-6-К1
	2	С-2	2	7,77	15,54	3-6-К10
	3	МН-26	12	1,27	15,24	3-6-К37
	4	Ф8АIII, L=240	40	0,095	3,79	Б4
	5	Ф8АIII, L=280	4	0,11	0,44	Б4
	6	СР-19	4	0,17	0,68	3-6-К44
				Итого	302,51	

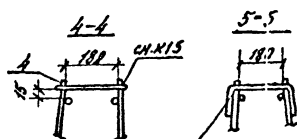
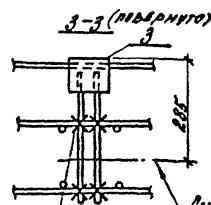
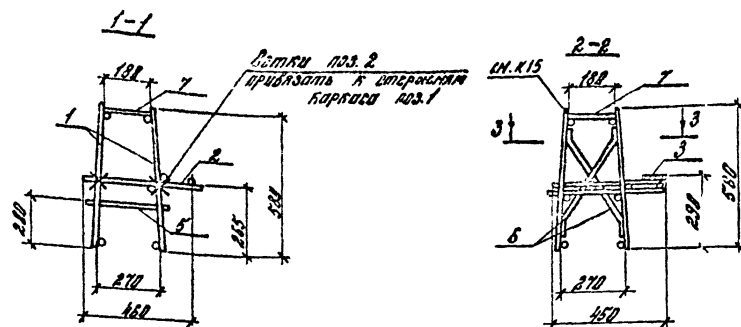
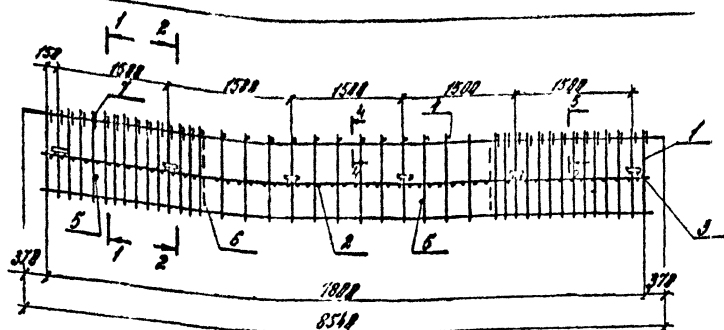
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

30x32848 а.48

1.020-1/87. 3-5-К15

1.020

2



Связать на монтаже
базальной проволокой
по требованиям ГСН
п. 2.2

Арматура класса А_{III} по ГОСТ 5781-82.

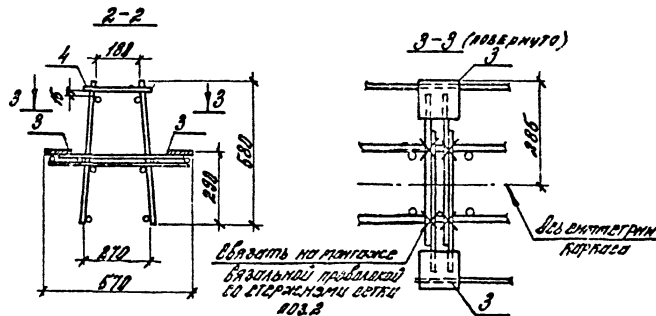
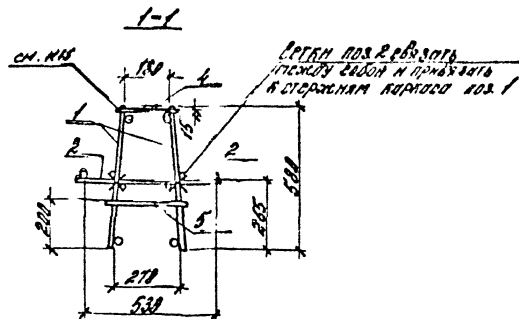
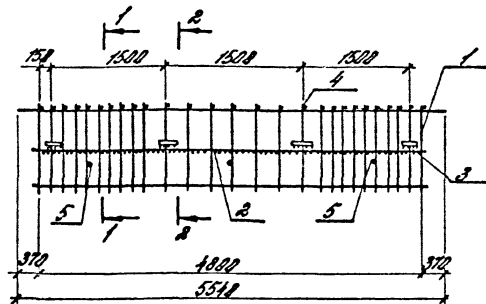
Материал применяемый в каркасе	Поз.	Марка применяемая изделию	Кол.	Масса, кг		Объемные расчеты 1.020-1/87
				1/м.	д.с.г.	
КП-5	1	КР-5	2	42,79	85,58	3-6-А4
	2	Б-3	1	8,34	8,34	3-6-А11
	3	МН-26	6	1,27	7,62	3-6-А37
	4	Φ10А _{III} L=240	12	2,15	1,78	Б.4.
	5	Φ8А _{III} L=280	4	2,11	2,44	Б.4.
	6	СР-19	4	2,17	2,68	3-6-А44
	7	СР-15	28	2,32	8,96	3-6-А43
				Итого:	111,40	
КП-6	1	КР-6	2	56,35	112,70	3-6-А4
	2	Б-4	1	8,60	8,60	3-6-А11
	3	МН-26	6	1,27	7,62	3-6-А37
	4	Φ10А _{III} L=240	12	2,15	1,78	Б.4.
	5	Φ8А _{III} L=280	4	2,11	2,44	Б.4.
	6	СР-19	4	2,17	2,68	3-6-А44
	7	СР-15	28	2,32	8,96	3-6-А43
				Итого:	140,78	
КП-7	1	КР-7	2	67,54	135,08	3-6-А5
	2	Б-6	1	8,60	8,60	3-6-А11
	3	МН-26	6	1,27	7,62	3-6-А37
	4	Φ10А _{III} L=240	12	2,15	1,78	Б.4.
	5	Φ8А _{III} L=280	4	2,11	2,44	Б.4.
	6	СР-19	4	2,17	2,68	3-6-А44
	7	СР-15	28	2,32	8,96	3-6-А43
				Итого:	163,16	

1.020-1/87 3-5-А16

Пространственный
каркас КП-5... КП-7

Объемный
расчет
1.020-1/87
ЦНИИПРОЕКТДЛИИ

Вх. 32848 А.4.9

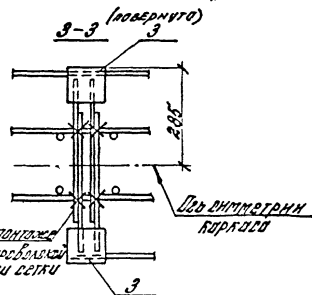


Марка применен- ного каркаса	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87
				шт.	Всего	
КП-8	1	КР-8	2	12,15	24,30	3-6-57
	2	С-5	2	3,58	7,16	3-6-512
	3	МН-26	8	1,27	10,16	3-6-537
	4	Ф8А II L=240	25	0,085	2,37	Б.4
	5	Ф8А II L=280	3	0,11	0,33	Б.4
				Итого:	44,32	
КП-9	1	КР-9	2	16,50	33,0	3-6-57
	2	С-6	2	4,82	9,64	3-6-512
	3	МН-26	8	1,27	10,16	3-6-537
	4	Ф8А II L=240	25	0,085	2,37	Б.4
	5	Ф8А II L=280	3	0,11	0,33	Б.4
				Итого:	55,42	

Арматура каркаса А-III по ГОСТ 5781-82.

			1.020-1/87. 3-5-517		
Исполн.	Составлен	Проверен	Проектировочный каркас КП-8; КП-9		
Рис. 001	Коробов	Б.С.С.			
ИП	Волочков	В.С.	ЦНИИИЗМАЛНИИ		
И.И.С.	Б.С.С.	Б.С.			
Проект	Б.С.С.	Б.С.			
Коробов	Б.С.С.	Б.С.			

Вх 32 848 л. 50



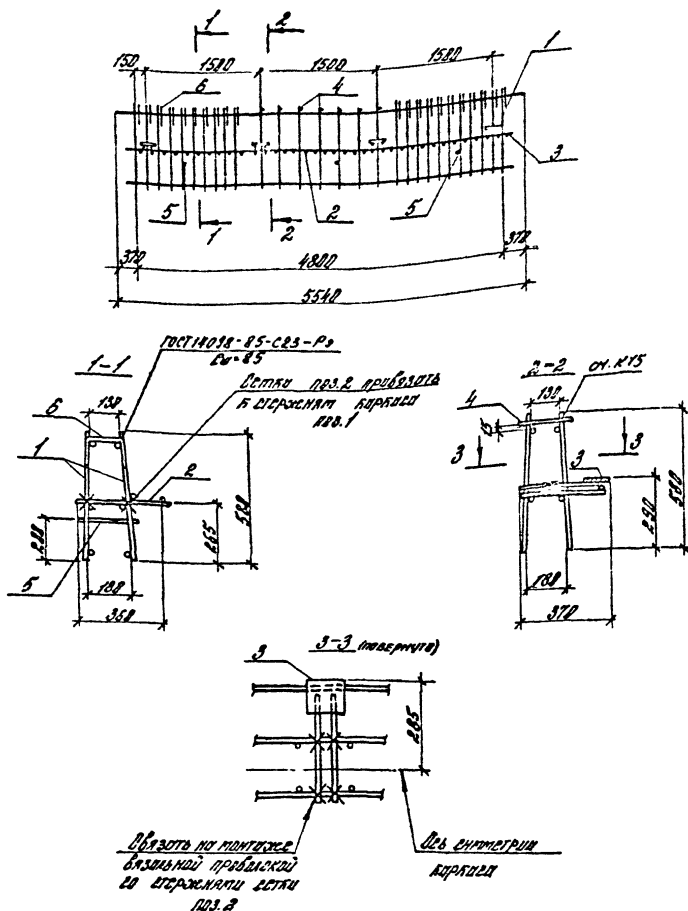
ВРНАТУРА КОРАБА Р-УТ 10 СЕПТ 5781-82.

1.020-1/87.3-5-518

[illegible]

1.020-1/87.3-5-519

[illegible]



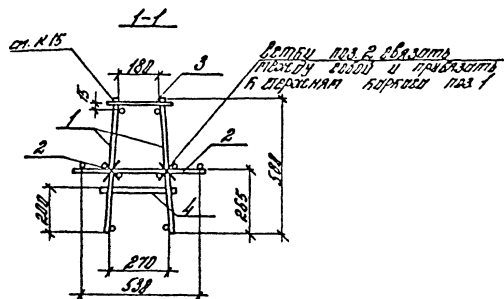
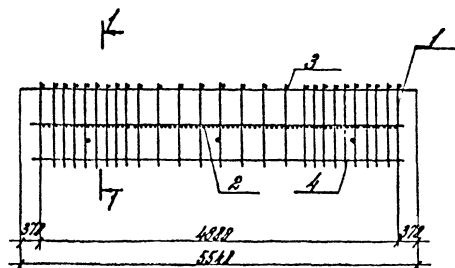
Марка програма изследовател корпуса	№3.	Марка орудията и типа на боевата	№4.	Мощност, кг		Обозначение в документа 1.020-1/87
				1.4м.	Общо	
БП-16	1	НР-13	2	23,19	46,38	3-6-Н7
	2	О-11	1	3,43	3,43	3-6-Н14
	3	МН-27	4	1,17	4,63	3-6-Н37
	4	ФДАИ L=153	7	0,075	0,53	Б4.
	5	ФДАИ L=230	3	0,091	0,27	Б4.
	6	ОП-17	18	0,19	3,42	3-6-Н43
				Итого:	58,11	
БП-17	1	НР-14	2	31,16	62,32	3-6-Н7
	2	О-12	1	4,60	4,60	3-6-Н14
	3	МН-27	4	1,17	4,68	3-6-Н37
	4	ФДАИ L=153	7	0,12	0,62	Б4.
	5	ФДАИ L=230	3	0,091	0,27	Б4.
	6	ОП-18	18	0,28	5,04	3-6-Н43
				Итого:	77,73	

РПНУРА КАРСА А-III по лист 5781-82.

Bx. 32848 A. 54

1.020-1/87.3-5-520

			90х 32348 Л. 04		
			1.020-1/87.3-5-1520		
М. КОСТР	БОВИРОВА	В. И.	Прогрессивный корпус КП-16; КП-17	Воспит	Медс
М.К. ДЕК	КАЗЫ	В. И.		Р	?
Г. И.	В. И.	В. И.			
М. И. КОЗ	Б. И.	В. И.			
П. И.	Е. И.	В. И.			
И. И.	В. И.	В. И.			

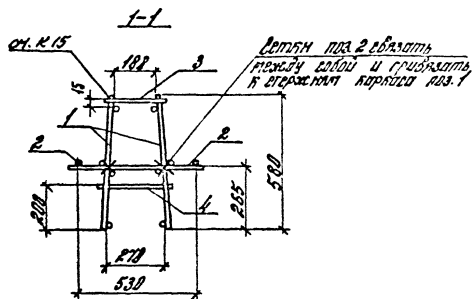
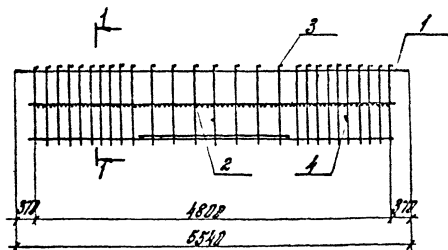


Марка продольного каркаса	Поз	Марка продольного каркаса	Кол.	Масса, кг		Объем бетона
				шт.	Всего	
НП-18	1	НП-9	2	16,50	33,00	3-5-Н7
	2	Н-6	2	4,82	9,64	3-5-Н12
	3	Ф8АIII L=240	25	0,095	2,37	Б4
	4	Ф8АIII L=280	3	0,11	0,33	Б4
				Итого:	45,34	
НП-19	1	НП-18	2	23,19	46,38	3-5-Н7
	2	Н-6	2	4,82	9,64	3-5-Н12
	3	Ф8АIII L=240	25	0,095	2,37	Б4
	4	Ф8АIII L=280	3	0,11	0,33	Б4
				Итого:	58,72	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Вх. 32848 л. 55

1.020-1/87. 3-5-Н21			
И.контр.	Б.контр.	Б.контр.	Б.контр.
Рис. 1/87.	Рис. 1/87.	Рис. 1/87.	Рис. 1/87.
Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.
Проект.	Проект.	Проект.	Проект.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Проектно-строительный карьер НП-18, НП-19			
ЦНИИПРОЕКТАНИИ			



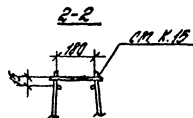
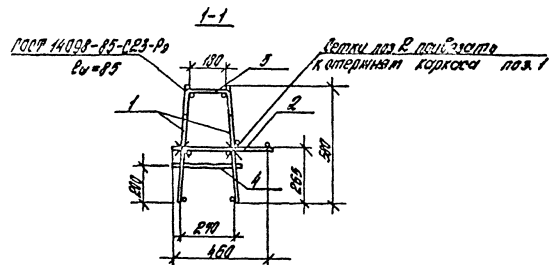
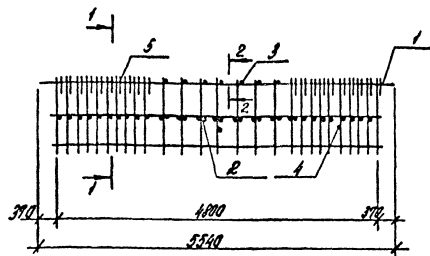
Модель протектора гг. мм. г.	№	№	Модель, кг		Возможные документы 1.020-1/87	
			1шт.	догод		
НП-20	1	ДНР-5	2	9,17	62,34	3-6-Н8
	2	Е-6	2	4,82	3,64	3-6-Н12
	3	Ф8ФII L=240	25	0,05	2,37	Б4
	4	Ф8ФII L=280	3	0,11	0,33	Б4
				Н1020:	74,68	
НП-21	1	ДНР-6	2	36,16	76,32	3-6-Н6
	2	С-7	2	8,00	16,00	3-6-Н12
	3	Ф8ФIII L=240	25	0,055	2,37	Б4
	4	Ф8ФIII L=280	3	0,11	0,33	Б4
				Н1020:	95,02	
НП-22	1	ДНР-7	2	40,11	96,22	3-6-Н6
	2	С-7	2	8,00	16,00	3-6-Н12
	3	Ф8ФIII L=240	25	0,055	2,37	Б4
	4	Ф8ФIII L=280	3	0,11	0,33	Б4
				Н1020:	114,92	

РЯТУРА КЛАССА Я-III по ГОСТ 5781-82.

Bx. 32848 v. 56

1020-1/87.3-5-K22

			1020-1/87.3-5-К22		
И.А.А.А.	Б.А.А.А.		Проведено в соответствии с постановлением от 20-01-87	И.А.А.А.	Б.А.А.А.
И.А.А.А.	Б.А.А.А.			И.А.А.А.	Б.А.А.А.
И.А.А.А.	Б.А.А.А.			И.А.А.А.	Б.А.А.А.
И.А.А.А.	Б.А.А.А.			И.А.А.А.	Б.А.А.А.
И.А.А.А.	Б.А.А.А.			И.А.А.А.	Б.А.А.А.

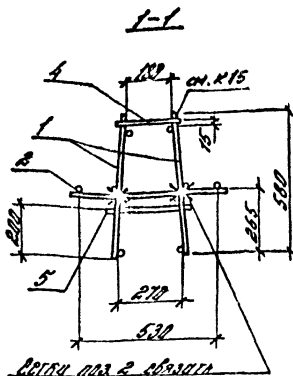
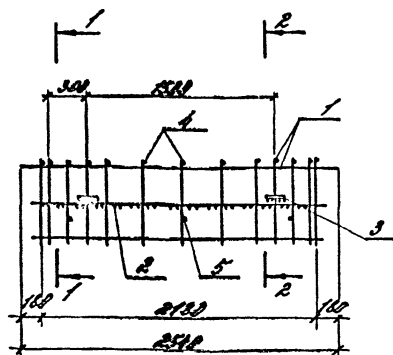


Марка подписи отделителя картоско	Пор.	№ инв. архивного документа	Кол.	Масса, кг		Содержание документа 1 020-1189
				Инв.	Всего	
КП-23	1	10-13	2	23,19	45,38	3-6-K7
	2	1-9	1	5,34	5,34	3-6-K13
	3	Ф8877 L=240	7	0,095	0,67	6.Y.
	4	Ф8877 L=280	3	0,11	0,33	6.Y.
	5	CP-14	18	0,22	3,55	3-6-K43
				Итого:	56,69	
КП-24	1	КП-14	2	34,16	62,32	3-6-K7
	2	1-10	1	2,17	2,17	3-6-K13
	3	Ф8877 L=240	7	0,095	0,67	6.Y.
	4	Ф8877 L=280	3	0,11	0,33	6.Y.
	5	CP-15	18	0,32	3,76	3-6-K43
				Итого:	70,00	

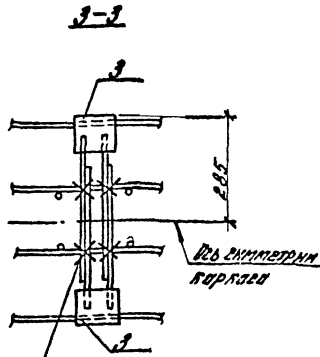
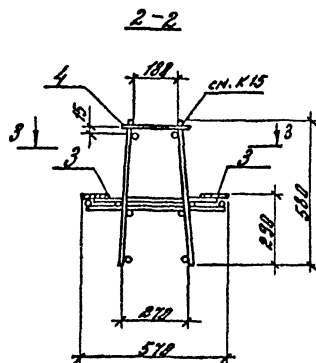
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Bx. 32848 A. 57

				1.050-1/81.3-5-К23	
1/10/81	Сухарев	1/10/81	Сухарев	Пространственный корпус КП-23; КП-24	
1/10/81	Сухарев	1/10/81	Сухарев	ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЙ	



Согласно п. 2 статьи
между собой и обязана
встречаться Каркаса п. 1



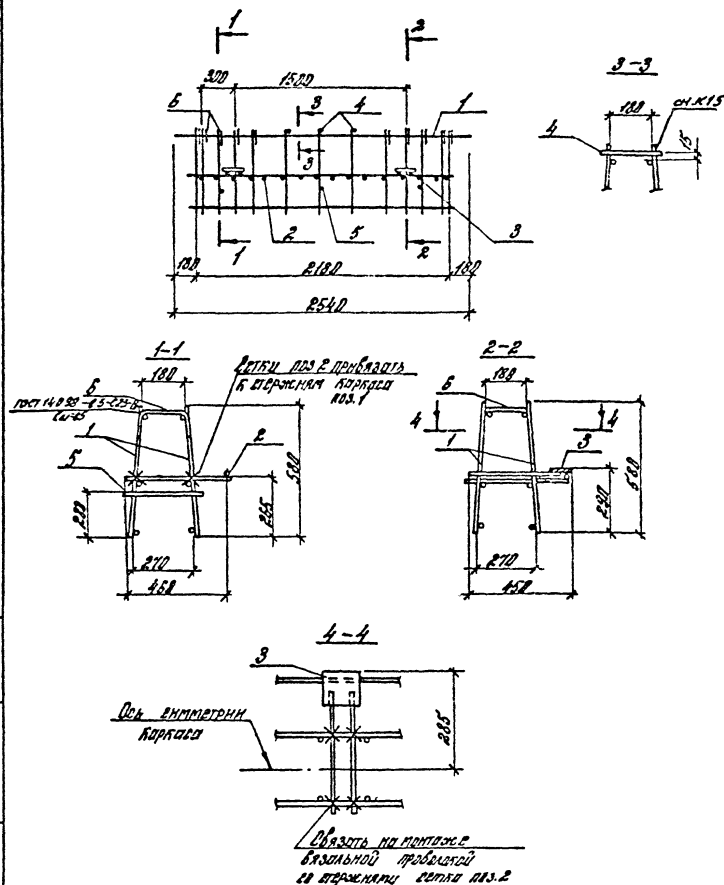
Связать на спицах
вязальной пробойкой
в отверстиях сетки
поз. 2

Марка протекторного колеса	ноз.	Марка апатитового песка	кол.	Масса, кг		Обозначение двухметровой 1.020-1/87
				шт.	Всего	
КТ-29	1	КР-15	2	7,72	15,44	3-6-К9
	2	Б-14	2	1,69	3,38	3-6-К15
	3	МН-26	4	1,27	5,08	3-6-К37
	4	Ф8А ⁷ L=240	13	0,295	1,23	Б4
	5	Ф8А ¹⁷ L=280	3	0,11	0,33	Б4
				Итого:	25,46	
КТ-29	1	КР-16	2	11,15	22,30	3-6-К9
	2	Б-15	2	2,29	4,58	3-6-К15
	3	МН-26	4	1,27	5,08	3-6-К37
	4	Ф12А ¹¹ L=240	13	0,148	1,93	Б4
	5	Ф8А ¹⁷ L=280	3	0,11	0,33	Б4
				Итого:	34,22	

Аппатура красна А-П по ГОСТ 5781-82.

Bx. 32848 a. 59

						УДК 506.70.5.5		
						1020 - 1/87. 3-5-125		
И.К.ИВР.	С.И.ИВР.	П.И.ИВР.	С.И.ИВР.	Прогнозительный карты 1020, 1021		Л.И.ИВР.	Л.И.ИВР.	Л.И.ИВР.
Р.И.ИВР.	П.И.ИВР.	С.И.ИВР.	С.И.ИВР.			Р		
П.И.ИВР.	С.И.ИВР.	С.И.ИВР.	С.И.ИВР.			Ц.И.ИВР.		
Прог.	С.И.ИВР.	С.И.ИВР.	С.И.ИВР.					



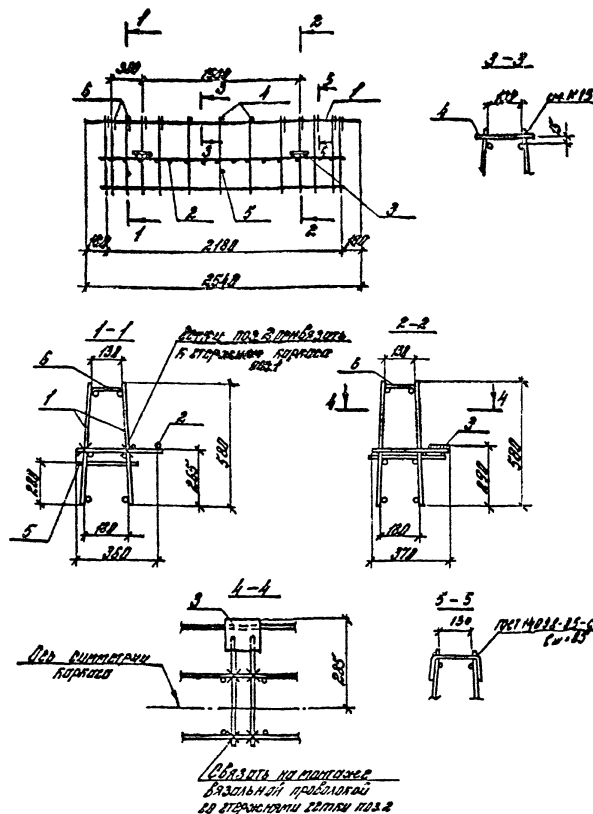
Модель изделия	№№	Марка прототипного изделия	№№	Масса, кг		Объем заполнения 1.020-1/87
				Сум.	Сред	
КП-30	1	КР-17	2	10,21	2,12	3-6-159
	2	С-17	1	2,5:	2,53	3-6-116
	3	МН-26	2	2,27	2,54	3-6-137
	4	Ф 8П В L=240	3	2,195	0,28	Б4.
	5	Ф 8П В L=280	3	2,11	0,33	Б4.
	6	2П13	10	2,14	1,11	3-6-143
				Итого:	27,59	

АРМАТУРА № 2-3 по ГРСТ 5789-82

Bx. 32848 v. 60

1020-1/87.3-5-526

		1020-1/87.3-5- А26	
У. КАТА	БОВИРА	ПРОГРАММЫ КОРПОС ВП-30	Годов
УЧЕБ. ЦЕНТ.	КОРПОС		Дел
УЧЕБ. ЦЕНТ.	КОРПОС		Дел
УЧЕБ. ЦЕНТ.	КОРПОС	КОРПОС ВП-30	ЦЕНТРОПРОДАВНИ



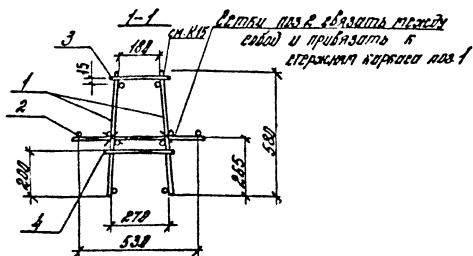
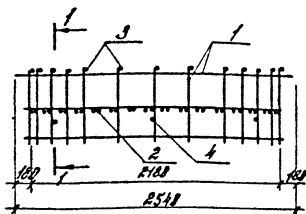
Порядок исследования	Плос.	Масса примесей, г исходная	Масса, г		Объемные расчеты 1.022-1/37	
			лит.	взвеш.		
НЗ-31	1	НЗ-13	2	12,95	25,99	3-6-НЗ
	2	2-13	1	2,18	2,18	3-6-НЗ
	3	НЗ-27	2	1,17	2,34	3-6-НЗ
	4	ф.В.4.1. L=122	3	0,12	0,36	НЗ
	5	ф.В.7.1. L=221	3	0,29	0,27	НЗ
	6	27-17	12	0,13	1,98	3-6-НЗ
				Итого:	32,95	

ИЗДАТЕЛЬСТВО РАССЕТЬ 8-27 № ГОСТ 5781-82

Ex. 32848 n. 61

1.020-1/87 3-5-827

1. КОД	2. ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ	3. КОД	4. КОД	5. КОД	6. КОД	7. КОД	8. КОД	9. КОД	10. КОД	11. КОД	12. КОД	13. КОД	14. КОД	15. КОД	16. КОД	17. КОД	18. КОД	19. КОД	20. КОД	21. КОД	22. КОД	23. КОД	24. КОД	25. КОД	26. КОД	27. КОД	28. КОД	29. КОД	30. КОД	31. КОД	32. КОД	33. КОД	34. КОД	35. КОД	36. КОД	37. КОД	38. КОД	39. КОД	40. КОД	41. КОД	42. КОД	43. КОД	44. КОД	45. КОД	46. КОД	47. КОД	48. КОД	49. КОД	50. КОД	51. КОД	52. КОД	53. КОД	54. КОД	55. КОД	56. КОД	57. КОД	58. КОД	59. КОД	60. КОД	61. КОД	62. КОД	63. КОД	64. КОД	65. КОД	66. КОД	67. КОД	68. КОД	69. КОД	70. КОД	71. КОД	72. КОД	73. КОД	74. КОД	75. КОД	76. КОД	77. КОД	78. КОД	79. КОД	80. КОД	81. КОД	82. КОД	83. КОД	84. КОД	85. КОД	86. КОД	87. КОД	88. КОД	89. КОД	90. КОД	91. КОД	92. КОД	93. КОД	94. КОД	95. КОД	96. КОД	97. КОД	98. КОД	99. КОД	100. КОД
1. КОД	2. ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ	3. КОД	4. КОД	5. КОД	6. КОД	7. КОД	8. КОД	9. КОД	10. КОД	11. КОД	12. КОД	13. КОД	14. КОД	15. КОД	16. КОД	17. КОД	18. КОД	19. КОД	20. КОД	21. КОД	22. КОД	23. КОД	24. КОД	25. КОД	26. КОД	27. КОД	28. КОД	29. КОД	30. КОД	31. КОД	32. КОД	33. КОД	34. КОД	35. КОД	36. КОД	37. КОД	38. КОД	39. КОД	40. КОД	41. КОД	42. КОД	43. КОД	44. КОД	45. КОД	46. КОД	47. КОД	48. КОД	49. КОД	50. КОД	51. КОД	52. КОД	53. КОД	54. КОД	55. КОД	56. КОД	57. КОД	58. КОД	59. КОД	60. КОД	61. КОД	62. КОД	63. КОД	64. КОД	65. КОД	66. КОД	67. КОД	68. КОД	69. КОД	70. КОД	71. КОД	72. КОД	73. КОД	74. КОД	75. КОД	76. КОД	77. КОД	78. КОД	79. КОД	80. КОД	81. КОД	82. КОД	83. КОД	84. КОД	85. КОД	86. КОД	87. КОД	88. КОД	89. КОД	90. КОД	91. КОД	92. КОД	93. КОД	94. КОД	95. КОД	96. КОД	97. КОД	98. КОД	99. КОД	100. КОД



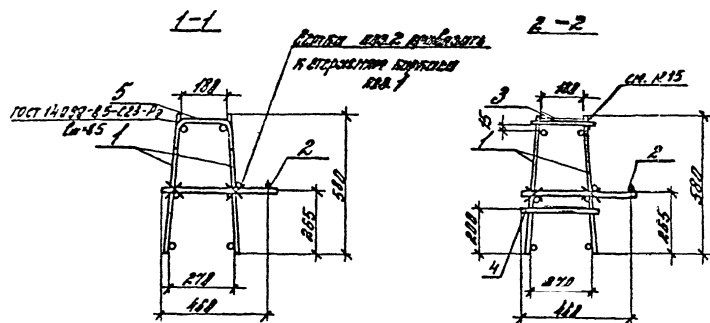
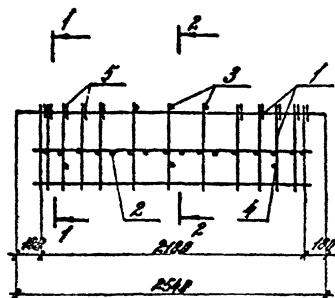
Модель аппарата- эталона корреляции	№№	Марка прибора и, если есть, модель	№№	Модель, кг		Действительное повышение 1.020-1.030
				факт.	длина	
КП-32	1	КП-18	2	11.15	22.30	3-8-15
	2	2-16	2	3.20	7.60	3-8-15
	3	φ 124/12 L=210	13	2.15	1.52	54.
	4	φ 84/71 L=220	3	2.11	2.33	54.
				Итого:	52.15	
КП-33	1	КП-18	2	17.97	35.54	3-8-15
	2	2-16	2	3.20	7.60	3-8-15
	3	φ 124/12 L=210	13	2.15	1.52	54.
	4	φ 84/71 L=220	3	2.11	2.33	54.
				Итого:	45.79	

Архивная марка А-III № 70СГ 5781-82.

Bx. 32848 A. 62

1020-1/87 3-5-1528

[illegible]



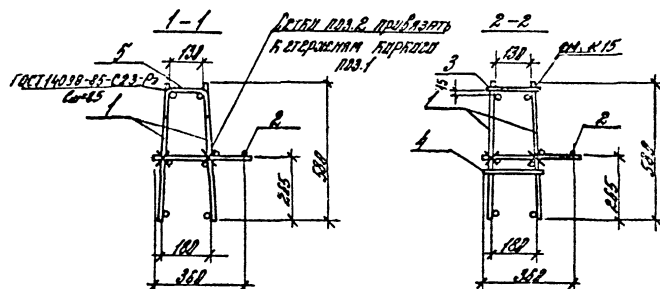
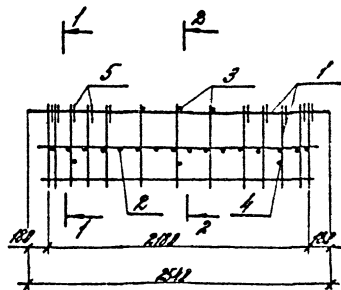
№ п/п входной	№	№ п/п присвоения входа	Модель, №		Всего детей 1-8-11/87	
			1-8-11	8-11		
№ 34	1	БР-17	2	12,21	2,12	3-8-11
	2	Б-18	1	4,24	4,24	3-8-11
	3	Ф 8АД L=248	3	2,15	2,45	БД
	4	Ф 8АД L=248	3	2,11	2,23	БД
	5	СГ 14	18	2,22	3,20	3-8-11
			Итого:	27,64		
№ 35	1	БР-28	2	13,89	27,78	3-8-11
	2	Б-18	1	4,24	4,24	3-8-11
	3	Ф 8АД L=248	3	2,15	2,45	БД
	4	Ф 8АД L=248	3	2,11	2,33	БД
	5	СГ 15	18	2,32	3,20	3-8-11
			Итого:	38,00		

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Bx 32848 A. 63

1.020-1/87 3-5- K29

[illegible]



Модель испытания	№	Класс орган. стандар. универс.	№	Масса, кг		Объем документов 1.020-1/87
				факт.	расчет.	
НП-36	1	НП-36	2	12,55	25,91	3-5-Н9
	2	Н-29	1	3,61	3,61	3-5-Н17
	3	φ 10AIII L=130	3	2,12	2,36	Б4
	4	φ 8AII L=230	3	2,13	2,27	Б4
	5	СГ-17	10	2,19	1,98	3-5-Н13
				Итого:	36,04	
НП-37	1	НП-21	2	17,14	34,22	3-5-Н9
	2	Н-29	1	3,61	3,61	3-5-Н17
	3	φ 10AIII L=130	3	2,12	2,36	Б4
	4	φ 8AII L=230	3	2,09	2,27	Б4
	5	СГ-18	10	2,28	2,28	3-5-Н13
				Итого:	41,26	

Примечание: корпус 1-2 по ГОСТ 5781-82

Док. 32848.1.64

1.020-1/87. 3-5-Н30			
И.КОНТ. БОЧАРОВА	И.КОНТ. БОЧАРОВА	И.КОНТ. БОЧАРОВА	И.КОНТ. БОЧАРОВА
Р.Д.Д. БОЧАРОВА	Р.Д.Д. БОЧАРОВА	Р.Д.Д. БОЧАРОВА	Р.Д.Д. БОЧАРОВА
П.П. БОЧАРОВА	П.П. БОЧАРОВА	П.П. БОЧАРОВА	П.П. БОЧАРОВА
В.И. БОЧАРОВА	В.И. БОЧАРОВА	В.И. БОЧАРОВА	В.И. БОЧАРОВА
П.П. БОЧАРОВА	П.П. БОЧАРОВА	П.П. БОЧАРОВА	П.П. БОЧАРОВА
И.КОНТ. БОЧАРОВА	И.КОНТ. БОЧАРОВА	И.КОНТ. БОЧАРОВА	И.КОНТ. БОЧАРОВА

Пространственный
корпус НП-36; НП-37

Входной документ
ЦНИИПРОДАНИИ

Марка ручья	Нормативы расхода																	Нормы расхода																	Всего																		
	ГОСТ 10084-81																	ГОСТ 10084-81																		ГОСТ 5781-82																	
	Ар-5																	Ар-5																		Ар-5																	Σ-5H 5781-82
	φ16	φ18	φ22	φ25	φ28	φ32	Нторг	φ16	φ18	φ22	φ25	φ28	Нторг	φ16	φ18	φ22	φ25	φ28	φ32	Нторг	φ16	φ18	φ22	φ25	φ28	φ32	Нторг	φ16	Нторг																								
РАР 6.86 - 50Ар5			73,20				73,9	12,10					12,10	3,50	3,90	4,40					4,40						83,7	26,7	26,7	283,9																							
РАР 6.86 - 70Ар5					119,7		119,7	12,8					12,8	3,5	3,99	4,39									65,6		146,9	26,7	26,7	299,0																							
РАР 6.86 - 90Ар5						156,4	156,4	8,0					8,0	16,60	8,90	63,9										187,8	192,2	17,60	17,60	308,8																							
РАР 6.86 - 110Ар5						156,4	156,4					61,2	51,2	16,6	8,9										22,0	23,7	17,6	17,6	462,9																								
РАР 6.86 - 30Ар5	66,1						66,1							9,7	2,6	6,8	69,5									26,9	118,5	16,9	16,9	191,5																							
РАР 6.86 - 60Ар5				226,9			126,9							12,9	13,7	6,8	14,3	25,1								34,2	150,9	11,9	11,9	239,8																							
РАР 6.86 - 60Ар-φ					153,6		153,6							12,9	13,7	6,8	14,3	25,1								51,8	172,3	11,9	11,9	343,8																							

Марка ручья	НЗВСАИ														ЗВЗВВВВВВВ										Всего	Общий расход, кг
	Арматура														Арматура											
	АБ														Арматура											
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 103-76											
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	Нторг	φ 8	φ 10	φ 12	Нторг										
РАР 6.86 - 50ArI	2,2		11,2	4,0	7,2	5,9			12,1		48,8	3,0	13,0		22,0	10,8	24,7									
РАР 6.86 - 70ArI	2,2		11,2	4,6		9,5	7,5		30,0		63,0	9,0	7,5	6,6	23,1	86,1	385,1									
РАР 6.86 - 90ArI			11,1		6,2		12,0	8,3		37,7	76,3	9,0	7,5	6,6	23,1	99,4	478,4									
РАР 6.86 - 110ArI			11,1		6,2		12,8	8,3		37,7	76,3	9,0	7,5	6,6	23,1	99,4	582,3									
РДР 6.86 - 30ArI	2,2		7,8		6,2	15,4			12,7		49,3	4,5	7,5	6,6	18,6	67,9	261,4									
6.86 - 60ArI	2,2		7,8	1,5			26,4			32,0	65,9	4,5		15,6	22,1	85,9	374,7									
РДР 6.86 - 60ArI-Ф	2,2	3,4	7,8	1,4			26,4			32,0	69,2	4,5	26,4	15,6	46,5	116,7	459,5									

1.9.82-1/87 3-5 - РР
Вх. 32848 и 65

Ведомость расхода
материала

ЦНИИПРОТЕДАННИЙ

Марка ручья	Напрягаемая плоско		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																								F:20	
			Арматура класс																									
	А-I							А-II							А-III										А-IV			
	ГОСТ 10884-81							ГОСТ 10884-81							ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82			
Ф16	Ф18	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Упомя	Ф16	Ф18	Ф20	Ф28	Упомя	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Упомя	Ф5	Упомя			
РАРБ.56-50А-I	24,9						24,9						2,2	22,0	5,8										34,0	17,5	17,5	73,4
РАРБ.56-70А-I		31,5					31,5						2,2	22,0	6,8										34,0	17,5	17,5	80,0
РАРБ.56-90А-I			47,1				47,1						10,3	6,7	30,8										47,8	14,7	14,7	105,6
РАРБ.56-100А-I			47,1				47,1	9,5				9,5	10,3	6,7	50,7										52,7	14,7	14,7	105,1
РАРБ.56-145А-I				60,6			60,6			15,8	15,8	10,3	6,7		10,8		12,5								75,3	14,5	14,7	162,5
РАРБ.56-180А-I					75,2		75,2			15,8	16,8	10,3	6,7				55,1	22,2							94,3	14,7	14,7	155,1

Марка ручья	ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПЛЯЮЩИЕ																		Всего	Объем продукта, м³
	Арматура класса А-II												Прокат марки Мн. - ТТ							
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 103-16							
	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Упомя	Ф8	Ф10	Ф12	Упомя				
РАРБ.56-50А-І	0,2		9,1	9,9		5,9	13,2					38,3	10,4	7,5		17,9	55,2	122,6		
РАРБ.56-70А-І	0,2		9,1	9,9		5,9		13,3				44,4	10,4	7,5		17,9	62,3	142,3		
РАРБ.56-90А-І	0,2		9,1	4,6	7,2		7,5		13,7			48,3	6,0	13,0		10,0	69,3	173,9		
РАРБ.56-110А-І	0,2		9,1	4,6	7,2		7,5		13,7			46,3	6,0	13,0		10,0	69,3	202,1		
РАРБ.56-145А-І	0,2		9,1	4,6		9,5		9,3		34,6		58,3	6,0	7,5	6,6	20,1	87,4	257,8		
РАРБ.56-180А-І	0,2		9,1	4,6			12,0	9,3		34,6		58,3	6,0	7,5	6,6	20,1	87,4	257,8		

1.020-1107. 3-5-PC

30x32348 x 66

Марка ручья	Нормированная нормативная качества											Нормированная нормативная качества														87	
	И-Э											И-Э															
	ГОСТ 10884-81											ГОСТ 10884-81															
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82															
φ16	φ18	φ22	φ25	φ28	φ32	Н1000	φ16	φ18	φ22	φ25	Н1000	φ6	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ22	φ25	φ28	φ32	Н1000	φ5	Н1000			
РАР 6.56-70АГЭ-Т		3,5					3,5						12,3	4,3	34,5								42,1	14,8	11,8	32,4	
РАР 6.56-90АГЭ-Т			11,1				11,1						12,3	4,3	42,6								64,2	14,8	11,8	123,1	
РАР 6.56-110АГЭ-Т			11,1				11,1	2,5				2,5	12,3	4,3	56,1								72,5	14,8	14,8	130,2	
РАР 6.56-145АГЭ-Т				20,6			20,6		15,8			15,8	2,2	12,8	46,2		12,3							84,5	14,8	14,8	172,7
РАР 6.56-180АГЭ-Т					16,2		16,2		16,8			16,8	2,2	12,8		5,4	55,1		22,2					123,7	14,8	14,8	222,5

Марка ручья	Нормативная таблица																	Вес ручья, кг
	И-Э											Э-Э						
	И-Э											Э-Э						
	И-Э											Э-Э						
	И-Э											Э-Э						
φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Н1000	φ6	φ8	φ10	φ12	Н1000		
РАР6.56-70АГЭ-Т	2,2		1,5	2,9		5,9		12,3				42,8	1,4	1,5		14,9		
РАР6.56-90АГЭ-Т	2,2		1,5	4,6	1,2		1,5		12,7			46,7	3,1	12,0		16,1		
РАР6.56-110АГЭ-Т	2,2		1,5	4,6	1,2		1,5		12,6			46,6	3,1	12,8		16,1		
РАР6.56-145АГЭ-Т	2,2		1,5	4,6		2,5		2,3		34,5		55,6	3,0	1,5	6,6	17,1		
РАР6.56-180АГЭ-Т	2,2		1,5	4,6			12,8	2,3		34,6		61,2	3,0	1,5	6,6	17,1		

1.020-1/87 3-5 - ПС

Бх 32848 1.68

4

Марка ружья	Направление стрельбы кассета							ИЗДЕЛИЯ															ОБЩИЕ					
								Формы							Баллеза													
	АГ-Е							АГ-Е							А-Е								ОГН					
	ГОСТ 10884-81							ГОСТ 10884-81							ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82					
	Ф16	Ф18	Ф20	Ф25	Ф28	Ф32	Н1072	Ф16	Ф18	Ф20	Ф25	Ф28	Н1072	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф18	Ф20	Ф25	Ф28	Ф32	Н1072	Ф5	Н1072		
РДР 6.56-40АГ-Е-Г		24,0					24,0							10,9	2,5	7,6	44,2							65,2	8,1	8,1	94,3	
РДР 6.56-60АГ-Е-Г	24,9						24,9							10,9	2,5	7,6	44,2							65,2	8,1	8,1	98,2	
РДР 6.56-75АГ-Е-Г		34,6					34,6							2,2	17,4	1,1	11,1	62,1							91,5	8,1	8,1	131,1
РДР 6.56-100АГ-Е-Г			42,1				42,1							2,2	17,4	1,1	11,1	62,1							91,5	8,1	8,1	146,7
РДР 6.56-45АГ-Е-Г	24,9						24,9							9,7	2,1	6,8	44,2							62,8	7,1	7,1	94,8	
РДР 6.56-60АГ-Е-Г	34,6						34,6							6,0	8,1	4,2	5,0	62,1							81,9	7,1	7,1	122,6
РДР 6.56-100АГ-Е-Г			42,1				42,1							2,2	14,9	2,8	9,8	62,1							82,8	7,1	7,1	142,8

Марка ружья	ИЗДЕЛИЯ											ЗОНАМИ											ОБЩИЕ		
	Формы											КАССЕТА											ОБЩИЕ		
	АГ-Е											АГ-Е											АГ-Е		
	ГОСТ 10884-81											ГОСТ 10884-81											ГОСТ 5781-82		
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Н1072	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Н1072	ГОСТ 5781-82		
РДР 6.56-40АГ-Е-Г	0,2		7,2		12,8	3,5		12,3				42,0	3,0	7,5	6,6	17,1	58,1	152,4							
РДР 6.56-60АГ-Е-Г	0,2		7,2	8,4	15,4					32,0		61,2	3,0		15,6	18,6	79,8	178,8							
РДР 6.56-75АГ-Е-Г	0,2		7,2	8,4	15,4					32,0		61,2	3,0		15,6	18,6	79,8	210,9							
РДР 6.56-100АГ-Е-Г	0,2		7,2	15			26,4			32,0		65,3	3,0		15,6	18,6	81,9	232,8							
РДР 6.56-45АГ-Е-Г	0,2		6,6		14,4	4,9		13,1				36,2	3,0	11,7		14,7	52,9	145,8							
РДР 6.56-60АГ-Е-Г	0,2		6,6		14,4	6,9		13,3				45,0	3,0		14,1	17,1	62,1	182,7							
РДР 6.56-100АГ-Е-Г	0,2		6,6				24,3					21,3	3,0		14,1	17,1	63,5	212,5							

1.020-1/87. 3-5-РБ

Ах 32848 1.63

10/2

5

Марка ручья	НЗВЛАХ АРМАТУРНЫЕ										НЗВЛАХ ЗАКЛАДНЫЕ														Общая расшир. кг
	Арматура класса										Арматура				Класс				Прокат марки						
	Ф II								Ф II		Ф II				СН - ТТ										
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76										
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф25	Н1000	Ф5	Н1000	Н1000	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Н1000	Ф8	Ф10	Ф12	Н1000	Н1000		
РАРБ.26-50	1,0	0,7	3,1		5,4				10,2	7,2	2,2	25,4	2,1	4,6	4,5	0,5		10,7	3,0	7,5		10,5	30,2	55,6	
РАРБ.26-112	4,9	2,9	16,2				0,9		32,3	4,5	4,5	34,8	2,1	3,1	6,6			22,6	3,0	7,5		10,5	30,2	55,6	
РОРБ.26-60	6,5	3,2	12,4			7,0			29,1	1,7	1,7	30,0	1,8		10,8	0,5		22,6	3,0	7,5		10,5	30,1	67,9	
РБ.26-60	2,8	5,5	3,9	7,9		7,0			37,1	1,4	1,4	38,5	0,8	3,1	4,0	4,4		20,3	1,5	4,5		3,0	29,3	60,2	
РАРБ.26-112-Т	1,0	3,8	16,0			0,9			37,7	4,2	4,2	37,9	1,2	3,1	6,6			12,8	1,5		0,3	7,8	20,1	58,4	
РАРБ.26-180-Т	1,0	3,8	3,8	7,9				17,0	47,3	4,2	4,2	57,5	1,2	3,1	6,6			21,7	1,5	7,5		9,0	30,7	63,6	
РОРБ.26-68-Т	4,3	4,2	16,9			7,0			32,4	1,7	1,7	34,1	1,2		10,8	0,5		21,7	1,5	7,5		9,0	30,7	62,2	
РОРБ.26-100-Т	1,0	10,2	0,5	23,8			0,9		44,4	1,7	1,7	46,1	1,2		10,8	0,5		20,5	1,5	7,5		9,0	29,5	63,8	
РАРБ.26-60-Т	1,0	0,7	3,9	7,9		7,0			39,5	1,4	1,4	39,9	1,2	3,1	3,8	4,4		22,8	1,5	7,5		9,0	31,8	77,9	
РАРБ.26-112-Т	1,0	0,7	2,8	24,4			0,9		40,6	1,4	1,4	50,0	1,2		7,3			16,3	1,5	6,3		7,8	24,3	62,2	

Вх. 32848 д. 20/40

1.020-1/87.3-5-Р2

Лист
6