

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6 -2

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНН С РИГЕЛЯМИ
ВЫСОТОЙ 600 ММ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК В-2

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНН С РИГЕЛЯМИ
ВЫСОТОЙ 600 ММ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Г. инж. института  В. ГРНЕВ

Нач. отдела  З. КОЛЫШ

Гл. специалист  Е. ЗВЕРЕВ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Директор института  Р. СЕРЫХ

Зав. сектором  Н. Коровин

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

Директор института  В. ЛЕВЕНСКИЙ

Начальник отделения  Б. ВОЛЫНСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроя ССР, протокол
от 12 декабря 1988 г.
№ АУ-15, введен в
в действие с 1 марта 1989 г.

Лх. 32854 л.2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020-1/87.6-2-90	Техническое описание	3
- 1	Узел 1	5
- 2	Узел 2	6
- 3	Узел 3	7
- 4	Узел 4	8
- 5	Узел 5	9
- 6	Узел 6	10
- 7	Узел 7	11
- 8	Узел 8	12
- 9	Узел 9	13
- 10	Узел 10, 11	14
- 11	Спецификация	15

Чертежи
Изображения
Фото

Дх. 32854 л. 3

1.020-1/87.6-2

Содержание

Чертеж
Изображения
Фото

Чертеж	Изображение	Фото
Р	1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи усиления сопряжения колонн с ригелями высотой 800 мм, колонн между собой и колонн с фундаментами.

Общие указания по применению издашй, основные требования по выполнению конструктивных решений узлов, обеспечивающих прочность и пространственную устойчивость каркаса, а также схемы расположения элементов каркаса в макетированных узлах, приведены в вып. О-2 "Указания по применению издашй для зданий с перекрытиями из ребристых плит".

Приведенные в настоящем выпуске узлы сопряжений элементов каркаса обеспечивают совместную работу этих элементов, их надежность, и прочность, устойчивость как отдельных конструкций, так и всего здания в целом. Поэтому монтажные узлы следует выполнять в строгом соответствии с проектными решениями. Прочность и устойчивость здания в целом и его частей должны быть обеспечены на всех этапах возведения здания. Порядок монтажа конструкций должен разрабатываться для каждого конкретного проекта в соответствии с указаниями вып. О-2, а также вып. О-8 "Указания по монтажу издашй каркаса".

Сборочные работы следует выполнять в соответствии с указаниями ОИПЛ 3.03.07-87, ГОСТ 5264-80. Ручная сварка должна сварка.

Наименование	Колич. единиц
Балки	1
Стяжки	1
Ригели	1
Колонны	1

№ л. 32854 л. 4

1020-1/87.6-2-70

Техническое
описание

С-35	Черт	Масштаб
Р	1	2
ЦНИИПРОГРАДНИИ		

Составлено вварено в 1987 г. № 14-85-85 "Схемы схемы схемы
и заливки изложены вспомогательных конструкций. Типы, конструк-
ции и размеры". При вварке вварят схемы приводы электро-
ды рекомендуемые типы СНиП II-23-85²
вспомогательные конструкции.³

Марки арматурной стали и сталь по прошл., используемая для изготавления составных частей изделий, должны применяться по СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции" (Примечание 1 к п.) в зависимости от условий строительства и эксплуатации.

Соединительные элементы должны иметь антикоррозионное покрытие, решенное в конкретном проекте, способное устойчиво эксплуатации конструкций, исходя из требований таблиц СНиП 2.03. Н-25 "Защита отечественных конструкций от коррозии". При выполнении сварочных работ нарушенное антикоррозионное покрытие должно быть восстановлено в соответствии с указаниями бол. 0-8.

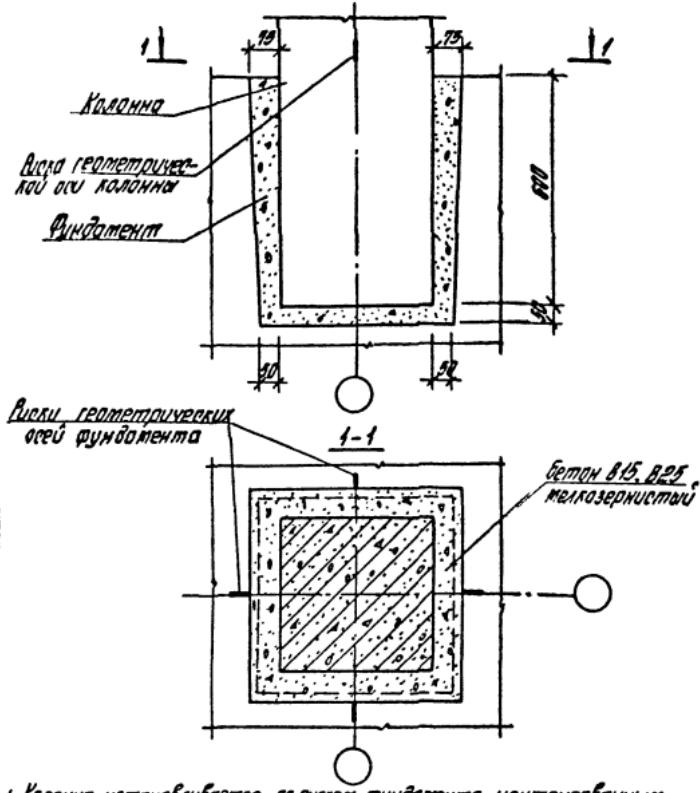
Перечень выпущенных, входящих в состав серии, приведен в том 0-Ф "Состав серии. Иные указания по применению издалий. Номенклатура изданий".



Bx. 32854 a. 5

1.020 - 1/87. 5-2-78

AUDIT
2



1. Колонна устанавливается по рисунку фундамента, центрированным по разбивочным осиям.
2. бетон замоноличивания - класс 815 или 825 соответственно классу бетона фундамента.

1020-187.6-2-1

1. Колонна устанавливается по рисунку фундамента, центрированным по разбивочным осей.

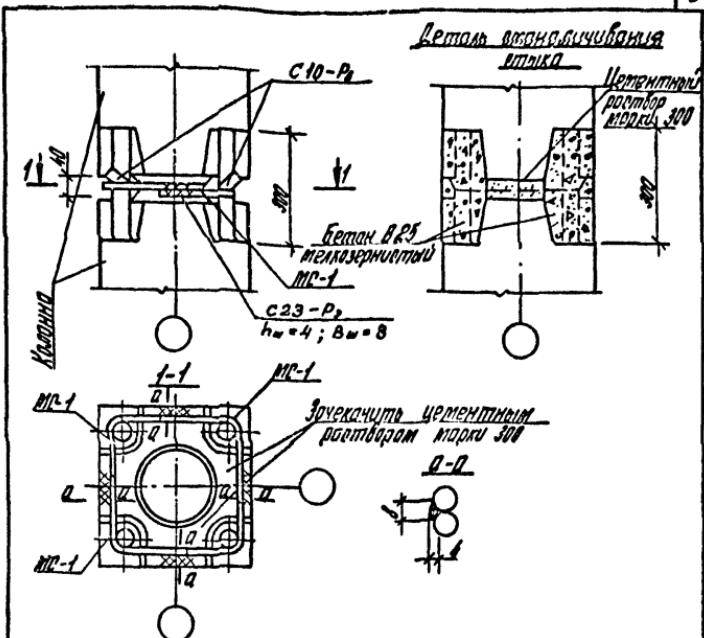
2. бетон замоноличивания - класс 815 или 825 соответственно классу бетона фундамента. Вх. ЗЛ854 л. 6

Наряд	Корыч
Исполнитель	Зверев
Проверка	Любимов
Составчик	Смирнов
Материал	Бетон

Узел 1

Фамилия, Имя	Марков
Р	1

ЦНИИПРОГЕДРАНИЙ



- Перед монтажом колонн их торцевые поверхности должны быть очищены теплоизолирующим щептаком от грязи, ржавчины, наледи.
- Целью очистки является предотвращение коррозии в стыке рекомендуется бороться стариной в бетонной оболочке последовательности.
- Лазурь краев торцевых поверхностей колонн зачеканить цементным раствором марки 300.
- После сбрасывания щептака торцы колонн отшлифовать. Боковые грани колонн после очистки должны иметь рабочие плоскости.
- Общие указания по сварке см. техническое описание.
- Номера указанные на чертеже являются сборочные швы по ГОСТ 14098-85.

1020-1/87. Б-2- 2

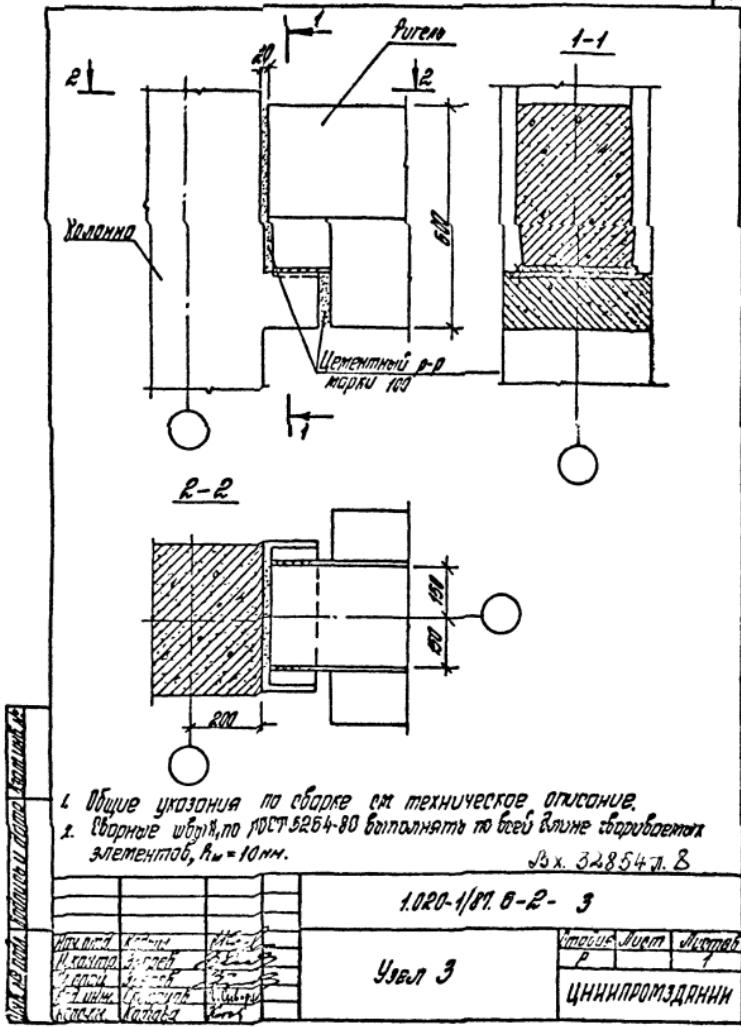
Чертеж	Код	Файл
1	1	1
2	2	2
3	3	3
4	4	4
5	5	5
6	6	6
7	7	7
8	8	8
9	9	9
10	10	10

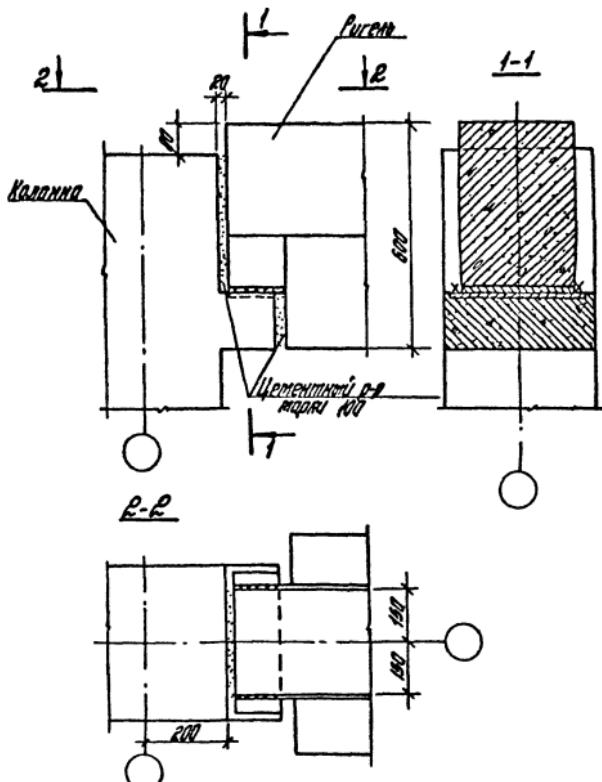
Узел 2

Установка	Лист
Р	1

ЦНИИПРОМЗДРАНИИ

№х. 32854 л. 7





1. Общие указания по сборке см. техническое описание.
 2. Сборочные швы ЧПО ГОСТ 5864-80 дополняются по всей длине обрабатываемых элементов, $\delta_{ш} = 10\text{мм}$.
 №х. З2854 л. 3

1020-1/87. 5-2-4

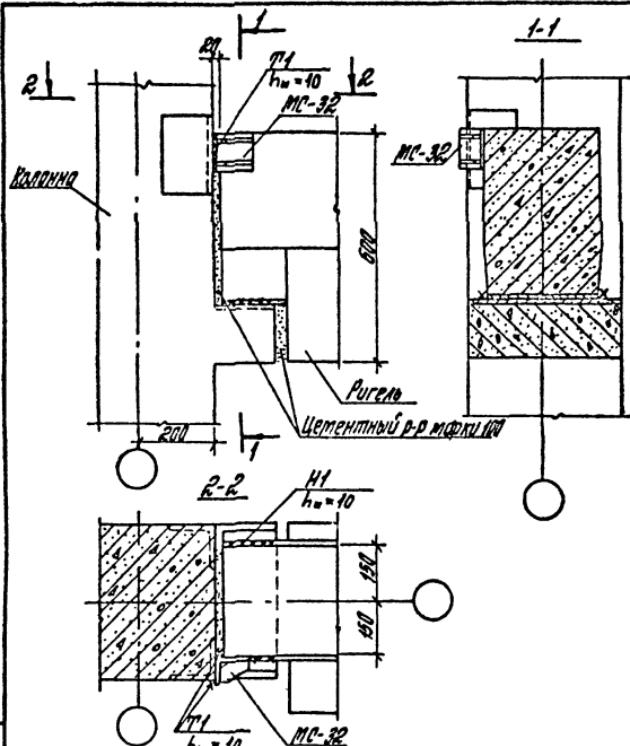
Чертежи	
1	2
3	4
5	6
7	8

Начертано	Карточка	№
И. Комар	И. Егоров	1/1
Г. Сорин	И. Егоров	2/2
Б. Бычков	И. Егоров	3/3
И. Годин	И. Егоров	4/4

Узел 4

Чертеж	Лист	Листов
1	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Общие указания по сборке см. техническое описание.
 2. Осуществить плотное прилегание МС-32 к ригелю.
 3. Сборочные швы по ГОСТ 5264-80 заполнять по всей длине собираемых элементов спецификацией на узел ст.дак.11.

Вх. 32.854 №10

1020-1/81. 6-2- 5

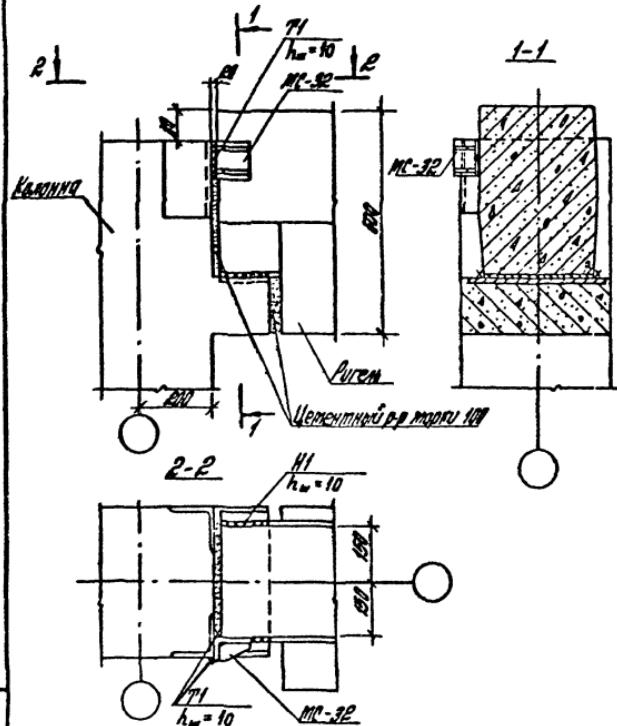
УЗЕЛ 5
СБОРКА ПОД КОМПРЕССОРЫ
ИЗДЕЛИЯ

Народы	Алюм.
Изделия	Б-р
Части	Б-р
Сборка	Б-р
Материалы	Б-р

Узел 5

Лист	Листов
Б-р	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Общие указания по сборке см. техническое описание.
2. Убедиться в плотное прилегание MC-32 к листу.
3. Сборные узлы из ГОСТ 5265-80 выполнить по всей длине собираемых элементов.
4. Спецификацию на узел отдать.

Вх. 32854 л. 11

1020-187.6-2- 6

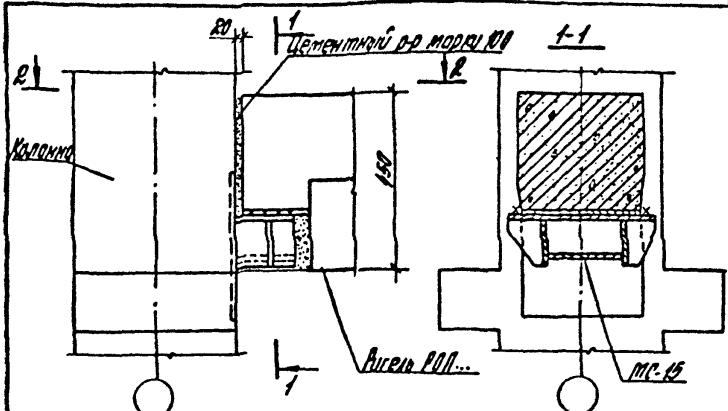
Чертёжный лист		
Но. листа	Чертёж	Чертёж

Но. листа	Чертёж	Чертёж
Чертёж	Чертёж	Чертёж

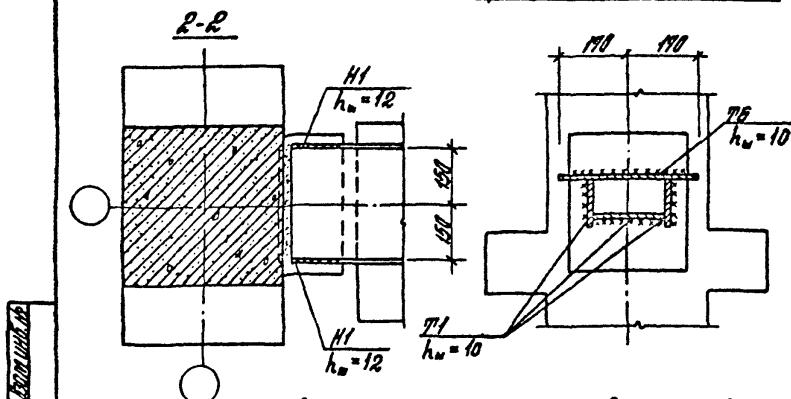
Узел 6

Год	Лист	Листы
1	1	1
2	2	2

ЧИНИПРОМЗДАНИИ



Крепление МС-15 к колонне

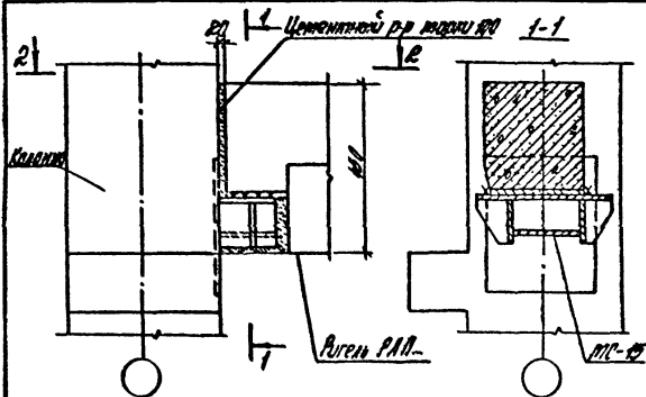


1. Общие узловые штифты от производителя. Всесоюзные штифты выпущены по ГОСТ 52564-80. Срединнотягивающие фланцы РС-12 приведены в каталоге по её Техническому описанию. Штифты и шайбы выпущены по всем вышеизложенным стандартам. Всесоюзные штифты должны быть тщательно проанализированы специалистами на целесообразность.

1020-189. 6-2- 7

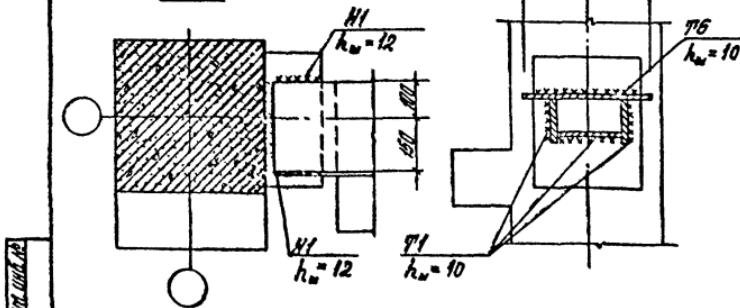
Bx. 32854 A.12

15



Решение № 15 к задаче

2-2



1. Общие указания по сборке см. техническое описание. Сборные единицы должны быть скомплектованы и проверены на герметичность. Каждый элемент РК-15 приварите к каркасу либо ее монтажно, либо сваркой по всей длине свариваемых элементов. Всего в РК-15 должно быть шесть швов. Спецификацию на узел см. влк II.

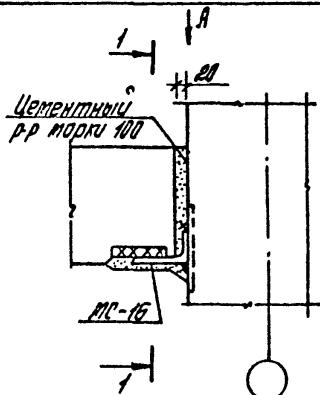
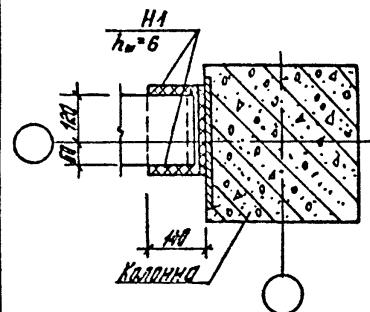
102Q-1/89. 6-2- 8

Year 8

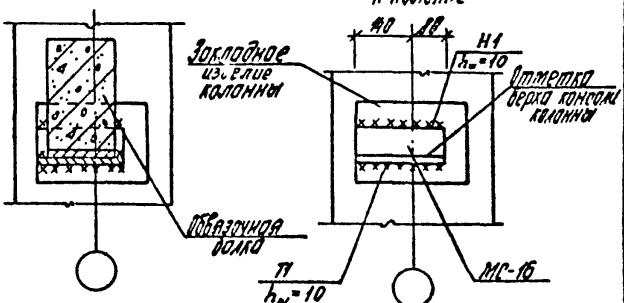
WOLRD	ACTIV	1-100
WAMBA	ACTIV	1-100
W.C. COOK	ACTIV	1-100
W.C. WHEATON	ACTIV	1-100
WOMAN	ACTIV	1-100

ЧПОД: Лист листов
р

Bx. 32854 n. 13

вид А

1-1

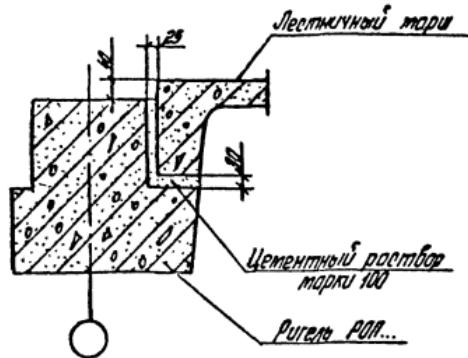
Крепление изделия МС-16
к колонне

1. Указания по сборке см. техническое описание.
 2. Себинительный элемент МС-16 приворотить к колонне до её монтажа.
 3. Спецификацию на чуг. см. вкл.
 4. Сборные швы H1 и t1 по ГОСТ 5264-80. Вх. 32854 л.14

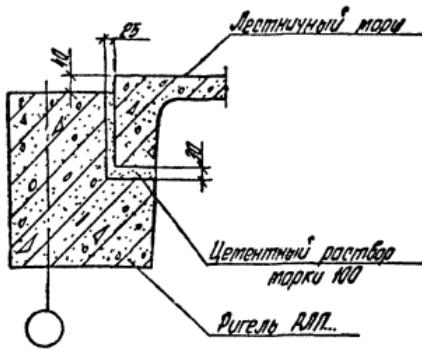
1.020-187.5-2-9

Чертёж			Узел 9			Исполн.	Исполн.	Исполн.
Номер	Код	Причина	Р	Г	Л	ЧИНИПРОМЗДАНИЙ	ЧИНИПРОМЗДАНИЙ	ЧИНИПРОМЗДАНИЙ
Код	Код	Причина						
Исполн.	Исполн.	Причина						
Исполн.	Исполн.	Причина						
Исполн.	Исполн.	Причина						
Исполн.	Исполн.	Причина						

(10)



(11)



Номер відповідальності за виконання робіт	
Інженер	Колбаса
Інженер	Зоряк
Інженер	Зоряк
Зг. інж.	Сидорук
Контакт	Колбаса

Вх. 32854 з. 15

1.020-1/РД. 6-2- 10

Узел 10, 11

Установка джерела джерела	
Р	7
ЦНИИПРОГЕДАННИЙ	

(5)

№ ЧЗД	Марка срединн. элемента	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Образование документа
2	MC-1		4	0,26	1.020-1/87.7-1- 1
5	MC-32		1	2,15	1.020-1/87.7-1- 16
6	MC-32		1	2,15	1.020-1/87.7-1- 16
7	MC-15		1	15,68	1.020-1/87.7-1- 9
8	MC-15		1	15,68	1.020-1/87.7-1- 9
9	MC-15	Узелок №0-90-10 ГОСТ 8510-86 Ср3 ГОСТ 535-89 2-280	1	3,85	б.у.

Составлено в форме
изделия

№ 32854 д. 16/16

1.020-1/87.5-2- 11

Бруск	Бруск	149
Накладка	Накладка	200
Цапфа	Цапфа	200
Резина	Резина	200
Втулка	Втулка	200
Напильник	Напильник	200

Спецификация

Чертеж № 11
1
ЦНИИПРОМЭДИАНИЙ