

УДК 621.643.4.062

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## УГОЛЬНИКИ ПРОХОДНЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 10321-72

На 5 страницах

Введен впервые

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные угольники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

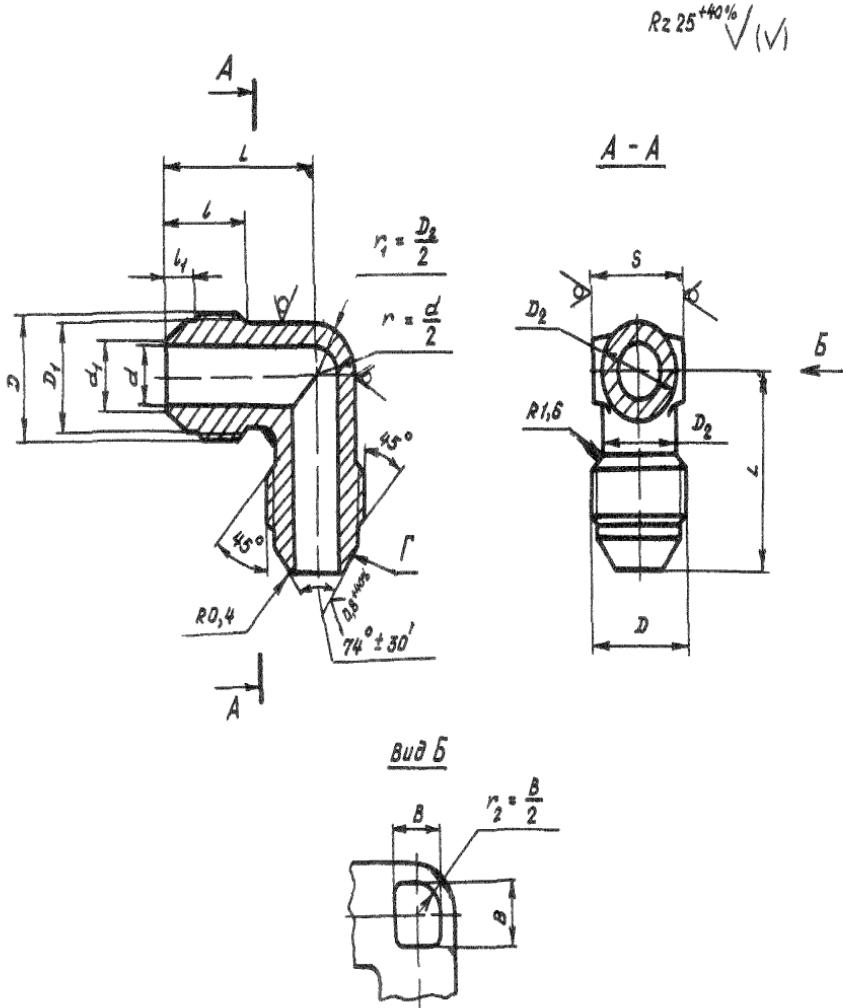
Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	

Инв. № дубликата	1	2	3
Инв. № подлинника	6614	9206	11179

Инв. № дубликата	1113
------------------	------

ОСТ 1 10321-72 Стр. 2

2. Конструкция и размеры проходных угольников должны соответствовать  
указанным на чертеже и в таблице



ЛНТ НЗМ	2
№ 436	92 06

Изд № дубликата	
Изд № подлинника	11113

Нив № дубликата	
Нив № подлинника	1113

Лит нзм	2	3										
№ нзз	9206	11179										

Размеры мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$s$	$l$	$l_1$	$l_2$	$B$	Масса 100 шт, кг
4	2,7	3,6	MR 10x1	8,5	8	10	12	4,5	21	6	0,81
6	3,7	4,6	MR 12x1	10,5	10	12	13	5,5	23		1,31
8	5,5	6,6	MR 14x1	12,5	12	14			24	7	1,94
10	7,5	8,8	MR 16x1	14,5	14	17	14	5,0	26	9	2,49
12	9,5	10,8	MR 20x1,5	17,8	16	19	17	6,5	31	10	4,02
14	11,5	12,8	MR 22x1,5	19,8	18	22		6,0	33	13	5,17
16	13,5	14,8	MR 24x1,5	21,8	20		18	6,5	35	15	6,38
18	15,5	16,8	MR 27x1,5	24,8	22	24		7,0	37	17	8,21
20	17,0	18,5	MR 30x1,5	27,8	24	27	19	8,0	39	18	10,19
22	19,0	20,5	MR 33x2	30,0	27		22	8,5	43	21	11,01
25	22,0	23,5			28	30		7,5	44	22	13,52
28	25,0	26,5	MR 39x2	36,0	32	32		9,5	49	26	16,18
30	27,0	28,5			34	36	23	7,5		28	17,15
32	28,0	29,5	MR 42x2	39,0	38			8,0	52		19,80
34	30,0	31,5	MR 45x2	42,0		41	24	9,5			24,05
36	32,0	33,5	MR 48x2	45,0	40		25		55	30	26,96
38	34,0	35,8			43	46		8,0			28,30

0CT 1 10321-72 Сп. 3

OCT 110321-72

Стр. 4

- 3 Материал штамповка из титановых сплавов ВТ3-1 ВТ6
- 4 Термическая обработка отячь группы контроля 5 ОСТ 1 00021-78
- 5 Резьба - по ОСТ 1 00105-83 поле допуска - 6e
- 6 Неуказанные предельные отклонения размеров формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80
- 7 Предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78 класс точности 5
- 8 Допуск радиального бieniaия поверхности Г относительно оси резьбы для угольников
- с резьбой до  $M\text{R}24 \times 1.5$  - не более 0.05 мм,
  - с резьбой выше  $M\text{R}24 \times 1.5$  - не более 0.07 мм
- 9 Покрытие Аи Окс 2-3<sup>к</sup>
- 10 Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72
- 11 Технические условия - по ОСТ 1 00537-72
- 12 Для обозначения проходных угольников из сплава ВТ6 принят код "1"
- Пример наименования и обозначения проходного угольника к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из сплава ВТ3-1
- Угольник проходной 12-ОСТ 1 10321-72
- То же из сплава ВТ6
- Угольник проходной 12-1-ОСТ 1 10321-72

№ изм	1
№ изм	6614

Мат. № Адблнката	1113
Наг. № подлинника	

\* По действующему в отрасли документу

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм	Номера страниц				Номер "Изв об изм	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	заме- ненных	новых	анну- лиро- ванных				
1	14		-	-	6614	Караськов	30.01.77	01.07.77г
2	1-4	-	5	-	9206	Караськов	26.02.85	01.01.86г

Ном. №	Лицензия №
1113	
Ном. №	поданная