

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5-1

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ

ЧЕРТЕЖИ КМ

24811

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5-1

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ

ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

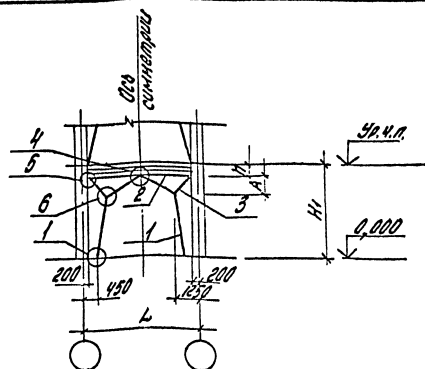
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Б. ГРАНЕВ

Э. КОДЫШ
Н. МАРЧЕНКО

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ ОТ 12 ДЕКАБРЯ 1990 г. № 4-15,
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ
ГОРБДОВ С 25.12.91, ПРИКАЗ ОТ 04.12.91 № 22



Продолжение табл.1

Марка сварки	Нз, м	Н, мм	А, мм	Л, мм
С122-1	3,6	650	1050	
С124-1		800		
С126-1	4,2	650	1100	
С128-1		800		6000
С130-1	4,8	650		
С132-1		800	1500	
С134-1	6,0	650		

Продолжение табл.1

Марка сварки	Нз, м	Н, мм	А, мм	Л, мм
С138-1	4,2		1100	
С140-1	4,8			3000
С142-1	5,0	800	1500	
С144-1	7,2		2000	

Продолжение таблицы 2

Марка	Сечение			Углуб. N, тс	Марка металла	Масса, кг
	Эскиз	Поз.	Состав			
С134-1		1	2L200x14	±82		1975
		2	2L200x14	±50		
		3	2L180x12	±50		
С138-1		1	2L200x14	±80		2227
		2	2L200x14	±50		
		3	2L180x12	±50		
С140-1		1	2L200x14	±83		2298
		2	2L200x14	±50		
		3	2L180x12	±50		
С142-1		1	2L200x14	±82	09Г2С-6	2500
		2	2L200x14	±50		
		3	2L180x12	±50		
С144-1		1	2L200x14	±82		2710
		2	2L200x14	±50		
		3	2L180x12	±50		

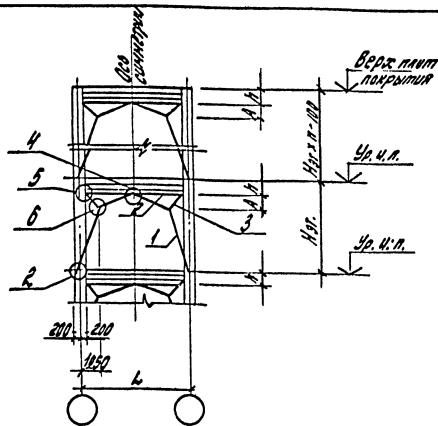
Продолжение таблицы 2

Марка	Сечение			Углуб. N, тс	Марка металла	Масса, кг
	Эскиз	Поз.	Состав			
С122-1		1	2L200x14	±85	09Г2С-6	1593
		2		±50		
		3	2L180x12	±47		
1		2L200x14	±57	1657		
2			±45			
3		2L180x12	±40			
С124-1		1	2L200x14	±57		1675
		2		±45		
		3	2L180x12	±40		

Продолжение таблицы 2

Марка	Сечение			Углуб. N, тс	Марка металла	Масса, кг	
	Эскиз	Поз.	Состав				
С128-1		1	2L200x14	±90		1770	
		2		±50			
		3	2L180x12	±50			
С130-1			1	2L200x14	±90	09Г2С-6	1785
		2		±50			
		3	2L180x12	±50			
С132-1			1	2L200x14	±82		1735
		2		±50			
		3	2L180x12	±50			

Допускается замена стали 09Г2С-6 (ГОСТ 19282-73)
на сталь ВСт3пс6-1 по ТУ 14-1-3023-80 (при её наличии).



продолжение табл.1

Марка связи	Нг, м	h, мм	A, мм	L, мм
с145-1	3,6	650	1050	8000
с147-1	4,2	800	1100	
с149-1		650		
с151-1	4,8	800	1500	
с153-1		650		
с155-1	5,4	800		
с157-1		650		

продолжение табл.1

Марка связи	Нг, м	h, мм	A, мм	L, м
с159-1	6,0	800	1500	5000
с161-1		650	800	3000
с163-1	4,2			
с165-1	4,8			
с167-1	5,4			
с169-1	6,0			

продолжение табл.2

Марка	сечение			Углуб. Н, гс	Марка металла	Масса, кг
	Заклз	Поз.	Состав			
с157-1		1	2L200x14	±50		1833
		2		±35		
		3	2L180x12	±25		
с159-1		1		±50		1905
		2	2L200x14	±35		
		3	2L180x12	±25		
с161-1		1	2L200x14	±50		1923
		2		±35		
		3	2L180x12	±25		
с163-1		1	2L200x14	±50	09Г2С-6	2246
		2		±35		
		3	2L180x12	±25		
с165-1		1	2L200x14	±50		2317
		2		±45		
		3	2L180x12	±30		
с167-1		1	2L200x14	±50		2424
		2		±35		
		3	2L180x12	±25		
с169-1		1	2L200x14	±50		2532
		2		±40		
		3	2L180x12	±30		

продолжение таблицы 2

Марка	сечение			Углуб. Н, гс	Марка металла	Масса, кг
	Заклз	Поз.	Состав			
с145-1		1	2L200x14	±50		1434
		2		±45		
		3	2L180x12	±25		
с147-1		1	2L200x14	±50	09Г2С-6	1583
		2		±40		
		3	2L180x12	±20		
с149-1		1	2L200x14	±50		1598
		2		±40		
		3	2L180x12	±30		

продолжение табл.2

Марка	сечение			Углуб. Н, гс	Марка металла	Масса, кг
	Заклз	Поз.	Состав			
с157-1		1	2L200x14	±50		1580
		2		±35		
		3	2L180x12	±25		
с159-1		1	2L200x14	±50	09Г2С-6	1726
		2		±35		
		3	2L180x12	±25		
с161-1		1	2L200x14	±50		1796
		2		±35		
		3	2L180x12	±25		

Примечание см. док. -3. лист 2



Продолжение табл. 1

продолжение таблицы 2

Продолжение таблицы 2

1. Узнать смотреть документ - 11; - 12.

Усилил в элементах связей соответствуют
несущей способности связевой панели.

Примечание см. док. - 3 лист 2.

1.020-1/87. 5-1-5

24811 11

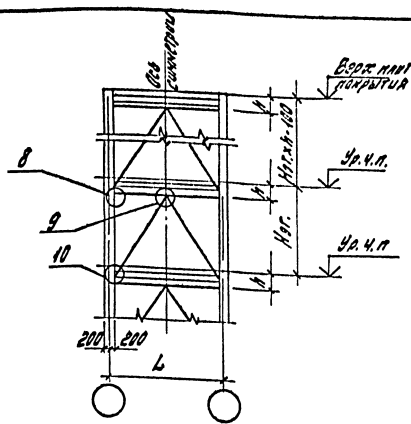


Таблица 1

Номер сразу	Ист. М	И. ММ	Л. ММ
С 97-1	3,6	650	6000
С 99-1	4,2	800	
С 101-1		650	
С 103-1	4,8	800	
С 105-1		650	
С 107-1		800	

Продолжение табл. 1

Назва об'єкту	кв, м	к, мм	л, мм
С 109-1	5,4	650	6000
С 111-1	6,0	800	
С 113-1		650	
С 115-1	4,2	800	9000
С 117-1	4,8		
С 119-1	5,4		
С 121-1	6,0		

Продолжение таблицы 2

Марка сварки	Сечение		Угловые N, г	Марка металла	Марка, кг	
	Завис	Поз.				Состав
С108-1		1	2L 200x14	±50	09Г20-6	1640
		2		±30		
1		2L 200x14	±50	1790		
2			±35			
1		2L 200x14	±50	1720		
2			±30			
1		2L 200x14	±50	1660		
2			±35			
1		2L 200x14	±50	1709		
2			±35			
1	2L 200x14	±50	1678			
2		±35				
1	2L 200x14	±50	1746			
2		±35				

Таблица 1

Модель браса	Revenue			Страна №, гг	1000000 руб	
	Знаки	Таб.	Сорта		Модель название	Модель, кг
С97-1		1	2L200x14	±50	С972С-6	1394
		2		±35		
С98-1		1	2L200x14	±50		1452
		2		±35		
С101-1		1	2L200x14	±50	1470	
		2		±35		

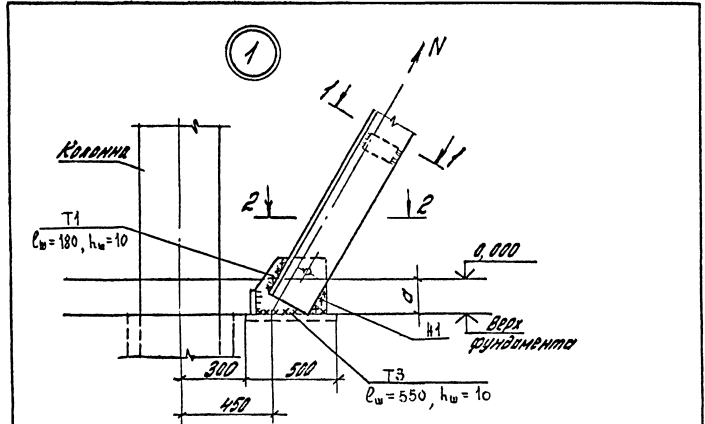
продолжение таблицы 2

Марка автo	СЧЕТОВЕ			Угловe N, гo	Марка мембран	Марка кp
	Землю	леса	Сосна			
С103-1		1	2L 200x14	±50	09Г2С-6	1520
		2		±35		
С105-1		1	2L 200x14	±50		1550
		2		±30		
С107-1		1	2L 200x14	±50		1624
		2		±35		

Примечание см. док. - 3 лист 2

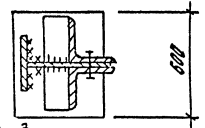
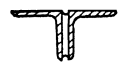
1. Узлы спотреть документ -12;-13.
2. Изменение сечения связей без проведения расчета
всего каркаса задания недопустимо.
Узлы в элементах связей соответствуют несущей способности
связевой панели.

[illegible]



2-2

1-1 (повернуто).



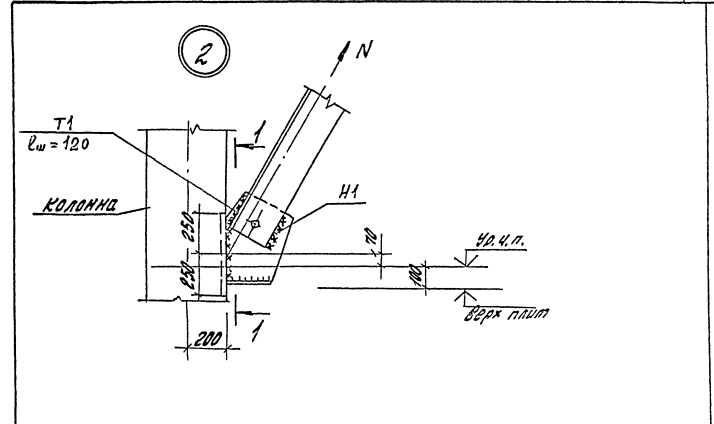
H_1, h - размеры документа 1; 3.

Марка сварки	$H_1, \text{м}$	$h, \text{мм}$	$\alpha, \text{мм}$
Б-1-1; 2-1; 3-1; 6-1; 34-1; 40-1; 13-1; 14-1; 14-1; 10-1; 122-1; 123-1; 125-1; 127-1;	3,6; 4,2	650	500
С-9-1; 10-1; 13-1; 14-1; 18-1; 47-1; 48-1; 51-1; 54-1; 82-1; 85-1; 130-1; 131-1; 134-1; 135-1	4,8; 6,0; 7,2	150	
С-3-1; 4-1; 4-1; 42-1; 78-1; 98-1; 125-1; 139-1; 124-1	4,2	650	
С-7-1; 8-1; 11-1; 12-1; 15-1; 45-1; 45-1; 49-1; 53-1; 80-1; 84-1; 94-1; 128-1; 129-1; 132-1; 133-1; 140-1; 144-1	4,8; 6,0; 7,2	800	300

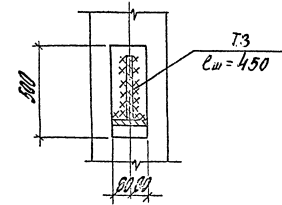
1.020-1/87. 5-1 - 7

Узел 1

Сварка
Р
Лист
Листов
1
Центральный



1-1



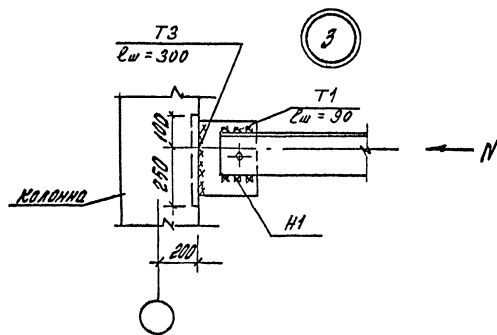
Сварные швы высотой $h_w = 10 \text{ мм}$.

1.020-1/87. 5-1 - 8

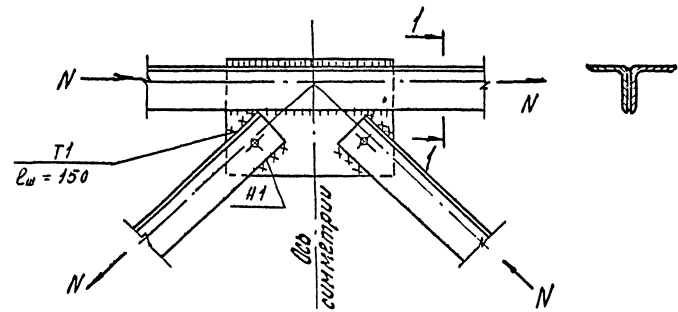
Узел 2

Сварка
Р
Лист
Листов
1
Центральный

Сварка
Р
Лист
Листов
1
Центральный



3



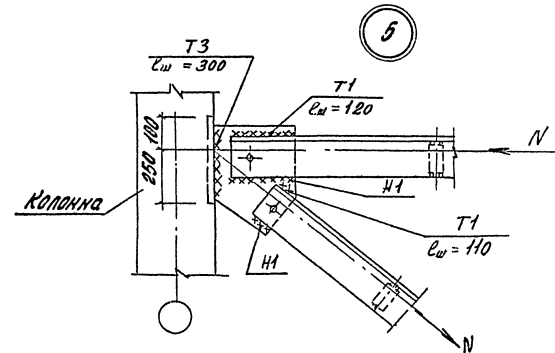
4

Сварные швы высотой $h_w = 10$ мм.

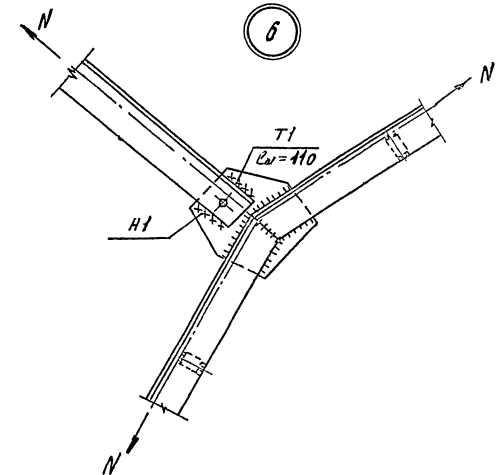
1. 020-1/87. 5-1 - 3

Узел 3.4

Исполн.	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОЕКТДНИИ		



5



6

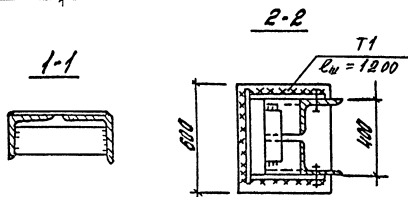
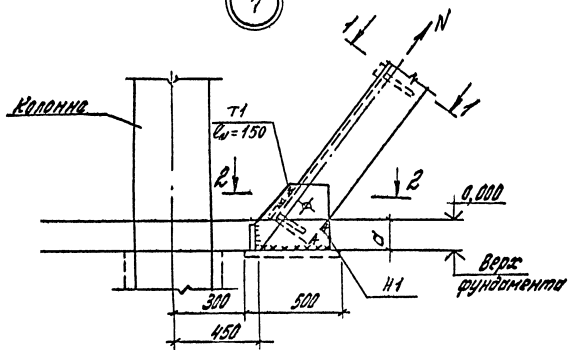
Сварные швы высотой $h_w = 10$ мм.

1. 020-1/87. 5-1 - 10

Узел 5.5

Исполн.	Кудаш	Лист	Листов
М.И.П.	Горшкова	Р	1
Руч. в.р.	Мороченко	ЦНИИПРОЕКТДНИИ	
Разработ.	Силичкина		

Исполн.	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОЕКТДНИИ		



Сварные швы высотой $h_{ш} = 10 \text{ мм}$

Марка электр	Н, м	Н, мм	α мм
С 73-1 : 77-1	36; 4,2	650	500
С 81-1; 85-1; 89-1	40; 6,0; 7,2		150
С 75-1 : 81-1	4,2	800	650
С 79-1; 83-1; 87-1; 93-1; 95-1; 98-1	4,8; 6,0; 7,2		300

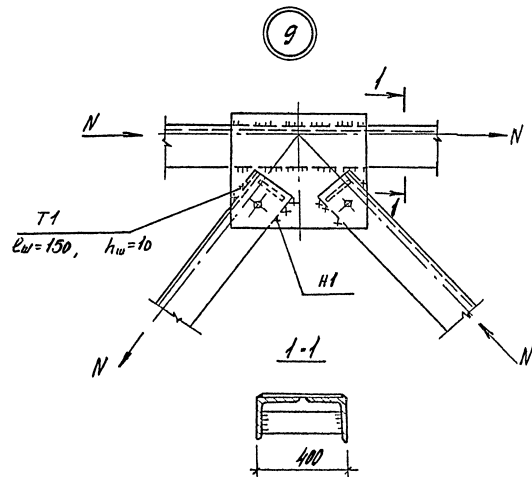
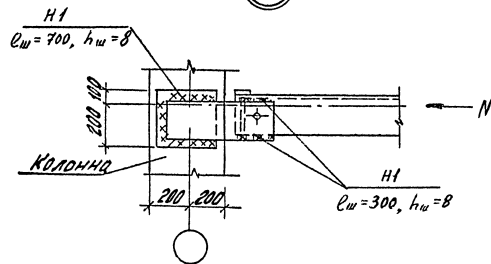
1.020-1/87. 5-1-11

Науч. сот.	Кодыш	С
Н. кунтр.	Горшкова	С
ГМП	Марченко	С
Рук. гр.	Селиверстов	С
Казнач.	Синичкина	С

УЗРЛ 7

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



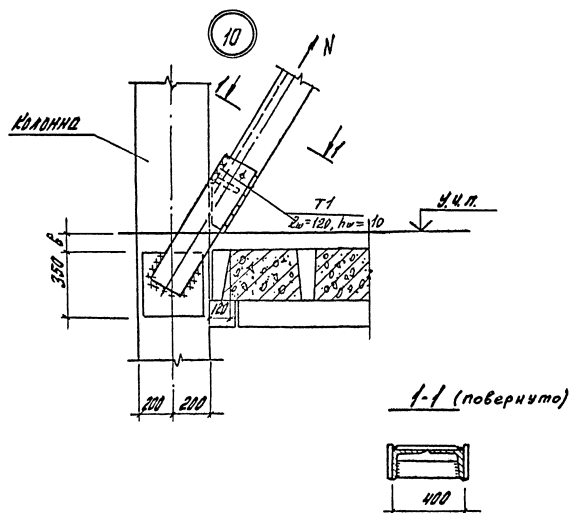
1.020-1187. 5-1-12

Нач. шта.	Кодыш	Шенк
Н. контр.	Горшкова	Шенк
ГНП	Мариненко	Шенк
Рук. гр.	Семедостов	Шенк
Резерв.	Синицына	Шенк

Узел 8.9

Страница	Лист	Листов
2		1

ЦНИИПРОИЗДАНИИ



f-f (повернуто)



Марка свързв	Нот, м	h, мм	ρ, мм
С 97-1	3.6	650	0
С 101-1	4.2		50
С 105-1; 109-1; 113-1	4.8; 5.4; 6.0	800	60
С 99-1; 103-1; 107-1; 111-1;	4.2		
115-1; 117-1; 119-1; 121-1	4.8 5.4 6.0		

1.020-1/87. 5-1 -13

ПОКЛОН КОЛОН

Н. КИНА Горшкова

Г. П. МЕРЧЕНКО

Р. В. З. Сидорова

Р. В. З. Сидорова

Узел 10

Состав

Р. В. З. Сидорова

Лист 1

Лист 2

Лист 3

Ц. И. И. П. Р. О. В. А. Н. И. И.

Вид профиля, гост	Марка стали гост или ту	Обозначение и размер профиля	Масса металла по маркам, кг																												16
			С1-1	С2-1	С3-1	С4-1	С5-1	С6-1	С7-1	С8-1	С9-1	С10-1	С11-1	С12-1	С13-1	С14-1	С16	С18	С19-1	С20-1	С21-1	С22-1	С23-1	С24-1	С25-1	С26-1					
Сталь прокатная це- лая равнополочная гост 8509-86	ВСт 3 псб-1	Л160х11		723		761		775		811		832		930		940															
		Л180х12	887		923		950		1000		1015		1139		1152		1284	1301	874		713		907		763		790				
Сталь листовая горячекатаная гост 19903-74	7414-1-3023-80	810		100		100		100		100		100		100		100				887		933		967							
		812	120		120		120		120		120		120		120		120	120	120	120		100		100		100					
Всего масса металла, кг			1007	823	1053	861	1070	875	1120	914	1135	932	1258	1030	1272	1040	1104	1121	994	813	1007	1007	1053	853	1087	890					

Вид профиля, лист	Марка стали лист или т/у	Обозначение и размер профиля	Марка металла по маркам, кг																				продолжение			
			127-1	128-1	129-1	130-1	131-1	132-1	133-1	134-1	135-1	136-1	137-1	138-1	139-1	140-1	141-1	142-1	143-1	144-1	145-1	146-1	147-1	148-1	149-1	150-1
Сталь прокатная всплощя равнополочная лист 8508-86	ВСт 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	L 125 x 9													113		116		116		135		135			
		L 150 x 11		942		842		886		896		940		957	177	780	180	774	180	785	844	815	211	894	211	211
		L 180 x 12	1017		1033		1086		1099		1152		1170		953	945		963		1000		1020		1175	1170	
	09Г2С-6 лист 19281-89	L 200 x 12																								
		L 180 x 12																								
Сталь листовая горячекатаная лист 19908-74*	ВСт 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	8 10		100		100		100		100		100		100		200		200		200		200		200		
		8 12	120		120		120		120		120		120		240		240		240		240		240		240	
	09Г2С-6 лист 19281-89	8 14																							240	240
Всего марок металла, кг			1137	1049	1153	942	1245	986	1219	996	1272	1040	1290	1057	1570	1093	1365	1087	1585	1101	1457	1150	1470	1229	1595	1624

[illegible]

Вид профиля, гост		Марка стали, гост или ту	Обозначение и размер профиля	Масса металла по маркам, кг																								продолжение	
				С53-1	С54-1	С55-1	С56-1	С57-1	С58-1	С59-1	С60-1	С61-1	С62-1	С63-1	С64-1	С65-1	С66-1	С67-1	С68-1	С69-1	С70-1	С71-1	С72-1	С73-1	С75-1	С77-1	С79-1		
Сталь прокатная углерода разнородная гост 8509-86	ВСт 3пс-1 ТУ14-1-3023-80	Л 125x9				102		102		105		105		127		127		127		127									
		Л 150x11			160	743	160	757	164	800	164	814	198	785	198	834	198	819	198	893	198	127							
		Л 100x12			911		928		980		998		953		1022		1077		1095		1148	987							
	09Г2С-6 гост 79201-89	Л 100x12	313	313																									
		Л 200x12	1440	1468																									
		Л 200x14																											
Сталь легированная горячекатанная гост 19903-74*	ВСт 3пс-1 ТУ14-1-3023-80	δ 14	240	240																				147	1216	1233	1264		
		δ 12			240		240		240		240		240		240		240		240		240			120	120	120	120		
		δ 10				200								200		200		200		200		200							
Всего масса металла, кг			1993	2020	1311	1046	1328	1060	1384	1105	1403	1120	1400	1112	1460	1160	1315	1206	1533	1220	1596	1314	1267	1336	1353	1404			

Вид профиля, гост	Марка стали, гост или ту	Обозначение и размер профиля	Масса металла по маркам, кг																								продолжение	
			с81-1	с83-1	с85-1	с87-1	с89-1	с91-1	с92-1	с93-1	с94-1	с95-1	с96-1	с97-1	с99-1	с101-1	с103-1	с105-1	с107-1	с109-1	с111-1	с113-1	с115-1	с116	с117-1	с118		
Сталь прокатная углерода разнородная гост 8509-86	09Г2С-Б гост 19201-89	Л160х12																										
		Л200х14	1318	1319	1490	1661	1663	1644		1705		1850	2027	1164	1232	1250	1300	1320	1404	1420	1570	1500	1440		1463			
	ВСт 3пс-Б-1 ТУ14-1-3023-80	Л160х12							1296	1362														1265	350			
Сталь легированная горячекатанная гост 19903-74*	09Г2С-Б гост 19201-89	δ14	120	120	120	120	120	120		230		230	230	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220		220			
	ВСт 3пс-Б-1 ТУ14-1-3023-80	δ12																						220	220			
Всего масса металла, кг			1438	1439	1610	1781	1803	1764	1526	1936	1792	2090	2257	1394	1452	1470	1520	1550	1620	1640	1790	1720	1660	1435	1709	1570		
														1.020-1/87. 5-1 -44										Лист				
																								2				

1.020-1/87. 5-1 -14

Лист

2

1.020-1/87, 5-1 - 14	QUICK
	3