

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 8-3

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА  
С ДИАФРАГМАМИ ЖЕСТКОСТИ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 8-3

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА  
С ДИАФРАГМАМИ ЖЕСТКОСТИ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ  
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГАИХЕНЕР ПРОЕКТА

В.И.ЛЕПСКАЯ

Б.Н.ВОЛЫНСКАЯ

С.В.ШАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛО  
ВТ 12.12.90 № 44-15.

НИИХБ ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

ЗАВ.СЕКТОРОМ

Р.СЕРЫХ

И.КОРОВИН

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГАИХЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

В.ГРАНЕВ

Э.КОДЫШ

№ 32855 1.2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Наименование	стр.
1.020-1/87.6-3-Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
К1	УЗЕЛ 1	5
К2	УЗЕЛ 2	6
К3	УЗЕЛ 3	7
К4	УЗЕЛ 4	8
К5	УЗЕЛ 5	9
К6	УЗЕЛ 6	10
К7	УЗЛЫ 7, 8	11
К8	УЗЛЫ 9, 10	12
К9	СПЕЦИФИКАЦИЯ	13

ЦВ. ЧЕГОДА ПОДАТЬ ШАГАР В ЗАМ. НВ. Н

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ
Н.КОНТ	БЕРДОВА
ГЛ.КОН.ОТ	ШАЦ
ГЛ.СПЕЦ	ИКОНОЛЕВА
ГЛ.СПЕЦ	ЕГОРОВ
ПРОВЕР	ХОРОЩИЛОВА
РАЗРДБ.	ЛУГОВАЯ

1.020-1/87.6-3

СОДЕРЖАНИЕ

СТРАНИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИ ЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ГУМАНИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи узлов сопряжения колонн с диафрагмами жесткости и диафрагмы между собой.

Общие указания по применению изделий, основные требования по выполнению конструктивных решений узлов, обеспечивающих прочность и пространственную устойчивость каркаса, а также схемы расположения элементов каркаса с маркировкой узлов, приведены в вып.0-1 "Указания по применению изделий для зданий с перекрытиями из многопустотных плит и плит типа ТТ".

Приведенные в настоящем выпуске узлы сопряжений элементов каркаса обеспечивают совместную работу этих элементов, а следовательно, и прочность, устойчивость как отдельных конструкций, так и всего здания в целом. Поэтому монтажные узлы следует выполнять в строгом соответствии с проектными решениями. Прочность и устойчивость здания в целом и его частей должны быть обеспечены на всех стадиях возведения здания. Порядок монтажа конструкций должен разрабатываться для каждого конкретного проекта в соответствии с указаниями вып.0-1, а также вып.0-8 "Указания по монтажу изделий каркаса".

Сварочные работы следует выполнять в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции", ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные" и ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций". При дуговой сварке следует применять электроды, рекомендуемые главой СНиП П-23-81<sup>Х</sup> "Стальные конструкции".

ИЗВ. МАЛОЛ. ПОЛНОСТЬЮ ЗАЛ. И НАМ	

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ
И.КОНКР.	ПОРОШКОВА
ГА.КОНКС.	ШАЦ
ГА.СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА
ГА.СПЕЦ.	ЕГОРОВ

1.020-1/87. 6-3 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ПОСТОЯННО
Р	1	2
		ПОРТОФ. БЛГОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРИСТРОЙС. КОПЛАС

ЦНИИЭП

Марка арматурной стали и стали на прокат, используемые для изготовления соединительных изделий, должна приниматься по СНиП 2.03.01-84<sup>х</sup> "Бетонные и железобетонные конструкции" (Приложение I и 2) в зависимости от условий строительства и эксплуатации.

Соединительные элементы должны иметь антикоррозионное покрытие, разрешенное в конкретном проекте, согласно условиям эксплуатации конструкций, исходя из требований главы СНиП 2.03.11-85 "Задача строительных конструкций от коррозии". При выполнении сварочных работ нарушенное антикоррозионное покрытие должно быть восстановлено в соответствии с указаниями вып.0-8.

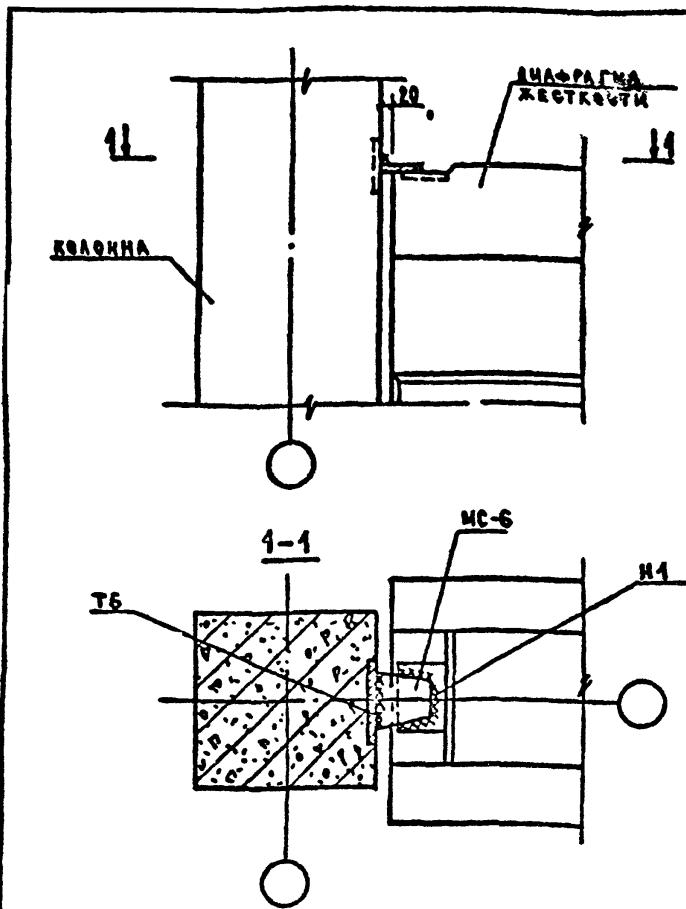
Перечень выпусков, входящих в состав серии, приведен в вып.0-0 "Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий".

ИМЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

1.020-1/87. 6-3-Т0

Лист

2



1. Общие указания по сварке смотрите техническое описание.  
 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, бш = 12 по всей  
 длине свариваемых элементов.  
 3. Заделку стыка между диафрагмой и колонной выполнять  
 по узлу ТК7.  
 5. Спецификацию на узел см. к.в. № 32855.1.6

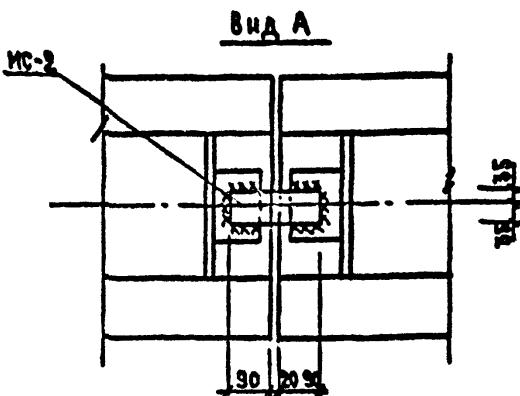
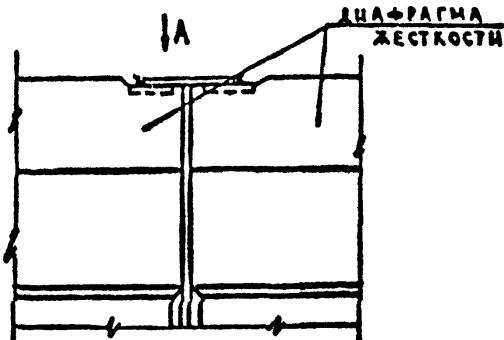
ШН. ЧЕРНОВОЙ ПОДПИСЬ ЦАПО ВЗАМЕНИ	
НАУ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ
Н.КОНТ	БЕРАОВА
ГА.КОН от	ШАЦ
ГА.СПЕЦ	НИКОЛАЕВА
ГА.СПЕЦ	ЕГОРОВ
ПРОВЕР	ЮРОШНАЛОВ
РАЗРАБ.	ЧУГОВАЯ

1.020-1/87. 6-3 - К1

УЗЕЛ 1

СТАЛЮ	Лист	листов
Р	1	ПОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПУРЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ЦНИИЭП



1. Общие указания по сварке смотри техническое описание.  
 2. Сварные швы №1 по ГОСТ 5264-80; бш=6, выполнить во  
 3. Всей длине свариваемых элементов.  
 4. Заделку стыка между диафрагмами выполнить  
 по чзлч 8 кт.  
 5. Спецификацию на чзлч см. кв.

Вх 32855 л. 4

1.020-1/87. 6-3 - К2

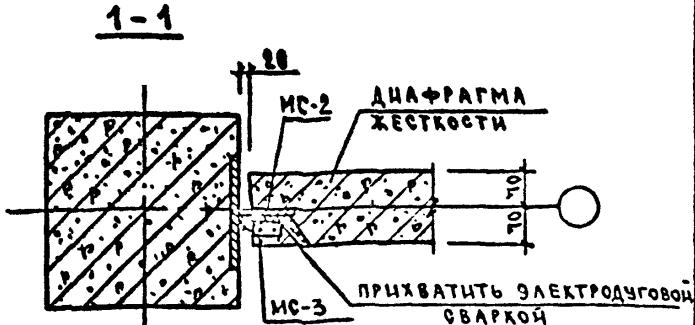
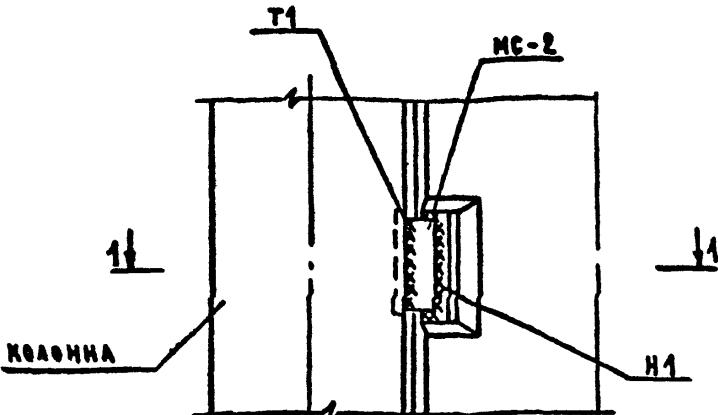
План-шаблон для замены в

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ
Н.КОНТ	БЕРЛОВА
Г.Л.КОН.ОТ	ШАЦ
Г.А.ВЛЕЧ	НИКОЛАЕВ
Г.А.СПЕЦ	ЕГОРОВ
ПРОВЕР.	Хорошилов
РАЗРАБ.	Луговая

ЧЗЛ 2

СТАРИК	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЧНИИЭП  
ТОРГОВО-  
БЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ И  
ТУРИСТИЧЕСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, тш = 12 по всей длине свариваемых элементов.
2. Несущая способность узла по сдвигу 15 тс.
3. Шпонки диафрагмы замонолитить бетоном класса В15 на некотором заполнителе. На виде узла МС-3 условно не показана.
4. Заделку стоек между диафрагмой и колонной выполнять по узлу 7.К7
5. Спецификацию на узел см. К8.

№ 32835 л.8

ЦВ. № 700100 ПОЛНОСТЬЮ ПОДАЧИ  
ЗАКАЗЧИКА

НАУ.ОДА	ВОЛЫНСКИЙ
Н.КОНТ.	БЕРЛОВА
ГА.КОН.ОТ	ШАЦ
ГА.СПЕЦ	НИКОЛАЕВ
ГА.СПЕЦ	ЕГОРОВ
ПРОВЕР	ГОРОШКОВА
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ

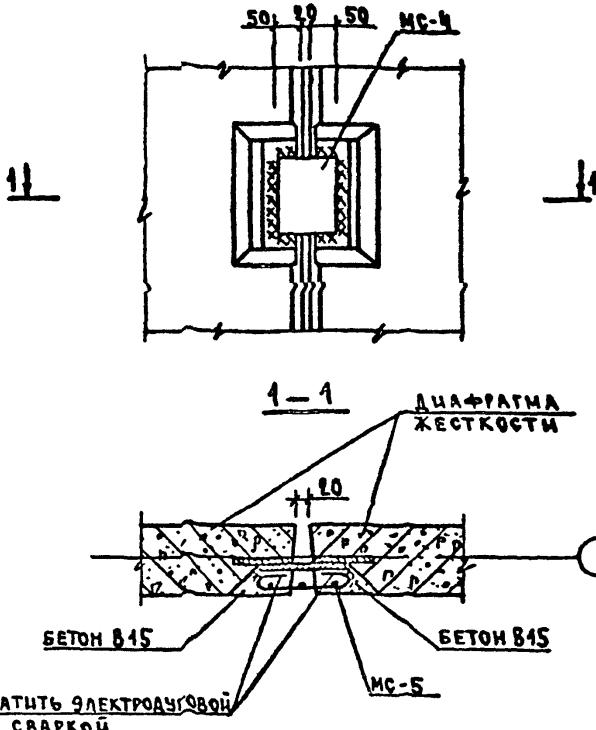
1.020-1/87. 6-3 - К3

УЗЕЛ 3

СТАДИО	Лист	Листгоз
Р	1	

ЦНИИЭП

ФОРМАТ А1



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ №1 ПО ГОСТ 5264-80,  $h_{ш} = 12$  ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРIVАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. ЗАДЕЛКУ СТИКА МЕЖДУ ДИАФРАГМАМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ЧУЗЛУ 8x7
4. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ЧУЗЛА ПО СДВИГУ 15ТС.
5. ШПОНКУ ДИАФРАГМЫ ЗАМОНОЛИТИТЬ БЕТОНОМ КЛАССА В15 НА МЕЛОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ.
6. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЧУЗЛ СИ. К.8.
7. НА ВИДЕ ЧУЗЛА МС-5 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.

Вх. З2855 л. 9

1.020-1/87. 6-3-К4

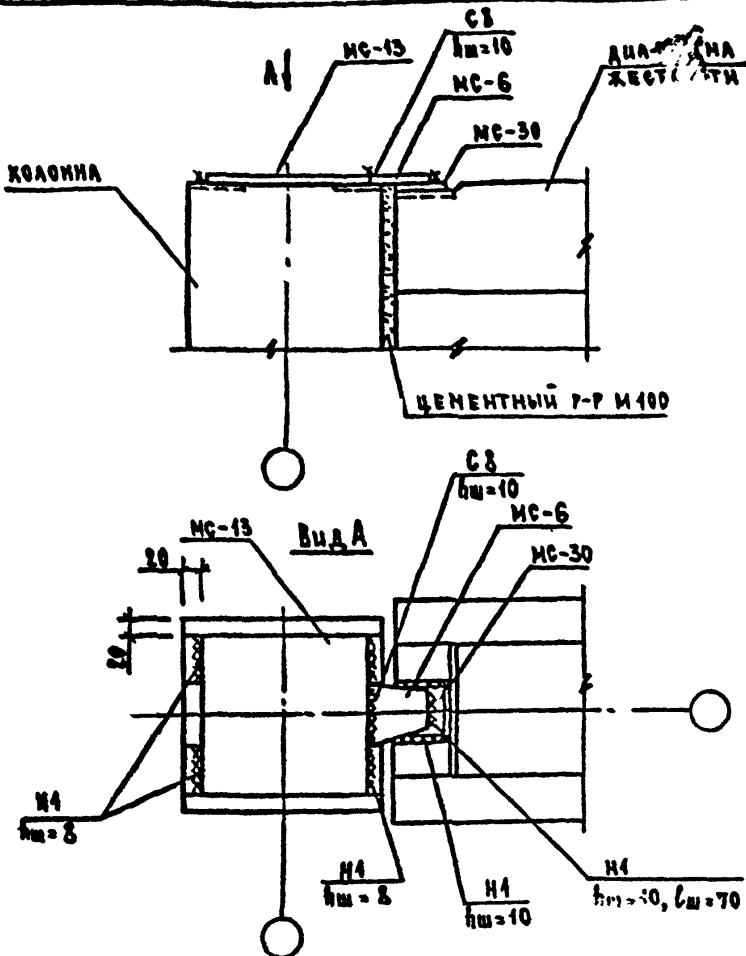
ИЗДАНИЕ ПОДПИСАННО И ВНУТРИ ПОДПИСАННО  
ИЗДАНИЕ ПОДПИСАННО И ВНУТРИ ПОДПИСАННО

НАЧ. ОТВ. ВОЛЫНСКИЙ	С.
И. КОНТ. БЕРЛОВА	А.И.
ГАЛКОН ОТ ШАЦ	
ГАЛЕЦ НИКОЛАЕВ	
ГЛ.СПЕЦ ЕГОРОВ	
ПРОВЕР. БОРОШИЛОВА	Б.Б.
РАЗРАБ. ЛУГОВАЯ	Л.Л.В.

УЗЕЛ 4

СТАЛЯ	Лист	Листов
9	1	4
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТА А4



1. Общие указания по сварке смотрите техническое описание.  
 2. Все сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.  
 3. Сварные швы, длины которых неговорены, выполнять по всей длине свариваемых элементов.  
 4. Спецификацию на узел см. к 8. №х. 32855 л.10

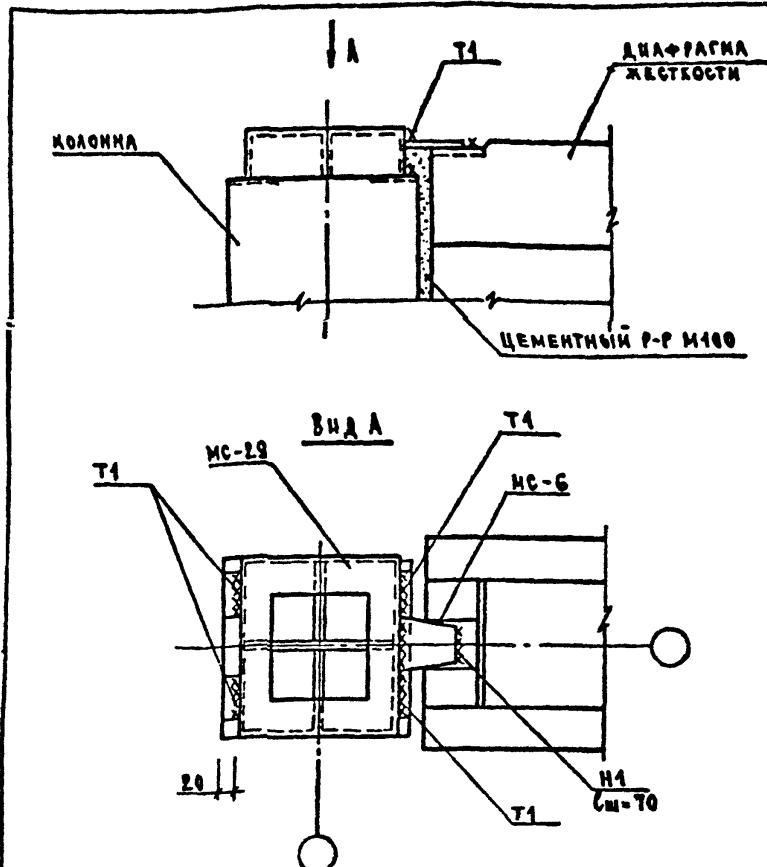
ЧНВ НЕ ПОДАЛ ПОДПИСЬ ДАТАВЗАМШИ

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ
Н.КОНТ.	БЕРАОВА
Г.Л.КОН.ОТД	ШАЦ
Г.Л.СПЕЦ	НИКОЛАЕВА
Г.А.СПЕЦ	ЕГОРОВ
ПРОВЕР.	ХОРОШИЛОВА
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ

1.020-1/87. 6-3 - К5

УЗЕЛ 5

СТАЛОНД	Лист	Листов
P		1
ЩИИЭП	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ	



1. Общие указания по сварке смотри техническое описание.  
 2. Все сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, тш = 10.  
 3. Сварные швы, длины которых не оговорены, выполнять по всей длине свариваемых элементов.  
 4. Спецификацию на узел см. к 8.

Бх. 32855 л. 11

ЧСВ № подпись главного конструктора

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		
Н.КОНТ.	БЕРАЛОВА		
Г.КОН.ОТ	ШАЦ		
Г.СПЕЦ	НИКОЛАЕВА		
Г.СПЕЦ	ЕГОРОВ		
ПРОВЕР	ХОРОШИНОВ		
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ		

1.020-1/87. 6-3 - К6

УЗЕЛ 6

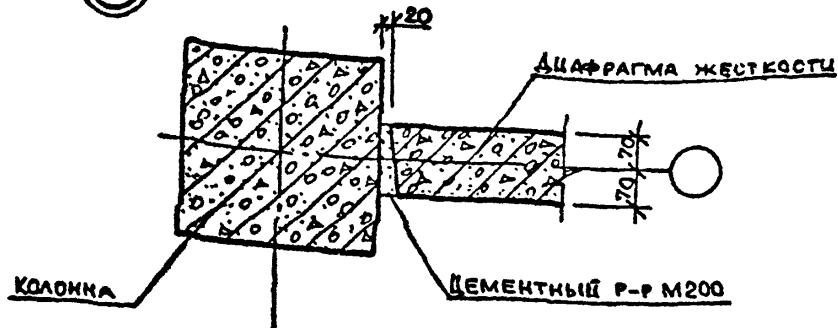
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ИМЕНІ

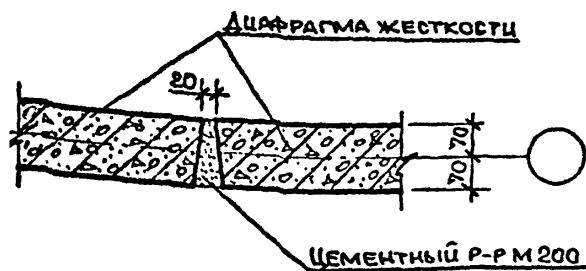
ТОРГОВО-  
БЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ И  
ТУРИСТИЧСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

7



8



ЧЕМ НЕ ПОДАВАТЬ СЧАСТЬЯ ЧАСТЬ ВТОРАЯ

НАЧ.ОТ:	ЗОЛЬИНСКИЙ
Н.КОНТ:	БЕРДОВА
ГАЛЮКС:	ШАЦ
АСПЕЦ:	НИКОЛАЕВА
АСПЕЦ:	ЕГОРОВ
ПРОВЕР:	ЛУГОВАЯ
РАЗРАБ:	СРОЧНИКОВА

1.020-1/87.6-3-К7

УЗЛЫ 7,8

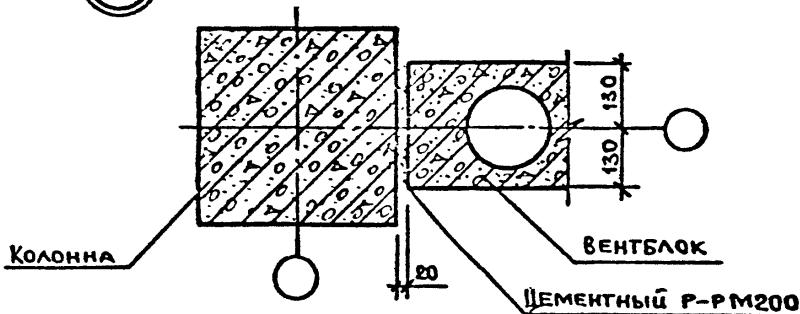
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ДИНИП

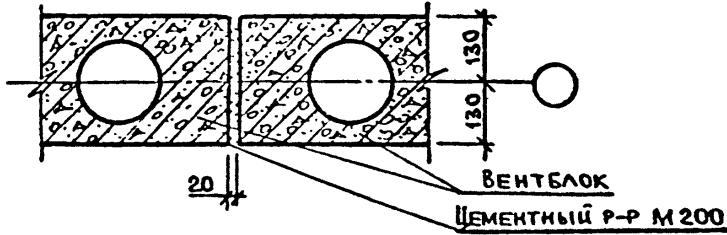
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И КОМПЛЕКСОВ

Вх. З2855-112

9



10



ЦНП № под	Подпись и дата заминки

Дк. 32855 л.13

1.020-1/87.6-3-К8

Узлы 9,10

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ  
ГОРОДОВ

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ
И КОНТР	БЕРЛОВА
ГА КОН СТ	ШАЦ
ГА СПЕЦ	НИКОЛАЕВА
ГА СПЕЦ	ЕГОРОВ
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ
РАЗРАБ	ХОРОШИЛОВ

ФОРМАТ А4

Bx. 32855 A. 14/14

1.020-1/87. 6-3 - K9

## Спецнікація

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	✓
Н.КОНТ.	БЕРЛОВА	✓
ГА.КОН.ОТ	ШАЦ	✓
ГА.СПЕЦ	НИКОЛАЕВ	✓
ГА.СПЕЦ	ЕГОРОВ	✓
ПРОВЕР	ХОРОЩИЛОВА	✓
РАЗРБАТ	ЛУГОВАЯ	✓

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1

ТОРГОВО-  
БЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ И  
ТУРИСТИЧЕСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТА4