

УДК 621.643.4:62-238.23

### Група f18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OCT 1 10315-72

## ГАЙКИ НАКИДНЫЕ Конструкция и размеры

## На 5 страницах

Введен впервые

ОКН 75 9510

Проверено в 1989 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

No. 087-16

СРОК ВВЕДЕНИЯ УСТАНОВЛЕН С 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на накидные гайки, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

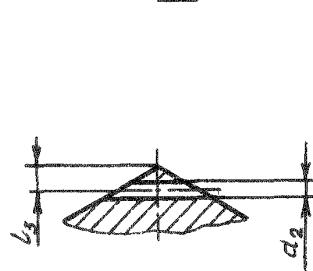
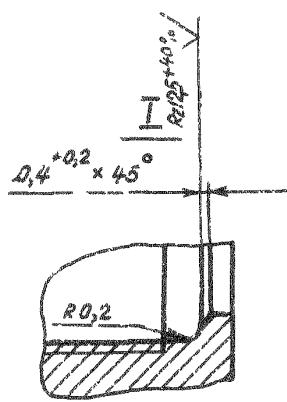
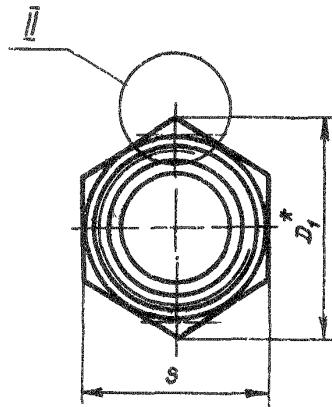
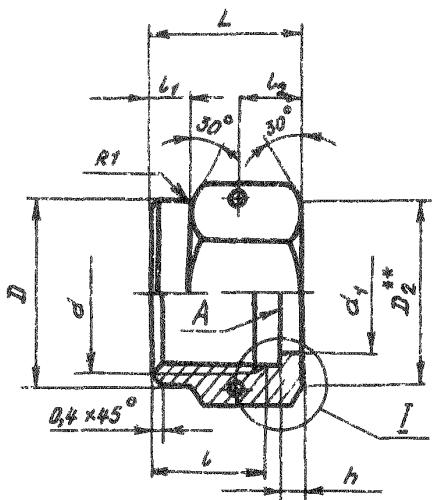
#### Издание официальное

FP 2099 от 08.05.73

Дореволюционная

2. Конструкция и размеры накидных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

$Rz 25^{+40} \%$  ✓(✓)



\* Размер для справок.

\*\*  $D_2 \approx s$ .

Номер документа	1107
Номер подлинника	

Номер документа	1107
Номер подлинника	

Номер документа	1107
Номер подлинника	

Инр № дублирует

Инв № подлинника

1107

ИЗМ	3	4	5					
№ изв	7928	9206	11179					

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_H$	$d$	$d_1$ Поле допуска H11	$d_2$ Пред. откл +0,12 -0,06	$D$	$D_1$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$ Пред откл +0,2	$L$	$h$	Масса 100 шт. кг	
4	MR 10x1	5,2	1,2	14	16,2	14	10	4	5,5	1,5	15	3,0	0,67	
6	MR 12x1	7,5		15	17,3	15	11		4,0		17		0,67	
8	MR 14x1	9,5		17	19,6	17	5		7,0		18		0,80	
10	MR 16x1	11,9		19	21,9	19			8,5	2,0	21	3,0	0,98	
12	MR 20x1,5	14,2		24	27,7	24	15		8,0				1,95	
14	MR 22x1,5	16,2		27	31,2	27			4,0				2,50	
16	MR 24x1,5	18,2		1,5	30	34,6	30	6	8,5	2,0	22	3,5	1,90	
18	MR 27x1,5	20,2							9,5				2,38	
20	MR 30x1,5	22,2							10,5				4,94	
22	MR 33x2	24,2							11,0	2,5	26	4,0	3,92	
25		27,3							11,5				4,30	
28	MR 39x2	30,3		2,0	46	53,1	46	21	12,0	30	29	4,5	7,38	
30		32,3							12,5				9,14	
32	MR 42x2	34,3							13,0				6,67	
34	MR 45x2	36,6							13,5				10,59	
36	MR 48x2	38,6	40,8	55	63,5	55	22	31	14,0	5,0	30	4,0	11,90	
38		40,8											11,44	

ОCT 1 10315-72

Стр. 3

3. Материал: титановые сплавы ВТ3-1, ВТ6, ВТ16.

4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78 для гаек из сплавов ВТ3-1 и ВТ6.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска ~ 5Н6Н.

6. Сбеги и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Фаску  $0,4^{+0,2} \times 45^\circ$  допускается заменять радиусом  $(0,4^{+0,2})$  мм.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

9. Допуск торцового биения поверхности А относительно оси резьбы - не более 0,07 мм; допуск радиального биения поверхности  $\Delta$ , относительно оси резьбы - не более 0,10 мм.

10. Покрытие: Ан.Окс 8-10\* для гаек из сплавов ВТ3-1 и ВТ6 (для рабочих температур до  $300^\circ\text{C}$ ); фторопластовое\* - для гаек из сплава ВТ16 (для рабочих температур до  $200^\circ\text{C}$ ).

11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

12. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

13. Для обозначение накидных гаек из сплава ВТ6 принят код "1", из сплава ВТ16- код "2".

Пример наименования и обозначения накидной гайки к трубопроводу  
 $D_N = 8$  мм из сплава ВТ3-1:

Гайка накидная 8-ОСТ 1 10315-72

То же из сплава ВТ6:

Гайка накидная 8-1-ОСТ 1 10315-72

То же из сплава ВТ16:

Гайка накидная 8-2-ОСТ 1 10315-72

\* По действующему отраслевому документу.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
а	4	-	-	-	5426	Лар	30.01.81.	01.07.84г.
2	2, 4	-	-	-	6614	Лар	30.01.82.	01.07.87г.
3	1+4	-	5	-	7928	Лар	30.01.80г.	01.07.89г.
4	1+4	-	-	-	9206	Лар	26.02.85г.	01.01.86г.
6	1, 4				11352	Лар-	22.9.93	01.07.93