

**ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ**

СЕРИЯ 1.020-1/87

**КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЭТАЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

ВЫПУСК 6 -2

**МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНН С РИГЕЛЯМИ
ВЫСОТОЙ 600 ММ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87




КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЭТАЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск В-2



МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНН С РИГЕЛЯМИ
ВЫСОТОЙ 600 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инж. института  В. ГРАНЕВ
Нач. отдела  Э. КОДЫШ
Гл. специалист  Е. ЭВЕРЕВ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Директор института  Р. СЕРЫХ
Зав. сектором  Н. КОРОВИН

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

Директор института  В. АЛЕКСИН
Начальник отделения  Б. ВОЛЫНСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР, протокол
от 12 декабря 1988 г.
№ АУ-15, введенный в
действие с января 1989 г.

Лх. 32854 Л.2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020-1/87.6-2-90	Техническое описание	3
— 1	Узел 1	5
— 2	Узел 2	6
— 3	Узел 3	7
— 4	Узел 4	8
— 5	Узел 5	9
— 6	Узел 6	10
— 7	Узел 7	11
— 8	Узел 8	12
— 9	Узел 9	13
— 10	Узел 10, 11	14
— 11	Спецификация	15

Дх.32854 Л.3

1.020-1/87.6-2

Подержание

Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Итого: 15 листов, 15 листов, 15 листов

Итого: 15 листов, 15 листов, 15 листов

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи узлов сопряжения колонн с ригелями высотой 600 мм, колонн между собой и колонн с фундаментом.

Общие указания по применению изделий, необходимые требования по выполнению конструктивных решений узлов, обеспечивающих прочность и пространственную устойчивость каркаса, а также схемы размещения элементов каркаса с маркировкой узлов, приведены в вып. 0-2 "Указания по применению изделий для зданий с перекрытиями из ребристых плит".

Приведенные в настоящем выпуске узлы сопряжения элементов каркаса обеспечивают выполнение работ этих элементов, а также их прочность, устойчивость как отдельных конструкций, так и всего здания в целом. Поэтому монтажные узлы следует выполнять в строгом соответствии с проектными решениями. Прочность и устойчивость здания в целом и его частей должны быть обеспечены на всех этапах возведения здания. Порядок монтажа конструкций должен разрабатываться для каждого конкретного проекта в соответствии с указаниями вып. 0-2, а также вып. 0-8 "Указания по монтажу изделий каркаса".

Вспомогательные работы следует выполнять в соответствии с указаниями ОНУП 3.03.01-87 ГОСТ 5264-80, принята дубовая обрешка.

Вх. 32854 л. 4

1020-1/87.6-2-70

Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер	Работник	Техническое описание	Лист		
						Р	1	2
						ЦНИИПРОЕКТАНИИ		

Сводные сборные" и ГОСТ 14398-85 "Сводные сборные конструкции и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры". При разработке сборке следует принимать электрода, рекомендуемые таблицей СНиП II-23-81*

Железные конструкции*

Марки конструктивной стали и стали на прокат, используемые для изготовления сборных железобетонных изделий, должны приниматься по СНиП 2.03.01-84*, бетонные и железобетонные конструкции" (Приложение 1 и 2) в зависимости от условий эксплуатации и эксплуатации.

Сборные элементы должны иметь антикоррозийное покрытие, решение в конкретном проекте, должно удовлетворять эксплуатации конструкций, исходя из требований главы СНиП 2.03.11-85 "Защита стальных конструкций от коррозии". При выполнении сборочных работ нарушенное антикоррозийное покрытие должно быть восстановлено в соответствии с указаниями в п. 8-8.

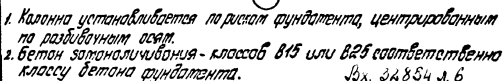
Перечень деталей, входящих в состав серии, приведен в п. 8-8 "Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий".

Исполнитель: Проектный институт

Лх. 32854 д. 5

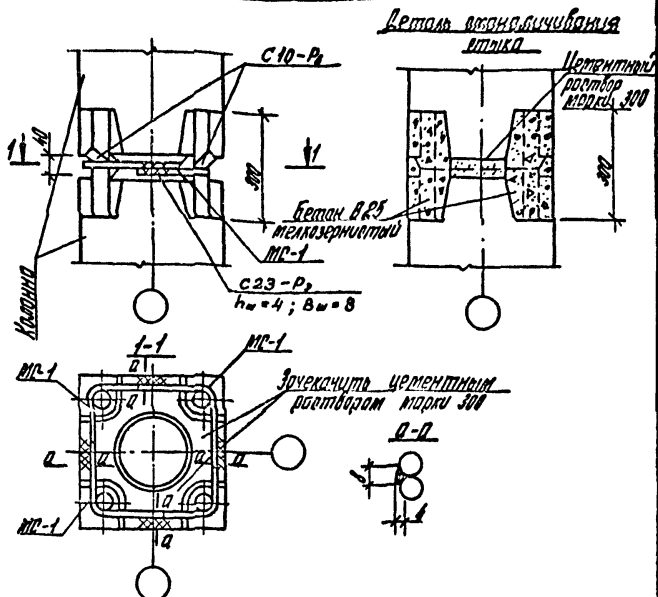
1.02.0.-1/87. 6-2-78

Лист
2



Узел 1

Мухомов	Коркин	Белый	Мухомов	Лист	Листов
Мухомов	Левин	Белый	Узел 1	Р	1
Мухомов	Левин	Белый		Цинипромздания	



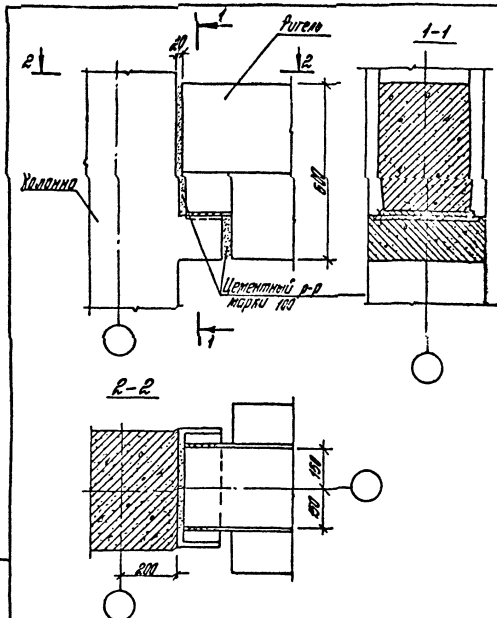
1. Перед монтажом колонн их торцевые поверхности должны быть очищены тепломеханически щетки от грязи, ржавчины, наледи.
2. С целью снижения реактивных напряжений в стыке рекомендуется варить швы в диагональной последовательности.
3. Зазор между торцевыми поверхностями колонн зачеканить цементным раствором марки 300.
4. После сборки выпуклой ступицы колонны опалити. Бугорные швы колонн после опаления ступица должны иметь ровные гладкие поверхности.
5. Общие указания по сборке см. техническое описание.
6. Спецификация по узлу см. лист 11. Сварные швы по ГОСТ 14098-85.

1020-1/87. Б-2-2

Узел 2

Исполн.	Провер.	Монтаж
Р		
цннпрот.зданий		

Вх. 32854 а. 7



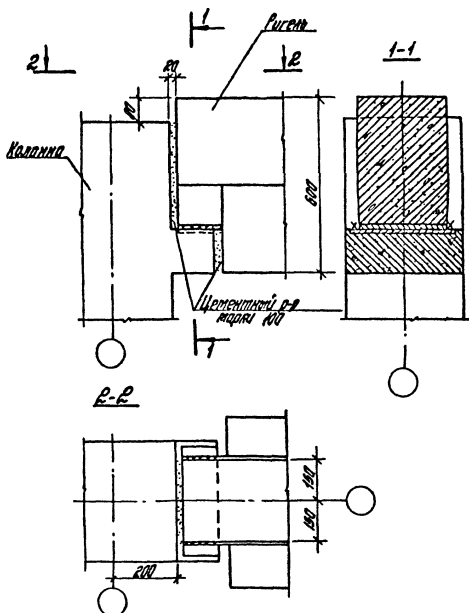
1. Общие указания по сборке см. техническое описание.
 2. Сварные швы, по ГОСТ 5264-80 выполнять по всей длине свариваемых элементов, $R_w = 10 \text{ мм}$.

Вх. 32854 Л. В

1.020-1/81. В-2- 3

Узел 3

Исполн.	Деталь	Лист	Листов
Р			
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



1. Общие указания по сборке см. техническое описание.
2. Сборные швы по ГОСТ 5254-80 выполнять по всей длине собираемых элементов, $\delta_{\text{ш}} = 10 \text{ мм}$.
Вх. 32854 л. 3

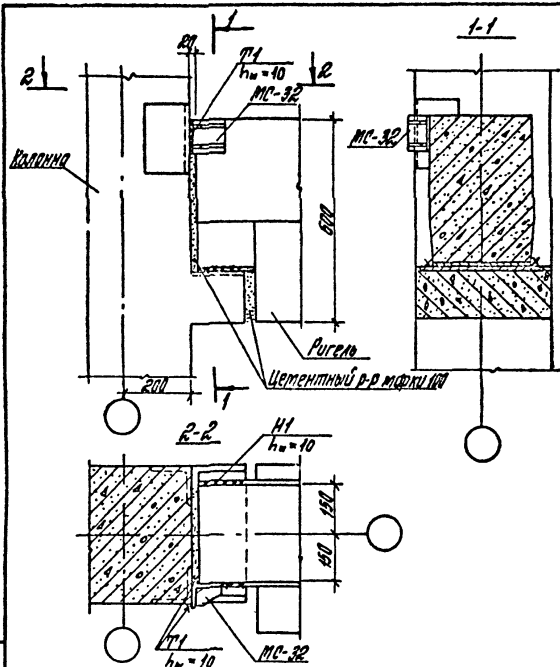
Bx. 32854 n. 9

1020-1/87 5-2-4

Узел 4

Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Общие указания по сборке см. техническое описание.
2. Обеспечить плотное прилегание МС-32 к рулею.
3. Сборные швы по ГОСТ 5254-80 выпанять по всей длине свариваемых элементов. Спецификацию на узел см. таб. 11.

Bx. 32854 A.10

1020-1/87. 6-2- 5

УЗЕЛ 5

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

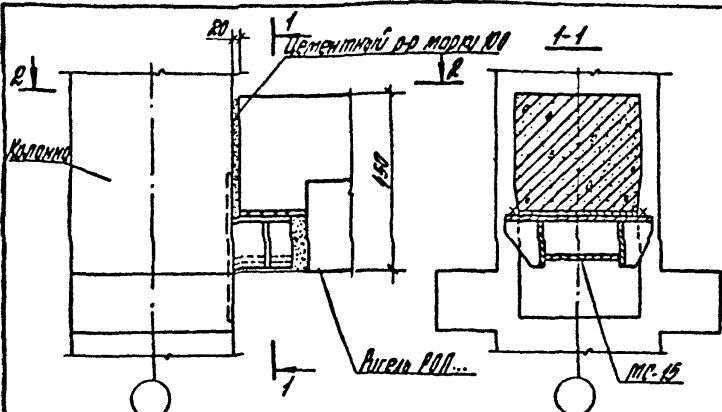
- Bx. 32854 A. 11

1.020-1/87.6-2- 6

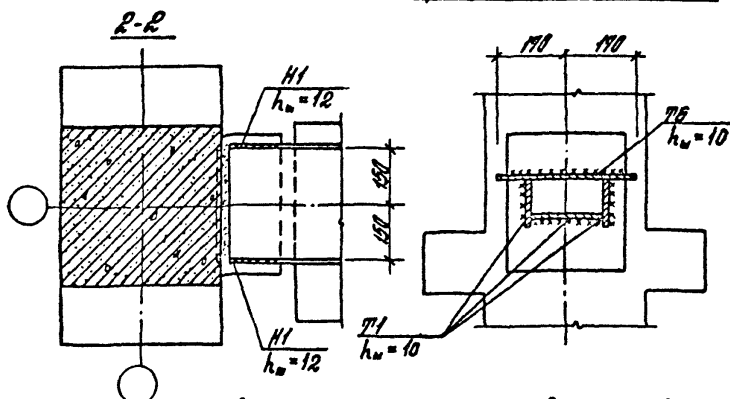
Узел 6

Угадай	Лист	Листоч
Р		7

ЦНИИПРОТЗДЯНИИ



Крепление МС-15 к колонне



1. Общие указания по сборке см. в техническом описании. Сварные швы выполняются по ГОСТ 5264-80. Соединительный элемент МС-15 приваривать к колонне по ее контуру. Сварные швы выполнять по всей длине свариваемых элементов, высота шва должна быть тщательно проконтролирована. Спецификации на узел см. в кат.

1.020-1/89. 6-2- 7

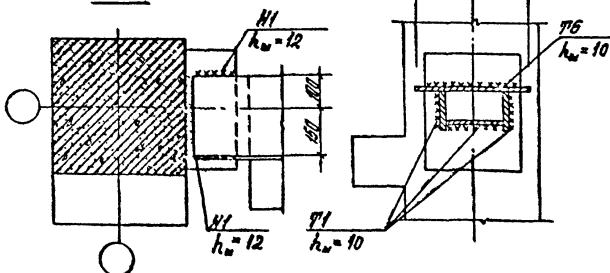
Узел 7

Исполн.	Дет.	Деталь
Р	1	1

ИПРОМДАННИЙ

Вх. 32854 л.12

2-2

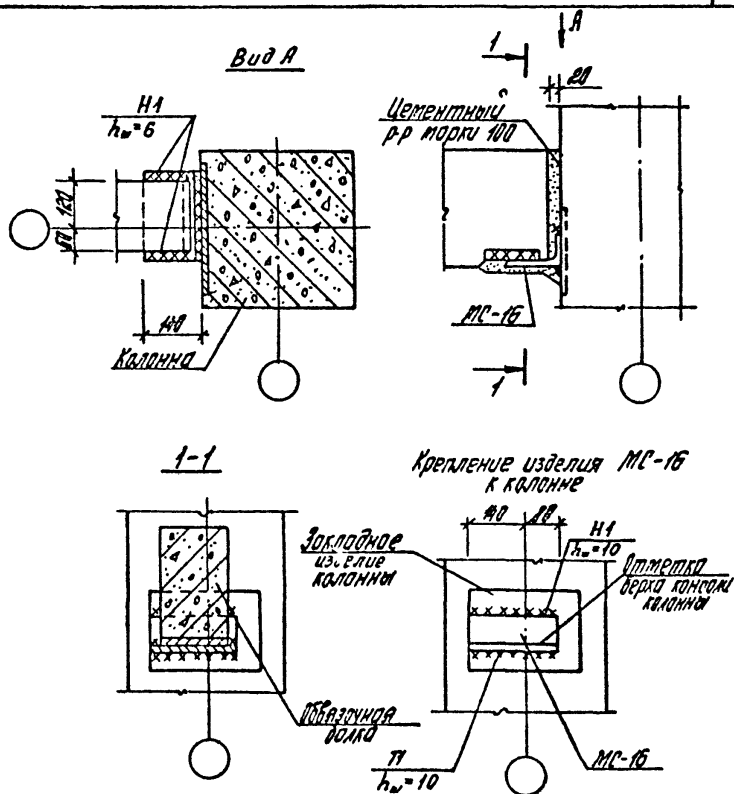


1. Общие указания по сборке см. техническое описание. Сборные узлы выполнять по ГИСТ 5564-60. Особый технический элемент РЧ-15 приоборито к колонке 27 ее монтажа, при выполнении по всей длине сборочных элементов блочной и боковой быть тщательной проверкой. Спецификация по узел см. ж. II.

102Q-1/89. 6-2-8

[illegible]

Bx. 32854 n. 13



1. Указания по сборке см. техническое описание.
2. Уединительный элемент MC-16 прибить к колонне со её монтажом.
3. Спецификацию на узел см. в. 11.
4. Сварные швы H1 и T1 по ГОСТ 5264-80. Вх. 32854 л. 14

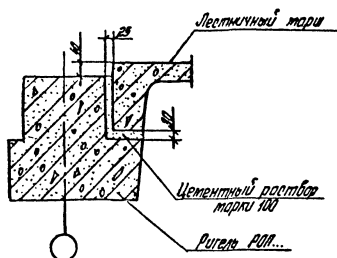
1.020-1/87. 6-2-9

Узел 9

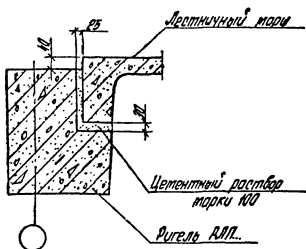
Исполн.	Провер.	Смет.	Сметов.
Р			
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Исполн. Провер. Смет. Сметов.

10



11



Эк. 32854 д. 15

1.020-1/м. 6-2-10

Узел 10, 11

Материал	Лист	Листов
Цинк	Протекция	Данный

Узел 10, 11

Нач. отв.	Котлов	РДП
и контр.	Лестнич	РДП
из ступ.	Лестнич	РДП
вот мин.	Лестнич	РДП
Итого	Котлов	РДП

№ чл	Марка соединит. элемента	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
2	МС-1		4	0,25	1.020-1/87. 7-1- 1
5	МС-32		1	2,15	1.020-1/87. 7-1- 16
6	МС-32		1	2,15	1.020-1/87. 7-1- 16
7	МС-15		1	15,58	1.020-1/87. 7-1- 1
8	МС-15		1	15,58	1.020-1/87. 7-1- 1
9	МС-15	Узелок МС-30+10 ГОСТ 8570-86			
		с 3 ГОСТ 535-88	1	3,15	Б.У.

Итого в документе и в документе

Вх. 32854 д. 16/16

1.020-1/87. 5-2- 11

Спецификация

Итого в документе
Р
Итого в документе
Итого в документе
Итого в документе

Итого в документе