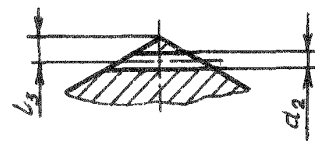
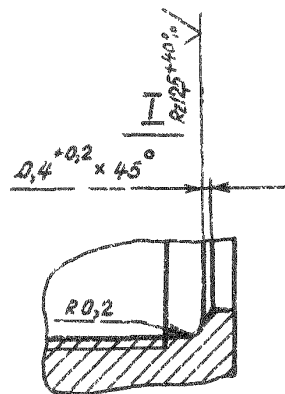
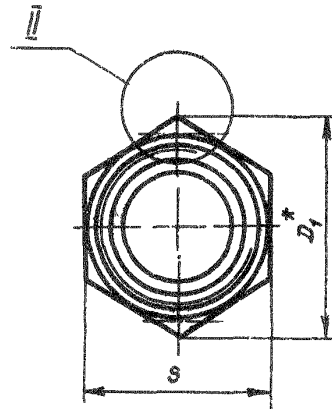
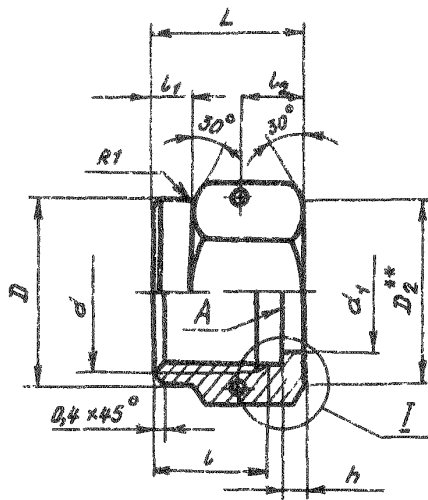


Инв. № дубината 1107  
Инв. № подлинника

2. Конструкция и размеры накладных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

$Rz\ 25^{+40\%}/(\checkmark)$



\* Размер для справок.

\*\*  $D_2 \approx S$ .

Лит. нзм

№ нзм.

4

9203

3

7928

2

6614

Изм. № дубляжа

Изм. № подлинника

1107

ИЗР N дубликата		ИЗМ	3	4	5									
Инв N. подлинника	1107	№ изв	7928	9206	11179									

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$ Поле допуска Н11	$d_2$ Пред. откл $+0,12$ $-0,06$	$D$	$D_1$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$ Пред. откл $\pm 0,2$	$L$	$h$	Масса 100 шт. кг
4	MR 10x1	5 2	1,2	14	16,2	14	10	4	5,5	1,5	15	3,0	0,67
6	MR 12x1	7,5		15	17,3	15	11		4,0		17		0,67
8	MR 14x1	9,5		17	19,6	17							0,80
10	MR 16x1	11,9		19	21,9	19	12		7,0		18		0,98
12	MR 20x1,5	14,2	1,5	24	27,7	24	15	5	8,5	2,0	21	3,5	1,95
14	MR 22x1,5	16,2		27	31,2	27			8,0				2,50
16	MR 24x1,5	18,2							4,0				1,90
18	MR 27x1,5	20,2		30	34,6	30			8,5		22		2,38
20	MR 30x1,5	22,2					17		9,5		24	4,0	4,94
22	MR 33x2	24,2		36	41,6	36	18	6	10,5		26		3,92
25		27,3	2,0				19		11,0		28		4,30
28	MR 39x2	30,3					20		11,5	2,5	29	4,5	7,38
30		32,3		46	53,1	46						5,0	9,14
32	MR 42x2	34,3					21		12,0		30		6,67
34	MR 45x2	36,6		50	57,7	50							10,59
36	MR 48x2	38,6											11,90
38		40,8		55	63,5	55	22		12,5		31		11,44

3. Материал: титановые сплавы BT3-1, BT6, BT16.

4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78 для гаек из сплавов BT3-1 и BT6.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 5H6H.

6. Сбеги и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Фаску  $0,4^{+0,2} \times 45^\circ$  допускается заменять радиусом  $(0,4^{+0,2})$  мм.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

9. Допуск торцового биения поверхности А относительно оси резьбы - не более 0,07 мм; допуск радиального биения поверхности  $d_f$  относительно оси резьбы - не более 0,10 мм.

10. Покрытие: Ан.Окс 8-10\* для гаек из сплавов BT3-1 и BT6 (для рабочих температур до 300 °С); фторопластовое\* - для гаек из сплава BT16 (для рабочих температур до 200 °С).

11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

12. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

13. Для обозначение накидных гаек из сплава BT6 принят код "1", из сплава BT16- код "2".

Пример наименования и обозначения накидной гайки к трубопроводу  $D_H = 8$  мм из сплава BT3-1:

Гайка накидная 8-ОСТ 1 10315-72

То же из сплава BT6:

Гайка накидная 8-1-ОСТ 1 10315-72

То же из сплава BT16:

Гайка накидная 8-2-ОСТ 1 10315-72

№ изм.	а	2	3	4	5	6	7
№ изв.	5426	6614	7928	9206	11179	11352	12158

Изм. № дубликата	1107
Изм. № подлинника	

\* По действующему отраслевому документу.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
а	4	-	-	-	5426	Raf	30.01.74	01.07.74г.
2	2,4	-	-	-	6614	Raf	30.01.74	01.07.77г.
3	1÷4	-	5	-	7928	Raf	22.01.80	01.07.80г.
4	1÷4	-	-	-	9206	Raf	26.01.85г.	01.07.86г.
б	1,4				11352	Raf	22.9.93	07.07.93

1107

И.д. М. Зубов

И.д. М. Зубов