

УДК 621.643.4.063

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10323-72

ТРОЙНИКИ ПРОХОДНЫЕ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

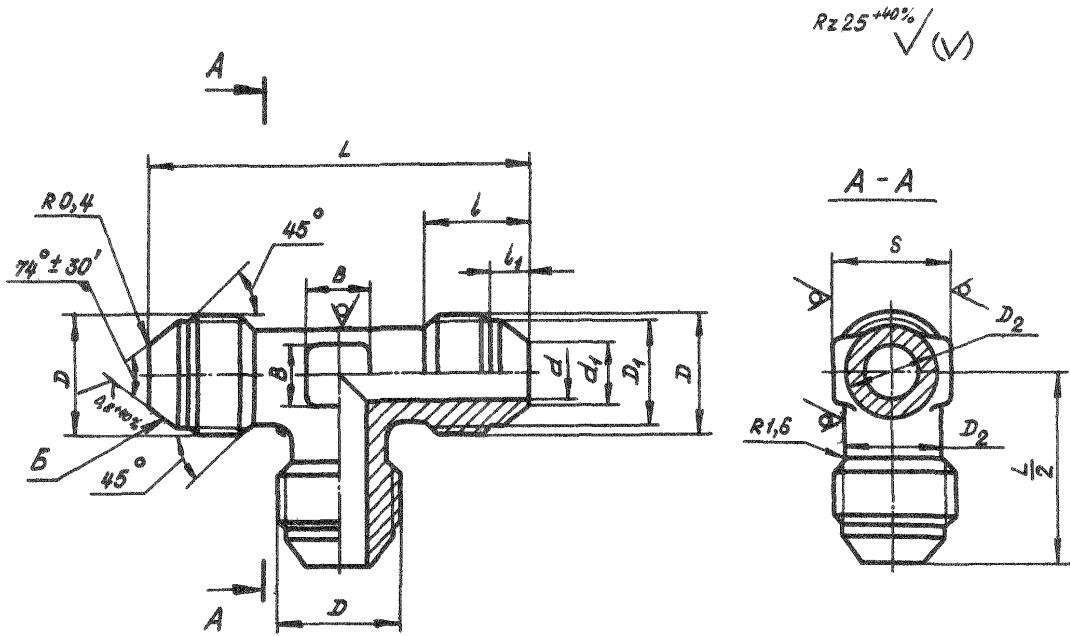
1. Настоящий стандарт распространяется на проходные тройники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

Лит.нр.	1	2	3
№ изв.	6614	9206	111179

Нар. № Аудитората	1115
Нар. № поданника	

OCT 1 10323-72 Ctrp. 2

2. Конструкция и размеры проходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Лит. № 338.	2	8206
№ 339.		

Mr. & Mrs. J. C. Johnson	
Mr. & Mrs. Johnson	1115

Нов. № дубликата	
Нов. № подлинника	1115

Лит.изм.	3											
№ изз.	11179											

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	S	t	t_1	L	B	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,6	MR 10x1	8,5	8	10	12	4,5	42	6	1,14
6	3,7	4,6	MR 12x1	10,5	10	12	13	5,5	46		1,81
8	5,5	6,6	MR 14x1	12,5	12	14			48	7	2,72
10	7,5	8,8	MR 16x1	14,5	14	17	14	5,0	52	9	3,47
12	9,5	10,8	MR 20x1,5	17,8	16	19	17	6,5	62	10	5,34
14	11,5	12,8	MR 22x1,5	19,8	18		22	6,0	66	13	6,74
16	13,5	14,8	MR 24x1,5	21,8	20		18	6,5	70	15	8,40
18	15,5	16,8	MR 27x1,5	24,8	22	24		7,0	74	17	10,99
20	17,0	18,5	MR 30x1,5	27,8	24	27	19	8,0	78	18	14,35
22	19,0	20,5	MR 33x2	30,0	27		22	8,5	86	21	15,38
25	22,0	23,5			28	30		7,5	88	22	18,89
28	25,0	26,5	MR 39x2	36,0	34	36		9,5	98	28	22,90
30	27,0	28,5					23	7,5			24,32
32	28,0	29,5	MR 42x2	39,0	38	41		8,0	104		27,12
34	30,0	31,5	MR 45x2	42,0		24		9,5		30	32,90
36	32,0	33,5	MR 48x2	45,0	43	46	25	8,0	110		38,37
38	34,0	35,8									40,90

OCT 110323-72 стр. 3

OCT 1 10323-72

Стр. 4

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТЗ-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6e.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
7. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
8. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы для тройников:
 - с резьбой до $M\text{R} 24 \times 1,5$ - не более 0,05 мм;
 - с резьбой выше $M\text{R} 24 \times 1,5$ - не более 0,07 мм.
9. Покрытие: Аи.Окс 2-3*.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.
11. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.
12. Для обозначения проходных тройников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения проходного тройника к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТЗ-1:

Тройник проходной 12-ОСТ 1 10323-72

То же из сплава ВТ6:

Тройник проходной 12-1-ОСТ 1 10323-72

* По действующему в отрасли документу.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введение изменений
	измененных	заме-ненных	новых	анну-лиро-ванных				
1.	1,4	-	-	-	6614	Харасков	30.01.71	01.07.77г.
2.	124	-	5	-	9206	Харасков	26.02.85	01.01.86г.

Но. № документа	
Но. № поддокумента	1115